

**КОД ПРОДУКТА
DE-HULLER 038**

МОДЕЛИ

**DE-HULLER 038
DE-HULLER 4x038
DE-HULLER 3x038
DE-HULLER 2x038
DE-HULLER 1x038**

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

ФУНКЦИЯ

Оборудование предназначено для снятия лузги с семян подсолнечника. Машина может использоваться как в кондитерской промышленности, так и при производстве подсолнечного масла, ядра семечек, халвы, казинаков. Способ обрушивания семян подсолнечника - центробежный. Семена подсолнечника с помощью падающего элеватора, подается в центр горизонтально вращающегося рушительного барабана (4ед.), оснащенного вращающийся диском распределителя, направляющий наружу поток семян, затем семена ускоряются и ударяются о стенки рушительного барабана, в результате ударов разрушаются семенные оболочки. Скорость столкновения семечек зависит от сорта, влажности и размера семян. Регулирование скорости вращения осуществляется с помощью частотного преобразователя. После обрушивания семена подаются на сортирующую поверхность, совершающую колебательные движения под углом к горизонтальной плоскости. В результате вибраций продукт расслаивается, продвигаются через узел аспирации, где происходит отсос шелухи, и затем с помощью трех вибрационных просеивателей разделяются на шелущенное семена, недошелущенное семена и мучку.

- ПРИНЦИП РАБОТЫ -

Машина ударного типа: Семена подаются в центр вертикально вращающегося рабочего барабана, оснащенного лопастями, направляющими наружу поток семян. Семена ускоряются наружу вдоль лезвия, и сталкивается со стенкой, где лузга отделяется от ядра. Смесь, состоящая из ядер, шелухи и недорушительных семян выгружается через выгрузочный бункер. Свободная лузга, частично очищенные семена и недоочищенные отделяются в следующем процессе.



Рисунок 1.1 - Вид семенорушильной машины

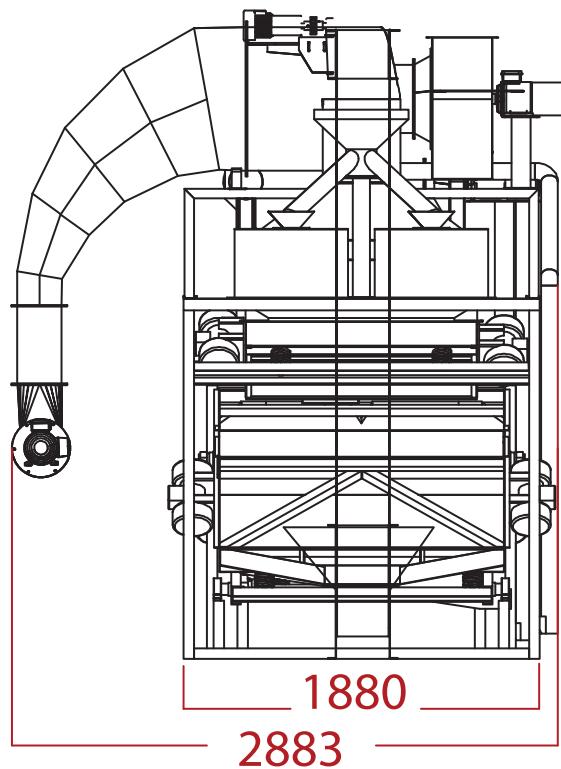
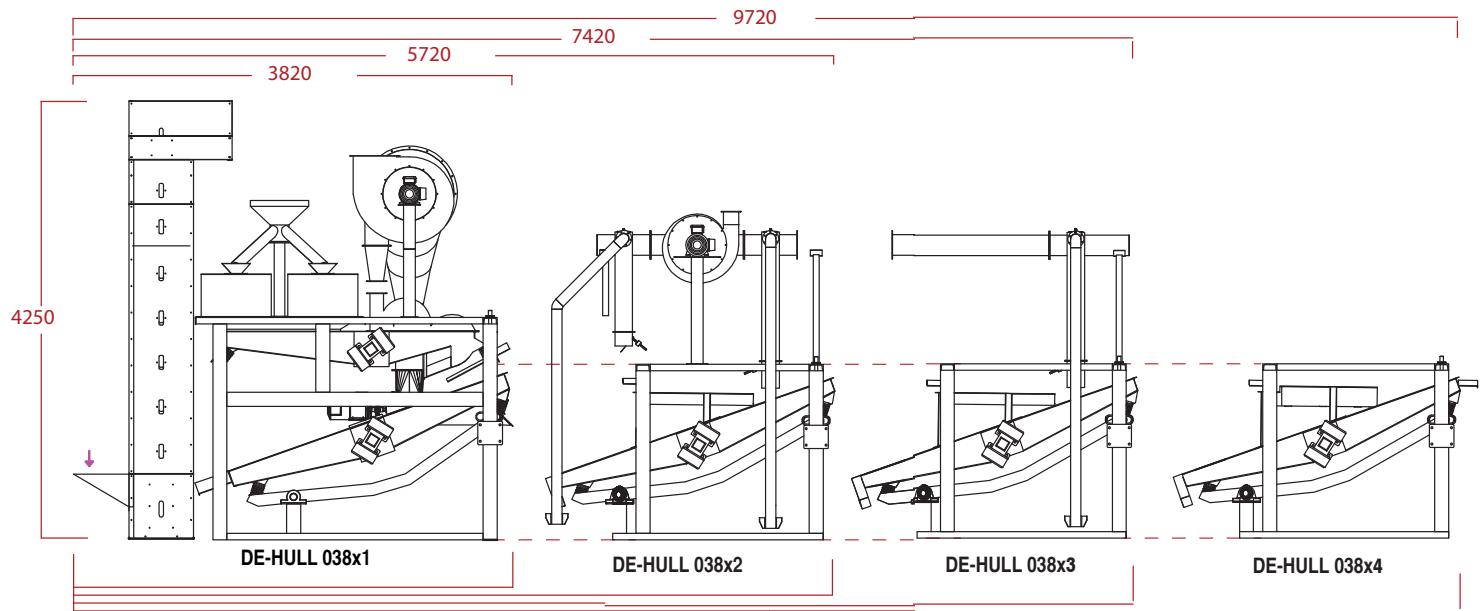
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ -


