

Eldveggur TS24

Lokaverkefni í Tölvustuddri Framleiðslu



Höfundar:

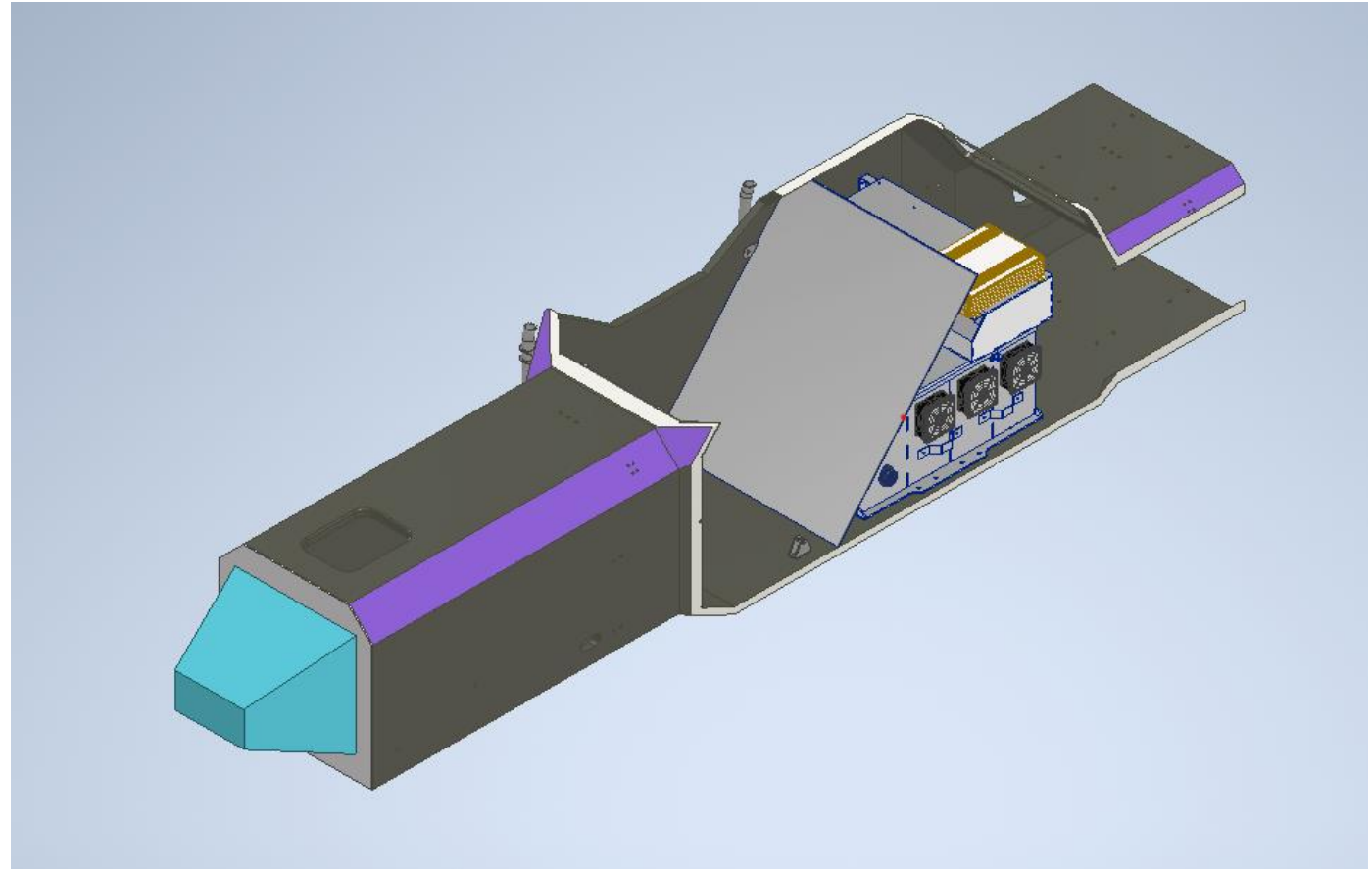
Aðalsteinn Ari Gunnarsson

