

Title: "Materialanalyse: Einfluss der Papiergrammatur auf die Flugdauer"

author: "Siamak Goudarzi"

date: "2026-01-07"

Die Frage

Ziel und Parameter

Wichtige Parameter in Frage

Schritt 1: Berechnung des

Stichprobenumfangs Schritt 2: Die benötigten

Daten extrahieren(n=70) Schritt 3: Annahmen

überprüfen

3.1. Prüfung auf fehlende Daten (NA)

| Summarize Data Set: DS_Flugzeug

3.2 Prüfung auf Normalverteilung

| Histogram: X80g

| Histogram: X90g

| Quantile-Comparison Plot: X90g

| Quantile-Comparison Plot: X80g

| Boxplot: ~ X80g + X90g

| Test auf Normalverteilung: ~X80g

3.3. Prüfung auf Varianzen

| F test to compare two variances

| data: DS_Flugzeug\$X80g and DS_Flugzeug\$X90g

| F = 1.1862, num df = 69, denom df = 69, p-value =
0.4801 alternative hypothesis: true ratio of variances is
not equal to 1 95 percent confidence interval:

0.7370552 1.9089575

| sample estimates:

| ratio of variances

1.186173

3.4. Prüfung auf

Ausreißer Schritt 5: t-

| Test

| Independent-Samples t-Test: variable~factor

Abschluss des Projekts

Title: "Materialanalyse: Einfluss der Papiergrammatur auf die Flugdauer"

author: "Siamak Goudarzi"

2026-01-07

```
> DS_Flugzeug <-  
+   readXL("paper_plane_data.xlsx",
```

```
+ rownames=FALSE, header=TRUE, na="", sheet="Papierflieger",
+ stringsAsFactors=TRUE)
```

Die Frage

Verbessert die Verwendung von 90g-Papier die Flugzeit?

Ziel und Parameter

Maximierung der Flugzeit.

Flugzeit (in Sekunden) für zwei Papiersorten, 80 g und 90 g.

Wichtige Parameter in Frage

Erwartete Differenz (Delta): 0.1
 Standardabweichung (SD): 0.2
 Signifikanzniveau (Alpha): 0.05%
 1-β: 0.90

Schritt 1: Berechnung des Stichprobenumfangs

$d = (0.1/0.2) = 0.5$
 $Z(1-\alpha) = 1.64$
 $Z(1-\beta) = 1,28$
 $n = 68.53 \Rightarrow 69$ aber mit G*Power ist $n = 70$

Schritt 2: Die benötigten Daten extrahieren(n=70)

Schritt 3: Annahmen überprüfen

- 3.1. Prüfung auf fehlende Werte
- 3.2. Prüfung auf Normalverteilung
- 3.3. Prüfung auf Varianzen
- 3.4. Prüfung auf Ausreißer

