

分光计的调整与折射率的测定

【引言】

分光计是一种测量角度、观察光谱的比较精密的光学仪器。可以用来测量棱镜的顶角、最小偏向角等，从而间接地测出棱镜折射率、光波波长、色散率等一些物理量。

分光计装置精密，结构复杂，使用前必须按操作程序进行调整，它的调整方法和操作技能在光学仪器中具有一定的普遍意义，而且它的基本光学结构又是许多光学仪器(如摄谱仪、单色仪、分光光度计等)的基础。因而学习分光计结构原理、调整方法以及一些应用是很有用处的。

【开篇设问】

1. 用分光计测量角度前应该调节分光计达到什么要求？
2. 测量最小偏向角时，三棱镜在载物台上的位置会是任意的吗？为什么？
3. 如果旋转望远镜找不到折射光线，可能是什么原因？
4. 对给定的棱镜和单色光，最小偏向角是惟一的还是可以有不同的数值？为什么？
5. 怎样找到三棱镜的最小偏向角？

【实验目的】

1. 了解分光计的结构和工作原理。
2. 掌握分光计的调整方法。
3. 学会用分光计测量玻璃三棱镜的顶角和折射率。

【实验原理】

1. 分光原理与分光计

分光是指把复合光中不同波长或者频率的单色光分开。分光的方法有多种。比如，当光线入射到透明介质中，由于不同波长的光的折射率不同，所以不同波长的光将沿不同方向出射而分开，棱镜分光正是利用了这一现象；又如，复合光在衍射时，不同波长的光的衍射极大出现的角度不同也会使不同波长的光分开，光栅分光就是这个原理。

人为地分光一般是为了测量每一单色成分的波长、折射率、光强等。为了达到准确测量的目的，通常需要在分光的基础上增加一些辅助器件，这些辅助器件包括：使入射光成为平

行光的平行光管，放置分光器件的平台，能够灵活转动并能将各单色光汇聚起来进行测量的望远镜，等等。所有这些辅助器件，连同分光装置，便构成了分光计（如图 1-3 所示）。由于分光计的主要部件能够转动，能够测量光线的角度，所以在不分光的情况下也能进行一些测量，比如本实验中用分光计测量玻璃三棱镜对钠黄光的折射率便是如此。

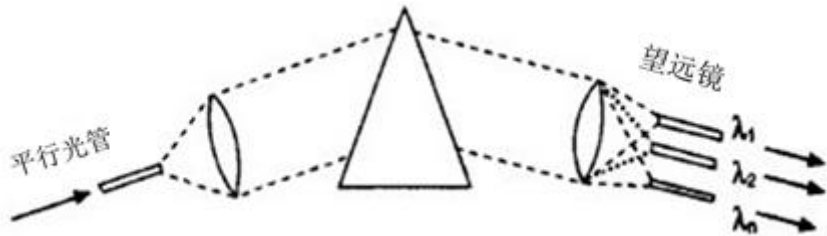


图 1 分光计工作原理示意图

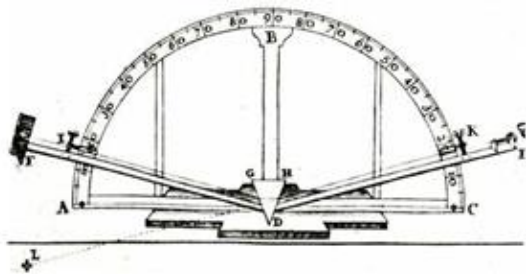


图 2 原始分光计



图 3 现代棱镜分光计

2. 最小偏向角法测三棱镜的折射率

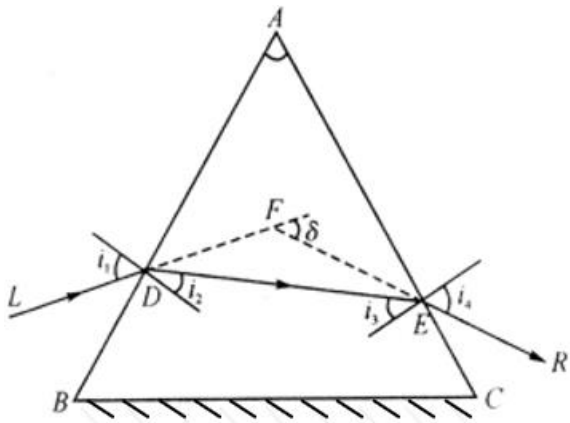


图 4 光线通过三棱镜的折射

图 4 所示为光线通过三棱镜后的偏折情况。图中三角形 ABC 表示三棱镜的横截面。AB 和 AC 是透光的光学表面，称为折射面，其夹角 A 称为三棱镜的顶角。BC 为毛玻璃面，称为三棱镜的底面。一束单色光线 LD 经待测三棱镜的两次折射后，沿 ER 方向射出。入射光线与出射光线的夹角称为偏向角 δ ，偏向角是三棱镜的重要特征量。 δ 的大小随入射光束在 AB 面上的入射角 i_1 而变。可以证明，当 $i_1=i_4$ ，即出射光和入射光相对棱镜对称时，偏向角有极小值 δ_{\min} 。将这一关系代

