					設備	<b>前說明清單</b>							
											軸		
項次	設備名稱	設備編號	安裝地點	站別	廢牌	型號	電壓(相 數)	電流	極數	保養用油種類	承數	馬力	備註
1	緊急發電機500KW	AG1	發電機室		南信機電	D0500	380V(3相)	_	4P	_	_		
2	曝氣沉砂鼓風機	B1A	機械房	前處理	春鼎	TH-100	380V(3相)	14.7A	4P	中油 85w/140	2	10HP	
3	曝氣沉砂鼓風機	B1B	機械房	前處理	春鼎	TH-100	380V(3相)	14.7A	4P	中油 85w/140	2	10HP	
4	調整鼓風機	B2A	機械房	前處理	春鼎	TH-150	380V(3相)	43. 5A	4P	中油 85w/140	2	30HP	
5	調整鼓風機	B2B	機械房	前處理	春鼎	TH-150	380V(3相)	43. 5A	4P	中油 85w/140	2	30HP	
6	脫氮除磷生物1鼓風機	B3A	機械房	生物處理單元	春鼎	TH-125	380V(3相)	43. 5A	4P	中油 85w/140		30HP	
7	脫氮除磷生物1鼓風機	B3B	機械房	生物處理單元	春鼎	TH-125	380V(3相)		4P	中油 85w/140		30HP	
8	脫氮除磷生物1鼓風機	B3C	機械房	生物處理單元	春鼎	TH-125		43. 5A	4P	中油 85w/140		30HP	
9	脫氦除磷生物2鼓風機	B4A	機械房	生物處理單元	春鼎	TH-125	380V(3相)		4P	中油 85w/140		30HP	
10	脫氦除磷生物2鼓風機	B4B	機械房	生物處理單元	春鼎	TH-125	380V(3相)		4P	中油 85w/140		30HP	
11	脫氮除磷生物2鼓風機	B4C	機械房	生物處理單元	春鼎	TH-125		43. 5A	4P	中油 85w/140	2	30HP	
12	電動攔污柵	BS1	進流渠道	進流站	啟碩	BS-85×2150	380V(3相)		6P	中油 HD220	1	1HP	
13	電動攔污柵	BS2	進流渠道	進流站		BS-80-21		1.9A		中油 HD320	1	1HP	
14	進流渠道電動制水閘門	GT1	進流渠道	進流站	長駿	_	380V(3相)	_		Mystical 3320 黄油	1	3HP	
15	電動欄污柵前閘門	GT2	進流渠道	進流站	長駿	_		<u> </u>		Mystical 3320 黄油	1	_	
16	簡易攔污柵前閘門	GT3	進流渠道	進流站	長駿			_		Mystical 3320 黄油	1	—	
17	進流抽水站1F天車	HCR1	進流抽水站1樓	天車	秋田	1HAM	380V(3相)	_		Mystical 3320 黄油		2HP	
18	進流抽水站鼓風機室天	HCR2	進流抽水站鼓風材		秋田	1F	380V(3相)	_	<u> </u>	Mystical 3320 黄油		2HP	
19	抽水站輸送泵A	P1A	進流抽水站	進流站	善哉	JSA-3440-200	380V(3相)		4P	_		40HP	
20	抽水站輸送泵B	P1B	進流抽水站	進流站	善哉	JSA-3440-200		65A	4P	_		40HP	
21	抽水站輸送泵C	PIC	進流抽水站	進流站	善哉	JSA-3440-200	380V(3相)	65A	4P	_	2	40HP	
22	抽水站輸送泵D	PID	進流抽水站	進流站	川源		380V(3相)					40HP	
23	抽水站輸送泵匠	P1F	進流抽水站	進流站	川源	OHDERER	380V(3相)	7.01	OD	M .: 1 0000 # 1	0	40HP	
24	抽水站洗滌塔槽循環泵	P24	進流抽水站	除臭設備	專宏	GHB5052	380V(3相)		2P	Mystical 3320 黄油		5HP	
25	抽水站洗滌塔	WT1	進流抽水站	除臭設備	高振	1PII	380V(3相)	4. 74A	4P	Mystical 3320 黄油	2	——	
26	調整池天車	HCR3	調整池	天車	秋田	1FH	380V(3相)	1 04		Mystical 3320 黄油		2HP	
27	曝氣沉砂池洗砂機 四數於2511	M1	曝氣沉沙池 四數 12	前處理	長駿		380V(3相)		4P 4P	中油 85w/140		4HP	
28	調整輸送泵1A	P3A	調整池	前處理	善哉	JSA-3425-200	380V(3相) 380V(3相)		4P 4P	_		25HP 25HP	
30	調整輸送泵1B 調整輸送泵2A	P3B P4A	調整池	前處理	善哉 善哉	JSA-3425-200 JSA-3425-200		36A	4P 4P	_		25HP	
31		P4B	調整池	前處理	善哉	JSA-3425-200		36A	4r 4P	_		25HP	
32	調整輸送泵2B 初沉池1刮泥機	M2	初沉池1	初沉池	長駿	SHVE-50(驅動設備)		1. 09A	4r 4P	一 中油 HD220		0. 5HP	
33	初沉池2刮泥機	M3	初沉池2	初沉池	長駿	SHVE-50(驅動設備)		1.09A	4P	中油 HD220		0. 5HP	
	初沉池1横向刮泥機		初沉池1	初沉池		SHVE-45(驅動設備)	380V(3相)		4P	中油 HD220		1HP	
35	初沉池2横向刮泥機	M5	初沉池2	初沉池	長駿	SHVE-45(驅動設備)	380V(3相)		4P	中油 HD220		1HP	
36	厭氧池1攪拌機	M6	厭氧池1	生物處理單元	FLYGT	SR4640SF	380V(3相)		6P			4HP	
37	缺氧池1A攪拌機		缺氧池1A	生物處理單元	FLYGT	SR4640SF	380V(3相)		6P			4HP	
38	缺氧池1B攪拌機		缺氧池1B	生物處理單元	FLYGT	SR4640SF	380V(3相)		6P	_		4HP	
39	厭氧池2攪拌機	M9	厭氧池2	生物處理單元	FLYGT	SR4640SF	380V(3相)		6P	_		4HP	
40	缺氧池2A攪拌機		缺氧池2A	生物處理單元	FLYGT	SR4640SF	380V(3相)		6P	_		4HP	
41	缺氧池2B攪拌機		缺氧池2B	生物處理單元	FLYGT	SR4640SF	380V(3相)		6P	_		4HP	
42	初沉池1污泥輸送泵	P5	初沉池1	初沉池	SYDEX	BK045-1L-G5-320-L1BU-1			4P	中油 HD220		2. 2KW	
43	初沉池2污泥輸送泵	P6	初沉池2	初沉池	SYDEX	BK045-1L-G5-320-L1BU-			4P	中油 HD220		2. 2KW	
44	脫氮除磷生物池1迴流泵		脱氮除磷生物池]		善哉	JSA-3420-150	380V(3相)		4P	_		20HP	
45	脱氮除磷生物池1迴流泵		脱氮除磷生物池]		善哉	JSA-3420-150	380V(3相)		4P	_		20HP	
46	脫氮除磷生物池2迴流泵		脱氮除磷生物池2		善哉	JSA-3420-150	380V(3相)		4P	_		20HP	
47	脱氮除磷生物池2迴流泵		脱氮除磷生物池2		善哉	JSA-3420-150	380V(3相)		4P	_		20HP	
48	管廊室天車	HCR4	管廊室	天車	秋田	1HAM	380V(3相)		_	Mystical 3320 黄油		2HP	
49	終沉池]刮泥機		終沉池1	終沉池	長駿	HDH-20A(驅動設備)	380V(3相)		4P	中油 HD220		1HP	
50	終沉池2刮泥機		終沉池2	終沉池	長駿	HDH-20A(驅動設備)	380V(3相)		4P	中油 HD220	2	1HP	

