ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

COPTAMEHT

Издание официальное



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Сортамент

ГОСТ 8732—78

Seamless hot-deformed steel pipes, Range of sizes

MKC 23.040.10 ΟΚΠ 13 1200, 13 1700, 13 1900

Дата введения 01.01.79

 Настоящий стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные стальные трубы общего назначения, изготовляемые по наружному диаметру, толщине стенки и длине.

2. Размеры и масса 1 м труб должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Наруж- ный		_ =			М	асса 1 м	труб,к	при то	лщине с	тенки, м	М				
дяа- метр, мм	2,5	2,6*	2,8	3	3,2*	3,5	4	4,5	5	5,5	6	(6,5)	7	(7,5)	8
20*	1,08	1,12	1,19	1,26	1,33	1,42	1,58	_	_	-	-	+	-	-	-
21,3*	1,16	1,20	1.22	1,35	1,43	1,54	1,71	_	-	-	-	-	_	-	-
22* 25	1,20	1,24	1,33 1,53	1,41	1,48	1,60 1,86	1,78	2,28	2,47	2,65	2,81	2,97	3,11	3,24	3,35
26,9*	1,50	1,56	1,66	1,77	1,87	2,02	2,26	2,49	2,70	2,90	3,09	3,27	3,43	3,59	3,83
28	1,57	1,63	1,74	1,85	1.96	2,11	2,37	2,62	2,84	3,05	3,26	3,45	3,63	3,79	3,95
30*	1,70	1,76	1,88	2,00	2,12	2,29	2,57	2,83	3,08	3,32	3,55	3,77	3,97	4,16	4,34
31,8*	1,81	1,86	2,00	2,13	2.26	2,44	2,74	3,03	3,30	3,57	3,82	4,05	4,28	4,49	4.69
32 33,7*	1,82	1,88	2,02	2,15	2,27	2,46	2,76 2,93	3,05	3,33	3,59	3,85	4,09	4,32	4,53	4,74 5,07
35*	1,92	1,99	2,13	2,27	2,41	2,61 2,72	3,06	3,39	3,54 3,70	3,82 4,00	4,10	4,36 4,57	4,61 4,83	4,84 5,09	5,33
38	2,19	2,27	2,43	2,59	2.75	2,98	3,35	3,72	4,07	4,41	4,74	5,05	5,35	5,64	5,92
38 40*	2,31	2,40	2,57	2,74	2,90	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37	5,70	6,01	6,31
42	2,44	2,53	2,71	2,89	3,06	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04	6,38	6,71
42,4* 44,5*	2,46	2,55	2,73	2,91	3,09	3,36	3,79	4,20	4,61	5,00 5,29	5,38 5,70	5,75	6,11	6,45	6,79
45	2,59 2,62	2,69	2,88	3,07	3,26 3,30	3,54 3,58	4,00 4,04	4,44	4,87	5,36	5,77	6,09	6,47	6,84	7,20
48,3*	2,82	2,93	3,14	3,35	3.56	3,87	4,37	4.86	5,34	5,80	6,26	6,70	7,13	7,54	7.95
50	2,93	3,04	3,26	3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	8,29
51*	_	-	-	3,55	3,77	4.10	4,64	5,16	5,67	6,17	6,66	7,13	7,60	8,04	8,48
54	-	_	j —	3,77	4,01	4.36	4,93	5,49	6,04	6,58	7,10	7,61	8,11	8,60	9,08
57 60*	_	_	_	4,00	4,25 4,48	4,62 4,88	5,23 5,52	5,83	6,41	6.99 7,39	7,55 7,99	8,10 8,58	8,63 9,15	9,16 9,71	9,67 10,26
