
27 de marzo de 2023

El día sábado 25 a la tarde/noche, el **portero Jonathan Ballesteros** haciendo una recorrida encuentra la C-112 con el evaporador congelado fue a verificar que la válvula **W6** esté cerrada “**se encontraba cerrada**”, procedió a descongelar la válvula. Pero seguía perdiendo, llamo al supervisor de fraccionamiento y le indico que cierre **V14** Para cerrar el circuito.

Se manda solicitud de reparación y queda agenda da **bajo S-23-108**.

El coordinador de logística liquido **Rodrigo Rivas** dice que la cisterna llego el sábado a la tarde y se descargó el día lunes, que a estar mucho tiempo parada hace que la suspensión se baje por lo tanto baja el tanque.

Y el líquido pase por la cañería de gaseoso.

El **Ing. Maximiliano Chavero**, informa que las válvulas ya estaban reparadas que el congelamiento fue por sobre carga, según **Sergio Ledo** dice que la sobre carga eso hace que el líquido pase por la **W2** y siga su recorrido por la válvula **V14** y provoque que se acumule liquido en el gasificador y eso provoque el congelamiento.

Cierre:

Se revisa la **válvula W6** y se encuentra el obturador roto producto de una mala manipulación “**se encontraba la válvula cerrada y apretada excesivamente**”, se reparó cambiando el obturador y se deja la válvula **W6 abierta con precinto N° 2592766** y se va dejar de **trabajo la V14**.

Se finaliza la reparación el día 29/03/23 bajo la OT-23-171.

Foto adjunto del obturador:

