頁次:157

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

7.表單

表 7.1.1-1 閘門類一般保養紀錄表

64 14	6. 的好, 从去 1. 次 还 一 从 十		,		.,,,,	,, ,,	/										
蹄框	編號: 竹東水資源回收中心																
				閘門类	頁一般	保養	紀錄表	Ę									
設備	名稱:	閘門類	系統	區域	:全單	五元											
設備	編號:		設置	場所	:相關	處理	單元										
設備	類別:	■機械□電氣□儀	控	其他:													
															備註		
次 巡檢項目 参考值 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15																	
次 二次 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 1 閘門位置 □應常開 □應常閉 □																	
次																	
3	設備外觀無灰塵、蜘蛛網	應清潔乾淨															
巡檢	人員簽名:																
操作	維護組組長簽名:																
維護	紀錄:																

廠長確認:

相關設備編號:GT1/2/3/4/5/6/7。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

頁次:158

表 7.1.1-2 沉水式抽水泵或沉水式攪拌機一般保養紀錄表

歸檔	編號: 竹	東水資源回收中	心 沉水式	法抽水	泵或测	冗水式	.攪拌	機一角	设保養	紀錄	表							
設備	名稱:	沉水式抽水泵或	戈沉水式攪拌機	系統	. 區域	:	全單之	元										
設備	編號:			設置	2場所	:	相關原	處理單	-元									
設備	類別:	■機械■電氣□]儀控□其他:															
項	7111	檢項目	 参考值		_				維護	保養日	日期年		月	_	_			備註
次 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 1 設備運轉狀況 應無異常																		
1 設備運轉狀況 應無異常 2 機件固定螺栓 應牢固無鬆動																		
2 機件固定螺栓 應牢固無鬆動																		
2 機件固定螺栓 應牢固無鬆動 3 配管、吊掛狀況 應牢固無鬆動																		
3 配管、吊掛狀況 應牢固無鬆動 4 電源、運轉、警示燈號 燈號應亮正常無異常																		
巡檢	:人員簽名:																	
操作	維護組組長	簽名:																
維護	紀錄:																	

廠長確認:

相關設備編號: P1A/B/C/D/F、P3A/B、P4A/B、P7A/B、P26A/B、P13A/B、P14A/B

M6/7/8/9/10/11。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

頁次:159

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.1-3 電動攔污柵一般保養紀錄表

歸檔	編號: 竹	東水資源回收中心	3																
				電重	为 攔污	柵一	般保着	養紀錄	表										
設備	名稱:	電動攔污柵		系統	远域	: 3	進流處	理單	元										
設備	編號:			設置	2場所	: 3	進流站	地下	一樓										
設備	類別:	■機械■電氣□	儀控□其他:																
項	70	《 檢項目	参考值						維護	保養E	月期年	•	月						備註
次	χ_i	₩ 方 口	多ろ但	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1 管廊清潔無雜物 無落葉等雜物 2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨																			
2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨 3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬																			
5	減速機異′	常振動與異音	無異常振動、異音																
6	軸承異常	振動與異音	無異常振動、異音																
7	馬達異常	振動與異音	無異常振動、異音																
巡檢	人員簽名:																		
操作	維護組組長	簽名:																	
維護	紀錄:																		

廠長確認:

相關設備編號:BS1/2。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

版別:1.1.6 頁次:160

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.1-4 洗砂機一般保養紀錄表

歸檔	編號: 竹	東水資源回收中心	2																
				汐	も砂機·	一般	保養紙	己錄表											
設備	名稱:	洗砂機		系統	范區域	: 暖	暴氣沉	砂單	元										
設備	編號:	M1		設置	足場所	:	周整池												
設備	類別:	■機械■電氣□	儀控□其他:																
項	3/	巡檢項目	參考值						維護	保養日	期年	5	月						備註
次	Ti	心恢 与 日	多 亏阻	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	1 管廊清潔無雜物 無落葉等雜物 2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨 3 砂礫貯斗於本 應無養砂																		
2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨 3 砂礫貯斗檢查 應無積砂																			
3 砂礫貯斗檢查 應無積砂 4 排水閥 應無阻塞																			
3 砂礫貯斗檢查 應無積砂																			
3 砂礫貯斗檢查 應無積砂 4 排水閥 應無阻塞 5 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬																			
3 砂礫貯斗檢查 應無積砂 4 排水閥 應無阻塞 5 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬 6 電源、運轉、警示燈號 燈號應亮正常無異常																			
3 砂礫貯斗檢查 應無積砂 4 排水閥 應無阻塞 5 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬																			
8	軸承異常	振動與異音	無異常振動、異音																
9	馬達異常	振動與異音	無異常振動、異音																
巡檢	:人員簽名:																		
操作	維護組組長	簽名:																	
維護	紀錄:																		

廠長確認:

相關設備編號:M1。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

頁次:161

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.1-5 空氣壓縮機一般保養紀錄表

歸檔	編號: 竹	東水資源回收中心	2																
				空氣	瓦壓縮	機一丸	般保着		表										
設備	名稱:	空氣壓縮機		系統	尼區域	: <i>注</i>	5泥處	理單	元 放	流處王	里單元								
設備	編號:			設置	[場所	: 7	5泥房	2 樓	、放沒	允站									
設備	類別:	■機械■電氣□	儀控□其他:																
項	2/	《檢項目	参考值						維護	保養日	期年	-	月					ļ	備註
次	77	心似为日	多 亏阻	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	設備外觀	無灰塵、蜘蛛網	應清潔乾淨																
2 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬 3 貯氣桶外觀、壓力錶值、貯 應無洩漏、順暢無阻																			
PP																			
3 貯氣桶外觀、壓力錶值、貯 應無洩漏、順暢無阻 氣桶槽洩壓排水閥 塞、壓力顯示(5~7Kg)																			
3 氣桶槽洩壓排水閥 塞、壓力顯示(5~7Kg) 4 電源、運轉、警示燈號 燈號應亮正常無異常																			
5	電動機運		 無異常振動、異音															ļ	
	異常振動	與異音	加 六 中 秋 功 六 日																
6	軸承作動E		無異常振動、異音															ļ	
	異常振動	與異音	W. Y. P. DECO																
巡檢	:人員簽名:																		
操作	維護組組長	簽名:																	
維護	紀錄:																		

廠長確認:

相關設備編號:ACP1/2/3/備用。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

版別:1.1.6 頁次:162

表 7.1.1-6 乾井式豎軸離心泵一般保養紀錄表

歸檔	編號: 竹	東水資源回收中心		井式	豎軸離	心泵	一般	保養組	紀錄表	<u> </u>									
設備	名稱:	乾井式豎軸離心			<u> </u>			單元		-									
	編號:		·	<u> </u>	光場所 :		區各												
設備	類別:	機械■電氣□	儀控□其他:	•		.													
項	2/	《 檢項目	參考值						維護	保養日	月 期年	_	月						備註
次	2	公(奴) 妇	今 亏但	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1 管廊清潔無雜物 無落葉等雜物 2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨																			
3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬																			
4 電源、運轉、警示燈號 燈號應亮正常無異常																			
5	電動機運		 無異常振動、異音																
	異常振動具																		
6	軸承作動		無異常振動、異音																
	異常振動具	與異音	,, , , , , , , , , , , , , , , , , ,																
巡檢	人員簽名:																		
操作	維護組組長	簽名:																	
維護	紀錄:																		

廠長確認:

相關設備編號: P8/9/10/11/12/19/20/24/25、P16A/B/C/D、P17A/B、P18A/B。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

版別:1.1.6 頁次:163

表 7.1.1-7 刮泥機一般保養紀錄表

歸檔	為號: 竹	東水資源回收中心	<u>.</u>	£	泥機	一船	但 養約	2 绕 砉											
铅佬		刮泥機			區域		<u>小饭的</u> 兌氮除			亡、污	泥虚	理單元	<u></u>						
	編號:	D1 1/01/1X		1	場所		上物池			<u> </u>	1/U/XE	<u> </u>	<u>. </u>						
	類別:	■機械■電氣□		八五	- 100 / / /	-	L 1/// / C	, ,,	,,,,,										
項									維護	保養日	3 期年		月						備註
次	述	巡檢項目	參考值	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17.4
1	設備外觀。	無灰塵蜘蛛網	應清潔乾淨																
2 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬 3 池中無異物 無漂浮固體物																			
3 池中無異物 無漂浮固體物 4 溢流堰無污物 無落葉等雜物																			
4 溢流堰無污物 無落葉等雜物 5 電源、運轉、警示燈號 燈號應亮正常無異常																			
6	電動機運	轉時	血用尚托私、用立																
0	異常振動	與異音	無異常振動、異音																
7	減速機運	轉時	無異常振動、異音																
	異常振動	與異音	無 共 巾 掀 助 [*] 共 日																
8	軸承作動E	诗	無異常振動、異音																
	異常振動	與異音	加																
巡檢	:人員簽名:																		
操作	維護組組長	簽名:																	
維護	紀錄:																		
' '	•																		

