

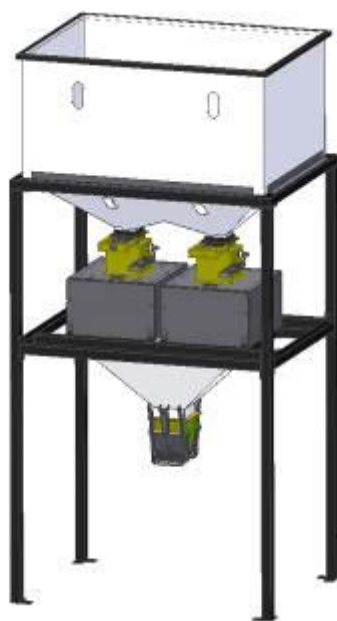


www.akyurekltd.com

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ:

**ВЕСЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
RDKTR 0017/PLC**



ПРИНЦИП РАБОТЫ

Весы используются для точного наполнения мешков или пакетов весом 5 кг, 10 кг, 25 кг, 50 кг. Стандартная подача мешков установке осуществляется оператором. В качестве дополнительной опции может быть предусмотрена автоматическая подача мешком. Главное назначение установки – точно фасовать продукцию в подаваемые пакеты, уменьшая тем самым затраты труда.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вес установки	С.КТР -017 / (С ДВУМЯ ДОЗАТОРАМИ)			
	кг		950	
Размеры установки	ДВШ (мм)	2160	1660	4000
Произв. объем установки	мз		6	
Поршень	Штук-Код		6	32 - 50
Поршень	Штук-Код		2	32 - 25
Поршень	Штук-Код		2	40 - 100
Электрон. котроллер	Штук		8	
Дозаторы	Штук		2	
Клапаны	Штук		7	
Механизм —			PLC	
Станд. напряжение		220	380	440
Материал		31 304 нержав. Сталь (хром)	Корпус St 44	Сталь st 37 (dкр лист 1. Класа)

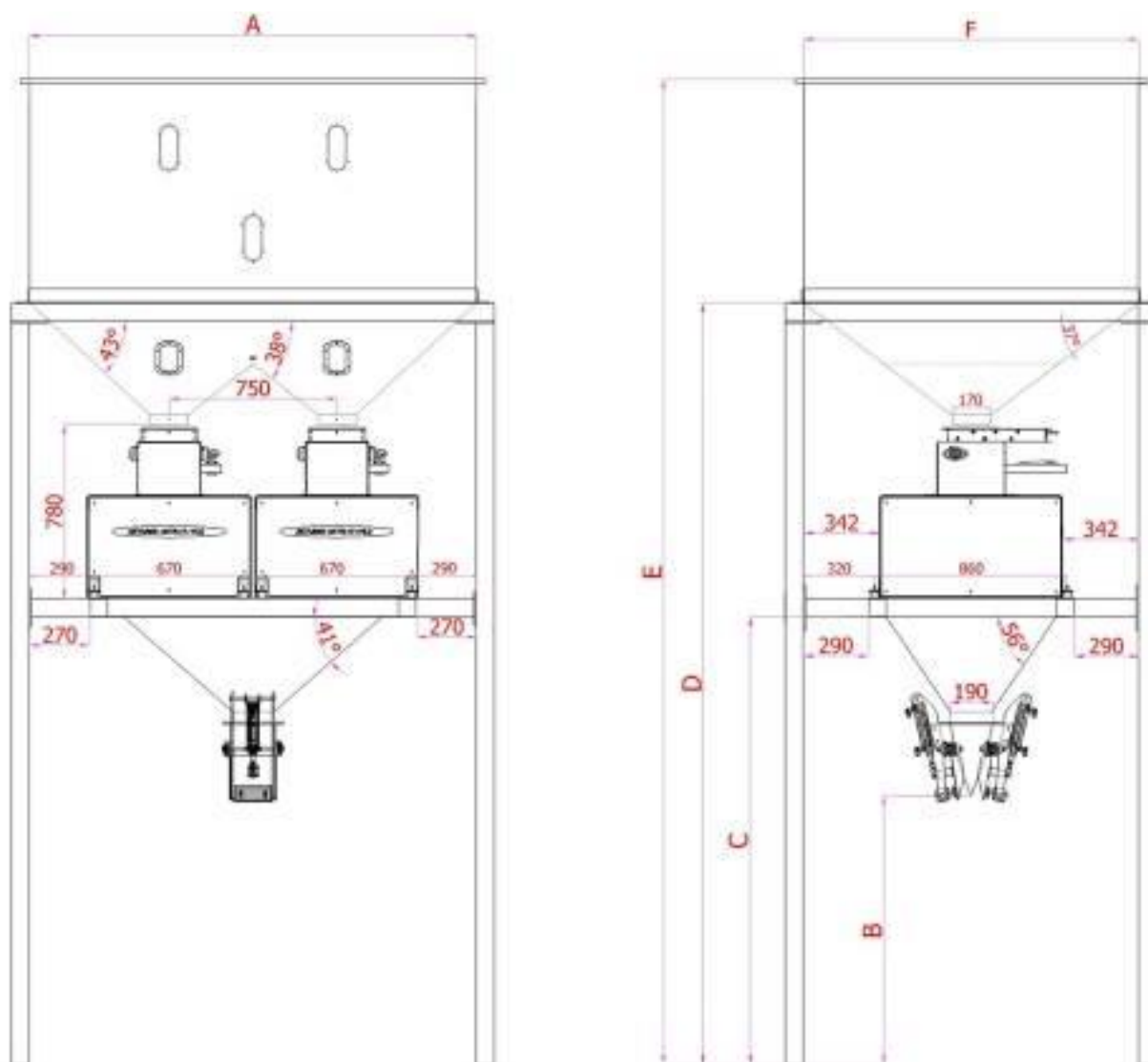
ОПИСАНИЕ УСТАНОВКИ:

