



CONDIȚII TEHNICE:

- Rugozitatea maximă a suprafețelor nefuncționale exterioare va fi Ra ≤25 μm.
- Toate suprafețele cu frecare și ansamblare componente se vor unge conform instrucțiunilor din memoriul de prezentare.
- Perioada după care se face înlocuirea uleiului este de 2500-3000 ore de funcționare.
- Suprafețele nefolosite se vor vopsi
- Toate organele de asamblare filetate se vor asigura conform indicațiilor din desen.
- Toate organele de asamblare filetate (șuruburi, piulițe, știfturi filetate) se vor strânge cu cheia dinamometrică, controlat, respectând cuplurile maxime admisibile.
- Înălțimea axelor se stabilesc conform STAS 2741.
- În reductor se introduce ulei TIN 82 EP între limitele înscrise pe vizor.
- Rodajul reductorului se face conform instrucțiunilor din memoriul de prezentare, în perioada de rodaj se vor verifica nivelul vibrațiilor și al temperaturii reductorului, dar și zgomotul acestuia.
- Nu trebuie să apară scurgeri în planul de separație al reductorului sau la etanșarea arborilor și capacelor de rulmenți. Dacă la punerea în funcțiune există condiții speciale de reglare, acestea se vor preciza.
- Pe carcasa reductorului, la loc vizibil, se vor marca caracteristicile funcționale principale și anume: puterea, turația la intrare, raportul de transmitere. Pentru alegerea sistemului de manipulare se va marca și masa reductorului.
- În cazul depozitării reductorului, acesta se va înfolia în polietilenă sau se vor aplica unsori speciale consistente de protecție împotriva ruginii.

44	Garnitura capac arbore de iesire	RCDD-44	2	Cauciuc IF	-
43	Garnitura capac arbore de intrare	RCDD-43	2	Cauciuc IF	-
42	Curea	RCDD-42	1	Cauciuc IF	-
41	Garnitura	RCDD-41	1	Cauciuc IF	-
40	Garnitura	RCDD-40	1	Cupru	-
39	Saiba Grover 10	STAS 7666 DIN 127	4	Otel de arc	Comert
38	Surub M8x10	STAS 4272 DIN 931	4	Gr.8.8	Comert
37	Piulița hexagonală M10x4	STAS 4373 DIN 936	4	Gr.8	-
36	Saiba Grover 10	STAS 7666 DIN 127	4	Otel de arc	Comert
35	Surub M6x8	STAS 4272 DIN 931	4	Gr.8.8	Comert
34	Piulița hexagonală M6x6	STAS 4373 DIN 936	4	Gr.8	-
33	Saiba Grover 12	STAS 7666 DIN 127	4	Otel de arc	Comert
32	Surub M8x16	STAS 4272 DIN 931	4	Gr.8.8	Comert
31	Aerisitor	RCDD-31	1	S 235	-
30	Capac de vizitare	RCDD-30	1	EN-GJL-150	Turnat
29	Inel de ridicare	RCDD-29	2	S 235	-
28	Carcasa superioara	RCDD-28	1	EN-GJL-200	Turnat
27	Știft B 8	STAS 1599, ISO 2338, DIN EN 22388	2	E 335	-
26	Dop de golire	RCDD-26	1	Gr.6.8	-
25	Surub M6x10	STAS 4272 DIN 931	4	Gr.8.8	Comert
24	Saiba Grover 6	STAS 7666 DIN 127	4	Otel de arc	Comert
23	Vizor de ulei rotund de tip C	RCDD-23	1	Plastic transparent	-
22	Pana A 12x6x36	STAS 1004	1	1C45	-
21	Surub M8x18	STAS 4272 DIN 931	1	Gr.8.8	Comert
20	Saiba de siguranța	STAS 9893	1	S 235	-
19	Saiba de asamblare	RCDD-19	1	S 235	-
18	Roata de curea	RCDD-18	1	EN-GJL-250	Turnat
17	Pana A 12x6x40	STAS 1004	1	E360	-
16	Saiba Grover 8	STAS 7666 DIN 127	4	Otel de arc	Comert
15	Surub M8x8	STAS 4272 DIN 931	4	Gr.8.8	Comert
14	Capac arbore de iesire 2	RCDD-14	1	EN-GJL-200	Turnat
13	Capac arbore de iesire 1	RCDD-13	1	EN-GJL-200	Turnat
12	Capac arbore de intrare 2	RCDD-12	1	EN-GJL-200	Turnat
11	Capac arbore de intrare 1	RCDD-11	1	EN-GJL-200	Turnat
10	Carcasa inferioara	RCDD-10	1	EN-GJL-200	Turnat
9	Manseta de rotație	STAS 7950	1	Cauciuc IF	-
8	Manseta de rotație	STAS 7950	1	Cauciuc IF	-
7	Rulment radial cu bile 6206	STAS 3921	2	RUL 2	-
6	Distanțier	RCDD-6	1	S175	-
5	Rulment radial cu bile 6206	STAS 3921	2	RUL 1	-
4	Roata condusa	RCDD-4	1	1C55	-
3	Pana A 6x6x27	STAS 1004	1	E365	-
2	Arbore iesire	RCDD-2	1	1C45	-
1	Arbore intrare	RCDD-1	1	41Cr4	-
Poz.	Denumire	Referinta	Buc.	Material	Obs.

Desenat	Ab Ștefan-Vasile	Data:	11/01/2022	Material:
Verificat	Prof. Dr. Ing. Popa Claudiu Octav			
Scara: 1:1	UNIVERSITATEA TEHNICA DIN CLUJ-NAPOCA			
	Reductor cu roti dintate cilindrice cu dinti drepti			
Format: A0	RCDD-00			