

Sicherheit

Das Design des Niederhubwagens trägt optimal zum Schutz des Bedieners bei. Durch die lange, tief angelenkte Deichsel befindet sich der Bediener stets in einem großen Abstand zum Fahrzeug. Dank SafetySpeed wird die Fahrgeschwindigkeit automatisch je nach Deichselposition angepasst.

Leistungsstärke

Seine Stärke ist seine Effizienz. Der kraftvolle Drehstrommotor und die digitale Steuerung ermöglichen zügiges Beschleunigen. Alle wichtigen Leistungsparameter können individuell auf die Anwendung hin eingestellt werden. Falls benötigt, liefert der Booster-Effekt automatisch eine noch höhere Leistung.

Komfort

Sämtliche Bedienelemente können sowohl mit der linken als auch mit der rechten Hand betätigt werden, wodurch eine Hand stets am Deichselkopf bleibt. Die verwendeten Materialien fühlen sich zudem sehr angenehm und warm an. Der innovative Schleichfahrttaster ermöglicht Manövrieren bei senkrechter Deichselposition selbst auf engstem Raum.



Zuverlässigkeit

Auf die robuste Bauweise dieses Fahrzeugs ist immer Verlass. Jede einzelne Gabelspitze kann mit 2.000 kg ohne Deformation belastet werden. Durch die Verwendung von glasfaserverstärkten Materialien für Deichsel und Motorabdeckung sind diese Fahrzeuge unübertroffen robust und resistent gegenüber Schlägen und Stößen. Das alles sind Merkmale, die sie zu Fahrzeugen machen, auf die man sich verlassen kann.

Servicefreundlichkeit

Schnelligkeit und Wirtschaftlichkeit sind vorprogrammiert. Mit Hilfe der CAN-Bus-Struktur können sämtliche Fahrzeugdaten auf dem Servicelaptop schnell und einfach ausgelesen werden. Auch die leichte Zugänglichkeit und die wartungsfreie Drehstromtechnik tragen zur hohen Verfügbarkeit des Fahrzeugs bei.

Serienausstattung/Sonderausstattung

Serienausstattung

Lange, tief angelenkte Deichsel
Deichsel und Deichselkopf aus glasfaserverstärktem Material
(Grivory®)
Motor- und Batterieabdeckung aus glasfaserverstärktem
Material (Exxtral®)
Schleichfahrttaster (T20; optional bei T16, T18)
SafetySpeed (T20; optional bei T18)
Endlagenwiderstand der Deichsel
Großzügig gestaltete Ablagefächer (je nach Batteriegröße)
Multifunktionsdisplay mit Betriebsstunden, Wartungs- und
Batterieladezustandsanzeige

Schlüsselschalter oder LFMgo (Fahrzeugfreigabe über PIN-

Drehstrommotor

Vertikaler 2 PzS Batteriewechsel

Digitale Steuerung

CAN-Bus-Struktur

Elektromagnetische Bremse

Automatische Parkbremse

Antriebsrad aus Vollgummi

Einfach-Lastrollen aus Polyurethan

Gabelzinkenlänge 1150 mm

Breite über Gabelzinken 560 mm

Kälteschutz bis -10°C

Hupe

Sonderausstattung

Code)

Antriebsrad aus Polyurethan, wet grip, nicht kreidend (auf Basis Polyurethan), Vollgummi profiliert, Polyurethan profiliert Tandem-Lastrad Polyurethan, Einfach- und Tandem-Lastrad, abschmierbar Vertikaler und seitlicher Batteriewechsel 2 PzS und 3 PzS (T18, T20) Batteriewechselwagen (1 Batterie) Batteriewechselstand (2 Batterien) Alternative Gabellängen Lastschutzgitter Schleichfahrttaster (T16, T18, T16 ION, T 18 ION)
SafetySpeed (T18, T18 ION)
Kühlhausausführung bis -35°C
Integriertes Ladegerät
Connect: Flottenmanagement
Stützrollen mit Feder und Dämpfer
Zusätzlicher Notausschalter
Summer für geräuschsensible Umgebungen
Hubendabschaltung über Sensor

