

Task Name	Duración	Comienzo	Fin	% completado
SIS-260322 / Fabricación y armado de cables de línea 5	40.56d	vie 06/05/22	sáb 02/07/22	34%
JUNTA DE ARRANQUE INTERNA	0.78d	vie 06/05/22	vie 06/05/22	100%
VISITA A PLANTA PARA PRESTAMO DE CABLE	10d	vie 06/05/22	vie 20/05/22	100%
COTIZACIÓN DE MATERIALES	4.11d	mié 11/05/22	mar 17/05/22	100%
Busqueda de Conectores rectos y glandula flexible metalica	4d	mié 11/05/22	mar 17/05/22	100%
Cotización de Conector Harting	4d	mié 11/05/22	mar 17/05/22	100%
Cotización de cable	6.33d	mié 11/05/22	mar 17/05/22	100%
COMPRA Y SUMINISTRO DE MATERIALES	30d	vie 20/05/22	jue 30/06/22	15%
Tiempo de entrega de Conectores rectos con accesorios	19.11d	vie 20/05/22	mié 15/06/22	17%
Tiempo de entrega de Glandula flexible metalica (Resorte)	30d	vie 20/05/22	jue 30/06/22	11%
Tiempo de entrega para Conectore Harting	10.89d	vie 20/05/22	vie 03/06/22	30%
Tiempo de entrega de Cable	26d	vie 20/05/22	sáb 25/06/22	12%
FABRICACION	1d	vie 01/07/22	sáb 02/07/22	0%
Corte de cable y armado de conectores	0.89d	vie 01/07/22	sáb 02/07/22	0%
VALIDACIÓN DE SISA	0.44d	sáb 02/07/22	sáb 02/07/22	0%
Buy off Sisa	0.44d	sáb 02/07/22	sáb 02/07/22	0%
ENTREGA / FIN DE PROYECTO	0.56d	sáb 02/07/22	sáb 02/07/22	0%
Presentación al cliente y firma de aceptación.	0.56d	sáb 02/07/22	sáb 02/07/22	0%

Nota1: Estamos en tiempos realizando actividades en tiempo y forma

Nota2: Las fotos de abajo son de la visita a planta.

Nota3: Se agregaron para conocimiento de los involucrados en el proyecto y búsqueda de componentes

Nota4: **SE PUSO EL PORCENTAJE REAL DE OBRA EN BASE AL AVANCE DIARIO**

Photos



Conector 90° dañado



Configuración de inserto para conector



No. Parte Harting 10 Pines

Safety

Man-hours Worked
without Lost Time
Injury Historic:
NO ISSUES
Auditoria CPW , OK

- FREE
- NEAR MISS
- FIRST AID
- DART
- REGISTRABLE INCIDENT
- LOST TIME
- FATALITY



Statistics

Items	Prev Period	Current Period	Total to Date
% Complete	0%	34%	34%
% Scheduled	0%	34%	34%

Quality Issues

Se tendrá que maquinar carcasa para unir conector recto con conector flexible metálico (Prensa cables tipo Resorte)

Critical Purchase SUBS (RQ's/ CTO's/PO's)

- Cable 20/6 TREX-ONICS PR. - .450" O.D (4-5 Semanas)
- Prensa cables flexible 20/6 TREX-ONICS PR. - .450" O.D (2-4 Semanas)

Owner Field Orders (PCO's Pending)

Hot Issues / Top 3

Armado y fabricación de cables Linea 5



La problemática del proyecto, es que se cuenta con conectores a 90° socket a la entrada del sensor para espesor de laminas al inicio de Línea 5.

Se requiere de la fabricación y armado de conectores rectos con la configuración para 9 pines (6+3), con protección para cables tipo glándula flexible (Resorte) y conector Harting de 10 Pines. Se conforma por cable de 2m. superflex (Trex-Onics).

Evidencia Fotográfica



Se va maquinar carcasa trasera (Recuadro rojo) de acero inoxidable, para cumplir con las necesidades del conector recto.

Se cuenta con un conector recto harting M23, el cual se ensamblara a una glándula flexible tipo resorte por medio de la carcasa que se va a maquinar.

Se busco carcasa de línea, pero ninguna coincide con las medidas y tipo de rosca que se utilizan en conectores rectos (M23X1) y glándulas flexibles (M20 X 1.5 hummel).