

Sicherheit

Leistungsfähigkeit kombiniert mit höchster Sicherheit. Der Fahrer ist jederzeit geschützt innerhalb der Fahrzeugkontur. Die lastabhängige elektromagnetische Bremse sorgt für schnelles und sanftes Bremsverhalten. Durch das kompakte Chassis und die gute Rundumsicht sind Last, Gabelzinken und Arbeitsumgebung jederzeit im Blickfeld.

Leistungsstärke

Seine Stärke ist seine Produktivität.

Mit Tragfähigkeiten von 1400 kg bis zu 2500 kg und dem kraftvollen 3.0 kW Drehstrom-Fahrmotor ist das kompakte Fahrzeug ideal für intensive Rampeneinsätze oder den Palettentransport geeignet.

Komfort

Der gefederte Fahrerarbeitsplatz ist vollständig vom Chassis abgekoppelt um Humanschwingungen zu reduzieren. In Kombination mit der gepolsterten Rückenlehne bleibt der Fahrer konzentriert und leistungsfähig.



Zuverlässigkeit

Bewährte Technik, vereint mit robusten Komponenten, ergibt ein Fahrzeug auf das man sich verlassen kann. Gabelzinkenspitzen aus Stahlguss, die solide Chassiskonstruktion und vieles mehr garantieren eine lange Lebensdauer.

Servicefreundlichkeit

Mit Hilfe der CAN-Bus Struktur können sämtliche Fahrzeugdaten auf dem Servicelaptop ausgelesen werden. Auch die leichte Zugänglichkeit aller Komponenten und die wartungsfreie Drehstromtechnik tragen zur hohen Verfügbarkeit des Fahrzeugs bei.

Serienausstattung/Sonderausstattung

Serienausstattung

Komplett abgekoppelter Arbeitsplatz (2t & 2.5t)
Schmales Chassis
Schlüsselschalter oder PIN-Code
Multifunktions-Farbdisplay mit Anzeige von Betriebsstunden,
Wartung & Batteriezustand
Elektrische Lenkung
Lenkwinkelabhängige Fahrgeschwindigkeit
ECO-Modus mit bis zu 12% Energieeinsparung
Anzeige der Stellung des Antriebsrades
Lenkrad links oder rechts
Antriebsrad Polyurethan

3,0 kW Drehstrom Fahrmotor (wartungsfrei)
Lastabhänige Elektromagnetische Notbremse
Einfach Lastrollen Polyurethan
Batterieraum für 3PzS und 4PzS Batterien bis 500 Ah
Breite über Gabeln: 560mm
Gabelzinkenlänge: 1000mm, 1150mm, 1160mm, 2400mm
(Überhang 188mm), 2400mm (Überhang 563mm)
Ausführung bis -10°C
CAN-Bus Technologie
Gefederte Bodenplatte (T14 S)

Sonderausstattung

Antriebsrad: Vollgummi, Nicht-kreidend, Wet-Grip
Lastrollen: Tandem-Polyurethan, Einfach-Polyurethan
abschmierbar, Tandem-Polyurethan abschmierbar
Seitlicher Batteriewechsel 3PzS und 4PzS mit ergonomischer
Batterieverriegelung
Lastschutzgitter, Höhe: 1115mm und 1875mm
Niveauausgleich
Geschwindigkeitsreduzierung bei abgesenkten Gabelzinken
Linde Connected Solution (Connect:)
ac: access control (PIN-Code oder RFID Chip), an:usage analysis und dt:crash detection

Stange links für zusätzliches Equipment
Stange rechts für Warnblitzleuchte
DIN A4 Klemmbrett
Halterung für Datenterminal inkl. 24V Spannungsversorgung
Mobiler Batteriewagen oder Wechselstand
Kühlhausausführung -35°C

Weitere Optionen auf Anfrage

Li-Ionen Technologie
Schnelle Vollladung
Einfaches Zwischenladen
Wartungsfreiheit
Lange Lebensdauer
Hohe Leistungsfähigkeit (auch in Kühlhauseinsätzen)
Seitlicher Schnellladezugang

Li-lonen Batterien
Passend für 3 PzS Batterieraum: 4,5 KWh und 9 KWh
(205 Ah & 410 Ah)

Optimiertes 24V Li-lonen Ladegerät
225A: Ladezeiten 1h 30min (4,5 KWh) und 2h 40min
(9,0 KWh)

