

Z-ОБРАЗНЫЙ НАКЛОННЫЙ ЭЛЕВАТОР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ





P.ELEV.012-YZ350 P.ELEV.012-YZ500 P.ELEV.012-DZ350 P.ELEV.012-DZ500

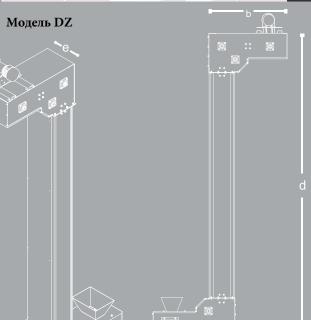
P.ELEV.012-DZ500

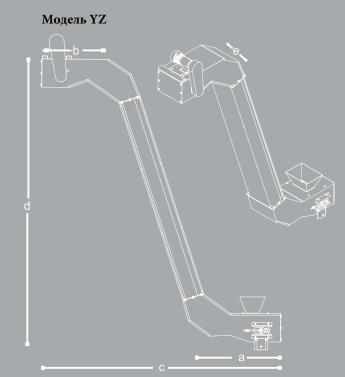


P.ELEC-012 Тех.данные P.ELEV-012 Technical Chart	<mark>Ковши</mark> Buckets		Напряже- ние Standard Voltage	Опциональное напряжение Optional Voltage		Кол-во ковшей на 1м No Bucket Per/meter	ковша Bucket type	Подвижный стационарный Mobile/ Fixed	<mark>Лента</mark> Belt Options	Загрузочная секция Feed Intake	
	35 cm	60 cm	380		сталь *Все или частично		HACCP			1000X1000	
Высота / Height	Электродвигатель /	Motor Power					Пластик уг.сталь	Опция			
2-3.5 meter	0,75 Kw	0,75 Kw					сталь/ хромирование				
5 meter	1,1 Kw	1,1 Kw									
5-10 meter	1,5 Kw	1,5 Kw				НАССР			X500		
	Kapasite / Capacity				* All or Part			Plastic		AKYUREK	
28 RPM	7,3 m³/hr	14,6 m³/hr			Stainless Steel * Galvanized		Carbon Steel/	OPTIONAL	DESIGN		
40 RPM	10.4 m³/hr	20,9 m/hr					Chrome				



Модель DZ модель Ү2 Bucket Width TYPE TYPE **INCLINED Z VERTICAL Z ELEVATOR ELEVATOR**





ununininin

P.ELEV-120

Функция: элеватор предназначен для транспортировки продукта в горизонтальной-вертикальной-горизонтальной плоскостях к одной или нескольким загрузочным устройствам. Без необходимости промежуточного транспортера, элеватор транспортирует продукт от загрузочной секции в горизонтальной плоскости вверх к разгрузочной секции которая так же в горизонтальной плоскости. Элеватор спроектирован для бережного транспортирования всех видов продуктов.

Принцип работы: Элеватор бережно транспортирует продукт на всем протяжении конвейера. Продукт поступает в ковши благодаря магнитному питателю, и с этой точки продукт будет беспрепятственно перемещаться к точке выгрузки. Продукт в процессе транспортировки не просыпается и не портится, как у других конвейеров.

P.ELEV-120

FUNCTION: Continuous Cup Elevators convey bulk material horizontal-vertical-horizontal from one or multiple feed point(s) to one discharge point. Without the need of intermediate transfers they deliver smooth and continuous travel from the feed point horizontally and then via elevation to the top horizontal section to the discharge! Continuous Cup Elevators are designed to handle products ranging from Delicate Granule Dry Vegetables (Beans, Coffee, Peanut, ect) and other industrial products (Chemicals , Pharmaceuticals, Highly Abrasive, Sand, Gravel est.)

AKYUREK CONTINUOUS Cup Elevators WORK PRINCIPLE: handle your product in the most gentle way. The product is placed in the Cups via a magnetic feeder device and from that point on the product will move undisturbed until it is discharged. There will be no material break up, no material deterioration and no mixture separation that you find in other conveyor types.