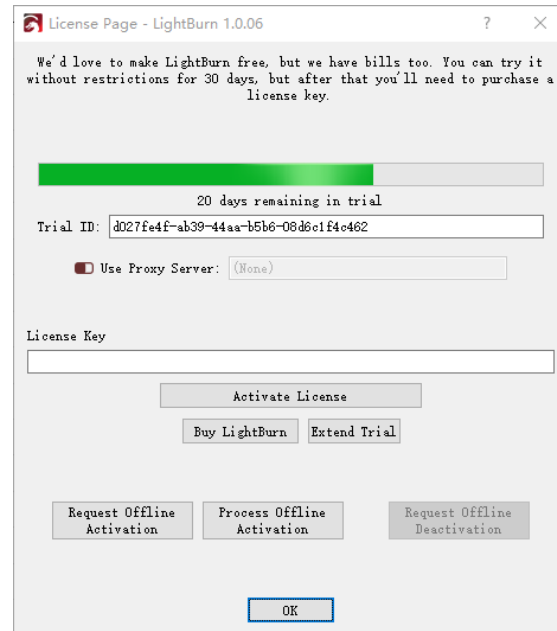


1.从官网 <https://lightburnsoftware.com/pages/trial-version-try-before-you-buy> 下载合适版本的 LightBurn 软件。

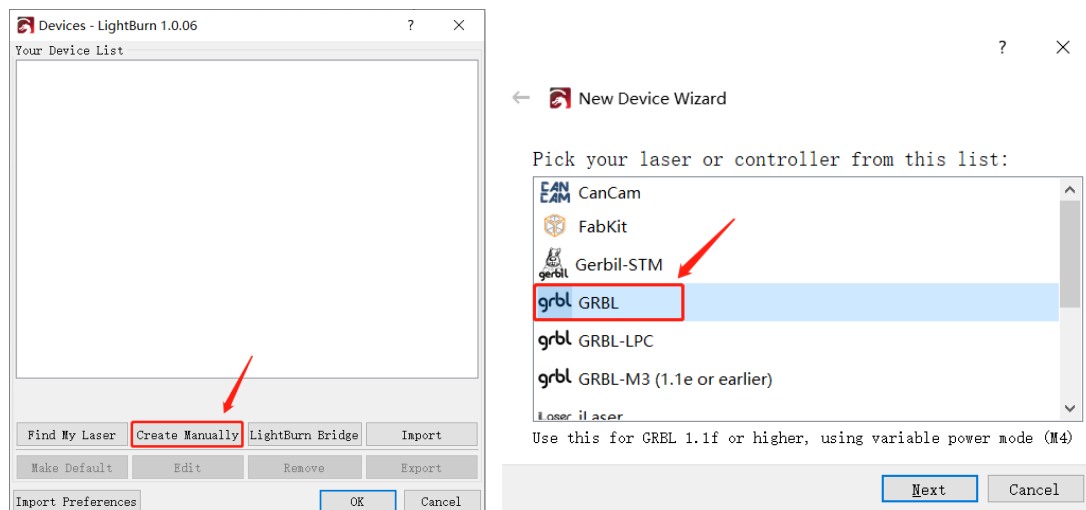
备注：该软件免费试用期为 1 个月，购买序列号详情请访问

<https://lightburnsoftware.com/collections/frontpage/products/lightburn-gcode>

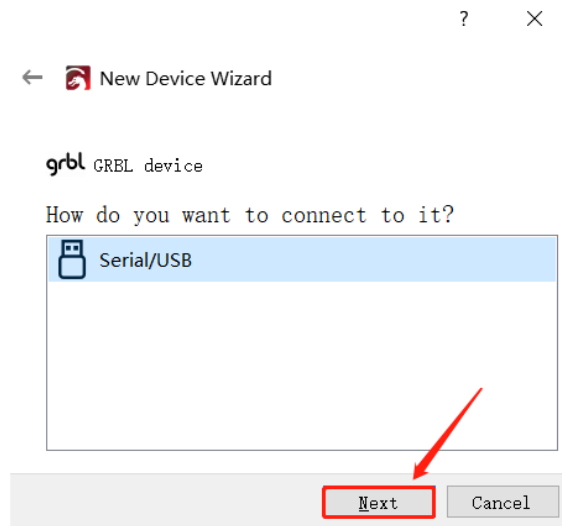
2.安装成功后，双击打开 LightBurn 软件，点击“OK”，关闭许可证窗口。



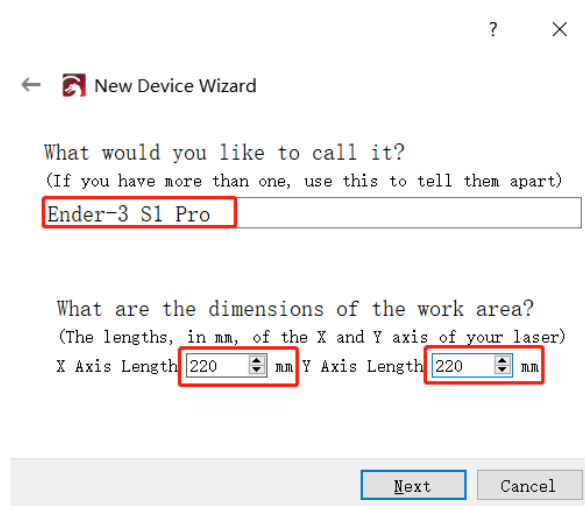
3.点击“Create Manually”，选择“GRBL”，并点击“Next”。



