TM



ISO 9001:2000

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ: ВИБРАЦИОННЫЙ СЕПАРАТОР

МУСОРА

*КОД ИЗДЕЛИЯ:* **C.SAS.013** 

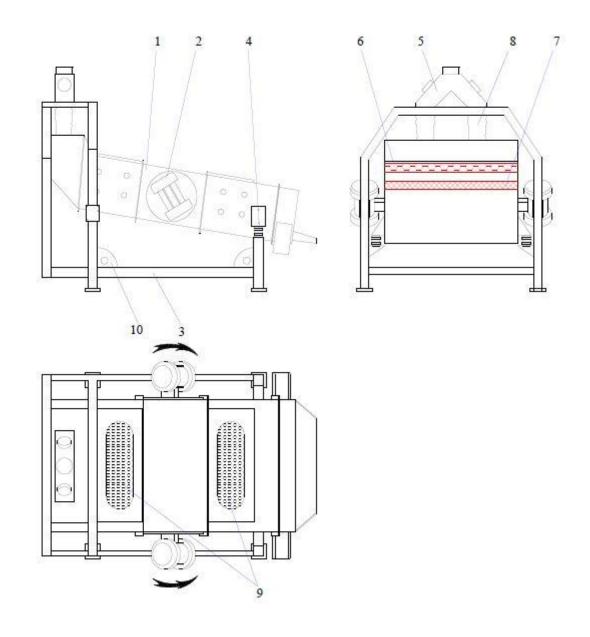
модель: С плк





# ОБЩИЙ ВИД УСТАНОВКИ

## ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ ОБОРУДОВАНИЯ И ИХ НАЗНАЧЕНИЕ

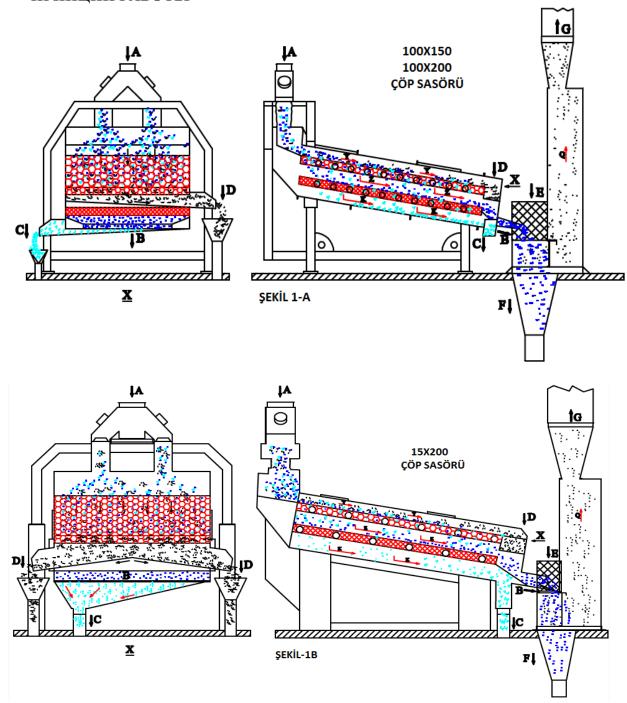


## ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ

- 1- КОРПУС
- 3- ОПОРНАЯ РАМА
- 5- ЗАСЛОНКА ПОДАЧИ СЫРЬЯ
- 7- НИЖНЕЕ СИТО
- 9- ДВЕРКА ДЛЯ НАБЛЮДЕНИЯ СО СТЕКЛОМ

- 2- ДВИГАТЕЛЬ ВИБРАТОРА
- 4- ВИБРАЦИОННЫЕ РЕССОРЫ
- 6- ВЕРХНЕЕ СИТО
- 8- ПАТРУБОК ПОДАЧИ СЫРЬЯ
- 10-КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ОБОРУДОВАНИЯ

#### ПРИНЦИП РАБОТЫ



# ОТДЕЛЫ УСТАНОВКИ

- А-Поступление непросеянного продукта
- В-Выход цельных пшеничных зерен
- С-Выход дробленых и ломаных зерен
- **D**-Выход мусора
- Е-Воздушный канал входа сырья
- F-Воздушный канал выхода цельных пшеничных зерен
- G-Воздушный канал выхода пыли

