Materiály v elektrotechnice

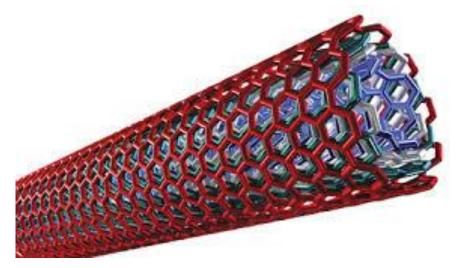
II. - Součástky a komponenty Ing. Pavel Hrzina, Ph.D.



Elektrotechnické materiály

- většina materiálů pro elektrotechniku jsou materiály s vyšší jakostí
 - E-měď čistota 99,9 %
 - Křemík pro IO čistota 99,9999 %
 - Nanomateriály

—





Elektrotechnická výroba

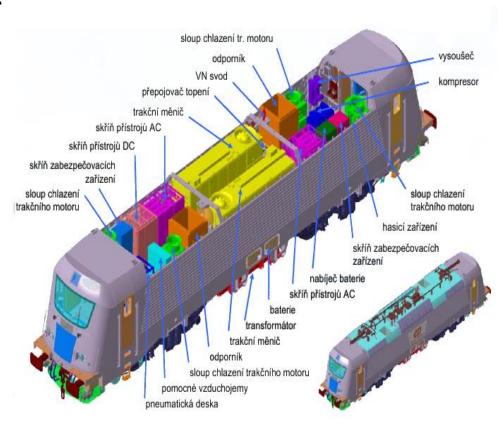
- Přesná strojírenská výroba
- Chemická výroba
- -mirkro a -nano technologie
- Vysoké požadavky na kvalitu výroby
- Velký podíl automatizace





Postupy v elektrotechnické výrobě

- Hierarchické řešení
 - výroba materiálů
 - kovy, nekovy, plasty
 - výroba součástek
 - elektronické součástky, vodiče, konstrukční díly
 - montáž sub celků
 - montáž celků





Výroba materiálů

- Samostudium videa YouTube
 - výroba mědi
 - výroba křemíku
 - výroba oceli
- Informace z předchozí přednášky





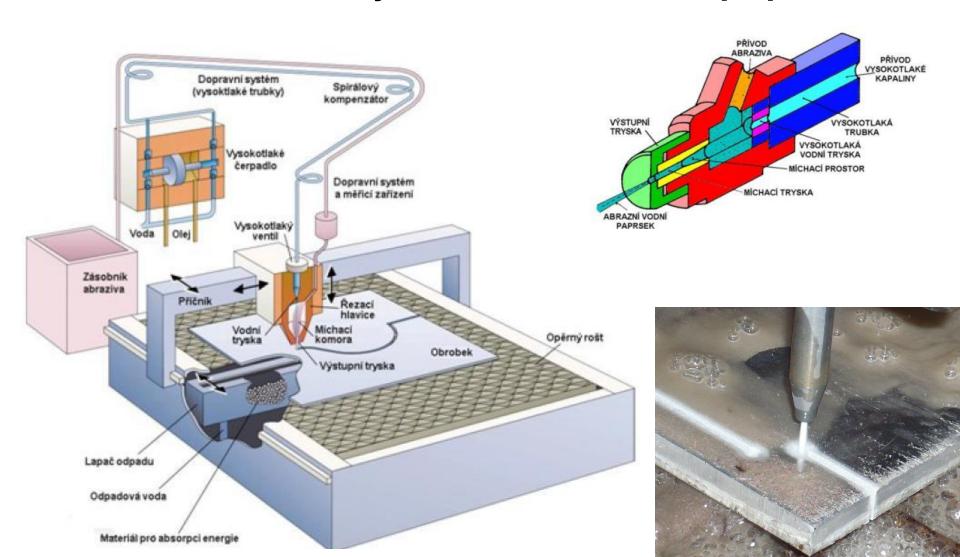
Výroba součástek

Mechanické díly



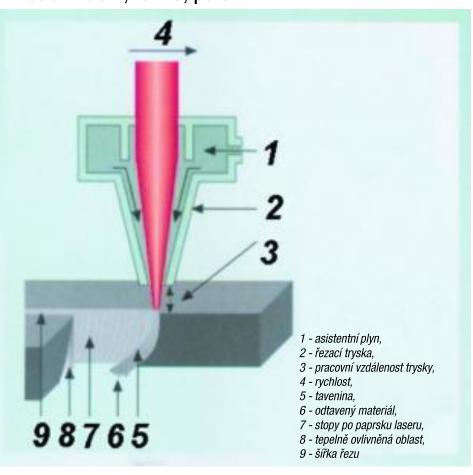


Moderní metody obrábění – vodní paprsek

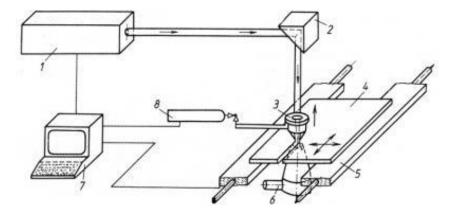


Moderní metody obrábění – laser

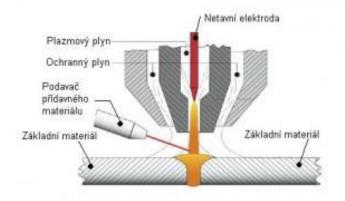
sublimační, tavné, pálením...