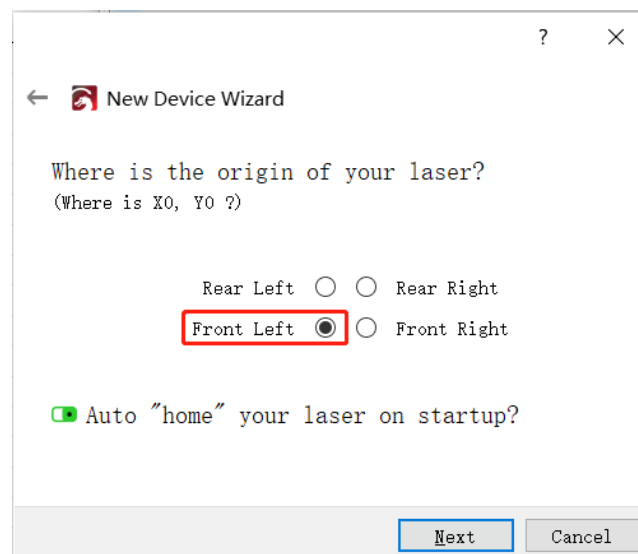
4.点击“Next”。



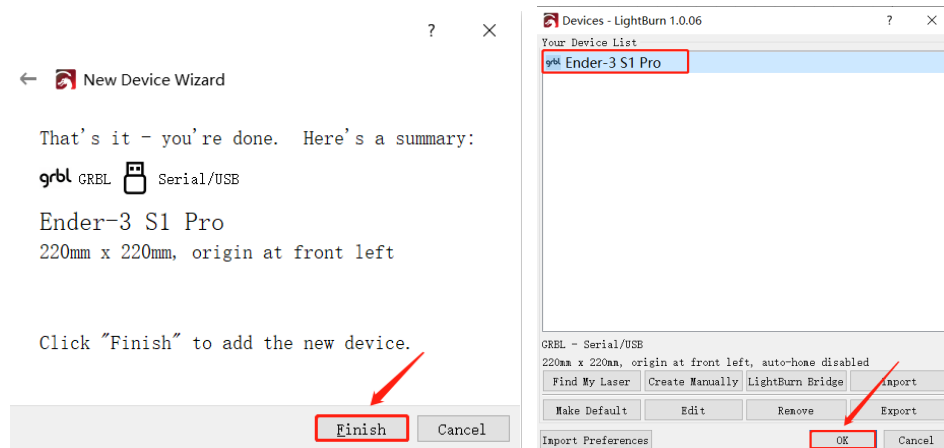
5.设置机器名字以及 X、Y 方向最大雕刻尺寸，然后点击“Next”。
以 Ender-3 S1 Pro 为例：



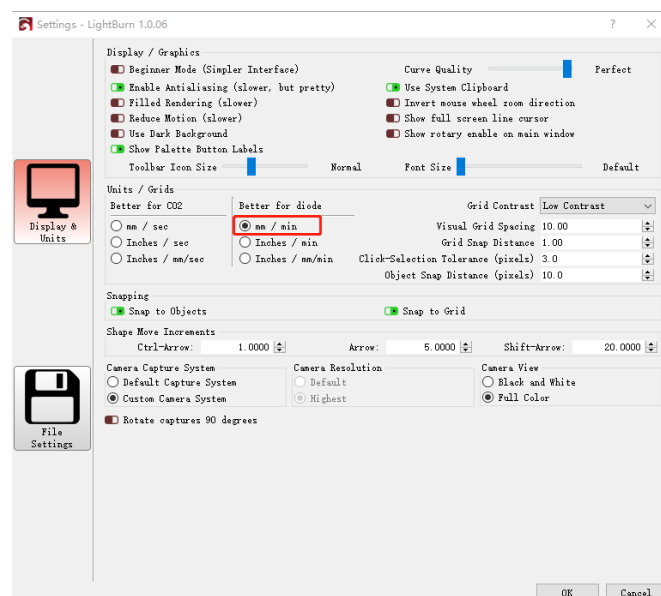
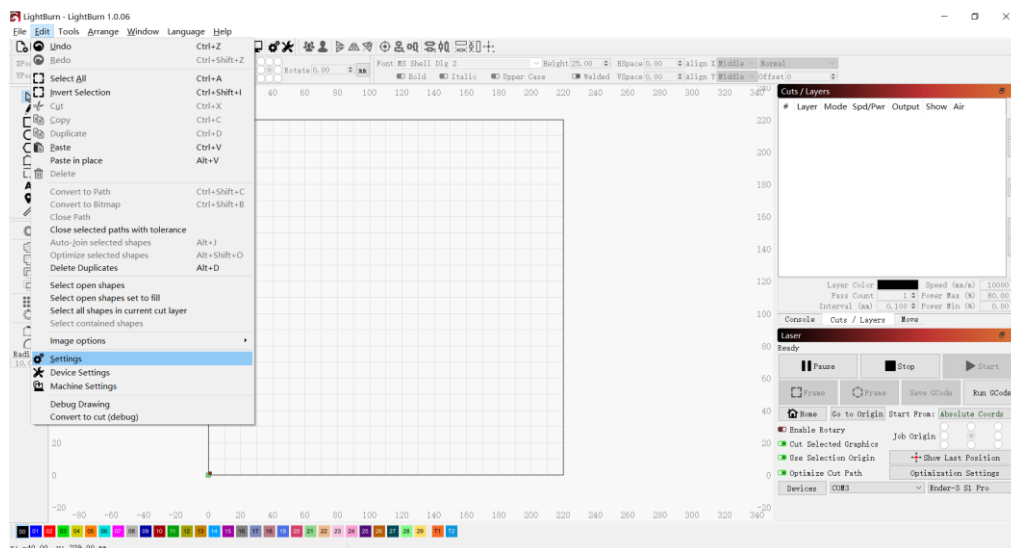
6.设置原点为“Front Left”，点击“Next”。