Sigurður Patrik Fjalarsson Hagalín

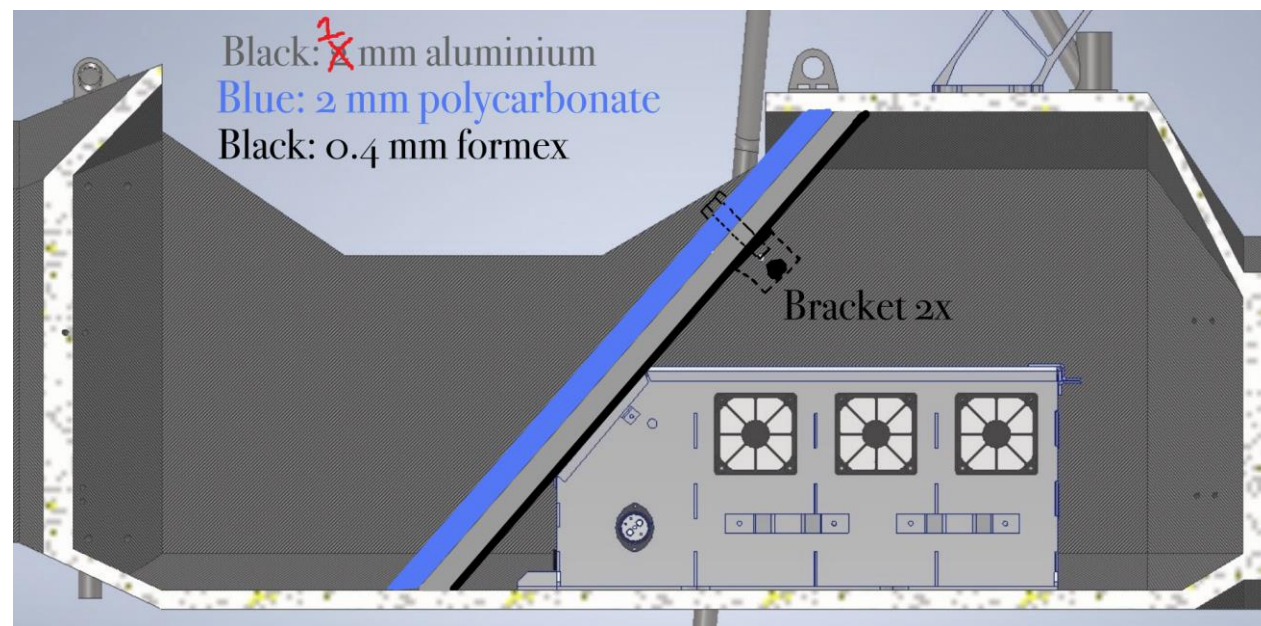
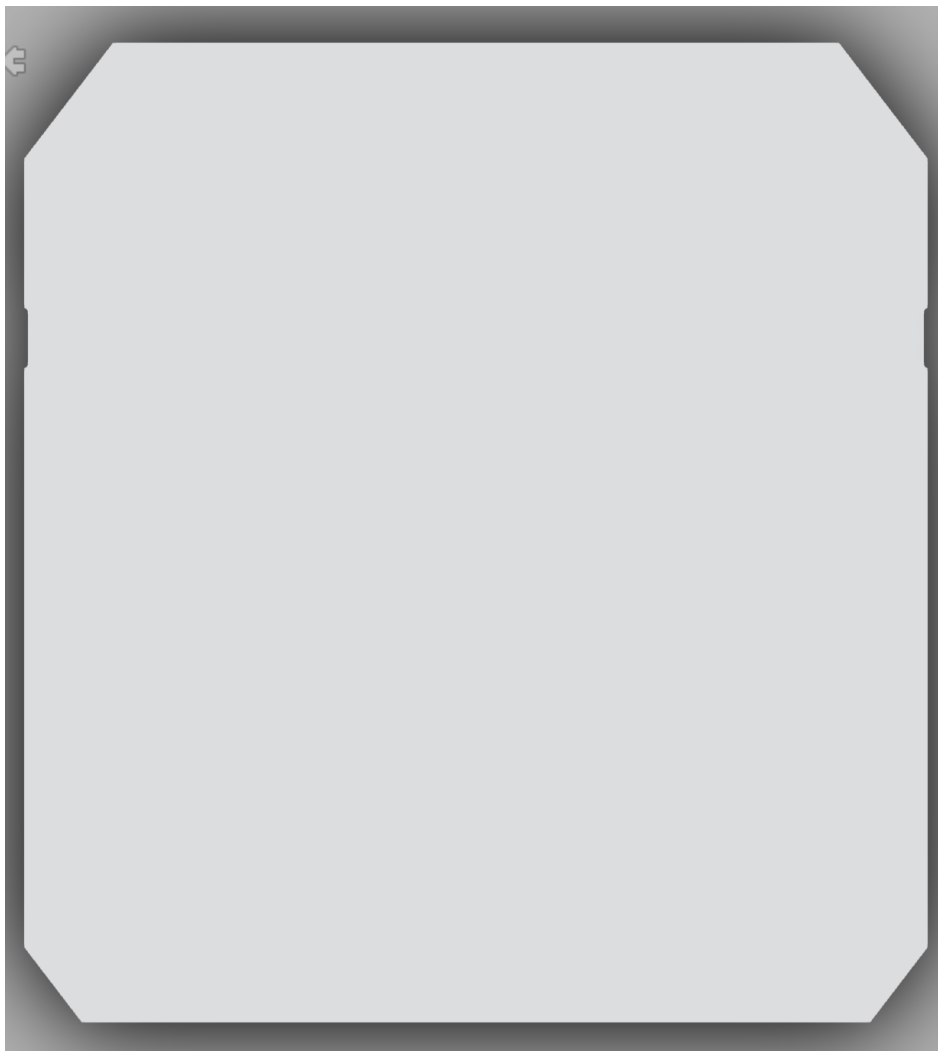
Sindri Dagur Sindrason