Рисунок 2. 1 - Чертеж семенорушильной машины

МОДЕЛЬ	СЕМЕНОРУШИЛЬНАЯ МАШИНА			
	DE-HULLER 038			
	1. МОДУЛЬ	2. МОДУЛЬ	3. МОДУЛЬ	4. МОДУЛЬ
ДВИГАТЕЛЬ [kW]	4x1,1 kW 2800 D/D - 1x3 kW 2800 D/D - 1x4 kW 2800 D/D - 1x0,75 kW 14 D/D - 8x0,25 kW 1000 D/D - 2x0,37 kW 1000 D/D - 1x0,75 kW 88 D/D			
ВЕС [kg]	2100	3300	4550	5800
X [mm]	2800	4600	6400	8200
Y [mm]	3600	3600	3600	3600
Z [mm]	2900	2900	2900	2900

Таблица 2. 1 - Технические характеристики семенорушильной машины

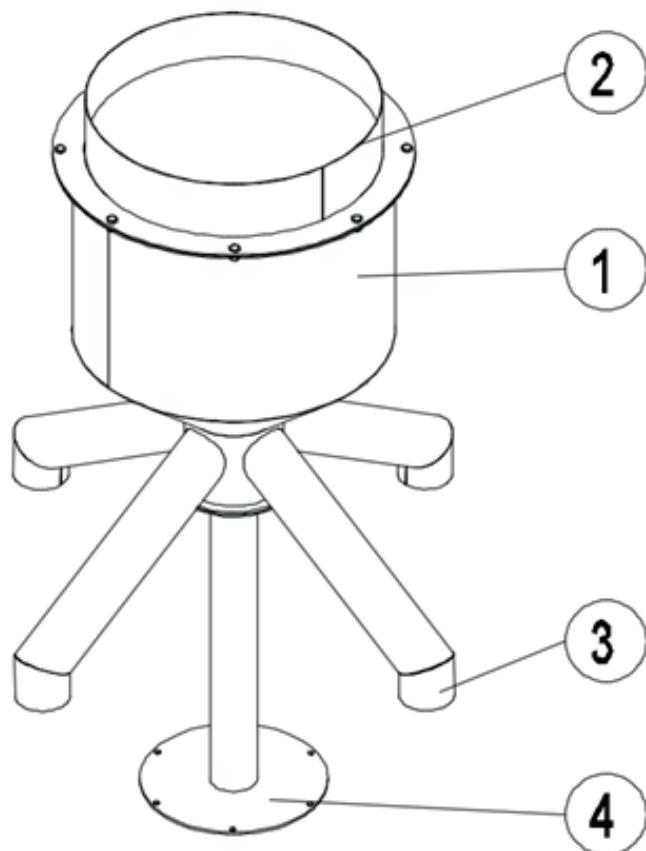


Рисунок 2. 2 - Засыпной бункер

№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ШТ
1	ЗАСЫПНОЙ БУНКЕР	ST 37	1
2	СИТО НА ВХОДЕ ПРОДУКТА	DKP 6112	1
3	ТРУБА ПИТАЮЩАЯ ШЕЛУШИТЕЛЬ	ST 37	1
4	СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО	ST 37	1

