

Elektrická měření

2. PŘESNOST MĚŘENÍ

2024/2025

Jakub Svatoš

2. PŘESNOST MĚŘENÍ

- Přesnost měření
- **Nejistota měření** – nejistota *typu A* a *typu B*, *kombinovaná nejistota*, nejistoty měření analogovými a číslicovými měřicími přístroji
- **Nejistota při nepřímých měřeních**
- **Chyba metody a její korekce**

Přesnost měření

Výsledek měření není úplný, pokud neobsahuje údaj o přesnosti.

Klasický způsob vyjádření přesnosti měření - chyba měření:

$$\Delta_{(X)} = X_{(M)} - X_{(S)} \quad (\text{absolutní})$$

$$\delta_{(X)} = \Delta_{(X)} / X_{(M)} \quad (\text{relativní, vztaženo k měřené})$$

$X_{(M)}$ - naměřená hodnota

$X_{(S)}$ - pravá (správná) hodnota - problém - není známa \rightarrow tzv. konvenčně pravá hodnota.



Nejistota měření

- Nejrůznější vlivy vyskytující se spolu s měřenou veličinou se projeví odchylkou mezi naměřenou a skutečnou hodnotou měřené veličiny
- Pokud jsou tyto vlivy systematické a jejich vliv je známý, korigují se (např. chyby metody)
- Skutečná hodnota leží s jistou pravděpodobností v určitém „tolerančním pásmu“ okolo výsledku měření - rozsah tohoto pásma charakterizuje nejistota měření.

1993 - Mezinárodní organizace pro normalizaci (ISO) Guide to the Expression of Uncertainty of Measurements (definice základních pojmů a vztahů a příklady jejich aplikace).

Definice:

- *měřená hodnota* jako střední prvek souboru, který reprezentuje měřenou veličinu
- *nejistota měření* jako parametr přiřazený k výsledku měření, charakterizující rozptýlení hodnot, které lze odůvodněně pokládat za hodnotu veličiny, jež je objektem měření.

ČSN EN 60 359 Elektrická a elektronická měřicí zařízení – Vyjadřování vlastností.

Standardní nejistota = **standardní (směrodatná) odchylka veličiny**, pro niž je nejistota udávána (označuje se symbolem ***u*** z angl. ***uncertainty***).

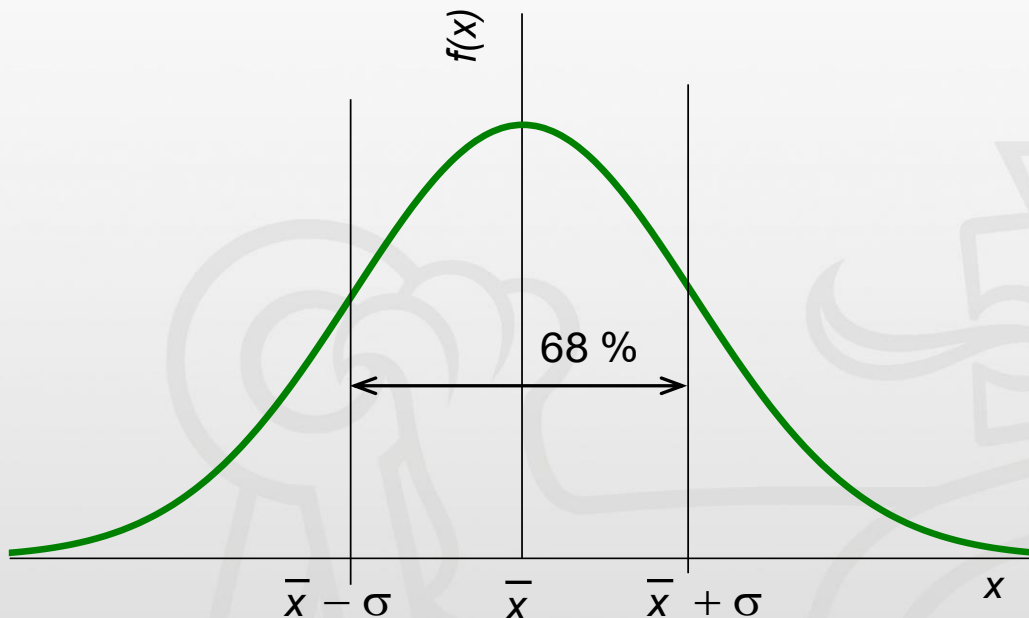
Nejistota měření obecně obsahuje řadu složek:

