

## DATOS GENERALES DE LA PERSONA EVALUADA

NOMBRE (S) :	APELLIDO (S) :	FECHA:
MATERIAL A UTILIZAR PARA LA PRUEBA:		Cartilla Visual u opto tipo

### 1.- AGUDEZA VISUAL

METODOLOGIA:		RESULTADO											
Para saber si una persona tiene la vista normal debe leer con cada ojo individual las letras de la línea correspondientes a la distancia especificada junto a cada número, la postura a adoptar por la persona a la que se le realice el examen visual es sentada o de pie, tomando en cuenta que la distancia entre ella y la cartilla de opto tipo debe ser de 3.96 metros, o según corresponda de acuerdo a la distancia especificada debajo de cada línea.													
CRITERIOS:	Los datos de agudeza visual son el resultado de la evaluación realizada con la cartilla de optó tipo												
REGISTRO DE LA PRUEBA:	<table border="1"> <tr> <td>Resultado esperado:</td> <td>D</td> <td>Resultado real: I</td> </tr> <tr> <td>( ) 20/20</td> <td>( ) 20/20</td> <td>( ) 20/20</td> </tr> <tr> <td>( ) 20/15</td> <td>( ) 20/15</td> <td>( ) 20/15</td> </tr> <tr> <td>( x ) 20/13</td> <td>( ) 20/13</td> <td>( ) 20/13</td> </tr> </table>			Resultado esperado:	D	Resultado real: I	( ) 20/20	( ) 20/20	( ) 20/20	( ) 20/15	( ) 20/15	( ) 20/15	( x ) 20/13
Resultado esperado:	D	Resultado real: I											
( ) 20/20	( ) 20/20	( ) 20/20											
( ) 20/15	( ) 20/15	( ) 20/15											
( x ) 20/13	( ) 20/13	( ) 20/13											

### 1.1 TEST DE VISION CERCA

METODOLOGIA:	Resultado Esperado	Resultados		( ) Apto ( ) No Apto
		Distancia 30 cm	Distancia brazos	
	20/200	20/200 ( )	20/200 ( )	
	20/100	20/100 ( )	20/100 ( )	
	20/80	20/80 ( )	20/80 ( )	
	20/60	20/60 ( )	20/60 ( )	
	20/50	20/50 ( )	20/50 ( )	
	20/40 50%	20/40 ( )	20/40 ( )	
	20/30	20/30 ( )	20/30 ( )	
	20/25 100%	20/25 ( )	20/25 ( )	
20/20	20/20 ( )	20/20 ( )		

### 2.- MEDICIÓN RÁPIDA DE HABILIDAD MANUAL

Metodología	Tiempo intento 1	Tiempo intento 2	Tiempo intento 3	Material a utilizar en la prueba:	( ) Apto ( ) No Apto
Realizar 3 intentos con un máximo de tiempo de 120 segundos cada uno, si al primer intento lo logra ya no es necesario hacer el resto.				QB-Tablero-tornillos	

### 3.- MEDICIÓN RÁPIDA DE HABILIDAD DE OBSERVACIÓN

Tiempo de duración	A continuación se encuentran 2 dibujos donde debes de encontrar las 10 diferencias entre ambos, marca en el dibujo de arriba las diferencias	( ) Apto ( ) No Apto
El tiempo para realizar la prueba es de 3 minutos.		
Mínimo		
6 diferencias encontradas	Diferencias encontradas	

Recuerda que es mejor hacer las cosas bien que de prisa, pero si no los encuentras un uno de ellos ,no te entretengas mucho en ella, y pasa a la siguiente.

