

## FUMURE

	SEPT	OCT	NOV	DEC	JANV	FEV	MARS	AVRIL	MAI	JUIN
ORGANO MINERAL	GUANUMUS EVOLUTION 1500 KG					15/22 + SO3 200 kg				
	ou					AMMONITRE 33,5 150 Kg			SULFATE DE POTASSE 250 Kg	
						SULFONITRATE 26 200 Kg			NITRATE DE POTASSE 200 à 400 kg	
	ou									
	ORCHESTRA 300 à 500 kg					ORCHESTRA 500 à 800 Kg			DIAMIC K25 0-4-25 300 à 500 Kg	

MINERAL						12-10-20 SK 500 à 700 Kg		AMMO 33,5	SULFATE K2O
									NITRATE POTASSE 200 Kg
						ORGALILLA 400 à 700 Kg		SULFO 26 200 Kg	DIAMIC K25
NB : Pas d'apport d'azote en zones vulnérables avant le 15 janvier									

STIMULATION RACINAIRE						RISE P VAM 0,2 kg - 1 à 2 applications par an			
--------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

STIMULATION RACINAIRE					SFEROSOL 300 kg				
--------------------------	--	--	--	--	--------------------	--	--	--	--

Avant toute utilisation, assurez-vous que celle-ci est indispensable. Privilégiez chaque fois que possible les méthodes alternatives et les produits présentant le risque le plus faible pour la santé humaine, animale, et pour l'environnement, conformément aux principes de la protection intégrée. Utiliser les produits phytosanitaires avec précaution (port des EPI), avant toute utilisation, lisez l'étiquette et les informations concernant le produit.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur le site : [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr)



# Guide de Culture 2021

## Pêcher

## Conventionnel



**LIBOS - SIEGE SOCIAL**  
TEL: 05 53 40 91 60

Votre Technicien :

Tél Portable :

SODEPAC est certifiée CSA-GTP (sécurité sanitaire) N° GT090087 et 2BSsv (durabilité Agro Carburants) N° 2BS030038

Distribution de produits Phytopharmaceutiques à des utilisateurs professionnels et non professionnels. N° Agrément : 4700008