

Серия: С.KTR



Модель: С.KTR-017
С.KTR-17 PLC TWIN

Single Weighing & Bagging Scale / Одиночная шкала взвешивания



Capacity / Производительность				
Sack Weight/ Вес мешка	5 kg / кг	10 kg / кг	25 kg / кг	50 kg / кг
Sack per Minute/ Мешков в минуту	7	7	6	4
Sack per Hour/ Мешков в час	420	420	360	200
Capacity per Hour/ Производительность в час	2100	4200	9000	10000
Precision/ Точность	10 gr / г	15 gr / г	25 gr / г	50 gr / г

Technical Details/ Технические данные	
Power/ Мощность	220 В 50 Гц Переменного тока
Air Pressure Lt/min/ Давление воздуха л/мин.	500 л/мин.
Air MPA/ Рабочее давление	8 Бар
Control System/ Система контроля	PLC and Touch Screen ПЛК и сенсорная панель

Принцип работы

Продукт подается в машину на элеваторе. Машина имеет в общей сложности 3 типа выхода для заполнения: большой, средний и малый. С помощью сенсорной панели можно запустить подачу продукта во все 3 выхода одновременно. При взвешивании, подача продукта автоматически прекращается для обеспечения точности. Подача зависит от типа продукта: магнитный вибратор, шnek или в форме свободного падения.

Work Principle

Product feed in to hopper by elevator. Hopper has 3 product discharge points. One large: controlled by mechanism linked to PLC. 2 discharge points with magnetic feeders again linked to PLC. One of the magnetic feeders is larger than the other. Each product discharge points feed the product according to value set by operator. Feeder equipment can differ according to type of product. These could be vibro feeder, screw conveyor or free fall.

Двойная шкала взвешивания/Double Weighing & Bagging Scale



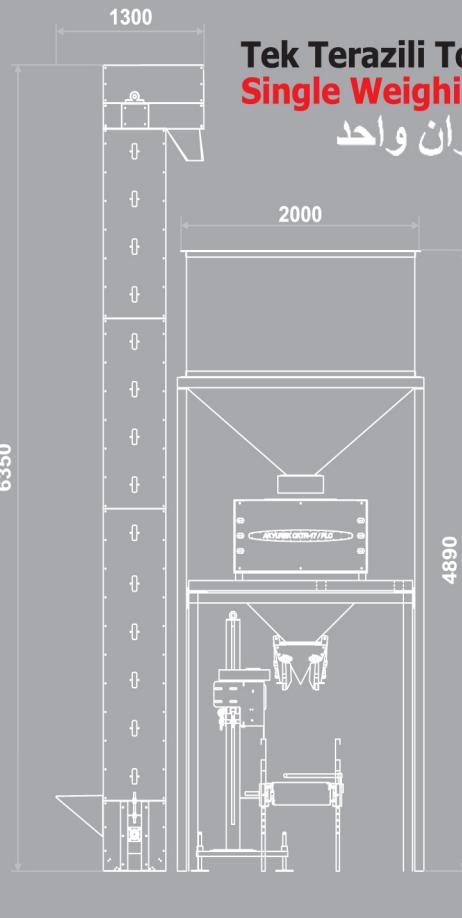
Capacity / Производительность				
Sack Weight/ Вес мешка	5 kg / кг	10 kg / кг	25 kg / кг	50 kg / кг
Sack per Minute/ Мешков в минуту	12	12	10	7
Sack per Hour/ Мешков в час	720	720	600	420
Capacity per Hour/ Производительность в час	3600	3600	15000	17500
Precision/ Точность	10 gr / г	15 gr / г	25 gr / г	50 gr / г

Technical Details/ Технические данные	
Power/ Мощность	220 В 50 Гц Переменного тока
Air Pressure Lt/min/ Давление воздуха л/мин.	500 л/мин.
Air MPA/ Рабочее давление	8 Бар
Control System/ Система контроля	PLC and Touch Screen ПЛК и сенсорная панель

