



[www.akyurekitd.com](http://www.akyurekitd.com)

TM



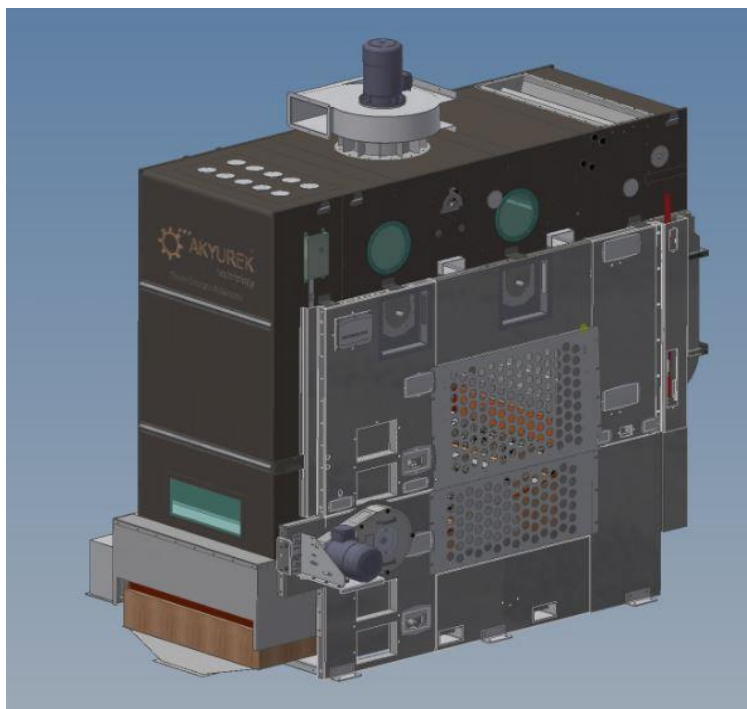
**ISO 9001:2000**

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ: **ОЧИСТИТЕЛЬ ТОЧНОЙ ОЧИСТКИ  
EXCELL SUPER HASSAS**

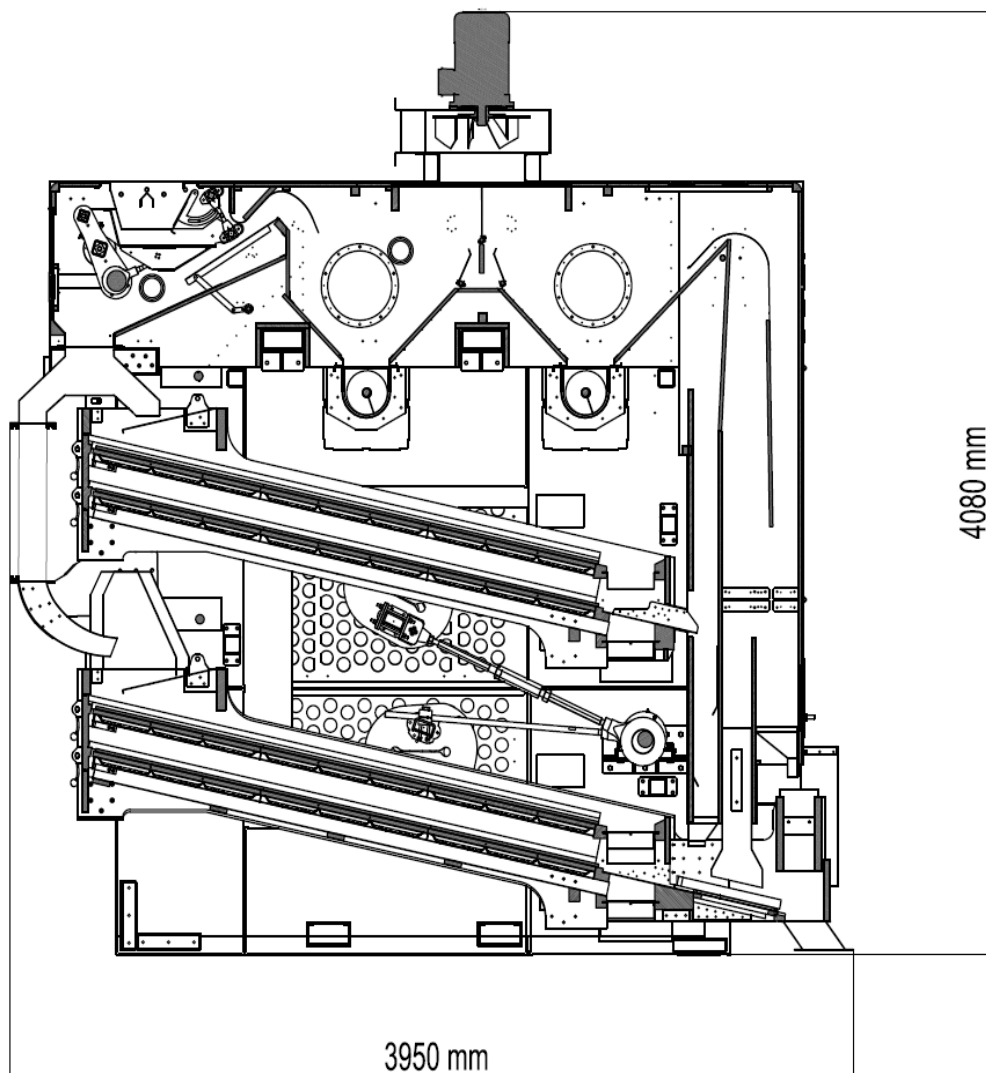
КОД ИЗДЕЛИЯ: **СЕРИЯ 110**

МОДЕЛЬ: **113L**



## ПРИНЦИП РАБОТЫ

При помощи транспортера продукт высыпается в первый лоток. При продвижении сырья по лотку из него отсеиваются крупные частицы, и осуществляется подача сырья на второй лоток. При дальнейшем непрерывном продвижении сырья происходит отсев более мелких частиц. Одновременно установка производит отсев дробленого или поврежденного продукта, после чего, на последнем этапе, чистый продукт, разделенный по размеру частиц, направляется к выходным патрубкам. Выходящий из выходных патрубков чистый продукт при помощи трансформатора направляется в нужное место.



Установка, предназначенная, в основном, для очистки бобовых и злаков от посторонних частиц, также осуществляет сортировку продукта по размерам частиц. Благодаря очистке и сортировке продукта по размерам частиц, удастся получить наилучший выход полезной сельскохозяйственной продукции.

Поступающий в приемную камеру установки с транспортерной ленты или шнека продукт ожидает здесь до наполнения камера до определенного уровня. После наполнения камеры до определенного уровня открывается клапан камеры, и рассыпчатое сырье равномерными порциями поступает в камеру всасывания воздуха. При поступлении рассыпчатого сырья внутрь камеры еще до его попадания на лоток, происходит первичная очистка его от пыли при помощи воздушных aspirаторов. Одновременно отсасываемая aspirаторами пыль направляется в циклоны, а такие посторонние примеси легкой структуры, как сено и мелкий мусор, направляется в находящийся под aspirатором патрубок из камеры всасывания на решета для просеивания. В два отдела, в которых находятся устроенные для увеличения производительности установки два сита с одинаковыми функциями, сырье подается в равных количествах. В каждом из двух отделов полезный продукт, прошедший через первое сито просыпается на находящееся под ним второе сито. При прохождении сырья через первое сито на нем остаются листья и прочие частицы, большие по размеру, чем очищаемый продукт, которые выводятся наружу в конце решета. Продукт, остающийся на втором, более мелком сите, после просыпания через сито мусора, дробленого зерна и мелких частиц, направляется к выходу для очищенного продукта.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