					設備	<b>肯說明清單</b>							
項次	設備名稱	設備編號	安裝地點	站別	廠牌	型號	電壓(相數)	電流	極數	保養用油種類	軸承數	馬力	備註
51	管廊收集池輸送泵A	P7A	浮渣收集池	終沉池	善哉	JCV-15-50	380V(3相)	3. 5A	4P	_	2	2HP	
52	管廊收集池輸送泵B	P7B	浮渣收集池	終沉池	善哉	JCV-15-50	380V(3相)	3. 5A	4P	_	2	2HP	
53	終沉池1污泥迴流泵	P8	地下管廊	終沉池	善哉	JNG-3420-150	380V(3相)	29A	4P	Mystical 3320 黃油	2	20HP	1
54	終沉池2污泥迴流泵	P9	地下管廊	終沉池	善哉	JNG-3420-150	380V(3相)	29A	4P	Mystical 3320 黃油	2	20HP	
55	終沉池污泥迴流備品泵	P10	地下管廊	終沉池	善哉	JNG-3420-150	380V(3相)		4P	Mystical 3320 黄油	2	20HP	
	終沉池1污泥廢棄泵	P11	地下管廊	终沉池	善哉	JNG-345-100	380V(3相)		4P	Mystical 3320 黃油	2	5HP	
	終沉池2污泥廢棄泵	P12	地下管廊	終沉池	善哉	JNG-345-100	380V(3相)	8A	4P	Mystical 3320 黃油	2	5HP	
	壓力過濾槽空壓機	ACP1	污泥脱水機室	污泥脫水單元	復盛	TA-80	380V(3相)	7.82A	4P	中油 85w/140	2	5HP	
	污泥脫水機1空壓機	ACP2	污泥脱水機1	污泥脫水單元	啟碩	CA-65	380V(3相)	1.09A	4P	中油 85w/140	2	0.5HP	
	污泥脫水機2空壓機	ACP3	污泥脱水機2	污泥脱水單元	啟碩	CA-65	380V(3相)	1.09A	4P	中油 85w/140	2	0.5HP	
	污泥貯池鼓風機	B5A	污泥貯池	污泥脫水單元	春鼎	TH-80		14.7A	4P	中油 85w/140	2	10HP	
	污泥貯池鼓風機	B5B	污泥貯池	污泥脫水單元	春鼎	TH-80	380V(3相)	14. 7A	4P	中油 85w/140	2	10HP	
	滾筒式濃縮機	RDS	污泥井	污泥脫水單元	啟碩		380V(3相)						
	壓力過濾槽逆洗鼓風機	B8	消毒放流室	砂濾單元及回收水系		TH-100	380V(3相)	36. 3	4P	中油 85w/140	2	25HP	
	UV進流渠道閘門1	GT4	消毒放流池	消毒單元	長駿	_	380V(3相)	_		Mystical 3320 黃油	1	_	
	UV進流渠道閘門2	GT5	消毒放流池	消毒單元	長駿	_	380V(3相)	_	_	Mystical 3320 黃油	1	_	
	UV渠道液位控制閘門1	GT6	消毒放流池	消毒單元	長駿	_	380V(3相)	_	_	Mystical 3320 黃油	1	_	
	UV渠道液位控制閘門2	GT7	消毒放流池	消毒單元	長駿	_	380V(3相)	_	_	Mystical 3320 黃油	1	_	
	消毒放流室UV天車	HCR5	消毒放流室	天車	秋田	1 HAM	380V(3相)	_		Mystical 3320 黃油	2	2HP	
	壓力過濾槽輸送泵A	P16A	中間池	砂濾單元及回收水系		G-320-150	380V(3相)		4P	Mystical 3320 黃油	2	20HP	
71	壓力過濾槽輸送泵B	P16B	中間池	砂濾單元及回收水系	川源	G-320-150	380V(3相)		4P	Mystical 3320 黃油	2	20HP	
72	壓力過濾槽輸送泵C	P16C	中間池	砂濾單元及回收水系		G-320-150	380V(3相)	28. 6A	4P	Mystical 3320 黃油	2	20HP	
	壓力過濾槽輸送泵D	P16D	中間池	砂濾單元及回收水系		G-320-150		28. 6A	4P	Mystical 3320 黃油	2	20HP	
74	壓力過濾槽逆洗泵A	P17A	回收池2	砂濾單元及回收水系	川源	G-320-150	380V(3相)	43. 5A	4P	Mystical 3320 黃油	2	30HP	
75	壓力過濾槽逆洗泵B	P17B	回收池2	砂濾單元及回收水系	川源	G-320-150		43.5A	4P	Mystical 3320 黃油	2	30HP	
76	壓力過濾槽1	PFT1	消毒放流室	砂濾單元及回收水系		_	380V(3相)	_	_	_	_	_	
77	壓力過濾槽2	PFT2	消毒放流室	砂濾單元及回收水系	吉將	_	380V(3相)	_	_	_	_	_	
78	壓力過濾槽3	PFT3	消毒放流室	砂濾單元及回收水系		_	380V(3相)	_	_	_	_	_	
79	UV消毒設備	UV	消毒放流室	消毒單元	葳錦	_	380V(3相)	_	_	_	_	_	
80	廢液池輸送泵A	P26A	廢液池	砂濾單元及回收水系	川源	CT-63. 7-80	380V(3相)	8. 5A	4P	_	2	5HP	
81	廢液池輸送泵B	P26B	廢液池	砂濾單元及回收水系	川源	CT-63. 7-80	380V(3相)	8. 5A	4P	_	2	5HP	
82	污泥脫水機1	DH1	污泥脱水機室	污泥脱水單元	啟碩	NBD-L175	380V(3相)	1.8A	6P	中油 HD220	_	_	
83	污泥脫水機2	DH2	污泥脱水機室	污泥脱水單元	啟碩	NBD-L175	380V(3相)	1.8a	6P	中油 HD220	_	_	
	高分子凝集劑加藥機	DP1A	自動泡藥機	污泥脫水單元		FP-20	380V(3相)	1.09A	4P	Mystical 3320 黄油	2	0.5HP	
	高分子凝集劑加藥機	DP1B	自動泡藥機	污泥脫水單元	順賀行	FP-20	380V(3相)	1.09A	4P	Mystical 3320 黄油	2	0.5HP	
	回收水返送加壓泵A	P18A	回收池1	砂濾單元及回收水系		G-340-150	380V(3相)		4P	Mystical 3320 黃油	2	40HP	
	回收水返送加壓泵B		回收池1	砂濾單元及回收水系		G-340-150	380V(3相)			Mystical 3320 黄油		40HP	
	脱水機1濾布清洗泵	P19	回收池1	污泥脱水單元		G-35-50	380V(3相)		2P	Mystical 3320 黄油	2	5HP	
	脫水機2濾布清洗泵	P20	回收池1	污泥脫水單元		G-35-50	380V(3相)			Mystical 3320 黄油		5HP	
	脱水機1污泥輸送泵	P22	污泥貯池	污泥脱水單元		BK052-1L-G5-320-L1BU-			4P	中油 HD220		7.5HP	
91	脫水機2污泥輸送泵	P23	污泥貯池	污泥脫水單元	SYDEX	BK052-1L-G5-320-L1BU-	380V(3相)	11.5A	4P	中油 HD220	2	7.5HP	
92	自動泡藥機	PDU	污泥脱水機室	污泥脫水單元	啟碩	APD-1500	380V(3相)	_	_	Mystical 3320 黄油	4	_	
93	變頻恆壓回收給水系統	RCT3	污泥脱水機室	砂濾單元及回收水系	川源	VASG-340-150W-D	380V(3相)	_	_	Mystical 3320 黃油	2	_ ]	
94	泥餅貯斗1	STK1	污泥脱水機室	污泥脱水單元	啟碩	_	380V(3相)	_ ]	_	Mystical 3320 黄油	_	<u> </u>	
95	泥餅貯斗2	STK2	污泥脱水機室	污泥脫水單元	啟碩	_	380V(3相)		_	Mystical 3320 黄油	_		
96	滾筒式污泥濃縮機	RDS	管廊室污泥井平:	污泥脱水單元	啟碩	RDT-10	380V(3相)	1.79A	4P	Mystical 3320 黃油	2	0.5HP	
97	污泥加熱乾燥(加熱乾燥	SHD	污泥處理機房	污泥脱水單元	元寧	YNG-15	380V(3相)	13A	4P	瓦斯	2	10HP	
98	污泥濃縮輸送泵A	P21A	好氧消化池1	污泥濃縮單元	SYDEX	BK052-1L-G5-320-L1BU-	380V(3相)	11.5A	4P	中油 HD220	2	7.5HP	
99	污泥濃縮輸送泵B	P21B	好氧消化池2	污泥濃縮單元	SYDEX	BK052-1L-G5-320-L1BU-	380V(3相)	11.5A	4P	中油 HD220	2	7.5HP	
100	脱水機室洗滌塔	WT2	污泥脱水機室	除臭設備	高振	_	380V(3相)	7. 29A	2P	Mystical 3320 黃油	2	<u> </u>	1