廠長確認:

相關設備編號:M2/3/4/5/12/13。

竹東水資源回收中心

標準維護程序書

(M14/15 停用僅實施一般保養,無動作測試)。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

SMP-01

版别:1.1.6

頁次:164

版別:1.1.6 頁次:165

表 7.1.1-8 魯式鼓風機一般保養紀錄表

歸檔	貧編號: 竹	東水資源回收中心	:																
				魯立	弋鼓風	機一	般保養	紀錄	表										
設備	名稱:	魯式鼓風機		系統	尼區域	: 4	曝氣沉	砂處.	理單元	亡、脫	氮除	磷處王	里單元	、污	泥處王	里單元	、 放	流處理	里單元
設備	編號:			設置	足場所	: 🖠	鼓風機	室											
設備	類別:	■機械■電氣□	儀控□其他:																
項	70	《 檢項目	参考值						維護	保養日	期年	•	月						備註
次	7.	₩ 方 口	多ろ但	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	管廊清潔?	無雜物	無落葉等雜物																
2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨 3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬																			
3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬 4 吸風口污物 無落葉等雜物																			
3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬																			
4 吸風口污物 無落葉等雜物 5 電源、運轉、警示燈號 燈號應亮正常無異常																			
3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬 4 吸風口污物 無落葉等雜物 5 電源、運轉、警示燈號 燈號應亮正常無異常 6 電動機運轉時 無異常振動、異音																			
	異常振動具		**************************************																
7	軸承作動E		無異常振動、異音																
	異常振動具	與異音	,																
巡檢	(人員簽名:																		
操作	維護組組長	簽名:																	
維護	紀錄:																		

廠長確認:

相關設備編號:B1A/B、B2A/B、B3A/B/C、B4A/B/C、B5A/B、B8。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

頁次:166 表 7.1.1-9 泡藥設備一般保養紀錄表

歸檔	編號: 竹	東水資源回收中心							· ·	•									
				泡藥	、加藥	設備	一般信	早養紀	錄表										
設備	名稱:	泡藥、加藥設備		系統	6區域	: ;	亏泥處	理單	元										
設備	編號:			設置	显場所	: 3	多功能	機房											
設備	類別:	■機械■電氣□	儀控□其他:																
項	`,	" 1人 石 口	益 4 / t						維護	保養E	期年	-	月						備註
次	30	巡檢項目	參考值	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	管廊清潔:	無雜物	無落葉等雜物																
2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨																			
3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬																			
5	電源、運	轉、警示燈號	燈號應亮正常無異常																
6	隔膜閥		應無滲漏																
7	電動機運		無異常振動、異音																
巡檢	:人員簽名:																		
操作	維護組組長	簽名:																	
維護	紀錄:																		

廠長確認:

相關設備編號:PDU、DP1A/B/C。(當月16到31日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

頁次:167

表 7.1.1-10 污泥脫水機一般保養紀錄表

歸檔	育編號: 竹	東水資源回收中心	3																
				污渍	已脫水	機一	般保養	紀錄	表										
設備	自名稱:	污泥脫水機		系統	远域	: 7	亏泥處	理單	元										
設備	请編號:	DH1/2		設置	場所	: 3	多功能	機房											
設備	責類別:	■機械■電氣□	儀控□其他:																
項	3//	《 檢項目	参考值						維護	保養日	期年		月						備註
次	20	公 饭 切 日	今 亏但	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	管廊清潔氣	無雜物	無落葉等雜物																
2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨 3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬																			
3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬 4 清洗噴嘴 噴嘴應正常																			
5	電源、運車	專、警示燈號	燈號應亮正常無異常																
6	電動機運車 異常振動兒		無異常振動、異音																
7	軸承作動 異常振動兒		無異常振動、異音																
巡枝	(人員簽名:																		
操作	詳護組組長	簽名:																	
維護	[紀錄:																		

廠長確認:

相關設備編號: DH1/2。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

版別:1.1.6 頁次:168

表 7.1.1-11 電動吊車一般保養紀錄表

歸檔	編號: 竹	東水資源回收中心	2																
				電	動吊車	阜一般	设保養	紀錄	表										
設備	名稱:	電動吊車		系統	花區域	: 3	全系統	單元											
設備	編號:			設置	显場所	: A	泪關處	理單	元										
設備	類別:	■機械■電氣□	儀控□其他:																
項	2/	沙 人石口	參考值						維護	保養日	期年		月					1	備註
次	72	巡檢項目	多 亏但	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1 管廊清潔無雜物 無落葉等雜物 2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨 3 設備無油清或漏油出況 應無油清																			
2	2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨																		
3	2 設備外觀無灰塵、蜘蛛網 應清潔乾淨																		
3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬 4 捲揚鋼索 應無斷索																			
3 設備無油漬或漏油狀況 應無油漬 4 捲揚鋼索 應無斷索 5 電源、運轉、警示燈號 燈號應亮正常無異常																			
4																			
7	軸承作動! 異常振動!		無異常振動、異音																
巡檢	:人員簽名:																		
操作	維護組組長	簽名:																	
維護	紀錄:																		
																			ļ
																			ļ

廠長確認:

相關設備編號:HCR1/2/3/4/5。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

表 7.1.1-12 螺旋泵一般保養紀錄表

歸檔	編號: 竹	東水資源回收中	<i>∵</i>														
					螺旋泵	瓦一般	と保養.	紀錄表	Ę								
設備	名稱:	螺旋泵		系統	區域	:	全系統	充單元									
設備	編號:			設置	場所	:	生物治	也、污	泥房								
設備	類別:	機械圖電氣]儀控□其他:			•											
項	200	 上 石 口							維護	保養日	期年		月				備註
次																	
1 設備運轉狀況 應無異常																	
2 機件固定螺栓 應牢固無鬆動																	
4	電源、運車	專、警示燈號	燈號應亮正常無異常														
5	電動機運車 異常抖動身		無異常抖動、異音														
巡檢	(人員簽名:																
操作	維護組組長	·簽名:															ļ
維護	紀錄:																

廠長確認:

相關設備編號: P5/6/22/23、P21A/B。(當月 16 到 31 日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

版別:1.1.6 頁次:170

表 7.1.1-8 全自動滾筒式污泥濃縮機一般保養紀錄表

			1.1.1 0		-,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	1 - 1 -	• • • • • • • •		70Z 11		.,.,.								
歸檔	編號: 竹	東水資源回收中心	:																
			全自事	動滾筒	育式污	泥濃	縮機-	-般保	養紀針	錄表									
設備	名稱:	全自動滾筒式污:	泥濃縮機	系統	區域	: В	暴氣沉	砂處	理單元	亡、脫	氮除	磷處王	里單元	、污	泥處王	里單元	、放	流處到	里單元
	編號:			設置	場所	: 4	管廊室		·				·						·
	類別:	■機械■電氣□						<u> </u>											
項									維護	保養E	· 期年		月						備註
次	巡	巡檢項目	參考值	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	0,4 ==
1	管廊清潔氣	 無雜物	無落葉等雜物		_					•			10			10		10	
2		無灰塵、蜘蛛網	應清潔乾淨																
3		责或漏油狀況	應無油漬																
4	吸風口污料		無落葉等雜物																
5		2 專、警示燈號	燈號應亮正常無異常																
	電動機運車		湿奶心儿里作無外巾																
6	異常振動身		無異常振動、異音																
	軸承作動品																		
7	異常振動身		無異常振動、異音																
	·																		
巡檢	人員簽名:																		
10.14	· 丛址 仏 仏 F	k h •																	
裸作	維護組組長	: 僉名・																	
維護	紀錄:																		

頁次:171

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

廠長確認:

相關設備編號: RDS。(當月16到31日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

表 7.1.1-8 污泥乾燥機一般保養紀錄表

					01,1	0 10//		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	K (1034)	.,,,									
歸檔	編號: 竹	東水資源回收中心	:																
				污》	尼乾燥	機一	般保着	 紀錄	表										
設備	名稱:	污泥乾燥機		系統	尼區域	: 1	暴氣沉	砂處	理單え	亡、脫	氮除	磷處王	里單元	、污	泥處王	里單元	、放	流處理	里單元
設備	編號:			設置	足場所	: 5	亏泥站												
設備	類別:	機械■電氣□	儀控□其他:	•		•													
項	次 巡檢項目 参考值 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15																		
次	35	心 檢 垻 日	多 秀值	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	管廊清潔:	無雜物	無落葉等雜物																
2	設備外觀	無灰塵、蜘蛛網	應清潔乾淨																
3	設備無油	責或漏油狀況	應無油漬																
4	吸風口污染	物	無落葉等雜物																
5	電源、運	轉、警示燈號	燈號應亮正常無異常																
6	電動機運	轉時	知																
0	異常振動	與異音	無異常振動、異音																
7	軸承作動	 序	知																
(7 異常振動與異音 無異常振動、異音																		
巡檢	巡檢人員簽名:																		
~12																			
操作	維護組組長	簽名:																	

SMP	-0:	1	
版別	:	1	1

頁次:172

	維護	紀錄	:
--	----	----	---

廠長確認:

相關設備編號:SHD。(當月16到31日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-1 閘門類預防保養紀錄表

歸檔編	號:					源回收中心 保養紀錄表						
設備名	稱	閘門]			系統區域		全系	統單元			
設備編	號					設置場所		相關	圖處理單元			
廠牌類	別		養械■電氣□儀	控	三其他	:						
			保	着	基週 其	月及內	容					
項次		<u>:///</u>	檢項目		檢查 頻率	檢查方式	-		參考範圍值	i		
1	設備造	車 排	況巡檢		每日	五感點檢	-		應無異常			
2	電壓3	880V	、電流<1.6A		每月	三用電表	-		額定電流1.	6A		
3	絕緣測	定>	ΙΜΩ		每季	儀器量測	1	>1 M Ω				
4	螺桿桿	旱撐清	潔潤滑		半年	清潔潤滑		應無異常				
5	閘門 熠 潤 滑 活		企楔表面清潔		毎年	清潔潤滑			應無異常			
6	手動昇脂	1 降機	樣補充潤滑油		毎年	清潔潤滑			應無異常			
7	檢查齒	脂 檢查齒輪箱油脂 HD220				油品表			依油品種類及	數量		
8	馬達梭	食修			歲修	委外檢修	委外專業廠商.	業廠商判斷				
					保 養	紀錄						
日期	項	頁次	檢查紀錄 (定量定性)	仔	保養人員 簽章	日期	項	文	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章		

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號:GT1/2/3/4/5/6/7

SMP-01

版別:1.1.6 頁次:174

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-2 沉水式抽水泵預防保養紀錄表

歸檔編	號:					.回收中心 防保養紅		Ę				
設備名	稱	沉水式抽水泵				系統區	.域	全系統單	·元			
設備編	號					設置場	所	相關處理	單元			
廠牌類	別	機械■電氣□	儀控□.	其他	<u>b</u> :			1				
	•		保養	i	週 期	及內	容					
項次		巡檢項目			负查 須率	檢查方式	式	Ź	李考範圍值			
1	設備	運轉狀況巡檢		ŧ	 事週	五感點	僉		應無異常			
2	電流	<55A、電壓 380	V	Í	每月	三用電	表	額	定電流<55A			
3	運轉	時聲音震動是否	異常	Í	每月	五感點	僉	應無異常				
4	是否	吸到異物或水量	不足	ŧ	每週	目視檢	查		應無異常			
5	各液	位控制是否正常		ŧ	每月	目視檢	查		應無異常			
6	絕緣	測定>1 M Ω		Í	与季	儀器量活	則		>1 M Ω			
7	各部確認	零件及螺絲是否	鬆動	£	 事季	五感點	僉	無參	^逆形 鬆脫磨損			
8	馬達	檢修		彦	歲修	委外檢例	多	委外	專業廠商判斷			
	1		'	保	養絲	己錄	· ·					
日期	項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養員簽	人章	日期	項次		<u> </u>	保養人員 簽章			

操作維護組組長:

廠長:

相關設備編號: P1A/B/C/D/F、P3A/B、P4A/B、P7A/B、P26A/B、P13A/B、P14A/B

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-3 電動攔污柵預防保養紀錄表

歸檔編	號:						回收中心 保養紀針						
設備名	稱	電動攔污柵				系	統區域		進流處理	單元			
設備編	號					設	置場所		相關處理	單元			
廠牌類	別	■機械■電氣	□儀控		其他:				•				
			保着	į į	週 期		及內	容					
項次		巡檢項目			负查 頁率	;	檢查方式	t	S	考範圍值			
1	設備這	運轉狀況巡檢		岳	争日	,	五感點檢	僉		應無異常			
2	攔污村 害	冊過濾面是否遭	成傷	名		,	五感點核	僉		應無異常			
3	過濾	屏耙鉤有無斷齒		毎月			五感點檢	僉	應無異常				
4	電流<	2A、電壓 380V	T	毎月			三用電表		額	定電流 2A			
5	絕緣湯	則定>1MΩ		每季		,	儀器量測			>1 M Ω			
6	二側ス	不銹鋼邊板有無	變形	岳			目視檢查	查		應無異常			
7	側邊相	象膠封板有無損	壞	名			目視檢查	查		應無異常			
8	更換》	閏滑油 HD220		名	每年		油品表		依油	品種類及數量			
9	馬達林	负修		歲修			委外檢例	多	委外	專業廠商判斷			
10													
11													
				保	養	紀	錄						
日期	項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養員簽	人章	日期	j	項次		澰查紀錄 定量定性)	保養人員 簽章			

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號:BS1/2。

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-4 洗砂機預防保養紀錄表

歸檔編	號:				介東水資 砂機預防								
設備名	稱	洗砂	沙機			系統	區域		曝氣	门沉	砂單元		
設備編	號					設置	場所		相關	處	理單元		
廠牌類	別	■機	後械■電氣□係	,控	□其他	:			•				
			保	養	過其	月及	內	容					
項次		巡;	檢項目		檢查 頻率	檢	查方式	j			參考範圍	目住	Ĺ
1	設備	運轉狀	況巡檢		每日	五	感點檢	Ì			應無異	常	
2	馬達	異聲或	,異常震動		每月	五	感點檢	Ì			應無異	常	
3	電壓	380V	、電流<2A	每月	Ξ	用電表	į			額定電流	i 2	A	
4	絕緣	測定>]	$M\Omega$	每月	儀	器量浿		>1MΩ					
5	運轉	時回轉	狀況		每月	目	視檢查	<u> </u>	應無異常				
6	螺旋	葉片			每月	目	視檢查	<u> </u>	應無異			常	
7	固定	螺絲鬆	動		每年	五	感點檢	Ì			應無異	常	
8	潤滑	油 851	W/140		每年	Ř	由品表			依:	油品種類	及.	數量
9	馬達	檢修			歲修	委	外檢修	<u>x</u>		委:	外專業廠	商	判斷
10													
11													
12													
					保養	紀	錄						
日期		項次	檢查紀錄 (定量定性)	仔	R養人員 簽章	I	日期]	項次		檢查紀錄 定量定性		保養人員 簽章

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號:M1。

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-5 空氣壓縮機預防保養紀錄表

歸檔編	號:		空		源回收中心 預防保養紀錄						
設備名	稱	空氣	壓縮機		系統區域		污泥處理單元	放流處理單元			
設備編	號				設置場所	,	相關處理單元				
廠牌類	別	■機	養械■電氣□儀	控□其他	:	Į.					
			保	養週月	胡 及 內	容					
項次		<u>;;;;;</u>	檢項目	檢查 頻率	檢查方式	弋	參考範圍	圍值			
1	檢查壓	医力錶	是否正常	每週	目視檢查	查	5Kg∼7	Kg			
2	貯氣桶	角有無	洩漏	每週	目視檢查	查	應無異	常			
3	機件固	定螺	全檢查調整	每月	五感點相	僉	應無異	常			
4	設備選 <10A	運轉電	:壓 380V、電流	每月	三用電視	長	額定電流<10A				
5	設備選	巨轉軸	承噪音檢測	毎月	五感點相	僉	應無異常				
6	絕緣浿	定>1	$M\Omega$	毎月	儀器量》	則	絕緣測定	>1 M Ω			
7	檢查電	宽源線	有無裸露	每月	目視檢查	查	應無異	常			
8	設備院	(鏽補	漆	每月	目視檢查	查	應無異	常			
9	空氣濾	意清器		每月	目視檢查	查	應無異	常			
10	潤滑油	 角箱更	換潤滑油	毎年	油品表		依油品種類	及數量			
11	整體部	と 備油	漆	歲修	五感點相	僉	應無異	常			
				保養	紀錄						
日期	項	京次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章	日期	項:	次 檢查紀錄 (定量定性				