Hönnun

- Þarf að uppfylla FSG reglur
- Tvær plötur
 - 1 mm ál
 - 2 mm polycarbonate



Formið og staðsetning



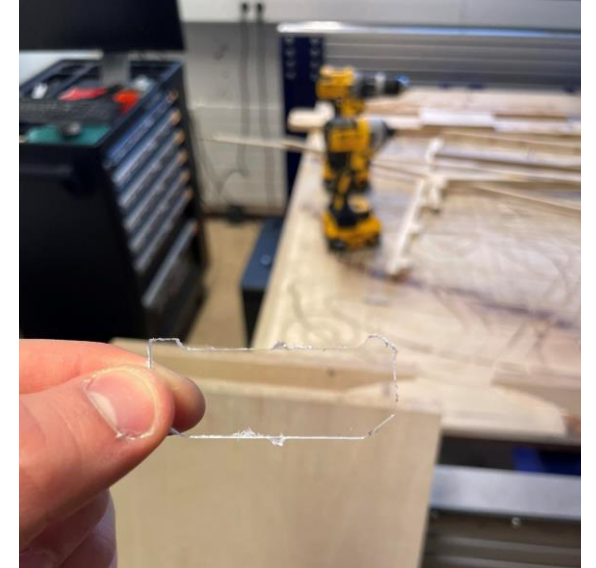
Undirbúningur

- Fræsing í ál ekki mikið prófuð áður
 - Ekki heldur Polycarbonate
- Rannsóknarvinna til að finna stillingar
- Manufacturing í Fusion



Test stykki

- Tvö test stykki af áli.
 - Álplatan ekki þétt við borðið allsstaðar.
 - 1 mm djúp fræsing ekki nóg.
 - Fræsingin látin fara 2 mm djúpt.
- Eitt test stykki af polycarbonate
 - Lærðum af fyrri mistökum
 - Gekk vel

