原產地證明書申請書填寫須知

- 1. 本申請書應以繕打英文為原則,如有特殊情形,應檢附相關文件。
- 2. 本申請書各欄位原則上須依出口報單內容填寫完整,若無出口報單,則應依出口憑證,如出口 憑證未列明相關資訊者,則依該出口貨品之發票或裝箱單填寫。如係濃縮出口報單應另檢附出 口報單影本全份(張數過多時可以電子檔傳輸簽發單位)。
- 3. 本申請書各欄位如因「圖案、特殊符號或文字」檔案超過 2MB 致無法以電子傳輸者,請申請人 將紙本或掃描之電子檔案送交簽發單位處理。

| 項次 | 欄 位 名 稱 | 填 | 寫 | 說 | 明 | |
|----|---|--|----------------|-----|---|--|
| 1 | Exporter's Name and Address 出口人名稱及地址 | (1) 應填寫出口人名稱、地址。 (2) 如須將出口人名稱欄填載為出口報單買方以外之第三人時,應 檢具與該第三人之交易證明文件影本憑辦。 | | | | |
| 2 | Importer's Name and Address 進口人名稱及地址 | (1) 應填寫進口人名稱、地址。如與出口報單買方不同時,應於系統備註欄說明原因並提供證明文件。(2) 如填寫為「To Order,目的地國」者,應於系統備註欄說明原因並提供證明文件。 | | | | |
| 3 | Port of Loading 裝貨港 | 應均 | 真寫貨品裝至輪船或飛機之港口 | 0 | | |
| 4 | Port of Discharge 卸貨港 | 應填寫貨品由輪船或飛機卸下之港口。 | | | | |
| 5 | Country of Destination 目的地國 | 應均 | 真寫最終目的地國家,非轉運國 | 國家。 | | |
| 6 | Description of Goods; Packaging Marks and Numbers 貨品明細含名稱、型號、規格、包裝標誌及編號 | | (1) 申請放行後產證: | | | |

| | | □商型號)、買方要求文件影本(佐證買方型號)。 | |
|---|---------------|---------------------------------------|--|
| | | B.貨品分類號列(HS /CCC Code): | |
| | | (A) HS Code 前 6 碼須與出口報單一致。若出口報單稅則 | |
| | | , , | |
| | | 錯誤時,須先向海關修改出口報單後方能申請產證。 | |
| | | (B) 產證僅列印出口報單大品名之稅則,須於申請備註欄 | |
| | | 註明未列印之原因及出口報單上其他稅則。 | |
| | | C.貨品相關說明: | |
| | | (A) 經貿易局公告應填寫「貨櫃號碼」之貨品,應於本欄 | |
| | | 填寫。 | |
| | | (B) 若出口報單未填寫貨櫃號碼,產證不得填寫貨櫃號 | |
| | | 碼。空運貨品無需填寫貨櫃號碼。 | |
| | | (C) 可視需要填寫裝船日期(月日年)、輪船或飛機名稱。 | |
| | | (2) 申請放行前產證:應依交易文件或訂單資料填寫。 | |
| 7 | Quantity/Unit | (1) 數量:應與出口報單數量(單位)欄之資料一致,不得超過出口 | |
| | 數量/單位 | 報單數量(單位)欄之重量或數量。 | |
| | | (2) 數量單位:應與出口報單數量(單位)欄之資料一致,如不一 | |
| , | | 致,應檢附證明與出口報單計量單位相符之證明文件,並於申 | |
| | | 請備註欄或以紙本說明原因、換算方式,並經簽發單位審查屬 | |
| | | 合理者。 | |
| | | 應依下列規定填寫及檢附文件: | |
| | 製造商名稱及地址 | (1) 名稱、地址: | |
| | | A. 若由 1 家以上製造商生產,應詳細填列所有製造商名稱及 地址。 | |
| | | B. 除輸往貿易局公告之部分國家(地區)貨品須填報所有製 | |
| | | 造商,並須檢附「臺灣產製切結書」外,由5家以上製造 | |
| 8 | | 商生產者,至少應填列1家,第2家以上可以製造商清單 | |
| | | 上傳。 | |
| | | C. 以中文或英文擇一填寫,但以中文為優先。 | |
| | | (2) 工廠登記編號(8 碼): | |
| | | 製造商無工廠登記編號者:公司請填寫「# 統一編號」,個人 | |
| | | 請填寫身分證字號或護照號碼。 | |
| | | | |

- 4. 其他事項:申請人應於產證系統「申請備註欄」切結產證所載貨品為臺灣產製,並填寫下列原產地認定標準:
 - (1) 我國完全取得(WO)
 - (2) 我國完全生產(WP)。
 - (3) 貨品之加工製造涉及我國與其他國家或地區共同參與者,以在我國境內產生最終實質轉型者為限:
 - A. 貨品經加工或製造後稅則前 6 位碼改變(Chang in Tariff SubHeading, CTSH)。
 - B. 未造成稅則前 6 位碼改變,但附加價值率超過 35%(Value added rate exceeds 35%)。
 - C. 未造成稅則前6位碼改變,但符合貿易局公告之重要製程者(Processing operations specified by the BOFT have been conducted in Taiwan)。