

Title: "Materialanalyse: Einfluss der Papiergrammatur auf die Flugdauer"

author: "Siamak Goudarzi"

date: "2026-01-07"

Die Frage

Ziel und Parameter

Wichtige Parameter in Frage

Schritt 1: Berechnung des

Stichprobenumfangs Schritt 2: Die benötigten

Daten extrahieren(n=70) Schritt 3: Annahmen

überprüfen

3.1. Prüfung auf fehlende Daten (NA)

Summarize Data Set: DS_Flugzeug

3.2 Prüfung auf Normalverteilung

Histogram: X80g

Histogram: X90g

Quantile-Comparison Plot: X90g

Quantile-Comparison Plot: X80g

Boxplot: ~ X80g + X90g

Test auf Normalverteilung: ~X80g

3.3. Prüfung auf Varianzen

F test to compare two variances

data: DS_Flugzeug\$X80g and DS_Flugzeug\$X90g

F = 1.1862, num df = 69, denom df = 69, p-value =

0.4801 alternative hypothesis: true ratio of variances is
not equal to 1 95 percent confidence interval:

0.7370552 1.9089575

sample estimates:

ratio of variances

1.186173

3.4. Prüfung auf

Ausreißer Schritt 5: t-

Test

Independent-Samples t-Test: variable~factor

Abschluss des Projekts

Title: "Materialanalyse: Einfluss der Papiergrammatur auf die Flugdauer"

author: "Siamak Goudarzi"

2026-01-07

```
> DS_Flugzeug <-  
+   readXL("paper_plane_data.xlsx",
```

```
+     rownames=FALSE, header=TRUE, na="", sheet="Papierflieger",
+     stringsAsFactors=TRUE)
```

Die Frage

Verbessert die Verwendung von 90g-Papier die Flugzeit?

Ziel und Parameter

Maximierung der Flugzeit.

Flugzeit (in Sekunden) für zwei Papiersorten, 80 g und 90 g.

Wichtige Parameter in Frage

Erwartete Differenz (Delta): 0.1

Standardabweichung (SD): 0.2

Signifikanzniveau (Alpha): 0.05%

1- β : 0.90

Schritt 1: Berechnung des Stichprobenumfangs

```
d = (0.1/0.2) = 0.5
Z(1-a) = 1.64
Z(1-β) = 1,28
n = 68.53 => 69 aber mit G*Power ist n = 70
```

Schritt 2: Die benötigten Daten extrahieren(n=70)

Schritt 3: Annahmen überprüfen

- 3.1. Prüfung auf fehlende Werte
- 3.2. Prüfung auf Normalverteilung
- 3.3. Prüfung auf Varianzen
- 3.4. Prüfung auf Ausreißer

