



Pushing Limits. Auch die jüngste Schubmaststapler-Generation von Linde definiert die Leistungsmaßstäbe in ihrer Klasse völlig neu.

Mit technischen Innovationen, die greifbare Vorteile bieten. Durch eine Serienausstattung, die spürbare Leistungssteigerungen garantiert.



Eine breite Modellpalette, die es Ihnen leicht macht, für Ihre Logistikaufgaben die wirtschaftlichste Lösung zu finden.

Damit ist und bleibt Linde das Maß aller Dinge, wenn es um Ergonomie, Arbeitssicherheit und Produktivität geht.



## R14, R16, R20

Extreme Einsatzvielfalt gepaart mit hoher Umschlagleistung. Sichere Produktivitätssteigerung in jeder Arbeitsumgebung.



## R14N, R16N, R20N

Die schmale Version mit 1.140 mm Chassisbreite. Ideal für Einsätze wie Drive-in oder Blocklagerung.



## R14HD, R16HD, R20, R20HD

Der neue, speziell verstärkte Hubmast garantiert bis zur maximalen Hubhöhe überragende Resttragfähigkeiten.

# Mehrwert serienmäßig: die neuen Linde Schubmaststapler.

Gutes noch besser machen. Neue Leistungsgrenzen markieren. Das waren die erklärten Ziele bei der Entwicklung unserer neuen Schubmaststapler. Das Ergebnis spricht für sich: Alle Modelle der neuen Generation bieten serienmäßig ein Ausstattungspaket, das im Markt schlichtweg konkurrenzlos ist.



## Leistungsfähigkeit

Langlebig gekapselte Fahr-, Hub- und Lenkmotore • Induktionsgehärtete, verschleißfreie Führungsschienen • Leistungsstarker 14-kW-Hubmotor • Ausschwenkbarer Fahrersitz für einfachen und schnellen Service • Leistungsstarker 6,5-kW-Fahrmotor • Restlaufzeitanzeige in Minuten

## Ergonomie

Lordosenstütze • Doppelpedal • Automatische Gewichtseinstellung des Sitzes für optimalen Federkomfort • Höhenverstellbarer Sitz • Luftfederung des Fahrersitzes • Entkoppelter Fahrerarbeitsplatz • PIN-Code ohne Mehrpreis

#### Sicherheit

Masthub-Endlagendämpfung oben • Feinfühlige Linde Load-Control • Automatisch einfallende Parkbremse • Lastradbremsen • Abschalten des Hubmotors am Endanschlag • Sitzkontaktschalter für erhöhte Sicherheit







## Der Arbeitsplatz als Komfortzone.

Alles im Blick, alles im Griff. Die ergonomische Cockpitgestaltung der neuen Fahrzeug-Generation setzt diesen Anspruch konsequent um. Die Bedienkonsole lässt sich individuell nach Ihren Bedürfnissen einstellen und Arbeitsunterlagen können griffbereit in den integrierten Ablagefächern verstaut werden. Selbst an eine Ladestation für das Handy wurde gedacht.

Das Lasthandling mit den neuen Schubmaststaplern besticht durch eine bisher unerreichte Wendigkeit und Präzision. Wesentlichen Anteil daran hat die neuartige, direkt ansprechende rheologische Lenkung. Lenkwiderstand und Anzahl der Lenkumdrehungen pro Anschlag lassen sich ab Werk individuell einstellen. Für jede Einsatzumgebung und für jeden einzelnen Fahrer. Auch die bewährte Linde Load-Control sowie die Kombination aus 180°-Lenkung und Doppelpedalsteuerung machen das Arbeiten spürbar leichter. Letztere erlaubt ein intuitives Manövrieren ohne Umsetzen der Füße und bei Zurücknahme des Fahrpedals wird der Stapler automatisch gebremst.



**Feinfühlige und präzise Steuerung** der Hubfunktionen mit den Fingerspitzen.



**Individuell einstellbarer Lenkradius** – die rheologische Linde Lenkung passt sich jedem Einsatzort und Fahrer virtuos an.