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號:ACP1/2/3/備用。

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-6 乾井式豎軸離心泵預防保養紀錄表

歸檔編	號:		乾井式		源回收中心 泵預防保養;	紀錄表				
設備名	<u></u> 稱	廢棄	污泥泵		系統區域		系統單元			
設備編		7,32,71	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		設置場所		關處理單元			
廠牌類		■機	養械■電氣□儀	控□其他						
·			保	養週其	月及內	 容				
項次		<u></u>	檢項目	檢查 頻率	檢查方式	1.	參考範圍值	ĺ		
1	設備	请運轉 狀	況巡檢	每週	目視檢查		應無異常			
2	出口	1流量是	否正常	每週	目視檢查		應無異常			
3	目視	見檢查管	線/件是否洩漏	每週	目視檢查		應無異常			
4	電流	ते< 31A	、電壓 380V	每月	三用電表		額定電流<3	1A		
5	運轉	專時聲音	震動是否異常	每月	五感點檢	-	應無異常			
6	是否	吸到異	物或水量不足	每月	目視檢查		應無異常			
7	絕緣	剝定>1	ΙΜΩ	每季	儀器量測		>1MΩ			
8	各部確認		螺絲是否鬆動	每季	目視檢查		應無腐蝕磨耗			
9	連接	安器 是 否	正常	每季	目視檢查		應無異常			
10	馬達	建檢修		歲修	委外檢修	-	委外專業廠商	判斷		
11	軸承 ≦50	•	「無異常之確認 「無異常之確認	毎月	儀器量測		軸承溫度≦5	0°C		
12	馬達 ≦ 4		「無異常之確認 「無異常之確認	毎月	儀器量測		馬達溫度≦4	0℃		
				保 養	紀錄					
日期		項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章	日期	項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章		

操作維護組組長:

廠長:

相關設備編號:P8/9/10/11/12/19/20/24/25、P16A/B/C/D、P17A/B、P18A/B。

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-7 刮泥機預防保養紀錄表

歸檔編	话:			竹東水資源回收中心 刮泥機預防保養紀錄表刮泥機 系統區域 脱氮除磷、污泥處理單元									
設備名	稱	刮派	2機			系統	 施區域		脫氮	、除磷、污泥處	理單元		
設備編	號					設	置場所		相關	處理單元			
廠牌類	別	■検	養械■電氣□偉	長控	E□其他	:		<u>.</u>					
			保	着	奏 週 其	月月	及內	容					
項次		巡	檢項目		檢查 頻率	杉	负查方式	4		參考範圍值	Ì		
1	設備這	運轉狀	況巡檢		每週	3	[感點檢	-		應無異常			
2	污物	累積、	清潔		每週	3	፲ 感點檢			應無異常			
3	電壓?	380V	、電流<2A		每月	=	三用電表			額定電流2	A		
4	絕緣門	且值是	否正常>1MΩ		每月	負	養器量測		絕緣阻值>1MΩ				
5	運轉日	寺震動		每月	3	፲ 感點檢	-	應無異常					
6	油量			每月	E	目視檢查			應無異常				
7	換油]	HD22	0		每月		油品表			依油品種類及	數量		
8	馬達林	僉修			歲修	3	5外檢修	-		委外專業廠商	判斷		
9													
10													
11													
12													
13													
14													
					保養	紀	錄						
日期	I	項次 檢查紀錄 (定量定性)			保養人員 簽章		日期	項	次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章		
	(人里人任)												

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號: M2/3/4/5/12/13。

(M14/15 停用僅實施一般保養,無動作測試)。

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-8 魯式鼓風機預防保養紀錄表

歸檔編	请號:		魯	竹東水資 式鼓風機到	源回收中心 頁防保養紀						
設備名	 稱	魯士	【鼓風機		系統區域		全系	統單元			
設備編	 號				設置場所	-	相關	處理單元			
廠牌類	別	■検	幾械■電氣□俤	捷□其他	:						
			保	養週其	月 及 內	容					
項次			巡檢項目		檢查 頻率	檢查	查方式	**************************************	範圍值		
1	設備	運轉狀	況巡檢		每週	五点		應無	異常		
2	電流	< 47A	、電壓 380V		每月	三月	月電表	額定電流	充 < 47A		
3	運轉	時震動	值是否異常		每月	五点	以點檢	應無	異常		
4	檢視	皮带是	·否龜裂、拉伸	過大	每月	目衫	見檢查	. 應無	異常		
5	各固	定螺絲	確認逆止閥功	/能	每月	五原	以點檢	應無	異常		
6	皮带	鬆緊度	調整(灰塵清淡	も)	每月	目衫	見檢查	應無	異常		
7	外表:	清潔			每月	目衫	見檢查	應無腐蝕磨耗			
8	風量	及風壓	是否正常		每月	目衫	見檢查	. 應無	應無異常		
9	軸承:	温度有	無異常之確認	\$≦95°C	每月	儀習	器量測	軸承溫)	度 ≦95℃		
10	馬達	温度有	無異常之確認	\$≦95°C	每月	儀習	8量測	馬達溫)	度≦95°C		
11	驅動	馬達絕	B緣測定>1MΩ		每季	儀習	器量測	絕緣測	定>1MΩ		
12	逆止	閥、輔	承		每季	五点	以點檢	應無異常			
13	潤滑;	油 85V	V/140		每年	油	品表	依油品種類及數量			
14	外表:	是否生	_ 鏽		每年	目衫	見檢查	應無	異常		
15	震動	頻譜分	析		歲修	委夕	卜量測	委外專業	廠商判斷		
16	馬達	檢修			歲修	委夕	卜檢修	委外專業	廠商判斷		
				保養	紀錄						
日期	J	項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章	日期	Ą	頁次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章		
	(AZAC) MT										

操作維護組組長:

廠長:

相關設備編號: $B1A/B \ \ B2A/B \ \ \ B3A/B/C \ \ \ B4A/B/C \ \ \ B5A/B \ \ \ B8$ 。

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-9 泡藥、加藥設備預防保養紀錄表

歸檔編	號:		泡藥			源回收中心 i預防保養紀	錄表					
設備名	稱	泡藓	美、加藥設備			系統區域	全	處	理單元			
設備編	號					設置場所	相	關	處理單元			
廠牌類	別	■検	養械■電氣□儀	控	□其他	:						
			保	養	週期	月及內名	容					
項次		巡	檢項目		檢查 頻率				參考範圍值			
1	設備道	巨轉狀	況巡檢		每週	週 五感點檢 應無異						
2	送藥蟆	累桿清	-潔		每週	五感點檢			應無異常			
3	目視檢	查管	線/件是否洩漏	Ž T	每週	五感點檢			應無異常			
4	電流<	1A 、	電壓 380V		每月	三用電表			額定電流<1	A		
5	絕緣測	定>	ΙΜΩ		每季	儀器量測		絕緣測定>1M	$>1M\Omega$			
6	檢查內	P部管	·線		每年	五感點檢			應無異常			
7	更換湄	月滑油	1		每年	油品表		1	依油品種類及	數量		
8	清洗內	P部管	·線		每年	目視檢查	目視檢查 應無腐蝕磨耗					
9	馬達梭	食修			歲修	委外檢修		3	委外專業廠商	判斷		
10												
11												
					保養	紀 錄	T			T		
日期	項	京次	檢查紀錄 (定量定性)	佰	系養人員 簽章	日期	項次		檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章		

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號:PDU、DP1A/B/C。

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-10 污泥脫水機預防保養紀錄表

歸檔編	檔編號: 竹東水資源回收中心 污泥脫水機預防保養紀錄表										
設備名	 稱	污泥	光脫水機		系統區域	污泥	2處理單元				
設備編	號		•		設置場所	相關	處理單元				
廠牌類	別	■機	養械■電氣□係	控□其他	:						
			保	養週其	月及內沒	容					
項次		<u>i</u> (();	檢項目	檢查 頻率	檢查方式		參考範圍值				
1	設信	黄運轉狀	況巡檢	每週	五感點檢		應無異常				
2	轉重		沖洗系統清洗	每週	五感點檢		應無異常				
3	沖沒	先箱上清	洗噴嘴	每週	五感點檢		應無異常				
4	檢查	查油壓單	元液位	毎月	目視檢查		應無異常				
5	檢查	查警報器		毎月	五感點檢		應無異常				
6	檢查	查緊急狀	.況	每月	五感點檢	應無異常					
7	檢查	查緊急停	頓鈕之操作	每月	五感點檢		應無異常				
8	檢查	查磨損部	分	每週	目視檢查		應無異常				
9	檢查磨打		滾輪塗刷是否	每週	目視檢查		應無異常				
10	潤剂	骨 bull 齒	輪	每週	目視檢查		應無異常				
11		忍每日停 崔實	頓清潔工作是	每週	目視檢查		應無異常				
12	電流	充<12A、	電壓 380V	毎月	三用電表		額定電流<1	2A			
13	絕緣	象測定≥1	МΩ	每季	儀器量測		絕緣測定>1M	ΙΩ			
14	潤光	骨軸承		半年	五感點檢		應無異常				
15	檢查	查 bull 齒	輪是否磨損	半年	目視檢查		應無異常				
16	更担	奥油壓過	濾器	半年	五感點檢		應無異常				
17	7 潤滑主要驅動齒輪 HD220				五感點檢		應無異常				
				保 養	紀錄						
日期		項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章	日期	項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章			

