

MITGÄNGER-HOCHHUBWAGEN L14 C

TRAGFÄHIGKEIT 1400 KG | BAUREIHE 1169

Sicherheit

Das Design des Hochhubwagens trägt optimal zum Schutz des Bedieners bei. Durch die lange, tief angelenkte Deichsel befindet sich der Bediener stets in einem großen Abstand zum Fahrzeug. Der Lenker ist so konzipiert, dass die Hände des Bedieners gut geschützt sind. Die effektive Parkbremse verhindert ein Zurückrollen an Steigungen.

Leistungsstärke

Ausgestattet mit einer mechanischen Lenkung eignet sich der L14C ideal für vielfältige Aufgaben des Lasthandlings, wie für das gelegentliche Ein- und Auslagern. Alle wichtigen Leistungsparameter können individuell auf die Anwendung eingestellt werden. Die Linde Load Control sorgt für ein feinfühliges und präzises Heben.

Komfort

Sämtliche Bedienelemente können sowohl mit der linken als auch mit der rechten Hand betätigt werden. Dank SafetySpeed

wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch je nach Deichselposition angepasst. Der Schleichfahrttaster ermöglicht Manövrieren bei senkrechter Deichselposition - selbst auf engstem Raum.

Zuverlässigkeit

Auf die robuste Bauweise dieser Fahrzeuge ist immer Verlass. Durch die Verwendung von glasfaserverstärkten Materialien für Deichsel und Motorabdeckung sind diese unübertroffen resistent gegenüber Schlägen und Stößen. Auch die hochwertigen Mastprofile sowie das robuste Chassis tragen zu einer langen Lebensdauer des Fahrzeugs bei.

Produktivität

Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit sind vorprogrammiert. Mit Hilfe der CAN-BUS-Struktur können sämtliche Fahrzeugdaten schnell und einfach ausgelesen werden. Auch die leichte Zugänglichkeit und wartungsfreie Drehstromtechnik tragen zur hohen Verfügbarkeit des Fahrzeugs bei.

TECHNISCHE DATEN

(GEMÄß VDI 2189)

	11	Hersteller (Vurzhezeishoung)		LINDE			
	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)					
=	1.2	Typzeichen des Herstellers		L14C			
Kennzeichen	1.3	Antrieb		Elektro			
	1.4	Bedienung	2 (1)	Geh-Lenkung			
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q (kg)	1400			
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600			
	1.8	Lastabstand	x (mm)	665 1)			
4.	1.9	Radstand	y (mm)	1245 1)			
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	1020 ²⁾			
, Š	2.2	Achslast mit Last vorn / hinten	kg	880/1525			
Ge	2.3	Achslast ohne Last vorn / hinten	kg	700/320 2)			
¥	3.1	Bereifung		R+PU/PU			
Räder / Fahrwerk	3.2	Reifengröße, vorn	mm	230 x 75			
	3.3	Reifengröße, hinten		2x85x80			
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	mm	140 x 54			
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1X + 1 / 4			
۲äd	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	518 ¹⁾			
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	380 1)			
	4.2	Länge einschließlich Gabelrücken	h ₁ (mm)	1990 ¹⁾			
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)	150 ¹⁾			
	4.4	Hub	h ₃ (mm)	2924 ¹⁾			
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	3452 ¹⁾			
	4.6	Initialhub	h _s (mm)	-			
5	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)	840/1255			
nge	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	85			
Grundabmessungen	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	1911 ¹⁾			
	4.2	Länge einschließlich Gabelrücken	I ₂ (mm)	758 ¹⁾			
apı	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	800 1)			
pu	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/I (mm)	180 x 60 x 1150			
9	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	780			
	4.25	Gabelaußenabstand, min./max.	b _s (mm)	560			
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	30			
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st} (mm)	2451 ⁵⁾			
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st} (mm)	2432 ^{2) 5)}			
	4.35	Wenderadius	W _a (mm)	1564 ⁵⁾			
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	6.0 / 6.0 7)			
ıter	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.14/0.28			
Leistungsdaten	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.25/0.21 ²⁾			
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	5/10			
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	S	7.9/7.2			
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch			
Antrieb / Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kw	1.2			
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kw	2.45			
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		nein			
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	24/225			
ij	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	kg	206			
An	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	1			
- ;;	8.1	Art der Fahrsteuerung	KWII/ II	LAC			
Sonst.	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB(A)	65			
Ň	0.4	Scholipegel, Fortieroni	συ(Λ)	0.5			

Werte für das Standardfahrzeug, je nach

 $^{^{1)}}$ ($\pm 5 \, \text{mm}$)

²⁾ (± 10 %)

³⁾ Vollgummi + Polyurethan / Polyurethan

⁴⁾ Berechnet nach VDI 3579

⁵⁾ Bei Schleichfahrt = Deichsel senkrecht

⁶⁾ Standard-Fahrzeug ohne Schleichfahrttaster

⁷⁾ (± 5%)

