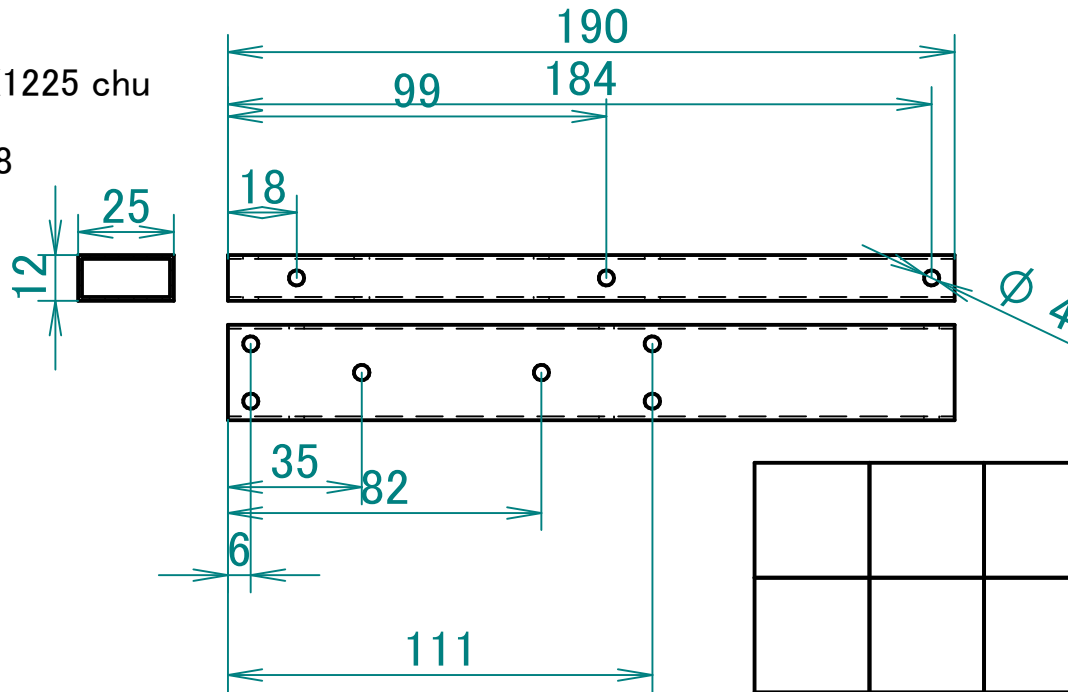


KK1225 chu

× 8

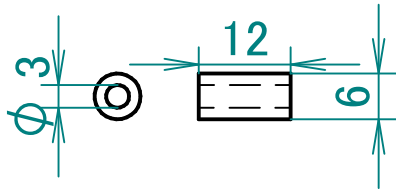


精度重視
精度！精度！
時間を溶かして精度！

- ・指示ナキ穴は全て $\Phi 4$.
- ・精度は $\pm 0.01[\text{mm}]$
- ・ポンチは確認しながら真上から撃つ
- ・120[mm]を下回る加工物はハイドゲージでケガキをして精度を確保すること
- ・出来上がったら□にチェックマークと自分の名前を書く. そして養生テープでまとめてそれに加工物の名前を書くこと

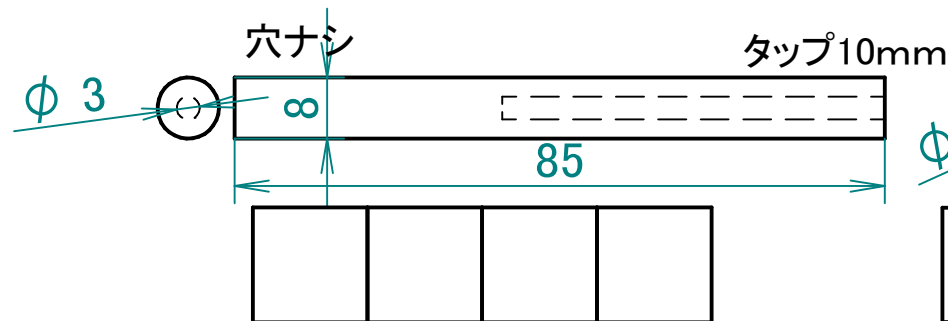
KJ6 enko

× 12



KJ8 chu

× 4



KJ10 Limit

× 8