60,3*	_	_	_	4,24	4,50	4,90	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03	8,62	9,20	9,76	10,32
63,5	_	_	_	4,48	4.76	5,18	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51	9,14	9,75	10,36	10,95
68	-	_	-	4,81	5,11	5,57	6,31	7,05	7,77	8,48	9,17	9,86	10,53	11,19	11,84
70	_	-	-	4,96	5,27	5,74	6,51	7,27	8,02	8,75	9,47	10,18	10,88	11,56	12,23
73	_	-	_	5,18	5,51	6.00	6,81	7,60	8,39	9,16	9,91	10,66	11,39	12,12	12,82
76 82,5*	_	_	_	5,40	5,74	6,26	7,10 7,74	7,94 8,66	8,76 9,56	9,56 10,44	10,36 11,32	11,14 12,18	11,91	12,67 13,87	13,42 14,70
83	_	_	-	-		6,86	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13.96	14,80
89	_	_	_	-	-	7.38	8,39	9,38	10,36	11,33	12,28	13,23	14,16	15,07	15,98
95	-	_	_	-	-	7,90	8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16
102 104*	_	_	_	-	-	8,50	9,67	10,82	11,96	13.09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55
108	_	1	_	-	_	_	9,86 10,26	11,04 11,49	12,21	13,36	14,50	15,63 16,27	16,74 17,44	17,85 18,59	18,94 19,73
114	_	-	_	_	_	_	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91
121	-	-	-	_	-	_	11,54	12,93	14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29
127	-	-	_	-	-	_	12,13	13,60	15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48
133	-	-	-	_	_	-	12,73	14,26	15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66
140 146	_	_	_	_	_	_	_	15,04 15,70	16,65 17,39	18,24 19,06	19,83	21,40	22,96 24,00	24,51 25,62	26,04 27,23
152	_	-		_	_	_		16,37	18,13	19,87	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41
159	-	-	_	_	-	_	-	17,15	18,99	20,82	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79
165*	_	_	-	-	_	_	-		19,73	21,63	23,53	25,41	27,28	29,13	30,97
168	-	-	-	_	-	_	-	_	20,10	22,04	23,97	25,89	27,79	29,69	31,57
178* 180	-	-	-	-	_	_	_	_	21,33	23,40 23,67	25,45 25,75	27,49 27,81	29,52 29,87	31,53 31,91	33,54 33,93
194	_	_		_	_	_	_	_	23,31	25,57	27,82	30.06	32,28	34,50	36,70
203	_	_	1	_	_	_	_	_		-	29.15	31,50	33,84	36.16	38,47
219	-	_	_	_	_	-	-	_	_	-	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63
245	_	_	-	-	-	-	-	_	_	_	_	38,23	41,09	43,93	46,76
273 299	_	_	_	-	-	_	_	-	_	_	-	42,72	45,92	49,11	52,28
324*	_	_	_	_	_		-	1 1	_	_	W = 3			53,92 58,54	57,41 62,34
325	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	58,73	62,54
351	_	-	-	_		_	-	_	-	_	-	_	_		67,67
356*	-	-	=	-	-	-	-	_	-	-	-	-	=	-	68,66
377	-	-	_	_	-	-	_	-	-	-	-	L.	-	_	-