- 1) složky, které mohou být vyhodnoceny **ze statistického rozložení výsledků měření** a mohou být charakterizovány **experimentální standardní odchylkou** (odpovídá v podstatě **náhodným chybám** dle klasického přístupu)
standardní nejistoty typu (kategorie) A (označení u_A)
 - jsou stanoveny z výsledků opakovaných měření statistickou analýzou série naměřených hodnot,
 - jejich příčiny se považují za neznámé a jejich hodnota klesá s počtem měření;
- 2) složky, které se vyhodnocují z jejich **předpokládaného pravděpodobnostního rozložení** např. nejistoty údajů měřicích přístrojů, nejistoty hodnot pasivních prvků apod.
(odpovídá v podstatě **systematickým chybám** dle klasického přístupu s tím, že chyby, které lze korigovat, jsou korigovány)
standardní nejistoty typu (kategorie) B (označení u_B)
 - jsou získány jinak než statistickým zpracováním výsledků opakovaných měření
 - jsou vyhodnoceny pro jednotlivé zdroje nejistoty identifikované pro konkrétní měření a jejich hodnoty nezávisí na počtu opakování měření
 - pocházejí od různých zdrojů a jejich společné působení vyjadřuje **výsledná standardní nejistota typu B**.

Příklady rozdělení používaných při analýze nejistot

Standardní nejistota ~ **směrodatná odchylka** veličiny x

- 1) představuje u veličiny mající *normální rozdělení* polovinu šířky intervalu, v jehož středu leží výsledek měření \bar{x} (průměrná hodnota opakovaných měření) veličiny x a ve kterém s pravděpodobností přibližně 68 % leží skutečná hodnota veličiny x

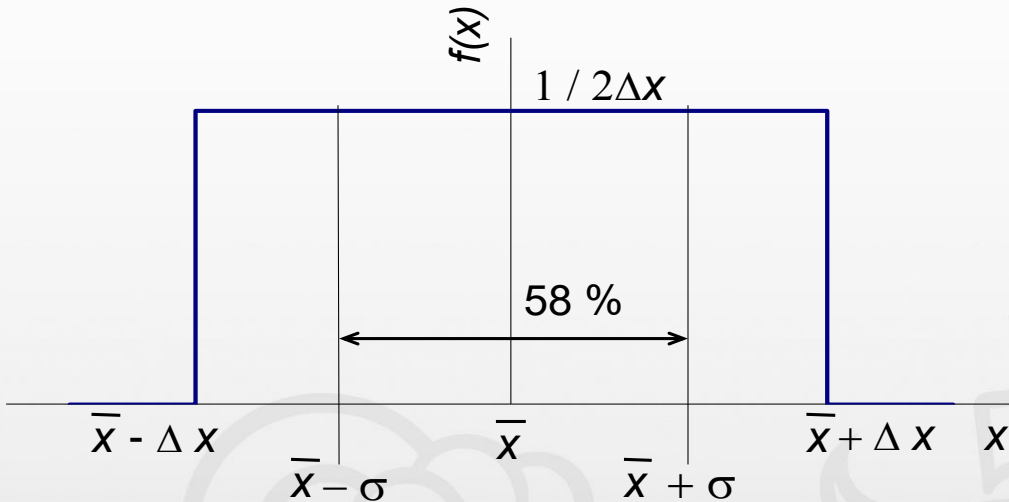


Hustota pravděpodobnosti

$$f(x) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} e^{-\frac{(x-\bar{x})^2}{2\sigma^2}}$$