3.1. Prüfung auf fehlende Daten (NA)

Summarize Data Set: DS_Flugzeug

```
> summary(DS_Flugzeug)
```

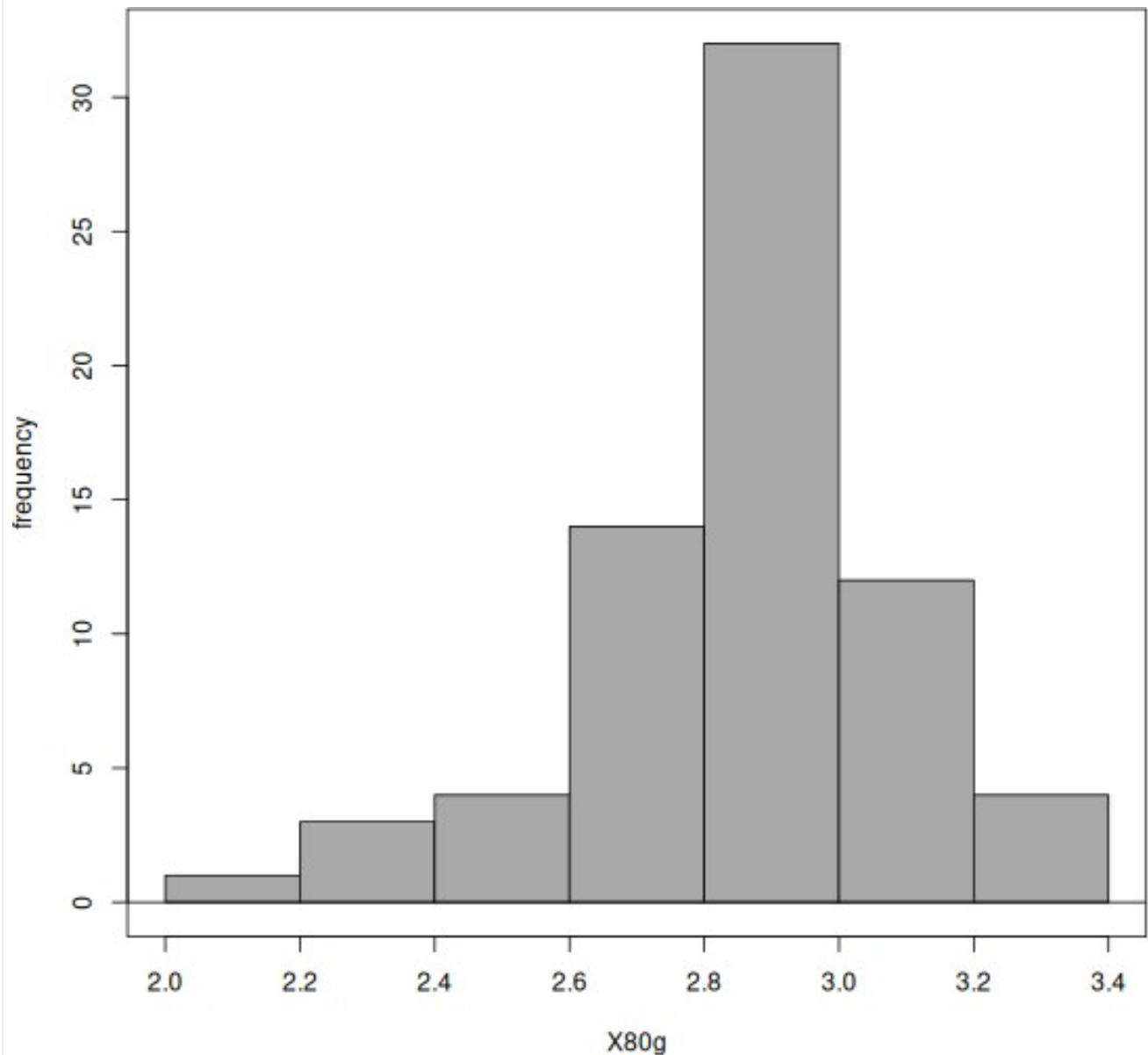
	X80g		X90g
Min.	:2.188	Min.	:2.863
1st Qu.	:2.756	1st Qu.	:3.133
Median	:2.893	Median	:3.276
Mean	:2.863	Mean	:3.264
3rd Qu.	:2.994	3rd Qu.	:3.393
Max.	:3.337	Max.	:3.916

Der Ausdruck NA erscheint in keiner der Spalten X80g und X90g. Alle 70 Zeilen enthalten gültige numerische Werte.

3.2 Prüfung auf Normalverteilung

Histogram: X80g

```
> with(DS_Flugzeug, Hist(X80g, scale="frequency", breaks="Sturges",  
+   col="darkgray"))
```