Табоица 2. 2 - Наименование составляющих частей засыпного бункера

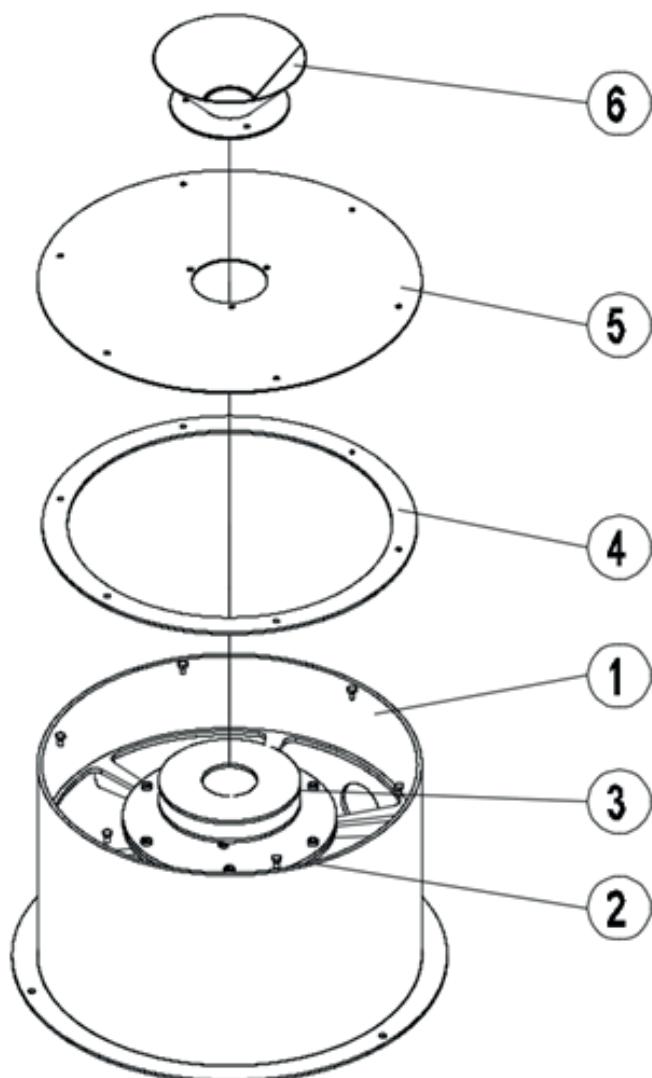


Рисунок 2. 3 - Шелушитель и состаляющие его детали

№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ШТ
1	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ КОРПУС ЕМКОСТИ	ST 37	1
2	ДИСК	DKP	1
3	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВРАЩАЮЩИЙСЯ ДИСК	DKP	1
4	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ВИНТ КРЫШКИ	YAY ÇELİĞİ	4
5	КРЫШКА	ST 37	1
6	ПОДАЮЩИЙ ЖЕЛОБ	DKP	1
7	ВИБРО МОТОР	-	2