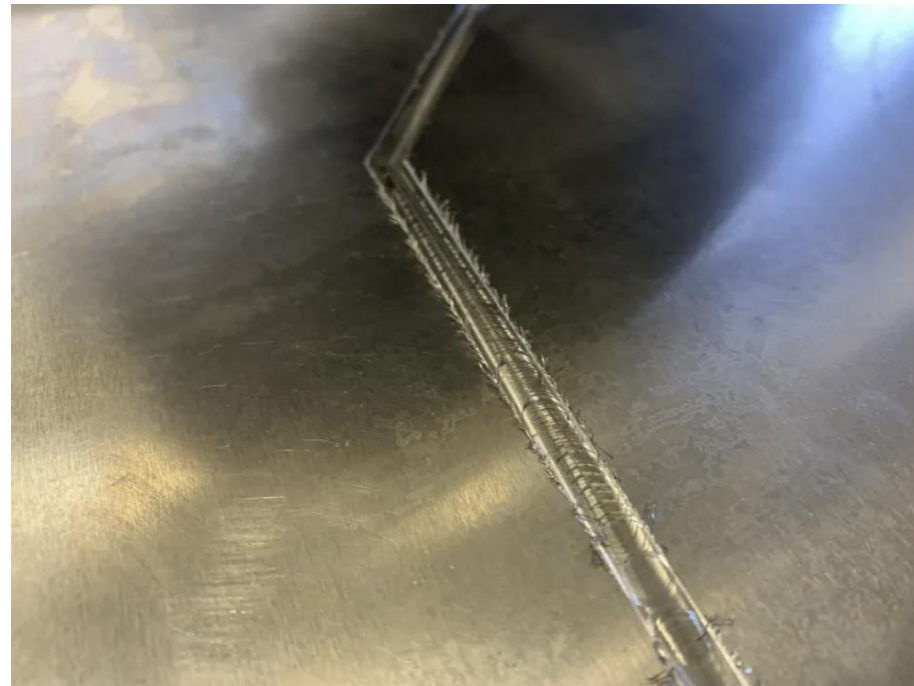


Vandræði ál



