

	<b>PON-GCC-008</b> <b>ENSAYOS DE MEDICION Y CONTROL</b>	<b>Página</b>
		1
		<b>Fecha</b>
		DICIEMBRE 2022

<b>Lugar y Fecha:</b> Buenos Aires, 01 de Diciembre de 2022	<b>Vigencia:</b> 01/12/2022	<b>Nº Páginas:</b> 4	<b>Revisión (3)</b>
			<b>Edición (3)</b>



<b>REALIZO:</b> Farmacéutica Andrea Campos	
<b>REVISO:</b> Ing Luis Parlakian	
<b>APROBADO:</b> Andrés Ohanessian	

	<b>PON-GCC-008</b> <b>ENSAYOS DE MEDICION Y CONTROL</b>	Página
		2
		Fecha
		DICIEMBRE 2022

## 1. OBJETIVO

Establecer una metodología operativa para realizar los análisis de control de Calidad en tanques fijos, móviles y producto fraccionado envasado para obtener resultados acordes a los parámetros preestablecidos.

## 2. APLICACIÓN

Es aplicable a los análisis que se realizan en el laboratorio de control de calidad con los equipos e instrumentos pertenecientes al Listado de Equipos de Medición (LEM) para determinar porcentaje de pureza de Oxígeno y ppm de impurezas de CO (monóxido de carbono), CO<sub>2</sub> (dióxido de carbono) y H<sub>2</sub>O (agua).

## 3. RESPONSABILIDADES

Es responsabilidad de Gerencia, Gerencia Técnica, Gerencia Logística y Distribución, supervisor y personal de Fraccionamiento y Laboratorio de Control de Calidad, cumplir y hacer cumplir este procedimiento


## 4 DEFINICIONES

**4.1 Análisis:** Operación técnica que consiste en la determinación de una o más características de un determinado producto, proceso o servicio de acuerdo con un procedimiento especificado.

**5. DESARROLLO:** Los análisis que se realizan diariamente en el laboratorio se realizan con los instrumentos conectados al tablero central. Los realizados con el medidor portátil y por colorimetría se explican a modo informativo, pero no se consideran métodos principales o tradicionales para determinar calidad de nuestros productos

## A-ANÁLISIS REALIZADOS CON LOS INSTRUMENTOS CONECTADOS AL TABLERO PRINCIPAL (METODO PRINCIPAL DE ANÁLISIS)

### A.5.1 Conexiones de los instrumentos al tablero principal:

	<p align="center"><b>PON-GCC-008</b> <b>ENSAYOS DE MEDICION Y CONTROL</b></p>	Página
		3
		Fecha
		DICIEMBRE 2022

- La diferente toma muestras de la playa (rampa de llenado, termos, tanques, cisternas) se encuentran conectados a los analizadores **Servomex y Meeco** a través de una línea que llegan al tablero central de acero inoxidable, pasando previamente por una válvula reguladora ubicada antes del ingreso al tablero.


#### **A.5.2 Conexiones de los instrumentos al servidor:**

- Los instrumentos Servomex entregan datos de parámetros relacionados con la pureza de Oxígeno y con las impurezas de CO y CO<sub>2</sub>. Esa información la muestra en pantalla en tiempo real.
- A su vez, hay una interfase para conectar desde el exterior, donde se puede coleccionar los datos y “publicarlos” (Fecha, hora, producto, valores, etc). Esa replicación se “levanta” y se lleva a un servidor.
- Ese servidor registra cada 2 o 3 segundos una toma de valores de cada uno de los instrumentos y se almacenan en una base de datos. En esta base de datos también se almacena trazabilidad de validación de esos datos.
- Una vez que se encuentran en la base de datos, en la Fase 2, alimenta al Sistema de Control de Calidad ( SCC), el cual lee en tiempo real las muestras que llegan a los instrumentos y a partir de ahí se realizan todos los análisis de calidad

#### **A.5.3 Condiciones de la Muestra:**

- Para obtener un mejor rendimiento se debe mantener el caudal o la presión suministrada al analizador de manera constante, tanto para el muestreo como para la entrada del gas de calibración
- Las especificaciones técnicas de la muestra son:
- Rango de Temperatura de Operación : 5-40 ° C



	<b>PON-GCC-008</b> <b>ENSAYOS DE MEDICION Y CONTROL</b>	Página
		4
		Fecha
		DICIEMBRE 2022

- Libre de Aceites, no condensada, filtrada a 2 um: Para evitar la no condensación, la línea independiente queda sellada en ambos extremos evitando la entrada de humedad.
- Flujos: 100-250 ml/min (0.1 -0.250 L/min) La lectura de los caudales a través de los caudalímetros se obtiene observando la indicación de la escala por encima del flotador. No exceder el caudal, ya que puede provocar daños al equipo
- Presión: No exceder la presión, ya que puede provocar daños al equipo
  - nominal 5psig/35 kPa;
  - mínima: 2psig /14 kPa
  - máxima: 8psig/ 56 kPa

**A.5.3 ANALISIS** Se procederá a realizar el análisis según IT-GCC-006 Preparación de las condiciones de muestreo y análisis de calidad

**Nota aclaratoria:** En el SCC, el análisis de una cisterna móvil, abre la posibilidad de realizar los certificados de calidad correspondientes en el mismo instante de finalizado el análisis. Para realizar los certificados de calidad, se deberán cumplir los pasos indicados en el IT-GCC-009-Confección de Certificados de Análisis.

## 6. REFERENCIAS

- MANUAL DE SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD
- PON-GCC-011- PARAMETROS DE CALIDAD DEL PRODUCTO
- PON GCC-012- RESULTADO FUERA DE LÍMITES
- IT-GCC-006- CONDICIONES DE MUESTREO Y ANÁLISIS