3.1. Prüfung auf fehlende Daten (NA)

Summarize Data Set: DS_Flugzeug

```
> summary(DS_Flugzeug)
```

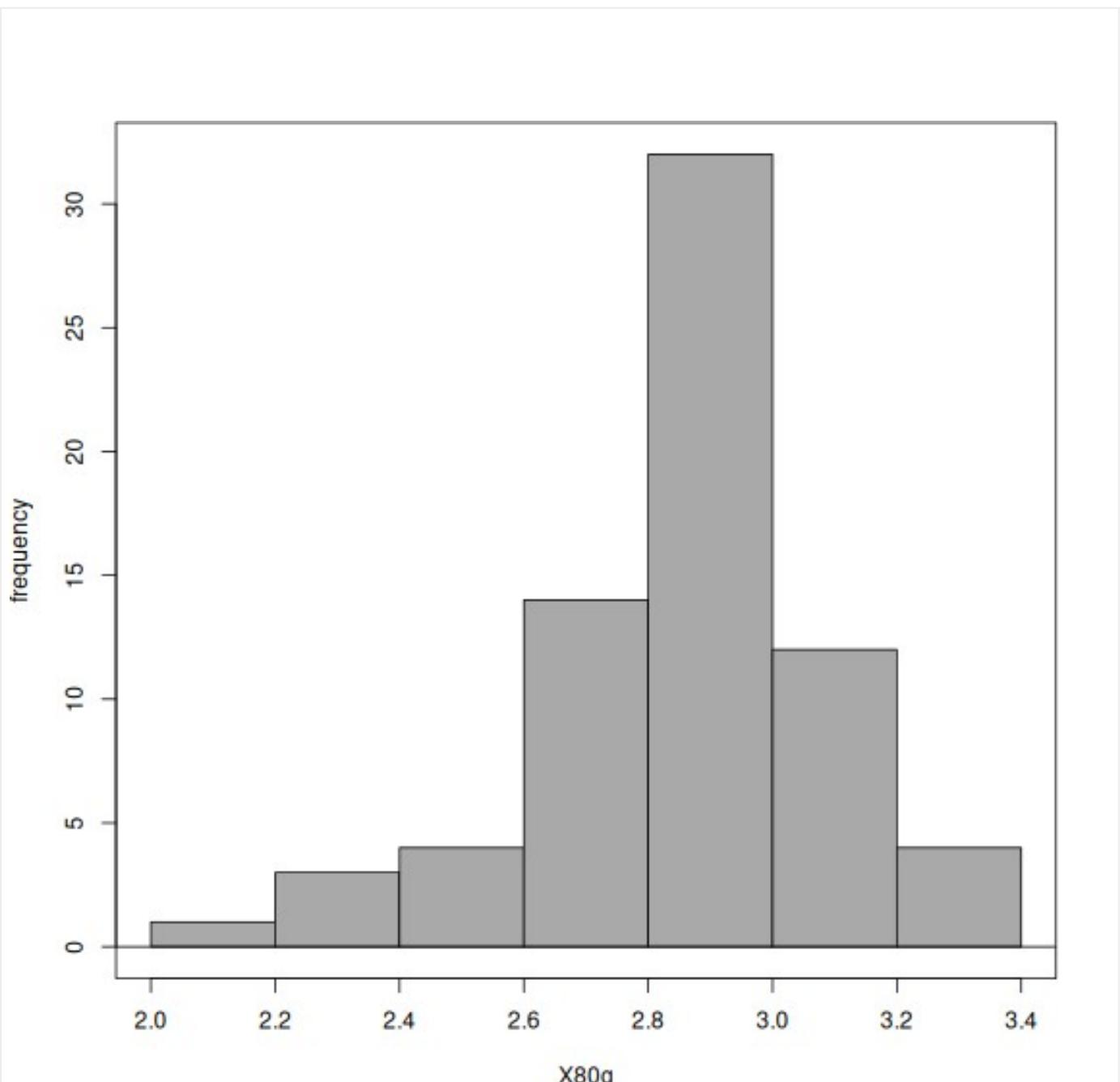
	X80g	X90g
Min.	:2.188	:2.863
1st Qu.	:2.756	:3.133
Median	:2.893	:3.276
Mean	:2.863	:3.264
3rd Qu.	:2.994	:3.393
Max.	:3.337	:3.916

Der Ausdruck NA erscheint in keiner der Spalten X80g und X90g. Alle 70 Zeilen enthalten gültige numerische Werte.

3.2 Prüfung auf Normalverteilung

Histogram: X80g

```
> with(DS_Flugzeug, Hist(X80g, scale="frequency", breaks="Sturges",
+   col="darkgray"))
```