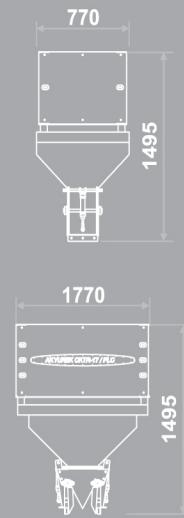
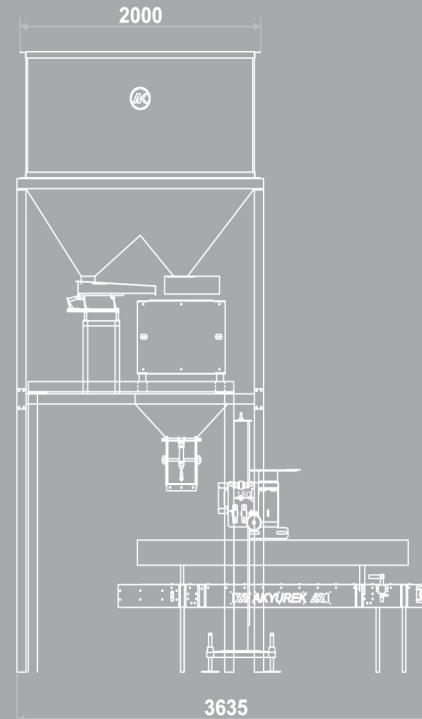
Верхний бункер состоит из пневматического клапана и питателя. Бункер, используется для предварительного хранения и регулировки чувствительности перед взвешиванием продукта. Различные методы взвешивания могут быть использованы в зависимости от типа продукта.

Top section consists of a pneumatic valve and feeder. The hopper is used to adjust the pre-storage sensitivity before weighing the product. Various weighting techniques may be used depending on the type of product.

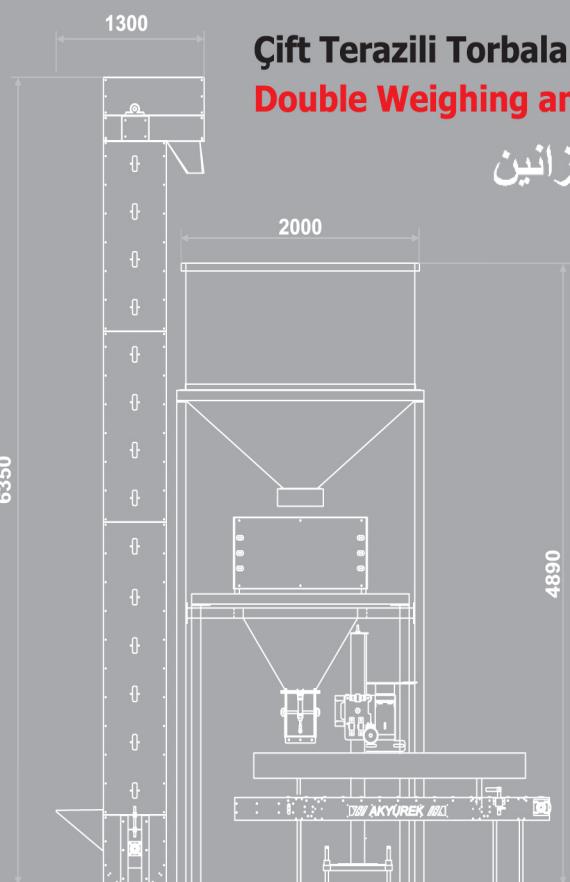
C.KTR-017-PLC



Tek Terazili Torbalama Kantarı
Single Weighing and Bagging Scale
قیان تکیس ذو میزان واحد



C.KTR-017-PLC - TWIN



Çift Terazili Torbalama Kantarı
Double Weighing and Bagging Scale
قیان تکیس ذو میزانین

