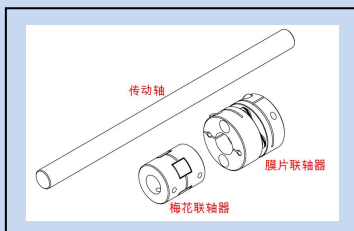


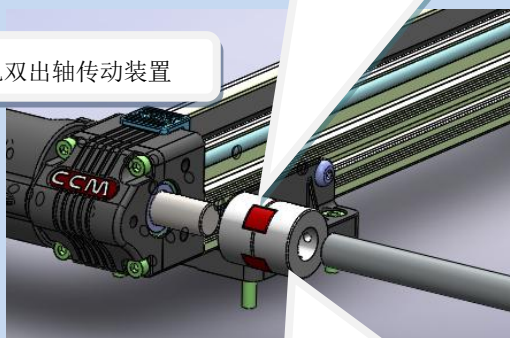
## 模组与传动轴装配工艺说明



## 步骤一:

1. 清洁装配组件、零件，试装各件，确定装配位置正确；
2. 将双出轴模组、左出轴模组就位于机面安装位置戴上内六角平圆头螺钉；
3. 初步调至两轴同心；

导轨双出轴传动装置



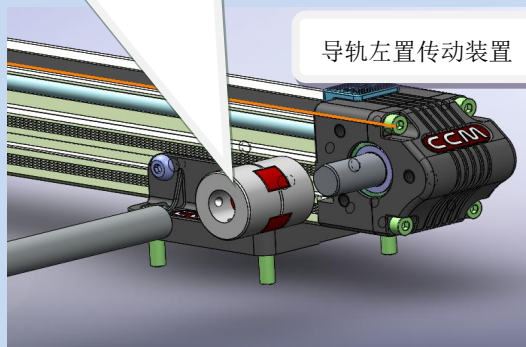
## 步骤二:

4. 联轴器装入中间传动轴；
5. 再将联轴器、中间传动轴组件带入左右出轴；

## 步骤三:

6. 将模组出轴、传动轴调至联轴器能够在两轴左右顺畅滑动，使模组出轴和中间轴同心
7. 将联轴器移至中间位置，即套入模组端和套入连接轴端尺寸相等，紧固各螺丝

导轨左置传动装置



## 步骤四: 安装重点

- 模组与机面的平面度；
- 模组与模组的平行度；
- 轴与轴的同心度；