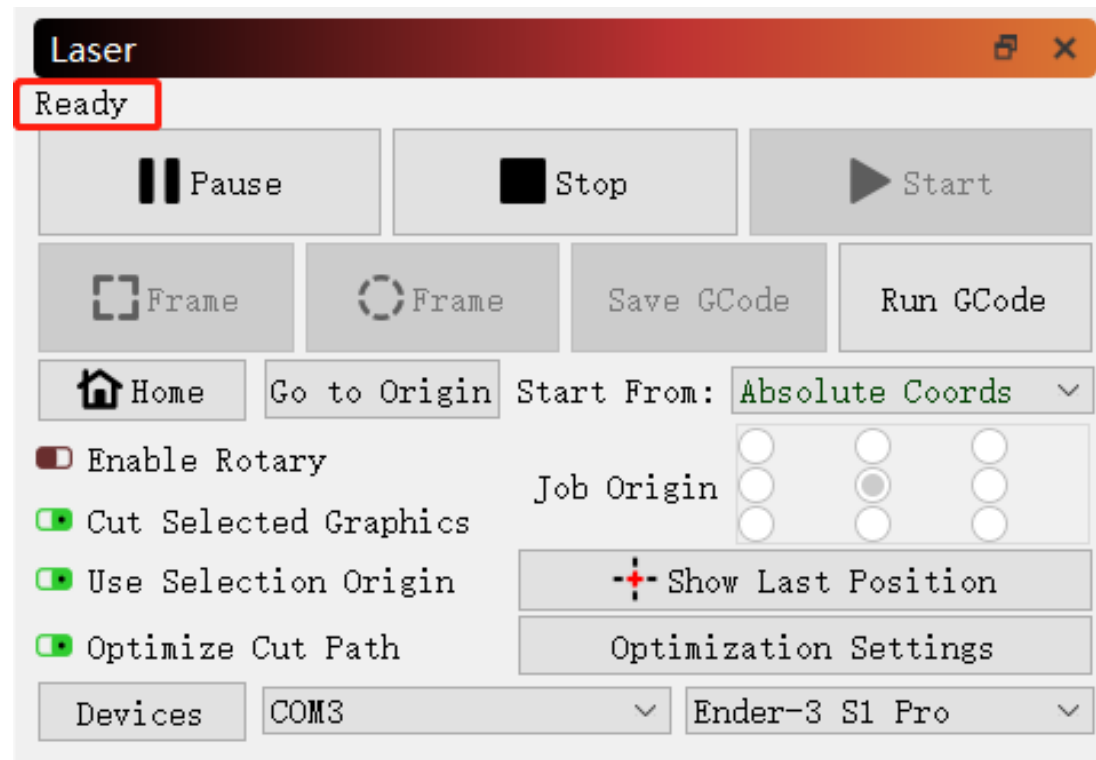
7.最后点击“Finish”，此时在设备列表中即有对应机器，选中机器点击 OK 即添加成功。



8.点击“Edit-Settings”，选择“mm/min”，点击 OK。



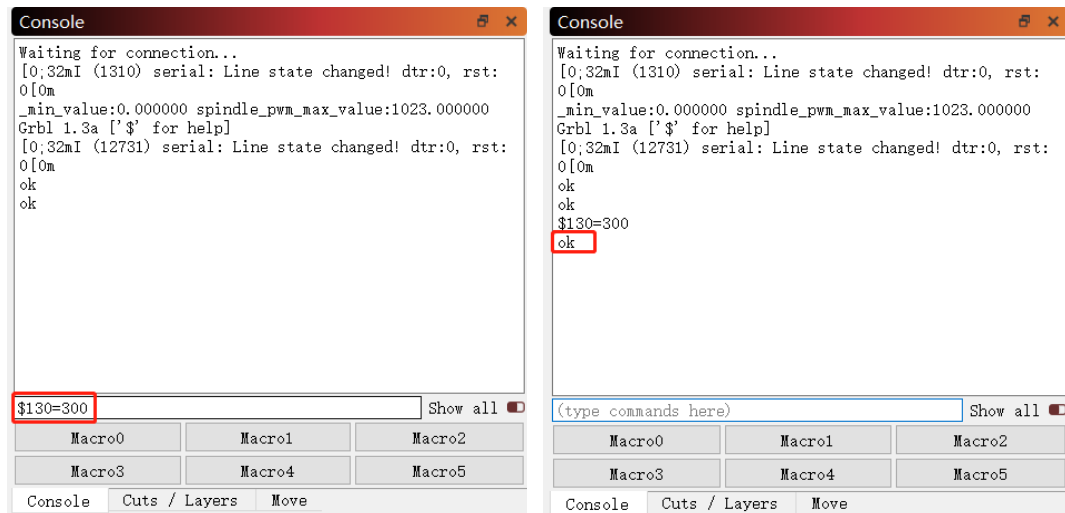
9.使用 Type-C 数据线连接控制盒与电脑，打开控制盒上的开关，选择对应的端口号，显示“Ready”则代表连接成功。



