

# 终端烧录及命令操作说明

## 一、程序烧写：

1、准备电源、串口线、电池、4G 卡。

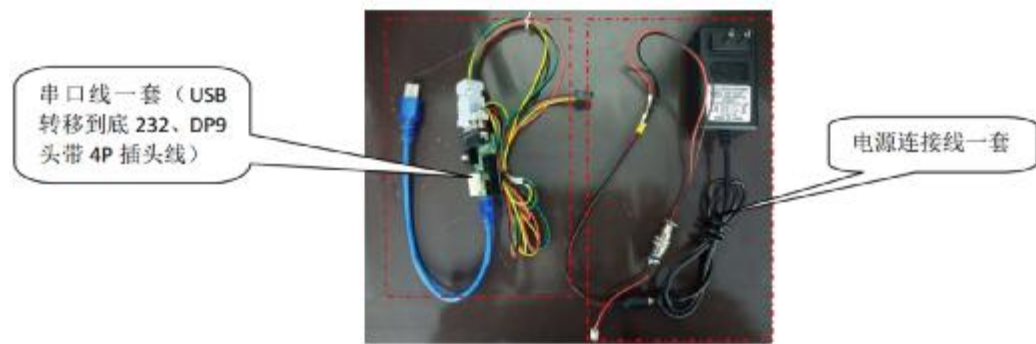


图 1

2、分别连接电源、串口线于电脑，电池、4G 卡装入 PCBA 对应位置 (BAT1/XS15)。

3、按图 1 中将串口板三档开关 A 打至“BURN”档，由进入烧写模式，并依次按下图 1 红色圈 B 自锁开关，使其处于导通状态。

4、在次把电源线接入图 2 红色圈“C”点处，串口线接入图 2 “D” 点 Port3 位。



图 2

5、依次打开文件“V4B -FlyMcu”，打开 FlyMcu 烧写工具，出现如图 3 中红色框内对话框。

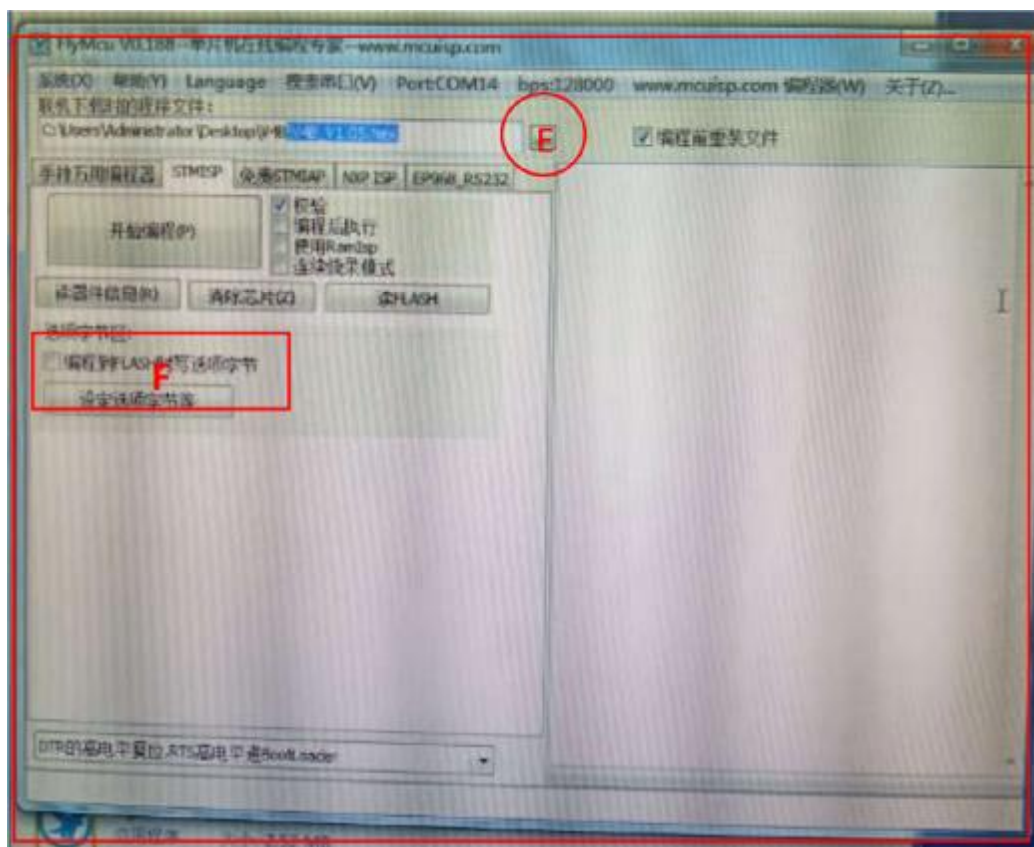


图 3

- 6、点击图 3 圆圈“F”处，选取当前最新版本，依次将“F”处□“√”取消。
- 7、确认以上动作无误后，点击“开始编程”。
- 8、当烧写完成后，烧写进度如图 4 “G”，进度完成 100%以及“H”处绿色进度条完全填充。