操作維護組組長:

廠長:

相關設備編號:DH1/2

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-11 電動吊車預防保養紀錄表

歸檔編	歸檔編號: 竹東水資源回收中心 電動吊車預防保養紀錄表											
設備名	 稱	電動	7吊車		系統	區域		全系	統單元			
設備編	號				設置	場所		相關	處理單元			
廠牌類	別	■機	養械■電氣□係	捷□其他	b:							
		.	保	養週期	明 及	內	容					
項次			巡檢項目		檢查 頻率	檢查:	方式	4	參考範圍	參考範圍值		
1	吊運	夏工作範	圍是否有障礙	物	每月	五感點檢			應無異	常		
2	檢視	見軌道運	轉時是否正常	•	每月	五感;	點檢		應無異	常		
3	檢視	見押扣開	關操作是否按	其標示	每月	五感;	點檢		應無異	常		
4	檢視	見下吊鉤	之轉動是否正	- 常	每月	目視	檢查		應無異	常		
5	檢視	見鋼索是	否會互絞之情	形	每月	目視	檢查		應無異	常		
6	檢視	見軌道端	制止碰撞器是	否變形	每月	目視	檢查		應無異	常		
7	檢視	見鋼索上	極限是否正常	•	每月	目視	檢查		應無腐蝕	磨耗		
8	檢視	見鋼索是	否變形、侵蝕	、斷裂	每年	目視	檢查		應無腐蝕	應無腐蝕磨耗		
9	檢視	見下吊鉤	組軸承運轉是	否正常	每月	目視	檢查		應無異	常		
10	檢視	即鍛造下	吊鉤是否過度	磨損	每月	目視	檢查		應無異	常		
11	檢視	見電源線	與接地部分是	否正常	每月	目視	檢查		應無異	常		
12	檢視	接觸器	是否受損		毎月	目視檢查			應無異	常		
13	檢視	見押扣開	關控制線是否	受損	每月	目視檢查			應無異	應無異常		
14	鋼索	加以潤	滑		每月	目視	檢查		應無異常			
15	檢視	見過捲上	極限與總極限	正常否	每月	目視	檢查		應無異	應無異常		
16	檢視	1滑車之	電源線是否連	接完好	毎月	目視	檢查	-	應無異	常		
17	檢視	見滑行輪	子、法蘭是否	磨損	毎月	目視	檢查		應無腐蝕	磨耗		
18	滑車	之剎車	完好否		毎月	五感	點檢		應無異	常		
19	檢視	固齒箱內	之滑油是否足	_夠	毎月	油品	表		依油品種類	及數量		
20	剎車	磁力線			毎年	目視	檢查		應無腐蝕	磨耗		
21	齒輪	箱之內	部檢視		毎年	目視	檢查		應無腐蝕	磨耗		
22	整體	建大修			歲修	委外	檢修		委外專業廠	商判斷		
保養紀錄												
日期 項次 檢查紀錄 保養人 (定量定性) 簽章				保養人員 簽章	3		項	次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章		

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號:HCR1/2/3/4/5。

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-12 螺旋泵預防保養紀錄表

歸檔編	號:				水資源						
設備名	稱	螺旋泵				系	統區	.域	全系統單	·元	
設備編	號					設	置場	所	相關處理	單元	
廠牌類	別	機械■電氣□ℓ	義控[其他	<u>t</u> :						
	•		保着	•	週 期	及	內	容			
項次		巡檢項目			僉查 須率	檢查	查方式	式	參考範圍值		
1	設備	運轉狀況巡檢		ŧ		五原	戊點木	僉		應無異常	
2	出口	壓力是否正常		Í		五原	支點 材	僉		應無異常	
3	電壓	380V、電流<6A	L	ŧ	每月	三月	月電 ね	表	額	[定電流<6A	
4	絕緣	阻值是否正常>1	$M\Omega$	ŧ	 季	儀器	儀器量測		絕緣阻值>1MΩ		
5	攪拌	漿翼檢視		歲修		目衫	目視檢查		應	無腐蝕磨耗	
6	馬達	檢修		庐	遗修	委夕	卜檢(多	委外	專業廠商判斷	
				保	養	紀翁	F				
日期	項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養員簽	人 章	日期	項	次		檢查紀錄 定量定性)	保養人員 簽章	

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號: P5/6/22/23、P21A/B。

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.2-13 全自動滾筒式污泥濃縮機紀錄表

歸檔編	號:												
		全	自動法	衰筒	打污	泥濃縮	幾紙	己錄表					
設備名	稱	滾筒式污泥濃縮	幾			系統區	域	全系統單	元				
設備編	號					設置場	新所	相關處理	單元				
廠牌類	別	機械■電氣□	儀控□	其他	<u>z</u> :			1					
			保着	į į	週期	及內	容						
項次		巡檢項目		檢查 頻率		檢查方式		參考範圍值					
1	出水 網清	量是否正常及滾 洗	筒濾	每週		五感點檢		應無異常					
2	過濾	器清洗		£		五感點	檢		應無異常				
3	電流	<8A、電壓 380V	檢測	£		三用電	表	額	[定電流<8A				
4	運轉常	時聲音及震動是	否異	名		五感點	檢	應無異常					
5	藥桶	清洗		£		目視檢	查		應無異常				
6	絕緣	測定>1MΩ		£	事季	儀器量:	測	絕絲	 				
7	固定	螺絲及各部零件	是否	声	裁修	目視檢	查	無變	^色形 鬆脫磨損				
8													
				保	養	紀錄							
日期	項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養員簽	人章	日期	項次		檢查紀錄 定量定性)	保養人員 簽章				

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號:RDS

SMP-01 版別:1.1.6 頁次:186

表 7.1.2-15 截流井預防保養紀錄表

歸檔編	號:				竹東水資; 流井預防								
設備名	稱	截流	i井			系統	區域		全系	統單元			
設備編	號					設置	場所		相關	處理單元			
廠牌類	別	■機	養械■電氣□俤	長控	⊑□其他:								
			保	着	遏 期	及	內	容					
項次		<u>i</u> ((()	檢項目		檢查 頻率	檢	查方式	Ţ	參考範圍值				
1	運轉制	犬態檢	視		每月	五	或點檢	È	應無異常				
2	電壓2	220V	、電流<4.7A		每月	三	用電表	<u>:</u>		額定電流<2.	6A		
3	絕緣測	則定>]	ΙΜΩ		每季	儀	器量測	1		絕緣測定>1M	ΙΩ		
4	清理技	勞污籃			每月	;	清理			是否清理			
5	清理走	迢音波	液位計		毎月	五	或點檢	Ì		應無異常			
6					每月	;	青潔			是否清潔			
7	設備除鏽補漆				毎年	目	視檢查		應無腐蝕磨耗				
8	機件固定螺栓檢查上油				毎年	五	或點檢	文		應無異常			
9													
					保 養	紀針	錄						
日期	Į	頁次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章		E	日期		項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章		
							\downarrow						

操作維護組組長: 廠長:

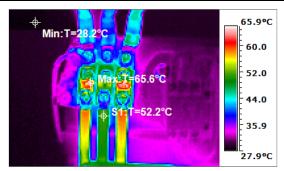
相關設備編號: W/X1/V/0/0'/S/T"

SMP-01 版別:1.1.6 頁次:187

表 7.1.3-1 紅外線影像預測保養記錄表

歸檔編號:_____

拍攝日期	2010/9/21	位置名稱	屋頂配電盤室
拍攝時間	上午 09:25:53	設備名稱	ACP-R1 盤(右 2)
拍攝距離	3.0m	元件名稱	第一排最左 NFB 下方恆溫器
放射率值	1	異常位置	R相與T相都發熱
環境溫度	33.5°C	異常狀態	比 S 相溫度高 13 ℃
相對溼度	70%	報告日期	2010-09-22
最高溫值	65.6°C	檢測人員	張 XX
最低溫值	28.2°C	語音紀錄	