Поступающее через отдел для непросеянного продукта (А) в вибрационный сепаратор сырье попадает сразу на верхнее сито и равномерно распределяется по нему. Отверстия верхнего сита спроектированы таким образом, чтобы через них проходили цельные пшеничные зерна (Z) и дробленое зерно (K). Просеянные цельные пшеничные зерна (Z) и дробленое зерно (K), просыпаются через вернее сито на нижнее сито. Мусор и посторонние частицы (У), по размеру превышающие размер цельных пшеничных зерен, остаются на верхнем сите. Мусор и посторонние частицы (Ү), задержанные верхним ситом, под воздействием вибрации, создаваемой вибрационным двигателем установки, скатываются в сторону выходного патрубка для мусора (D) и выводятся из установки наружу. (На моделях вибрационных сепараторов 100х150 ve 100х200 имеется один выходной патрубок для мусора, Рисунок 1-А, а на моделях вибрационных сепараторов 150х200 имеется по одному выходному патрубку для мусора с обеих сторон (всего 2 выходных патрубка для мусора. Рисунок 1-В). Отверстия нижнего сита спроектированы в форме треугольной призмы, и имеют размер, позволяющий просеивать дробленые и ломаные пшеничные зерна. Просеянные через верхнее сито цельные пшеничные зерна (Z), под воздействием вибрации, создаваемой вибрационным двигателем установки, продвигаются в сторону выходного патрубка для цельных зерен (В). Отделяемые нижним ситом от цельного зерна дробленые и ломаные зерна (К) выводятся из установки через выходной патрубок (C). (Дробленое зерно в моделях сепараторов 100x150 ve 100x200 выводится сбоку установки, Рисунок 1-А, а в модели 150х200 в нижней части установки. Рисунок 1-В). Отделенные от мусора, посторонних частиц и дробленых зерен цельные зерна (Z), очищаются от пыли и мелкого мусора (Q) струей воздуха, подающегося через воздушный канал аспиратором. Пыль и мелкий мусор(Q), отделенный от зерна, направляется аспиратором в воздушный канал для выхода пыли (G). Поскольку пыль и мелкий мусор (Q), легко может проходить через сито, необходимо вместе с вибрационного сепаратором предусмотреть применение воздушного канала или воздушного сепаратора. Засорение отверстий сита предотвращается благодаря находящимся в нем резиновых шариков.

Ни в коем случае не запускайте двигатель вибрационного сепаратора до подачи в него сырья и не выключайте его до прекращения подачи сырья.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ГАБАРИТЫ ОБОРУДОВАНИЯ

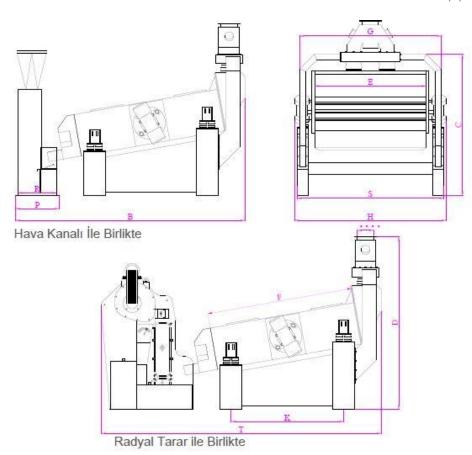


Рис. 1 – Вместе с воздушным каналом

Рис. 2 – Вместе с воздушным сепаратором

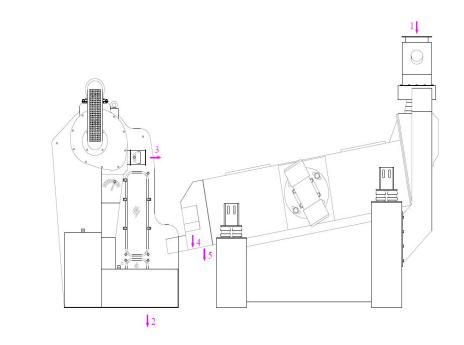
модель	ВИБРАЦИОННЫЙ СЕПАРАТОР					
Наименование оборудования	ВИБРАЦИОННЫЙ СЕПАРАТОР С ПЛК					
Код оборудования	C.SAS.013					
ПРИЗВОДИТ-ЛЬ (ПРЕДВАРИТ. ОЧИСТКА) Т/Ч	65					
МАКС. ПРОИЗВОД-ТЬ ТОНН/ЧАС	18					
ПЛОЩАДЬ СИТА	1500X2000					
РАСХОД ВОЗДУХА	4800					
мощность двиг-ля (квт)	2Х 0,75 КВТ 1500 ОБ/МИН					
ОБЩИЕ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	высота: 3000	ШИРИНА: 2100	<b>ДЛИНА: 2020</b>			
РАЗМЕРЫ УСТАНОВКИ (АВС) ММ	A= 2200 B= 2500 C= 4100	A= 2850 B= 3300 C= 4300	A= 2900 B=4300 C=4300			