Табоица 2. 3- Наименование составляющих частей шелушителя

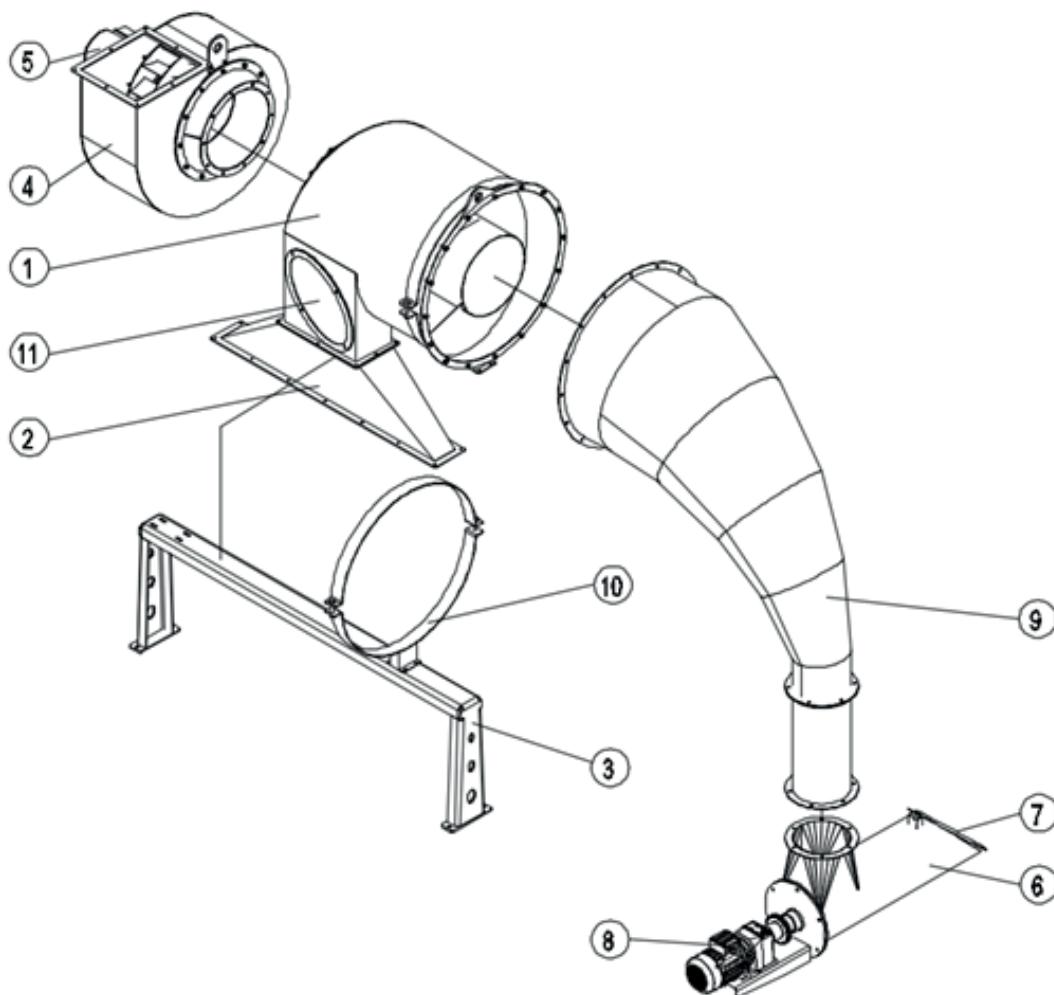


Рисунок 2. 4 - Циклонная система шелушителя

№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ШТ
1	КОРПУС ШНЕКА	ST 37	1
2	ВСАСЫВАЮЩИЙ ЖЕЛОБ	ST 37	1
3	НЕСУЩАЯ ЧАСТЬ ЦИКЛОНА	ST 37	1
4	АСПИРАТОР	ST 37	1
5	ДВИГАТЕЛЬ	-	1
6	ШНЕК ОТХОДОВ	ST 42	1
7	КЛАПАН	DKP	1
8	МОТОР-РЕДУКТОР	-	1
9	КОРПУС ЦИКЛОНА	DKP	1
10	ФИКСИРУЮЩИЙ ХОМУТ	ST 37	1
11	СМОТРОВОЕ СТЕКЛО	МІКА САМ	1