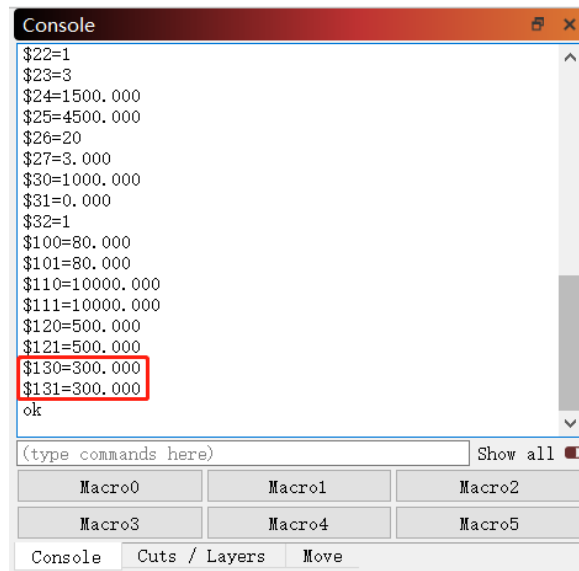
10.针对不同机型，如果机器的 X、Y 打印尺寸不是 220mm，则需要在“Console”中修改\$130、\$131 这两个参数的值。下表为不同机型对应的配置参数：

配置参数 机器型号	\$130	\$131
Ender-2 pro	165	165
Ender-3	220	220
Ender-3 Pro	220	220
Ender-3 neo	220	220
Ender-3 max neo	300	300
Ender-3 s1	220	220
Ender-3 s1 pro	220	220
Ender-3 s1 plus	300	300
Ender-3 V2	220	220
Ender-3 v2 neo	220	220
CR-10	300	300
CR-10 mini	300	220

以 CR-10 为例，在“Console”中输入\$130=300 并回车，即成功修改\$130 的值：

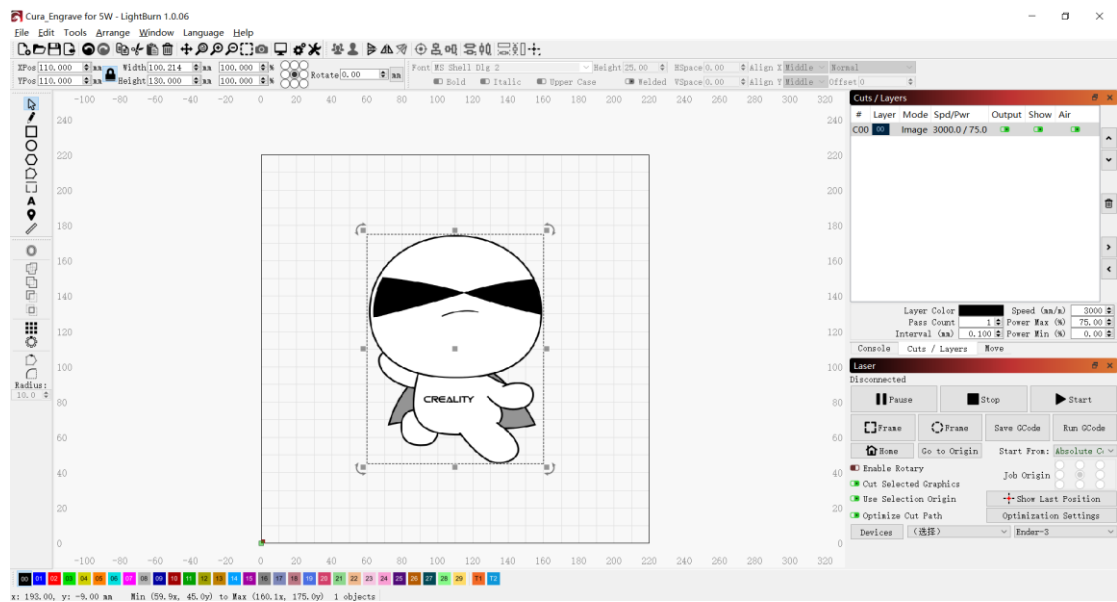
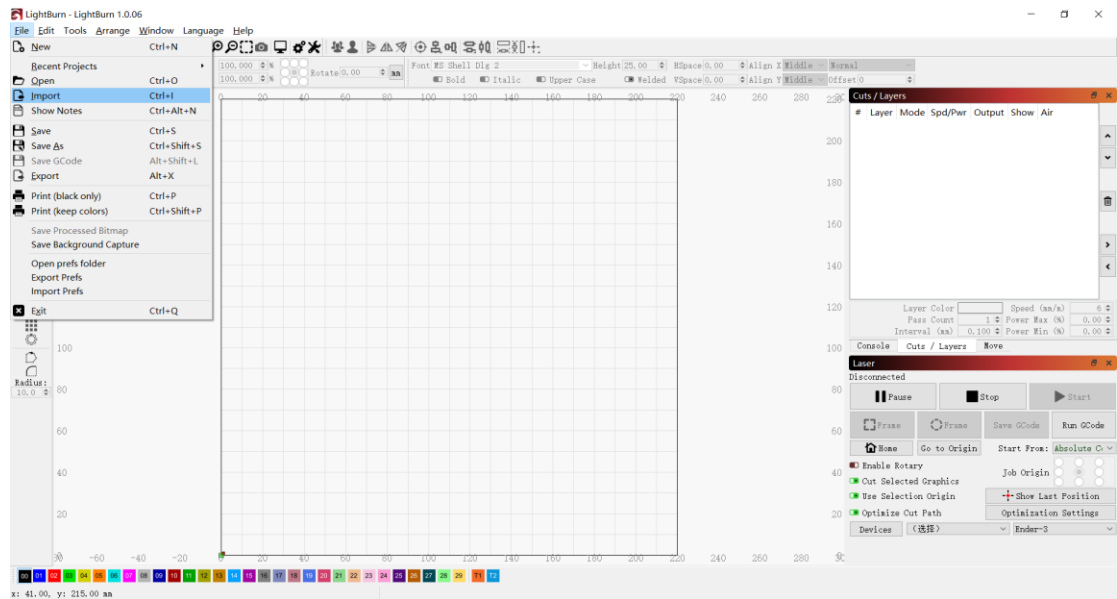