plot of chunk unnamed-chunk-4

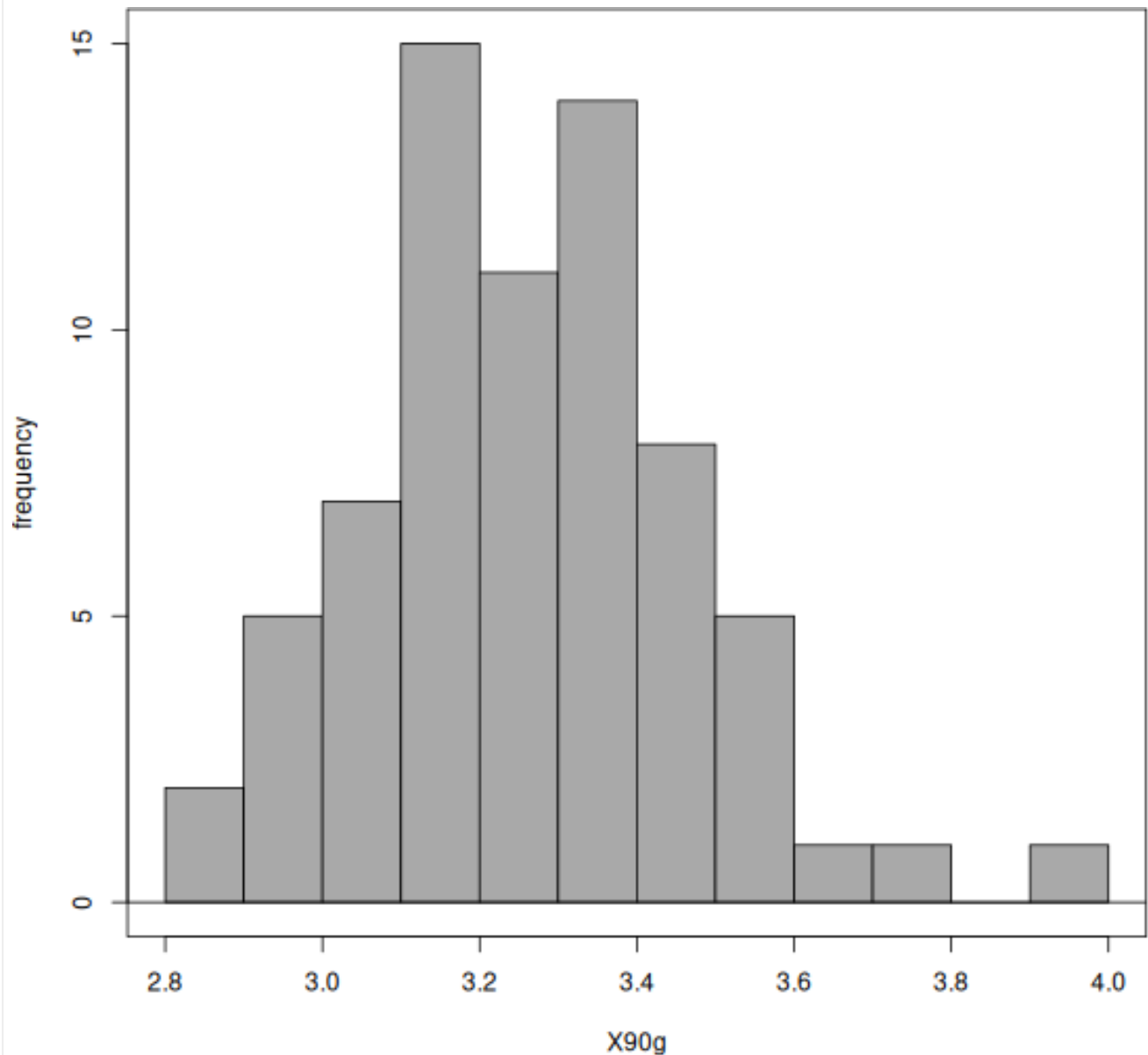
Die meisten Daten liegen im Bereich von etwa 2,7 bis 3,0 Sekunden.

Die Verteilung ist annähernd normalverteilt.

Die Verteilung ist leicht linksschief.

Histogram: X90g

```
> with(DS_Flugzeug, Hist(X90g, scale="frequency", breaks="Sturges",
+   col="darkgray"))
```



plot of chunk unnamed-chunk-5

Die meisten Daten liegen zwischen 3,0 und 3,5.

Die Verteilung ist annähernd normalverteilt.

