1. Формалізм стохастичних мереж Петрі.

Переваги формалізації мережею Петрі:

- Гнучкість формалізації подій
- Універсальність алгоритму імітації
- Візуалізація процесу функціонування
- Пристосованість до представлення паралельних процесів

Недоліки формалізації мережі Петрі:

• Велика кількість елементів

Формальне означення стохастичної мережі Петрі:

N= (P, T, A, W, I, K, A) P = { P} - noguris T= { T} - neperogu PAT = d A = (P x T V T x P) - gym 1 C (PXT) - inpopulariumi gyru W: A VI - N - serone nary ruces, uso jagaroms xpameromi gyr (x-mo strycit) K = { (C, b,) | TET, GEN, b, E [0;1]} - unone. nap gravens, uso jegavams nelepimem Ta involigiment peperogil. A: T -> R. - senone nefig'enner ruche, up reparmepagger recht jaurponer

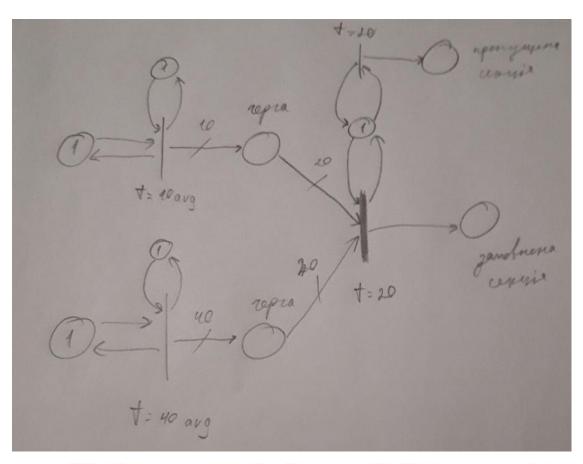
2. Програмне забезпечення з імітаційного моделювання.

Для імітаційного моделювання існує багато програмних застосунків. Протягом семестру ми використовували деякі з них, наприклад, для мереж Петрі ми використовували PetriObjectModelPaint, CPNTools. Також власноруч реалізовували ПЗ, якого вистачало для роботи з мережами Петрі та СМО. Окрім цього розглядали такі програмні застосунки, як Arena і GPSS.

Для всіх цих застосунків характерними є такі компоненти:

- Комплекс елементів для складання моделей.
- Графічний редактор для складання, редагування та збереження моделі з набору елементів.
- Модуль для збору статистичних даних (стандартний або з можливістю налаштування).
- Модуль для управління збором статистики (час моделювання, час розгону моделі, налаштування набору даних, по яких збирається статистика).
- Модуль для проведення експериментальних досліджень з моделлю (дослідження відгуку в часі, факторний експеримент, експеримент з метою оптимізації).
 - Анімація процесу функціонування моделі (2D, 3D).
 - Тестові моделі для демонстрації імітаційного моделювання.
 - Модуль для аналізу властивостей моделі.
 - 3. Складіть мережу Петрі для такої виробничої системи та виконайте дослідження її властивостей:

На комплектуючий конвеєр збирального цеху в середньому через 10 хвилин поступають 10 деталей 1-го типу і в середньому через 40 хвилин поступають 40 деталей 2-го типу. Конвеєр складається з секцій, які вміщають по 20 деталей кожного типу. Комплектація починається тільки при наявності деталей обох типів у потрібній кількості і продовжується 20 хвилин. При нестачі деталей секція конвеєру залишається пустою. Метою моделювання є визначення ймовірності пропуску секції, середньої довжини черг по кожному типу деталей.



4. Складіть представлення моделі засобами системи імітаційного моделювання Агепа для мережі масового обслуговування, що складається з трьох СМО, перша з яких - одноканальна з необмеженою чергою, друга — двоканальна без черги, третя — семиканальна з чергою обмеженої довжини 1. Об'єкти надходять в першу СМО з імовірністю 0,3, в противному випадку — в другу СМО. Після обслуговування в першій чи другій СМО вони надходять на обслуговування в третію СМО. Після обслуговування в третій СМО з імовірністю 0,9 об'єкти залишають мережу, в противному випадку направляються на доопрацьовування в першу СМО.