### 4.- ARITMÉTICA ( Referencia )

Aciertos bloque1	Aciertos Bloque 2	Aciertos bloque 3	TOTAL
------------------	-------------------	-------------------	-------

Observaciones de persona que aplico el examen:

Criterio para la contratación: NO SE CONTRATARA a ninguna persona que no apruebe el examen de la vista, además de esto debe pasar las pruebas 2 y 3 con el mínimo aprobatorio, para el caso de la prueba numero 4 solo es referencia para conocer sus áreas de oportunidad

### DECISION

CONTRATAR ( )	NO CONTRATAR ( )
Nombre y Firma de Quien Evalúa	

## 1. ESCRIBE EN LAS LINEAS LO SIGUIENTE:

Quality Bolca S.A. de C.V. es una empresa dedicada a la inspección y/o re trabajo de partes de la industria automotriz, con inspectores altamente calificados para desarrollar las actividades.

---

---

---

## 2. Resuelve las siguientes operaciones:

35241	9732	97329	9732	9732
+ 634	244	2448	- 7244	x 72
<hr/> 36451	1842	18427	<hr/>	<hr/>
	+ 1595	+ 15956		
	797	975	97865	
87669	5839	58394	- 57324	
+ 342	<hr/> 5387	3873	<hr/>	9732
		62172		x 44
		<hr/>		<hr/>
35241			89677	
+ 57634			- 57634	
<hr/>			<hr/>	

## 3. RESUELVE LOS SIGUIENTES PROBLEMAS:

A) Mónica inspeccionó 56 cajas de tornillo en un turno de 12 horas, si cada caja trae 2100 piezas ¿Cuántas piezas inspeccionó en total? Y ¿Cuántas piezas inspecciono por Hora?

RESPUESTA 1 \_\_\_\_\_  
RESPUESTA 2 \_\_\_\_\_

B) Ramón inspeccionó 10200 pistones en un turno de 12 horas. ¿Cuántas piezas inspecciona por hora? Si Juan trabajó 8 horas e inspecciono 880. ¿Cuántas piezas inspeccionó por hora Juan?

RESPUESTA 1 \_\_\_\_\_  
RESPUESTA 2 \_\_\_\_\_

C) Juan re trabaja 648 piezas en un turno de 8 horas, si el lunes trabajo 12 horas, ¿Cuántas piezas re trabajo Juan?

RESPUESTA \_\_\_\_\_

Instrucciones: marca en el dibujo de arriba las diferencias, estas deben ser 10 y tienes 5 minutos para encontrarlas



\*Este formato en blanco al momento de su impresión tiene validez 1 semana.

# ESTE ES UN TEST

20/200

QUE TE OFRECE *QUALITY BOLCA* PARA

20/100

PODER EVALUAR DE FORMA FACIL EL NIVEL DE TU

20/80

AGUDEZA VISUAL EN VISION PROXIMA. QUALITY BOLCA PROPORCIONA SERVICIOS

20/60

DE INSPECCION Y/O RETRABAJO DE PIEZAS PROPIEDAD DE NUESTROS CLIENTES DENTRO DEL

20/50

TERRITORIO NACIONAL. NOS COMPROMETEMOS A SER UNA EMPRESA RENTABLE QUE ENTienda Y SATISFAGA LOS REQUISITOS DE

20/40

NUESTROS CLIENTES, CON BASE EN LA MEJORA CONTINUA DE LA EFICACIA DEL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD Y EL DESARROLLO DE NUESTROS COLABORADORES,

20/30

CONSIDERANDO LOS FACTORES INTERNOS Y EXTERNOS PERTINENTES AL CONTEXTO DE NUESTRA ORGANIZACIÓN Y NO CONSIDERAR LAS OTRAS UNIDADES INCLUIDO

20/25

ANEXOS (O PÁGINAS) RECOMENDAMOS UN EXAMEN COMPLETO POR LO MENOS CADA DOS AÑOS, CADA TRES OCU SI NO SE HA HECHO ANTES.

20/20

\*Este formato en blanco al momento de su impresión tiene validez 1 semana.

**CONTROL DE CAMBIOS**

Revisión	Fecha	Descripción del Cambio	Originador
04	03/03/2023	Cambio de logotipo de la compañía. Se agrega cuadro de control de cambios.	Nancy Reyes