

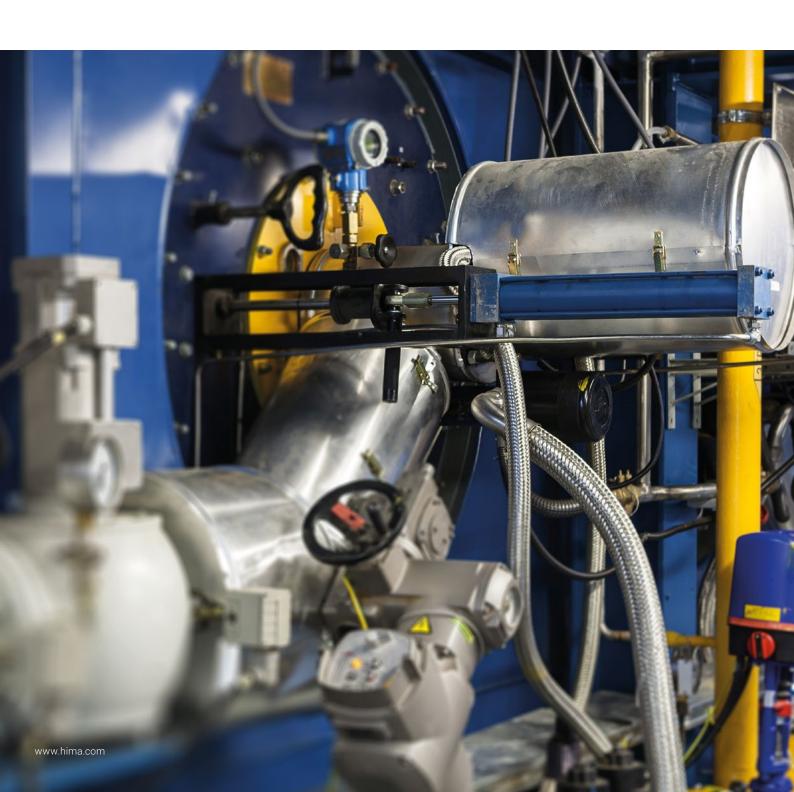
Hitzige Zeiten für Anlagenbetreiber

Die Wirtschaftlichkeit, Umweltauflagen, nationale und internationale Normen und Betriebsverordnungen – all das und mehr müssen Sie bei Thermoprozessanlagen beachten. Zudem gelten häufig hohe Sicherheitsanforderungen auf SIL 3-Niveau. Mit BCS/BMS-Applikationen von HIMA erfüllen Sie nicht nur alle Sicherheitsstandards für Einzel- und Mehrbrenneranlagen, Sie erhalten darüber hinaus ein umfassendes Paket für den Wärmeträger- und Ofenschutz.

Erfahren Sie auf den nächsten Seiten, wie Sie Feuerungseinrichtungen und Prozessöfen ganzheitlich absichern können.



Sichern Sie Ihre Feuerungseinrichtungen und Prozessöfen normgemäß: Das kombinierte Konzept für Burner-Control- und Burner-Management-Systeme (BCS/BMS) von HIMA bietet dafür ein einfaches Komplettpaket. Mit wenigen Komponenten und geringerem Aufwand machen Sie damit Ihre Anlage maximal profitabel und sicher – und halten alle Umweltauflagen ein.