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage

Li-Ionen Technologie

Schnelle Volladung
Einfaches Zwischenladen
Wartungsfreiheit
Lange Lebensdauer
Hohe Leistungsfähigkeit (auch in Kühlhauseinsätzen)

Li-Ionen Batterien

- T16 ION, T18 ION: 2 PzS-B Batterieraum:
1,8 kWh- 3,6 kWh (24V/ 82-164 Ah)
- T16 ION, T18 ION, T20 ION: 2 PzS Batterieraum:

4,5 kWh- 9kWh (24V/ 205-410 Ah)

Optimiertes 24 V Li-Ionen Ladegerät

- 90A, 160 A, 225 A

Technische Daten (gemäß VDI 2198)

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		LINDE	LINDE	
Kennzeichen	1.2	Typzeichen des Herstellers		T16 / [T16 ION] ¹	T18 / [T18 ION] ³	
	1.2a	Baureihe		1152	1152	
	1.3	Antrieb		Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung Tagafik kilokati (Last	0 (4)	Geh-Lenkung	Geh-Lenkung	
X	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1,6	1,8	
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600	
	1.8	Lastabstand	x (mm)	890 / 962***	890 / 962**	
	1.9	Radstand	y (mm)	1312 / 1378 (1)	1312 / 1378 ²⁾³⁾	
Gewichte					485 [349]"	
Gew		3.4 Zusatzräder (Abmessungen) Ø 125 x 3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben) 1x + 2 / 2 (1x		748/1537 [650/1499]"		
_			(KG)		350 / 135 [252 / 97]*	
		<u> </u>		,	V+P/P°	
erk					Ø 230 x 75	
ahrw				Ø 85x105 (Ø 85x100) ³	Ø 85x105 (Ø 85x100)*	
Räder, Fahrwerk	3.4				Ø 125 x 40	
Räde	3.5			1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)*	$1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)^{-9}$	
	3.6	Spurweite, vorne	b10 (mm)		482	
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	355 / 395 / 515	355 / 395 / 515	
	4.4	Hub	h3 (mm)	125	125	
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	740 / 1208	740 / 1208	
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	88	88	
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1650	1725 [1650]"	
ngen	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	12 (mm)	500	575 [500]"	
essui	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	720	720	
apmo	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1150	
Grundabmessungen	4.25	Gabelaußenabstand, min./max.	b5 (mm)	520 / 540 / 560 / 680	520 / 540 / 560 / 680	
Ū	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	36 / 161	36 / 161	
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	1900***	1975 [1900](17)1)(1)	
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	1950***	2025 [1950] 1)7) 10	
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1440 / 1510***	1515 / 1585 [1440 / 1510	
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	6/6	6/6	
en	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,035 / 0,044	0,033 / 0,044	
Leistungsdaten	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,065 / 0,062	0,065 / 0,063	
stung	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	(%)	13,0 / 24,0	12,0 / 24,0	
Lei	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	(S)	7,4 / 6,4	7,5 / 6,4	
_	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch	elektromagnetisch	
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	(kW)	1,2	1,2	
tor	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	(kW)	1	1	
/W0	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		2PzS-B [Li-ION]	43 535/B 2PzS [Li-ION]	
Antrieb /Motor	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	(V/Ah)	24 / 150 [24 / 82]"	24 / 250 [24 / 164]"	
Anti	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	(kg)	157 [63]	212 [84]	
V	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	(kWh/h)	0,38	0,38	
st.	8.1	Art der Fahrsteuerung	, , ,	LAC	LAC	
Sonst.	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	(dB(A))	<70	<70	
		1 3.7	((//)			

¹⁾ Werte in [] mit Li-ION Batterie Zeile 6.4 2) Gabeln angehoben / abgesenkt

^{3) (± 5} mm)

⁴⁾ Vollgummi + Polyurethan / Polyurethan 5) Eingeklammerte Werte bei Tandemlastrollen.