Таблица 2. 4 - Наименование составляющих частей циклонной системы шелушителя

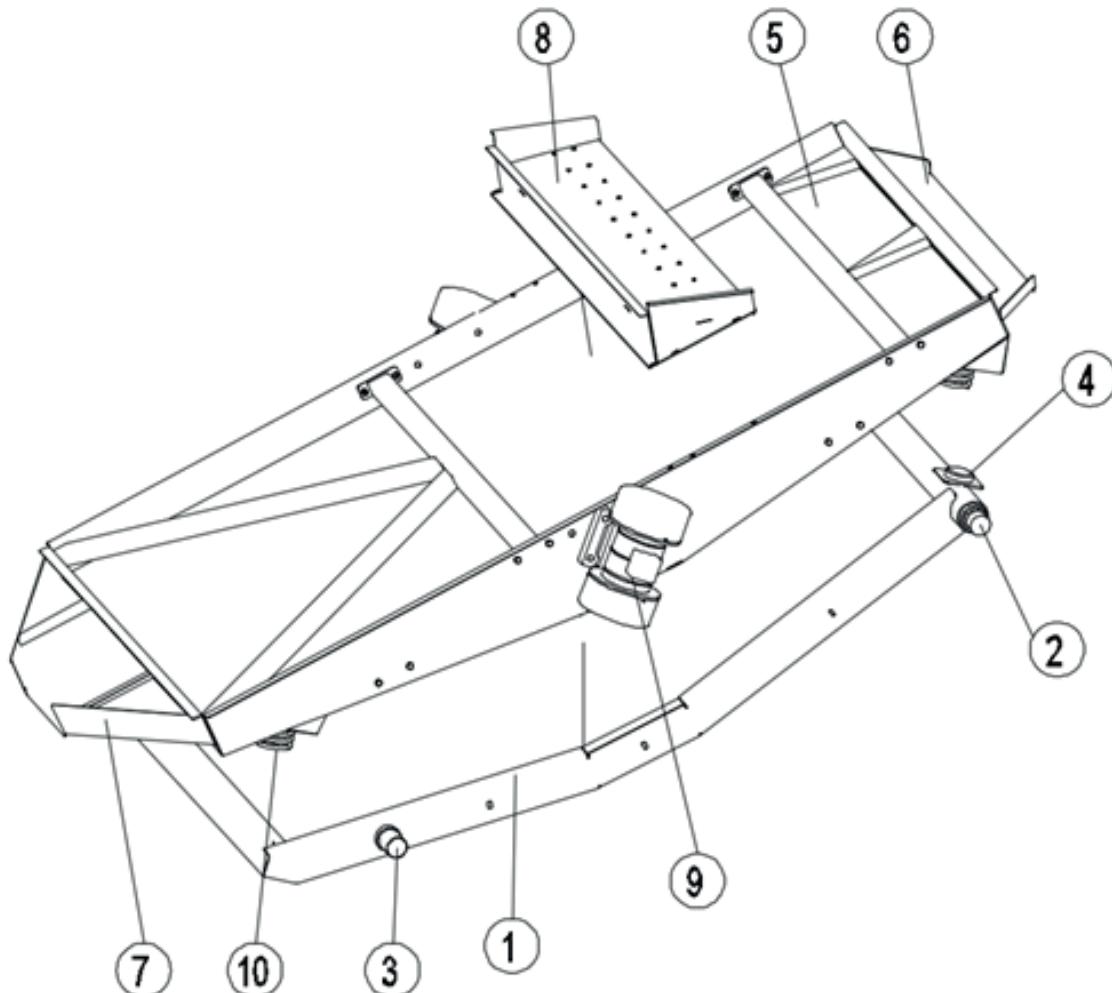


Рисунок 2. 5 - Поддон большого сита

№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ШТ
1	НЕСУЩАЯ ЧАСТЬ ПОДДОНА	ST 37	1
2	СОЕДИНİТЕЛЬНЫЙ ВАЛ ОСНОВАНИЯ-1	Ç 1050	2
3	СОЕДИНİТЕЛЬНЫЙ ВАЛ ОСНОВАНИЯ-2	Ç 1050	2
4	ОСЬ ВЕРХНЕЙ ПРУЖИНЫ	Ç 1040	2
5	ЖЕЛОБ	DKP 6112	1
6	ЖЕЛОБ ЧИСТОГО ПРОДУКТА	DKP	1
7	ЖЕЛОБ ВЫХОДА НЕОТШЕЛУШЕННЫХ СЕМЯН	DKP	1
8	ЗАМЕДЛЯЮЩИЙ ЖЕЛОБ	DKP	1
9	ВИБРО ДВИГАТЕЛЬ	-	2
10	ПРУЖИНА	YAY ÇELİĞİ	4