10 H (103)	
對象參數	值
Max	65.6°C
Max:放射率	1.00
Min	28.2°C
Min:放射率	1.00
S1	52.2°C
S1:放射率	1.00
	<u> </u>



備註:

嚴重等級	B級;開始劣化
檢測排程	未改善前每季檢測一次
維修排程	下次停機時維修 (不超過6個月)
處置建議 1	拆解接頭,去除接點的毛邊及銹蝕,用扭力板手(螺絲起子)重新 鎖上。
處置建議 2	
維護組長:	

SMP-01

版別:1.1.6 頁次:188

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.3-2 震動頻譜分析記錄表

鼓風機總振動Overall值:(A:軸向R:垂直向T:水平向 / 單位為:mm/s)

設備代號	B2A	B2B	ВЗА	ВЗВ	B3C	B4A	B4B	B4C
第一點A	3. 90	3. 84	2. 88	4.17	10.01	5. 24	2. 47	3. 74
第一點R	3. 74	5. 91	5. 08	2.59	4.81	4. 08	6.82	4. 19
第一點T	8. 78	5. 61	4. 34	4.36	8. 09	3.60	7. 80	3. 02
第二點A	3. 30	6. 98	3. 53	4.51	14. 21	3. 93	2.01	7. 74
第二點R	2. 53	4. 22	2. 70	2.51	4. 91	1.70	2.65	2.00
第二點T	7. 29	9. 60	7. 83	6. 22	17. 71	4.50	7. 23	7. 16
第三點A	1.66	2. 57	3. 99	2.42	2. 73	1.77	1.16	2. 57
第三點R	2. 13	2.60	2. 49	2. 91	3.86	1.52	1.34	1.64
第三點T	3. 93	4. 01	7. 75	2. 22	5. 91	2. 58	2.46	2. 47
第四點A	2. 04	2. 23	4. 22	2.57	3.85	2. 26	1.16	1. 96
第四點R	2. 75	3. 40	3. 47	2.39	3.83	1.13	1.68	1.83
第四點T	5. 00	5. 12	10. 33	4.44	5. 86	2. 55	2.81	2. 69
第五點A	2. 22	2. 24	3. 70	2.54	3.83	2. 69	2. 21	2. 14
第五點R	3. 06	2. 13	2. 85	2. 52	4. 27	2.10	2. 51	1.66
第五點T	4. 92	4. 24	9. 21	3.89	4.81	2. 62	3. 55	2. 17
第六點A	1. 92	2. 35	3. 63	2. 58	3. 58	2. 08	1.31	2. 59
第六點R	3. 05	3. 11	2. 97	3. 28	5. 49	1.29	2.01	1.42
第六點T	4. 22	3. 77	7. 84	2.48	6.06	2. 75	2. 61	2. 81

竹東水資源回收中心 標準維護程序書 表 7.1.3-3 潤滑油品記錄表



中軸科技服務股份有限公司 油品分析室

地址:新北市新店區中正路495號8樓 電話:02-22189368 傳真:02-22187292

試 報 쏨 驗 油

客戶名稱: 上水股份有限公司 客戶地址: 新竹縣竹東鎮水資路299號 主辦單位: 取樣日期: 2016/10/27 油品資料: 中油 SAE 40 生辦人(一): 報價單號: 主辦人(二): 廠別: 樣品編號: 93697 收樣日期: 2016/11/2 先生 聯絡人: 莊建忠 試驗日期: 設備編號: AG1 设備名稱: 柴油引擎發電機 發出日期: 2016/11/9 報告序號: 83395 取樣部位: 機油軸承底部 試驗方法 試驗項目 試驗結果 試驗結果 試驗項目 清淨度(Count/100 m1) 40℃黏度 101 cSt. cSt $4/6 \mu$ (c) 100℃黏度 (c) NAS CLASS 黏度指數 $6/14 \mu$ NAS CLASS (c) $14/21 \mu$ 劣化指數 N/A NAS CLASS $21/38 \mu$ (c) 總破價 mgKOH/g NAS CLASS 0.084 $38/70 \mu$ (c) 含水量 NAS CLASS $>70 \mu$ (c) MPI品相分析 A NAS CLASS 總體NAS級數 (A:正常,B:注意,C:異常) 對應ISO CODE (c) 金屬磨耗: 添加劑: 錊 鐵 21 1469ppm ppm 鈣 1295 銅 5 ppm DDM 绬 105 鉛 16 ppm ppm 鉻 2 ppm 绍 雜質異物: 4 ppm 錫 ppm 0 鈉 0 ppm 媳 矽 36 DDM ppm 缠 maa 0 ppm 診斷分析及處理建議: 目前油品及設備磨耗狀況均可接受。 (以下空白)

備註:

- (1). 本報告僅對送驗樣品負責。
- (2), 本報告共 1 頁。

积告签署人:黄翁倉



SMP-01

版别:1.1.6 頁次:190

竹東水資源回收中心 標準維護程序書 表 7.1.4-1 校正保養紀錄表

歸檔編號: 線上監測儀表檢查表 廠名:竹東污水處理廠 設備型號及 備品備件情況 設備位置 設備名稱 備註 TAG 編號 000 pH 計 L001 與實驗室的 設備運行情況: 與中控的資料 電極清洗 運行狀況 正常□異常□ 有□無□ 傳送偏差值:% 比對偏差值:% 校正 pH 4 標準液 pH 7 標準液 現場歸位測試 儀表讀值 XXX XXXXXX輸出信號測量 mA mA mA (校正過) XXX XXXXXX 攜帶式儀表讀值 合格□ 差異值 不合格□

維護組長:

廠長:

檢查人:

竹東水資源回收中心 標準維護程序書 表 7.1.5-8 500kW 發電機運轉狀況巡檢項目

歸村	當編號: 台	竹東水資源回收中心										
500	500KW 電機運轉狀況巡檢項目 設備名稱 柴油發電機 系統區域 進流處理單元											
設備	吉名稱	柴油發電機		系統區	區域		進流處	遠理單	元			
	;編號	AG-1		設置均	易所		發電機	幾房				
設備	責類別	■機械■電氣□儀控□]其他:	_								
項	保	養維護項目	參考值					《檢日				備註
次					月	日		月	日	月	日	
1		(牢固且清晰可辨	牢固且清明	析								
2	發電機外觀是	·	清潔									
3		無銹蝕或掉漆	無銹蝕	.,								
4	發電機周圍有		無雜物堆									
5		[置保養紀錄表單	有表單									
6	發電機無(有)動無異音)載運轉是否可正常啟	正常啟動無事	異音								
7	發電機進排氣	通風口有無堵塞	無堵塞									
8	發電機排放氣	.體有無異常	無異常									
9	發電機警報燈 無異常警報燈	於測試是否正常,有 於號	燈號狀態正	.常								
10	發電機電壓縣	[示狀態是否正常	370~390	V								
11	發電機頻率顯	頁示狀態是否正常	59.5~60.5	Hz								
12	發電機轉速顯	[示狀態是否正常	1750~1850rpm									
13	檢視地板及濾	瓶有無漏油狀況	無漏油									
14	充電機是否以	《額定電壓對電池充電	23~27V									
15	量測電池電壓		23~27V									
16	油箱剩餘容量	是否足夠	300kL									
17	油箱有無漏油	1狀況	無漏油									
巡村	鐱人員簽名 :											
操作	乍維護組組長	簽名:										
維言	養紀錄:											

廠長簽名:

SMP-01 版別:1.1.6 頁次:192

表 7.1.5-9 低壓配電盤預防保養紀錄表

歸檔編	號:				源回收中心 頁防保養紀錄	表表				
設備名	稱	低層	全配電盤		系統區域		全系	· 統單元		
設備編	號				設置場所		相關	處理單元		
廠牌類	別		後械■電氣□儀控	空□其他	:					
			保	養 週 期 及 內 容						
項次		<u>:///</u>	檢項目	检查 頻率	檢查方式	檢查方式		參考範圍值		
1	設備狀	況巡	澰	每週	三用電表	į	依照巡檢紀錄表			
2	盤內非	带電	體區清潔保養	每季	清潔設備	上月		整齊清潔		
3	檢查盤 是否鎖		栓及端子螺絲	每季	板手 螺絲起子			_		
4	盤(箱器運轉		熱風扇及加熱	每季 設備操作		_				
5	設備操	作機	構動作檢查	半年	設備操作	Ē		_		
6	設備紅	外線	熱顯影檢查	每年	紅外線 熱顯影貸	, AGIII	無異常高溫 「熱顯影檢測紀錄表」			
7	設備停	·電檢	則	毎年	高阻計 接地電阻	計	絕緣電阻≧0.4MΩ 接地電阻≦10Ω 「低壓設備檢測紀錄表」			
8	停電時 保養	- , 盤 /	內帶電體區清潔	每年	清潔設備	上月		整齊清潔		
	1			保養	紀錄	J				
日期	期 項次 檢查紀錄 (定量定性)		保養人員 簽章	日期	項	貝次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章		