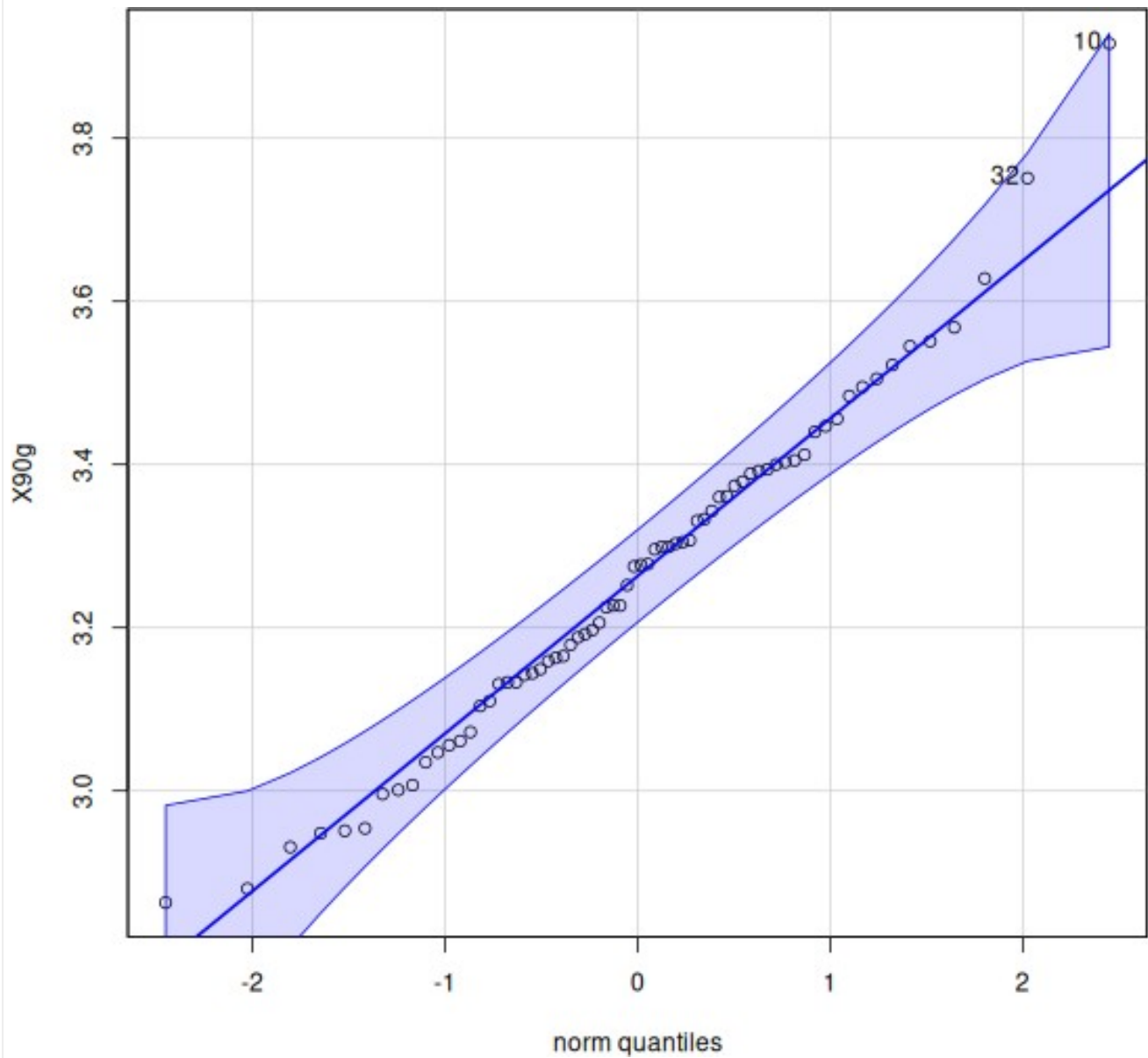
Sie ist rechtsschief.

Es gibt einige wenige höhere Werte (nahe 4,0), die jedoch nicht sehr weit voneinander entfernt liegen.

Quantile-Comparison Plot: X90g

```
> with(DS_Flugzeug, qqPlot(X90g, dist="norm", id=list(method="y", n=2,
```

```
+ labels=rownames(DS_Flugzeug)))
```



