

OTP-F Thermopompe centrale Flexx et système de serpentín couvert



Unité intérieure serpentín couvert «Cased Coil»

Unité intérieure cabinet souffleur

Unités extérieures

Performance jusqu'à



Climatisation



Chauffage

Jusqu'à

20 TRÉS (SEER)
EN CLIMATISATION

10.5 CPSC (HSPF)
EN CHAUFFAGE



Caractéristiques

Mode de fonctionnement

- Climatisation, chauffage, déshumidification, ventilation et auto.

Capacité nominale

- 24000, 36000, 42000, 60000 BTU/hr.

Tension

- 230/208V, 60 Hz, 1 phase.

Unité intérieure

Cabinet souffleur

- Conception compacte et peu encombrante.
- Compatible avec la plupart des thermostats 24V standards sur le marché.

Serpentin couvert «Cased Coil»

- Deux dimensions disponibles.
- Possibilité d'installation à l'horizontale ou à la verticale.
- Peut être jumelé à un appareil de chauffage au gaz ou à un ventilateur

Unité extérieure

- Compresseur rotatif à vitesse variable (INVERTER), avec limiteur de surcharge.
- Soupape d'expansion électronique pour un contrôle précis du débit de réfrigérant.
- Ailettes du condenseur recouvertes d'un enduit hydrophile pour une plus grande résistance à la corrosion.
- Ventilateur axial silencieux de grand diamètre pour un meilleur échange thermique.

- Fil chauffant dans le plateau de dégivrage pour empêcher la formation de glace.
- Couverture et technologie de préchauffage du compresseur.
- Installation sur support mural ou au sol en aluminium en option.

Tuyauterie de raccordement

- Longueur minimale de la tuyauterie de 24.6 pi (7.5 m).
- Raccords évasés.

Régulation

- Température de fonctionnement :
 - En climatisation : -15 à 54 °C (5 à 129 °F).
 - En chauffage : -30 à 24 °C (-22 à 75 °F) ..
- Format d'affichage de la température : °C ou °F.

Garantie

- Garantie de base 10 ans pièces et 10 ans compresseur (main-d'œuvre non incluse).
- Garantie main-d'œuvre (vendue séparément) de la 1^{re} à la 10^e année, couvre pièces et main-d'œuvre avec remplacement du système si défaillance du compresseur.

Application

- Résidence privée, condo, édifice commercial, immeuble de bureaux, restaurant.

Inclus



Auto-diagnostic



Protection intelligente



HPS élevé



Grande plage de fonctionnement



Haute efficacité



Dégivrage intelligent



Fonction d'économie d'énergie



Tuyau souple de raccordement disponible

Options

# Produit En trousse	Description
OTP-21-4216-01	Élément chauffant 10kW
OTP-21-4217-00	Élément chauffant 15kW
OTP-21-4228-00	Élément chauffant 20kW
OTP-FKCP	Adaptateur pour l'option de soudage sur la ligne d'aspiration
OTP-B04537	Trousse de bornier
OTP-R02P033	Thermostat 24V
SV-ALGS1727-3	Support au sol en aluminium 17 1/8" X 27" (2" X 3" Angle)