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號: MCC1 PANEL、MCC2 PANEL、ATS PANEL、EFP、LMCC1、LMCC2、LMCC3、LMCC4、LMCC5、LMCC6、LMCC7、LCP1、LCP2、LCP3、LCP4、LCP5、LCP6、LCP7、LCP8、LCP9、UCP1、UCP2、PA1、PA2。(當月16到31日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

頁次:193

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.5-10 高壓配電盤一般保養紀錄表

歸檔	歸檔編號: 竹東水資源回收中心 高壓配電盤一般保養紀錄表																			
				高壓酯	乙電盤	一般	保養	紀錄	表											
設備	名稱:	高壓配電盤		系統區域	浅:	高壓	建設備													
設備	編號:			設置場所	f:	電氣	宝													
設備	類別:	□機械■電氣□儀控□其他:																		
項		巡檢項目	參考值	古			維護保養日期年 月								備註					
次	次		多方祖	1.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	盤(箱)體名	埤應牢固且清晰可辨	牢固且清晰																	
2		外應清潔且無壁虎、老鼠等小動	清潔無異物																	1
	2 物進入										Į.									
3		外應無銹蝕或掉漆	無銹蝕																	Į.
4		須放置電氣單線圖及控制線路圖	有相關圖說																	
5 盤(箱)體狀態指示燈是否正常			燈號正常																	
6 盤(箱)體內照明是否正常			照明正常																	
7		(電壓、電流錶)顯示狀態是否正	電壓介於																	1
	常	/	11.2~11.6KV	之間															 	
8	多功能電錶 開關是否正	(電壓、電流錶)操作功能或切換 常	電表操作功能	正常																
9	盤(箱)體內	各端子接點是否銹蝕	無銹蝕																	
10	盤(箱)體內	電熱器功能正常,電熱器發熱裝	電熱器功能正	常且未																1
10		盤內設備接觸	與盤內設備接	:觸																
11		熱風扇設備及運轉狀態是否正常	正常運轉																	
12	盤(箱)體內	慮網是否髒污影響通風	濾網乾淨																	
13	盤(箱)體內:	是否有燒焦或其他異味	無燒焦及異味	:																
14 盤(箱)體內是否潮濕積水 乾燥未積水 乾燥未積水																				
巡檢人員簽名:																				
操作	操作維護組組長簽名:																			
維護	維護紀錄:																			

廠長確認:

相關設備編號:MGCB PANEL、PT PANEL、TROL PANEL、MOF PANEL、DS PANEL。(當月16到31日依本頁相同格式,於背面製表紀錄)

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.1.5-11 高壓配電盤預防保養紀錄表

歸檔編	歸檔編號: 竹東水資源回收中心 高壓配電盤預防保養紀錄表											
			高月	壓配電盤預	頂防保養紀錄	表						
設備名	稱	高壓	配電盤		系統區域		高屋	E 設備				
設備編	號				設置場所		電氣	[室				
廠牌類	別	□機	養械■電氣□儀	控□其他	:							
			保	養週其	月及內	容						
項次		巡;	檢項目	檢查 頻率	檢查方式	ť		參考範圍值				
1	設備制	长況巡 标	澰	每週	三用電表	Ę		錄表				
2	盤內非	丰带電気	體區清潔保養	每季	清潔設備	Ė						
3	檢查盘 是否錄	盤內螺 賞緊	栓及端子螺絲	每季	板手 螺絲起子	. 1						
4	盤(箱器運車		熱風扇及加熱	每季	設備操作	TH.	_					
5	設備約	工外線	熱顯影檢查	每年	委外檢例	多	委外專業廠商		判斷			
6	設備持	操作機材	構動作檢查	半年	委外檢例	多	委外專業廠商判斷					
7	設備係	亭電檢注	則	毎年	委外檢例	多	委外專業廠商判斷					
8	停電照保養	寺,盤戸	內帶電體區清潔	每年	委外檢例	委外檢修		委外專業廠商判斷				
				保 養	紀錄							
日期		項次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章	日期	項	真次	檢查紀錄 (定量定性)	保養人員 簽章			

操作維護組組長: 廠長:

相關設備編號: MGCB PANEL、PT PANEL、TROL PANEL MOF PANEL、DS PANEL

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

	表7.2.1-1設備	莆故障修復提報單	里
		派工單號	:
廠站名稱		需求日期	
單元名稱		派工日期	
設備名稱		完成日期	
設備編號		重要程序	
異常名稱		符合度	
維修類別		維修工時(分)	
維修狀態		停機時間(分)	
組別	維修人員		
故障描述:			
故障原因:			
完工報告:			
T 14		h. 0	
更換:		數量:	
採購編號:			
殿站主管:	維修組長:	操作組長:	提報人員:
//以一一 日 •	WF 19 WE X.	77 1 F &E K.	3人TK/ ス・
表單編號:4-20M30-()4-02		
PE SONG WIGHT BOREOU (· - 		

竹東水資源回收中心 標準維護程序書 表 7.2.1-2 設備維修紀錄卡 泵浦維修紀錄卡

系統區	域										
設	備名稱			設備編號							
	型式			廠牌/製造商	ī						
			維修	保養紀錄							
故障 日期	故障原因	報修 日期	自行或委 外維修	維修保養狀況	完成 日期時間	維修費用	人員 簽章				

SMP-01 版别:1.1.6

頁次:197

竹東水資源回收中心標準維護程序書表 7.3-1 歲修紀錄表

歸檔編號:_____

歲修紀錄表										
			竹東水	資源	.回收中心					
			歲化	修紀	錄表					
				單別	₽·.					
設信	莆名稱	刮泥	機		系統區域	全系統處理	2單元			
設信	 精編號	M2/3/4/5/12	/13/14/1	泥房						
廠片	卑型號		數量 8臺							
製主	造商/電	長駿機械工程	星有限公司 形式 非金屬鏈條				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
話		03-375	7843							
	年度二沉	池刮泥機歲修作	乍業	起記						
項次	次 歲修項目 過程紀錄 完成									
1 外觀檢查 進行清潔及螺帽										
2	馬達供電	記狀況	電壓:		電流: 電	[阻:				
3	減速機、	軸承、馬達	無異常 號 smp1							
4	鏈條、扭	2力開關	磨損,」							
5	刮板是否	5偏移、磨損	無偏移 smp2)	,有	磨損已更換一	-組(型號				
6	插銷、軸 磨損	承、滾輪是否	部分磨	損已	更换					
7	鍊條、軸 情形	承、滾輪潤滑	皆已進行	行潤	滑作業					
8	設備防蝕	业及除銹	設備整備	體進	行防蝕除銹作	業				
9										
10	10									
歲化	歲休後設備狀況紀錄:									
	□檢附歲修成果照片									
廠長	· 發長: 維護人員:									

竹東水資源回收中心 標準維護程序書 表 7.3.1-7 電動攔污柵歲修紀錄表

歸檔編號:竹東水資源回收中心 電動欄污柵歲修紀錄表										
設何	 黄名稱	電	動欄污柵	系統區域		進流處理單	 ^里 元			
設何			BS1/2 設置場所			進流渠道				
廠牌型號			BS-85	數量 2						
制进苗/密钰			械廠有限公司 -2392501	1 形式 電動						
	年度機械式									
項次	歲修:	項目	五	過程紀錄		歲修完成 狀況	故障維修			
1	設備外觀。	及運轉狀	進行清潔並以 及架設之螺栓、 脫							
2	馬達運轉	状況檢查	以三用電表進行 電壓:電流:	行電壓、電流 材						
3	設備機件 運行軌道	•	設備運轉時潤滑油/潤滑脂是否充 分,並補充							
4	絕緣檢測		以高阻計進行。	馬達及線路絕緣	象檢測					
5	設備外觀! 銹補漆	防蝕及除	檢視是否有孔 防蝕及除銹補液		行整體					
	設備狀況紀修成果照片	錄:								
i										