Продолжение табл. 1

Наруж- ный диа-					М	асса І м	труб,к	г,при то	лщине с	тенки,	СМ				
метр, мм	2,5	2,6*	2,8	3	3,2*	3,5	4	4,5	5	5,5	6	(6.5)	7	(7,5)	8
02	_	_		_	-	_	_	_	_		_	_	_	_	_
06*	_	_	_	_	_	_	_	_	_	-	-	_	-	_	_
26	_	_	-	_	-	_	-	_	_		_	-	_	_	_
50	_	_	_	_	_	22	-	-	-	-	_	_	_	_	_
57*	-	_	\rightarrow	_	-	-	-	-	-	-	-	_	-	_	_
465)	_	-	_	-	-	-	-	_	-	_	_	-	-	_	_
80	-	-	_	-	-		-	_	_	-	_	-	-	_	
000	_	_	_	-	_	-	-	_	-	_	_	-	_		-
*80	-	_		_	-	_	-	_	_	-	-	-	-	-	_
30	_	-	-	_		-	_	_	_	_	_	_	-	_	_
550)	_			-	-	_	_	_	_	_	_	_	-	_	_

Продолжение табл. 1

Наруж- ный диа-				М	асса I м т	руб,кг,пр	и голщин	е стенки,	M MS			
метр. мм	(8,5)	9	(9,5)	10	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18
20* 21.3*	_	_	=	Ξ	_	_	=	_	_	_	~	_
22*	_	_	_	_	_	_	_	_	_	-	_	_
25	-	_	_	_	-	-	_	-	-	-	-	-
26,9*	_	-	_	-	-	-	_	_	-	-	-	-
28 30*	_	_	_	_	_	_	-	_	-	_	_	_
31,8*	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
32	_	_	_	_	-	_	_	_	-	_	_	_
33,7*	_	-	_	-	-	-	_	-	-	_	_	-
35*	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38	_	-	-	-	-	_	-	_	-	-	-	-
40* 42	7.02	7,32	7,61	7,89	-	_	_	_	-	-	-	_
42 42.4*	7,02	7,32	7,71	7,99	_	_	_	_	-	_	_	_
44,5*	7.54	7,88	8,20	8,51	_		7	_		=	_	_
45	7,65	7.99	8,32	8,63	-	_	_	_	_	_	-	_
48,3*	8,34	8,72	9,09	9,44	-	-	(-)		-	-	-	-
50	8,70	9,11	9,49	9,87	-	-	-	-	-	_	-	_
51* 54	8,91 9,54	9,32 9,99	9,72 10,43	10,11 10,85	11,67	_	_	_	_	_	_	_
								-7				
57	10,17	10,65	11,13	11,59	12,48	13,32	14,11	-	-	-	-	-
60	10,80	11,32	11,83	12,33	13,29 13,37	14,21	15,07	15,88	-	-	-	_
60,3* 63,5	10,86 11,53	11,38 12,10	11,90 12,65	12,40 13,19	14,24	14,29 15,24	15,16 16,19	15,98 17,09	_	_	_	_
68	12.47	13.10	13,71	14.30	15,46	16,57	17,63	18,64	19.61	20.52	_	_
70	12,89	13,54	14,17	14,80	16,01	17,16	18,27	19,33	20,35	21,31	-	-
73	13,52	14,21	14,88	15,54	16,82	18,05	19,24	20,37	21,46	22,49	23,48	24,42
76	14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	18,94	20,20	21,41	22,57	23,68	24,74	25,75
82,5*	15,51	16,31	17,10	17,88	19,40	20,86	22,28	23,65	24,97	26,24	27,46	28,63
83 89	15,62 16,88	16,43 17,76	17,22 18,63	18,00 19,48	19,53 21,16	21,01 22,70	22,44 24,37	23,82 25,90	25,16 27,37	26,44 28,81	27,67 30,19	28,85 31,52
95	18,13	19.09	20.03	20.96	22,79	24,56	26.29	27,97	29.59	31,17	32,70	34.18
102	19,60	20,64	21,67	22,69	24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93	35,64	37,29
104*	20,02	21,09	22,14	23,18	25,23	27,23	29,17	31,07	32,92	34,72	36,47	38,18
108	20,86	21,97	23,08	24,17	26,31	28,41	30,46	32,46	34,40	36,30	38,15	39,95
114	22,12	23,31	24,48	25,65	27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	42,62