入折射定律，同时考虑一些角度关系，可以得出折射率的如下表达式：

$$n = \frac{\sin[(A + \delta_{\min})/2]}{\sin(A/2)} \tag{1}$$

因此，只要测出三棱镜顶角 A 及某种波长的光在三棱镜中的最小偏向角 δ_{\min} ，就可由（1）式计算该三棱镜材质对该波长的折射率。

【实验仪器】

本实验仪器包括 JY 型分光计，三棱镜，平面反射镜，钠光灯等。

1. JY 型分光计

分光计又称为光学测角仪，主要由底座、阿贝式自准直望远镜、平行光管、载物平台、度盘和游标内盘组成的读数装置等五个部分组成(图 5)。

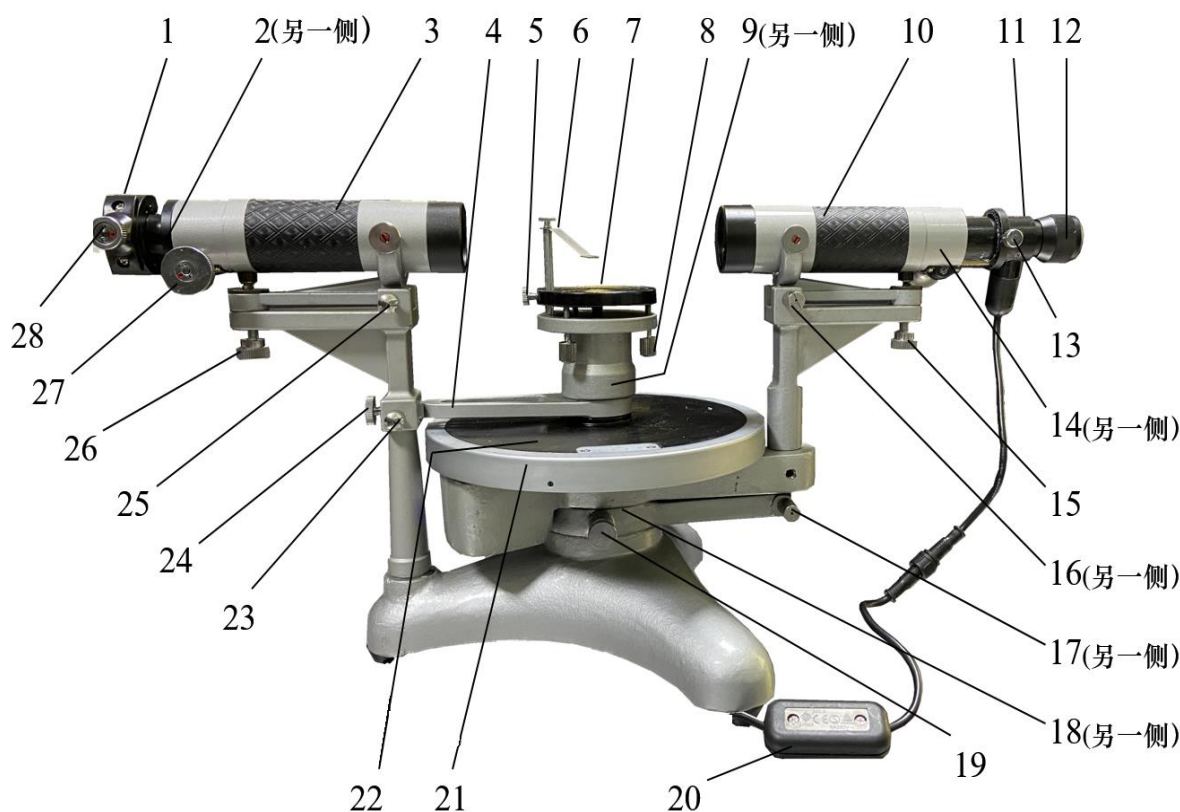


图 5 分光计外型图

1-平行光管狭缝装置 2-狭缝装置锁紧螺钉 3-平行光管镜筒 4-游标盘制动架 5-三棱镜固定装置锁紧螺钉 6-三棱镜固定装置 7-载物台 8-载物台调平螺钉（三个） 9-载物台锁紧螺钉 10-望远镜筒 11-阿贝式自准直目镜 12-望远镜目镜调焦轮 13-目镜筒锁紧螺钉 14-望远镜物镜调焦手轮 15-望远镜光轴俯仰角调节螺钉 16-望远镜水平摆角调节螺钉 17-望远镜转角微调螺钉 18-度盘锁紧螺钉 19-望远镜锁紧螺钉 20-望远镜内部照明灯开关 21-度盘 22-游标内盘 23-游标盘微调螺钉 24-游标盘锁紧螺钉 25-平行光管水平摆角调节螺钉 26-平行光管光轴俯仰角调节螺钉 27-平行光管调焦手轮 28-狭缝宽度调节手轮

分光计底座坚实平稳，中央为旋转中心轴。望远镜和读数盘可绕中心轴旋转。

(1) 平行光管

平行光管用以产生平行光。镜筒 3（图 5，下同）的一端装有消色差物镜，另一端是装有可调狭缝 1 的套管，转动平行光管调焦手轮 27，使被照明的狭缝位于物镜的焦平面上，就可以发射平行光（图 6）。调节平行光管水平摆角调节螺钉 25 和平行光管光轴俯仰角调节螺钉 26 可以调节平行光管光轴的水平摆角和俯仰角。