Таблица 2. 5 - Наименование составляющих частей поддона большого сита шелушителя

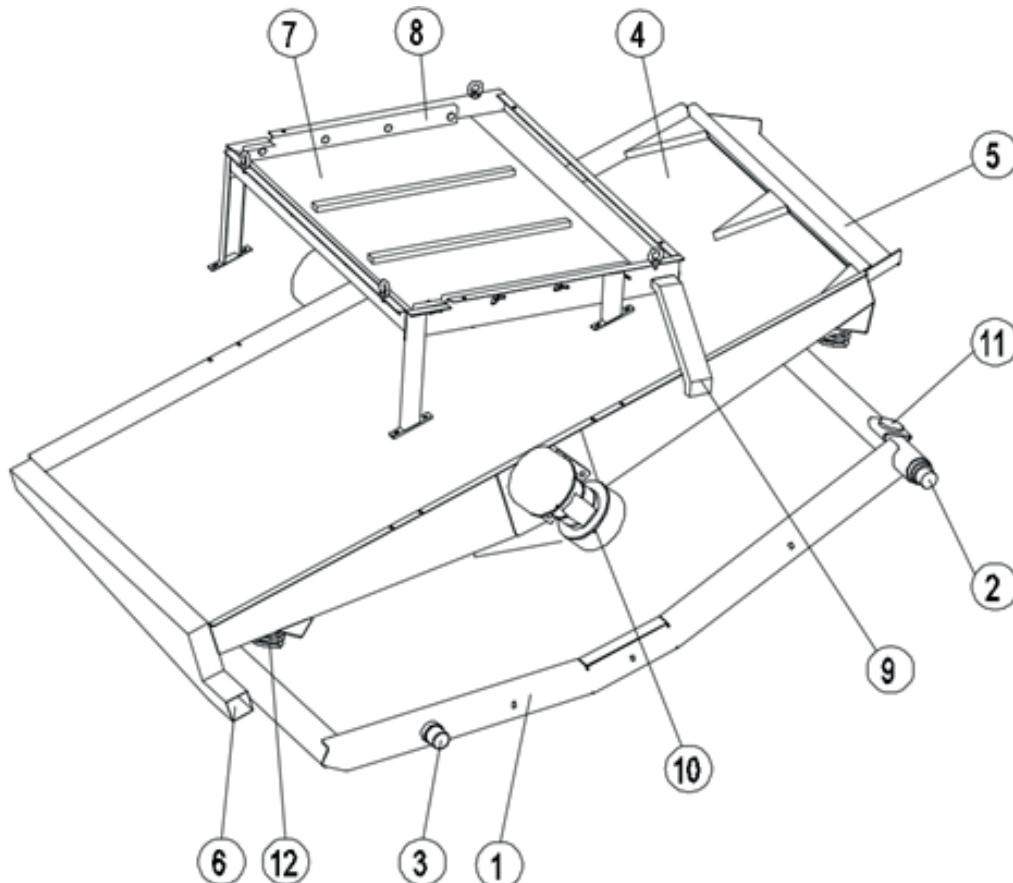


Рисунок 2. 6 - Малый просеивающий поддон

№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ШТ
1	НЕСУЩАЯ ЧАСТЬ ПОДДОНА	ST 37	1
2	ВАЛ ДЛЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДЪЕМА ПОДДОНА-1	Ç 1050	2
3	СОЕДИНİТЕЛЬНЫЙ ВАЛ ОСНОВАНИЯ-2	Ç 1050	2
4	ПРОСЕИВАЮЩИЙ ПОДДОН	DKP 6112	1
5	ЖЕЛОБ ВЫХОДА ЧИСТОГО ПРОДУКТА	DKP	1
6	ТРЕУГОЛЬНЫЙ ВЫХОД ЖЕЛОБА НЕОТШЕЛУШЕННЫХ СЕМЯН	DKP	1
7	ПЫЛЕВОЕ СИТО	DKP 6112	1
8	НАЖИМНАЯ ПЛАНКА СИТА	GÜRGEN	2
9	ЖЕЛОБ РАСКОЛОТЫХ СЕМЯН	DKP	1
10	ВИБРО МОТОР	-	2
11	ОСЬ ВЕРХНЕЙ ПРУЖИНЫ	Ç 1040	2
12	УПОРНАЯ ПРУЖИНА	YAY ÇELİĞİ	4

Таблица 2. 6 - Наименование составляющих частей малого просеивающего поддона

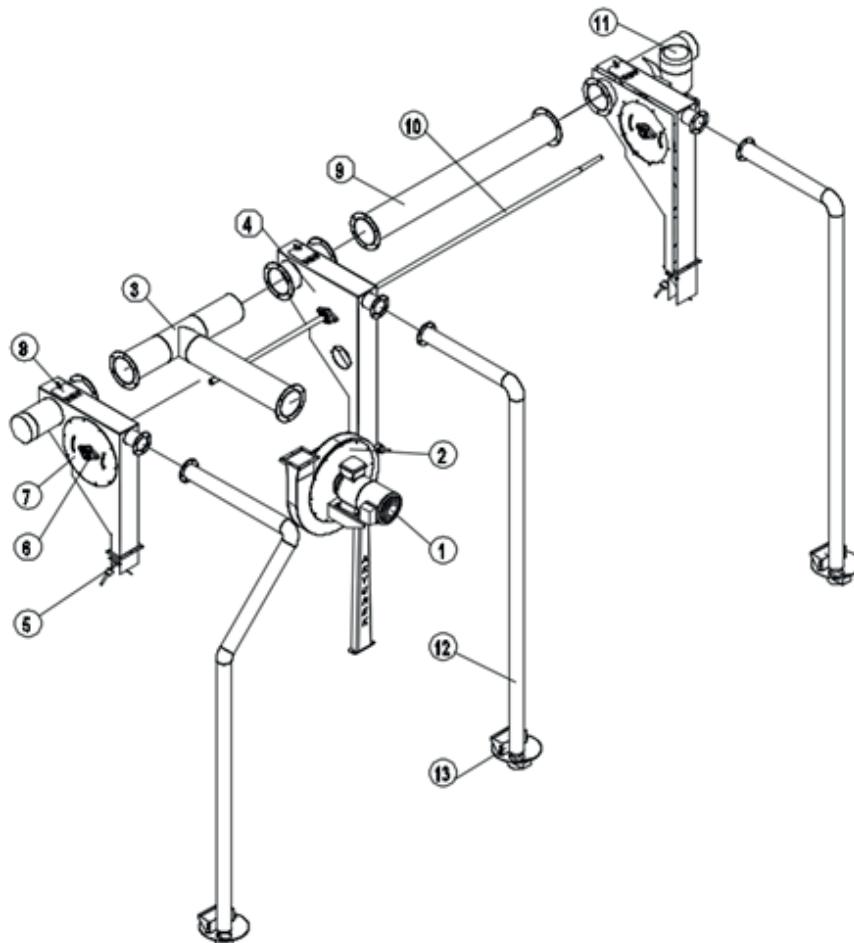


Рисунок 2. 7- Обратная система неотшелушенных семян подсолнечника

Обратная система

Эта система осуществляет обратную подачу неотшелушенных семян подсолнечника в систему и отвод лузги из системы.