- Корпус машины представляет собой конструкцию из стали st 44, некоторые части которой соединены между собой сварочными швами, а некоторые – при помощи соединительных элементов.
- Поступающий в коллектор продукт направляется в весовые камеры дозаторы, где подготавливается к упаковке. По заказу части транспортера, контактирующие с продуктом, могут быть изготовлены из стали st 304.
- Листовые части транспортера изготовлены из листовой стали с низким содержанием углерода st 37 1-ого класса. По заказу они могут быть изготовлены из стали st 304.

- При помощи механизма поршень-клапан, работающего под давлением нагнетаемого компрессором и направляемого ограничительным механизмом воздуха, производится механическое наполнение и опорожнение продукта из весовой камеры. После чего вручную завершается процесс упаковки продукта в мешки по заданным параметрам.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1- Основная установка



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ

A: КОРПУС И КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

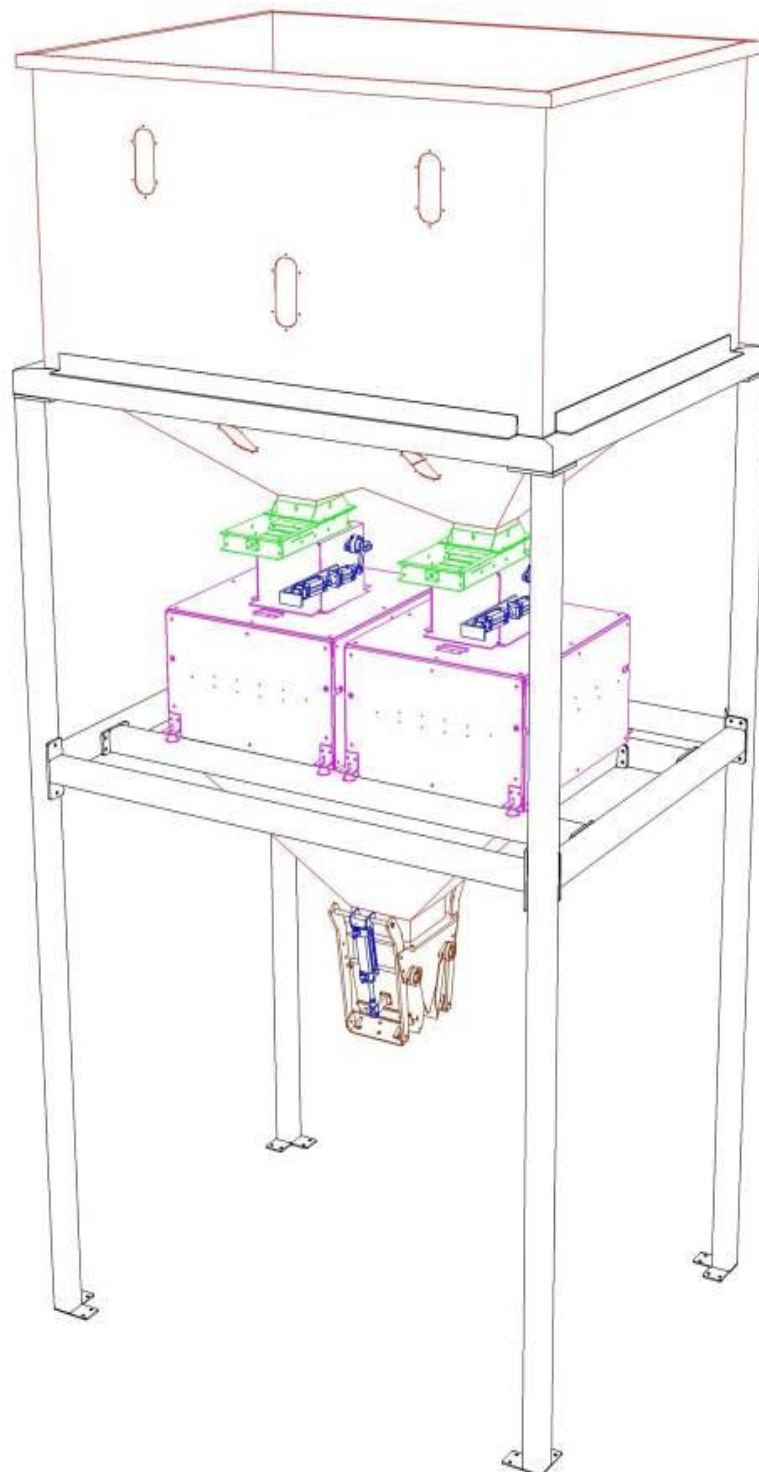
B: СДВИЖНЫЕ ЗАСЛОНКИ

C: БУНКЕРЫ

D: ВЕСОВЫЕ КАМЕРЫ

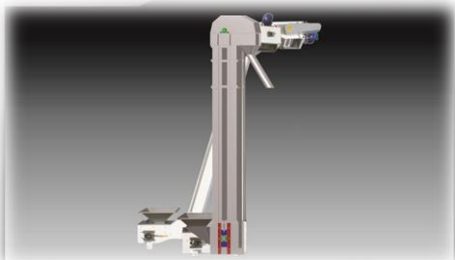
E: ПОРШЕНИ, КЛАПАНЫ И КОНТРОЛЛЕРЫ ВЕСА

F: ДЕРЖАТЕЛЬ МЕШКА



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1-Подающий конвейер
- 2-Противопылевой циклон
- 3-Конвейерная лента
- 4-Швейная машина
- 5-Бункер с вибратором