同理，如果修改\$131 的值，则在“Console”中输入\$131=300 并回车。修改完成后，在控制台输入\$\$并回车，可再次确认参数是否修改成功，**修改成功后请重新启动控制盒。**

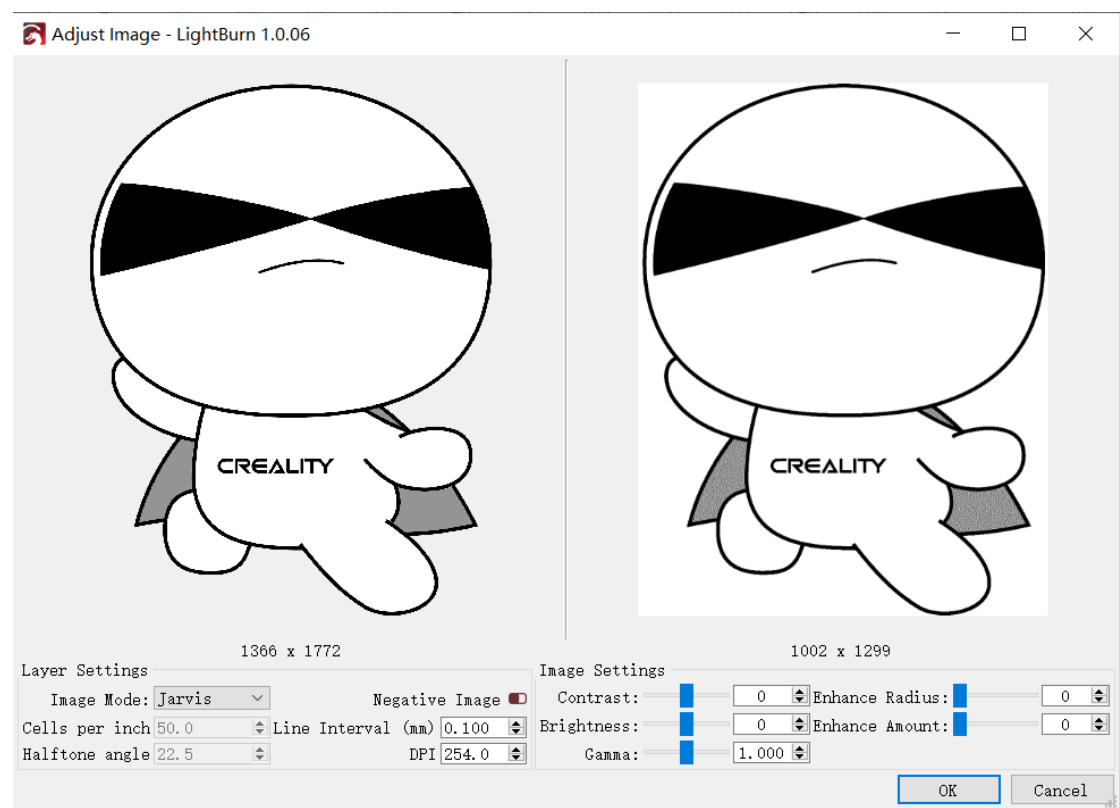
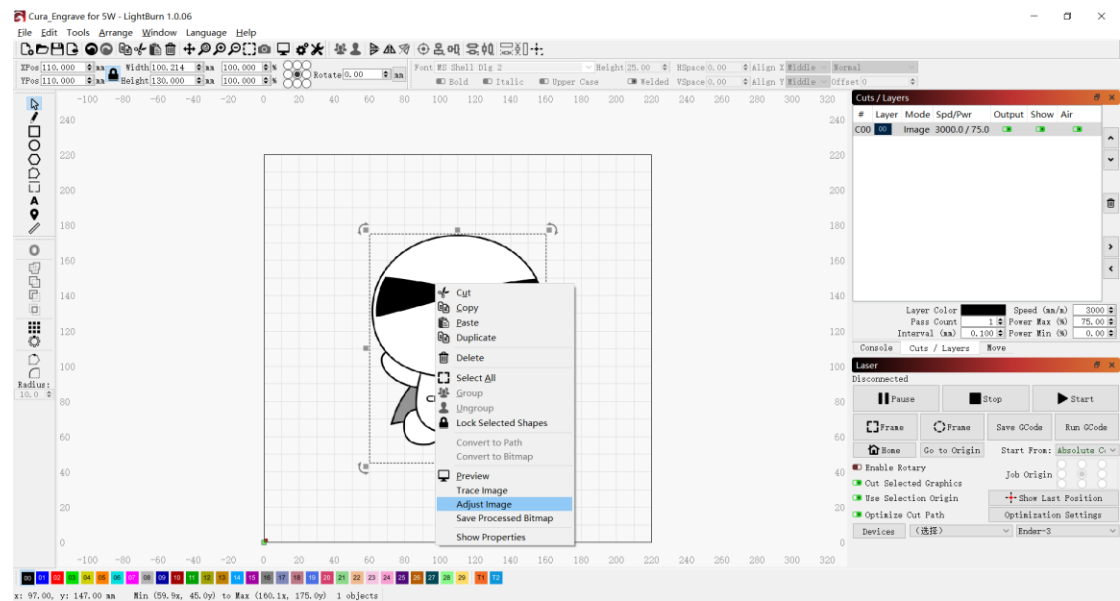