~ obvyklý výsledek analýzy standardní nejistoty typu A

- 2) u veličiny mající *rovnorné rozdělení* v intervalu o šířce $2\Delta x$ v jehož středu leží výsledek měření \bar{x} veličiny x (tj. všechny hodnoty této veličiny leží v intervalu $\pm \Delta x$ okolo výsledku měření) je rovna $\Delta x/\sqrt{3}$ (pravděpodobnost, že v intervalu $x \pm \Delta x/\sqrt{3}$ leží skutečná hodnota veličiny x je 58%)



$$D = \frac{[\Delta x - (-\Delta x)]^2}{12} =$$

$$= \frac{4\Delta x^2}{12} = \frac{\Delta x^2}{3}$$

$$\sigma = \sqrt{D} = \frac{\Delta x}{\sqrt{3}}$$

~ častý předpoklad pro složky standardní nejistoty typu B

- 3) vztah mezi maximální odchylkou od střední hodnoty (polovinou šířky intervalu, ve kterém mohou ležet hodnoty veličiny) a standardní odchylkou lze určit i pro jiné než rovnoměrné rozdělení pravděpodobnosti

Kombinovaná standardní nejistota u_c

Sloučení standardní nejistoty typu A (u_A) s výslednou standardní nejistotou typu B (u_B)

$$u_c(x) = \sqrt{u_A^2(x) + u_B^2(x)}$$

Rozšířená nejistota

Pravděpodobnost, že skutečná hodnota leží v intervalu udaném standardní nejistotou je nízká (68 % pro normální rozložení - časté u nejistoty typu A, 58 % pro rovnoměrné rozdělení - časté u nejistot typu B)

Rozšířená nejistota označená $U(x)$ je definována jako součin kombinované standardní nejistoty u_c a koeficientu rozšíření k_r :

$$U(x) = k_r u_c(x)$$

kde U je rozšířená nejistota, k_r koeficient rozšíření, u_c kombinovaná standardní nejistota, x měřená veličina.

- s rozšířenou nejistotou **je nutno vždy uvést** číselnou hodnotu koeficientu rozšíření k_r
- nejčastěji se používá **$k_r = 2$** , v některých případech může hodnota k_r ležet i v intervalu $<2, 3>$
- pro **$k_r = 2$** je pravděpodobnost, že skutečná hodnota leží **v intervalu udaném rozšířenou nejistotou 95 % pro normální rozložení** (pro jiná běžně používaná rozložení je ještě vyšší)

Vyhodnocení standardních nejistot typu A

- Odpovídá výpočtu náhodných chyb
- Metoda vychází ze **statistické analýzy** série opakovaných měření n nezávislých stejně přesných pozorování ($n > 10$).
- Odhad výsledné hodnoty x měřené veličiny X je reprezentován hodnotou výběrového průměru (aritmetického průměru).
- Nejistota příslušná k odhadu x se určí jako směrodatná odchylka výběrového průměru:

$$u_A(x) = \hat{\sigma}(\bar{X}) = \sqrt{\frac{1}{n(n-1)} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}, \text{ kde } \bar{x} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i$$

$\hat{\sigma}(\bar{X})$ je odhad směrodatné odchylky *aritmetického průměru*
 n počet prvků výběrového souboru

Tato nejistota **je způsobena kolísáním naměřených údajů**. V případě malého počtu měření ($n < 10$) je takto určená hodnota málo spolehlivá.

Vyhodnocení standardních nejistot typu B

Odhad na základě dostupných informací a zkušeností, obvykle z:

- údaje výrobce (např. třída přesnosti elektromechanického měřicího přístroje dvojice parametrů charakterizujících přesnost číslicového přístroje, tolerance u pasivních součástek),
- údaje získané při kalibraci a z certifikátů,
- nejistoty referenčních údajů v příručkách.

Přístroj používáme za stanovených pracovních podmínek – ovlivňující veličiny nabývají hodnot v rozsahu definovaném výrobcem

(tj. provozní nejistota údaje přístroje se určí z parametrů udaných výrobcem)

a) ručkové přístroje

Klasicky definovaná chyba přístroje Δ_p :

určuje maximální možnou odchylku naměřené hodnoty od hodnoty skutečné je definována třídou přesnosti TP :

$$\Delta_p = \frac{TP}{100} M$$

kde M je hodnota měřicího rozsahu



Určení standardní nejistoty údaje:

- interval, ve kterém hodnota měřené veličiny s velkou pravděpodobností leží, je roven $-\Delta_p, +\Delta_p$
- předpokládáme, že se jedná o **rovnoměrné rozložení**
- nejistotu údaje přístroje vypočteme ze vztahu

$$u_B = \sigma = \frac{\Delta_p}{\sqrt{3}} = \frac{TP/100}{\sqrt{3}} M$$

Příklad výpočtu nejistoty měření elektromechanickým přístrojem

Elektromagnetický voltmetr; třída přesnosti $TP = 0,5$; rozsah přístroje $M = 130$ V.