**Linde Doppelpedal.** Einfaches und schnelles Rangieren ohne Umsetzen der Füße.



## Innovatives Dämpfungskonzept.

Unebene Strecken, unterschiedliche Bodenbeläge und zu querende Schwellen gehören zum Arbeitsalltag jedes Staplerfahrers. Die dabei entstehenden Vibrationen sind für den Fahrer nicht nur unangenehm. Sie bremsen seine Produktivität. Als innovative Problemlösung haben die Linde Konstrukteure vier spezielle Dämpfungselemente entwickelt. Diese koppeln die Fahrerkabine komplett vom Fahrzeugchassis ab und machen den lästigen Vibrationen ein Ende. Damit erhöht das Arbeiten mit den neuen Linde Schubmaststaplern ihre Leistungsfähigkeit und sorgt für mehr Effektivität.

Ein weiteres Novum in dieser Fahrzeugkategorie: die komfortablen luftgefederten Sitze. Sie sind höhenverstellbar und lassen sich somit für jeden Fahrer individuell einstellen. Darüber hinaus erkennt der neu entwickelte Linde Fahrersitz das Gewicht des Fahrers und wählt automatisch die Idealeinstellung für den Federweg (80 mm). Dies sorgt für noch mehr Sitzkomfort und erlaubt ein konzentriertes Arbeiten frei von Erschütterungen oder Schwingungen. Ein Arbeitsplatz, der zu Höchstleistungen motiviert.



**Der luftgefederte Fahrersitz** wählt automatisch den optimalen Federweg passend zum Gewicht des Fahrers.

## Individuelles Ergonomie-Erlebnis.

Kein Fahrer ist wie der andere. Die neuen Linde Schubmaststapler bieten daher alle erdenklichen Freiheiten, den Fahrerarbeitsplatz individuell zu gestalten. Ergänzend zu den Einstellmöglichkeiten des luftgefederten Sitzes lässt sich auch die Armlehne in Höhe und Länge verstellen. Die Neigung der Rückenlehne ist ebenfalls variabel und zusätzlich mit einer einstellbaren Lordosenstütze ausgestattet.

Durch die sinnvolle Anordnung der Instrumente und die justierbare Bedienkonsole behält der Fahrer stets den Überblick.

Das Resultat: souveräne Kontrolle in jeder Situation. Selbst das präzise Positionieren schwerer Lasten fällt somit spielend leicht.





## Sicherheit voll im Blick.

Das Thema Sicherheit hat für Linde bei der Produktentwicklung stets höchste Priorität. Dies belegt auch das am Markt einzigartige Panorama-Panzerglasdach der neuen Schubmaststapler. Es bietet dem Fahrer eine optimale Rundumsicht und ein freies Blickfeld nach oben. Ein klarer Vorteil beim Ein- und Auslagern in großen Höhen. Zusätzlich zum Panzerglasdach, das Schutz vor herabfallenden Transportgütern bietet, sind die neuen Stapler mit einem seitlichen Schulterschutzbügel ausgestattet. So ist der Fahrer beim Rangieren in engen Regalgängen auch zur Seite hin geschützt.