11.点击“File-Import”导入图片，然后设置图片的位置、尺寸以及旋转角度。

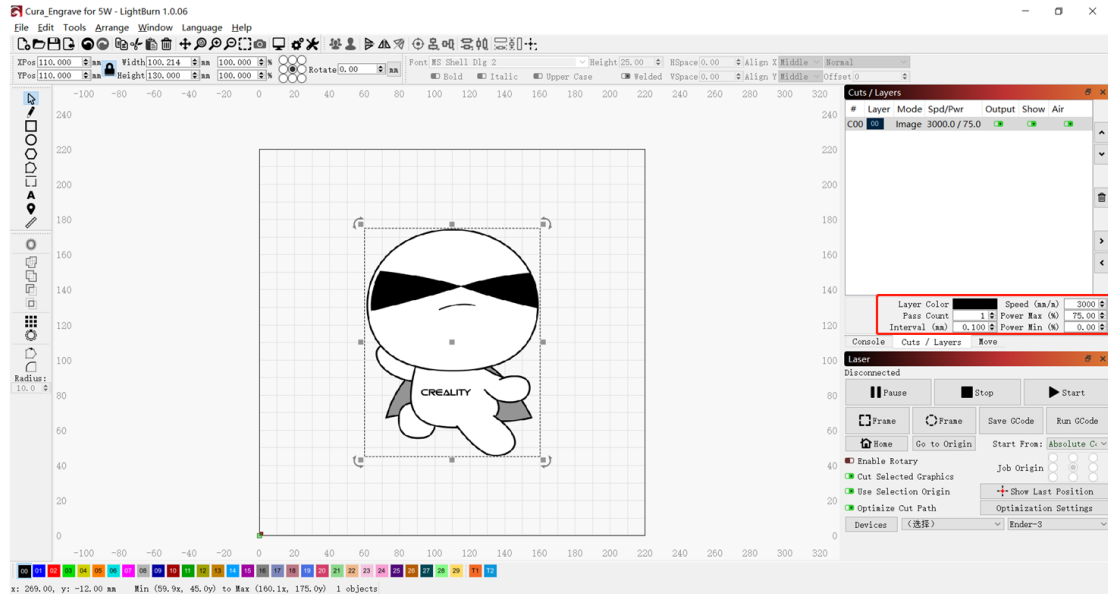
提示：如要切割，一般导入.dxf 或.svg 格式，并在 Cuts/Layers 窗口中将 Mode 设置为 Line。