Sicherheit, rückwirkungsfrei

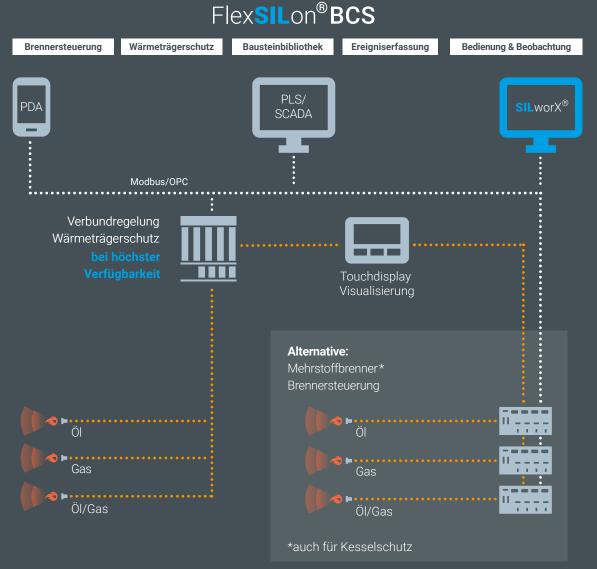
BCS-Anwendungen von HIMA umfassen ein Komplettpaket, das über reine sicherheitsgerichtete Funktionen hinausgeht. Wo bisher zusätzliche Komponenten für Verbundregelung, Brennstoff-/Luft-Überwachung und -regelung, Wärmeträger- und Prozessschutz benötigt wurden, sind nun diese kritischen Prozessfunktionen rückwirkungsfrei in das Sicherheitssystem integriert.

Kernbestandteile sind die bewährten Sicherheitssteuerungen HIQuad, HIMax und HIMatrix, das Konfigurations-, Programmier- und Diagnosetool SILworX und das Know-how unserer erfahrenen Systemingenieure, die Sie während des gesamten Lifecycles begleiten. Damit gewährleisten Sie maximale Anlagensicherheit, höchste Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit.



Vorteile:

- Alle Automatisierungsfunktionen rückwirkungsfrei in einem hochverfügbaren System
- Höchste Flexibilität hinsichtlich Systemintegration, Erstausstattung (OEM), Revamps, Modernisierung und Neuanlagen
- Schnellere Zulassung und Inbetriebnahme durch TÜV-geprüfte Funktionsbausteine
- HIMA Lifecycle Services
- Maximale Sicherheit und Profitabilität
- Keine Sonderinstrumentierung notwendig
- Erfüllung von Umweltauflagen





Nutzen

Aufwand und Kosten senken

Mit unseren SIL 3-BCS/BMS-Anwendungen bekommen Sie alles aus einer Hand – die komplette Hard- und Software, aber auch unsere HIMA-Services: Consulting, Planung, Inbetriebnahme, Validierung, Instandhaltung, Modifikation und Außerbetriebnahme. Alle wichtigen TÜV-geprüften Funktionsbausteine sind in einer einzigen Steuerung integriert. Das reduziert Zeit und Kosten bei der Programmierung erheblich und vereinfacht die Abnahme des Gesamtsystems.

Mit den HIMA Lifecycle Services erhalten Sie eine systemübergreifende Betreuung für einen sicheren, normkonformen und profitablen Anlagenbetrieb. Während des gesamten Lifecycles sind unsere erfahrenen und hoch qualifizierten Sicherheitsspezialisten Ihre Ansprechpartner, die Sie rund um die Uhr kompetent und zuverlässig betreuen.

"Eine erfolgreiche Erfüllung der normativen Spezifikation wird im Wesentlichen durch zwei Faktoren beeinflusst: Komplexität der Gesamtaufgabe sowie die jeweils vorhandenen Expertenressourcen. HIMA sorgt dafür, dass beide Faktoren einfacher erfüllt werden können – durch standardisierte Lösungen, die komplett vorprogrammiert und baumustergeprüft sind. Das notwendige Expertenwissen stellt HIMA jederzeit bereit."

Sergej Arent

Director Applications, HIMA Group

APPLIKATION IM DETAIL

HIMA-BCS/BMS-ANWENDUNGEN FÜR THERMOPROZESSANLAGEN

Sie möchten mehr erfahren? Kontaktieren Sie uns:

HIMA Burner Competence Center

Telefon: +49 6202 709-139

Oder besuchen Sie uns online auf:



www.hima.com/de/branchen-loesungen/brenner-kessel-bcs

