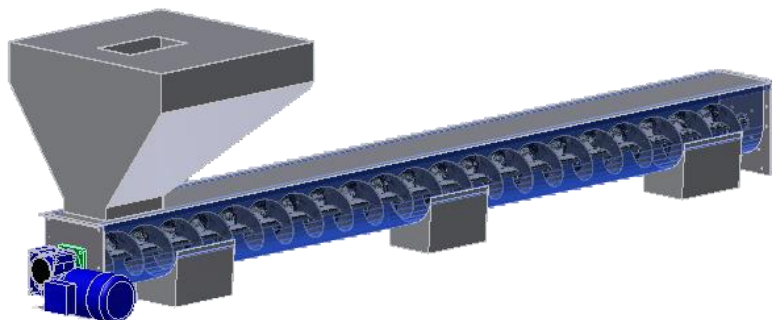


ISO 9001:2000

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

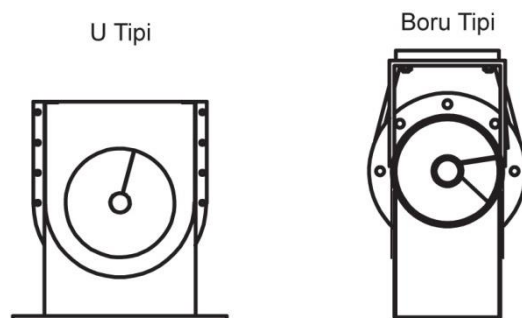
НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ : ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР

КОД ИЗДЕЛЯ: U.HLZ./ 016- 150



Все сведения, указанные в этом документе, принадлежат AKYÜREK KARDEŞLER LTD. ŞTİ.. Производитель имеет право вносить изменения.

СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВКЕ И МОНТАЖЕ



U.HLZ. /016

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Y.HLZ-0016	130	210	300	350	400
Производительность (т/ч) *Through put	10 т/ч	20 т/ч	40 т/ч	50 т/ч	75 т/ч
Производительность (м3/ч) Through put in	13 м3/ч	28 м3/ч	53 м3/ч	88 м3/ч	100 м3/ч
ОБ/МИН RPM	210	130	88	77	80
Макс. Напряжение (к Вт)* Maximum power (kw)*	2,2	4	11	11	15

(*) Объем 750 кг/м3 Производительность и частота вращения зависит от диаметра шнека и объема сырья. (*)Destiny 750 kg1nf capacity is interdependent to motor.RPM through dianieter and product density

ОПИСАНИЕ УСТАНОВКИ:

- Корпус машины представляет собой конструкцию из стали st 37, некоторые части которой соединены между собой сварочными швами, а некоторые – при помощи соединительных элементов.
- Используется для транспортировки поступающего в бункер установки сырья на другие установки в вертикальном направлении. По заказу части шнекового конвейера, контактирующие с продуктом, могут быть изготовлены из стали st 304.
- Листовые части транспортера изготовлены из листовой стали с низким содержанием углерода 1-ого класса. По заказу они могут быть изготовлены из стали st 304.

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение электропитания	Сила тока на электрошите	Сила тока, питающего двигатель	Сечение питающего кабеля	Сопротивление изоляции	Напряжение панели управления	Частота
380 ВОЛЬТ	40 АМПЕР	11 АМПЕР	4x10 мм2	1 M ohm	220 ВОЛЬТ	50 ГЕРЦ

ДЕТАЛИ ШНЕКОВОГО КОНВЕЙЕРА

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ

- 1-Резервуар
- 2-Шнек
- 3-Вход-выход продукта
- 4-Подшипники и двигатель