OTP-FKCP

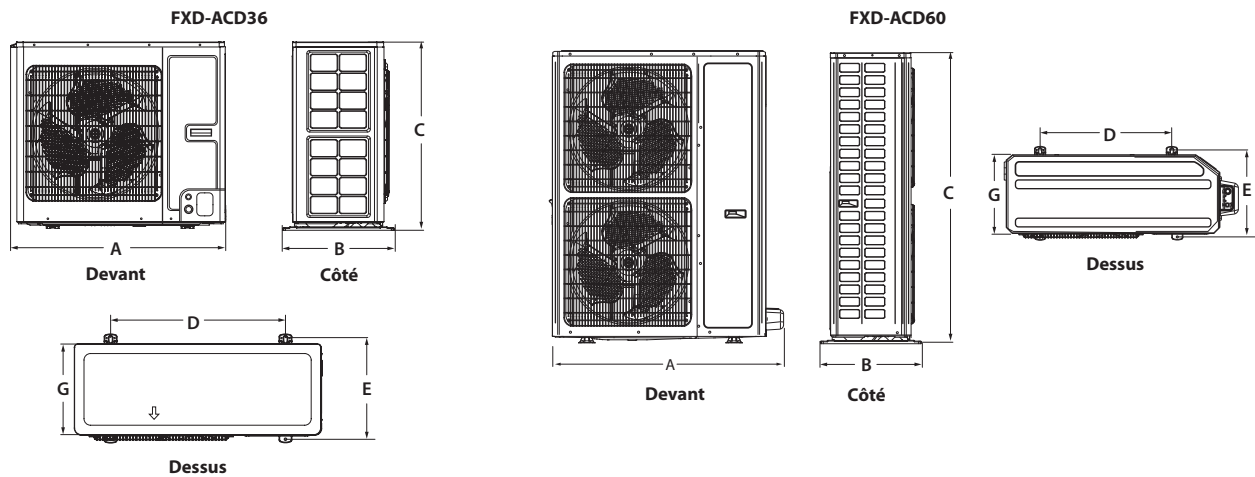


OTP-B04537



OTP-R02P033

# Produit		FXD-ACD36			FXD-ACD60	
Performance technique						
Capacité en climatisation	Nominale	BTU/hr	24000	36000	48000	54000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3.2 - 10.8 (11000 - 37000)	3.2 - 10.8 (11000 - 37000)	9.96 - 14.65 (34000 - 50000)	9.96 - 15.24 (34000 - 52000)
Capacité en chauffage	Nominale	BTU/hr	24000	36000	48000	54000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	2.9 - 11.1 (10000 - 38000)	2.9 - 11.1 (10000 - 38000)	10.26 - 16.12 (35000 - 55000)	10.26 - 17.58 (35000 - 60000)
Alimentation électrique		V / Ph / Hz	230/208 / 1 / 60	230/208 / 1 / 60	230/208 / 1 / 60	230/208 / 1 / 60
TRÉS (SEER)		-	20	18	18	17
CPSC (HSPF)		-	10.5	10	10.5	10
TRÉ (EER)		-	12.5	10	11.5	10.5
COP		-	4	3	3.26	3.46
MCA		A	24	24	35	35
Disjoncteur/fusible max. (MOCP)		A	35	35	45	45
Numéro AHRI		-	207497901	207497902	207497903	207497904
ENERGY STAR		-	✓	-	-	-
Volume de réfrigérant (R410A)		lb	9.3	9.3	12.3	12.3
Tuyaux de raccordement	Liquide	po	3/8	3/8	3/8	3/8
	Gaz	po	3/4	3/4	3/4	3/4
Poids net		lb (kg)	217 (98.5)	217 (98.5)	308 (140)	308 (140)
Niveau sonore		dB (A)	55 (45 - 56)	57 (45 - 57)	58 (48 - 61)	58 (48 - 61)
Puissance du compresseur		W	3680	3680	6000	6000
LRA du compresseur		A	16	16	19	19
RLA du compresseur		A	-	-	-	-
Puissance du moteur du ventilateur		A	1.5	1.5	1.5 x 2	1.5 x 2
Dimensions (L x H x I)	Produit	po	37 x 32 1/4 x 18 1/8	37 x 32 1/4 x 18 1/8	39 3/8 x 53 3/4 x 14 1/2	39 3/8 x 53 3/4 x 14 1/2
	Emballage	po	42 x 38 5/16 x 22 9/16	42 x 38 5/16 x 22 9/16	45 x 59 3/8 x 18 7/8	45 x 59 3/8 x 18 7/8
Puissance consommée en chauffage	Nominale	W	1020	1100	1730	2000
	Min. – max.	W	160 - 1350	400 - 1400	580 - 2600	450 - 3000
Plage de fonctionnement de la température pour le refroidissement		°C (°F)	-15 à 54 (5 à 129)			
Plage de fonctionnement de la température pour le chauffage		°C (°F)	-30 à 24 (-22 à 75)			
Longueur de tuyau maximale entre les unités intérieure et extérieure		pi (m)	99 (30)	99 (30)	99 (30)	99 (30)
Hauteur maximale entre les unités intérieure et extérieure		pi (m)	49 (15)	49 (15)	49 (15)	49 (15)