12. 右键单击图像，选择 **Adjust Image** 设置图像效果，然后单击 **OK**。



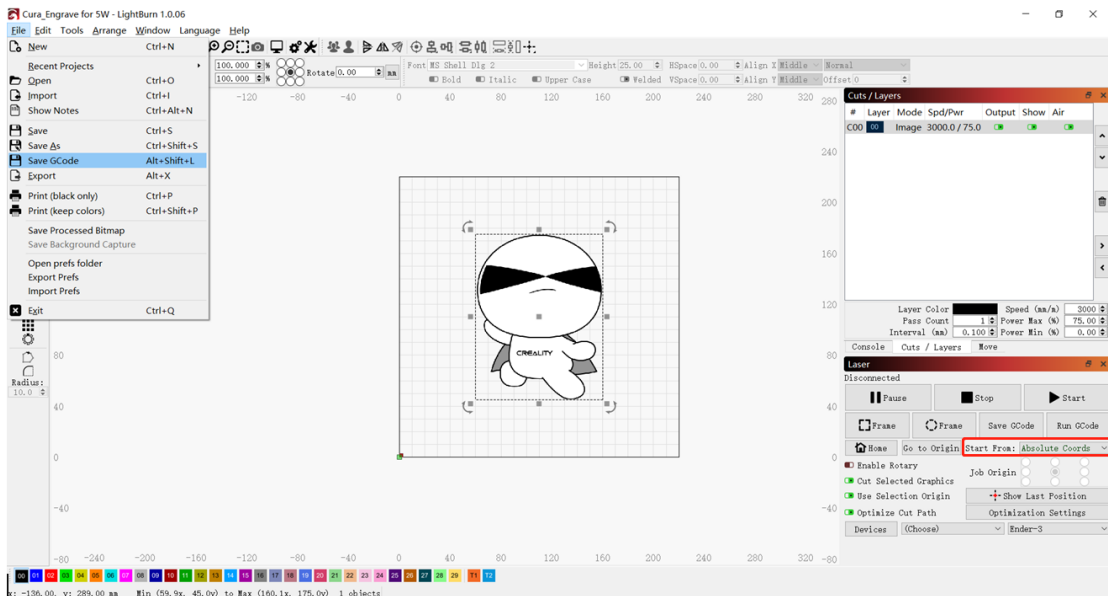
13. 设置合适的功率%、速度以及次数。



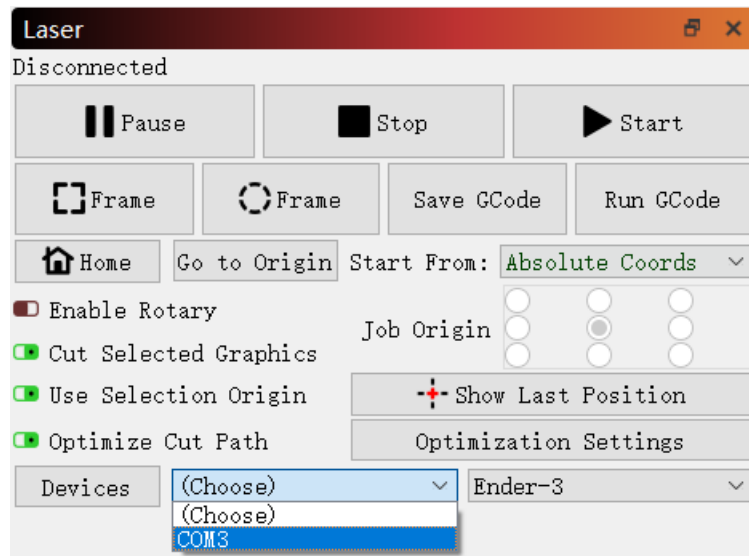
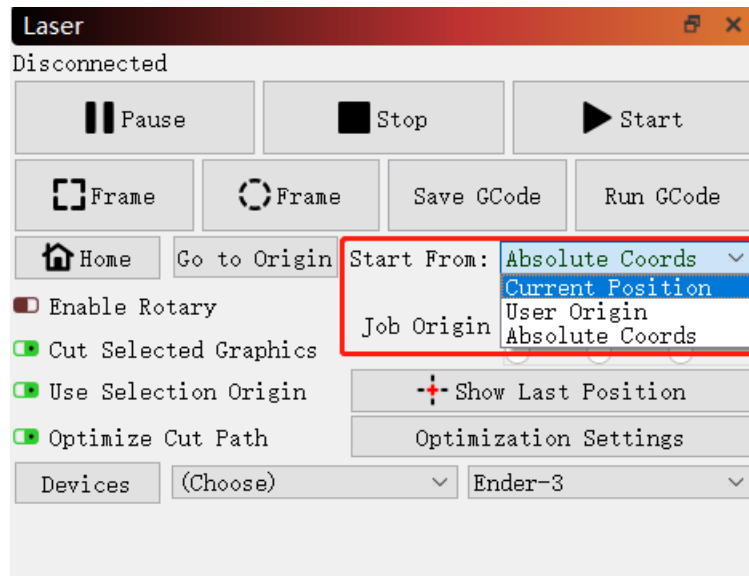
备注：功率%越大，或速度越慢，雕刻效果越深；功率%越小，或速度越快，雕刻效果越浅。功率%一般调节 Power Max 即可。不同材质的推荐参数请参考随机资料。

14. 离线雕刻时，确保定位模式为 **Absolute Coords**。最后点击 File-Save GCode 将雕刻文件保存至 TF 卡，按照快速使用指南操作即可开始雕刻。

