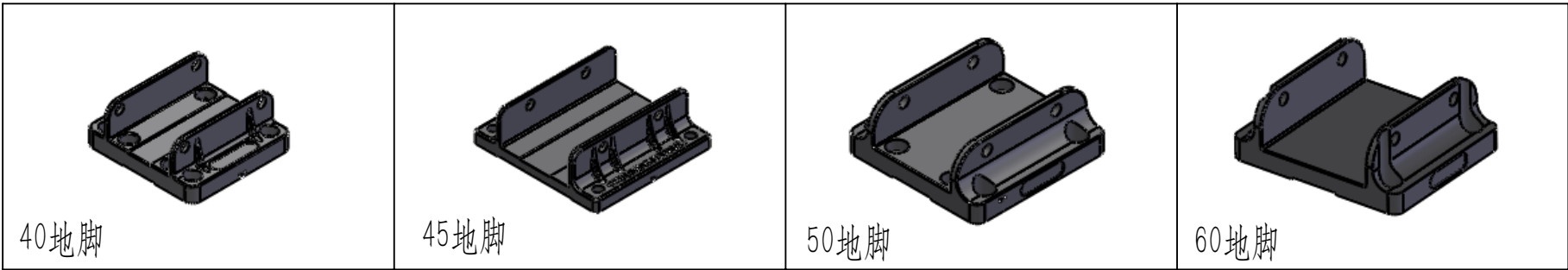


- 步骤一：  
1. 将方螺母装入T形槽内；  
2. 每件地脚配4颗方螺母；  
型号与规格：D1  
步骤二：  
3. 清洁导轨、地脚安装面；  
4. 将地脚装入导轨上；  
步骤三：  
5. 用内六角圆柱头螺钉、方螺母将导轨、地脚固定；  
6. 根据安装位置要求，将地脚调整至满足要求，锁紧螺钉；  
7. 每件地脚配4颗内六角圆柱头螺钉；  
型号与规格：D2  
步骤四：  
8. 导轨与机面位置连接；  
9. 导轨调整满足使用要求；  
10. 锁紧螺钉；  
11. 每件地脚配4颗内六角圆柱头螺钉；  
推荐配置：D3（客户自配）



|    | 40地脚             | 45地脚             | 50地脚             | 60地脚             |
|----|------------------|------------------|------------------|------------------|
| D1 | M5方螺母            | M5方螺母            | M5方螺母            | M6方螺母            |
| D2 | M5X8<br>内六角圆柱螺丝  | M5X8<br>内六角圆柱螺丝  | M5X12<br>内六角圆柱螺丝 | M6X12<br>内六角圆柱螺丝 |
| D3 | M5X16<br>内六角圆柱螺丝 | M5X16<br>内六角圆柱螺丝 | M6X16<br>内六角圆柱螺丝 | M6X16<br>内六角圆柱螺丝 |

|           |  |                |
|-----------|--|----------------|
|           |  | 东莞市远程自动化科技有限公司 |
| 打印日期      |  | W系列地脚安装        |
| 2019/3/27 |  |                |