Наруж- ный диа-				М	асса I м т	руб,кг,пр	в голщин	е стенки,	4 Ms			
метр, мм	(8,5)	9	(9,5)	10	11	12	(13)	14	(15)	16	17	18
121	23,58	24,86	26.12	27,37	29,84	32,26	34.62	36.94	39,21	41,63	43,60	45.72
127	24,84	26,19	27,53	28,85	31,47	34.03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48.39
133	26,10	27,52	28,93	30,33	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05
140	27,57	29,08	30,57	32,06	35,00	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16
146	28,82	30,41	31,98	33,54	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82
152	30,08	31,74	33,39	35,02	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48
159	31,55	33,29	35,03	36,75	40,15	43,50	46,81	50.06	53,27	56,43	59,53	62,59
165*	32,80	34,62	36,43	38,22	41,78	45.29	48,73	52,19	55,49	58,79	62,04	65,25
168	33,44	35,29	37.13	38,97	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59
178*	35,53	37,51	39,47	41,43	45,30	49,13	52,90	56,62	60,30	63,92	67,49	71,02
180	35,95	37,95	39,95	41,93	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91
194	38,89	41,06	43,23	45,38	49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13
203	40.77	43,06	45,33	47,60	52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12
219	44,13	46,61	49,08	51,54	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23
245	49,58	52,38	55,17	57,95	63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77
273	55,45	58,60	61,73	64,86	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20
299	60,90	64,37	67,83	71,27	78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74
324*	66,13	69,91	73,68	77,44	84,91	92,33	99,71	107,03	114,31	121,53	128,70	135,83
325	66,35	70,14	73,92	77,68	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28
351	71,80	75,91	80,01	84,10	92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82
356*	-	77,02	81,17	85,33	93,59	101,80	109,97	118,08	126,14	134.16	142,11	150,04
377	-	81,68	86,10	90,51	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,45	150,93	159,36
402	_	87,23	91,96	96,67	106,07	115,42	124,71	133,96	143,16	152,31	161,41	170,46
406*	_	88,11	92.89	97,66	107,15	116,60	126,00	135,34	144,64	153,89	163,08	172,24
426	-	92,56	97,58	102,59	112,58	122,52	132,41	142,25	152,04	161,78	171,47	181,11
450	_	97,88	103,20	108,51	119,09	129,62	140,10	150,53	160,92	171,25	181,53	191,77
457*	_	99,43	104,83	110,24	120,99	131,69	142,35	152,94	163,51	174,00	184,46	194,86
(465)	_	101,21	106,72	112,72	123,16	134,06	144,91	155,71	166,46	_	_	-
480	_	104,54	110,23	115,91	127,23	138,50	149,72	160,89	172,01	_	-	-
500	-	108,98	114,92	120,84	132,65	144,42	156,13	167,80	179,41	-	-	-
508*	_	110,75	116,78	122,81	134,82	146,77	158,69	170,55	182,36	194,12	205,84	217,50
530	_	115,64	121,95	128,24	140,79	153,30	165,75	178,16	190,51	_	_	_
(550)	_	120,08	126,63	133,17	146,22	159,22	172,16	185,06	197,91	_	_	-

Продолжение табл. 1

Наруж				M	веся 1 м т	руб,кг,пр	надикот в	е стенки,	мм			
ный диа- метр, мм	(19)	20	22	(24)	25	(26)	28	30	32	(34)	(35)	36
0*	-	-	_	_	-	-	_	-	_	-	-	_
1,3*	_	_	-	_	_	-	-	-	-	-	-	-
2* 5	_	-	-	_	_	-	_		-	-	_	-
5	_	_	-	-	-	-	_	-	-	-	-	-
5,9*	_	_	-	_	-	_	_		-	_	-	-
6,9* 8 0*	_	-	_	_	-	-	_	-	-	_	-	_
)*	_	_	_	_	_	_	-	-	_	_	_	_
1,8* 2	_	-	-	-	-	_	-	-	-	-	-	_
2	_	_	-	-	-	-	_	_	_	-	_	-
3,7*	_	_	-	-	_	-	_	-	_	-	-	_
3,7* 5*	-	-	-	-	-	-	_	-	_	_	_	_
3	_	_		_	-	-	_	_	_	_	_	_
)*	_	-	-	-	_	_	=	_	-	-	-	_
2	_	_		-	-	-	-	-	_	-	_	-
2,4*	-	_	-		-	-					_	_