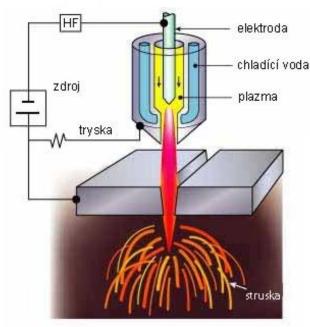






Moderní metody obrábění – plazma

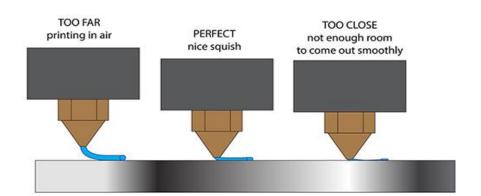


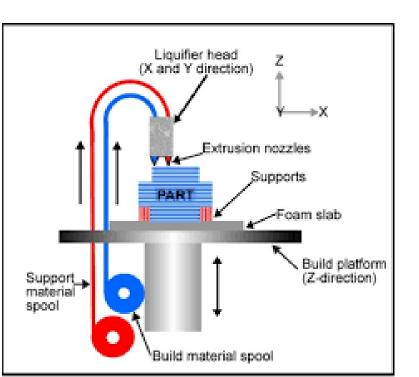


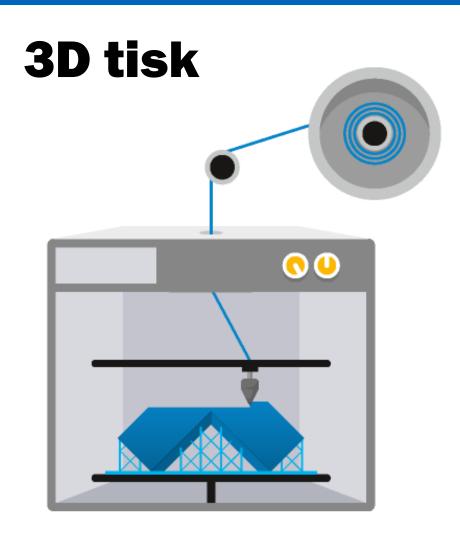




SPOJUJEME ELEKTROTECHNIKU A INFORMATIKU

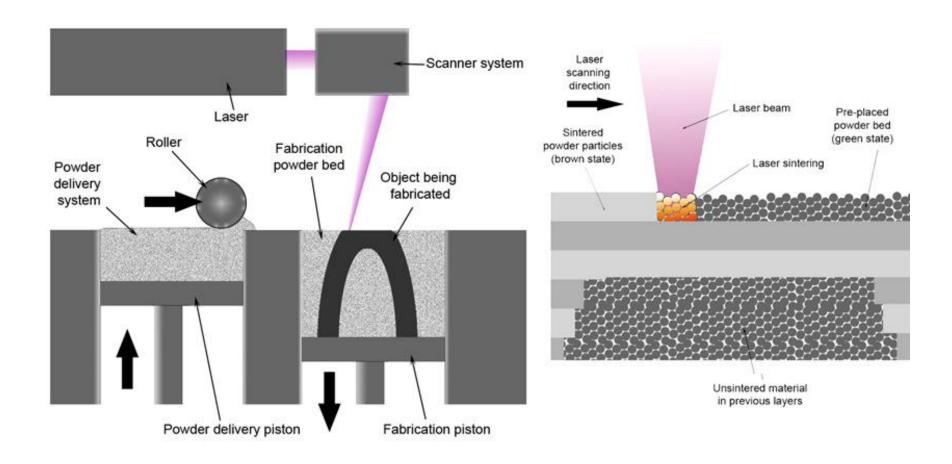






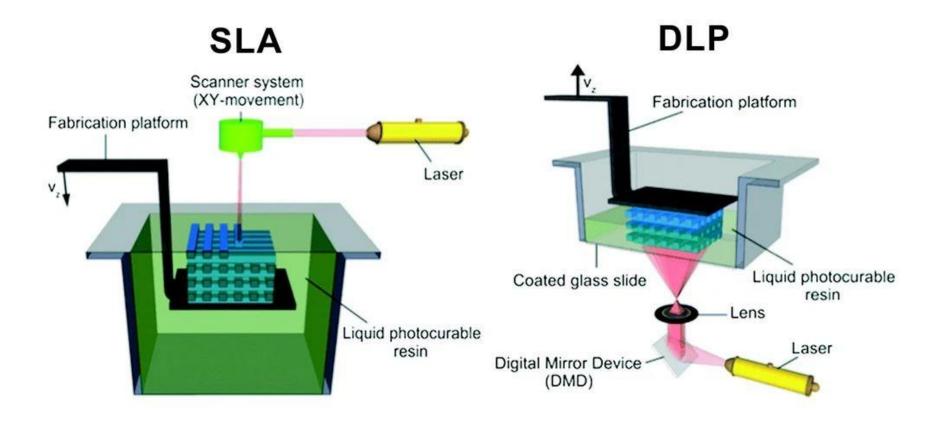
SPOJUJEME ELEKTROTECHNIKU A INFORMATIKU

3D tisk



SPOJUJEME ELEKTROTECHNIKU A INFORMATIKU

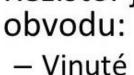
3D tisk

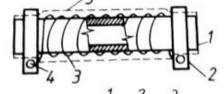


SPOJUJEME ELEKTROTECHNIKU A INFORMATIKU

Základní součástky - rezistory

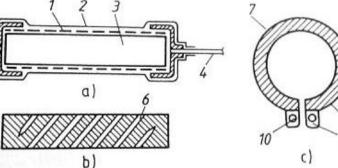
Rezistor je odporová součástka elektrického





1. Keramická trubička

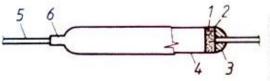
- 2. Železné pásky
- 3. Odporové vinutí
- 4. Otvory pro šroubky
- 5. glazura



- Odporová vrstva
- 2. Barva
- 3. Keramická trubička
- 4. Vodič
- 5. Kovová čepička
- Probroušená vrstva pro nastavení odporu
- Kruhová dráha pro potenciometry
- 8. Odporová vrstva
- 9. Postříbřeno
- 10. Otvory pro nýty

Hmotové

Vrstvové



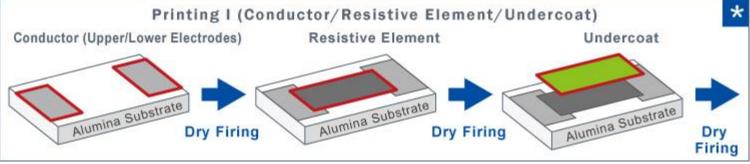
- Vypalovací stříbro
- Připájeno
- 3. Cír
- 4. Tyčka s polovodivé keramiky
- Vodič
- . Barva