MODEL														
	0A	В	С	D	Е	F	G	ŝ	Н	K	Р	R	S	Т
V-SP 100x150	120	2470	1460	1760	1000	1500	14	55	1590	1240	525	4 4 5	1455	3270
V-SP 100x200	140	2900	1460	1760	1000	2000	14	55	1590	1740	525	4 4 5	1455	3770
V-SP 150X200	220	3150	1910	2360	1500	2000	19	10	2010	1540	600	5 2	1900	3850
M	ЮДЕЛЬ	)			V-SP 10 150			V-	-SP 100 :	x 200	V-SP 150 x 200		200	
	РАСХОД ВОЗДУХА ПОДАЮЩ. ЭЛЕВАТОР ОЧИСТКА			60		80		100						
			A	40		50		70						
РАЗМЕР СИТ	РАЗМЕР СИТ (см) ШИРИНА		A	100		100		150						
			ДЛИНА	١		150			200			200		
	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ØMM ЦИКЛОН		Øмм	300			350		400					
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОС ПОД ТЬ (тонн/ч) ЭЛЕ		ПОДАЮІ ЭЛЕВАТО	Ц. OP	15			25		65					
	-		ОЧИСТК	A		8			15			25		
ВЕС НЕТТО УСТАНОВКИ			540		550		750							
(кг)		БРУТТС	)	740			800		875					

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

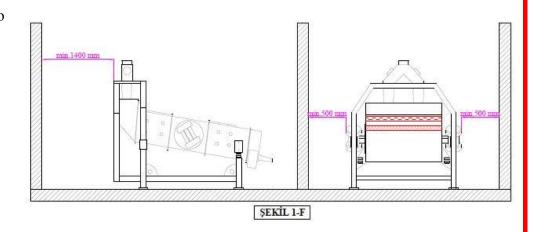
#### СЕПАРАТОР МУСОРА

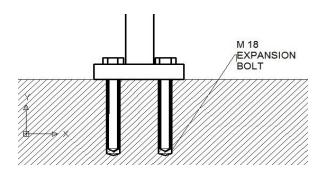
- 1. ВХОД СЫРЬЯ
- 2. ВЫХОД ПРОДУКТА
- 3. СОЕДИНЕНИЕ C АСПИРАТОРОМ
- 4. ВЫХОД КРУПНЫХ ЧАСТИЦ
- 5. ВЫХОД МЕЛКИХ ЧАСТИЦ



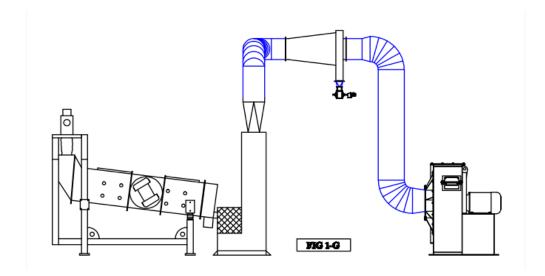
#### монтаж оборудования

- 1- Оборудование должно устанавливаться на расстоянии от стен, показанном на рисунке (1-F)
- 2- Место установки и крепления оборудования должно быть чистым, ровным и прочным
- 3- Установка монтируется к полу через крепления, на упорной раме.