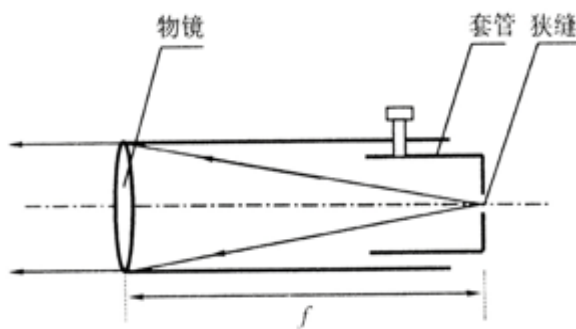


图 6 平行光管示意图

(2) 望远镜

阿贝式自准直望远镜由阿贝式自准直目镜和消色差物镜组成（图 7），用以观察图像和确定光线方位。转动望远镜光轴俯仰角调节螺钉 15（图 5，下同）和望远镜水平摆角调节螺钉 16，可以调节望远镜光轴的水平摆角和俯仰角。望远镜目镜可以在目镜套筒 B 内滑动，刻有准线的分划板则固定在 B 筒内，转动望远镜目镜调焦轮 12 可以改变目镜和分划板的相对位置。分划板下边粘了一块 45° 小棱镜，其下侧光源发出的光经棱镜反射后可通过分划板上的透光小十字窗出射。物镜固定在 A 筒的一端。转动望远镜物镜调焦手轮 14，B 筒（连同目镜、分划板）可以在 A 筒内前后移动，当分划板被调到物镜的焦平面上时，从透光十字窗出射的光线通过物镜将成为平行光。若在望远镜前置一平面反射镜，且使镜面与望远镜光轴垂直，则经镜面反射的平行光将再次通过物镜并在物镜的焦平面上成像（自准直），此时在目镜视场中可以看到反射光在分划板上部准线交叉点上，形成的清晰的绿色亮十字像。（为什么？）

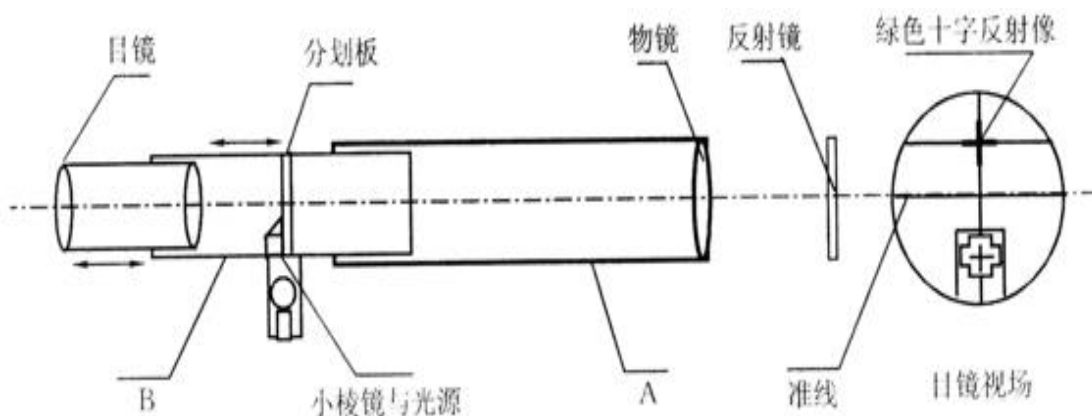


图 7 自准直望远镜示意图

（3）载物台

载物台 7（图 5，下同）是放置待测光学元件的圆型平台，拧紧锁紧螺钉 9，载物台可以和游标内盘（在游标内盘锁紧螺钉松开的前提下）一起绕中心轴转动，松开锁紧螺钉 9 则可单独旋转和升降。载物台上有三条相互成 120° 的半径线，有助于确定反射镜或三棱镜的放置方向；载物台的小平台下面有三个调平螺钉，用来调节平台的高度和倾斜度。

（4）读数装置

读数装置由主刻度盘 21 和游标内盘 22 组成。主刻度盘分为 360° ，最小分度 0.5° ($30'$)。为了消除主刻度盘刻度中心与游标内盘中心不重合产生的偏心差，游标内盘上相隔 180° 对称设置了两个游标(见附录 1)，测量光线角位置时应[同时记下左右两个游标的读数](#)。游标上有 30 格，最小读数为 $1'$ 。角游标的读数方法与游标卡尺相似，从主刻度盘上读出游标上的 0 刻线所对的角度值，不满一格的数值，由游标上与主刻度盘刻线对得最准的游标分度值读出。例如，游标上的 0 刻线对着主刻度盘上的 160.5° 过一点，游标上的第 18 条刻线与主刻度盘上的某条刻线对得最准，则角度数值为 $160^\circ 48'$ ([详见附录 2 刻度盘读数示例](#))。测量前可以先松开度盘的锁紧螺钉 18，将度盘的零度置于望远镜下以避免由于游标过零度引起的读数不便(附录 3)。但测量时必须拧紧该螺钉，使度盘和望远镜一起转动。拧紧望远镜锁紧螺钉 19 后可以使用望远镜转角微调螺钉 17 微调望远镜的角度。

2. 钠光灯

一种实验室常用的,利用钠蒸汽弧光放电发光的单色光源,发射波长 589.0nm 和 589.6nm 两种单色黄光。由于波长十分接近，一般仪器难以将两条谱线分开，所以通常以其平均值 589.3nm 作为钠光灯黄光的波长。