Ovlivňující veličiny (teplota, mg. pole apod.) jsou v rozsahu hodnot definovaných výrobcem

Přístroj je používán za stanovených pracovních podmínek → jejich vliv nebude uvažován.

$$U_x = 71,1 \text{ V}$$

(údaj přístroje se při opakovaných měřeních neměnil → nejistoty typu A nemusíme uvažovat)

Určení standardní nejistoty typu B:

$$u_B = \frac{TP/100}{\sqrt{3}} M = \frac{0,5/100}{\sqrt{3}} 130 = 0,375 \text{ (V)}$$

Výsledek včetně rozšířené nejistoty s koeficientem rozšíření $k_r = 2$:

$$U_x = 71,1 \text{ V} \pm 0,75 \text{ V}; \quad k_r = 2$$

Výsledek včetně rozšířené nejistoty vyjádřený v relativním tvaru:

$$U_x = 71,1 \text{ V} \pm 0,75/71,1 \cdot 100 \% = 71,1 \text{ V} \pm 1,1 \%; \quad k_r = 2$$



b) číslicové přístroje

Klasicky definovaná chyba přístroje Δ_p :

- určuje maximální možnou odchylku naměřené hodnoty od hodnoty skutečné
 - je definována
- a) chybou z odečtené hodnoty δ_1 a chybou z rozsahu δ_2 ; chybu údaje X určíme ze vztahu

$$\Delta_X = \frac{\delta_1}{100} X + \frac{\delta_2}{100} M, \text{ kde } M \text{ je použitý měřicí rozsah}$$

- b) chybou z odečtené hodnoty δ_1 a počtem kvantizačních kroků $\pm N$; chybu údaje X určíme ze vztahu

$$\Delta_X = \frac{\delta_1}{100} X + N R, \text{ kde } R \text{ je rozlišení přístroje, tj. hodnota měřené veličiny odpovídající kvantizačnímu kroku,}$$

Určení standardní nejistoty údaje:

- interval, ve kterém hodnota měřené veličiny s velkou pravděpodobností leží, je roven $< -\Delta_p, +\Delta_p >$
- předpokládáme, že se jedná o rovnoměrné rozložení.
- nejistotu údaje přístroje vypočteme ze vztahu

$$u_B = \sigma = \frac{\Delta_X}{\sqrt{3}} = \frac{\frac{\delta_1}{100} X + \frac{\delta_2}{100} M}{\sqrt{3}}$$

popř.

$$u_B = \sigma = \frac{\Delta_X}{\sqrt{3}} = \frac{\frac{\delta_1}{100} X + N R}{\sqrt{3}}$$

Příklad výpočtu nejistoty měření číslicovým multimetrem

Měření proudu: použitý rozsah $M = 200 \text{ mA}$; $\pm 0,1 \%$ z odečtené hodnoty $\pm 0,05 \%$ z rozsahu.

Ovlivňující veličiny (teplota, mg. pole apod.) jsou v rozsahu hodnot definovaných výrobcem

Přístroj je používán za stanovených pracovních podmínek \rightarrow jejich vliv nebude uvažován.

$I_x = 60,0 \text{ mA}$ (údaj přístroje se při opakovaných měřeních neměnil \rightarrow nejistoty typu A nemusíme uvažovat)

Určení standardní nejistoty typu B:

$$u_B = \frac{\frac{\delta_1}{100} X + \frac{\delta_2}{100} M}{\sqrt{3}} = \frac{\frac{0,1}{100} 60,0 + \frac{0,05}{100} 200}{\sqrt{3}} = \frac{0,06 + 0,1}{\sqrt{3}} = 0,09 \text{ (mA)}$$

Výsledek včetně rozšířené nejistoty s koeficientem rozšíření $k_r = 2$:

$$I_x = 60,0 \text{ mA} \pm 0,18 \text{ mA}; \quad k_r = 2$$

Výsledek včetně rozšířené nejistoty vyjádřený v relativním tvaru:

$$I_x = 60,0 \text{ mA} \pm 0,3 \%; \quad k_r = 2$$

Příklad výpočtu nejistoty měření číslicovým multimetrem

Ovlivňující veličina (teplota) je v rozsahu hodnot definovaných výrobcem.