plot of chunk unnamed-chunk-4

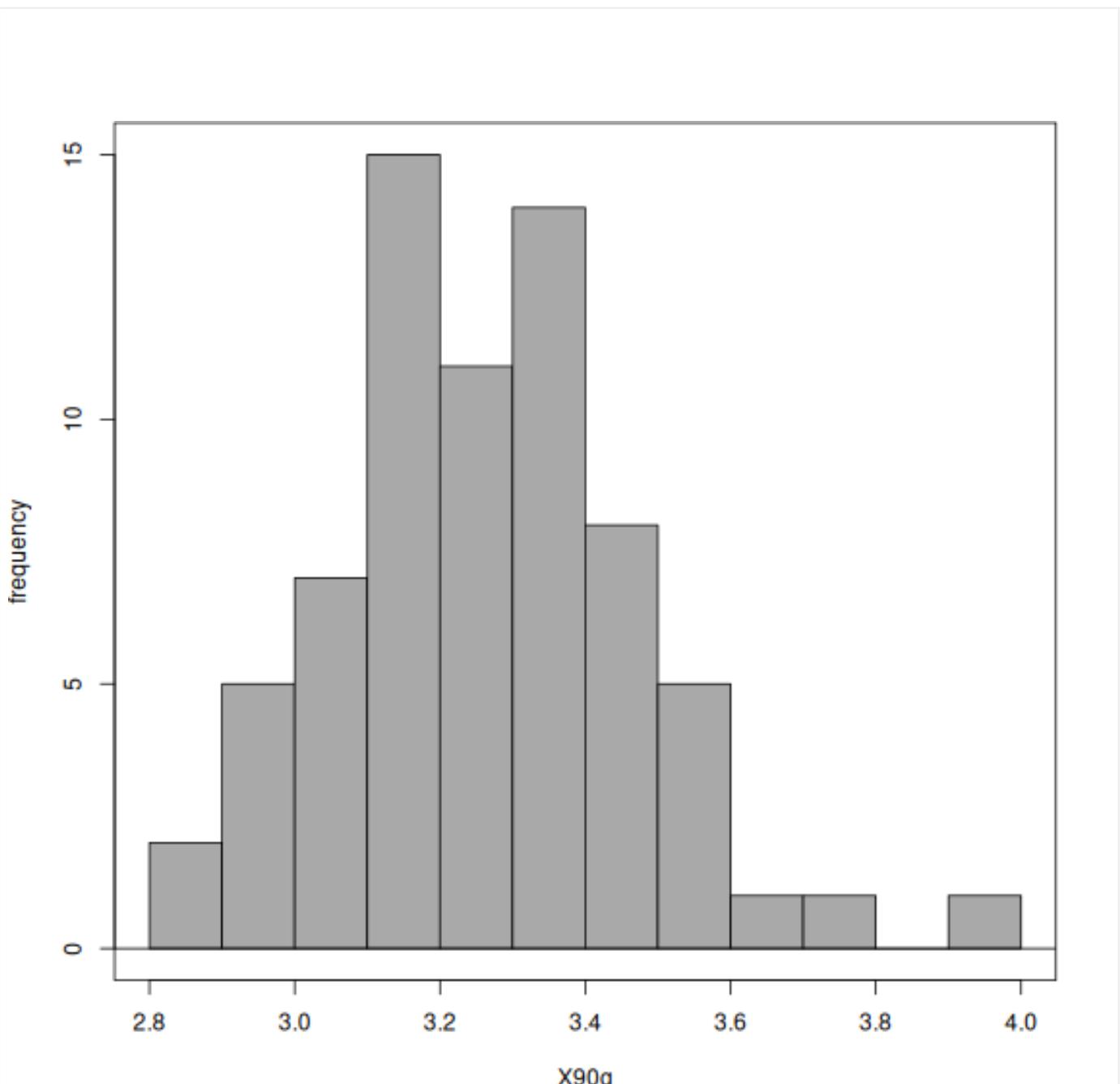
Die meisten Daten liegen im Bereich von etwa 2,7 bis 3,0 Sekunden.

Die Verteilung ist annähernd normalverteilt.

Die Verteilung ist leicht linksschief.

Histogram: X90g

```
> with(DS_Flugzeug, Hist(X90g, scale="frequency", breaks="Sturges",
+   col="darkgray"))
```



plot of chunk unnamed-chunk-5

Die meisten Daten liegen zwischen 3,0 und 3,5.

Die Verteilung ist annähernd normalverteilt.