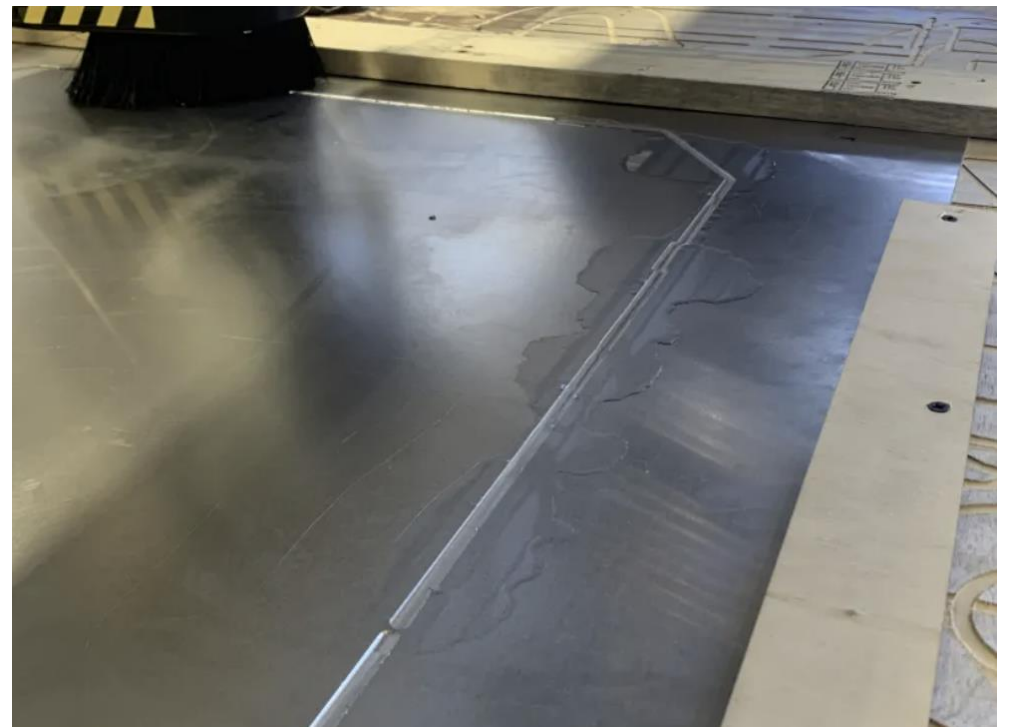
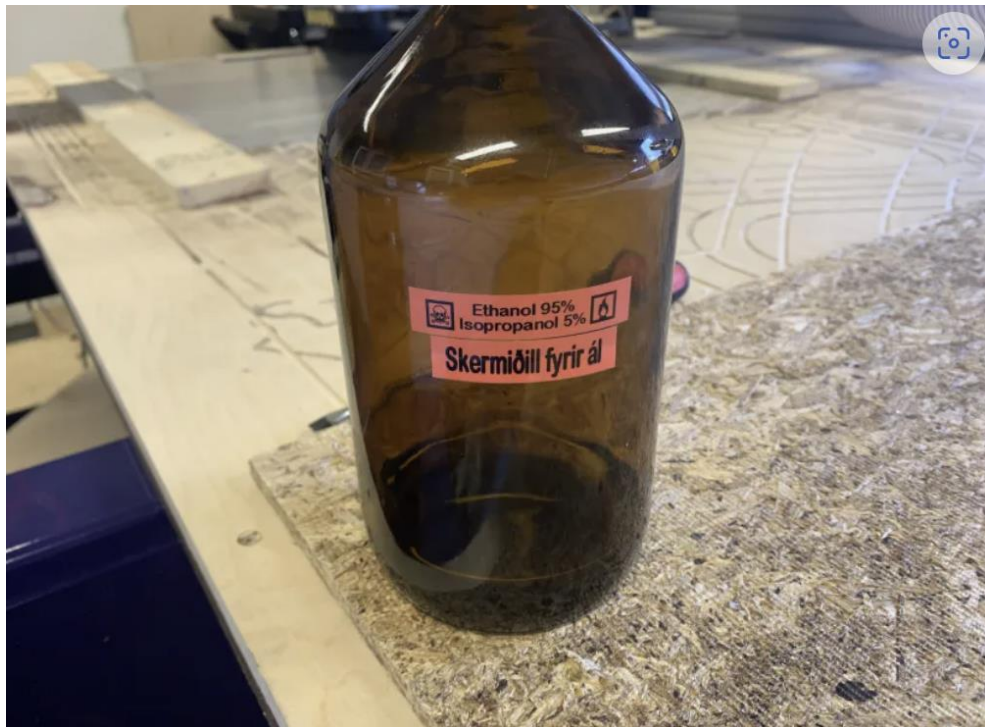
Fræsing í ál