Použitý rozsah $M = 200 \text{ mA}$; $\pm 0,1 \%$ z odečtené hodnoty ± 2 digits; 4-místný display

$I_x = 60 \text{ mA}$ (údaj přístroje se při opakovaných měřeních neměnil \rightarrow pouze nejistoty typu B)

Určení standardní nejistoty typu B:

$$u_B = \frac{\frac{\delta_1}{100} X + N R}{\sqrt{3}} = \frac{\frac{0,1}{100} 60,0 + 2 \frac{200}{2000}}{\sqrt{3}} = \frac{0,06 + 0,2}{\sqrt{3}} = 0,15 \text{ (mA)}$$

Výsledek včetně rozšířené nejistoty s koeficientem rozšíření $k_r = 2$:

$I_x = 60,0 \text{ mA} \pm 0,30 \text{ mA}; k_r = 2$ popř. $I_x = 60,0 \text{ mA} \pm 0,5 \%; k_r = 2$

Příklad výpočtu nejistoty měření přesným číslicovým voltmetrem

Měření napětí: použitý rozsah $M = 10 \text{ V}$; $\pm 0,01 \%$ z odečtené hodnoty $\pm 0,005 \%$ z rozsahu

Naměřené hodnoty:

5,0009; 5,0019; 4,9992; 4,9998; 5,0011; 4,9989; 5,0007; 5,0003; 4,9995; 5,0014 (V)

Odhad výsledné hodnoty:

$$\bar{U}_X = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n U_i = 5,00037 \cong 5,0004 \text{ (V)}$$

Určení standardní nejistoty typu A:

$$u_{A,U_X} = \hat{\sigma}(\bar{U}_X) = \sqrt{\frac{1}{n(n-1)} \sum_{i=1}^n (U_{X,i} - \bar{U}_X)^2} = 0,00032 \text{ (V)}$$

Určení standardní nejistoty typu B:

$$u_{B,U_X} = \frac{\frac{\delta_1}{100} X + \frac{\delta_2}{100} M}{\sqrt{3}} = \frac{\frac{0,01}{100} 5,0004 + \frac{0,005}{100} 10}{\sqrt{3}} = \frac{0,0005 + 0,0005}{\sqrt{3}} = 0,00058 \text{ (V)}$$

Kombinovaná standardní nejistota

$$u_{C,U_X} = \sqrt{u_{A,U_X}^2 + u_{B,U_X}^2} = \sqrt{0,00032^2 + 0,00058^2} = 0,00066 \text{ (V)}$$

Výsledek včetně rozšířené nejistoty s koeficientem rozšíření $k_r = 2$:

$U_X = 5,0004 \text{ V} \pm 0,0013 \text{ V}$; $k_r = 2$ popř. $U_X = 5,0004 \text{ V} \pm 0,026 \%$; $k_r = 2$

Vyhodnocení nejistot nepřímých měření

Nepřímá měření jsou měření, u kterých se měřená veličina Y **vypočítá pomocí známé funkční závislosti** z N veličin X_i , určených přímým měřením, jejichž odhady a nejistoty (případně i vzájemné vazby - kovariance) jsou známy, tedy:

$$Y = f(X_1, X_2, \dots, X_N) \quad \text{kde } f \text{ je známá funkce.}$$

Odhad y hodnoty výstupní veličiny Y lze stanovit ze vztahu:

$$y = f(x_1, x_2, \dots, x_N) \quad \text{kde } x_1, x_2, \dots, x_N \text{ jsou odhady vstupních veličin } X_1, X_2, \dots, X_N$$

Zákon šíření nejistot v případě, že vstupní veličiny nejsou mezi sebou korelovány, je dán vztahem

$$u_y = \sqrt{\sum_{i=1}^N \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} u_{xi} \right)^2}$$

kde u_y je kombinovaná standardní nejistota veličiny y
 u_{xi} standardní kombinované nejistoty měřených veličin x_i .