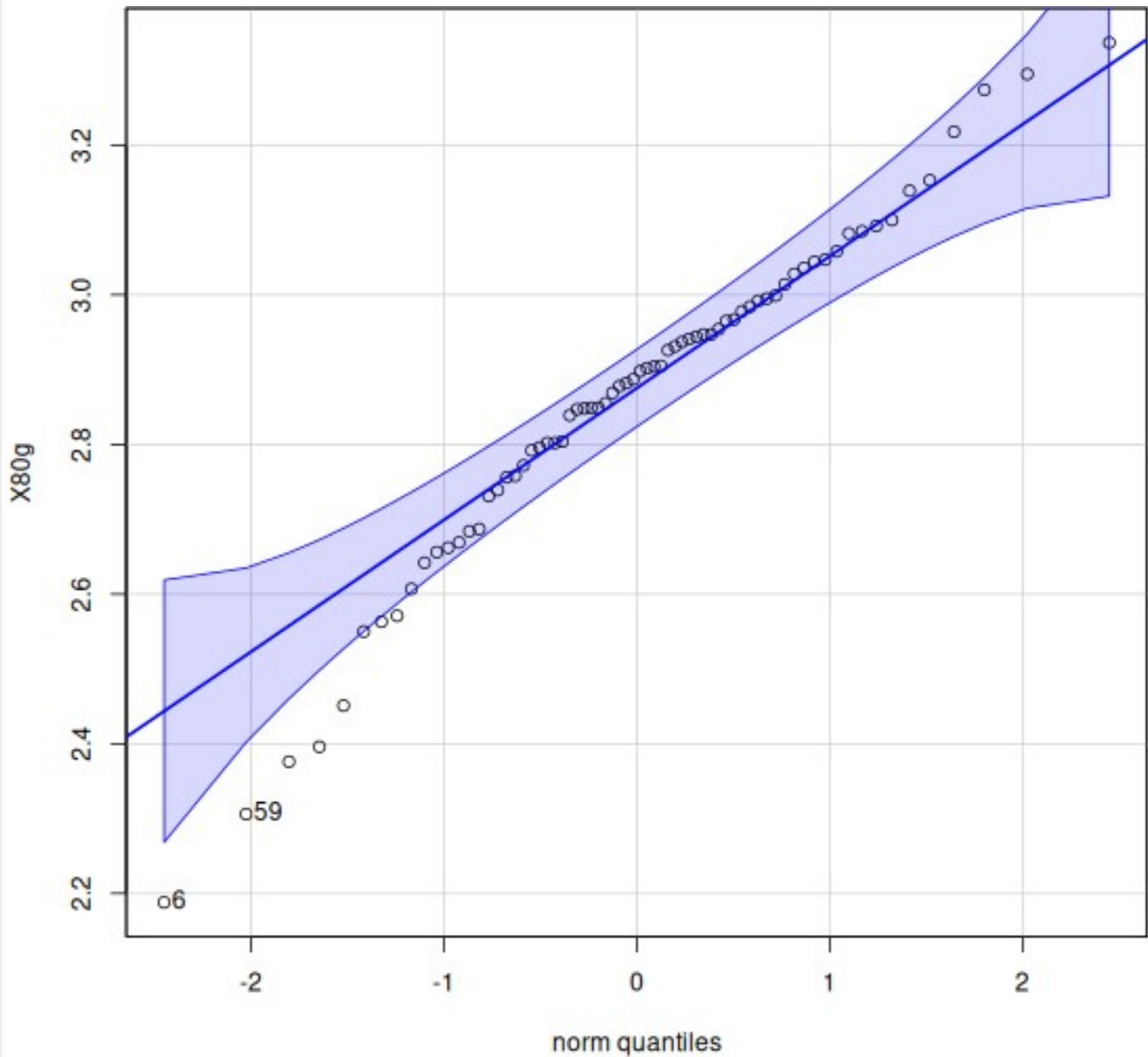
plot of chunk unnamed-chunk-6

```
[1] 10 32
```

Einige wenige Werte, wie beispielsweise 10 und 32, stellen Ausreißer dar. Da jedoch der Großteil der Daten auf der Geraden liegt, ist die Annahme einer Normalverteilung erfüllt.

Quantile-Comparison Plot: X80g

```
> with(DS_Flugzeug, qqPlot(X80g, dist="norm", id=list(method="y", n=2,
+ labels=rownames(DS_Flugzeug))))
```



