Aula Prática 12

ASA 2024/2025

Q1 (T2 08/09 I.3) Uma empresa produz quatro tipos de produtos. O processo de produção envolve operações de assemblagem, polimento e empacotamento. Para cada tipo de produto, o tempo necessário (em minutos) para cada operação encontra-se representado na seguinte tabela, bem como o lucro obtido por cada unidade vendida.

Tipo	Assemblagem	Polimento	Empacotamento	Lucro (euro)
1	2	3	2	1.50
2	4	2	3	2.50
3	3	3	2	3.00
4	7	4	5	4.50

A empresa estima que, este ano, terá 100000 minutos de tempo disponível para assemblagem, 50000 minutos para polimento e 60000 minutos para empacotamento. O objectivo da empresa é maximizar o lucro.

Formule este problema na forma de um programa linear.

Solução:

Q2 (R2 08/09 I.3) Um fabricante da alimentação animal produz uma mistura da alimentação para vacas. A mistura da alimentação contém dois ingredientes activos e um enchimento para fornecer o volume. Um quilograma da mistura da alimentação deve conter uma quantidade mínima de cada um de quatro nutrientes da seguinte forma:

Nutriente	Α	В	\mathbf{C}	D
Quantidade (gramas)	90	50	20	2

Os ingredientes têm os seguintes custos por unidade de quilograma:

	Α	В	С	D	Custo/quilogram
Ingrediente 1 (grama/quilograma)	100	80	40	10	40
Ingrediente 2 (grama/quilograma)	200	150	20	0	60
Enchimento	0	0	0	0	0

O problema para o fabricante é determinar quais as quantidades de ingredientes activos e de enchimento num quilograma da mistura da alimentação, a fim minimizar o custo.

Formule este problema na forma de um programa linear.

Solução:

$$\begin{array}{cccc} \min & 40x_1+60x_2+0x_3\\ s.a & 100x_1+200x_2+0x_3 & \geq & 90\\ 80x_1+150x_2+0x_3 & \geq & 50\\ 40x_1+20x_2+0x_3 & \geq & 20\\ & 10x_1+0x_2+0x_3 & \geq & 2\\ & x_1+x_2+x_3 & = & 1\\ & x_1,x_2,x_3 & \geq & 0 \end{array}$$

Q3 (R2 20/21 II.b) Uma fábrica de barras de cereais produz e vende dois tipos de barras: premium e standard. O preço de venda das barras premium é 5 euros por embalagem, enquanto o preço de venda das barras standard é 3 euros por embalagem. Dada a elevada procura de barras por parte dos distribuidores, a fábrica tem sempre conseguido escoar a totalidade da produção. Assim sendo, a produção está apenas limitada pela capacidade dos fornos usados para torrar a mistura de cereais e pelo capital disponível para a compra de matérias primas.

As barras premium requerem 3 horas de tempo de forno por embalagem, enquanto as barras standard requerem 4 horas, sendo que existem 20.000 horas de tempo de forno disponível por embalagem durante o período de um mês.

Os custos directos decorrentes da produção de uma embalagem de barras são: 2 euros por cada embalagem de barras premium e 1 euro por cada embalagem de barras standard. A fábrica dispõe de 4000 euros por mês para investir em produção. Contudo, 45% do facturação da venda de barras premium e 30% do facturação da venda de barras standard estará disponível para ser re-investido na produção de mais barras durante o próprio mês.

Finalmente, obrigações contratuais da fábrica com a autarquia onde está instalada exigem que a produção mensal seja superior a 2000 embalagens.

O director de operações da fábrica pretende agora determinar o número de embalagens de cada um dos tipos de barras a produzir mensalmente por forma a maximizar a facturação.

- 1. Formule o programa linear que permite resolver este problema.
- 2. A solução básica inicial do programa linear é exequível?
- 3. Formule o programa linear dual.

Solução:

- 1. Começamos por identificar as variáveis do problema:
 - x_1 número de embalagens premium produzidas;
 - x_2 número de embalagens standard produzidas.

