

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ: КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА

КОД ИЗДЕЛЯ: T.BELT-023



Product Code/Код продукта

T.BELT-023

ПРИНЦИП РАБОТЫ

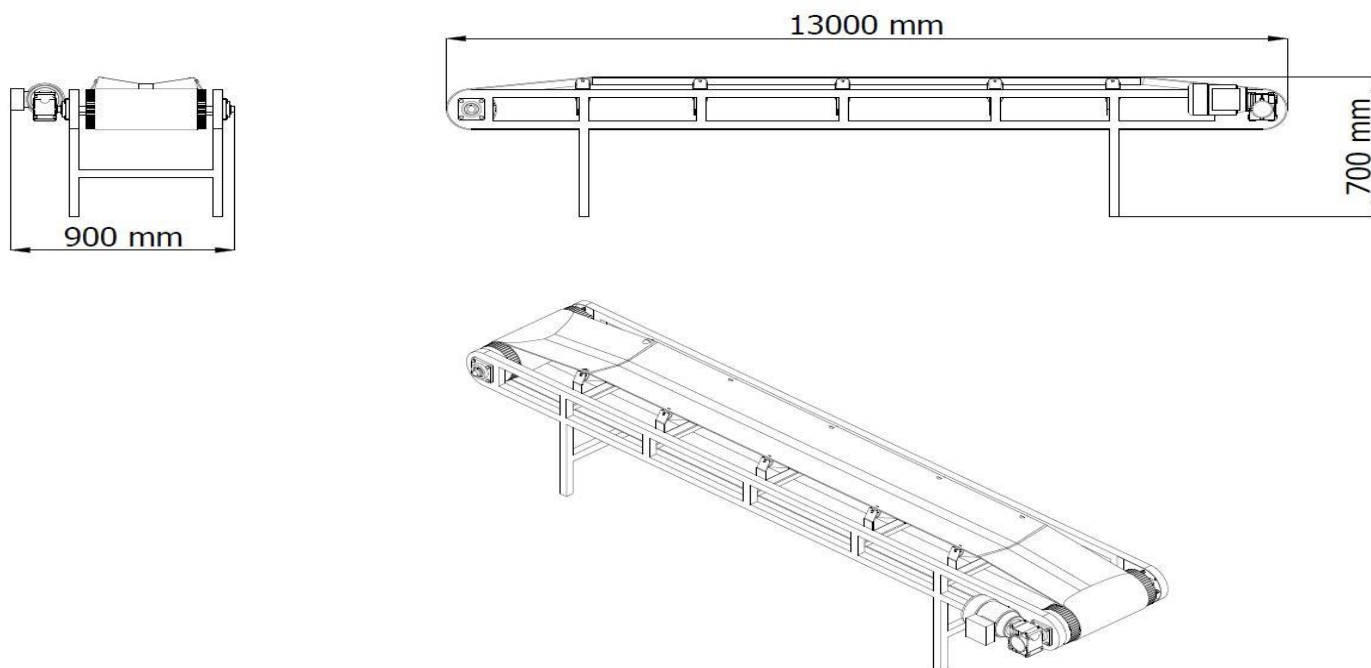
Бесконечная лента проворачивается на двух барабанах, и несет продукты от одной машину в другую машину. Поверхность конвейерной ленты шероховатая, с мелкими насечками, что не позволяет продукту соскальзывать назад. Высота данного устройства регулируется вручную. При помощи системы конических роллеров в ленте создаются впадины и достигается желаемый результат в виде переноса продуктов вверх.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ширина ленты (К) – (мм)	600	Двигатель	800	Двигатель
Длина конвейера (м.)	Мощность двигателя (Кв- об/мин)	Мощность двигателя (Кв- об/мин)	Мощность двигателя (Кв- об/мин)	Мощность двигателя (Кв- об/мин)
6-8 м.	2,2 Кв 50 об/мин	1,1 Кв 50 об/мин с перерывом	3 Кв 50 об/мин	1,5 Кв 50 об/мин с перерывом
10 м.	3 Кв 50 об/мин	1,1 Кв 50 об/мин с перерывом	4 Кв 50 об/мин	2,2 Кв 50 об/мин с перерывом
12 м.	3 Кв 50 об/мин	1,5 Кв 50 об/мин с перерывом	4 Кв 50 об/мин	2,2 Кв 50 об/мин с перерывом
14 м.	4 Кв 50 об/мин	2,2 Кв 50 об/мин с перерывом	5 Кв 50 об/мин	3 Кв 50 об/мин с перерывом