Продолжение табл. 1

Наруж- ный				М	асса 1 м т	руб,кг,пр	и толщин	е стенки,	4M			
диа- метр, мм	(19)	20	22	(24)	25	(26)	28	30	32	(34)	(35)	36
44,5*	_		-	_	_	-	-	-	-	-	-	-
45	-	-	_	_	-	-	-	-	_	-	_	-
48,3* 50	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_		_
51*	_	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_	
54	-	_	-	-	-	-	_	_	1-1	-	-	
57	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3*	_	_	-	_	-	_	_	_	-	_	-	-
63,5	_	_	_	_	_	_	===	_	_	_	_	=
68	_	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
70	_	-		_		-	_	_	-	_	-	_
73	25,30	-		-	-	-	-	-	-	-	-	_
76 82,5*	26,71	_	-	-	_	-	_	_	1 - 1	_	_	_
83	29,75		_	_	-	_	==	_	_	_	-	_
89	32,80	34,03	36,35	38,47	_	_	_	_	_	_	_	_
95	35,61	36,99	39,61	42,02	_	_	_	_	_	_	_	_
102	38,89	40,45	43,40	46,17	_	-	_	-	1-1	-	-	-
104*	39,82	41,43	44,49	47,35		62.50		-	-	-	-	-
108 114	41,70 44,51	43,40 46,36	46,66 49,92	49,72 53,27	51,17 54,87	52,58 56,43	55,24 59,39	_	_	_	_	_
121	47,79	49,82	53,71	57,41	59,19	60,91	64,22		_	_		_
127	50,61	52,78	56,97	60,96	62,89	64.76	68.36	71,77	-	_	_	_
133	53,42	55,74	60,22	64,51	66,58	68,61	72,51	76,20	79,71	_	_	-
140	56,70	59,19	64,02	68,66	70,90	73,10	77,34	81,38	85,23	88,88	90,63	92,33
146 152	59,51 62,32	62,15 65,11	67,28 71,53	72,21 75,76	74,60 78,30	76,94 80,79	81,48 85,63	85,82 90,26	89,97 94,70	93,91 98,94	95,81 100,99	97,66 102,99
159	65,60	68,56	74,33	79,90	82,62	85.28	90,46	95,44	100,22	104.81	107,03	109,20
165*	68,41	71,52	77.58	83,45	86,31	89,12	94,60	99,88	104,95	109.83	112,20	114,52
168	69,82	73,00	79,21	85,23	88,16	91,05	96,67	102,10	107,33	112,36	114,80	117,19
178*	74,50	77,93	84,64	91,14	94,33	97,46	103,58	109,50	115,21	120,73	123,42	126,06
180 194	75,44 82.00	78,92 85,82	85,72 93,32	92,33 100,62	95,56 104,20	98,75 107,72	104.96 114.63	110,98 121,34	116,80 127,85	122,42 134,16	125,16 137,24	127,85 140,28
203	86,22	90,26	98,20	105,95	109,74	113,49	120,84	127,99	134,95	141,71	145,01	148,27
219	93,71	98,15	106,88	115,42	119,61	123,75	131,89	139,83	147,57	155,12	158,82	162,47
245	105,90	110,98	120,99	130,80	135,64	140,42	149,84	159,07	168,09	176.92	181,26	185,55
273	119,02	124,79	136,18	147,38	152,90	158,38	169,18	179,78	190,19	200,40	205,43	210,41
299 324*	131,20 142,90	137,61 149,94	150,29 163,85	162,77 177,55	168,93 184,34	175,05 191,06	187,13 204,39	199,02 217,51	210,71 230,42	222,20 243,15	227,87 249,44	233,50 255,67
325	143,38	150,44	164,39	178,16	184,96	191,72	205,09	218,25	231,23	244,00	250,31	256,58
351	155,57	163,26	178,50	193,54	200,99	208,39	223,04	237,49	251,74	265,80	272,76	279,66
356*	157,90	165,72	181,21	196,49	204,07	211,58	226,49	241,19	255,67	269,98	277,05	284,08
377	167,75	176,08	192,61	208,93	217,02	225,06	240,99	256,73	272,26	287,60	295,20	302,74
402	179,46	188,41	206,17	223,73	232,43	241,09	258,26	275,22	291,99	308,56	316,78	324,94
406* 426	181,32 190,71	190,39 200,25	208,34 219,19	226,08 237,93	234,90	243,64	261,02 274,83	278,18 292,98	295,13 310,93	311,90	320,21 337,49	328,47 346,25
450	201,95	212,09	232,21	252,14	247,23 262,03	256,48 271,87	291,40	310,74	329,87	328,69 348,81	358,21	367,56
457*	-	215,54	236,01	256,27	266,34	276,34	296,23		335,38	354,66	364,23	373,75
(465)	_	219,49	240,35	261,02	271,28	281,49	301,76	321,83	341,71	361,39	371,16	380,87
480	_	-		-	280,52	291.10	312,12	332,93	353,55	373,97	384,10	394,19
500	-		~~	***	292,86	303,93	325.93	347,73	369,33	390,74	401,37	411.95
508*	_	240,68	263,66	286,45	297,77	309,04	331,43	353,62	375,62	397,42	408,25	419,02
530 (550)	_		_	_	311,35 323,68	323,16 335,99	346,64 360,45	369,92 384,72	393,00 408,79	415,89 432,66	427,26 444,52	438,58 456,34
(550)	J - 32				323,00	223,79	200,72	364,72	100,77	132,00	114,22	150,54