【实验内容】

I. 按照分光计的调节要求和调节方法调节好分光计

为了获得精确的测量结果,应该使分光计的光学系统适合平行光,使分光计的读数平面、观察平面(望远镜光轴在垂直中心轴的条件下绕中心轴旋转形成的平面)和待测光路平面(由待测光学元件上的入射、反射、折射或衍射光线形成的平面)相互平行(为什么?)。为此,必须首先调节好分光计,使平行光管发射平行光,望远镜适合接收平行光(望远镜对无穷远聚焦),望远镜和平行光管光轴垂直于旋转中心轴,载物台平面垂直于分光计的旋转中心轴。

1. 目镜调焦

转动望远镜目镜调焦轮 12（图 5，下同），调节目镜与分划板间的相对位置，直至在目

镜视场中能看到清晰的准线（如果准线非横平竖直，可以在松开目镜筒锁紧螺钉 13 的情况下旋转目镜使其横平竖直，之后再把该螺钉拧紧）。调好后一般情况下不要动该调焦轮。

2. 调节望远镜适合接收平行光(望远镜对无穷远聚焦)

打开望远镜的照明灯开关 20，这时望远镜内分划板下方的窗口被照亮，且光线透过窗口里的透光小十字窗射向物镜方向。**手持平面镜紧贴望远镜物镜**，这时望远镜内应该能看到平面镜反射回来的光线所成的绿十字像。转动望远镜物镜调焦手轮 14，以调节分划板与物镜之间的距离(注意不要碰动目镜调焦轮)，直至将分划板调到物镜焦平面上，此时从目镜中观察分划板准线和绿十字像都非常清晰且无视差（**参看 PPT**），则望远镜已对无穷远或者说平行光聚焦，只有发射平行光的物体才能在分划板平面上产生最清晰的像。如果条件合适，也可不用平面镜，直接将望远镜对准**远处**物体，使物体所成的像清晰且和分划板准线无视差。

无视差是指当观察者眼睛左右移动时，准线和绿色亮十字之间没有相对位移，即测量准线和被测目标处于同一平面，这是使用助视光学仪器进行测量时应达到的调节要求。这里可以通过仔细移动物镜调焦手轮 14 和转动目镜调焦轮 12 实现。调节完成后应拧紧锁紧螺钉。

3. 调节望远镜光轴垂直旋转中心轴以及载物台水平

1) 目测粗调。通过调节望远镜的俯仰角调节螺钉 15、载物台的三个调平螺钉 8 以及望远镜水平摆角调节螺钉 16 粗调望远镜和载物台，目测达到**望远镜的光轴基本水平并指向旋转中心轴**，**载物台平面大致水平**（**判断的方法是裸眼观察望远镜光轴和下方的横梁是否平行，以及载物台的三个调平螺钉是否等高，参看 PPT**）。**粗调非常非常非常重要**，粗调完成得不好，细调会很困难。如果粗调完成得好，那么将反射镜放到载物台上，并旋转载物台（注意松开其锁紧螺钉 9）以使反射镜的法线对准望远镜，这时望远镜内可以观察到绿十字像，而且，转动载物台（带着反射镜一起转动）至反射镜的背面对准望远镜时，望远镜内也能观察到绿十字像，则粗调成功，可以依靠绿十字像进行细调，**否则继续裸眼观察粗调**。

2) 用自准法细调。

望远镜光轴和旋转中心轴都不可见，可以借助平面反射镜调节。如图 8（a）所示，如果望远镜光轴垂直反射镜平面但不垂直旋转中心轴，那么反射镜随载物台旋转 180° 后，目镜视场中绿十字将消失(或上下位移)，**只有当反射镜法线和望远镜光轴都垂直旋转中心轴时**（如图 8（b）所示），绿十字才**始终**在正确的位置。

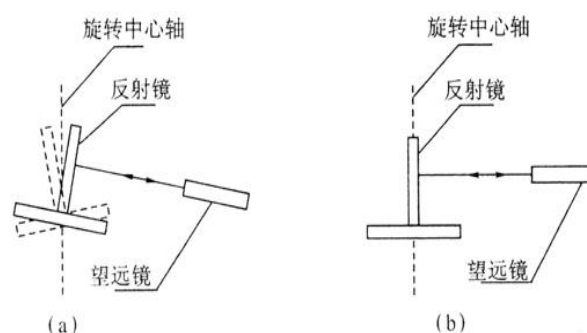


图 8 调节望远镜光轴垂直旋转中心轴

因此可以用旋转 180° 各半调节逐次逼近法调节望远镜光轴垂直旋转中心轴。

- ① 按图 9 所示放置反射镜, 使之位于载物台的 3 个调平螺钉 a 、 b 、 c 构成的等边三角形的一条中垂线上 (可以将反射镜沿载物台上某一条半径线放置, 参看 PPT)。
- ② 转动载物台, 使反射镜的一个反射面 A 对准望远镜,

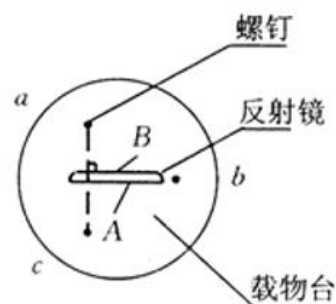


图 9 反射镜位置

如果绿十字与分划板准线上面的交叉点 (即和分划板下方窗口中黑色十字光源呈上下对称的位置) 不重合 (图 10(a)), 可调节该反射面前面的载物台调平螺钉 c , 使偏离减少一半 (图 10(b)), 再调望远镜俯仰角调节螺钉减少剩下的一半 (图 10(c))。然后旋转载物台 (连同反射镜一起旋转), 使另一反射面 B 对准望远镜, 调节载物台下该反射面前面的螺钉 a , 使十字像与准线的偏离减少一半, 再调望远镜俯仰角调节螺钉使亮十字与准线上面的交叉点重合。重复上述过程, 直至望远镜对准任一个反射面, 亮十字都和准线上面的交叉点重合为止。望远镜光轴垂直旋转中心轴的调节一经完成, 就不允许再动望远镜俯仰角调节螺钉以及载物台的调平螺钉 c 和 a 。