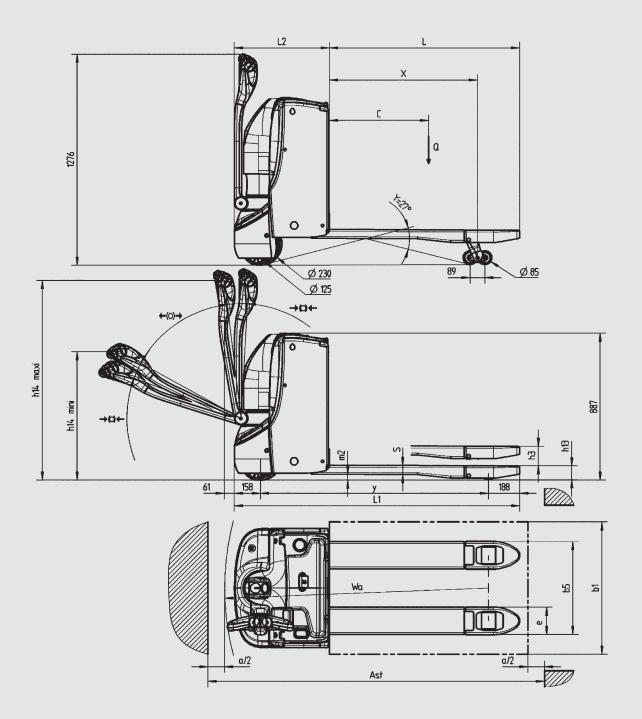
⁶⁾ min./max. 7) Bei Schleichfahrt = Deichsel senkrecht 8) Inkl. a = 200 mm Sicherheitsabstand 9) mit Gabelzinken 1150 mm lang

Technische Daten (gemäß VDI 2198)

	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		LINDE		
	1.2	Typzeichen des Herstellers		T20 / [T20 ION] ¹⁰		
	1.2a	Baureihe		1152		
Kennzeichen	1.3	Antrieb		Elektro		
	1.4	Bedienung		Geh-Lenkung		
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	2,0		
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600		
	1.8	Lastabstand	x (mm)	890 / 962**		
	1.9	Radstand	y (mm)	1312 / 1378 ²⁾³⁾		
به	2.1	Eigengewicht Achslast mit Last vorn/hinten Achslast ohne Last vorn/hinten	(kg)	582 [426]"		
Gewichte	2.2		(kg)	874/1708 [749/1677] ¹		
Ge/	2.3 Achslast oh3.1 Bereifung V3.2 Reifengröße3.3 Reifengröße		(kg)	432 / 150 [307 / 119]"		
	3.1	Bereifung Vollgummi, SE, Luft, Polyurethan	(3)	V+P/P°		
Räder, Fahrwerk		Reifengröße, vorn		Ø 230 x 75		
	3.3	Reifengröße, hinten		Ø 85x105 (Ø 85x100)*		
Fahr	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		Ø 125 x 40		
der,	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)		
Rä	3.6	Spurweite, vorne	b10 (mm)	482		
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	355 / 395 / 515		
	4.4	Hub	h3 (mm)	125		
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h14 (mm)	740 / 1208		
	4.15	Höhe gesenkt	h13 (mm)	88		
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	1800 [1725]		
ngen	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		650 [575]"		
essu	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	720		
эрше	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150		
rund	4.25	Gabelaußenabstand, min./max.	b5 (mm)	520 / 540 / 560 / 680		
J5	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	36 / 161		
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	2050 [1975] (1)7) (1)7)		
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	2100 [2025] 1)77 8)		
	4.19 Ge 4.20 Län 4.21 Ge 4.22 Ga 4.25 Ga 4.32 Bo 4.33 Art 4.35 We 5.1 Fal 5.2 Hu 5.3 Sei 5.8 Ma 5.9 Be	Wenderadius	Wa (mm)	1590 / 1660 [1515 / 1585] 1)2)7)		
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	6/6		
en	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,034 / 0,044		
sdat	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,07 / 0,06		
stung	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	(%)	10,0 / 24,0		
Lei.	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	(s)	7,6 / 6,4		
	5.10	Betriebsbremse		elektromagnetisch		
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	(kW)	1,2		
tor	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	(kW)	1,2		
Antrieb /Motor	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C,nein		43 535/B 3PzS [Li-ION]		
rieb	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	(V/Ah)	24 / 375 [24 / 410]		
Ant	6.5	Batteriegewicht (± 5%)	(kg)	288 [151]		
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	(kWh/h)	0,38		
ıst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		LAC		
Sonst.	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	(dB(A))	<70		

¹⁾ Werte in [] mit Li-ION Batterie Zeile 6.4 2) Gabeln angehoben / abgesenkt 3) (± 5 mm) 4) Vollgummi + Polyurethan / Polyurethan 5) Eingeklammerte Werte bei Tandemlastrollen.