plot of chunk unnamed-chunk-7

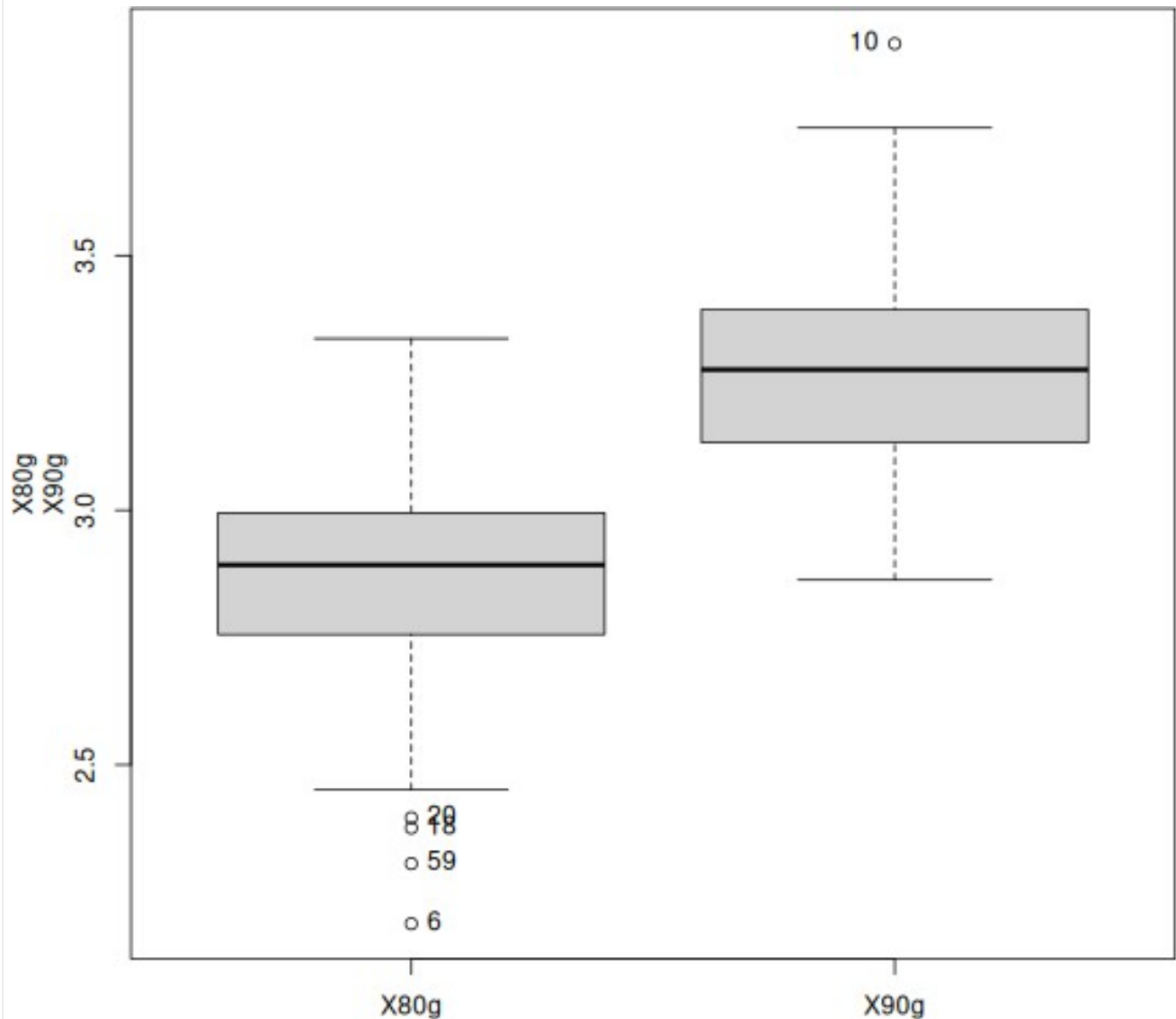
```
[1] 6 59
```

Die fünf Punkte unterhalb und rechts des blauen Konfidenzintervalls deuten auf eine Abweichung von der Normalverteilung im unteren (linken) Randbereich hin. Dies ist die im Histogramm erkennbare „Linksschiefe“.

Punkte außerhalb des blauen Bereichs stellen die Annahme der Normalverteilung in Frage.

Boxplot: ~ X80g + X90g

```
> Boxplot( ~ X80g + X90g, data=DS_Flugzeug, id=list(method="y"))
```



plot of chunk unnamed-chunk-8

```
[1] "6" "18" "20" "59" "10"
```

Punkt Nummer 10, der oberhalb der Whisker liegt, ist ein potenzieller Ausreißer. Die Punkte 6, 18, 20 und 59, die sich unterhalb der Whisker befinden, stellen Streudaten dar, die eine sehr kurze Flugzeit hatten. Diese Punkte können den Durchschnitt beeinflussen.

