

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

EMPAQUES					
CLASIFICACION:	Fecha de elaboración			Revisión No.	Página:
MANUAL DEL PRODUCTO	29-OCT-10			2.00	1 de 1
CLIENTE:	Fecha de últim	mes na modificación	año :		
CARVAJAL EMPAQUES S.A.	21-JUL-18				
PRODUCTO:					
VASO RIGIDO 60Z VASOT BLANCO PP 5.100 X 50	IMAGEN DE	I PRODUCT	0		
CODIGO:		LINODOOI	9		

Cod. Plano Mecanico: 1194

1.0 OBJETIVO

DEFINIR LAS ESPECIFICACIONES DE CALIDAD DEL PRODUCTO

2.0 DESCRIPCION DEL PRODUCTO

2411954800

2411954800

PRODUCTO SIN AROMAS EXTRAÑOS, LIBRE DE DAÑOS FISICOS,HUELLAS, VETAS, MANCHAS, ETC. QUE AFECTEN LA APARIENCIA.

Uso previsto:

COMPOSICIÓN	SP VASO T 6 OZ BLANCO 5100 X 50 UNDS					
CARACTERISTICA	DESCRIPCION	NOTA	UNDS.	NOMINAL	MINIMO	MAXIMO
CAPACIDAD	CAPACIDAD DERRAME TOTAL		cm3	187	185	189
DIMENSIONES	ALTURA TOTAL		mm	81.5	81	82
	ANCHO LÁMINA		mm	776	774	778
	DIÁMETRO EXTERNO BOCA			69.3	68.9	69.7
ESPESORES	ESPESOR FONDO BORDE		mm	.13	.1	.16
	ESPESOR PARED INFERIOR			.12	.1	.14
	ESPESOR PARED SUPERIOR		mm	.15	.1	.2
PESO	PESO		g	1.9	1.7	2.1

3.0 EMPAQUE

CONDICIONES DE EMPAQUE	DESCRIPCION
MATERIAL - (largo x ancho x altura)	1101310 EMPAQUE BOLSA 6 ONZAS VASOT BLANCO x 50
UNIDADES DE EMPAQUE	5100 Unidades

CONDICIONES DE SOBREEMPAQUE	
MATERIAL - (largo x ancho x altura)	1102062 EMPAQUE CORRUGADO C620K L592 X A392 X H418 MM
FORMA DE EMPAQUE	Contiene 5 hileras a lo ancho por 7 tendidos cada hilera contiene 3 paquetes de 50 unidades cada uno en posición horizontal al empacar, el ultimo tend ido de 4 hileras.
UNIDADES DE EMPAQUE	5100 Unidades

4.0 CARACTERISTICAS DE INOCUIDAD

4.1 Características biológicas, químicas y físicas pertinentes a la inocuidad:

FISICAS: LIBRE DE ELEMENTOS Y MATERIALES EXTRAÑOS

QUÍMICOS: LIBRE DE CONTAMINACIÓN POR FUENTES QUÍMICAS QUE SE INCLUYAN COMO PARTE DEL

PROCESO (SOLVENTES, LUBRICANTES, INSUMOS DE LIMPIEZA)

BIOLÓGICA: LIBRE DE CONTAMINACIÓN POR MICROORGANISMOS (PERSONAL MANIPULADOR,

AMBIENTES, SUPERFÍCIES)

5.0 CONDICIONES DE USO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

5.1 Condiciones de Almacenamiento: EVITAR EXPOSICION DEL PRODUCTO A ALTAS TEMPERATURAS, A LA LUZ DIRECTA Y AL POLVO.

5.2 Instrucciones de Manipulación

ALMACENAR EL PRODUCTO DE MANERA QUE SE MINIMICE SU DETERIORO Y SE EVITEN

CONDICIONES QUE AFECTEN SU HIGIENE, FUNCIONALIDAD E INTEGRIDAD. NO DISPONER EL PRODUCTO DIRECTAMENTE CONTRA LA PERED NI DIRECTAMENTE CONTRA EL PISO.

5.3 Métodos de distribución DESPACHO DE PRODUCTO POR MEDIO DE EMPRESAS TRANSPORTADORAS QUE DEBEN CUMPLIR

CONDICIONES DE PRACTICAS HIGIENICAS EN EL TRANSPORTE DE LOS PRODUCTOS.

5.4 **OBSERVACIONES**

La información arriba presentada corresponde a valores típicos del producto 2411954800, de acuerdo con las condiciones de producción. Estos valores pueden ser modificados con previa comunicación.

6.0 NOTA EN CARACTERISTICAS Las variables con valor "I" en el campo NOTA, son informativas y las que no lo tienen son variables de pruebas.

REVISADO POR:	APROBADO POR:		
Cristian Posada	ร้องให้จะ C- Holgoin Martha Cecilla Holgoin Directora de Calidad		
ANALISTA DE CALIDAD	JEFE DE CALIDAD		