	<b>INSTRUCTIVO DE TRABAJO-GCC-054</b>  <b>REGISTROS DE VERIFICACIONES INTERNAS CON TUBOS PATRONES</b>	<b>Página</b>
		1
		<b>Fecha</b>
		NOVIEMBRE 2022

<b>Realizado por</b>	<b>Revisado por</b>	<b>Aprobado por</b>
Farm. Andrea Campos	Hernán Vandiglioni	Ing. Cristian Marini

## **A-VERIFICACIONES CON PATRÓN INTERNO DE AVEDIS**

### **1.1 EN LABORATORIO:**

1.1.1 **Abrir Purga de línea:** En el tablero de análisis, abrir la perilla PURGA




### **1.2 EN PLANTA:**

1.2.1 En el sector toma muestra, abrir el cilindro patrón. (NOTA: Este cilindro, tiene la presión regulada. Se recomienda no tocar la reguladora)

1.2.2 Habilitar la válvula de línea 5 (VL 5.1), la cual permite el pasaje del gas hacia el tablero de análisis del laboratorio.

### **1.3-EN LABORATORIO:**

1.3.1 **Habilitación de línea:** En el tablero de mando, abrir la línea de entrada al tablero, identificada con el número 7 y con la perilla PURGA abierta, purgar la línea durante 120 segundos.

	<b>INSTRUCTIVO DE TRABAJO-GCC-054</b>		<b>Página</b>
	<b>REGISTROS DE VERIFICACIONES INTERNAS CON TUBOS PATRONES</b>		2
			<b>Fecha</b>
			NOVIEMBRE 2022

1.3.1 **Habilitación de línea:** En el tablero de mando, abrir la línea de entrada al tablero, identificada con el número 7 y con la perilla PURGA abierta, purgar la línea durante 120 segundos.

1.3.2 **Cerrar Purga de línea:** En el tablero de análisis, cerrar la perilla PURGA

1.3.3 **Control de Presión:**

- Verificar que la presión indicada en el manómetro no exceda los 0.500 kg/cm<sup>2</sup>.
- Si la presión excede los 0.5 kg/cm<sup>2</sup>, cerrar nuevamente la válvula y bajar el regulador a 0. A continuación abrir nuevamente la válvula e ir incrementando la presión hasta lograr 0.500 kg/cm<sup>2</sup>.



**LA PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO DEL ANALIZADOR ES 0.8 Kg/cm<sup>2</sup>**

1.3.4 **Control de caudal:** Controlar el flujo en los caudalímetros externos Identificados en el tablero como "O<sub>2</sub>"; "CO"; "CO<sub>2</sub>"; "H<sub>2</sub>O"

- Según manual del instrumento, Mín 100ml/min Máx 250 ml/min). respectivamente. (Con marca amarilla en el caudal 0.25 l/min para los tres primeros).



- Verificar que el flujo en el equipo Meeco no supere los 100 scmm  
Controlar el caudal con el caudalímetro identificado como H2O en el tablero.

**2-ANÁLISIS de VERIFICACIÓN:** Pasados 5 minutos desde que se cerró la válvula PURGA, se procederá al registro de valores según MANUAL REGISTRO DE VERIFICACIONES INTERNAS CON TUBOS PATRONES

2.1 Ingresar al SCC con usuario y contraseña: (páginas 3 a 6)

2.2 Análisis propiamente dicho (páginas 14 a 23)

2.4 Consulta de Verificaciones (páginas 24 a 30)

### **3-FINALIZACIÓN DEL PROCESO**

#### **3.1. EN LABORATORIO:**

3.1.1 Abrir válvula de purga del tablero de análisis

3.1.2 Cerrar válvula de habilitación de línea Número 7


#### **3.2 EN PLANTA**

3.2.1 Cerrar el tubo patrón interno de Avedis

3.2.3 Cerrar la válvula VL 5.1

### **B-VERIFICACIONES CON PATRÓNES CERTIFICADOS**



	<b>INSTRUCTIVO DE TRABAJO-GCC-054</b>  <b>REGISTROS DE VERIFICACIONES INTERNAS CON TUBOS PATRONES</b>	<b>Página</b>
		4
		<b>Fecha</b>
		NOVIEMBRE 2022

## **1.1 EN LABORATORIO:**

1.1.1 **Abrir Purga de línea:** En el tablero de análisis, abrir la perilla PURGA

1.1.2 Abrir el tubo patrón que se desea utilizar




1.1.3 **Habilitación de línea:** En el tablero de mando, abrir la línea de entrada al tablero, identificada con los números del 10 al 13, según el patrón que se quiera utilizar y con la perilla PURGA abierta, purgar la línea durante 120 segundos.

1.1.4 **Cerrar Purga de línea:** En el tablero de análisis, cerrar la perilla PURGA

1.1.5 **Control de Presión:**

- Verificar que la presión indicada en el manómetro no exceda los 0.500 kg/cm<sup>2</sup>.
- Si la presión excede los 0.5 kg/cm<sup>2</sup>, cerrar nuevamente la válvula y bajar el regulador a 0. A continuación abrir nuevamente la válvula e ir incrementando la presión hasta lograr 0.500 kg/cm<sup>2</sup>.

1.1.6 **Control de caudal:** Controlar el flujo en los caudalímetros externos Identificados en el tablero como "O<sub>2</sub>"; "CO"; "CO<sub>2</sub>"; "H<sub>2</sub>O"

	<b>INSTRUCTIVO DE TRABAJO-GCC-054</b>  <b>REGISTROS DE VERIFICACIONES INTERNAS CON TUBOS PATRONES</b>	<b>Página</b>
		5
		<b>Fecha</b>
		NOVIEMBRE 2022

- Según manual del instrumento, Mín 100ml/min Máx 250 ml/min). respectivamente. (Con marca amarilla en el caudal 0.25 l/min para los tres primeros).

**2-ANÁLISIS de VERIFICACIÓN:** Pasados 5 minutos desde que se cerró la válvula PURGA, se procederá al registro de valores según MANUAL REGISTRO DE VERIFICACIONES INTERNAS CON TUBOS PATRONES

- 2.1 Ingresar al SCC con usuario y contraseña: (páginas 3 a 6)
- 2.2 Análisis propiamente dicho (páginas 14 a 23)
- 2.4 Consulta de Verificaciones (páginas 24 a 30)

### **3-FINALIZACIÓN DEL PROCESO**

#### **3.1. EN LABORATORIO:**

- 3.1.1 Abrir válvula de purga del tablero de análisis
- 3.1.2 Cerrar habilitación de línea de entrada al tablero
- 3.1.3 Cerrar el tubo patrón