SERIENAUSSTATTUNG / SONDERAUSSTATTUNG

SERIENAUSSTATTUNG

SONDERAUSSTATTUNG

Mechanische Lenkung

6 km / h Fahrgeschwindigkeit

Wartungsfreier Drehstrommotor

Ablagefächer

Multifunktions-Display mit Anzeige der Betriebsstunden und des Batterieladezustands

Schlüsselschalter

Elektromagnetische Bremse

Automatische Parkbremse

Antriebsrad aus Vollgummi

Tandem-Lastrollen aus Polyurethan

Gabelzinken: 1150 x 560 mm

Vertikaler Batteriewechsel 3 PzS

Pralltaster an Deichselkopf

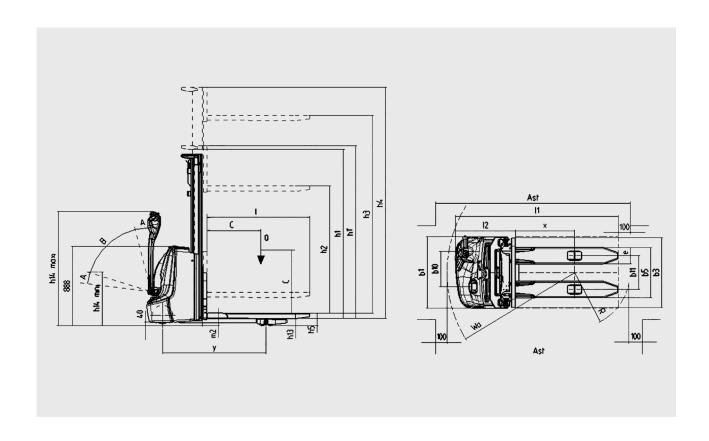
Antriebsrad aus Polyurethan

Einzel-Lastrollen aus Polyurethan

Alternative Gabelzinkenlängen und -breiten

Gabelzinken: 680 x 1150 mm

Schleichfahrttaster



MASTTABELLE

Hubmast L14 C		19245	24245	29245	33245	38245	42245	2924D	4266T
Hub	h ₃	1924	2424	2924	3324	3824	4224	2924	4266
Hub + Gabelhöhe	h3+h13	2010	2510	3010	3410	3910	4310	3010	4352
Hubgerüst eingefahren	h ₁	1490	1740	1990	2190	2440	2640	1915	1915
Hubgerüst ausgefahren	h4	2452	2952	3452	3852	4352	4752	3452	4852
Freihub	h ₂	150	150	150	150	150	150	1462	1379

Bremssystem

- → Wirkungsvolles elektromagnetisches-Bremsen durch Bewegen der Deichsel in die untere oder obere Endstellung
- → Endlagenwiderstand: Verhindert unbeabsichtigtes, abruptes Abbremsen
- → Automatisches Bremsen beim Loslassen des Fahrschalters
- → Notaus-Schalter
- → Pralltaster am Deichselkopf verhindert Quetschungen



Chassis

- → Abgerundete Formen ohne scharfe
- → Robuste Konstruktion aus solidem Stahl
- → Tiefgezogenes Chassis für optimalen-Schutz der Füße des Bedieners

Drehstrommotor

- → Kraftvoller 1,2 kW-Drehstrommotor
- → Höchstgeschwindigkeit 6 km/h mit und ohne Last
- → Anfahren an Steigungen ohne Zurückrollen



Linde Deichsel

- → Lange, tief angelenkte Deichsel: Großer Sicherheitsabstand zwischen Bediener und Chassis
- → Hervorragender Schutz für die Hände
- → Einfache Bedienung sowohl mit der linken, als auch rechten Hand



Abdeckung und Display

- → Breite, tiefe Ablagefächer für Packpapier, Schreibutensilien usw.
- → Multifunktionsdisplay mit Betriebsstundenzähler und Anzeige des Batterieladezustands
- → Motor- und Batterieabdeckung: sehr robust und formbeständig, unübertroffen haltbar



Wartung und CAN-Bus-Struktur

- → Wartungsfreier, feuchtigkeits- undstaubgeschützter Drehstrommotor
- → CAN-Bus-Struktur für schnelle und einfache Diagnose
- → Alle wichtigen Leistungsparameter sind individuell einstellbar
- → Schneller Zugang zu allen Komponenten

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die Ausführung unverbindlich. Alle Maßangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.



Linde Material Handling GmbH

Postfach 10 01 36, 63701 Aschaffenburg, Deutschland Telefon +49.6021.99-0, Telefax +49.6021.99-1570 www.linde-mh.de, info@linde-mh.de Gedruckt in Deutschland 775.d.0,5.0219.IndB.Ki