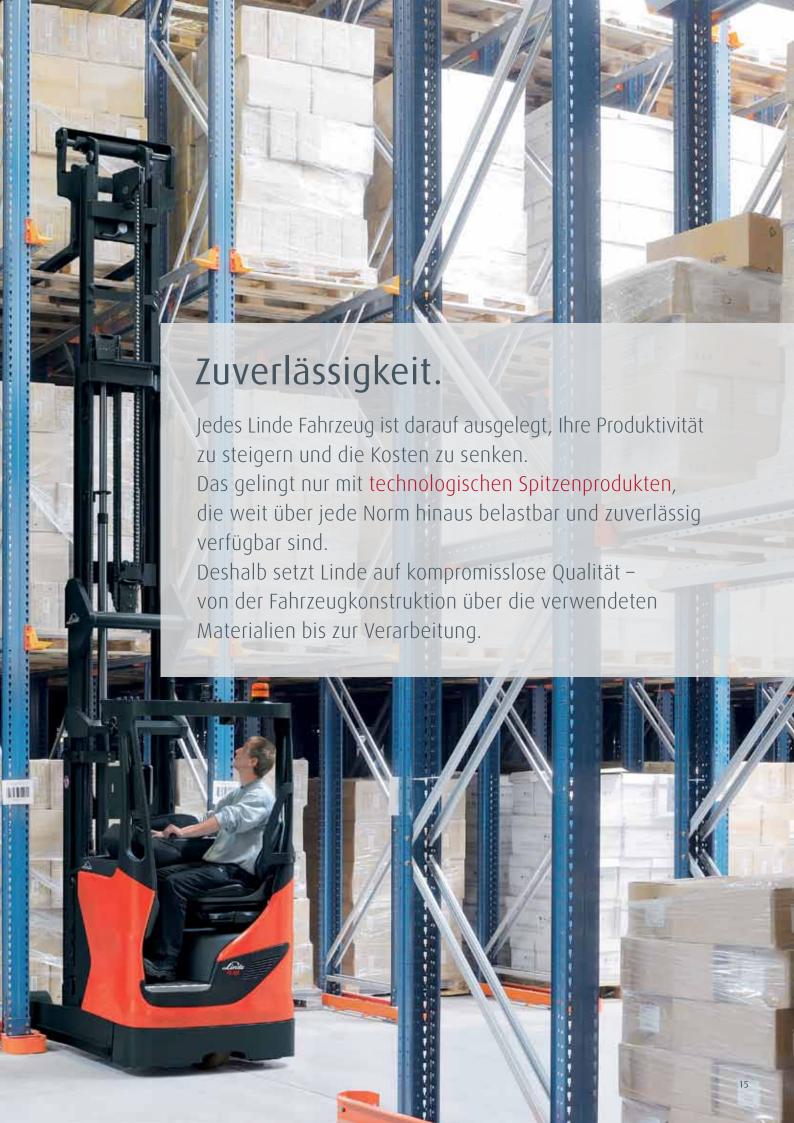
Ein weiterer Pluspunkt für mehr Betriebssicherheit: der neue Linde BlueSpot™ mit LED-Technologie. Sein Lichtsignal warnt Fußgänger frühzeitig vor dem herannahenden Fahrzeug. Die Unfallgefahr, insbesondere an den Ausfahrten von Regalgassen und an unübersichtlichen Kreuzungen, wird damit deutlich reduziert.

Die serienmäßige Allradbremse der neuen Schubmaststapler greift zuverlässig und garantiert kurze Bremswege. Bei Hubarbeiten im Stand wird das Fahrzeug durch die automatisch gesteuerte Linde Haltebremse zusätzlich stabilisiert.



**Der Linde BlueSpot™** mit LED-Technologie sorgt für maximale Sicherheit für die Fußgänger.





## Langlebige Spitzentechnologie.

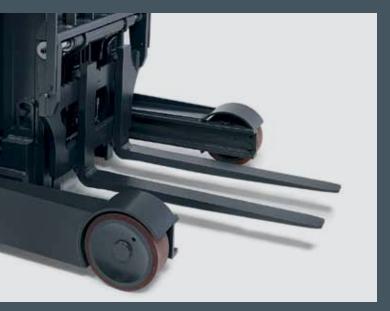
Zuverlässigkeit und Langlebigkeit, dafür steht Linde. Eigenschaften, die sich auch bei der neuen Schubmaststapler-Generation widerspiegeln. Dafür sorgen härteste Qualitätsprüfungen, die unsere Fahrzeug-Komponenten schon in der Entwicklungsphase bestehen müssen. Hierfür werden modernste Berechnungs- und Simulationsmethoden eingesetzt.

## Geprüfte Qualität.

Alle Fahrzeug-Komponenten werden auf den neuesten CAD-Systemen konstruiert und kontinuierlich auf den Linde Qualitätsanspruch hin geprüft. Bauteile, die im täglichen Einsatz besonders hohen Belastungen ausgesetzt sind, werden vor der Freigabe zusätzlichen strengen Prüfverfahren unterzogen. So können wir selbst für stark beanspruchte Bauteile, wie z.B. Hubmast, Fahrerkabine und Verbindung von Kabine zu Chassis, größtmögliche Stabilität und Langlebigkeit garantieren.

#### Wartung und Service

Neue Maßstäbe gelten auch für Wartung und Service der neuen Schubmaststapler-Generation. Durch optimierte Anordnungen der einzelnen Komponenten, lassen sich Servicearbeiten schneller und einfacher erledigen. Der Batteriewechsel ist vertikal oder seitlich möglich, die Drehstrom-Lenk-, Fahr- und Hubmotore sind komplett wartungsfrei. Die individuell einstellbare Linde Digital-Control-Steuerung verfügt über ein präzises Diagnose-Verfahren für alle zentralen Funktionen. Und es gibt noch weitere Konstruktionsvorteile, die den Wartungsaufwand reduzieren: Die Motoren sind komplett gekapselt und der Fahrersitz lässt sich problemlos ausschwenken. Die CAN-Bus-Schnittstelle (für externe Wartung) ist ebenso leicht zugänglich wie der Hydraulikölmessstab.