Technische Daten (gemäß VDI 2198)

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		LINDE	LINDE
	1.2	Typzeichen des Herstellers		T14S	T20S
	1.2a	Baureihe		1154-00	1154-00
hen	1.3	Antrieb		Elektro	Elektro
ızeic	1.4	Bedienung		Stand	Stand
Kennzeichen	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1,4	2,0
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	895 / 965 1)2)	895 / 965 1/2)
	1.9	Radstand	y (mm)	1533 / 1603 (12)	1533 / 1603 127
te	2.1	Eigengewicht	(kg)	800114)	848**
Gewichte	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	(kg)	881 / 131911	1057 / 1791 19
Ge	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	(kg)	612 / 18814	672 / 176 *14)
	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan		V+P/P*)	V+P/P*)
erk	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 230 x 90	Ø 254 x 102
ahrw	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80)	Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80)
Räder, Fahrwerk	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)	$1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)^4$
Räd	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	484*	484*)
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	395 ²⁾	395²)
	4.4	Hub	h3 (mm)	125"	125"
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	887	887
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1950*	1950°
en	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		8002)	800²)
Grundabmessungen	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	770 2)	770²)
mes	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150
ndab	4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	520/540/560/680*	520/540/560/680
Gru	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	30*)	30*)
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	2165 %	2165*)***
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2215°	2215"
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1710 / 1780°	1710 / 1780°
_	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	8 / 1011	10 / 12"
ıgsdaten	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,04 / 0,047	0,036 / 0,043 °
ıngsc	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,074 / 0,074	0,064 / 0,059*
Leistun	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	(%)	16,0 / 20,0	15,0 / 20,0
_	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch	elektromagnetisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	(kW)	2,3	3
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	(kW)	1,2	1,2
otor	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		43 535/B 3PzS [Li-ION (3PzS)]	43 535/B 3PZS [Li-ION (3PZS)]
W 0	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	(V)/(Ah)	24 / 345/375 [23/205] 123	24 / 345/375 [23/205] 12)
Antrieb /Motor	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	(kg)	287 [190] 12)	287 [190]12)
Ā	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	(kWh/h)	0,33	0,4
	6.7	Umschlagleistung	(t/h)	99,4	146,0
	6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung	(kWh/h)	1,09	1,5
	8.1	Ausführung des Fahrantriebs		LAC	LAC
		Schallpegel, Fahrerohr LpAZ (Fahrerplatz)	(dB(A))	6213)	6513)

¹⁾ Gabeln angehoben / abgesenkt 2) (± 5 mm) 3) inkl. Batterie, Zeile 6.4/6.5. 4) (± 10%) 5) Vollgummi + Polyurethan / Polyurethan 6) Eingeklammerte Werte bei Tandemlastrollen. 7) (-0/+5 mm)

^{8) (± 2} mm) 9) Inkl. a = 200 mm Sicherheitsabstand 10) mit Gabelzinken 1150 mm lang 11) (± 5%) 12) Werte in [] mit Li-ION Batterie Zeile 6.4 13) (± 2,5)

Technische Daten (gemäß VDI 2198)