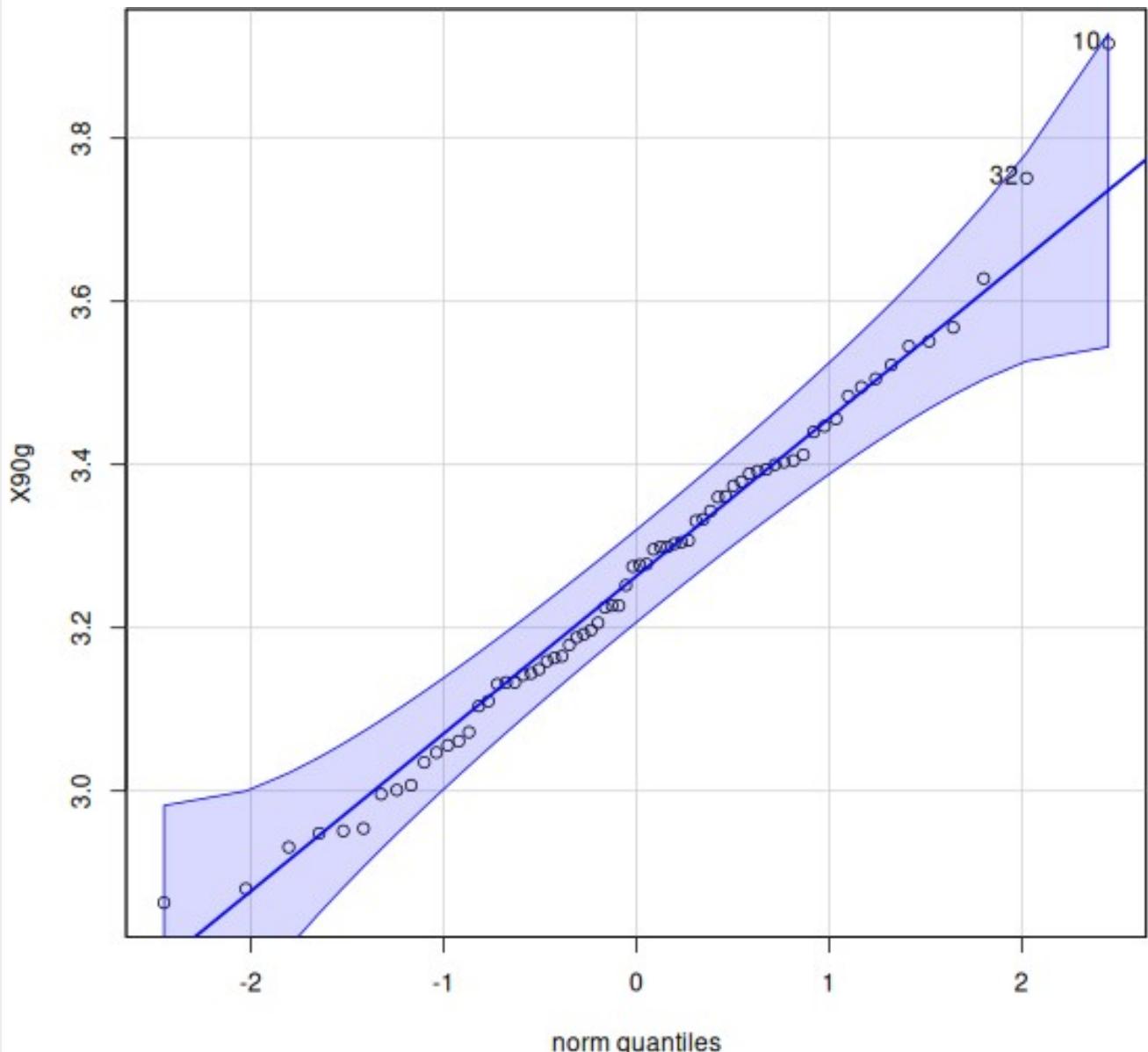
Sie ist rechtsschief.

Es gibt einige wenige höhere Werte (nahe 4,0), die jedoch nicht sehr weit voneinander entfernt liegen.

Quantile-Comparison Plot: X90g

```
> with(DS_Flugzeug, qqPlot(X90g, dist="norm", id=list(method="y", n=2,
```

```
+ labels=rownames(DS_Flugzeug))))
```