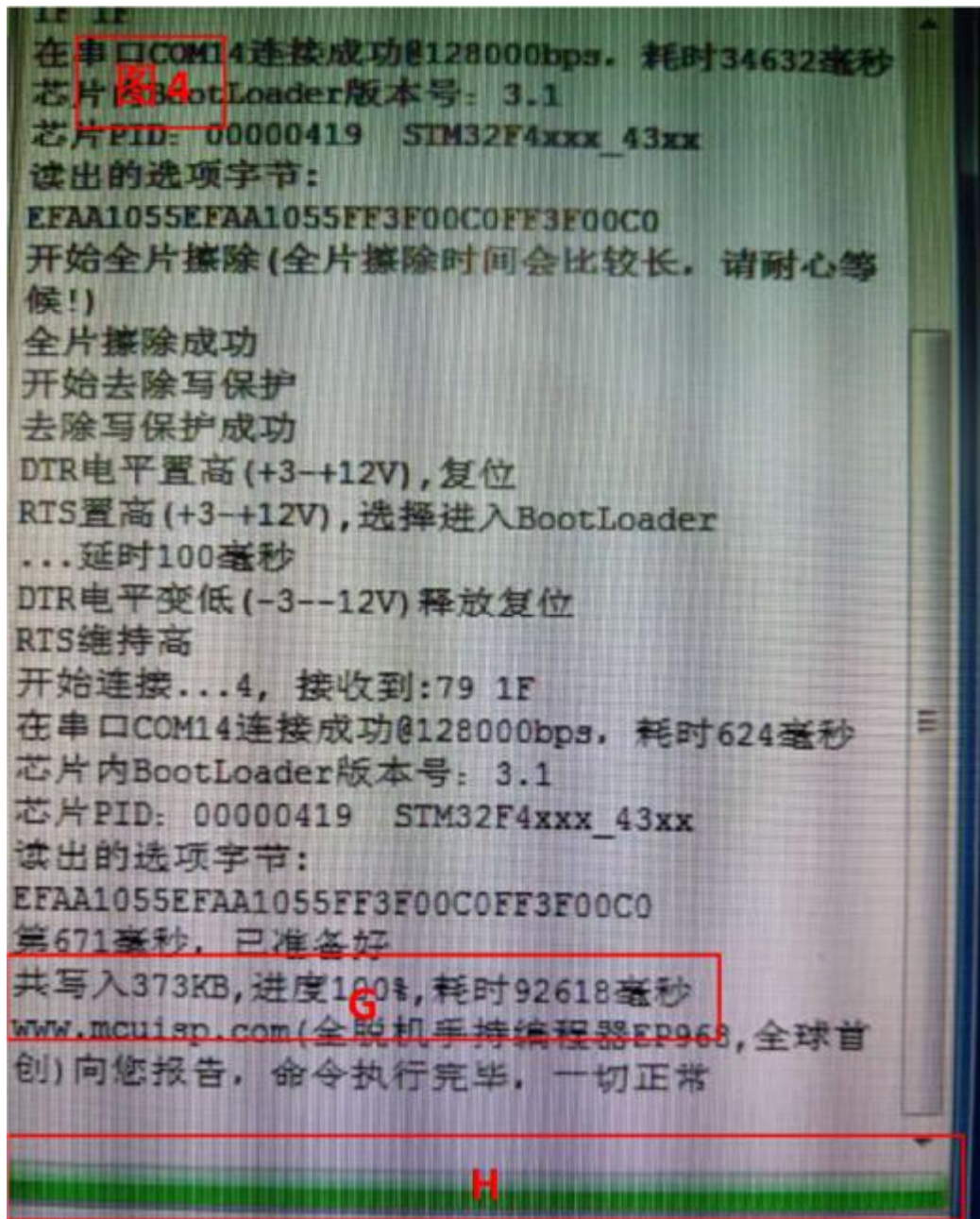


图 4

- 9、第 8 节, 断开电源线, 如图 5 “I” 处, 将串口板开关打至 “NORM” 档.
- 10、插入电源插线如图号 “C” 处。

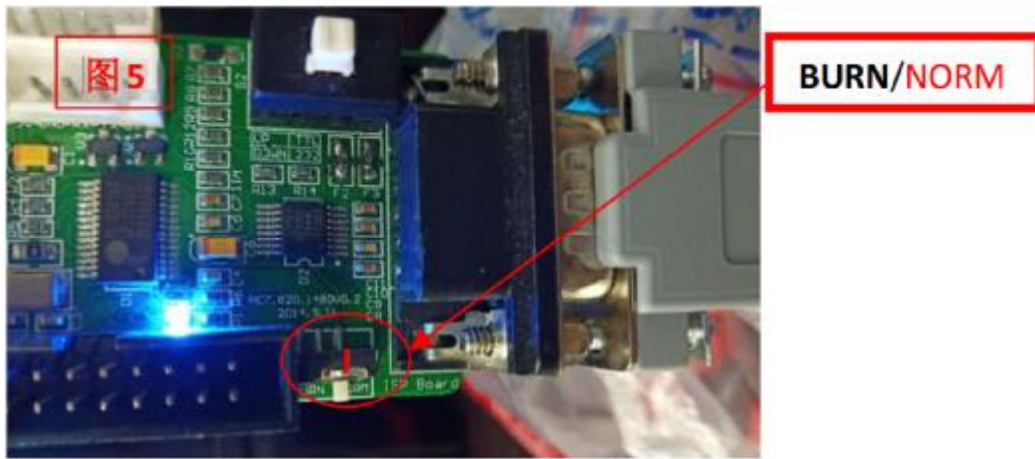


图 5

## 二、设置终端。

1、打开 xshell 软件，点击打开会话对话框按键，如下图 6 所示。