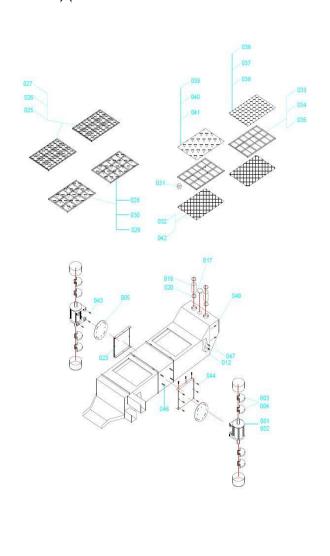


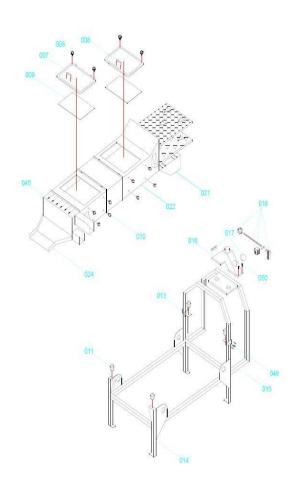


# УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ



# ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ





		ВИБРОСЕПАРАТОР МУСОРА 150х200	
ПОРЯД.№	№ ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ ОТДЕЛА И ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ИМ ФУНКЦИИ	ШТУК І
1	115-001	ВИБРАЦИОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ 0.34 KW	1
2	115-002	ВИБРАЦИОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ 0.75 KW	1
3		БАЛЛАСТ ВИБРАЦИОННОГО ДВИГАТЕЛЯ	4
4		БАЛЛАСТ ВИБРАЦИОННОГО ЛВИГАТЕЛЯ	4
5		СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА ДВИГАТЕЛЯ	2
6		ВИНТ ДВЕРКИ НАБЛЮДЕНИЯ М 10х70	4
7		ЛВЕРКА НАБЛЮЛЕНИЯ	2
3	115-008	ДЕРЖАТЕЛЬ ДВЕРКИ НАБЛЮДЕНИЯ	2
9		СТЕКЛО ДВЕРКИ НАБЛЮДЕНИЯ	2
10		БОКОВЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ СИТА М 10х25	16
11		ВИБРАЦИОННЫЕ РЕССОРЫ	4
12		НИЖНИЙ УПОР ВИБРАЦИОННЫХ РЕССОР	4
13		ВЕРХНИЙУПОР ВИБРАЦИОННЫХ РЕССОР	2
14		ОПОРНАЯ РАМА	1
15		ОПОРНАЯ РАМА ОПОРА ВХОДНОГО ПАТРУБКА	1
16		ВХОДНОЙ ПАТРУБОК	1
17		РЕЗИНОВАЯ ЛВЕРКА НАБЛЮЛЕНИЯ	3
13		РУЧКА РЕГУЛИРОВКИ ВХОДНОГО ПАТРУБКА	1
19		ВХОДНОЙ РУКАВ	2
20		ХОМУТ КРЕПЛЕНИЯ ВХОЛНОГО РУКОВА	4
21	115-020	ВХОДНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1
22		КОРПУС	1
23		СТЯЖКА КОРПУСА	2
24		ВЫХОЛНАЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1
25		СЕТКИ ВЕРХНЕГО СИТА (150-200)	1
26		СЕТКИ ВЕРХНЕГО СИТА (100-200)	1
2.7		СЕТКИ ВЕРХНЕГО СИТА (100-200)	1
23		СЕТКИ НИЖНЕГО СИТА (150-200)	1
29		СЕТКИ НИЖНЕГО СИТА (100-200)	1
30		СЕТКИ НИЖНЕГО СИТА (100-150)	1
31		РЕЗИНОВЫЕ ШАРИКИ ВНУТРИ СИТА 035	430
32		УДЕРЖИВАЮЩИЕ ШАРИКИ СТРУНЫ-УЗКИЕ	2
33		ПРОФИЛЬ СИТА (150-200)	
34		ПРОФИЛЬ СИТА (100-200)	2
35		ПРОФИЛЬ СИТА (100-150)	
36		ВЕРХНЕЕ СИТО - 07/011- 150-200	
37		ВЕРХНЕЕ СИТО - 07/011- 100-200	1
33		ВЕРХНЕЕ СИТО - 07/011-100-150	
39	115-039	НИЖНЕЕ СИТО С ТРЕУГ.ОТВЕРСТИЯМИ-I50-200	
40	115-040	НИЖНЕЕ СИТО С ТРЕУГ.ОТВЕРСТИЯМИ -100-200	1
41	115-041	НИЖНЕЕ СИТО С ТРЕУГ.ОТВЕРСТИЯМИ -100-150	1
42		УДЕРЖИВАЮЩИЕ ШАРИКИ СТРУНЫ-ШИРОКИЕ	2
43		КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ ДВИГАТЕЛЯ М 16x100	3
44		КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ ХОМУТА КОРПУСА М 10х35	24
45	115-045	КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ ВЫХОЛНОГО ОТЛЕЛА КОРПУСА 8x 20	24
46		ВИНТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УСТАНОВКИ К ПОЛУ М 10x35	3
47	115-047	КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ ВЕРХНЕГО УПОРА ВИБРАЦИОННОЙ РЕССОРЫ М 12x40	4
43	115-048	КРЕПЕЖНЫЙ ВИНТ НИЖНЕГОУПОРА ВИБРАЦ. РЕССОРЫ М 12х 80 + ГАЙКИ	3
49		КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ ВХОДНОГО ОТДЕЛА КОРПУСА М8x15 + ГАЙКИ	3
50	115-050	КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ ВХОДНОГО ПАТРУПКА М 10x25 + ГАЙКИ	3