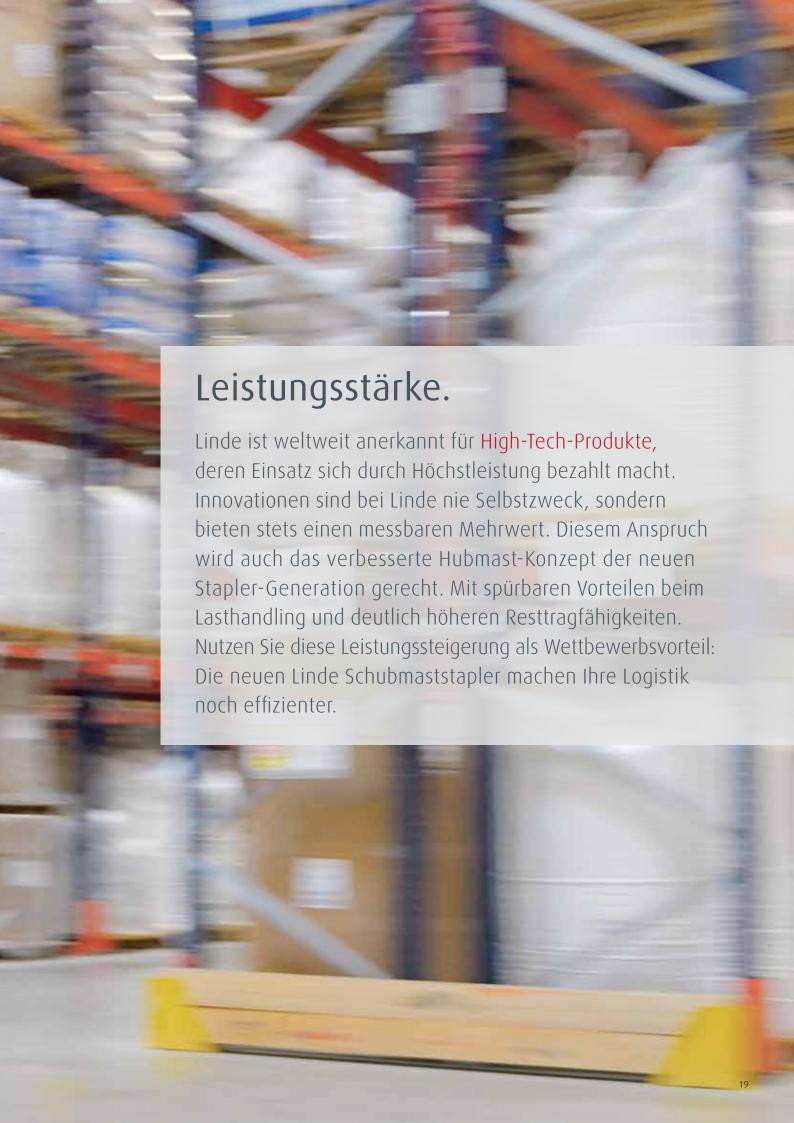
Maximale Langlebigkeit durch speziell gehärtete Führungsschienen



Ausschwenkbarer Fahrersitz für servicefreundlichen Zugang









# Herausragende Effizienz. Mit bis zu 20 % höheren Resttragfähigkeiten.

Der verstärkte Hubmast sorgt bei den neuen Linde Staplern für deutlich höhere Resttragfähigkeiten. Gleichzeitig werden Mastschwankungen nahezu ausgeschlossen, selbst beim Handling schwerer Lasten in maximaler Hubhöhe. Schwingungen werden vom serienmäßigen Fixmast abgefangen - der Mast und damit auch das Transportgut bleiben stabil.

Die neue Mastkonstruktion steigert damit sowohl die Handling-Sicherheit als auch die Tragfähigkeit. Zusätzlich entfällt das zeitraubende Auspendeln ins Schwanken geratener Lasten. Sie verbuchen also bei jedem Einsatz der neuen Stapler einen doppelten Vorteil: in puncto Arbeitssicherheit und Produktivität.