Наруж-				M	асса I м т	руб,кг,пр	и толщин	е стенки,	ii N			
ный			1.00	7.7				THAT				
диаметр, мм	(38)	40	(42)	45	(48)	50	56	60	63	(65)	70	75
20*												
21,3	=	_		_	_	_	_	_	_	_	_	_
22*	_	_	_	_	_	_	_	-	-	_	-	_
25	_	_	-	_	-		_	-	-	_	_	-
26,9*	-	-	-	_	_	-	_	-	-	-	-	-
28 30*	-	-	_			_	-	_	-	_	-	_
31,8*	_	_	_	_	_	_		_	_	_	_	
33.7*	_	_	_	-	=	_	_	_	-	_	_	_
35*	_	_	-	11111	_	-	(-	-	-	Ξ		=
38 40*	-		-	_	11111	-	-	-	-	_	_	_
42	_	_	_	_	_	=	_	_	_	_		_
42.4*	_	_		_	_	-	_	-	_	_		_
44.5*	-	-	-	_	-	-	_	_	-	_	_	=
45	_	-	-	1 1	_	_	-	-	-		-	-
48,3* 50	- 1	_	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_
51*	_	_	_	_	1.1.1	_	_	_	_	_		=
54 57	_		_	_	_	_	_	-	_	=	_	_
57	-	-	-	111111	_	-	_	-	-	-	-	-
60 60,3*	_	-	_	-	Ξ	-	-	_	-	_		=
63,5	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	
68 70		-	_			_	_	_	_	_		_
70	_	_	-	-	Ξ	_	_	-	-	-	_	_
73	_	-	-	111111	Ξ	-	_	-	-	Ξ		=
76 82,5*	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
83	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
89 95 102	_	Ξ	_		=	_	_	-	_	_	_	=
95	_	-	-	_	_	-	_	-	-		-	-
102		-	-	_	1	-	_	_	-	_	-	
104* 108	_	_	-	_	_	=	Ξ	_	_		_	
114	=	=	_	-	_	7 = 1	=	_	_	_		_
121	-	_	-	_				-			-	
127	-	-	-	_	_	-	_	_	-	=	-	-
133 140	=	_	_	-	_	_	_	_	_	_	_	_
146	_	_	_	_	=	_	1 (<u> </u>	_	-	Ξ		_
152	_	-	_	_	_	_	_	_	-	_	Ξ	
159	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-
165* 168	121,83	126,27	130,51	136,50	_	=	_	_	-	_	_	-
178*	131.19	136,12	140,86	147,59	_	_	=	_	_	_	-	=
180	133,07	138.10	142,94	149,82	_	_	_	-	_	_	_	_
194	146,19	151,92	157,44	165,36	-		_	-	-	-	Ξ	_
203	154,63	160,79	166,76	175,34	183,48	188,66	_	-	-	-	-	_
219 245	169,62 193,99	176,58 202,22	183,33 210,26	193,10 221,95	202,42 233,20	208,39 240,45	_	_	_	_	_	_
273	220,23	229,85	239,27	253,03	266,34	274,98	-	_	_		_	_
2.9												
299	244,59	255,49	266,20	281,88	297,12	307,04	335.59	353,65	366,67	375,10	395,32	414,31
324*	268,00	280,14	292,07	309,61	326,69	337,84	370,10	390,61	405,48	415,15	438,45	460,52 462,40
325	268,96	281,14	293,13	310,74	327,90	339,10	371,50	392,12	407,06	416,78	440,21	402,40
351	293,32	306,79	320,06	338,59	358,68	371,16	407,41	430,59	447,46	458,46	485,09	510,49
356*	297,99	311,70	325,22	345,12	364,57	377,30	414,29	437,96	455,20	466,44	493,69	519,71
377	317,69	332,44	346,99	368,44	389,45	403,22	442,32	469,06	487,85	500,14	529,98	558,58