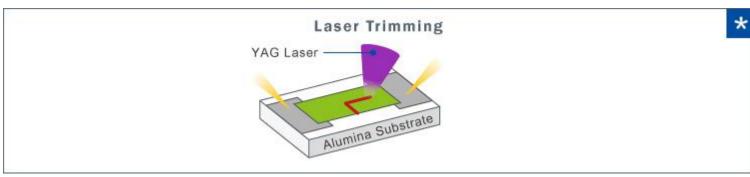
SPOJUJEME ELEKTROTECHNIKU A INFORMATIKU

https://youtu.be/wshRw00MCSU

Rezistory - SMD

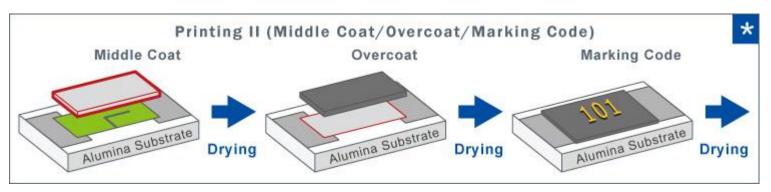


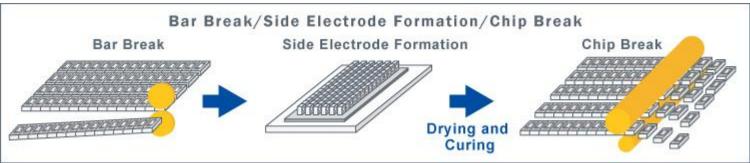


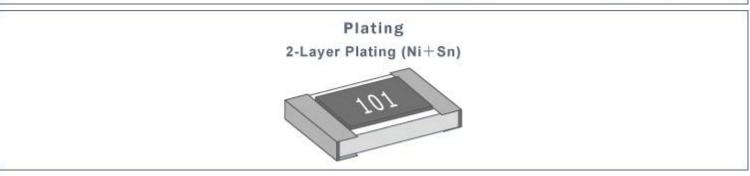




SPOJUJEME ELEKTROTECHNIKU A INFORMATIKU







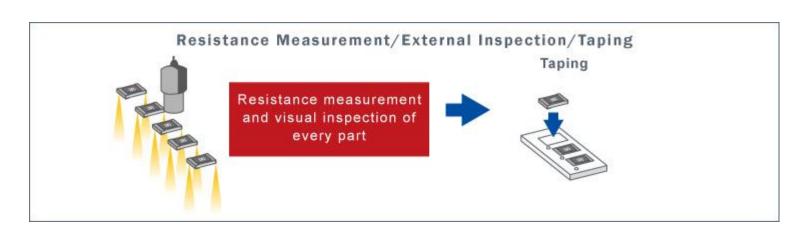


Výstupní kontrola

- Každá vyrobená součástka je kontrolována
 - opticky
 - ručně
 - automaticky

Čím dříve je chyba při výrobě objevena, tím nižší jsou náklady na její nápravu.

elektrickým měřením (ručním, automatickým)



Výroba kondenzátorů

- "geometrická" kapacita $C = \varepsilon_0 \varepsilon_r rac{S}{d}$
- výroba kondenzátoru dané kapacity
 - změna parametrů "rovnice"
 - permitivita vakua nelze měnit fyzikální zákony!
 - relativní permitivita ovlivníme výběrem materiálu dielektrika
 - mechanické rozměry vhodná konstrukce

$$\varepsilon_0 = 8,854\,187817 \cdot 10^{-12}\,\mathrm{F}\cdot\mathrm{m}^{-1}$$

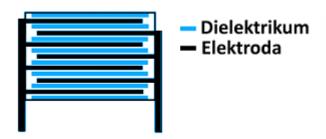
Materiál	ε _r
vzduch	1,00054
polystyren	2,6
papír	3,5
porcelán	6,5
slída	7,0
sklo	7,6
křemík	12
voda	80
speciální keramické mat. pro kondenzátory	až 10 ⁵

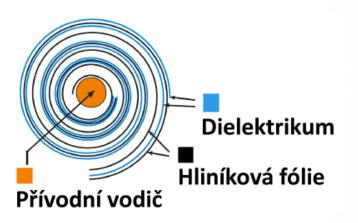
Pozn.: hodnoty závisejí na teplotě a přesném složení látky.