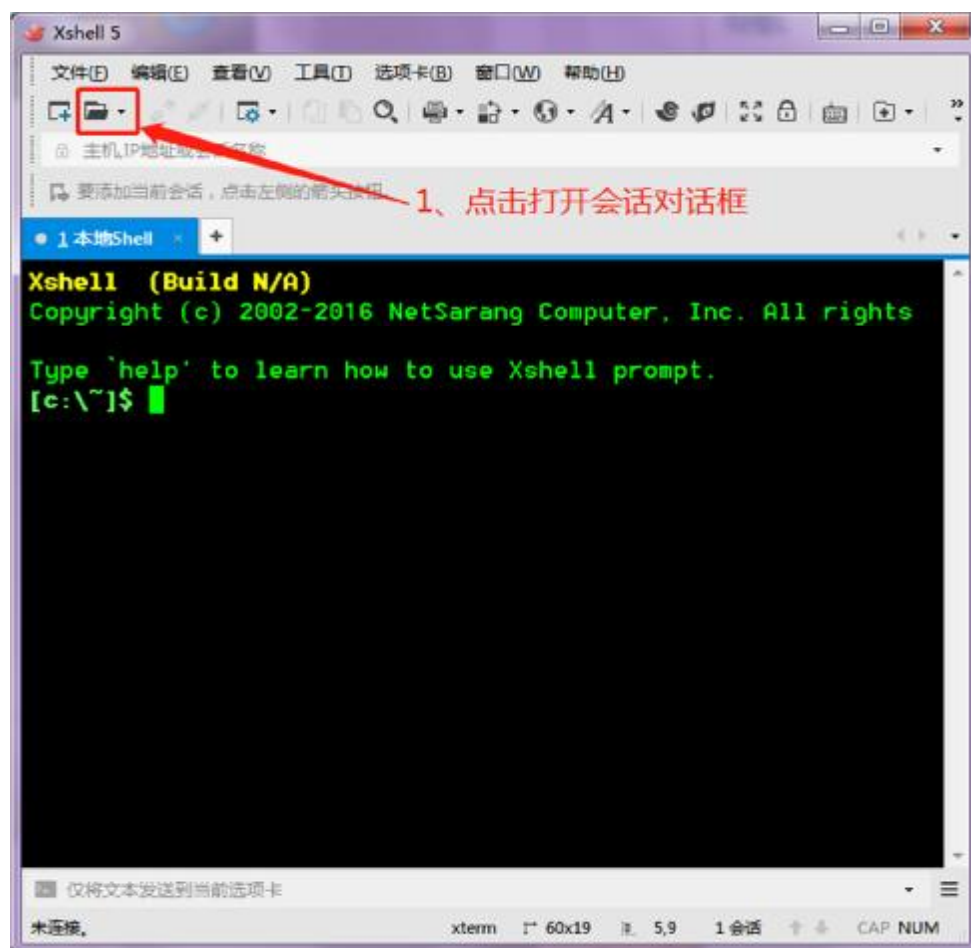


图 6

2、新建会话或在原有会话基础上修改，如图 7 所示。

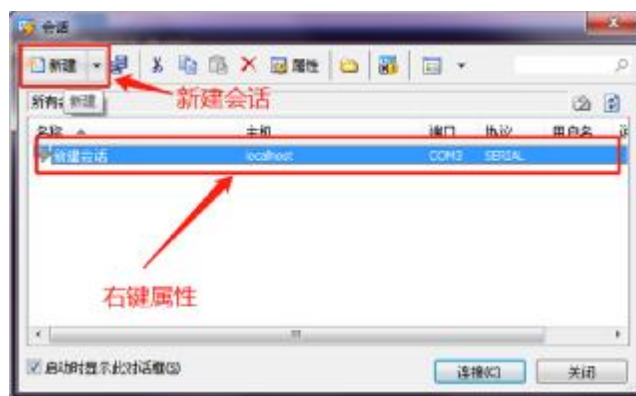


图 7



### 3、连接会话。

1) 新建会话设置。如图 8 所示，在左侧类别“连接”里，设置“协议”下拉框选择“serial”；

