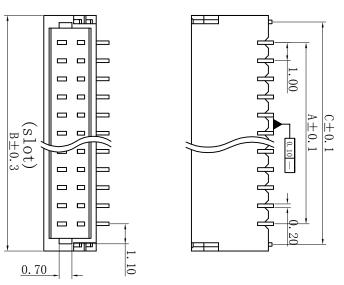


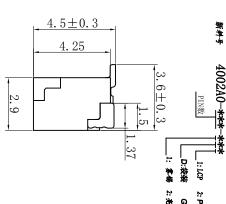
版次 (REV) 变更编号 (ECN NO)

说明(DESCRIPTION) 初版发行

日期 (DATE)

核淮 (APPD)





	4. 25				de
		ω.			4002
9		3.6 ± 0.3		PIN数	4002A0-***
					-
		1. 37	D: 後後	1: LCP	*
		1: 米泰 2:光泰 3: 教徒	i XX∓ ∙ G		
		<u></u> ب	· G.	2: PA9T	
		牌	P:雄猴		

		日本号			
	PIN数	88409-XXX			
包村: A管装 B袋装 C盒装 D卷装	电镀: 1镀金 2镀雾锡 3镀亮锡		2 PA9T 本色	1 LCP 木色 /	NO

+ -
2.9

(I)
lec
Ť
i.
al

010 8 8 007

> 8.0 7.0 6.0 5.0 4.0 ა 0 2.0

11.0

10.0 9.0 8.0

9.3 8. 3

10.0 9.0

12.3 11.3 10.3

13. 2

11.0

6.0

5 ა 4.3

5.0

7.0

6.3

7.3

Dimensions

В

Dielectric Withstanding Voltage:200 V AC/rms Insulation Resistance:800 M Ω min Operating Temp:-25° C $\sim+85^\circ$ C Voltage:50 V AC(rms)/DC Current:0.5A AC(rms)/DC Contact Resistance:40 m \(\Omega \) max

$.000 \pm 0.05$	$.00 \pm 0.10$	± 0.20	. ±0.30	IMENTION	7. 寸公差	:	1. 0A立贴针座		使用类别(EXTEND USE)
	.00 ±1°	.0 ±2°	±3°	ANGLES	角度公差				D USE)
	表面处理(FINISHED) 绘图 (DRN)		(ALO)		(TALLAEL WW) 林林道	中 位(UNII)	(writing) 47 56	<u>[</u>] •
路路路	绘图 (DRN)		审核 (CHD)		核 淮 (APPD)	客户图面	:	1 0A 寸 叫 牟)	品名 (TITLE)
2011.6.23 1/1	页数(SHEET)	4002A0-***-**	7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	数 是 (P/N)·	4002AC	图号 (DWG NO):			
1:1	页数(SHEET) 比例(SCALE)	*-**			0	••			

19.0

22.0 21.0 20.0 19.0 18.0 17.0 16.0 15.0 14.0 13.0 12.0

18.0 17.0

19. 2 20. 2

16.0

18. 2 17.2 16.2 15. 2 14.2

15.0

14.0 13.0 12.0

						_		
.00 ±0.10	$.0 \pm 0.20$. ±0.30	DIMENTION	尺寸公差		1. UA 1/2 四 f / / / / / / / / / / / / / / / / / /	49 14 4 11 4 1 1	便用尖列(EXIEND USE)
.00 ±1°	.0 ±2°	_3°	ANGLES	角度公差				ID USE)
表面处理(FINISHED)		数量(QTY)		原材料(MATERIAL)	車位(UNII)	(TIME) AND AND	1	
绘图 (DRN)		审核 (CHD)		核 淮 (APPD)	客户图面		1. 0A立贴针屋	品名 (TITLE)
							161	
页数(SHEET)	4002A0-**	1000000	·(N/d) 금 滞	4002A	图号 (DWG NO)			
比例(SCALE)	*-** **	•		0	••			
) ±0.10 .00	±0.20 .0 ±2° ±0.10 .00 ±1° 表面处理(FINISHED) 绘 图 (DRN)	±0.30 . ±3° 数量(QTY) 审核(CHD) ±0.20 .0 ±2° ±0.10 .00 ±1° 表面处理(FINISHED) 绘图(DRN)	±0.30 1. ±3° 数量(QTY) 审核(CHD) ±0.20 .0 ±2° ±0.10 .00 ±1° 表面处理(FINISHED)) 绘图 (DRN)	相度公差 原材料(MATERIAL) 核准 (APPD) ±0.30 ANGLES 数量 (QTY) 审核 (CHD) ±0.20 .0 ±2° 表面处理(FINISHED) 绘图 (DRN)	中心(Indition) 客户图面 角度公差 原材料 (MATERIAL) 核 淮 (APPD) ±0.30 ANGLES 数量(QTY) 审核(CHD) ±0.20 .0 ±2° 表面处理(FINISHED) 绘图 (DRN)	東京日 PE 单位(UNIT) 客户图面 角度公差 原材料 (MATERIAL) 核 准 (APPD) ±0.30 . ±3° 数 量 (QTY) 审 核 (CHD) ±0.20 .0 ±2° 表面处理(FINISHED) 绘 图 (DRN)	場計座 車位UNIT) 客户图面 角度公差 原材料(MATERIAL) 核准 (APPD) ±0.30 ANGLES 数量(QTY) 审核 (CHD) ±0.20 .0 ±2° 表面处理(FINISHED) 绘图 (DRN)

3.80 1. 70

1.00

 $A \pm 0.05$

0.74

1.60

0.80

P. C. B LAYOUT REF