編號	規範編號	規範名稱	設備名稱	廠牌	型號	規範所列備品項目	數量	單位	領用日期	使用數量	累計使用數量	備註
20	11915	シャナニッ石	4 44 1 河 55 石 D19 A	* 1/2	ICA 2420 150	0型押環	1	組	_	0	0	
20	11315	沉水式污水泵	生物池1迴流泵P13A	善哉	JSA-3420-150	軸承 機械軸封	1	組組	_	0	0	
						0型押環	1	組	_	0	0	
21	11315	沉水式污水泵	生物池1迴流泵P13B	善哉	JSA-3420-150	軸承	1	組	_	0	0	
						機械軸封 0型押環	1 1	組組	_	0	0	
22	11315	沉水式污水泵	生物池1迴流泵P14A	善哉	JSA-3420-150	軸承	1	組	_	0	0	
						機械軸封	1	組	_	0	0	
23	11315	沉水式污水泵	生物池1迴流泵P14B	善哉	JSA-3420-150	0型押環 軸承	1 1	組組	_	0	0	
20	11010	<b>ル</b> 木式 7 木来	王初心1追派录[14]	古以	JOA 0420 130	機械軸封	1	組組		0	0	
		直接式離心渦捲				0型押環	1	組	_	0	0	
24	11316	五投八雕 · 7/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1/1	中間池輸送泵P16A	川源	G-320-150	軸承	1	組	_	0	0	
						機械軸封 0型押環	1 1	組組	_	0	0	-
25	11316	直接式離心渦捲	中間池輸送泵P16B	川源	G-320-150	—————————————————————————————————————	1	組組		0	0	
		泵				機械軸封	1	組	_	0	0	
00	11010	直接式離心渦捲	Leg J M V T D100	ul se	0.000.150	0型押環	1	組		0	0	
26	11316	泵	中間池輸送泵P16C	川源	G-320-150	■ 軸承 機械軸封	1	組組	_	0	0	
		<b>士拉上始</b> 汩 !!				0型押環	1	組	_	0	0	
27	11316	直接式離心渦捲泵	中間池輸送泵P16D	川源	G-320-150	軸承	1	組	_	0	0	
		水				機械軸封	1	組	_	0	0	
28	11316	直接式離心渦捲	壓力過濾槽逆洗泵P17A	川源	G-320-150		1	組組	_	0	0	
	11010	泵	4.7 2 mg m 2 / 0 / 0 m	× 1 0.41	0 020 100	機械軸封	1	組	_	0	0	
00	11010	直接式離心渦捲	<b>応しは44777 でDIO</b> D	ul se	0.000.150	0型押環	1	組		0	0	
29	11316	泵	壓力過濾槽逆洗泵P17B	川源	G-320-150	■ 軸承 機械軸封	1 1	組組	_	0	0	
		本位 子龄 八泪 拌				0型押環	1	組	_	0	0	
30	11316	直接式離心渦捲泵	脫水機濾布清洗泵P19	川源	G-35-50	軸承	1	組	_	0	0	
		水				機械軸封	1	組	_	0	0	
31	11316	直接式離心渦捲	脫水機濾布清洗泵P20	川源	G-35-50	0型押環 軸承	1	組組	_	0	0	
01	11010	泵	加小水域應中用加来120	/   //本	0 00 00	機械軸封	1	組組		0	0	
00	11000	lde 1 b. D. Jan Ser Lan	The do her to be	21 mm	DO 05	鉤子	1	組	_	0	0	
32	11332	機械式攔污柵	電動攔污柵	啟碩	BS-85	刷子	1	組	_	0	0	
						0型押環	1	組	_	0	0	
33	11348	除臭單元設備	脫水機室除臭單元P24	專宏	GHB5052	軸承	1	組	_	0	0	
						機械軸封	1	組	_	0	0	
34	11348	除臭單元設備	脫水機室除臭單元P25	專宏	GHB5052	0型押環 軸承	1	組組	_	0	0	
04	11040	示 关 十 / L 及 所	加水城主际关十九120	マル	01100002	機械軸封	1	組	_	0	0	
						<b>濾帶</b>	1	台份	_	0	0	
35	11363	連續袋濾式脫水	污泥脱水機1-2	啟碩	NBD-L175	滾輪用軸承	1	台份	_	0	0	
00	11000	機	77 NEDUCTOR 1 Z	加入心员	NDD LITS	濾餅刮板	1	台份	_	0	0	
						沖洗用噴嘴	6	組	_	0	0	
36	11371	魯式鼓風機	TH-80	春鼎	TH-80	皮带每種型式	1	份	_	0	0	<del>                                     </del>
						軸承每種型式 皮帶每種型式	1	份份	_	0	0	
37	11371	魯式鼓風機	TH-100	春鼎	TH-100	軸承每種型式	1	份	_	0	0	
20	11971	鱼子 + 口 Liu	TH 195	走馬	TH 10F	皮帶每種型式	1	份	_	0	0	
38	11371	魯式鼓風機	TH-125	春鼎	TH-125	軸承每種型式	1	份	_	0	0	
39	11371	魯式鼓風機	TH-150	春鼎	TH-150	皮带每種型式	1	份	_	0	0	
- 0		H - deserted to d		4 /111		軸承每種型式	1	份	_	0	0	<del>                                     </del>
			厭氧池1攪拌機							0	0	<u> </u>
40	11377	沉水式攪拌設備	厭氧池2攪拌機 缺氧池1A/B攪拌機	FLYGT	SR4640SF	0型環	6	組	_	0	0	$\vdash$
			缺氧池2A/B攪拌機						_	0	0	
			進流渠道電動制水閘門			必要之專屬維修工具	1	組	_	0	0	
			電動攔污柵前閘門			三年所需之足夠潤滑劑	1	分	_	0	0	
41	11286		簡易攔污柵前閘門	長駿		供應不同型號之操作器	2	組	_	0	0	<u> </u>
			污泥井閘門1/2			軸承	2	組	_	0	0	<u> </u>
			W進流渠道閘門1/2			括銷	2	組	_	0	0	-
			UV渠道液未控制閘門1/2			0型環 內襯耐磨板及出口導槽	2	組組	_	0	0	-
10	11000	خدند زن	المارة المارة	F/		每台洗砂機均提供軸承	1	組組		0	0	
42	11322	洗砂機	洗砂機	長駿		馬達	1	組	_	0	0	
						檢肅機軸承	1	組	_	0	0	