Наруж- ный		-		M	асса 1 м т	руб,кг,пр	нишкот и	е стенки,	им			
диа- метр, мм	(38)	40	(42)	45	(48)	50	56	60	63	(65)	70	75
402	341,12	357,10	372,88	396,19	419,05	434,04	477,84	506,05	526,70	540,21	573,13	604,82
406*	344,84	361,02	377,00	400,60	423,76	438,95	483,34	511,94	532,88	546,59	580,00	612,18
426	363,61	380,77	397,74	422,82	447,46	463,64	510,99	541,57	563,96	578,68	614,56	649,21
450	386,10	404,45	422,60	449,46	475,87	493,23	544,13	577,08	601,27	617,15		693,60
457*	392,64	411,33	429,82	457,20	484,12	501,83	553,76	587,40	612,11	628,34	668,04	706,51
(465)	400,16	419,25	438,14	466,10	493,62	511,73	564,85	599,27	624,58	641,20	681,89	721,35
480	414,21	436,04	453,67	482,75	511,38	530,22	585,56	621,47	647,88	665,25	707,78	749,09
500	432,96	453,77	474,39	504,95	535,06	554,88	613,18	651,06	678,96	697,30	742,31	786,09
508*	440,43	461,63	482,64	513,79	514,49	677,66	624.19	662,86	691,34	710,08	756,07	800,83
530	461,07	483,37	505,46	538,28	570,57	591,88	654,61	695,45	725,57	745,39	794,10	841,57
(550)	479,8I	503,09	526,18	560,43	594,24	616,54	682,24	725,05	756,64	777,45	828,63	878,57

Примечания:

- 1. Размеры труб, взятые в скобки, при проектировании нового оборудования не применять.
- Массу 1 м труб вычисляют по формуле M = 0,02466 · S (D_i S), где D_i наружный диаметр, мм;

\$ — толщина стенки, мм.

- Плотность стали принята равной 7,850 г/см3.
- Трубы, масса которых ограничена ломаной жирной линией, изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.
- Трубы наружными диаметрами и толщиной стенок, отмеченными звездочкой, применяют в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3. По длине трубы должны изготовляться:

немерной длины — в пределах от 4 до 12,5 м;

мерной длины - в пределах немерной;

длины, кратной мерной, — в пределах немерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм; приблизительной длины — в пределах немерной длины.