⁶⁾ min./max. 7) Bei Schleichfahrt = Deichsel senkrecht 8) Inkl. a = 200 mm Sicherheitsabstand 9) mit Gabelzinken 1150 mm lang



Batterietyp	Energie (kWh) Blei-Säure [Li-ION]	Batteriekapazität (Ah) Blei-Saure [Li-ION]	Batteriegewicht (kg)Blei-Saure [Lr-ION]	Maß l2 (mm)	Maß l1 (mm)	Gabellänge l (mm)	Wenderadius Wa (mm)	Arbeitsgangbreite AST Palette 800 x 1200 längs	Arbeitsgangbreite AST Palette 1000 x 1200 quer
2-PzS-B*	2,66 [1,8/3,6]	150 [82/164]	140 [63/84]	500	1650	1150	1440	1950	1900
2-PzS	4,44 [4,5/9,0]	250 [205/410]	210 [110/151]	575	1725	1150	1515	2020	1975
3-PzS**	6.66	270-375	290	650	1800	1150	1590	2100	2050

^{*}nicht verfügbar beim T20 ION / **nicht verfügbar bei den T16 Modellen



Produktinformation

Bedienung

- → Alle Bedienelemente sind ergonomisch in der Linde Deichsel zusammengefasst
- → Einfache Bedienung sowohl mit der linken, als auch rechten Hand
- → SafetySpeed: Automatische Anpassung der Fahrgeschwindigkeit je nach Deichselposition
- → Der Schleichfahrttaster ermöglicht Manövrieren auf engstem Raum
- → Endlagenwiderstand der Deichsel verhindert unbeabsichtigtes, abruptes Abbremsen



Abdeckung & Display

- → Breite, tiefe Ablagefächer für Packpapier, Schreibutensilien usw.
- → Motor und Batterieabdeckung: Glasfaserverstärktes Material (Exxtral®) - sehr robust und formbeständig, unübertroffen haltbar
- → Digitales Multifunktionsdisplay zeigt die wichtigsten Fahrzeugdaten an



Bremsen

- → Wirkungsvolles elektromagnetisches Bremsen durch Bewegen der Deichsel in die untere oder obere Endstellung
- → Automatisches Bremsen beim Loslassen des Fahrschalters
- → Elektrisches Gegenstrombremsen bei Betätigung der entgegengesetzten Fahrtrichtung

Linde Deichsel

- → Glasfaserverstärktes Material (Grivory®) - leicht und unübertroffen robust
- → Hervorragender Schutz für die Hände
- → Lange Deichsel. Großer Sicherheitsabstand zwischen Bediener und Chassis
- → Langer Hebelarm. Mühelose Bedienung auch in engen Kurven



Umfassende Energielösungen

- → Große Auswahl Bleisäure- Batterien von 150- 375 Ah, optional mit On-Board Ladegerät (35 A) oder seitlichem Batteriewechsel auf Rollen
- → Li- Ionen Batterien von 82- 410 Ah mit optimiertem Ladegerät

Drehstrommotor & Booster-Effekt

- → Kraftvoller 1,2 kW-Drehstrommotor
- → Steigfähigkeit 10% mit voller Last, 24% ohne Last
- → Anfahren an Steigungen ohne Zurückrollen
- → Höchstgeschwindigkeit 6 km/h mit und ohne Last
- → Booster-Effekt für zusätzliche Leistung für schwierige Situationen



Wartung & CAN-Bus-Struktur

- → Wartungsfreier, feuchtigkeits- und staubgeschützter Drehstrommotor
- → CAN-Bus-Struktur für schnelle und einfache Diagnose
- → Alle wichtigen Leistungsparameter sind individuell einstellbar
- → Schneller Zugang zu allen Komponenten