#### 1.目的

本程序書之訂定,為使本廠維護人員於保養維修作業上有所遵循。

## 2. 適用範圍

- 2.1 適用範圍:本廠各項污水處理設施。
- 2.2 適用對象:主要為本廠維護人員,但部分作業執行過程仍需各組配合橫向 聯繫及協調。

### 3.相關參考文件

- 3.1 各設備原廠操作維護手冊
- 3.2 職業安全衛生法
- 3.3 專任電氣技術人員及用電設備檢驗維護業管理規則

#### 4.名詞定義

- 4.1 保養:設備於運轉情況下,所執行各項清潔、調整、檢查、校正及油料補充,以持續維持設備之正常運作。
- 4.2 維修:設備無法正常運轉,需藉由停止操作並採取適當措施回復其正常運作。
  - 4.3 高壓電氣設備:600V以上高壓用電設備及連接變壓器之低壓總盤。

#### 5.維護管理基本原則

5.1 工作執行其權責劃分

本程序書各項工作執行及權責劃分依各作業程序圖或流程圖為準。

- 5.2 職業安全衛生注意事項
- (1) 有關電氣養護修復工作嚴禁活電作業,若無法停電工作則須配戴相關安全 護具始得進行作業。
- (2) 停電作業應確實切離開關,掛上維護作業牌禁止送電,並以電表或驗電筆 確認無電狀態,始得進行養護修復作業。
- (3) 從事有墜落危險之作業,須確實配戴安全帽、安全帶、安全索..等相關護 具。
- (4) 電焊機應加裝防電擊裝置。

- (5) 臨時用電設備應加裝防漏電裝置,預防人員遭受電擊。
- (6) 進入侷限空間或缺氧作業環境須依法規規定先行通風並進行氣體檢測達 安全值使得進入作業,若緊急狀況則應配帶空氣呼吸器使得進入。
- (7) 使用特殊機具人員應具備相關規定證照(書),並確實進行設備使用前檢查。
- (8) 進廠安裝、維修、測試之廠商人員,需取得作業主管資格或安全衛生講習 證明,並經廠內工安衛人員進行安全衛生注意事項說明後,始得進行相關 維護作業。
- (9) 廠商須自備從事相關維修設備所須之安全護具或設備,相關職業安全設施 及裝備詳表 5.2-1。
- (10)其餘依勞動部「職業安全衛生設施規則」規定辦理。

安全設施及裝備
安全帽 維護警示燈
安全鞋 抽送風機
電盤鎖 高壓絕緣手套
掛鉤式安全帶 驗電筆

表 5.2-1 職業安全衛生設施及裝備

# 5.3 使用工具

保養與維修作業基本所需使用工具如下,其餘參照原廠操作維護手冊。

項次	項目	保養作業	維修作業
1	檢修告示牌	☆	☆
2	抹布及水桶	☆	
3	吹氣器或高壓噴槍	☆	☆
4	驗電筆	☆	☆
5	三用電表	☆	☆
6	梅花板手		☆
7	開口板手		☆
8	鐵鎚		☆
9	捲尺	☆	
10	水平尺	☆	
11	砂紙	☆	

12	油漆及油漆刷	☆	
13	移動式抽水機		☆

# 5.4 基本資料卡

本廠各項設備須依以下格式製作設備基本資料卡放置於設備附近明顯處,且需有適當保護以防止因現場環境不佳造成污損而無法辨識。若本卡內容有異動時, 需於5日內完成更換。

系統區域	生物處理系統
設備名稱	設備編號
型式	廠牌/製造商
馬力數(Hp)	轉速(rpm)
額定流量(m³/min)	額定壓力(mmAq)
額定電流(A)	額定電壓(V)
相數	
設備供應商	電話
地址	
原廠設備型號	數量
備註	

## 5.5 檔案建立

- (1) 原廠維護手冊:各項設備原廠維護手冊以電子檔保存,另印製一份書面手冊放置於維修庫房內供維護人員現場使用。
- (2) 紀錄表單:各項紀錄表單需依本廠文件管理架構進行建檔,並需保留書面 原始紀錄檔案供隨時查閱。