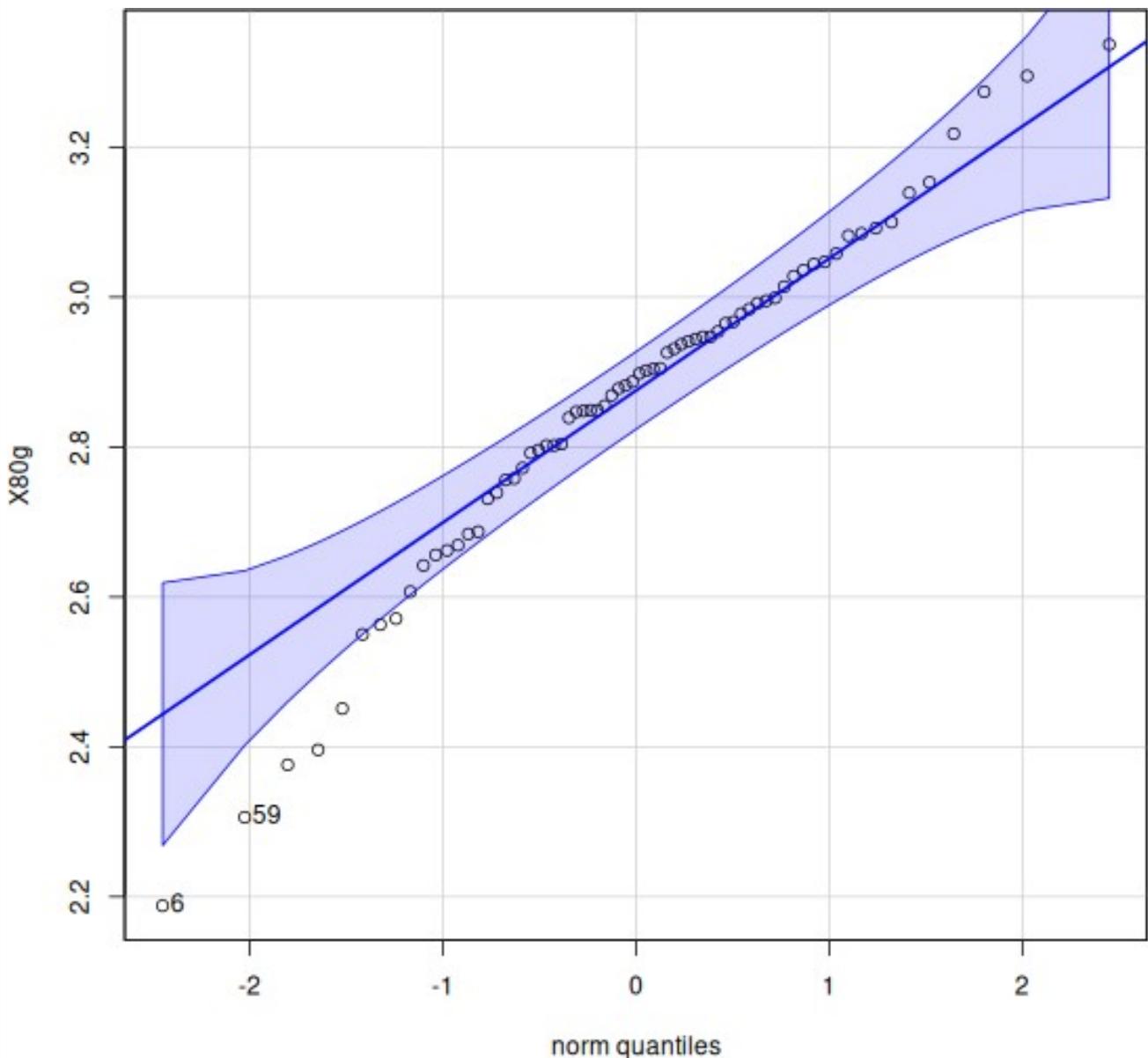
plot of chunk unnamed-chunk-6

```
[1] 10 32
```

Einige wenige Werte, wie beispielsweise 10 und 32, stellen Ausreißer dar. Da jedoch der Großteil der Daten auf der Geraden liegt, ist die Annahme einer Normalverteilung erfüllt.

Quantile-Comparison Plot: X80g

```
> with(DS_Flugzeug, qqPlot(X80g, dist="norm", id=list(method="y", n=2,
+   labels=rownames(DS_Flugzeug))))
```