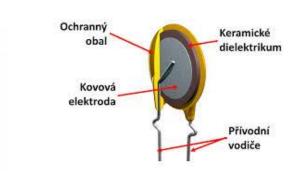
Výroba kondenzátorů

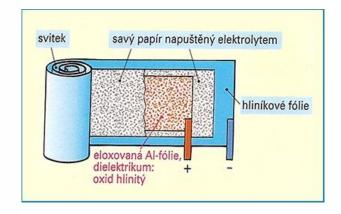
• "geometrická" kapacita $C = \varepsilon_0 \varepsilon_r \frac{S}{d}$











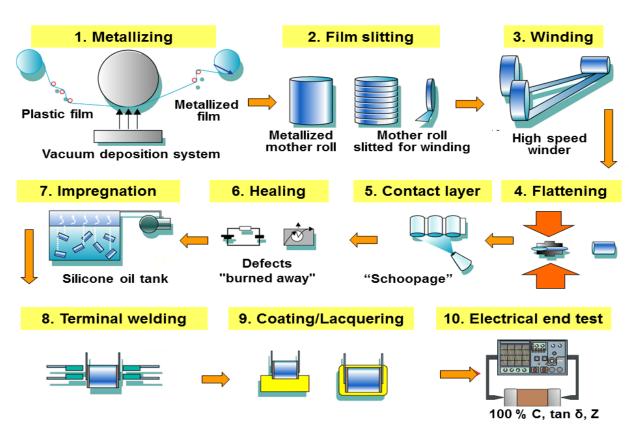
$$\varepsilon_0 = 8,854\,187817\cdot 10^{-12}\,\mathrm{F}\cdot\mathrm{m}^{-1}$$

SPOJUJEME ELEKTROTECHNIKU A INFORMATIKU

Výroba kondenzátorů



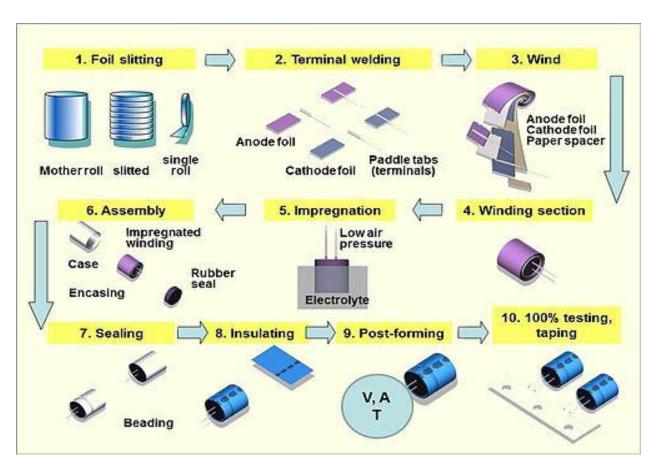






Elektrolytický kondenzátor

hliníkový



- tantalový
 - video

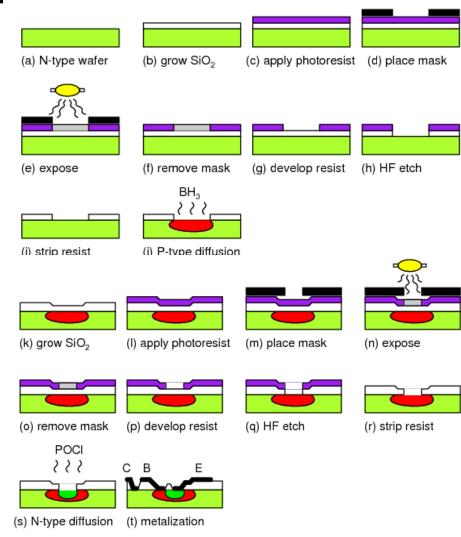
SPOJUJEME ELEKTROTECHNIKU A INFORMATIKU

Výroba polovodičů

- Hutní výroba
 - čistý křemík
- Chemická výroba
 - fotolitografie



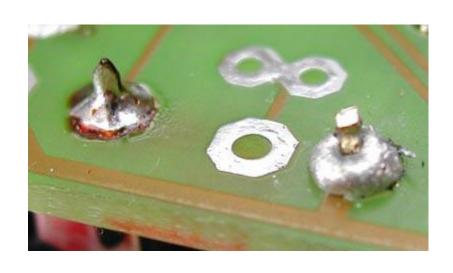
video: https://youtu.be/clpEw69-7jk





Elektrotechnika - montáž

- Montáž součástek
 - mikroelektronika pájení, lepení
 - výkonová elektronika šroubové a jiné spoje