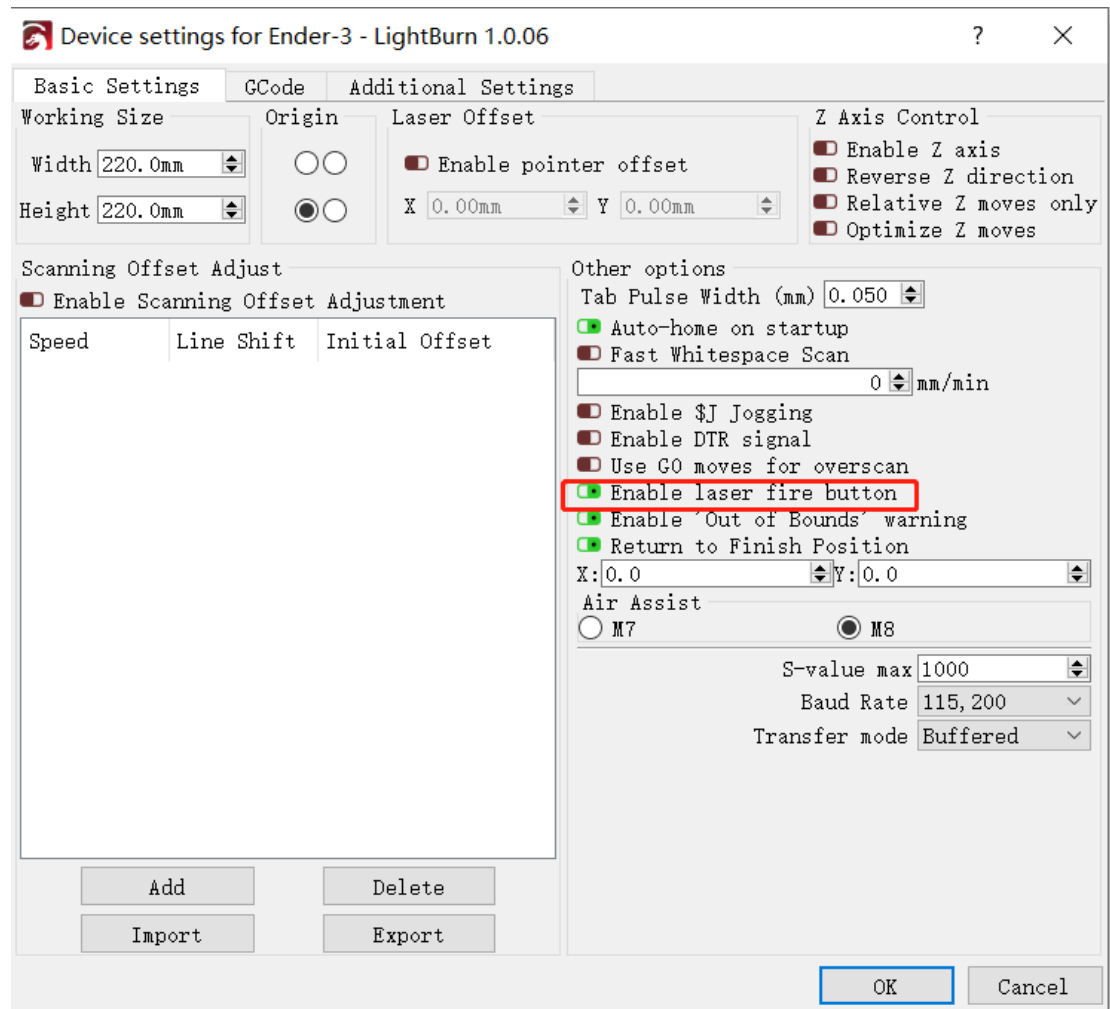
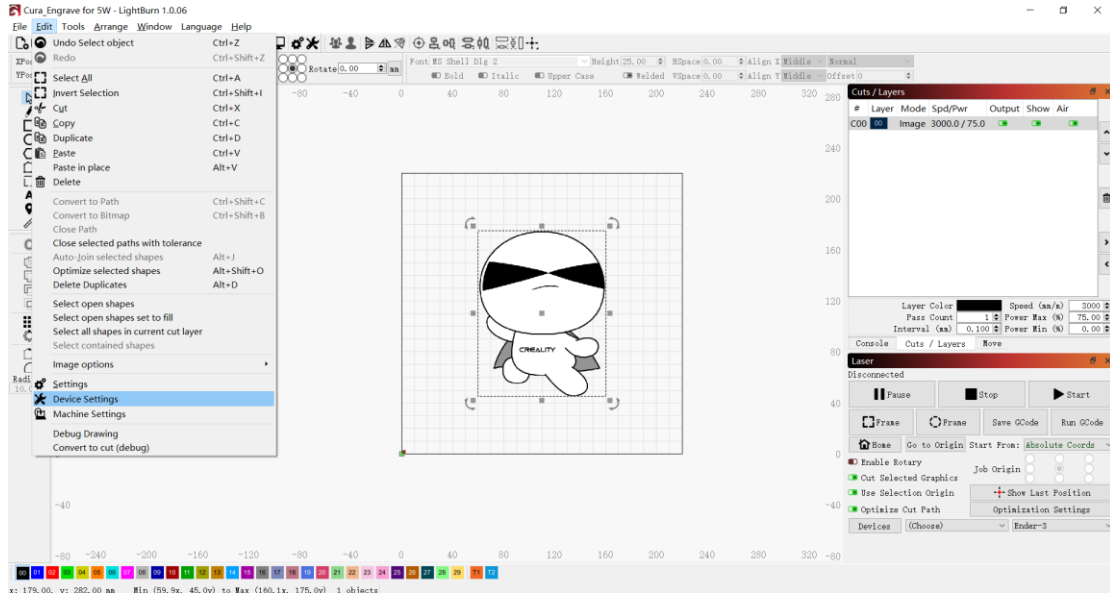
备注：请确保雕刻文件格式为 .gcode/.gc/.g/.nc/.ngc，其它格式将不能被雕刻机识别。

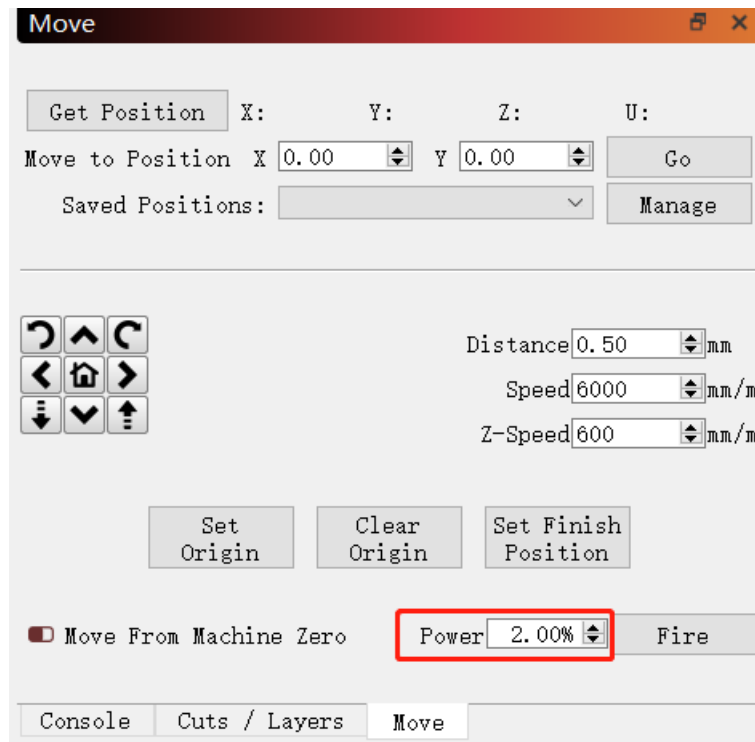


15. 此外，您也可以通过 Type-C 数据线实时连接雕刻机，定位模式根据个人习惯选择均可，注意选择对应的端口号。



备注：在线进行边框预览时，需要在 Edit-Device Settings 中勾选 Enable laser fire button，然后重启 LightBurn 软件。在 Move 选项卡中设置预览时的功率大小后，按着 Shift 再点击 Frame 进行边框预览。





更多详细的软件使用教程请参考 <https://lightburnsoftware.github.io/NewDocs/>

其它

- 1.如果发现切割时线条不能闭合，可根据缺口大小设置过切参数。