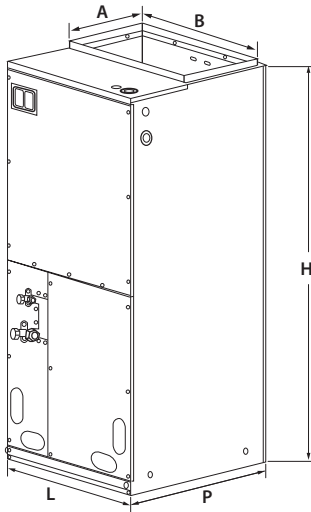
Unité extérieure	A		B		C		D		E		G	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
FXD-ACD36	37	940	18 1/8	460	32 1/4	820	24	610	19 1/8	486	18 1/8	460
FXD-ACD60	39 3/8	1000	14 1/2	368	53 3/4	1365	24 1/2	620	15 1/2	395	14 1/2	370

Modèles - Unité intérieure (cabinet souffleur)

# Produit			AH224	AH236	AH248	AH260
Données électriques	Alimentation électrique	V / Ph / Hz	230/208 / 1 / 60	230/208 / 1 / 60	230/208 / 1 / 60	230/208 / 1 / 60
	Alimentation Climatisation	W	145	180	300	420
	Courant d'entrée Climatisation	A	1.10	1.33	2.13	2.74
	Disjoncteur/fusible max. (MOCP)	A	15	15	15	15
	Tension min./max.	V	187 / 253	187 / 253	187 / 253	187 / 253
Niveau sonore		dB (A)	55	57	58	61
Réfrigérant	Type	-	R410A			
	Contrôle	-	Soupape d'expansion thermique			
ENERGY STAR		-	✓	-	-	-
Débit d'air	pcm		960	1000	1380	1600
	m³/hr		1630	1700	2350	2720
HPS (Haute Pression Statique)	Nominale	Pa	25	37	50	50
		inH2O	0.1	0.148	0.2	0.2
	Plage	Pa	0 à 250	0 à 250	0 à 250	0 à 250
		inH2O	0 à 1	0 à 1	0 à 1	0 à 1
Moteur ventilateur	Modèle	-	B-FGZ370C	B-FGZ370C	B-FGZ750C	B-FGZ750C
	Type de transmission	-	Transmission directe			
	Vitesse	tour/minute	750	820	840	920
	Puissance électrique	W	0.5	0.5	1	1
	Courant pleine charge (FLA)	A	3	3	5	5
Ventilateur	Type	-	Centrifuge			
	Quantité	-	1			
Évaporateur	Matériel	-	Tuyau en cuivre avec rainure intérieure – Ailettes en aluminium			
	Aire de surface - Superficie	pi² (m²)	4.09 (0.38)	4.09 (0.38)	5.49 (0.51)	5.49 (0.51)
	Diamètre du tuyau	po	3/8	3/8	3/8	3/8
	Type d'ailette	-	Hydrophile			
	Dimensions (L x H x l)	po	16 5/16 x 2 x 18	16 5/16 x 2 x 18	16 5/16 x 3 1/2 x 24	16 5/16 x 3 1/2 x 24
Température de fonctionnement (climatisation)		°C (°F)	18 à 27 (64.4 à 80.6)			
Contrôle de fonctionnement du système		-	Contrôleur câblé			
Dimensions	Unité seule (L x H x l)	po	21 1/4 x 48 1/4 x 21 1/4	21 1/4 x 48 1/4 x 21 1/4	24 3/4 x 57 x 21 1/4	24 3/4 x 57 x 21 1/4
		mm	660 x 603 x 1280	660 x 603 x 1280	693 x 660 x 1508	693 x 660 x 1508
Poids	Net	lb (kg)	156 (71)	156 (71)	178 (81)	178 (81)
	Brut	lb (kg)	170 (77)	170 (77)	192 (87)	192 (87)

Tableau de compatibilité des éléments électriques chauffants

Puissance de l'élément	AH224	AH236	AH248	AH260
10kW	✓	✓	✓	✓
15kW	-	✓	✓	✓
20kW	-	-	✓	✓