Pájení

- Pájka
 - Sn60Pb40
 - Sn100+...
 - Sn95Ag5
- teplota 250°C až
 350°C









Páječka

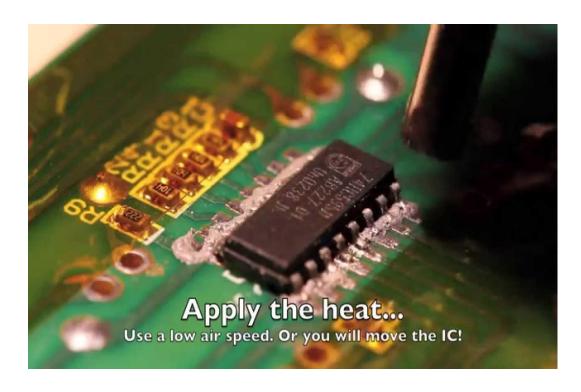
- Pájecí stanice, páječka...
 - regulace teploty
 - dostatečný výkon
 - tvar hrotu

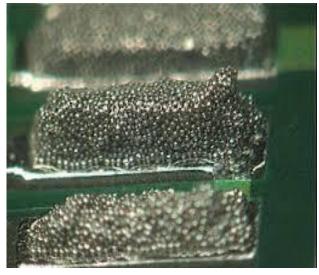




Pájení horkým vzduchem, přetavením...

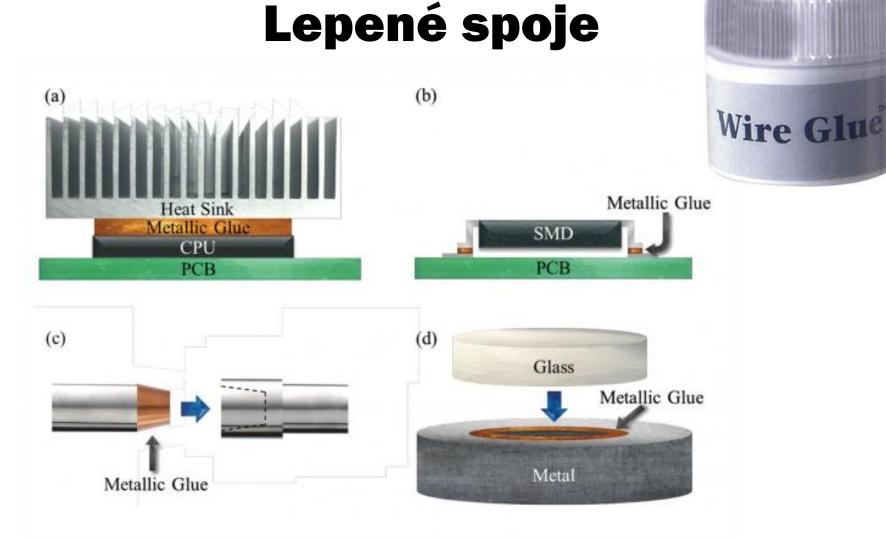
- Zdroj horkého vzduchu nebo IR ohřev
 - použití cínové pasty s tavidlem





zvětšeno!

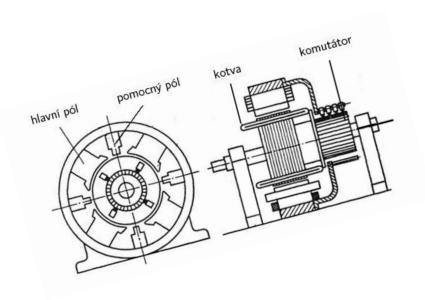
I amamá amaia

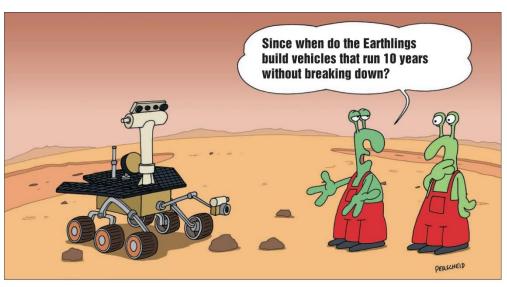




Pokračování příště...

Stejnosměrné stroje





Powered by maxon motor.

The Martians are in the know: 38 km in 10 years, at temperatures of down to -120 °C. That is the excellent performance achieved by the NASA Rover Opportunity – and by the 39 maxon DC motors. www.maxonmotor.com