Die Tatsache, dass die 90-g-Box deutlich höher ist als die 80-g-Box, deutet auf einen klaren Unterschied im Durchschnitt hin.

Test auf Normalverteilung: ~X80g

```
> normalityTest(~X80g, test="shapiro.test", data=DS_Flugzeug)
```

```
Shapiro-Wilk normality test
```

```
data: X80g
```

```
W = 0.9686, p-value = 0.07592
```

```
> normalityTest(~X90g, test="shapiro.test", data=DS_Flugzeug)
```

```
Shapiro-Wilk normality test
```

```
data: X90g
```

```
W = 0.98319, p-value = 0.4705
```

```
Die Nullhypothese (H_0) in diesem Test lautet: "Die Daten sind normalverteilt."
```

```
*** Für 80-g-Papier: p-Wert = 0,075
```

```
Da dieser Wert größer als 0,05 ist, wird die Nullhypothese nicht  
verworfen.
```

```
*** Für 90-g-Papier: p-Wert = 0,470
```

```
Dieser Wert ist signifikant größer als 0,05, und wir können mit  
hoher Wahrscheinlichkeit sagen, dass die Daten normalverteilt sind.
```

```
>>>>> Ergebnis: Die erste Voraussetzung für die Durchführung des t-Tests  
(Normalverteilung) ist erfüllt.
```

3.3. Prüfung auf Varianzen

F test to compare two variances

data: DS_Flugzeug\$X80g and DS_Flugzeug\$X90g

F = 1.1862, num df = 69, denom df = 69, p-value = 0.4801

alternative hypothesis: true ratio of variances is not equal to 1

95 percent confidence interval:

0.7370552 1.9089575

sample estimates:**ratio of variances****1.186173**

```

*** Der p-Wert = 0,480
      Da dieser Wert größer als 0,05 ist, wird die Annahme gleicher
Varianzen akzeptiert.
>>>>> Ergebnis: Auch die zweite Bedingung ist erfüllt. Wir sollten den klassischen
t-Test verwenden (bei Annahme gleicher Varianzen).

```

3.4. Prüfung auf Ausreißer

Da die Gesamtzahl der Daten 70 Zeilen beträgt und wir nur 4 oder 5 potenzielle Ausreißer haben, können diese Daten die Ergebnisse nicht stark beeinflussen, daher habe ich auf den Grub-Test verzichtet.

Schritt 5: t-Test

```

Einseitig oder zweiseitig?
      Der Kunde möchte wissen, ob schwereres Papier die Flugzeit verlängert. Daher
müssen wir den Test in eine Richtung durchführen.

```

```

> StackedData_Flugzeug <- stack(DS_Flugzeug[, c("X80g", "X90g")])
> names(StackedData_Flugzeug) <- c("variable", "factor")

```

Independent-Samples t-Test: variable~factor

```

> t.test(variable~factor, alternative='less', conf.level=.95, var.equal=TRUE,
+   data=StackedData_Flugzeug)

```

```

      Two Sample t-test

data:  variable by factor
t = -11.031, df = 138, p-value < 2.2e-16
alternative hypothesis: true difference in means between group X80g and group X90g
is less than 0
95 percent confidence interval:
      -Inf -0.3408031
sample estimates:

```

```
mean in group X80g mean in group X90g
      2.862586      3.263586
```

```
p-value < 2.2e-16
### Hypothese Null: 90g-Papier hat keinen Einfluss auf die Verlängerung der
Flugzeit.
### Alternativhypothese (H_1): 90g-Papier verlängert die Flugzeit deutlich
im Vergleich zu 80g-Papier.
Dies ist eine sehr, sehr kleine Zahl (nahezu null). Da dieser Wert viel
kleiner ist als das Signifikanzniveau (alpha = 0,05), wird die Nullhypothese (H_0)
stark verworfen.
Der Durchschnitt beträgt bei 80-g-Papier 2,86 Sekunden und bei 90-g-Papier
3,26 Sekunden. Der tatsächliche Unterschied beträgt 0,4 Sekunden.
```

Abschluss des Projekts

```
>>>>> Mit 95-prozentiger Sicherheit können wir sagen, dass 90g-Papier die
Flugzeit deutlich verlängert. Der Wechsel auf 90-Gramm-Papier hat einen positiven
Effekt.
```