

Способы литья и их технологические характеристики

№ п/п	Способ литья	Материал литьевой формы	Область применения	Тип производства	Точность, шероховатость
1	Литье в землю	Песчано-глинистая смесь, полимер (выжигаемая модель)	Корпусные детали с $S > (5—10)$ мм	Единичное, мелкосерийное	IT 16 $Rz=80$
2	Литье в оболочковую форму	Песчано-смоляная химически твердеющая смесь	Плоские детали несложной конфигурации	Серийное, крупносерийное	IT 12 $Rz = 20$
3	Литье по выплавляемым моделям	Керамика (песок, силикатный клей)	Небольшие детали сложной конфигурации	Массовое	IT 13 $Rz = 20$
4	Литье в полупостоянные формы	Гипс, графит, металлокерамика	Детали простой формы из жаропрочных материалов	Мелкосерийное	IT 14 $Rz = 80$
5	Центробежное литье	Металл	Тела вращения (втулки, шкивы)	Серийное	IT 14 $Rz = 40$
6	Литье в кокиль	Металл	Детали несложной конфигурации с $S = (5—2)$ мм	Серийное, крупносерийное	IT 14 $Rz = 40$
7	Литье под давлением	Металл	Тонкостенные корпусные детали	Серийное, крупносерийное, массовое	IT 12 $Ra = 2$, Форма IT 6 —IT 7
8	Литье вакуумным всасыванием	Металл	Детали сложной конфигурации	Крупносерийное	IT 12 $Ra = 2$,