

	INSTRUCTIVO DE TRABAJO-GCC-010 VERIFICACIÓN DE LA CALIBRACIÓN DEL EQUIPO SERVOMEX EN REVISIÓN	Página
		1
		Fecha
		JULIO/2017

1. Resaltar el valor patrón con que se hará la comparación ya sea %O₂, ppm CO ó ppm CO₂.
2. Realizar mediciones de pureza de oxígeno o concentración de impurezas según sea el caso con el gas patrón, en 5 oportunidades y cada 15 minutos.
3. Determinar el valor del error absoluto de la medición restando el valor registrado y el valor teórico o patrón, el cual debe ser menor que la máxima dispersión aceptada (el 5% del valor real del certificado). Si es mayor se realiza la calibración.
4. Tomar tres valores registrados considerados estables (con menos variación entre sí) y con ellos calcular el promedio o media (X).
5. Calcular Desviación Estándar (s), Límite de Confianza (LC) y Coeficiente de Variación (CV) aplicando método de Poison. Tomando los valores registrados considerados estables con que se cálculo el promedio.
6. Expresar la calibración actual del equipo de la siguiente forma $X \pm s$

Realizado por	Revisado por	Aprobado por
Farm. Andrea Campos	Gerardo Gonzalez	Ing. Maximiliano Alcaraz