Unité intérieure cabinet souffleur	L		P		H		A		B	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
AH224	21 1/4	540	21 1/4	540	48 1/4	1225	11 5/8	295	20	508
AH236	24 3/4	630	21 1/4	540	57	1448	11 5/8	295	20	508
AH248										
AH260										

Modèles - Unité intérieure (serpentin couvert «Cased Coil»)

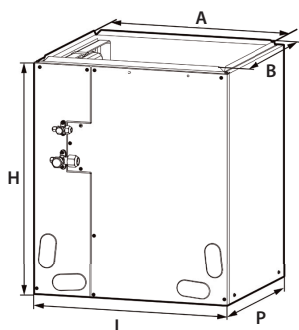
# Produit	Unité intérieure Unité extérieure	GCAT24F-NAA FXD-ACD36	GCAT36F-NAA FXD-ACD36	GCAT48H-NAA FXD-ACD60	GCAT60H-NAA FXD-ACD60
-----------	--------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

Performance technique

Tension		V / Ph / Hz	208-230 / 1 / 60			
Capacité en climatisation	Nominale	W (BTU/hr)	24000	36000	48000	54000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3517 - 7034 (12000 - 24000)	5275 - 10844 (18000 - 37000)	9964 - 14067 (34000 - 48000)	10257 - 15826 (35000 - 54000)
Capacité en chauffage	Nominale	W (BTU/hr)	24000	36000	48000	54000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3517 - 8792 (12000-30000)	5275 - 11137 (18000-38000)	9964 - 15240 (34000 - 52000)	10257 - 17584 (35000 - 60000)
TRÈS2 (SEER2)		-	15.2	15.2	15.2	15.2
CPSC2 (HSPF2)		-	8.5	8.5	8.5	8.5
TRÈ2 (EER2)		W/W	11	9.5	10	9.5
COP		W/W	4.2	3.5	3.6	3.5
Numéro AHRI		-	213164338	213164339	213164340	213164341
ENERGY STAR		-	✓	-	-	-

Unité intérieure

Déshumidification		L/hr (pt/hr)	2.85 (6.03)	4.58 (9.68)	4.70 (9.94)	5.74 (12.13)
Débit d'air volumique	Max.	pcm	800	1000	1230	1510
Dimensions produit	L x H x l	po (mm)	17 1/2 x 23 x 21 1/4 (445 x 585 x 540)	17 1/2 x 23 x 21 1/4 (445 x 585 x 540)	24 1/2 x 28 1/2 x 21 1/4 (622 x 725 x 540)	24 1/2 x 28 1/2 x 21 1/4 (622 x 725 x 540)
Dimensions emballage	L x H x l	po (mm)	21 x 25 13/16 x 27 1/8 (535 x 655 x 690)	21 x 25 13/16 x 27 1/8 (535 x 655 x 690)	28 1/8 x 31 5/16 x 27 1/8 (714 x 795 x 689)	28 1/8 x 31 5/16 x 27 1/8 (714 x 795 x 689)
Charge de réfrigérant		oz	8.8	8.8	8.8	8.8
Poids	Net	lb (kg)	64 (29)	64 (29)	95 (43)	95 (43)
	Brut	lb (kg)	75 (34)	75 (34)	110 (50)	110 (50)
Longueur de préchargement		pi (m)	31 (9.5)	31 (9.5)	31 (9.5)	31 (9.5)
Volume additionnel de réfrigérant		oz/pi (g/m)	0.32 (29)	0.32 (29)	0.32 (29)	0.32 (29)
Diamètre externe tuyau liquide		po	3/8	3/8	3/8	3/8
Diamètre externe tuyau gaz		po	3/4	3/4	3/4	3/4
Longueur maximale entre les unités intérieure et extérieure		pi (m)	164 (50)	164 (50)	164 (50)	164 (50)
Hauteur maximale entre les unités intérieure et extérieure		pi (m)	100 (30)	100 (30)	50 (15)	50 (15)



Unité intérieure serpentin couvert «Cased Coil»	L		P		H		A		B	
	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
GCAT24F-NAA	17 1/2	445	21 1/4	540	23	585	15 7/8	405	19 3/8	492
GCAT36F-NAA										
GCAT48H-NAA	24 1/2	622	21 1/4	540	28 1/2	725	22 7/8	580	19 3/8	492
GCAT60H-NAA										