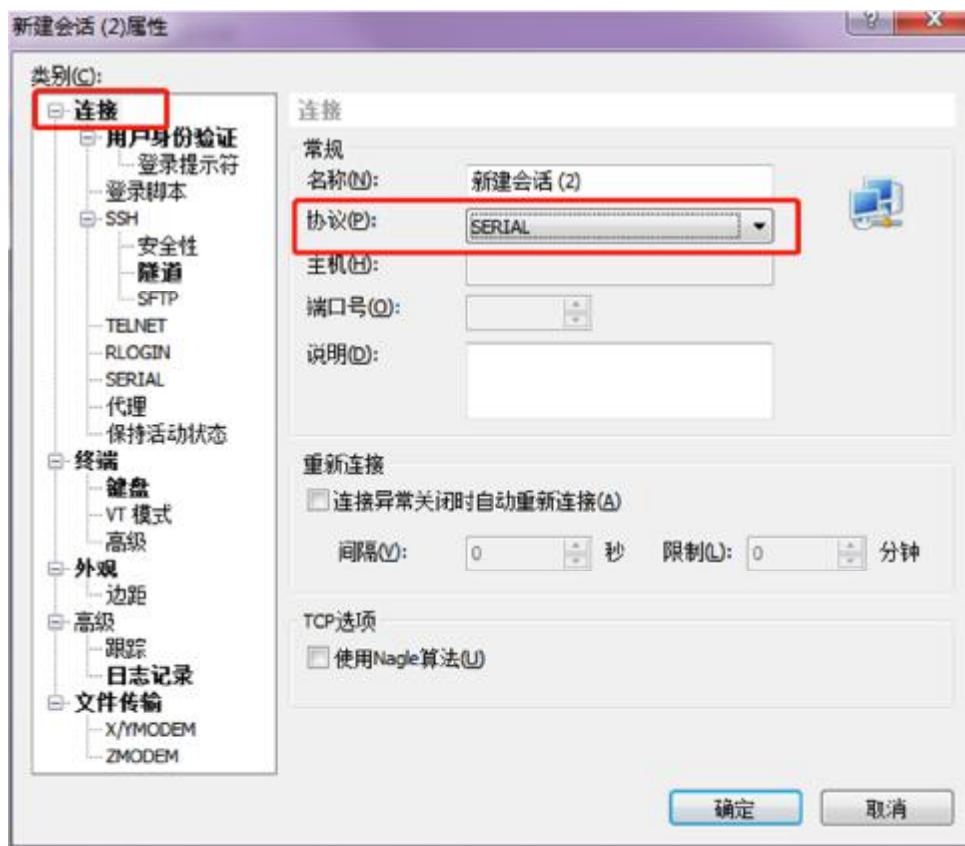


图 8

然后在左侧类别“SERIAL”里，设置所连接的串口，波特率选择 115200，如图 9 所示，最后点击确定保存设置。

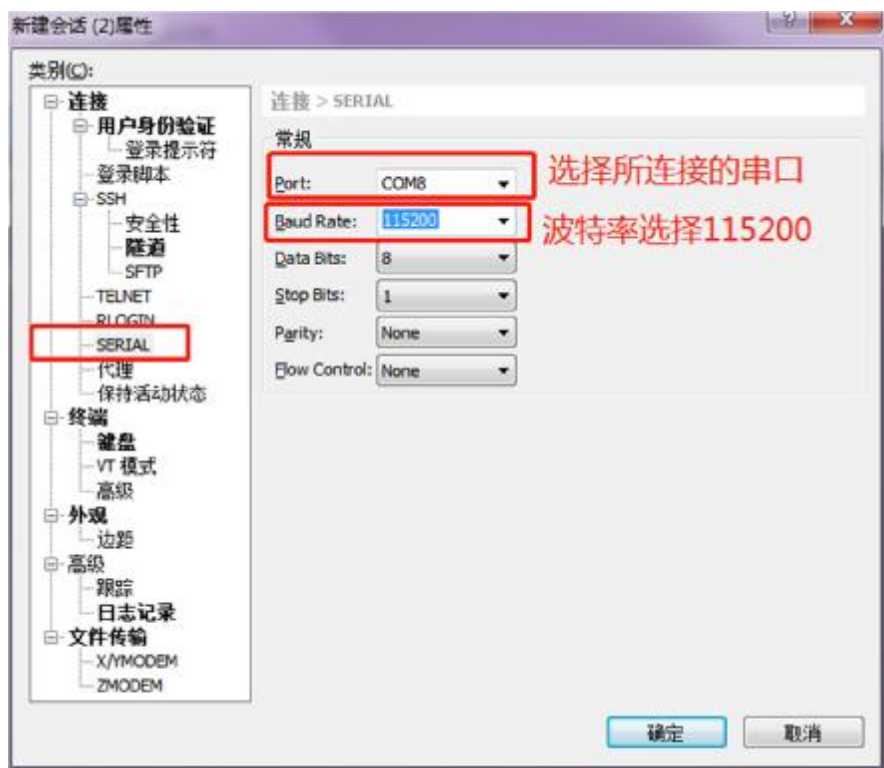


图 9

2) 修改现在对话。

右键点击现在对话，弹出右键菜单后，点击属性，如图 10 所示。