Programa linear primal:

onde a restrição de reinvestimento na produção é calculada a partir de: $2x_1+x_2 \leq 4000+5\times 0.45x_1+3\times 0.3x_2$

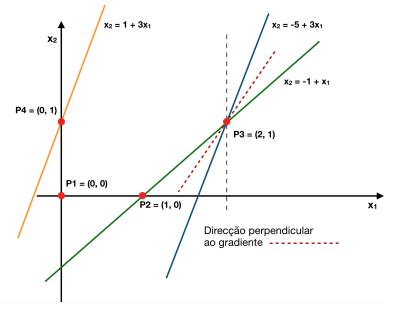
- 2. A solução básica inicial não é exequível (a terceira restrição não é satisfeita).
- 3. Programa linear dual:

Q4 (T2 20/21 II.b) Considere o seguinte programa linear:

- 1. Desenhe o conjunto exequível e resolva geometricamente o programa linear. A resposta deve incluir: o valor máximo, as coordenadas onde esse valor é atingido e as equações das rectas que delimitam a região exequível.
- 2. Formule o programa linear dual e calcule a respectiva solução a partir da solução do programa primal. Indique tanto o valor mínimo como as coordenadas onde esse valor é atingido.

Solução:

1. Representamos a região exequível no diagrama em baixo.



O Teorema Fundamental da Programação Linear estabelece que o valor óptimo da função objectivo, a existir, ocorre num vértice da região exequível. O vector gradiente da função objectivo é: (2,-1). Representamos a tracejado vermelho a recta perpendicular ao gradiente (declive 2). Observamos que no vértice P_3 não existem direcções de subida exequíveis, pelo que concluímos que o valor óptimo é 3 e ocorre no ponto $P_3 = (2,1)$.

3

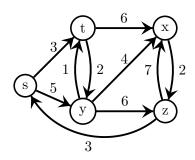
2. O programa linear dual é definido em baixo:

Do Teorema da Dualidade Forte concluímos que o valor mínimo do programa dual coincide com o valor máximo do programa primal, 3. Da inspecção da geometria do programa primal, concluímos que as restrições activas no vértice da solução correspondem às variáveis y_2 e y_3 do problema dual. Segue, por isso, que $y_1=0$ no ponto óptimo do problema dual. Resolvendo o sistema:

$$\begin{cases} y_2 + 3y_3 = 2 \\ -y_2 - y_3 = -1 \end{cases}$$

concluímos que o valor mínimo do programa dual se encontra no ponto (0, 1/2, 1/2).

Q5 (CLRS Ex. 29.2-2) Explicite o programa linear que permita encontrar o caminho mais curto do vértice s ao vértice y no grafo seguinte.

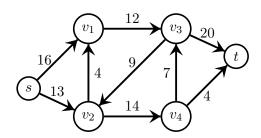


Solução:

Desigualdade triangular (u, v): $d[v] \le d[u] + w(u, v)$

$$\begin{array}{lll} \max & d[y] \\ s.a & d[t] & \leq & d[s] + 3 \\ d[y] & \leq & d[s] + 5 \\ d[t] & \leq & d[y] + 1 \\ d[y] & \leq & d[t] + 2 \\ d[x] & \leq & d[t] + 6 \\ d[x] & \leq & d[y] + 4 \\ d[z] & \leq & d[y] + 6 \\ d[z] & \leq & d[x] + 2 \\ d[x] & \leq & d[z] + 7 \\ d[s] & \leq & d[z] + 3 \\ d[s] & = & 0 \\ d[s], d[t], d[y], d[x], d[z] \geq 0 \end{array}$$

Q6 (CLRS Ex. 29.2-4) Explicite o programa linear que permita encontrar o fluxo máximo no grafo seguinte.



Solução:

Codificação das restrições de: capacidade e conservação de fluxo.

$$\begin{array}{lllll} max & f_{sv_1} + f_{sv_2} \\ s.a & f_{sv_1} & \leq & 16 \\ & f_{sv_2} & \leq & 13 \\ & f_{v_1v_3} & \leq & 12 \\ & f_{v_2v_1} & \leq & 4 \\ & f_{v_2v_4} & \leq & 14 \\ & f_{v_3v_2} & \leq & 9 \\ & f_{v_3t} & \leq & 20 \\ & f_{v_4v_3} & \leq & 7 \\ & f_{v_4t} & \leq & 4 \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & & \\ & & & & \\ & & & & & \\ & & & & \\ & & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & &$$