№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ШТ
1	ЕЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОТОР	-	1
2	ВАКУУМНЫЙ АСПИРАТОР	DKP	1
3	ВОЗДУШНЫЙ КАНАЛ	ST 37-2	1
4	ФИЛЬТРАЦИОННАЯ СИСТЕМА	DKP	3
5	КЛАПАН ФИЛЬТРА	DKP	3
6	ФЛАНЦЕВЫЙ ПОДШИПНИК	-	6
7	КРЫШКА ДЛЯ ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЯ	ST 37	3
8	СМОТРОВОЕ СТЕКЛО	ST 37	3
9	КРЕПЛЕНИЕ ВАЛА	ST 37-2	1
10	ВАЛ ЩЕТОЧНОГО МЕХАНИЗМА	Ç 1050	1
11	ДВИГАТЕЛЬ ФИЛЬТРА	-	1
12	ТРУБА ОТСАСЫВАНИЯ ПРОДУКТА	ST 37-2	3
13	НАКОПИТЕЛЬНЫЙ КОВШ	ST 37	3

Таблица 2. 7 - Наименование составляющих частей обратной системы неотшелушенных семян подсолнечника

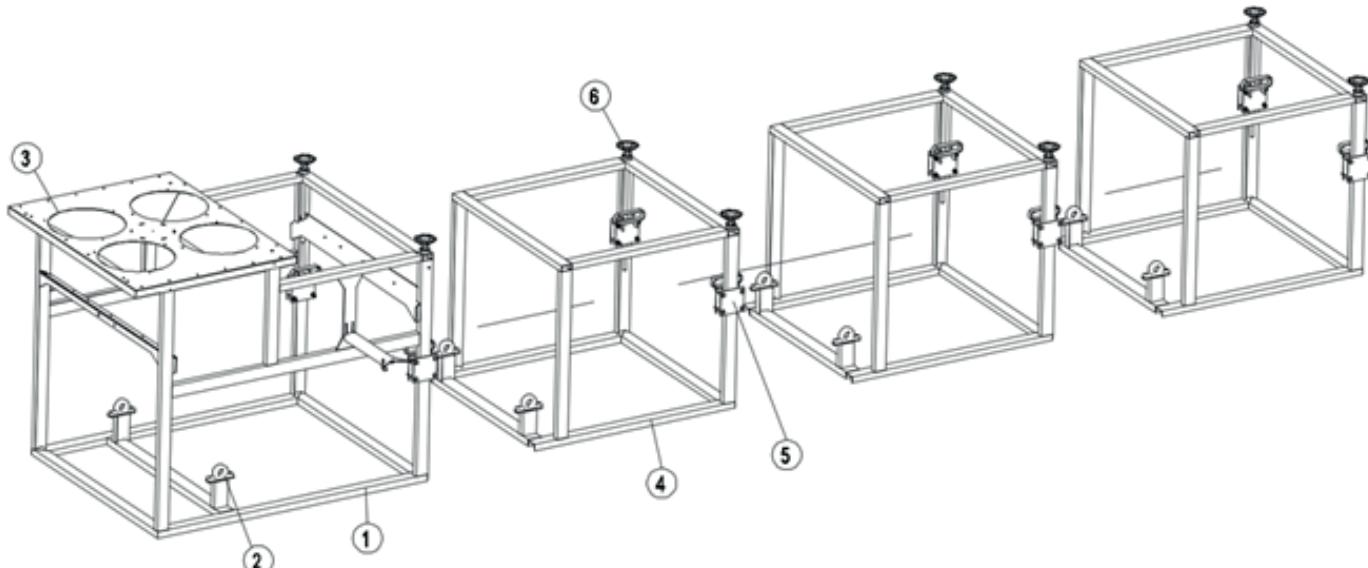


Рисунок 2. 8- Основная несущая часть

№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ШТ
1	ОСНОВА НЕСУЩЕЙ ЧАСТИ	-	1
2	ПОДШИПНИКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ПОДДОНА	-	8
3	ФЛАНЕЦ КРЕПЛЕНИЯ БАКОВ	ST 37-2	1
4	КАРКАС	DKP	3
5	СОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИНЫ ПОДДОНА ВЫТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА	ST 37	8
6	ПОДШИПНИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДДОНА	Ç 1050	8

Таблица 2. 8 - Наименование составляющих частей основной несущей части

- ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ -



СЕ ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Настоящим заявляем, что указанное ниже изделие соответствует основным правилам по технике безопасности и производственной санитарии, определенной в директиве ЕС о безопасности машинного оборудования 2006/42/EC, директиве ЕС о слаботочном оборудовании 2006/95/EC и смежных стандартах.

Üretici Bilgisi

AKYUREK KARDESLER SANAYI VE TICARET LTD.STI.
Karaduvar Mah. 65117 Sokak №37 MERSIN / TURKEY
Tel: +90 324 234 47 59 - 48 Faks: +90 324 234 47 07
www.akyurekltd.com info@akyurekltd.com

Информация о производителе

Описание изделия: : СЕМЕНОРУШИЛЬНАЯ МАШИНА
Мдель(-и), тип(-ы) : DE-HULLER 038
Серийный номер : DE-HULLER 038, DE-HULLER 4x038, DE-HULLER 3x038, DE-HULLER 2x038,
DE-HULLER 1x038