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		LINDE	LINDE
	1.2	Typzeichen des Herstellers		T25S	T20SF
	1.2a	Baureihe		1154-00	1154-00
hen	1.3	Antrieb		Elektro	Elektro
Kennzeichen	1.4	Bedienung		Stand	Stand
Kenr	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	2,5	2,0
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	800	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	1345 / 1415 "2"	895 / 965 ()2)
	1.9	Radstand	y (mm)	1983 / 2053 (12)	1533 / 1603 1)2)
te	2.1	Eigengewicht	(kg)	944110	8483349
Gewichte	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	(kg)	1426 / 2018 99	1057 / 1791 110
Ge	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	(kg)	739 / 205 1)4)	672 / 176**
	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan		V+P/P ⁻³	V+P/P*)
erk	3.2	Reifengröße, vorn		Ø 254 x 102	Ø 254 x 102
ahrw	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80)	Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80)
Räder, Fahrwerk	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		$1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)^{-1}$	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)
Räd	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	484*	484*
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	395"	3952
	4.4	Hub	h3 (mm)	125"	125"
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	887	887
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2400²	1950°
lel	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	800 2)	800 ²⁾
Grundabmessungen	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	770*	770²)
mes	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/I (mm)	55 x 165 x 1600	55 x 165 x 1150
ndat	4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	520/540/560/680*	520/540/560/680 ²⁾
Gru	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	30*	30*
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	-	2165%
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	-	2215"
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2160 / 2230"	1710 / 1780°
_	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	10 / 1211)	10 / 12 11)
ıgsdaten	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,027 / 0,034°	0,036 / 0,043
ıngsc	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,067 / 0,059	0,064 / 0,059
Leistun	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	(%)	9,0 / 20,0	15,0 / 20,0
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch	elektromagnetisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	(kW)	3	3
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	(kW)	1,5	1,2
otor	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		43 535/B 3PzS [Li-ION (3PzS)]	43 535/B 3PzS [Li-ION (3PzS)]
N/ 9	6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	(V)/(Ah)	24 / 345/375 [23/205]**	24 / 345/375 [23/205] 12)
Antrieb /Motor	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	(kg)	287 [190]13	287 [190]12
A	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	(kWh/h)	0,53	0,4
	6.7	Umschlagleistung	(t/h)	170,0	146,0
	6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung	(kWh/h)	1,77	1,5
	8.1	Ausführung des Fahrantriebs		LAC	LAC
	10.7	Schallpegel, Fahrerohr LpAZ (Fahrerplatz)	(dB(A))	-	6513)

¹⁾ Gabeln angehoben / abgesenkt 2) (± 5 mm) 3) inkl. Batterie, Zeile 6.4/6.5. 4) (± 10%) 5) Vollgummi + Polyurethan / Polyurethan 6) Eingeklammerte Werte bei Tandemlastrollen. 7) (-0/+5 mm)

^{8) (± 2} mm) 9) Inkl. a = 200 mm Sicherheitsabstand 10) mit Gabelzinken 1150 mm lang 11) (± 5%) 12) Werte in [] mit Li-ION Batterie Zeile 6.4 13) (± 2,5)

Technische Daten (gemäß VDI 2198)

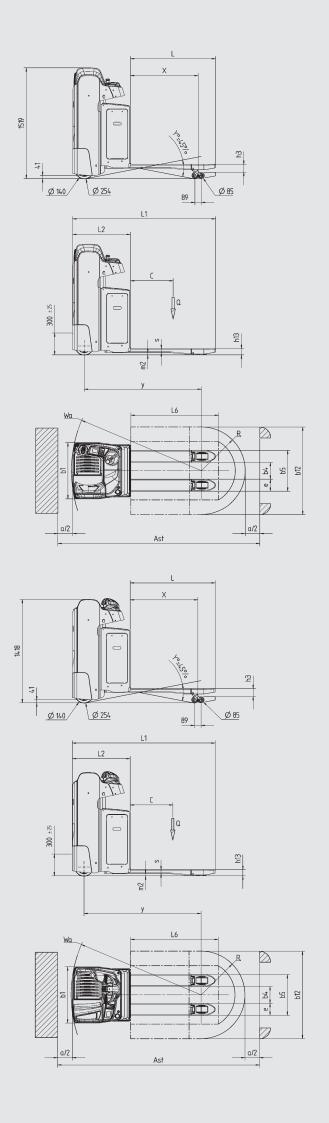
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		LINDE
1.2	Typzeichen des Herstellers		T25SF
1.2a	Baureihe		1154-00
1.3	Antrieb		Elektro
1.3 1.4 1.5	Bedienung		Stand
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	2,5
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	800
1.8	Lastabstand	x (mm)	1345 / 1415 1)2)
1.9	Radstand	y (mm)	1983 / 2053 1)2)
2.1	Eigengewicht	(kg)	944**
2.2 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3	Achslast mit Last vorn/hinten	(kg)	1426 / 2018 1) 4)
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	(kg)	739 / 205 104
3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan		V+P/P*)
3.2	Reifengröße, vorn		Ø 254 x 102
3.2 3.3 3.5 3.6 3.6	Reifengröße, hinten		Ø 85 x 105 (2x Ø 85 x 80)
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		$1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)^4$
3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	4842
3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	3952)
4.4	Hub	h3 (mm)	125"
4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	887
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	2400²
5 4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	800²)
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	770²)
4.20 4.21 4.22 4.25 4.32	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1600
4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm)	520/540/560/680**
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	30*
4.34.1		Ast (mm)	-
4.34.2		Ast (mm)	-
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2160 / 2230"
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	10 / 1211
5.2 5.3	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,027 / 0,034°
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,067 / 0,059*
2.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	(%)	9,0 / 20,0
5.10	Betriebsbremse	V	elektromagnetisch
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	(kW)	3
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	(kW)	1,5
	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		43 535/B 3PzS [Li-ION (3PzS)]
6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	(V)/(Ah)	24 / 345/375 [23/205] ¹²³
6.3 6.4 6.5 6.6	Batteriegewicht (± 5%)	(kg)	287 [190] 120
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	(kWh/h)	0,53
6.7	Umschlagleistung	(t/h)	170,0
6.8	Energieverbrauch bei Umschlagleistung	(kWh/h)	1,77
8.1	Ausführung des Fahrantriebs	(KYYII/ II)	LAC
10.7	Schallpegel, Fahrerohr LpAZ (Fahrerplatz)	(dB(A))	-
10.7		(UD(A))	