Vyhodnocení nejistot nepřímých měření

Pozn. 1: Při slučování nejistot se ani při jejich malém počtu neuvažuje jejich aritmetický součet jako při výpočtu maximální možné chyby, ale vždy se používá součet geometrický

Pozn. 2: Nejistota hodnoty X pasivního prvku (etalonu, dekády, děliče apod.) použitého v měřicím obvodu, u něž je uvedeno toleranční pásmo $\pm \Delta_{\max}$ popř. třída přesnosti TP , se určí dle vztahů:

$$u_B = \sigma = \frac{\Delta_{\max}}{\sqrt{3}} \quad \text{popř.} \quad u_B = \sigma = \frac{TP/100}{\sqrt{3}} X$$

Příklad výpočtu nejistoty měření odporu Ohmovou metodou, $R_x = U/I$

U: Čísl. voltmetr, rozsah 200 mV; $\pm 0,1 \%$ z odečtené hodnoty $\pm 0,05 \%$ z rozsahu;

$U = 150 \text{ mV}$;

$$u_U = \frac{\frac{0,1}{100} 150 + \frac{0,05}{100} 200}{\sqrt{3}} = \frac{0,15 + 0,1}{\sqrt{3}} = 0,14 \text{ mV} \approx 0,1 \%$$

I: Magel. ampérmetr, rozsah 1,2 A; $TP = 0,5$; $I = 0,4 \text{ A}$

$$u_I = \frac{0,5 \cdot 1,2}{100\sqrt{3}} = 0,0034 \text{ A} \approx 0,87 \%$$

Standardní nejistota měření odporu:

$$u_{R_x} = \sqrt{\sum_{i=1}^m \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} u_{x_i} \right)^2} = \sqrt{\left(\frac{\partial(U/I)}{\partial U} u_U \right)^2 + \left(\frac{\partial(U/I)}{\partial I} u_I \right)^2} = \sqrt{\left(\frac{1}{I} u_U \right)^2 + \left(\frac{-U}{I^2} u_I \right)^2} = 3,2 \text{ m}\Omega$$

Standardní nejistota měření odporu vyjádřená v relativním tvaru:

$$\frac{u_{R_x}}{R_x} 100 = 100 \sqrt{\left(\frac{1}{I} \frac{u_U}{U/I} \right)^2 + \left(\frac{-U}{I^2} \frac{u_I}{U/I} \right)^2} = 100 \sqrt{\left(\frac{u_U}{U} \right)^2 + \left(\frac{-u_I}{I} \right)^2} = \sqrt{0,1^2 + 0,87^2} = 0,88 \%$$

Výsledek včetně rozšířené nejistoty s koeficientem rozšíření $k_r = 2$:

$R_x = U/I = 0,15/0,4 = 0,3750 \Omega \pm 6,4 \text{ m}\Omega$; $k_r = 2$ popř. $R_x = 0,3750 \Omega \pm 1,7 \%$; $k_r = 2$

Pozn: V případě **součinu nebo podílu** se pod odmocninou **sčítají kvadráty nejistot vyjádřených v relativním tvaru**

Příklad výpočtu nejistoty měření výkonu v 3-fázové síti, $P_X = P_1 + P_2 + P_3$

Wattmetry: Rozsah 2400 W; TP = 0,5; $P_1 = 1600$ W, $P_2 = 1200$ W, $P_3 = 2000$ W

$$u_{P_1} = u_{P_2} = u_{P_3} = \frac{0,5 * 2400}{100\sqrt{3}} = 6,9 \text{ W}$$

Standardní nejistota měření výkonu v 3-fázové síti třemi wattmetry:

$$u_{P_X} = \sqrt{\sum_{i=1}^m \left(\frac{\partial f}{\partial x_i} u_{x_i} \right)^2} = \sqrt{\left(\frac{\partial(P_1 + P_2 + P_3)}{\partial P_1} u_{P_1} \right)^2 + \left(\frac{\partial(P_1 + P_2 + P_3)}{\partial P_2} u_{P_2} \right)^2 + \left(\frac{\partial(P_1 + P_2 + P_3)}{\partial P_3} u_{P_3} \right)^2} = \\ = \sqrt{u_{P_1}^2 + u_{P_2}^2 + u_{P_3}^2} = 12 \text{ W}$$