plot of chunk unnamed-chunk-7

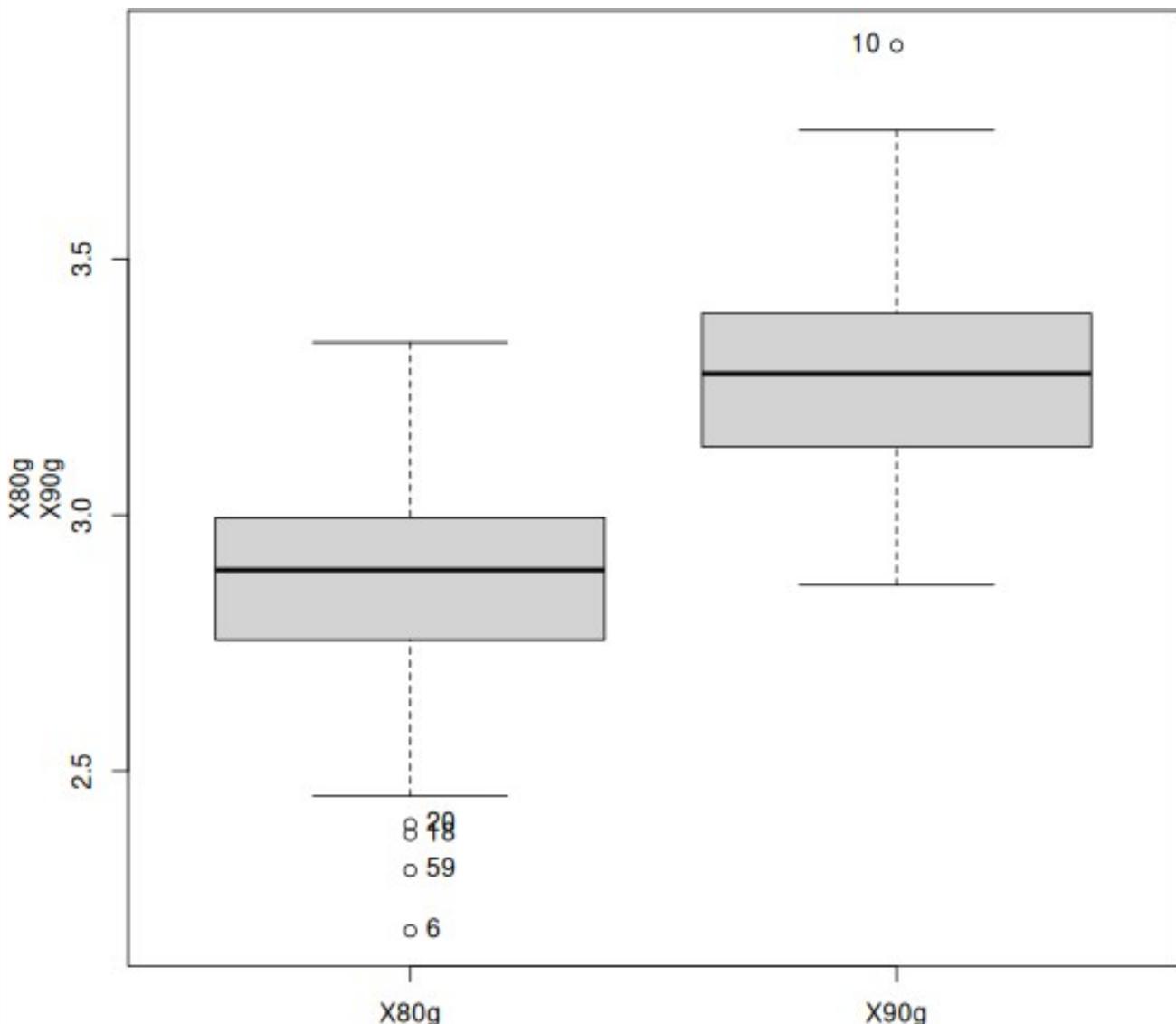
```
[1] 6 59
```

Die fünf Punkte unterhalb und rechts des blauen Konfidenzintervalls deuten auf eine Abweichung von der Normalverteilung im unteren (linken) Randbereich hin. Dies ist die im Histogramm erkennbare „Linksschiefe“.

Punkte außerhalb des blauen Bereichs stellen die Annahme der Normalverteilung in Frage.

Boxplot: ~ X80g + X90g

```
> Boxplot( ~ X80g + X90g, data=DS_Flugzeug, id=list(method="y"))
```



plot of chunk unnamed-chunk-8

```
[1] "6"  "18" "20" "59" "10"
```

Punkt Nummer 10, der oberhalb der Whisker liegt, ist ein potenzieller Ausreißer.
Die Punkte 6, 18, 20 und 59, die sich unterhalb der Whisker befinden, stellen Streudaten dar, die eine sehr kurze Flugzeit hatten.
Diese Punkte können den Durchschnitt beeinflussen.