Zudem macht die Kombination von Linde Doppelpedalsteuerung, Linde Load-Control und 180°-Lenkung das schnelle, präzise wenden einfach wie nie. Die Wirtschaftlichkeit der neuen Linde Schubmaststapler wird dadurch nochmals verbessert.



# Maximale Leistungsstärke für maximale Wirtschaftlichkeit.

Der durch den TÜV-Nord abgenommene Lagertechnik-Leistungstest für Schubmaststapler bestätigt die gesteigerte Leistungsfähigkeit und die erneute Vorreiterrolle der aktuellen Linde Schubmaststapler. Darüber hinaus kann für jeden Einsatz das optimale Verhältnis von Leistung und Energieverbrauch gewählt werden.

Wenn Sie nicht ständig Höchstleistung abrufen möchten, lassen Sie den Betriebsmodus Ihres Staplers einfach auf den Efficiency- oder Economy-Modus umstellen.

Definieren Sie Ihre individuelle Balance zwischen Leistungsstärke, Energieverbrauch und Umweltbewusstsein. Linde Schubmaststapler zählen in allen drei Modi zu den produktivsten Fahrzeugen ihrer Klasse!

#### Performance-Modus

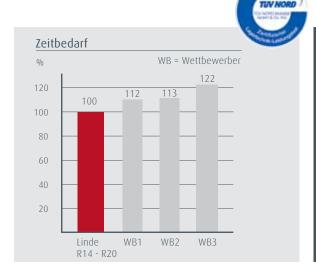
Power pur bei maximaler Geschwindigkeit: Dieser Modus sorgt für höchste Effektivität und spielt das maximale Linde Leistungspotenzial voll aus.

#### Efficiency-Modus

Der Efficiency-Modus ist genau in der Leistungsmitte zwischen Performance- und Economy-Modus angesiedelt. Wer ohne nennenswerten Leistungsverzicht Energiekosten sparen will, trifft mit dem Efficiency-Modus eine gute Wahl.

