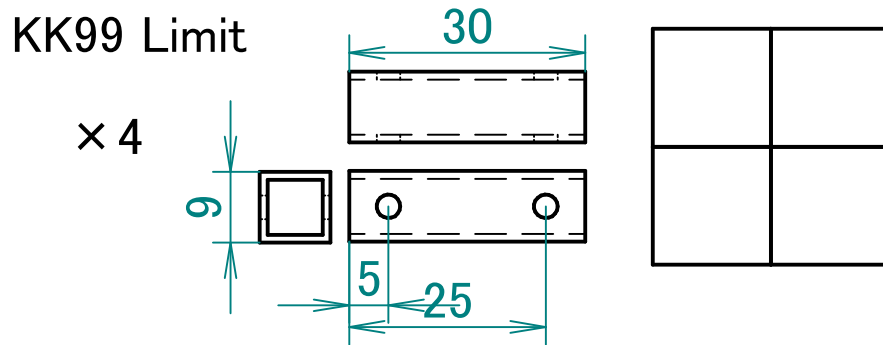
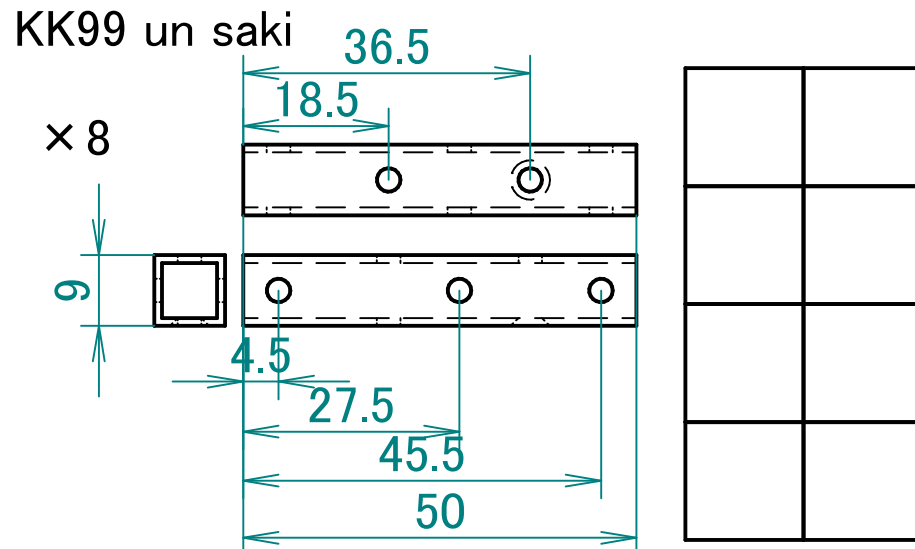


改良部品図1



精度重視
精度！精度！
時間を溶かして精度！

- ・指示ナキ穴は全てΦ3.
- ・精度は±0.01[mm]
- ・ポンチは確認しながら真上から撃つ
- ・120[mm]を下回る加工物はハイドゲージでケガキをして精度を確保すること
- ・出来上がったら口にチェックマークと自分の名前を書く. そして養生テープでまとめてそれに加工物の名前を書くこと



KK99 teikaju

