

		<h1>Arbeitsanweisung</h1>		19991Rev1		Freigabe:			
				Sortierstart:		Auftrags-ID BBW:			
						Auftrags-ID BMW:			
Prüfumfang								Kritischster BI	
Tätigkeit				Lieferant					
Fehlerbild A				Fehlerbild B				Fehlerbild C	
Fehlerbild D				Fehlerbild E				Fehlerbild F	
FZG /				Verbautakt				Tagesbedarf	
Motorentyp								Abteilung BMW	
Ansprechpartner BBW				Ansprechpartner Kunde					
Sortier-/Prüfort				Arbeitsort(e)				Sortierregel	
I.O. Markierung								Bauteilbild	
PSA		Handschuhe		Zusätzliche Standards					
COP/ESD/TecSa		Prüfablauf							

<b>Gebots- und Warnschilder</b>

Die Arbeitsanweisung muss zur Verifikation der darin beschriebenen Arbeiten durch den Lieferanten freigegeben werden. Falls die Anweisung nicht durch einen Verantwortlichen Mitarbeiter des Lieferanten innerhalb von 24 Stunden nach Bereitstellung freigegeben oder dieser widersprochen wird, gilt diese automatisch als freigegeben. Bitte senden Sie Ihre Rückmeldung an den zuständigen BMW Ansprechpartner des betroffenen Werkes.

	<h2>Arbeitsanweisung</h2>	19991Rev1		Freigabe:		
		Sortierstart:		Auftrags-ID BBW:		
				Auftrags-ID BMW:		
Prüfumfang					Kritischster BI	
Serienbehälter						

Abteilung BMW		Ansprechpartner Kunde		AAW erstellt von	

	<b>Arbeitsanweisung</b>	19991Rev1		Freigabe:	
		Sortierstart:		Auftrags-ID BBW:	1
				Auftrags-ID BMW:	
Prüfumfang				Kritischster BI	

Abteilung BMW		Ansprechpartner Kunde		AAW erstellt von	
---------------	--	-----------------------	--	------------------	--

	Arbeitsanweisung	19991Rev1		Freigabe:	
		Sortierstart:		Auftrags-ID BBW:	
				Auftrags-ID BMW:	





Auftrags-ID  
BMW:

Prüfumfang

Kritischster BI

IO-Markierung

Abteilung BMW

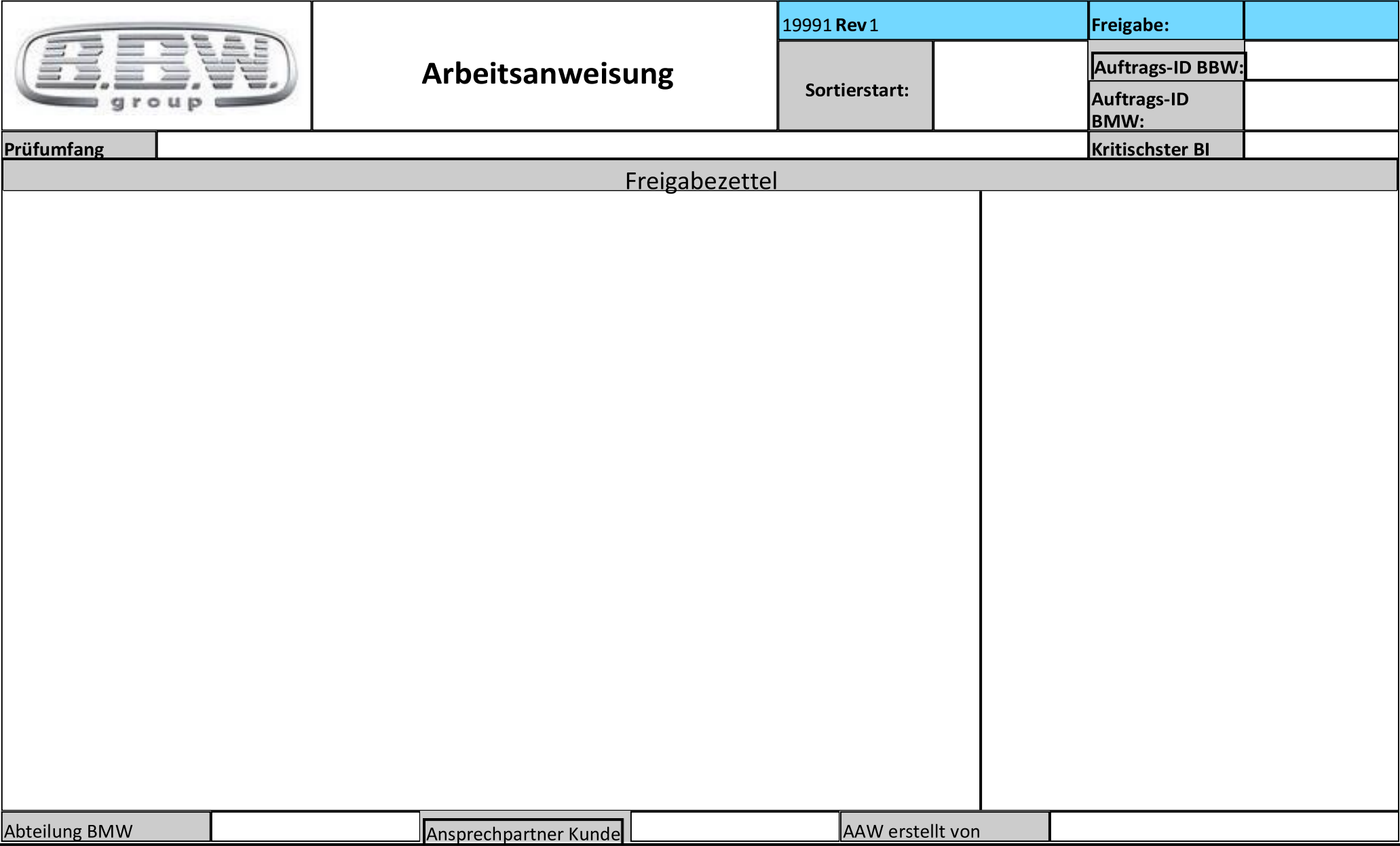
MO-311

Ansprechpartner Kunde

DenisOrahovac

AAW erstellt von

MarioSchmidt



Nachweis Freigabe		19991Rev1	Freigabe:	
Freigabe B.B.W.		Freigabe BMW		
Allgemeine Anweisungen				
Zusatz für QCat-gesteuerte Aufträge:				



Nachweis Mitarbeiter Einweisung				19991 Rev1	Freigabe:	
	Name unterwiesene Person	Datum Unterweisung	Unterschrift unterwiesene Person	Unterschrift Unterweisender	Unterwiesen durch	
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						
11.						
12.						
13.						
14.						
15.						

Anhang zur Arbeitsanweisung:						
Materialdaten				19991Rev1	Freigabe:	
Materialnummer	Materialbezeichnung	Lieferant	Fehlerort	Fehlerart	BI	
					6	
					6	

Ergebniserfassung						19991Rev1				Freigabe:					
Auftrag: 19991		Lieferant DAIMAY FRANCE		Teile-Nr.			Teilebezeichnung:					IO - F. NR.:			
Datum:	Art der Tätigkeit:	Art der Prüfung:		Erstprüfung		Wdh. Prüfung IO	Prüfort:		Q-Fläche		VZ3 Neufahrn / AP				
				200% Prüfung		Wdh. Prüfung NIO			Bandbegleitend		VZ3 München / AP				
Fehlerbilder:		A		B		C									
		D		E		F									
	Lieferschein Nr.	HU-Nummer	ID OK	Gesamt Geprüft	IO	NIO						NIO Gesamt	Nachgearbeitet	Rest NIO	Bemerkung
						A	B	C	D	E	F				
1.															
2.															
3.															
4.															
5.															
6.															
7.															
8.															