¹⁾ Gabeln angehoben / abgesenkt 2) (± 5 mm) 3) inkl. Batterie, Zeile 6.4/6.5.

⁵⁾ Wollgummi + Polyurethan / Polyurethan 6) Eingeklammerte Werte bei Tandemlastrollen. 7) (-0/+5 mm)

^{8) (± 2} mm) 9) Inkl. a = 200 mm Sicherheitsabstand 10) mit Gabelzinken 1150 mm lang

^{11) (± 5%)} 12) Werte in [] mit Li-ION Batterie Zeile 6.4 13) (± 2,5)







Produktinformation

Abgekoppelter Fahrerarbeitsplatz

- → Arbeitsplatz komplett abgekoppelt inklusive Bedienelement und Rückenlehne
- → Reduzierung von Humanschwingungen
- Serienausstattung für die 2t & 2.5t
- Gefederte Bodenplattform für T14 S
- ightarrow Komfortable, abgerundete Rückenlehne (S-Version)
- Ergonomische 90° Standposition (S-Version)



Ergonomie

- → Seitliche Standposition (S) mit Lenkrad und Tip-Control
- → Lenkrad wahlweise links oder rechts
- Innovative Tip-Control für Fahr- und Hubfunktionen
- Frontale Standposition (SF) mit symmetrischer Deichsellenkung

Handling

- → Chassisbreite = 770mm
- → Kurzes L2-Maß = 800mm
- → Hohe Wendigkeit auch in engen Umgebungen
- Hohe Standposition für optimale Sicht
- → Stabile 4-Punkt-Auflage

TipControl®

- → Fahren, Heben, Hupen in einer ergonomischen Bedieneinheit
- → Einfache Einhandbedienung
- → Verfügbar für S-Versionen
- → Wahlweise links oder rechts

Fahreigenschaften

- → Automatischer Lenkwiderstand je nach Fahrgeschwindigkeit und Lenkwinkel
- → Lenkwinkelabhängige Fahrgeschwindigkeit
- → ECO-Modus mit bis zu 12% Energieeinsparungen
- → Einstellung verschiedener Performance-Modi



Arbeitsplatz

- → Multifunktions-Farbdisplay mit einfacher Menüführung
- Fahrzeugzugang mit Schlüssel oder PIN-Code
- Große Ablagefächer für Equipment
- → DIN A4 Klemmbrett, Warnblitzleuchte als Option



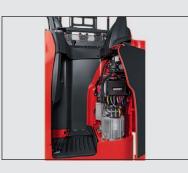
Batterien und Ladegeräte

- → 24V-Batterien von 345 Ah (3PzS) bis 500 Ah (4PzS)
- → Standard seitl. Batteriewechsel
- → Li-Ionen Batterien mit 4,5 KWh (205Ah) und 9,0KWh(410Ah), 3PzS
- Schnelle Vollladung in 1h30min mit optimiertem Ladegerät



Fahrmotor

- → Kraftvoller 3 kW Fahrmotor
- → Wartungsfreie Drehstromtechnik, Feuchtigkeits- und Staubgeschützt
- → Drei Performance-Modi einstellbar
- → Kein Zurückrollen an Steigungen



Linde Material Handling

Änderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten. Abbildungen und technische Angaben können Optionen enthalten und sind für die Ausführung unverbindlich. Alle MaRangaben unterliegen den üblichen Toleranzen.