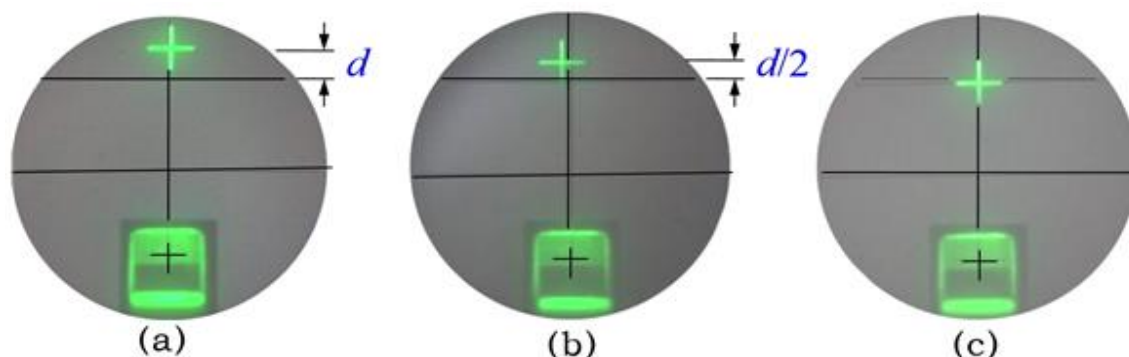


图 10 各半调节法示意图

- ③ 以上步骤中调好了 a 、 c 螺钉, 但无法调节 b 螺钉 (因为按图 9 位置摆放反射镜时, b 螺钉的高低无法通过绿色十字像的位置而体现出来), 所以载物台不一定平。为调好 b 螺钉, 将反射镜转动 90° 度, 使 b 螺钉位于反射镜的法线方向 (参看 PPT)。转动载物台, 使反射镜对准望远镜, 如果绿色十字像没有与准线上方的交叉点重合, 单独调节螺钉 b 使之重合。调平载物台后即可关闭望远镜照明灯。

4. 调节平行光管发射平行光及平行光管光轴垂直旋转中心轴。

- 1) 打开钠灯预热。
- 2) 将望远镜对准平行光管, 以望远镜为基准, 调节平行光管光轴的俯仰角调节螺钉 26

(图 5, 下同) 和水平摆角调节螺钉 25, 目测使平行光管光轴基本与望远镜光轴一致, 调节狭缝宽度调节手轮 28, 使狭缝宽度尽可能窄 (如果狭缝不竖直, 松开狭缝锁紧螺钉 2, 将狭缝转动到竖直方向, 之后锁紧该螺钉)。

3) 转动平行光管调焦手轮 27, 改变狭缝和平行光管物镜之间的距离, 直至望远镜视场中呈现十分清晰的狭缝像且与准线无视差, 此时平行光管发出的即是平行光。因为只有当平行光管发射平行光时, 从已调到适合接收平行光的望远镜视场中才能看到清晰的狭缝像。

4) 细调平行光管俯仰角。松开狭缝锁紧螺钉 2, 将狭缝转动到水平方向, 调节平行光管光轴的俯仰角调节螺钉 26, 使水平狭缝像与望远镜中**中部**的水平准线重合 (参看 PPT), 调好后使**狭缝恢复为竖直方向**并锁紧螺钉 2。至此, 分光计调节完毕。

此后, 除了因更换待测器件 (如平面镜, 三棱镜, 光栅等) 需**微调**载物台调平螺钉以外, 不能再调节望远镜及平行光管, 否则又需重新调整。

II. 测三棱镜的顶角 A (选做)

1. 针对三棱镜对载物台进行微调

将三棱镜按图 11 所示位置放在载物台平面上, 使三个调平螺钉每两个连线与三棱镜的镜面正交。打开望远镜的照明灯开关 20。转动载物台使 AC 面正对望远镜时, 调节 a , 使 AC 面与望远镜光轴垂直; 然后用同样的方法调节 b , 使 AB 面与望远镜光轴相垂直。直至由两个侧面 (AB 和 AC) 反射回来的绿色亮十字自准像均与上十字叉丝重合。严格说来, 只要三棱镜在载物台上的位置变动过, 都需要重新检查及微调载物台, 以确保三棱镜的两个光学平面与分光计的主轴方向一致, 而与望远镜及平行光管的光轴垂直。

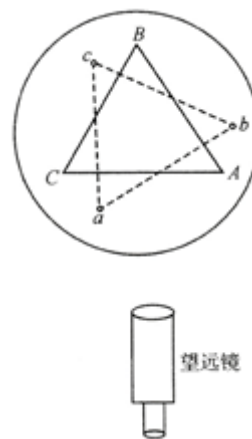


图 11 三棱镜调节

【注意】对载物台微调仅是调节载物台的调平螺钉, 使透光面与望远镜光轴垂直, 不能调节望远镜与平行光管。

2. 自准法测棱镜的顶角 (选做)