#### 6. 作業及流程說明

本廠以處理流程進行區分,可分為【進流抽水站系統、前處理系統、初沉池系統、生物處理系統、終沉池系統、消毒系統、放流單元系統、砂濾單元及回收水系統、污泥濃縮系統、污泥脫水系統、除臭系統、固定式起重機及發電機系統】等,各系統內所包含相關設備分述如下:

### (1) 進流抽水站系統

## ✓ 設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	GT-1	電動制水閘門	座	1	廠牌型號:長駿 安裝位置:進流站戶外 閘門尺寸:1.98m*1.12m 昇降桿直徑:2" 驅動馬力:3HP
2	GT-2/3	電動攔污柵前閘門	座	2	廠牌型號:長駿 安裝位置:進流站 B1 閘門尺寸:1.05m*1.4m 昇降桿直徑:1-1/2"
3	BS1/2	機械攔污柵	組	2	廠牌型號:啟碩 渠道寬度:850mm 渠道深度:2.15m 柵條淨距:10mm 馬力:1HP
5	P1A/B/C	進流抽水泵	組	3	廠牌型號:善哉 額定水量:7.6m³/min 額定揚程:12M 馬力:40HP
6	P1D/F	進流抽水泵	組	2	廠牌型號:川源 額定水量:7.5m³/min 額定揚程:12M 馬力:40HP
7	FIT1	進流開渠式流量計	台	1	廠牌型號:HONDA/HD-1200 型式:超音波 量測距離:0.3m∼60m

### B.操作控制說明

# (一)電動制水閘門

✓ 進流站電動制水閘門(GT-1)正常狀態下維持開度 10CM 或以上,當進流站濕井高水位無法負荷或廠內異常時,操作人員可手動控制進流電動制水閘門開度,減緩進流量。

# (二)電動攔污柵前閘門

✓ 進流站電動欄污柵前閘門(GT-2/3)安裝於機械欄污柵前方,正常狀態下維持全開,當機械欄污柵故障、維修時,關閉後可立即阻斷進流污水進行維修。

#### (三)機械攔污柵

✓ 進流渠道上設有 2 組機械式攔污柵(BS1/2)。攔污柵受現場控制盤控制, 可經由盤面之開關選擇自動或手動控制模式,當位於自動模式時,攔 污栅受 PLC 計時程式控制,每小時運轉 4~6 次,每次 3~5 分鐘或液位控制器 LS-1 高液位(LAH)時啟動等兩種條件控制,無論是 PLC 計時程式控制或是液位控制,兩種條件那一種先成立就以那一種為啟動條件;當位於手動模式時,可分別經由盤面操作開關手動控制攔污柵動作。

- ✓ 攔污柵所攔除之攔除物收集至垃圾子車內,定期予以運棄。
- ✓ 當欄污柵液位持續升高至設定值時,應於中控室發出警報,操作人員 須考慮調整定時器設定之時間間隔,或檢視柵前污物是否無法自動欄 污而阻塞渠道。
- ✓ 操作人員須定期至現場以回收水沖洗攔污柵,避免發臭。

### (四)進流抽水站

✓ 進流抽水泵(P1A/B/C/D/F)啟動台數與液位控制器(LS-2)之關係如下 所示。

中控圖控顯示 LL 時:低液位警報。

中控圖控顯示 Lo 時:停止運轉。

中控圖控顯示 M2 時:無作動。

中控圖控顯示 M1 時:啟動 1 台運轉。

中控圖控顯示 Hi 時:啟動 2 台運轉。

中控圖控顯示 HH 時:啟動 3 台運轉、高液位警報。

✓ 進流渠道設有一座巴歇爾槽及一組多功能型超音波液位流量計(FIT1), 可量測及記錄本廠進水流量。

# (2) 前處理系統

## A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	M1	洗砂機	台	1	<ul><li>廠牌型號:長駿</li><li>螺旋直徑:280mm</li><li>馬力:1HP</li></ul>
2	B1A/B	曝氣沉砂池鼓風機	台	2	麻牌型號:春鼎/TH-100 形式:魯式 風量:7.36m3/min 壓力:0.8 kg/cm <sup>2</sup> 馬力:10 HP
3	B2A/B	調整池鼓風機	台	2	麻牌型號:春鼎/TH-150 形式:魯式 風量:18.89m3/min 壓力:0.8 kg/cm <sup>2</sup> 馬力:30 HP
4	P3A/B \ P4A/B	調整池輸送泵	台	4	廠牌型號: 善哉 形式: 沉水/軸脫 流量: 4.74m3/min 壓力: 1kg/cm2 馬力: 25HP

### B.操作控制說明

# (一)曝氣沉砂池及洗砂系統

- ✓ 曝氣沉砂池共2座,共用1台洗砂機(M1)進行砂、水分離作業。
- ✓ 洗砂機操作可分為現場及遠端模式,當選擇遠端模式時,若進流抽水泵(P1A/B/C/D/F)運轉中,將由PLC連動曝氣沉砂鼓風機(B1A/B)及洗砂機(M1)運轉,待進流抽水泵(P1A/B/C/D/F)停止後,曝氣沉砂鼓風機(B1A/B)及洗砂機(M1)一併停止運轉;當選擇現場模式時,則經由現場操作開關,控制洗砂機(M1)的啟動或停止。
- ✔ 洗砂機篩除砂子後收集至垃圾子車內,定期予以運棄。

# (二)調整池鼓風機

- ✔ 調整池鼓風機(B1A/B)位於進流抽水站1樓鼓風機室,操作可分為手動及自動模式,自動模式由PLC控制,可設定或調整(B1A/B)啟動、停止參數;手動模式時,則經由現場操作開關,控制(B1A/B)啟動或停止。
- ✓ 另進流站B1F有設置共管,依需求調整蝶閥可同時進行調整池站及進流 站濕井曝氣,利於調勻水值。

# (三)調整池輸送泵

✓ 調整池輸送泵(P3A/B、P4A/B)四台採液位控制器(LS2)控制,正常狀態下,P3A/P4A及P3B/P4B同步運轉停止。啟動台數與液位控制器(LS-3)

之關係如下所示。

中控系統顯示LL時:發出低液位警報

中控系統顯示Lo時:停止運轉

中控系統顯示MID時:無作動

中控系統顯示Hi時:啟動1組2台(P3A/P4A)運轉

中控系統顯示HH時:啟動2組4台(P3B/P4B)運轉、發出高液位警報

✓ 輸送泵(P3A/B或P4A/B)之一故障時,自動切換至備用泵接替運轉並輸出

警報,當故障排除後盤面上的操作故障指示及中控室警報訊息即會消除。

✓ 調整池站設有 2 台電磁式流量計,可量測及記錄調整池輸送的水量。

## (3) 初沉池系統

### A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	M2/3	縱向刮泥機	台	2	廠牌型號:長駿/ SHVE-50 形式:矩型 水池尺寸:18m*6.5m*4.65m 馬力:0.5HP
2	M4/5	横向刮泥機	台	2	廠牌型號:長駿/ SHVE-45 形式:矩型 水池尺寸:18m*6.5m*4.65m 馬力:1HP
3	P5/6	初沉污泥輸送泵	台	2	廠牌型號: SYDEX /BK045-1L-G5-320-L1BU-E/A 額定水量: 0.13m3/min 額定揚程: 20m 馬力: 3 HP