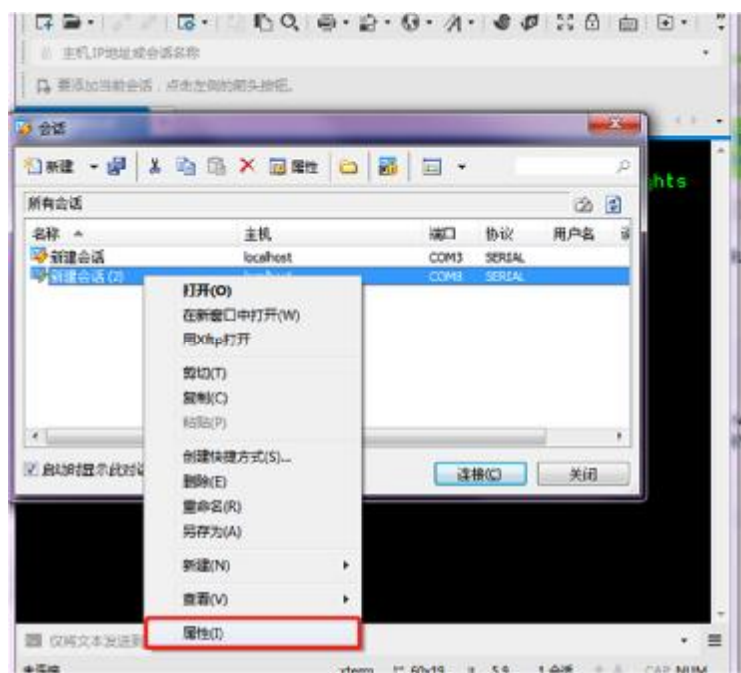


图 10

弹出对话设置，按照“1) 新建会话设置”设置即可。

最后点击连接按钮，打开会话进行终端操作。

#### 4、修改终端 ID

1) 设置 ID 命令，可在会话交互行直接输入命令“ID 1000xxx”+回车，也可在输入框输入命令，建议使用后者操作，如图 11 所示，按回车发送命令。