Мощность (тонн/час)	Скорость движения ленты (м/с)	Ширина ленты (К)- (мм)	Угол наклона роллера β (°)
33	1,3 – 2,2	600	(15-30) °
60	1,3 – 2,2	700	(15-30) °
115	1,3 – 2,2	800	(15-30) °
205	1,3 – 2,2	900	(15-30) °
335	1,3 – 2,2	1000	(15-30) °
660	1,3 – 2,2	1200	(15-30) °
1190	1,3 – 2,2	1400	(15-30) °

Технический чертеж

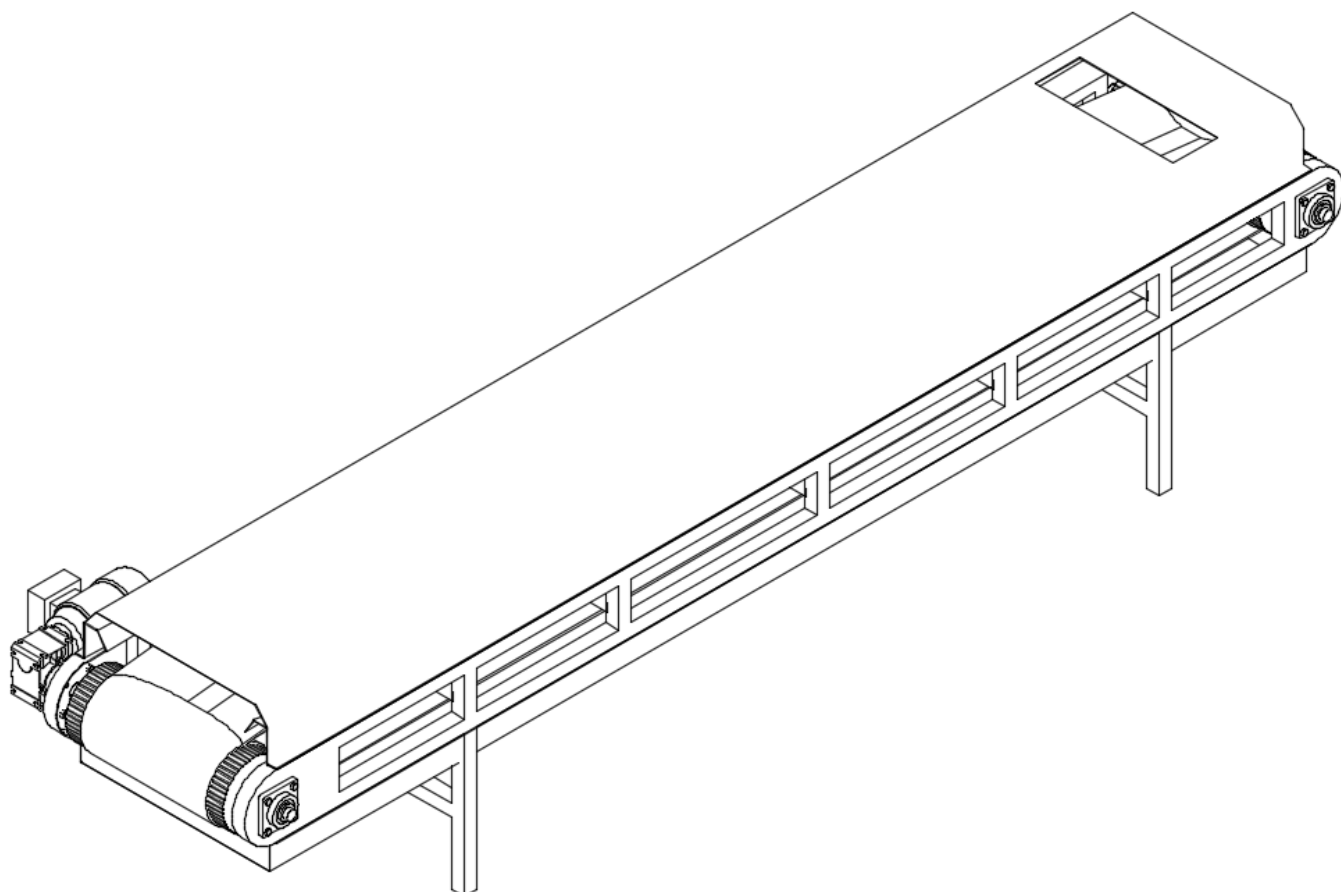


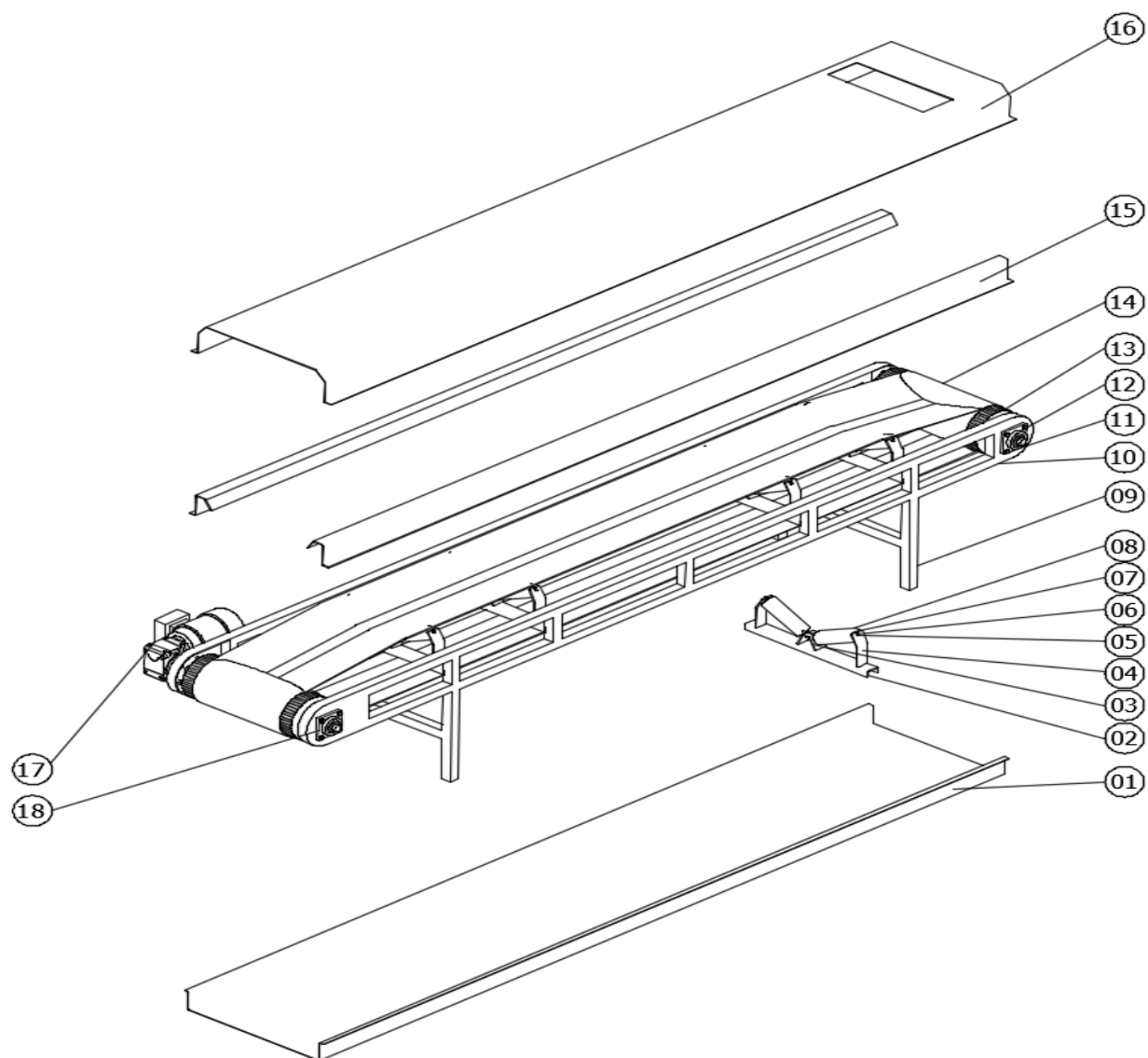
ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ;

- Корпус машины представляет собой конструкцию из стали st 37, некоторые части которой соединены между собой сварочными швами, а некоторые – при помощи соединительных элементов.
- Используется для транспортировки на очистительную установку предварительно очищенного и рассортированного по размерам сырья. По заказу части транспортера, контактирующие с продуктом, могут быть изготовлены из стали st 304.
- Листовые части транспортера изготовлены из листовой стали с низким содержанием углерода 1-ого класса. По заказу они могут быть изготовлены из стали st 304.

ДЕТАЛИ МАШИННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОСНОВНАЯ УСТАНОВКА





№	Название детали	Материал	Шт.
1.	Нижний защитный кожух	ST 37	1
2.	Соединение роллерного шасси	ST 37	5
3.	Среднее соединение роллера	ST 37	5
4.	Боковое соединение роллера	ST 37	10
5.	Ось роллера	Трансмиссия	32
6.	Подшипник	-	64
7.	Корпус подшипника	Пластик	64
8.	Пластина корпуса	ST 42	32
9.	Металлический опорный профиль	ST 42	2
10.	Металлическая рама	ST 37	1
11.	Направляющая подшипника	ST 37	2
12.	Ходовой подшипник	-	2
13.	Барaban	ST 42	2
14.	Ремень	Пластик	1
15.	Боковая обвязка	ST 37	2
16.	Верхний защитный кожух	ST 37	1
17.	Электродвигатель	-	1
18.	Квадратный подшипник	-	2