EXCELL 113 L SUPER FINE CLEANERS				
ВЕС УСТАНОВКИ	КГ	3700		
РАЗМЕРЫ УСТАНОВКИ	ДВШ	4080	3950	2470
ПЛОЩАДЬ ПРОСЕИВАНИЯ	М2	8		
КОЛИЧЕСТВО СИТ	ШТУК	4		
РАЗМЕР СИТА	ММ (ДШ)	2000	1000	
ДВИГАТЕЛЬ АСПИРАТОРА	кВт, ОБ/МИН	11	2800	1
ДВИГАТЕЛЬ ЭКСЦЕНТРИКА	кВт, ОБ/МИН	3	900	1
ДВИГАТЕЛЬ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОДУКТА	кВт, ОБ/МИН	0,75	1400	
ДВИГАТЕЛЬ ШНЕКА	кВт, ОБ/МИН	0,55	70	1
УГОЛ НАКЛОНА ПОДДОНА				
УПРАВЛЕНИЕ ЗАСЛОНКОЙ PLC	4 x позицион. привод 10 мм			
УРОВЕНЬ ШУМА	Максимум 72 децибел			
ОБЪЕМ ВОЗДУХА В АСПИРАТОРЕ	В покое м3			
ЦВЕТ УСТАНОВКИ	Акриловый серый – Акриловый белый			
ОЧИСТКА СИТ	Общая система очистки			
СТАНДАРТНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	Вольт	380	Общая мощность 15,3 кВт	
МАТЕРИАЛ	St 44	Сталь 1040	Многослойная фанера 1 класса	

Корпус установки изготовлен из цельного куска стали st 44 без сварочных швов.

Детали установки, требующие точности при изготовлении, производятся на станках с ЧПУ.

Заслонки установки изготовлены из листовой стали с низким содержанием углерода класса 37. 1.

Двигатель aspirатора приводится в движение хвостовым валом трактора.

Принцип работы установки заключается в том, что при помощи эксцентрика создается вибрация нескольких решетчатых станков (сит), просеивающих частицы с заданными параметрами и, таким образом, отделяющих чистый продукт.

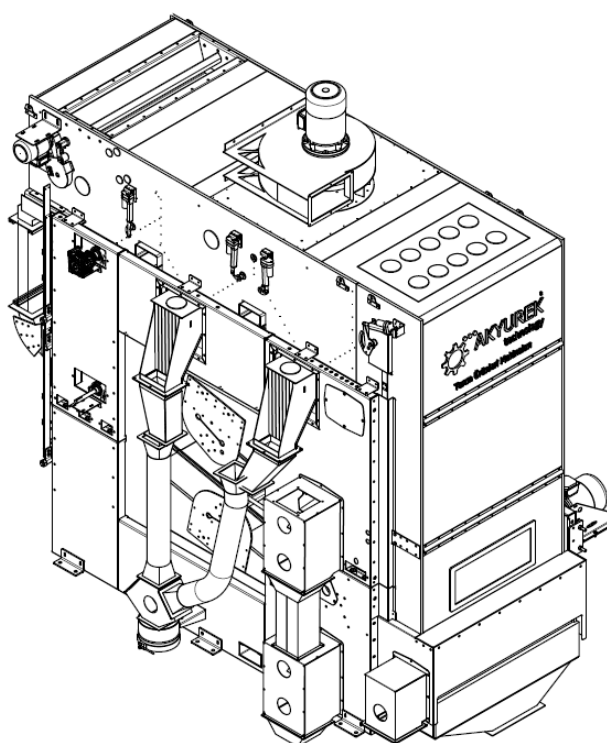
## ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электроснабжение очистителя Excell серии 210 состоит из двух отделов: отдел управления и силовых цепей. У каждой установки Excell имеется своя панель управления (распределительный электрощит).

