1. 关于成产计划的业务逻辑:

填写销售订单后会填写相应的成品货物，提交后进入成品核对环节，系统会自动在库存中优先查询出不属于任何销售订单且型号一致的闲置成品，以列表的形式进行展现，客户根据销售订单中每个货物项所需要的数量来比对闲置成品数量，若成品数量一致则可直接安排成品出库流程远转结束，若闲置成品数量不够销售订单货物项的数量则流程进入生产计划节点。

**回复：赞同！同时库存闲置成品状态变更为“待出库”状态，对应单号变更为该“销售订单号”**

1. 生产计划的业务逻辑：

用户在生产计划页面中会查看到销售订单货物项 以前仓库的闲置成品项，若闲置成品存在销售订单的货物项且数量不能满足销售订单货物项数量则优先将闲置成品尽数出库，且销售订单的货物项数量要发生相应的减少列入：（销售订单需要生产10把A型号的椅子，仓库中存在该型号的闲置椅子5把 则只需要生产该椅子5把即可）

用户需要对该业务作出计划：如：生产该型号需要多少的材料 什么型号的材料等。

至于生产计划的分解情况不清楚还请客户对这一情况加以详细说明。

至于页面的展示什么内容 还请客户说明 以及哪些隐含的注意事项

**回复：生产计划中的生产数量可以人工予以调整，正常允许大于剩余所需生产的数量，不得小于该数量。该生产计划号对应的产成品入库时该批产品的状态为“待出库”状态，对应单号变更为该“销售订单号”，待该“销售订单号”中所有计划全部发货完成后，该销售订单状态变更为“已发货”，剩余原对应该“销售订单号”的库存“待出库”状态产成品同时变更为“闲置”状态。**

1. 加工配料的业务逻辑：

用户根据填写好的生产计划需要在准备好所需的材料装配至于页面的展示什么内容 还请客户说明 以及哪些隐含的注意事项

**回复：由“生产计划”任务单号生成“材料计划”任务单号，“材料计划”任务单可以在闲置库存材料中划拨相应“闲置”状态材料为“待出库”材料，该批相应材料对应该“生产计划”号，同时对该“生产计划”仓库中材料规格数量不足的继续生成“采购计划”，该批“采购计划”的物料检验入库时状态为“待出库”且对应该“生产计划”号。该“生产计划”产成品全部完成入库后，该“生产计划”状态变更为“已入库”，所有原对应该“生产计划”号的“待出库”库存材料状态变更为“闲置”状态。**

1. 生产领用业务逻辑：

针对生产所需的销售订单货物，需要配好所需的所有材料，进入该节点时，用户开始对材料进行加工生产该成品，至于页面的展示什么内容 还请客户说明 以及哪些隐含的注意事项

**回复：由“生产计划”任务单号生成“生产领料”任务单号“卷绕通知单”“产品伴同卡”，该“生产领料”任务单号仅可以在库存材料中领用相状态“待出库”且对应该“生产计划”号的相应物料。对于超出原材料数量所需的领料需要更高权限的管理员对仓库材料进行相应变更或者生成新的采购计划来完成。“卷绕通知单”及“产品伴同卡”由相关操作人编辑生成打印，后续将提供相应格式文件。**

**关于页面展示：各任务界面显示相应的界面名称，对应的任务单号，本任务生成单号，任务状态，日期时间，物料规格数量（根据权限设置操作人是否能够看到物料单价及金额）（任务描述），任务计划完成时间，操作人，操作日期时间，审核人，审核日期时间，其他请补充。**

**关于计划状态描述：**

**销售订单状态：已接单，已配料，已排产，已入库，已发货，已开票，已收款；**

**生产计划状态：已配料，已排产，已入库，已出库；**

**采购计划状态：已下单，已到货，已检验，已入库，已收票，已付款；**

**不同任务单号以此类推，其余简单任务单号状态为“进行中”和“已完成”根据计划数量与完成数量进行对比，当完成数量达到计划数量时任务状态自动变更为“已完成”。**

**关于物料库存状态描述：待入库，待出库，闲置，待处理；  
关于物料质量状态描述：待检验，合格，让步使用，不合格。]**