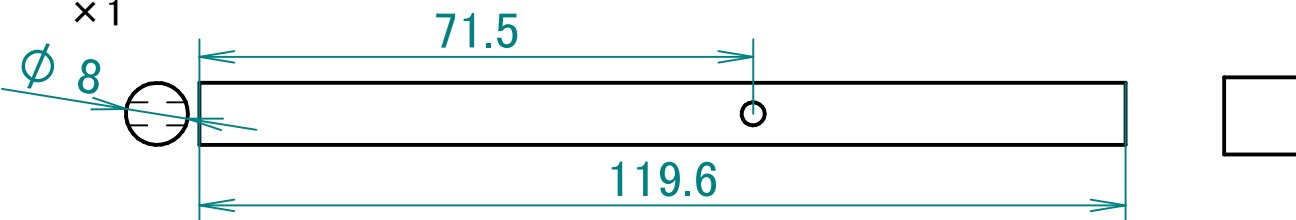


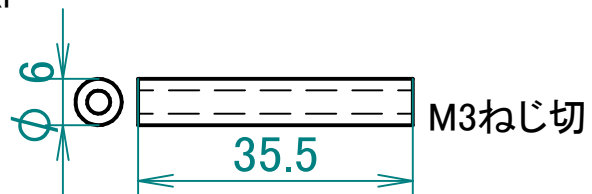
M8 mota

× 1



M6 ugoki

× 14



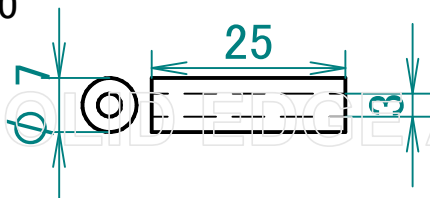
M6 hontai

× 24



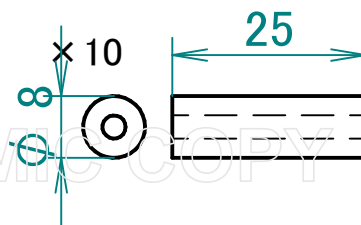
M7 hontai

× 10



M8 hontai

× 10



- ・指示ナキ穴は全て $\phi 3$
- ・精度重視(許容誤差 ± 0.02)
- ・縦幅に注意
- ・出来たら養生でくるんで部品名を書いて金子へ