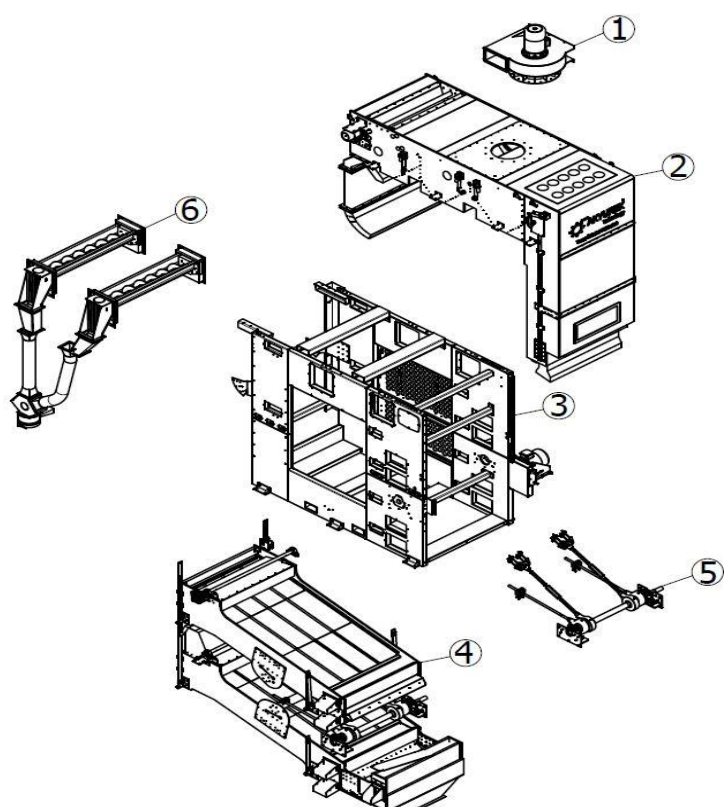
Перед первой подачей электроэнергии на электрощит следует убедиться в том, что ее напряжение соответствует требуемому значению (380V). Потом можно начать подачу электроэнергии на электрощит и проверить каждый двигатель. Настройте направление движения двигателей, после чего, если двигатели работают нормально, полностью запустите двигатели установки. После осуществления контроля работы каждого двигателя следует отрегулировать значения предохранителей двигателей в соответствии с силой ила тока

# ОСНОВНАЯ УСТАНОВКА И ЕЕ ЧАСТИ

## ОСНОВНАЯ УСТАНОВКА

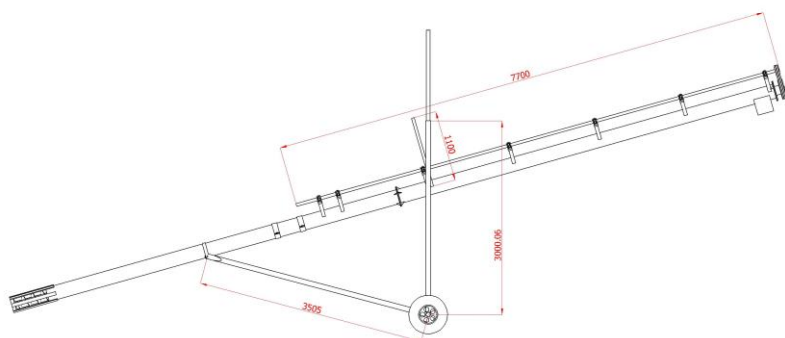
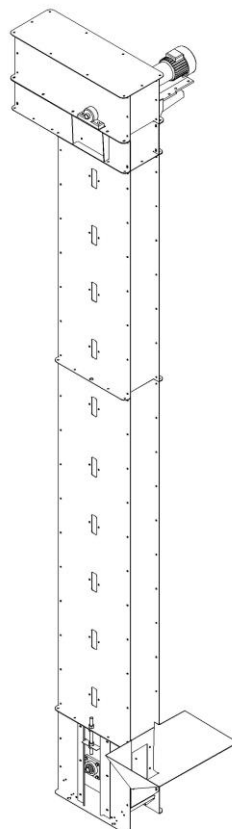


- 1 аспиратор
- 2 камера всасывания воздуха
- 3 корпус
- 4 группа решетных станков
- 5 эксцентрик
- 6 группа шнеков



## ЭЛЕВАТОР (ТРАНСПОРТЕР) С ПЛАСТИКОВЫМИ КОВШАМИ ( 15' )

Используется для транспортировки предварительно очищенного и рассортированного по размерам сырья. По заказу может быть увеличена длина транспортера. Полностью монтируется при помощи винтов.



Место, где собирается продукт, поступающий в приемную камеру установки. Здесь происходит передача сырья в камеру перед подачей его на установку.