# B.操作控制說明

#### (一)横、縱向刮泥機

- ✓ 刮泥機 M2/3/4/5 為鏈條式可分別經由現場之操作開關自動或手動控制刮泥機啟動或停止。
- ✓ 正常情況下, 刮泥機為 24 小時連續運轉。
- ✔ 初沉池污泥輸送泵主管上設有電磁流量計,量測初沉污泥量。

# (二)初沉污泥輸送泵

✓ 初沉池污泥泵可分別經由現場之選擇手動或自動模式,自動模式為 PLC控制,可設定運轉時間及停止時間,手動模式可現場操作開關控 制污泥泵啟動或停止。

# (4) 生物處理池系統

### A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	M6/7/8/9/10/11	厭氧、缺氧槽沉水式攪 拌機	台	6	廠牌型號: FLYGT / SR4640 水池尺寸: 8.85m*5.77m*6m 漿葉直徑: 368mm 馬力: 4HP
2	B3A/B/C \ B4A/B/C	脱氮除磷生物池鼓風機	台	6	廠牌型號:春鼎/TH-125 形式:魯式 風量:12m3/min 壓力:0.8 kg/cm <sup>2</sup> 馬力:30HP
3	P13A/B \ P14A/B	脫氮除磷生物池迴流 泵	台	4	廠牌型號: 善哉/JSA-3420-150 形式: 沉水/軸脫 流量: 4.8m³/min 壓力: 1 kg/cm² 馬力: 20HP

### B.操作控制說明

### (一) 厭氧、缺氧槽沉水式攪拌機

✓ 厭氧、缺氧槽沉水式攪拌機(M6/7/8/9/10/11)可分別經由現場選擇手動或自動模式,選擇自動模式時受 PLC 控制,可設定運轉時間及停止時間,選擇手動模式時可由現場操作開關控制啟動或停止。

#### (二)脫氮除磷生物池鼓風機

- ✓ 脫氮除磷生物池鼓風機(B3A/B/C/B4A/B/C)空氣主管分別於好氧池1、 3 設置空氣流量計。
- ✓ 好氧池 3 均設有溶氧計一台(控制目標設定值為 1 mg/L,可視水質及操作狀況調整),可依 DO 偵測值與 DO 設定值(可調)比較,採改變空氣分支管電動蝶閥之開度、啟動鼓風機或改變鼓風機變頻器頻率,藉以調整送入各好氧槽之風量,使生物池於設計條件下運作。

#### (三)脫氮除磷生物池迴流泵

- ✓ 脫氮除磷生物池迴流泵(P13A/B、P14A/B)可分別經由現場選擇手動或 自動模式,選擇自動模式時受 PLC 控制,可設定運轉時間及停止時 間,選擇手動模式時可由現場操作開關控制啟動或停止,運作方式為 24 小時交替運轉。
- ✓ 脫氮除磷生物池迴流泵(P13A/B、P14A/B)均設有電磁流量計,量測迴流量。

## (5) 終沉池系統

## A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	M12/13	終沉池刮泥機	組	2	廠牌型號:長駿/HDH-20A 形式:圓形 池內徑:長19m,高3.5m 連續操作扭矩:1500kg-m 最大周邊速度:2.5m/min 馬力:1HP
2	P7A/B	管廊室浮渣收集池輸 送泵	台	2	廠牌型號: 善哉/JCV-15-50 型式: 沉水 / 軸脫 額定水量: 0.3m³/min 額定揚程: 10m 馬力: 2HP
3	P8/9/10	終沉池污泥迴流泵	台	3	廠牌型號:善哉/JNG-3420-150 型式:臥式 額定水量:2.4m³/min 額定揚程:15m 馬力:20HP
4	P11/12	終沉池污泥廢棄泵	台	2	麻牌型號:善哉/JNG-345-100 型式:臥式 額定水量:0.2m³/min 額定揚程:10m 馬力:5HP

#### B.操作控制說明

# (一)終沉池刮泥機

✓ 終沉池刮泥機(M12/13)為 24 小時連續運轉,經由現場操作開關選擇 手動運轉或停止,並分別受現場扭力開關的保護,當刮泥機扭力升高 至設定值時,將以顯示異常狀態,會自動切停刮泥機。

### (二)管廊室浮渣收集池輸送泵

- ✓ 終沉池刮除之浮渣收集至管廊室浮渣收集池內,水位達高液位時,自動方式啟動浮渣收集池輸送泵(P7A/B)輸送至廢液池或污泥貯池。
- ✓ 浮渣收集池輸送泵啟動台數與液位控制器(LS-5)之關係如下所示。

中控系統顯示LL時:發出低液位警報

中控系統顯示Lo時:停止運轉 中控系統顯示MID時:無作動

中控系統顯示Hi時:啟動1台運轉

中控系統顯示III時:啟動2台運轉、發出高液位警報

#### (三)終沉池污泥迴流泵

✓ 終沉池污泥迴流泵(P8/9/10)共3台,其中1台為備機,另有設置變頻

器,可視水質水量及操作狀況調整,運作方式為24小時連續運轉。

✓ 終沉迴流污泥泵(P8/9/10)均設有電磁流量計,量測迴流量。

# (四)終沉池污泥廢棄泵

- ✓ 終沉池污泥廢棄泵(P11/12)輸送至污泥好氧消化池,可分別經由現場 選擇手動或自動模式,選擇自動模式時受 PLC 控制,可設定運轉時 間及停止時間,選擇手動模式時,可經由現場開關手動控制廢棄污泥 泵開啟或停止。
- ✓ 終沉池污泥廢棄泵(P11/12)主管上均設有電磁流量計,量測迴流及廢棄污泥量。

(五)

### (6) 消毒池系統

#### A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	GT6/7	UV 進流渠道閘門	座	2	廠牌型號:長駿 安裝位置:UV 渠道入口 閘門尺寸:1.05m*1.40m 昇降桿直徑:1-1/2"
2	GT8/9	UV 渠道液位控制閘門	座	2	廠牌型號:長駿 安裝位置:UV 渠道出口 閘門尺寸:1.05m*0.45m 昇降桿直徑:1-1/2"
3	UV	紫外線殺菌系統	座	2	廠牌型號:葳錦 形式:渠道式 處理量:13650CMD

#### B.操作控制說明

# (一)UV 進流渠道閘門

✓ UV 進流渠道閘門(GT6/7)安裝於紫外線殺菌系統(UV)入口端,正常狀態下維持單一(GT6或 GT7)渠道全開,當紫外線殺菌系統(UV)需要維修保養時,可切換至另一渠道使用。