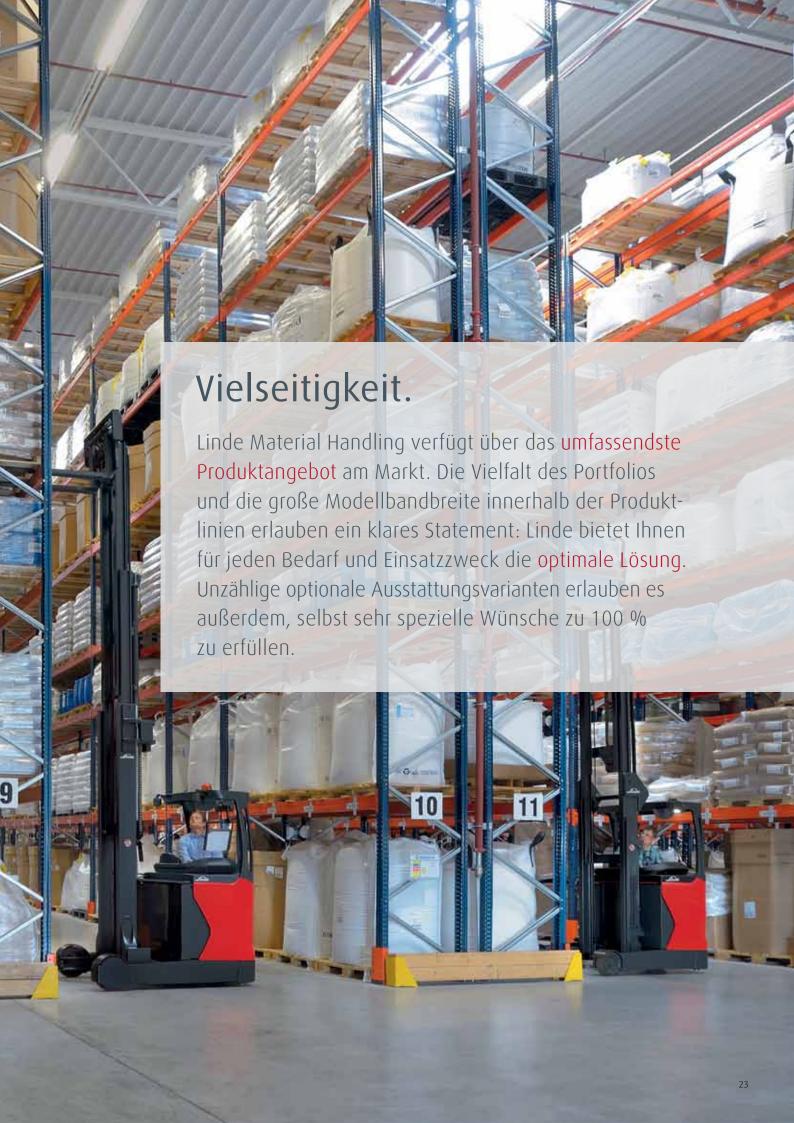
#### Economy-Modus

Nicht für jeden Einsatz müssen die gesamten Leistungsreserven ausgefahren werden. Mit dem Economy-Modus lassen sich Energieverbrauch und -kosten auf Knopfdruck senken. Dieser Sparmodus bietet sich z. B. an, wenn viel Verkehr im Betrieb herrscht, der Stapler in engen Gassen arbeiten muss oder das vorsichtige Lasthandling empfindlicher Güter im Vordergrund steht. In solchen Fällen kann etwas weniger Leistung mehr sein und das Risiko von Unfällen oder Sachschäden senken.



Wertevergleich zur Vorgänger-Generation	
Hubgeschwindigkeit mit Last	bis zu 41 % verbessert
Hubgeschwindigkeit ohne Last	bis zu 27 % verbessert
Senkgeschwindigkeit ohne Last	bis zu 22 % verbessert
Resttragfähigkeit	bis zu 20 % verbessert
Optimierte Batteriekapazität	bis zu 930Ah





# So individuell wie Ihre Anforderungen.

Jeder Einsatzzweck begründet spezielle Anforderungen für die Wahl des passenden Schubmaststaplers. Dafür bieten Ihnen die neuen Linde R14 - R20 zusätzlich zur umfangreichen Serienausstattung für alle Modelle eine große Varianz individuell wählbarer Ausstattungsmerkmale.

Das macht es Ihnen leicht, für Ihre individuellen Anforderungen die optimale Lösung zu finden. Somit garantiert Linde Ihnen den größtmöglichen wirtschaftlichen Nutzen.





## Immer einen Schritt voraus. Flexibilität von Linde.

Ergänzend zu umfangreichen serienmäßigen Innovationen und Verbesserungen bietet Ihnen die neue Linde Schubmaststapler-Generation viel Freiraum für Ihre individuelle Wunschausstattung.



**Linde Panorama-Panzerglasdach** für Schutz und freie Sicht – auch wenn es hoch hinaus geht.



**Vision-Paket** für verbesserte Sicht durch die innovative Kamera an Fahrerschutzdach und Mast.



**Einpedalausführung** als Alternative zur serienmäßigen Linde Doppelpedalsteuerung.







Linde BlueSpot™: Optische Fahrweg-Warneinrichtung für erhöhte Sicherheit im Warenlager und in unübersichtlichen Bereichen.



Mittenzentrierter Gabelträger und Soft-Landing der Gabeln für ein optimales, risikofreies Last-Handling per Knopfdruck.



Linde Material Handling gehört weltweit zu den führenden Herstellern von Flurförderzeugen. Dieser Erfolg hat gute Gründe. Denn Linde Produkte überzeugen nicht nur durch anerkannt leistungsstarke, innovative Technik, sondern vor allem durch niedrige Energie- und Betriebskosten, die bis zu 40 % unter denen des Wettbewerbs liegen.

Die hohe Qualität in der Fertigung ist auch der Maßstab für die Qualität unserer Dienstleistungen. Mit zehn Produktionsbetrieben und einem dichten Netz von Vertriebspartnern stehen wir Ihnen rund um die Uhr und rund um die Welt zur Verfügung.

Ihr Linde Partner vor Ort bietet Ihnen ein komplettes Leistungspaket aus einer Hand. Von der kompetenten Beratung über den Verkauf bis hin zum Service. Selbstverständlich mit der passenden Finanzierung. Ob Leasing, Miete oder Mietkauf – Sie bleiben flexibel. In Ihrer Arbeit und in Ihren Entscheidungen.