将 BC 毛玻璃面对着平行光管, 如图 12 所示。转动望远镜, 当 AB 面对准望远镜, 且反射回来的绿色亮十字与上十字叉丝重合时, 记下两个游标的读数 θ_1 , θ'_1 。然后再转动望远镜 (此时锁紧游标盘锁紧螺钉 24、以及度盘锁紧螺钉 18), 使游标盘不能动而刻度盘与望远镜一起连动,

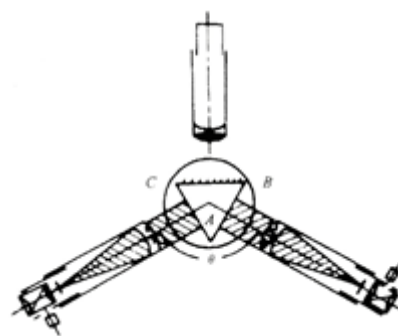


图 12 自准法测三棱镜顶角

望远镜锁紧螺钉 19 保持松开，后面测量其他角度时亦有同样要求，否则前后测得的两个角位置之差不等于待测量的角度值），使 AC 面反射回来的绿色亮十字与上十字叉丝重合，记下 θ_2 ， θ'_2 ，两次读数之差即为棱镜顶角 A 补角 θ ：

$$\theta = \frac{1}{2}(|\theta'_2 - \theta'_1| + |\theta_2 - \theta_1|) \quad (2)$$

则三棱镜顶角 A 为 $A = 180^\circ - \theta$ 。

按以上步骤重复三次，并计算出平均值。

3. 反射法测棱镜的顶角（选做）

让三棱镜的顶角 A 对准平行光管，并且顶角 A 放置在载物台中心（如图 13 所示）。入射平行光被两个折射面反射，转动望远镜分别对准两个折射面的反射像 1、2 并记录对应的左右游标读数 θ_1 ， θ'_1 和 θ_2 ， θ'_2 ，则

$$A = \frac{1}{4}(|\theta_2 - \theta_1| + |\theta'_2 - \theta'_1|) \quad (3)$$

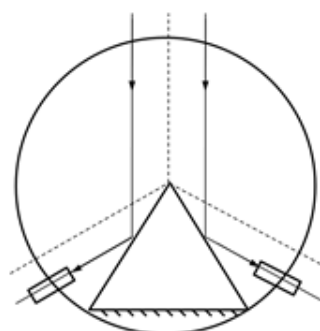


图 13 反射法测三棱镜顶角

III. 用最小偏向角法测量玻璃三棱镜对钠黄光的折射率

1. 设置好读数装置：两个游标分别置于平行光管左右两侧，然后锁紧游标盘锁紧螺钉 24、以及度盘锁紧螺钉 18，松开望远镜锁紧螺钉 19，使游标盘固定而度盘与望远镜一起连动（参看 PPT）。
2. 将三棱镜放到载物台上，确保入射角 $i_1 > 50^\circ$ （否则光线在三棱镜里可能发生全反射而不出射）。转动望远镜，找到折射像（此时载物台和望远镜、平行光管、三棱镜之间的相对位置大致如图 14 所示。）注意，在原平行光管方向，即 T_2 方向，有可能看到狭缝像，但它不是折射像，只是入射光经三棱镜顶部或者两侧漏过来的光线所成的像，即入射像）。

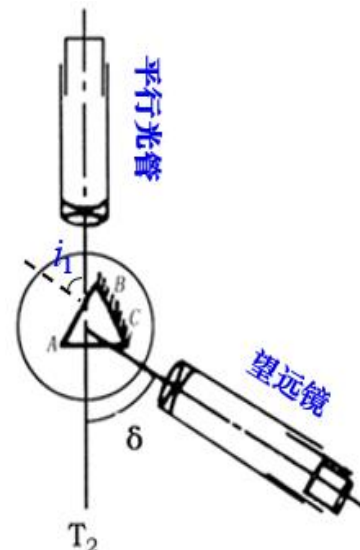


图 14 最小偏向角的测量

3. 沿某方向缓缓转动载物台，观察望远镜中折射像的移动和变化情况，判断入射光和折射光之间的夹角即偏向角 δ 是变大还是变小（望远镜一般不动，但如果折射像移出了望远镜的视野范围，则可以转动一下望远镜，之后望远镜继续不动）；往相反方向缓缓转动载物台，观察折射像和偏向角 δ 的变化情况。记录所观察到的现象和所作的判断。
4. 将载物台停留在使偏向角 δ 为最小值 δ_{min} 的状态。

5. **转动望远镜**使其竖叉丝与折射像重合，再度轻转载物台，确认望远镜竖叉丝对准的是处于最小偏向角状态的折射像，记下左右两游标读数 $\phi_{\text{左}}$ 、 $\phi_{\text{右}}$ 。

6. 移去三棱镜，将望远镜对准平行光管，使其竖叉丝与入射像重合，记下读数 $\phi_{\text{左}0}$ 、 $\phi_{\text{右}0}$ ，则最小偏向角为

$$\delta_{\min} = \frac{1}{2} (|\phi_{\text{左}} - \phi_{\text{左}0}| + |\phi_{\text{右}} - \phi_{\text{右}0}|) \quad (4)$$