# (二)UV 渠道液位控制閘門

✓ UV 渠道液位控制閘門(GT8/9)安裝於紫外線殺菌系統(UV)出口端,此閘門主要調降經過紫外線殺菌系統(UV)的水位。

### (三)紫外線殺菌系統

✓ 紫外線殺菌系統(UV)分別於2座渠道內及2座控制盤,控制盤分別有

# 8 組紫外線燈管開關可選擇啟動或停止。

# (7)放流單元系統

# A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	FIT15	放流開渠式流量計	台	1	<ul><li>廠牌型號:HONDA/HD-1200</li><li>型式:超音波</li><li>量測距離:0.3m~60m</li></ul>

# B.操作控制說明

✓ 放流渠道設有一座巴歇爾槽及一組多功能型超音波液位流量計 (FIT15),可量測及記錄本廠放水流量。

# (8)砂濾單元及回收水系統

# A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	PFT1/2/3	壓力式砂濾槽	座	3	廠牌型號:吉將型式:豎型全密閉壓力式 尺寸:直徑3m,桶身1.3m 濾層流速:13.9m/hr
2	P16A/B/C/D	壓力過濾槽輸送泵	台	4	<ul><li>廠牌型號:川源/G-320-150</li><li>型式:臥式</li><li>額定水量:2m3/min</li><li>額定揚程:27m</li><li>馬力:20HP</li></ul>
3	P17A/B	壓力過濾槽逆洗泵	組	2	<ul><li>廠牌型號:川源/G-330-150</li><li>型式:臥式</li><li>額定水量:2m3/min</li><li>額定揚程:35m</li><li>馬力:30HP</li></ul>
4	P26A/B	廢液池輸送泵	台	2	<ul><li>廠牌型號:川源/CT-63.7-80</li><li>型式:沉水/軸脱</li><li>額定水量:0.45m3/min</li><li>額定揚程:22m</li><li>馬力:5HP</li></ul>
5	P18A/B	回收水加壓泵	台	2	<ul><li>廠牌型號:川源/VASG-340-150-W</li><li>型式:臥式</li><li>額定水量:2m3/min</li><li>額定揚程:46m</li><li>馬力:40HP</li></ul>
6	В8	壓力過濾槽逆洗鼓風機	台	1	<ul> <li>廠牌型號:春鼎/TH-100</li> <li>形式:魯式</li> <li>風量:11.8m3/min</li> <li>壓力:0.6 kg/cm²</li> <li>馬力:25 HP</li> </ul>
7	ACP1	壓力過濾槽空壓機	台	2	<ul><li>廠牌型號:協中實業/TA-80</li><li>型式:氣冷式</li><li>壓力:7kg/cm2</li><li>空氣儲槽容量:155L</li><li>馬力:5HP</li></ul>

### B.操作控制說明

# (一)壓力式砂濾槽

- ✓ 廠內回收水池共 2 池,壓力式砂濾槽(PFT1/2/3)分別三座,壓力式砂 濾槽(PFT1)產水後輸送至回收水 2 貯存,壓力式砂濾槽(PFT2)產水後 輸送至回收水 1 貯存,壓力式砂濾槽(PFT3)則為放流水過濾用。
- ✓ 砂濾槽設備(PFT1/2/3)運作需於現場手動操作,各閥門型式為氣閥,操作前需開啟排汽電磁閥及啟動砂濾空壓機(ACP1),當壓力達到可工作壓力後,即可操作開啟閥門,閥門對應關係如下:

產水:SOL1、4 閥門開啟,其餘閥關閉

逆洗: SOL2、3 閥門開啟,其餘閥關閉

氣洗: SOL5 閥門開啟,其餘閥關閉

# (二)壓力過濾槽輸送泵

✓ 壓力過濾槽輸送泵(P16A/B/C/D)共為 4 台,其中 D 為備用,輸送泵出口有設計連通閥可以共用。

# (三)壓力過濾槽氣洗泵

✓ 壓力過濾槽逆洗泵(P17A/B)管路為共用,對應壓力式砂濾槽(PFT1/2/3) 任一台進行逆洗用。

### (四)壓力過濾槽逆洗鼓風機

✓ 壓力過濾槽逆洗鼓風機(B8)為管路為共用,對應壓力式砂濾槽 (PFT1/2/3)任一台進行逆洗曝氣用。

#### (五)壓力過濾槽空壓機

✓ 壓力過濾槽空壓機(ACP1)為供應壓力式砂濾槽(PFT1/2/3)氣閥之氣源。

### (六)自動加壓給水系統

- ✓ 自動加壓給水系統(RCT)為套裝設備,採用變頻變速加壓泵(P18A/B), 以壓力計及壓力傳訊器將主管壓力傳至套裝之控制盤,依壓力之變化, 控制加壓泵操作之台數及其轉速,以達到恆壓之目的。
- ✓ 加壓泵可於現場切換為自動或手動操作。
- ✓ 回收用水池設有超音波液位計,當液位過低時可自動停止加壓泵操作, 此時中控室發出低液位警報

# (7) 污泥濃縮系統

### A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	RDS	滾筒式污泥濃縮機	座	1	廠牌型號: 啟碩 RDT-10 型式:離心轉篩式 處理量: 5~10m3/hr 馬力: 1/4HP
2		濃縮機進料泵	台	1	廠牌型號:善哉 型式:沉水式 額定水量:0.5m3/min 額定揚程:11m 馬力:3HP
3	DP-1C	濃縮用高分子加藥機	台	1	麻牌型號: NIKKISO AHA32-PSF-FN 型式: 膜片式 額定水量: 2.8L/min 額定揚程: 100m 馬力: 1/4HP
4	DP-1D	濃縮用高分子加藥機	台	1	<ul><li>廠牌型號: NIKKISO/BX-100</li><li>型式:膜片式</li><li>額定水量: 2.8L/min</li><li>額定揚程: 50m</li><li>馬力: 90w</li></ul>
5	GT4/5	污泥井閘門	座	2	廠牌型號:長駿 安裝位置:污泥井 閘門尺寸:0.32m*0.48m 昇降桿直徑:6m

## B.操作控制說明

# (一)滾筒式污泥濃縮機

✓ 滾筒式污泥濃縮機(RDS)為主要系統,附屬設備另有濃縮機進料泵及 濃縮用高分子加藥機(DP-1C),運作方式需以手動方式運轉,系統主 要將終沉池1廢棄之污泥利用濃縮機進料泵輸送至滾筒式污泥濃縮機 進行泥水分離,經分離後的污泥再落於污泥井內貯存。