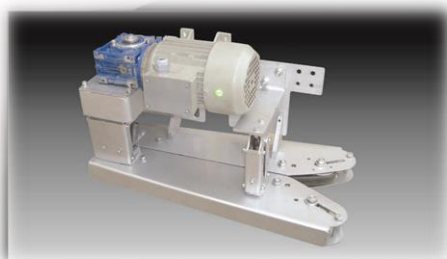
1) Подающий конвейер



2) Противопылевой циклон



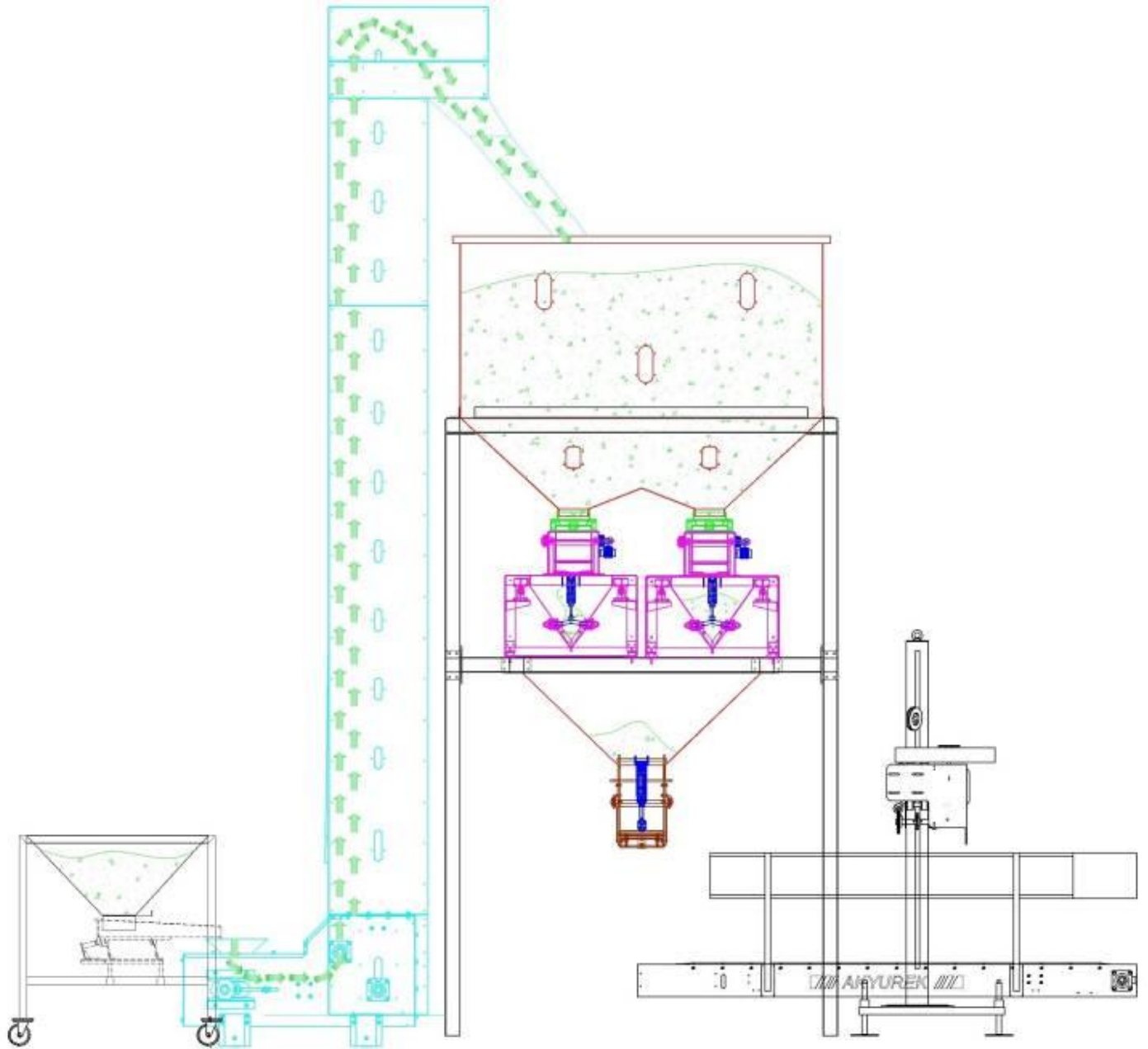
3) Конвейерная лента



4) Швейная машина



5) Бункер с вибратором





ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Вес мешка	5 кг	10 кг	25 кг	50 кг
Мешков/мин	7	7	6	4
Мешком /час	420	420	360	200
Производ/час	2 100	4 200	9 000	10 000
Точность	10 г	15 г	25 г	50 г

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	200 В 50 Герц АС
Необх.кол-во воздуха	500 л/мин
Рабочее давление	8 Бар
Панель управления	PLC и сенсорный экран



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Вес мешка	5 кг	10 кг	25 кг	50 кг
Мешков/мин	12	12	10	7
Мешком /час	735	735	630	350
Производ/час	3 675	7 350	15 750	17 500
Точность	10 г	15 г	25 г	50 г

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	200 В 50 Герц АС
Необх.кол-во воздуха	700 л/мин
Рабочее давление	8 Бар
Панель управления	PLC и сенсорный экран