注意，上式中两个绝对值大小应该很相近，差距一般在 $10'$ 以内，否则可能存在读数错误、读数过程中碰动望远镜、或者过零问题（过零问题的处理参看附录 3）等。

7. 重复上述步骤，测量五次（五次测得的 δ_{\min} 会很接近，差距一般在 $10'$ 以内）。

钠黄光经三棱镜二次折射后最小偏向角的测量数据

测量次数		1	2	3	4	5
偏转最小时 折射像位置 (单位:度、分)	左游标 读数 $\phi_{\text{左}}$					
	右游标 读数 $\phi_{\text{右}}$					
入射像 的位置(单位:度、分)	左游标 读数 $\phi_{\text{左}0}$					
	右游标 读数 $\phi_{\text{右}0}$					
最小偏向角 δ_{\min} (度、分)						
δ_{\min} 的平均值 (度、分)						

【数据处理】

- I. 计算最小偏向角 δ_{\min} 及其不确定度 $u(\delta_{\min})$ ，其中 $u_B \approx \Delta_{\text{仪}} = 2'$ ，置信概率取 $P=0.683$ ；
- II. 计算三棱镜顶角 A 及其不确定度 $u(A)$ （选做）；
- III. 计算玻璃三棱镜对钠黄光的折射率 n 及其不确定度（注意检查所用计算器在计算三角函数时采用的是角度制还是弧度制。此外，如果没有亲自测量顶角，则取顶角 $A = 60^{\circ}00' \pm 2'$ ），给出结果表述。

相对不确定度参考公式（注意公式中的 $u(A)$ 和 $u(\delta_{\min})$ 必须化为弧度）：

$$u_r(n) = \sqrt{\frac{1}{4} \left(\cot \frac{A+\delta}{2} - \cot \frac{A}{2} \right)^2 u^2(A) + \frac{1}{4} \cot^2 \frac{A+\delta}{2} u^2(\delta_{\min})}$$

【注意事项】

- (1) 分光计是比较精密的光学仪器，要按照说明调节、使用，以免损坏仪器。
- (2) 不要用手触摸棱镜、反射镜等光学元件的光学表面，拿取棱镜时只能拿上下毛面或棱边。取放要特别小心，避免摔碰。
- (3) 分光计的调节螺钉很多，所以进行调整之前，应先弄清楚各螺钉的作用和位置。使用时要轻旋缓动。制动或锁紧螺钉拧紧后，该部件即被紧固，不能强行转动，以免损伤仪器。
- (4) 测量数据经老师检查之后，才能打乱或者整理仪器（需要对照仪器检查数据）。

【拓展内容】

还能设计一种测三棱镜折射率的方法吗？

【参考文献】

- (1) 母国光，战元龄．光学．北京：人民教育出版社，1978
- (2) 章志鸣等．光学．北京：高等教育出版社，1995
- (3) https://www.iqivi.com/w_19rtdg91kl.html （分光计调整视频，供参考）
- (4) <https://v.qq.com/x/page/n05315m637m.html> （分光计调整视频，供参考）

[附录 1 偏心差的消除]

分光计读数系统有两根转轴：游标盘的转轴和主刻度盘的转轴。假如这两根轴不重合，将使读数引进偏心差。消除偏心差的方法是在游标盘的某一直径的两端开两个读数窗口，两个窗口的读数取平均值就可以克服这一系统误差。在图 15 中 O 点是主刻度盘的中心， O' 是游标盘的中心， O 与 O' 不同心，当游标转动一定角度 φ 时，从 \widehat{AB} 上所示的读数或

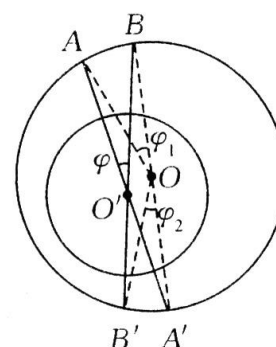


图 15 双游标消除偏心值

$\widehat{A'B'}$ 上所示的读数都不能正确反映 φ 角，且 $\varphi \neq \varphi_1 \neq \varphi_2$ ，

根据平面几何的圆内角定理得

$$\varphi = \frac{1}{2}(\varphi_1 + \varphi_2) = \frac{1}{2}(\text{AB 读数} + \text{A'B' 读数})$$

[附录 2 刻度盘读数示例及角度的相关运算]