# (二)污泥井閘門

✓ 原污泥井閘門(GT4/5)分別為終沉池1、2廢棄污泥用閘門,因增設滾筒式污泥濃縮機(RDS)後,污泥井閘門(GT4/5)需為關閉狀態。

# (8)污泥脱水系統

# A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	P21A/B	好氧消化池輸送泵	台	2	麻牌型號: SYDEX  BK052-1L-G5-320-LIBU-E/A 額定水量: 0. 22m3/min 額定揚程: 40m 馬力: 7.5 HP
2	B5A/B	污泥貯池鼓風機	台	2	<ul><li>廠牌型號:春鼎/TH-80</li><li>形式:魯式</li><li>風量:5m3/min</li><li>壓力:0.6 kg/cm²</li><li>馬力:10 HP</li></ul>
3	PDU	自動泡藥機	座	1	<ul><li>廠牌型號: 啟碩/APD-1500</li><li>泡藥量: 1500L/Hr</li><li>馬力: 0.5HP</li></ul>
4	DP1A/B	污泥脫水加藥機	組	2	<ul><li>廠牌型號: NIKKISO/FP-20</li><li>型式: 自吸式泵浦</li><li>額定水量: 38 L/min</li><li>額定揚程: 10m</li><li>馬力: 0.5HP</li></ul>
5	P22/23	脫水機污泥輸送泵	台	2	<ul> <li>廠牌型號:SYDEX</li> <li>BK052-1L-G5-320-LIBU-E/A</li> <li>額定水量:0.22m3/min</li> <li>額定揚程:40m</li> <li>馬力:7.5 HP</li> </ul>
6	ACP2/3	污泥脫水機空壓機	台	2	<ul><li>廠牌型號:復盛/CA-65</li><li>型式:單段氣冷式</li><li>壓力:7kg/cm2</li><li>空氣儲槽容量:28L</li><li>馬力:1/2HP</li></ul>
7	DH1/2	污泥脫水設備	組	2	<ul><li>廠牌型號: 啟碩/ NBD-L175</li><li>型式:連續式</li><li>乾污泥處理量:185~330kg/hr</li><li>馬力:1HP</li></ul>
8	P19/20	脫水機濾布清洗泵	台	2	<ul><li>廠牌型號:川源/G-35-50</li><li>型式:臥式</li><li>額定水量:210L/min</li><li>額定揚程:42</li><li>馬力:5HP</li></ul>
9	STK1/2	污泥斗	座	2	<ul><li>廠牌型號:啟碩</li><li>型式:油壓</li><li>出力:10.5 噸</li><li>容量:8 噸</li><li>馬力:1HP</li></ul>

### B.操作控制說明

# (一)好氧消化池輸送泵

✓ 好氧消化池1、2內的污泥經由好氧消化池輸送泵(P21A/B)輸送至污泥 貯池貯存待脫水,運作方式可選擇手動及自動模式,自動模式由Timer 控制,可設定(P21A/B)啟動、停止時間;手動模式時,則經由現場操 作開關,控制(P21A/B)啟動或停止。

# (二)污泥貯池鼓風機

✓ 污泥貯池鼓風機(B5A/B)可分別於污泥貯池、好氧消化池1、2及回收水 池進行曝氣,運作方式可選擇手動及自動模式,自動模式由Timer控制, 可設定(B5A/B)啟動、停止時間;手動模式時,則經由現場操作開關, 控制(B5A/B)啟動或停止。

### (三)自動泡藥機

✓ 自動泡藥機(PDU)為污泥脫水及滾筒式濃縮機泡藥使用,運作方式利用 粉體輸送機均勻的將藥粉與水充分混合後,流入槽體再以攪拌機持續 攪拌將粉體溶於水形成藥劑。

### (四)污泥脱水

- ✓ 污泥脫水設備(DH1/2)附屬設備共有污泥脫水加藥機(DP1A/B)、脫水機 污泥輸送泵(P22/23)、污泥脫水機空壓機(ACP2/3)、脫水機濾布清洗泵 (P19/20)、污泥斗(STK1/2)。
- ✓ 污泥脫水機(DH1/2)由操作人員依需求決定運轉(DH1或2)皆以手動啟動運作,開機時需先開啟脫水機濾布清洗泵(P19/20)可連續進行濾布清洗,機台有多數氣壓缸需由污泥脫水機空壓機(ACP2/3)供應氣源驅動,污泥脫水進料由脫水機污泥輸送泵(P22/23)輸送至污泥脫水機(DH1/2),同時污泥進料及污泥脫水加藥機(DP1A/B)將藥劑輸送至調理槽內進行泥水分離後,再經由濾布壓榨成污泥餅。

### (五)污泥清運

✓ 污泥清運時操作污泥斗(STK1/2),開啟後可將污泥掉落於清運車斗 內。

## (8) 除臭系統

#### A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	WT1 \ 2	除臭設備	組	2	<ul><li>廠牌型號:高振機械</li><li>除臭風量:97m3/min</li><li>馬力:3HP</li></ul>
2	B6、7	除臭設備抽風機	台	2	<ul><li>廠牌型號:高振機械</li><li>風量:97m3/min</li><li>風壓:100mmaq</li><li>馬力:3HP</li></ul>
3	P24 \ 25	除臭設備循環水泵	台	2	廠牌型號:高振機械/GHB5052 型式:臥式 額定水量:0.6m3/min 額定揚程:28m 馬力:5HP

### B.操作控制說明

### (一)除臭設備

✓ 除臭設備(WT1、2)是由除臭設備抽風機(B6、7)抽至洗滌塔處理,再以除臭設備循環水泵(P24、25)噴灑水霧經由拉希環增加接觸面積有效將惡臭廢氣吸收至水內,待循環水水質惡化後排放至進流濕井,同時再補充回收水至槽內,經處理後排至大氣中。

# (9) 固定式起重機

#### A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	HCR1/4/5	天車	組	3	廠牌型號:秋田 型式:電動鋼索式 馬力:2HP
2	HCR 2/3	天車	組	2	廠牌型號:秋田型式:鏈條式 馬力:1.3kw

#### B.操作控制說明

### (一)天車

- ✓ 天車(HCR1/4/5)位於進流抽水站1樓、管廊室及消毒放流室,供維修、保養吊掛用,操作前需依檢查表檢查、確認正常使可操作。
- ✓ 天車(HCR 2/3)位於進流抽水站鼓風機室及調整池,供維修、保養吊掛用,操作前需依檢查表項目檢查、確認正常後使可操作。

# (10)發電機系統

#### A.設備表

	設備編號	機械設備名稱	單位	數量	設備規格說明
1	AG1	柴油發電機	組	1	廠牌型號:南信/DO500 型式:柴油式 馬力:500KW

### B.操作控制說明

# (一)柴油發電機

- ✓ 柴油發電機(AG1)位於進流抽水站二樓電氣室旁之發電機房,為台電端停電時,緊急提供廠內前處理主要設備持續運轉,平常待機時,須將 ATS 控制箱選擇開關切於自動位置,防台電端臨時跳電可自動啟動發電機運轉,以供應前處理主要設備運作。
- ✓ 測試運轉時,須先將 ATS 控制箱選擇開關切於測試位置,才能啟動並 利用啟動馬達帶動引擎發電機運轉,測試空載15 分鐘後即可關閉。
- ✔ 試運轉前需依檢查表項目進行檢查、確認正常後使可操作。