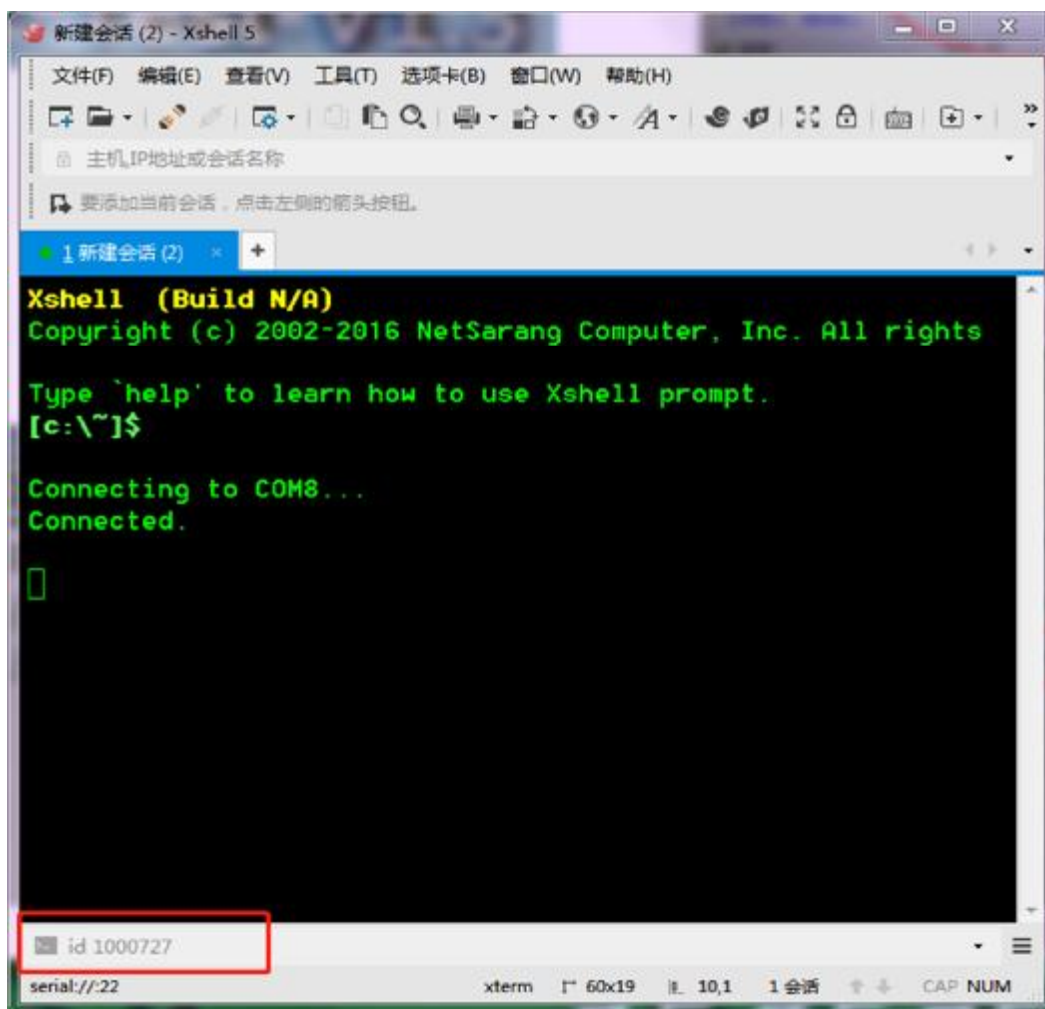


图 11

2) 设置终端 ID 后需验证设置是否正确，可使用查询 ID 命令，查询 ID 命令格式为“id”+回车，在会话交互框即返回终端 ID。



## 5、其它终端命令

- 1) 格式化文件系统，命令 “mkfs filesystem” +回车。
- 2) 重启终端，命令 “reboot” +回车。
- 3) 查看所有命令，命令 “help” +回车。