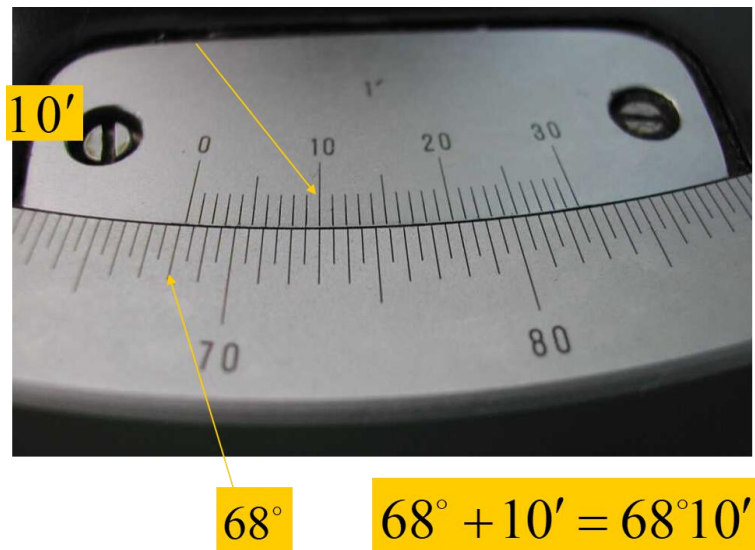


图 16 刻度盘读数示例一

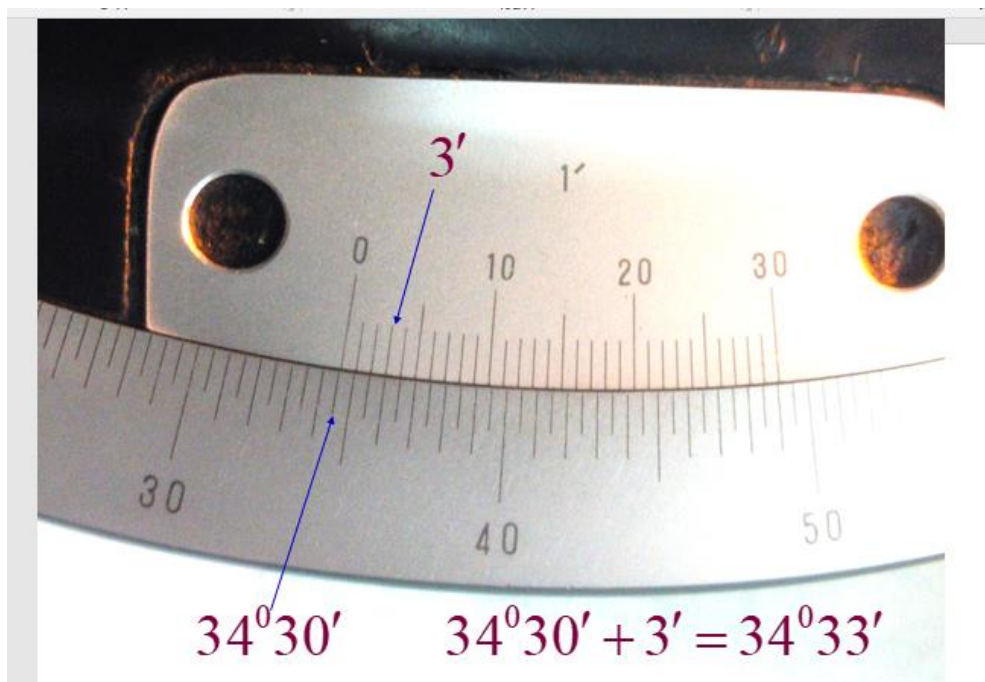


图 17 刻度盘读数示例二

对角度进行加减乘除计算时，要注意其 60 进制的特点。例如进行减法时，如果被减数的分比减数的分小，如计算 $68^{\circ}10' - 34^{\circ}33'$ ，被减数 $68^{\circ}10'$ 的分位从度位借 1° 度时要换算成 $60'$ ，即变为 $67^{\circ}70'$ ，从而，上述减法变为 $67^{\circ}70' - 34^{\circ}33' = 33^{\circ}37'$ 。

[附录 3 过零读数处理]

测棱角的实验中，若有这样一组数据：

$$\theta_{\text{左}1} 119^{\circ} 5' \quad \theta_{\text{右}1} 299^{\circ} 5'$$

$$\theta_{\text{左}2} 238^{\circ} 55' \quad \theta_{\text{右}2} 58^{\circ} 55'$$

从图 18 可以看出右边游标从 1 位置转到 2 位置时，中间经过 0° (即 360°) 刻度， $\theta_{\text{右}2}$ 的数

值可以看成为 $360^{\circ} 0' + 58^{\circ} 55' = 418^{\circ} 55'$ 。那么棱角

值可以看成为 $360^{\circ} 0' + 58^{\circ} 55' = 418^{\circ} 55'$ 。那么棱角

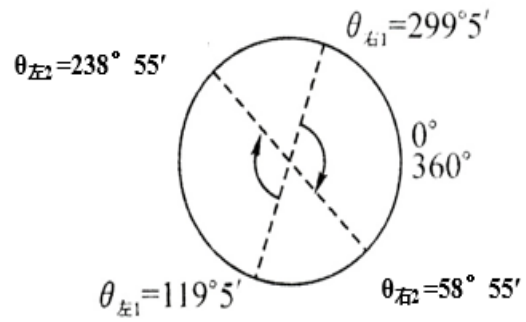


图 18 过零读数

$$A = \frac{1}{4} (|238^{\circ} 55' - 119^{\circ} 5'| + |418^{\circ} 55' - 299^{\circ} 5'|) = 59^{\circ} 55'$$

因此，用分光计测角度时，如游标转过零刻度，求游标始末位置的差值时，需“小数值数加 360° ，减去大数值”即为所求。

数据记录要求

- 1、记录寻找最小偏向角过程中观察到的现象和所作的判断。
- 2、按下表要求记录和计算测量数据（用钢笔或者圆珠笔记录数据）。

钠黄光经三棱镜二次折射后最小偏向角的测量数据

测量次数 角度		1	2	3	4	5
偏转最小时折射像位置（单位：度、分）	左游标读数 $\varphi_{左}$					
	右游标读数 $\varphi_{右}$					
入射像的位置（单位：度、分）	左游标读数 $\varphi_{左0}$					
	右游标读数 $\varphi_{右0}$					
最小偏向角 δ_{min} （度、分）						
δ_{min} 的平均值（度、分）						