
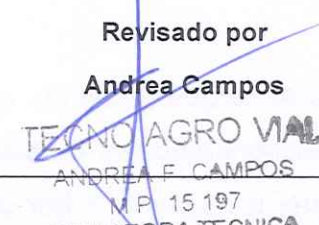
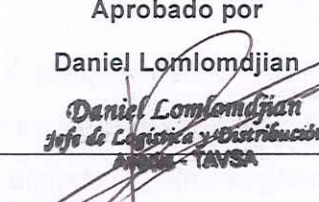
 <b>Avedis</b> Productora de gases	<b>INSTRUCTIVO DE TRABAJO-GCC-002</b> <b>CARGAS DE TANQUES FIJOS Y</b> <b>MOVILES POR DIFERENCIA DE PRESIÓN</b>	Página
		1
		Fecha
		DICIEMBRE 2022

Realizado por <b>Gerardo González</b>  <b>Gerardo L. González</b> Supervisor de Fraccionamiento Avedis - TAVSA	Revisado por <b>Andrea Campos</b>  <b>TECNO AGRO VIAL</b> ANDREA F. CAMPOS M.P. 15 197 DIRECTORA TÉCNICA	Aprobado por <b>Daniel Lomlomdjian</b>  <b>Daniel Lomlomdjian</b> Jefe de Logística y Distribución Avedis - TAVSA
--	---	---

**Para el llenado de Tanques fijos y Móviles por diferencia de Presión, se deberán cumplir los siguientes requisitos:**

1-Tomar nota del nivel y presión del tanque emisor y receptor en la planilla de movimiento de líquido


2-Unificar el potencial eléctrico entre el tanque emisor y receptor por medio de la puesta en tierra.

3-Verificar la limpieza de las mangueras, más que nada de las punteras de la misma.

4-Conectar la manguera flexible de carga de líquido uniando ambos tanques. Conectar a la brida de salida de líquido E1 en el tanque emisor y el otro extremo en la brida de carga del tanque receptor. Si se observa falta de junta, tuerca y espárrago en alguna de las bridas, colocar lo faltante. Todo debe quedar informado en la planilla de carga o bien Hoja de Ruta.

5-Cerrar VV (válvula viajera) de tanque emisor (si la posee).

6-Presurizar el Tanque emisor abriendo la válvula W6 de puesta a presión (EVAPORADOR) hasta alcanzar el valor de presión interna de trabajo máxima indicada en el manómetro M. Si el evaporador se satura, o bien el medio ambiente

	<b>INSTRUCTIVO DE TRABAJO-GCC-002</b>  <b>CARGAS DE TANQUES FIJOS Y</b> <b>MOVILES POR DIFERENCIA DE PRESIÓN</b>	Página
		2
		Fecha
		DICIEMBRE 2022

no colabora a la gasificación, caliente el evaporador regándolo con agua de la instalación.

7-Si es necesario, despresurizar el tanque receptor, abriendo la válvula de venteo V13. Previamente cierre W6, descendiendo la presión del tanque receptor hasta conseguir una diferencia de igual o mayor a 1 bar por debajo de la presión del tanque emisor, respetando los límites de operación de la instalación hospitalaria.

8- Abrir la válvula de líquido en tanque emisor W10

9- Dejar la purga del flexible de carga del tanque receptor P1 abierta hasta que por ella salga líquido y se enfríe el flexible.

10-Cerrar válvula de purga P1 de tanque receptor y verificar que no existan pérdidas de líquido sobre sus bridas.


11-Abrir válvula W10 del tanque receptor para iniciar la transferencia por fase líquida al tanque receptor.

12-Abrir válvula P8 de 95% de tanque receptor

13-Verificar y controlar permanentemente la presión interna de ambos tanques para que mantengan los valores óptimos: en caso de que en el tanque receptor aumente la presión interna, abrir válvula de venteo V13 de manera controlada sin generar descompresiones violentas. En caso que el tanque emisor disminuya su presión por debajo del mínimo estipulado en el punto 6, regular la presión utilizando W6 del tanque emisor.

14-Controlar el medidor de nivel del tanque receptor N, hasta que éste alcance el valor máximo declarado o en su defecto, salga líquido por válvula P8.

15-Cerrar la válvula de líquido W10 del tanque emisor y su W6 si se encontraba abierta.

	<b>INSTRUCTIVO DE TRABAJO-GCC-002</b>  <b>CARGAS DE TANQUES FIJOS Y</b> <b>MOVILES POR DIFERENCIA DE PRESIÓN</b>	Página
		3
		Fecha
		DICIEMBRE 2022

16- Cerrar la válvula de líquido W10 del tanque receptor y su V13 si se encontraba abierta. Luego de ello, abrir purga de manguera P1.

17-Una vez que deja de salir líquido por la P8, cerrar válvula P8 de 95%

18-Abrir W6 del tanque receptor. (En el caso de instalaciones que así lo permitan)

19-Descongelar con agua todas las válvulas utilizadas en las maniobras para asegurar el perfecto cierre

20- Descongelar las bridas. Luego desacoplar las mangueras. Prestar atención en esta maniobra ya que pueden existir restos de líquido en el interior de las mangueras

21-Guardar la mangueras de carga

22- Monte las bridas ciegas a cada brida E1 y E4

23-**Para CISTERNAS:** Verificar y controlar la presión interna de ambos tanques, si es necesario, despresurizar el tanque emisor abriendo la válvula V13 cuidadosamente para evitar descompresiones abruptas, hasta llegar a la presión permitida de viaje.

Presión de viaje:

Cisterna baja: 1 bar

Cisterna alta: 5 bar

24-Guardar elementos de protección personal (EPP)

25-Registrar en planillas o documentos/remitos de uso interno niveles finales de ambos tanques indicados en medidor de nivel N.

26-Abrir válvula viajera de tanque (en caso de tenerla)



Page 1

CONFIDENTIAL - EYES ONLY



Subject: [Illegible text]  
Reference: [Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]

[Illegible text]