Примечания:

- По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготовлять трубы длиной, выходящей за пределы, указанные для труб немерной длины.
- Для труб с толщиной стенки более 16 мм длина мерных труб устанавливается соглашением изготовителя с потребителем.
 - 3. Трубы приблизительной длины изготовляют по требованию потребителя.
- Предельные отклонения по длине труб мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать: +10 мм — при длине до 6 м; +15 мм — при длине свыше 6 м или с наружным диаметром более 152 мм; ±500 мм — для приблизительной длины.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать указанных в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Наружныя диаметр, мы	Предельное отклонени	е для труб точности изготовления
	повышенной	обычной
До 50 включ. в. 50 до 219 »	±0,5 mm ±0.8 %	±0,5 mm ±1,0 %
219	±1,0 %	±1,25 %

Наружный диаметр,мм	Толщина стенки,мм	Предельное отклонение по то- изготовле	
		повышенной	обычной
7 = 1	До 15 включ.	±12,5	+12,5 -15,0
До 219	Св. 15 до 30	+10,0 —12,5	±12,5
	30 и выше	±10,0	+10,0 -12,5
0. 210	До 15 включ.	+12 -15	
Св. 219	Св. 15 до 30	±12	,5
	30 и выше	+10 -12	

- По соглащению изготовителя с потребителем трубы могут изготовляться с комбинированными предельными отклонениями, например: по наружному диаметру повышенной точности по ГОСТ 9567, а по толщине стенки — обычной точности и т. д.
- Овальность и разностенность труб не должны выводить размер труб за предельные отклонения по диаметру и толщине стенки.
- Кривизна любого участка трубы на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм для труб с толщиной стенки до 20 мм; 2,0 мм — для труб с толщиной стенки свыше 20 до 30 мм; 4,0 мм — для труб с толщиной стенки свыше 30 мм.
- По требованию потребителя трубы должны поставляться по внутреннему диаметру и по толщине стенки, а также по наружному и внутреннему диаметрам и по разностенности.

Предельные отклонения по внутреннему диаметру для труб диаметром 70—203 мм, стенкой 7—20 мм и отношением диаметра к толщине стенки, равным или менее 10, не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру, указанных в табл. 2.

Для прочих размеров труб предельные отклонения по внутреннему диаметру устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

Примеры условных обозначений

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной, кратной 1250 мм, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731:

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина), повышенной точности изготовления, из стали марки 40X, изготовляется по группе В ГОСТ 8731:

Труба
$$\frac{70 \times 3,5 \times 6000\ \Pi\ \Gamma OCT\ 8732-78}{B\ 40\ X\ \Gamma OCT\ 8731-74}$$

То же, немерной длины, изготовляется по группе Д ГОСТ 8731:

Труба
$$\frac{70 \times 3,5 \ \Pi \ \ FOCT \ \ 8732-78}{\mathcal{A} \ \ FOCT \ \ 8731-74}$$

Труба с наружным диаметром 219 мм, толщиной стенки 10 мм, немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки Ст4сп, категория стали 1, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731 из слитка:

Труба с внутренним диаметром 70 мм, толщиной стенки 3,5 мм, длиной 6000 мм (мерная длина) обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731:

Труба с наружным диаметром 95 мм, внутренним диаметром 76 мм, допускаемой разностенностью немерной длины, обычной точности изготовления, из стали марки 10, изготовляется по группе Б ГОСТ 8731:

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Технические требования — по ГОСТ 8731.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

- А.А. Шевченко, д-р техн. наук; В.П. Сокуренко, канд. техн. наук; В.Н. Ровенский
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.03.78 № 757
- 3. B3AMEH FOCT 8732-70
- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1481-78
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 8731—74	9,10
ΓOCT 9567—75	6

- Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)
- ИЗДАНИЕ (март 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., сентябре 1988 г. (ИУС 5-82, 1-89)

Редактор Л.В. Афанасенко
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор М.С. Кабашова
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Подписано в печать 28.03.2007. Формат $60 \times 84^4/\mathrm{g}$. Бумага офестная. Гарнитура Таймс. Печать офестная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-взд. л. 1,20. Тяраж 103 экз. Зак. 301. С 3896.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4. www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6