Die Tatsache, dass die 90-g-Box deutlich höher ist als die 80-g-Box, deutet auf einen klaren Unterschied im Durchschnitt hin.

Test auf Normalverteilung: ~X80g

```
> normalityTest(~X80g, test="shapiro.test", data=DS_Flugzeug)
```

Shapiro-Wilk normality test

data: x80g
W = 0.9686, p-value = 0.07592

```
> normalityTest(~X90g, test="shapiro.test", data=DS_Flugzeug)
```

Shapiro-Wilk normality test

data: x90g
W = 0.98319, p-value = 0.4705

Die Nullhypothese (H_0) in diesem Test lautet: "Die Daten sind normalverteilt."

*** Für 80-g-Papier: p-Wert = 0,075

Da dieser Wert größer als 0,05 ist, wird die Nullhypothese nicht verworfen.

*** Für 90-g-Papier: p-Wert = 0,470

Dieser Wert ist signifikant größer als 0,05, und wir können mit hoher Wahrscheinlichkeit sagen, dass die Daten normalverteilt sind.

>>>> Ergebnis: Die erste Voraussetzung für die Durchführung des t-Tests (Normalverteilung) ist erfüllt.

3.3. Prüfung auf Varianzen

F test to compare two variances

data: DS_Flugzeug\$X80g and DS_Flugzeug\$X90g

F = 1.1862, num df = 69, denom df = 69, p-value = 0.4801

alternative hypothesis: true ratio of variances is not equal to 1

95 percent confidence interval:

0.7370552 1.9089575

sample estimates:**ratio of variances****1.186173**

```
*** Der p-Wert = 0,480
```

Da dieser Wert größer als 0,05 ist, wird die Annahme gleicher Varianzen akzeptiert.

>>>> Ergebnis: Auch die zweite Bedingung ist erfüllt. Wir sollten den klassischen t-Test verwenden (bei Annahme gleicher Varianzen).

3.4. Prüfung auf Ausreißer

Da die Gesamtzahl der Daten 70 Zeilen beträgt und wir nur 4 oder 5 potenzielle Ausreißer haben, können diese Daten die Ergebnisse nicht stark beeinflussen, daher habe ich auf den Grub-Test verzichtet.

Schritt 5: t-Test

Einseitig oder zweiseitig?

Der Kunde möchte wissen, ob schwereres Papier die Flugzeit verlängert. Daher müssen wir den Test in eine Richtung durchführen.

```
> StackedData_Flugzeug <- stack(DS_Flugzeug[, c("X80g", "X90g")])
> names(StackedData_Flugzeug) <- c("variable", "factor")
```

Independent-Samples t-Test: variable~factor

```
> t.test(variable~factor, alternative='less', conf.level=.95, var.equal=TRUE,
+   data=StackedData_Flugzeug)
```

Two Sample t-test

```
data: variable by factor
t = -11.031, df = 138, p-value < 2.2e-16
alternative hypothesis: true difference in means between group X80g and group X90g
is less than 0
95 percent confidence interval:
-Inf -0.3408031
sample estimates:
```

```
mean in group X80g mean in group X90g  
2.862586      3.263586
```

p-value < 2.2e-16

Hypothese Null: 90g-Papier hat keinen Einfluss auf die Verlängerung der Flugzeit.

Alternativhypothese (H_1): 90g-Papier verlängert die Flugzeit deutlich im Vergleich zu 80g-Papier.

Dies ist eine sehr, sehr kleine Zahl (nahezu null). Da dieser Wert viel kleiner ist als das Signifikanzniveau ($\alpha = 0,05$), wird die Nullhypothese (H_0) stark verworfen.

Der Durchschnitt beträgt bei 80-g-Papier 2,86 Sekunden und bei 90-g-Papier 3,26 Sekunden. Der tatsächliche Unterschied beträgt 0,4 Sekunden.

Abschluss des Projekts

>>>> Mit 95-prozentiger Sicherheit können wir sagen, dass 90g-Papier die Flugzeit deutlich verlängert. Der Wechsel auf 90-Gramm-Papier hat einen positiven Effekt.