Výsledek včetně rozšířené nejistoty s koeficientem rozšíření $k_r = 2$:

$$P_X = P_1 + P_2 + P_3 = 4800 \text{ W} \pm 24 \text{ W}; k_r = 2 \quad \text{popř. } P_X = 4800 \text{ W} \pm 0,5 \%; k_r = 2$$

Pozn: V případě *součtu nebo rozdílu* se pod odmocninou **sčítají kvadráty nejistot vyjádřených v absolutním tvaru**

Chyba metody vs. nejistota měření

Chyba metody – rozdíl mezi naměřenou a skutečnou hodnotou způsobený nedokonalostí použitých zařízení (použité metody) - $\Delta_M = X_{(M)} - X_{(S)}$

Chyby metody, u nichž lze určit konkrétní velikost, se korigují

Např. korekce spotřeby měřicích přístrojů (měření R , P), rozdílného fázového posuvu jednotlivých kanálů při měření fázového rozdílu apod.

Při výpočtu nejistoty nepřímých měření ale nejistotu korekce neuvažujeme!
Vycházíme ze vztahu **bez korekčního členu**.

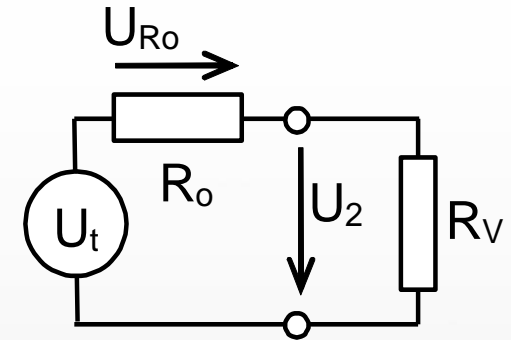
Chyby metody, u nichž nelze určit konkrétní velikost a nelze je zanedbat, je nutné zahrnout do výsledné nejistoty měření

- jejich vliv je symetrický (např. vstupní napěťová nesymetrie popř. vstupní klidový proud OZ) – nejistota typu B – předpokládáme obvykle rovnoměrné rozložení
- jejich vliv je nesymetrický (např. vliv výstupního odporu zdroje měřeného napětí, udáno $R_o < R_{o,max}$) – provedeme korekci tak, aby vliv byl symetrický

Příklad měření napětí termočládku ($R_o < R_{o,max} = 5 \Omega$)

Voltmetr:

$U_2 = 7,00 \text{ mV}$; Rozs. 20 mV ; $R_V = 1 \text{ k}\Omega$; přesnost $0,1 \%$ z rozs.



$$\Delta_{M,max} = - U_{R_o,max} = - R_{o,max} I = - R_{o,max} U_2 / R_V = - 0,035 \text{ (mV)}$$

$$U_t = U_2 - \Delta_{M,max} / 2 = U_2 + R_{o,max} U_2 / 2R_V = 7 + 0,035/2 = 7,018 \text{ (mV)}$$

$$u_{B,M} = \frac{\Delta_{M,max} / 2}{\sqrt{3}} = \frac{35 \cdot 10^{-6} / 2}{\sqrt{3}} = 10 \cdot 10^{-6} \text{ (V)} \quad u_{B,\check{C}V} = \frac{0,1 \cdot 20 \cdot 10^{-3}}{100 \sqrt{3}} = 11,5 \cdot 10^{-6} \text{ (V)}$$

$$u_{C,U_t} = \sqrt{u_{B,M}^2 + u_{B,\check{C}V}^2} = \sqrt{(10 \cdot 10^{-6})^2 + (11,5 \cdot 10^{-6})^2} = 15 \cdot 10^{-6} \text{ (V)}$$

$$U_t = 7,02 \text{ mV} \pm 0,03 \text{ mV}; k_r = 2 \quad \text{popř. } U_t = 7,02 \text{ mV} \pm 0,4 \%; k_r = 2$$