Применимые директивы

2006/42/EC Директива ЕС о безопасности машинного оборудования

2006/95/EC Директива ЕС о слаботочном оборудовании

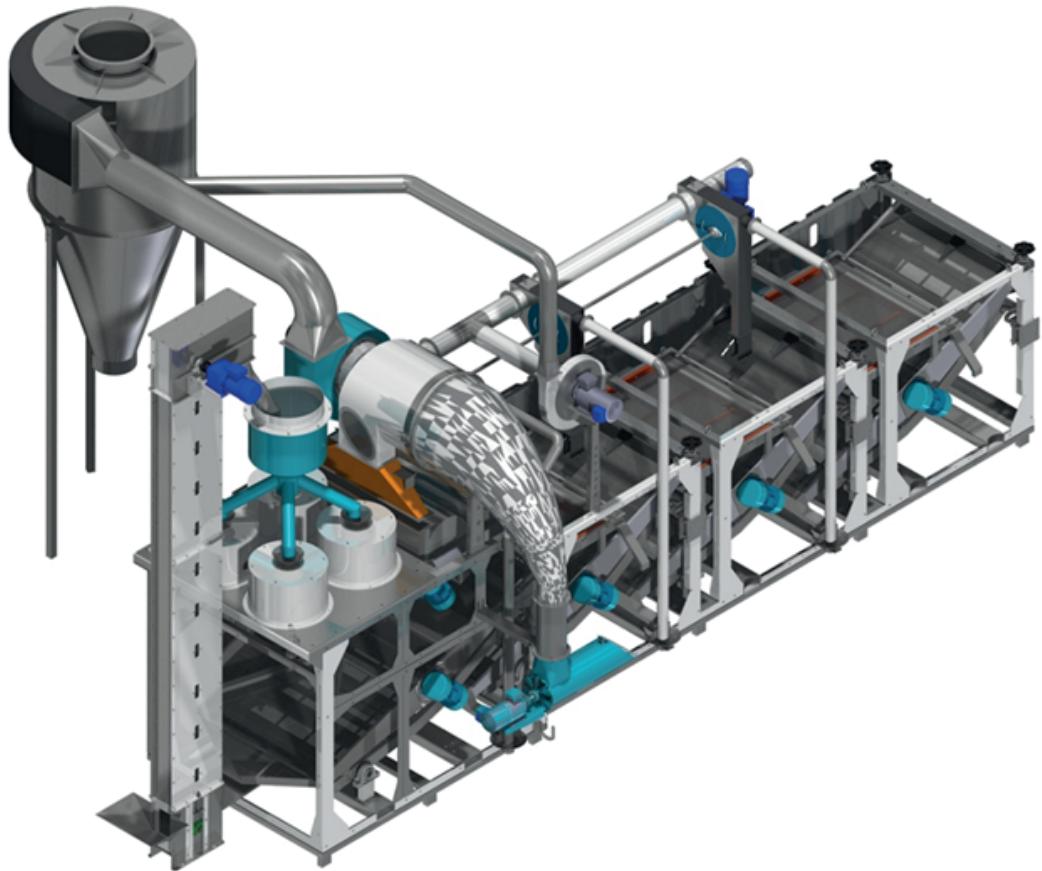
Применимые единые стандарты

Справочный №	Название	Редакция / дата
TS EN ISO 12100	Безопасность машинного оборудования – Основные принципы проектирования – Оценка рисков и изучение рисков	2010
EN ISO 13857	Безопасность машинного оборудования – Безопасное расстояние, не допускающее образования опасных зон, пределы которых достигаются верхними и нижними конечностями	2008
TS EN 60204 - 1	Безопасность машинного оборудования Электрическое оснащение машинного оборудования	2006/ AC: 2010
TS EN ISO 13850	Безопасность машинного оборудования – Аварийная остановка работы – принципы проектирования	2008
TS EN 349	Безопасность машинного оборудования – Минимальные зазоры, не позволяющие травмировать части человеческого тела	1993 + A1 2008
TS EN 953	Безопасность машинного оборудования – Защитные ограждения – Общие требования к проектированию и сооружение фиксированных поручней и ограждений	1997 + A1 2009
TS EN 842	Безопасность машинного оборудования – Визуальные сигналы, предупреждающие об опасности – Общие требования, проектирование и испытания	1996 + A1 2008
TS EN ISO 13849 - 1	Безопасность машинного оборудования – Детали устройств безопасности в системах управления – Часть 1: Общие принципы проектирования	2008

Настоящая декларация относится ко всем единицам данного изделия, идентичным модели, представленной для испытаний / проведения оценки. Оценка соответствия данного изделия требованиям, относящимся к перечисленным выше стандартам безопасности, проводилась производителем.

Подписано от имени Производителя

Имя – Фамилия : Umit AKYUREK
Должность : Директор по маркетингу и продажам
Место – Дата : 2015г. – Мерсин/ТУРЦИЯ
Подпись :



**AKYUREK KARDESLER SANAYI VE TICARET LTD.STI.
Karaduvar Mah. 65117 Sokak no:37 MERSİN / TURKEY**

Faks: +90 324 234 47 07