- Byrjaði vel
- Svo urðu rákirnar grófar



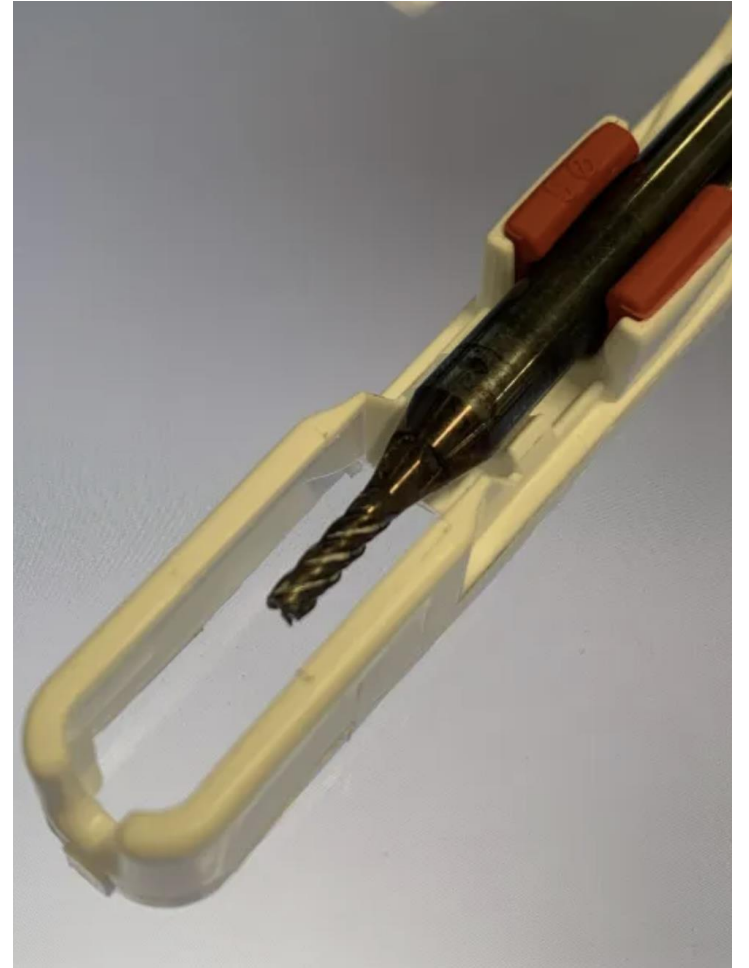
Fræsing í ál

- Bitinn var að ofhitna
 - Tvöfölduðum hraðann fyrir kælingu
 - Notuðum ethanól sem kælimiðill



Fræsing í polycarbonate

- Gekk vel
- Áhyggjur af ofhitnun
 - Reynt að koma í veg fyrir það með stillingum
 - Reyndist ekki vera vandamál



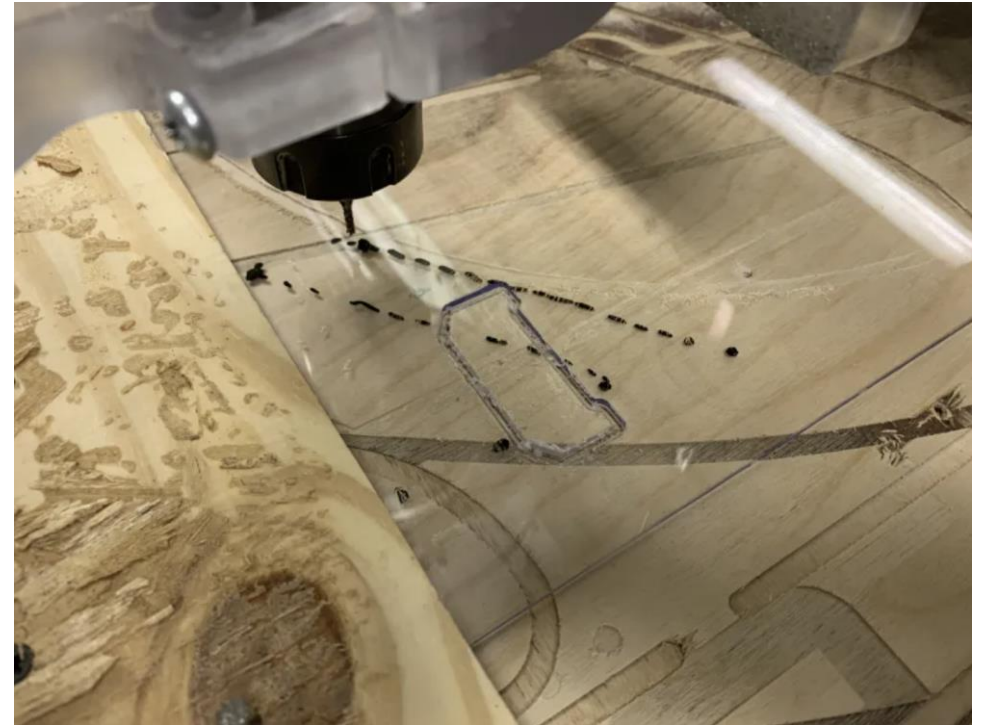
Vandræði polycarbonate

- Áttum tvær plötur, 2 mm og 3 mm
 - Plöturnar voru rétt nógu stórar
 - Testa stillingar á 3 mm plötu
 - Fræsa eldvegg í 2 mm plötu
- Blunder
 - Gerðum testið óvart í 2 mm plötu



Úrlausn

- Miklar pælingar og mælingar
- Niðurstaðan:
 - Höfðum rétt svo nógu mikið pláss fyrir eldvegg líka



Niðurstaða