SMP-01 版别:1.1.6 頁次:199

表 7.3.1-8 沉水式抽水泵/沉水式攪拌機歲修紀錄表

歸檔編	號:竹東水	(資源回收		泵歲修紀錄表						
		1	//C/トン(4田//\ 		•					
設作	黄名稱	沉水	く式抽水泵	系統區域		全廠處理單元				
設備編號 P3A/B		P3A/B • P	A/B/C/D/F 4A/B \ P13A/B \ 14A/B \ 'B \ P26A/B	設置場所		廠區各站				
廠牌型號 JCV		JCV-	-3440-200	數量	17					
製造	商/電話		械股份有限公司 -4091177	形式		沉水式/著月	 稅式			
年度沉水式抽水泵歲修作業 起訖時間:										
項次 歲修項目 過程紀錄 歲修完成 故障							故障維修			
1	設備外觀	及運轉狀	進行清潔並以手工具檢視所有連結 及架設之螺栓、螺帽是否牢固有否鬆 脫							
2	馬達運轉	狀況檢查	以三用電表進行電壓、電流檢測 電壓:電流:							
3	設備運轉 及振動檢	•	設備運轉異常噪音及振動檢測							
4	絕緣檢測		以高阻計進行馬達及線路絕緣檢測							
5	渦輪葉片 葉片檢查	、攪拌機	目視渦輪葉片、 耗檢查	、攪拌機葉片原	腐蝕、磨					
6	設備外觀銹補漆	防蝕及除	檢視是否有孔 防蝕及除銹補為		行整體					
歲修後	設備狀況紅	上錄:								
□ 檢附歲	修成果照片									

SMP-01 版别:1.1.6 頁次:200

歸檔編號:竹東水資源回收中心									
			かしわくという見り		-				
設係	莆名稱	沉水	く式攪拌機	系統區域		全廠處理單	呈元		
設係	苗編號	M6/7	/8/9/10/11	設置場所		廠區各站			
廠片	卑型號		FLYGT	數量		6			
製造商/電話 啟閎工程		有 06-2018808	形式	沉水式					
年度沉水式攪拌機歲			修作業	起訖時間:					
項次	歲修〕	項目	i.	過程紀錄		歲修完成 狀況	故障維修		
2 2 2 2 3 2 3 2 3 3 3 3 4 3 4 3 4 3 4 3									
2	馬達運轉	状況檢查	以三用電表進行電壓、電流檢測 電壓:電流:						
3	設備運轉 及振動檢		設備運轉異常門	操音及振動檢 線					
4	絕緣檢測		以高阻計進行。	馬達及線路絕緣	象檢測				
5	渦輪葉片 葉片檢查	、攪拌機	目視渦輪葉片、 耗檢查	、攪拌機葉片原	商蝕、磨				
6	設備外觀! 銹補漆	防蝕及除	檢視是否有孔 防蝕及除銹補浴		行整體				
歲修後	設備狀況紀	.錄:				<u>'</u>			
檢附歲1	检附歲修成果照片								

SMP-01 版別:1.1.6 頁次:201

表 7.3.1-9 洗砂機歲修紀錄表

歸檔編號:竹東水資源回收中心 洗砂機歲修紀錄表																
			洗砂機	裁修紀錄表												
設作	精名稱	;	洗砂機 系統區域 曝			暴氣沉砂處耳	&氣沉砂處理單元									
設何	 精編號		M1 設置場所			調整池										
廠牌型號			無	數量		1										
制进第/尔钰			械工程有限公司 -3757843	1												
年度流沉砂池歲修作業 起訖時間:																
項次 歲修項目 過程紀錄						歲修完成 狀況	故障維修									
1	設備外觀。	及運轉狀	進行清潔並以 及架設之螺栓、 脫													
2	馬達運轉	状況檢查	以三用電表進行 電壓:電流:	宁電壓、電 流材												
3	設備機件 潤滑檢查	、軸承、	設備運轉時潤滑油/潤滑脂是否充分,並補充													
4	絕緣檢測		以高阻計進行。	馬達及線路絕紀	彖檢測											
5	設備外觀! 銹補漆	防蝕及除	檢視是否有孔 防蝕及除銹補?		行整體											
歲修後	設備狀況紀	.錄:														
□檢附歲	修成果照片															

SMP-01 版別:1.1.6 頁次:202

表 7.3.1-10 刮泥機歲修紀錄表

歸檔編號:竹東水資源回收中心										
			刮泥機	歲修紀錄表						
設化			刮泥機	系統區域		全廠處理罩	單元			
設伯		M2/3/4/	5/12/13/14/15 設置場所		廠區各立	廠區各站				
廠片			-45(驅動設備) 數量		8					
制选品/密红		H-3757843 形式			矩型	矩型				
	年度刮	泥機歲修	作業	起訖時間:						
項次 歲修項目			延	過程紀錄		歲修完成 狀況	故障維修			
1 設備外觀及運轉狀 況檢查 進行清潔並以手工具檢視所有連結 及架設之螺栓、螺帽是否牢固有否鬆 脫										
2	馬達運轉;	状況檢查	以三用電表進行 電壓:電流:	亍電壓、電 流札	<u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> <u></u> 					
3	設備運轉 音、振動	-	設備運轉異常噪音及振動檢測							
4	設備機件 潤滑檢查	、軸承、	設備運轉時潤滑油/潤滑脂是否充分,並補充							
5	過扭力開	關檢測	過扭力開關之原	或應器功能正 ^个	常性					
6	絕緣檢測		以高阻計進行馬	馬達及線路絕紀	缘檢測					
7	7 設備外觀防蝕及除 檢視是否有孔蝕並對設備進行整體 銹補漆 防蝕及除銹補漆作業									
歲修後設備狀況紀錄: (M14/15 停用僅實施一般保養,無動作測試)。 □檢附歲修成果照片										

SMP-01 版別:1.1.6 頁次:203

表 7.3.1-11 魯式鼓風機歲修紀錄表

歸檔編號:竹東水資源回收中心										
			魯式鼓風相	幾歲修紀錄表						
設信	第名稱	魯	·式鼓風機 系統區域			全廠處理單	全廠處理單元			
設有	設備編號 B3A/B		B · B2A/B · /C · B4A/B/C A/B · B8	設置場所		廠區各站				
廠用	廠牌型號			數量		13				
製造	制 ル 立 / 再 ル		t工業股份有限公司 -6529455 形式		魯式					
年度魯式鼓風機歲修作業 起訖時間:										
項次 歲修項目 過程紀錄 歲修完成 故障維修										
1	設備外觀	及運轉狀	進行清潔並以手工具檢視所有連結 及架設之螺栓、螺帽是否牢固有否鬆 脫							
2	馬達運轉	状況檢查	以三用電表進行電壓、電流檢測 電壓:電流:							
3	設備運轉音、振動 度檢測	•	設備運轉異常噪音、振動、馬達溫度 檢測							
4	絕緣檢測		 以高阻計進行。	馬達及線路絕絲	缘檢測					
5	5 設備外觀防蝕及除 檢視是否有孔蝕並對設備進行整體 銹補漆 防蝕及除銹補漆作業									
歲修後設備狀況紀錄: □檢附歲修成果照片										

SMP-01 版別:1.1.6 頁次:204

表 7.3.1-12 带濾式污泥脫水機歲修紀錄表

歸檔編號:竹東水資源回收中心 帶濾式污泥脫水機歲修紀錄表										
設信	 構名稱	带濾土	 .污泥脫水機	系統區域		污泥處理單	単元			
設有			DH1/2	設置場所		多功能機	多功能機房			
廠片	卑型號	N	BD-L175 數量			2				
制 海 苗 / 寒 鈓			機械廠有限公司−2392501形式			濾帶式				
年度帶濾式污泥脫水樹			歲修作業	起訖時間:						
項次	歲修	項目	過程紀錄			歲修完成 狀況	故障維修			
1	設備外觀	及運轉狀		進行清潔並以手工具檢視所有連結 及架設之螺栓、螺帽是否牢固有否鬆						
2	馬達運轉	状況檢查	以三用電表進行 電壓:電流:	以三用電表進行電壓、電流檢測						
3	設備運轉音、振動		設備運轉異常噪音及振動檢測							
4	潤滑油(脂	i)檢測	運轉設備潤滑 充添加	油(脂)油量檢						
5	濾帶偏斜	開關檢測	檢視接觸板動 住,取出異物主 承							
6	濾帶檢測		目視檢查濾帶力	是否阻塞或需	更新					
7	軸承、噴嘴 緊急保護 壓缸檢測		以手工具或目花 查	見進行各部位於	状況檢					
8	絕緣檢測		以高阻計進行。	馬達及線路絕紀	缘檢測					
9	9 設備外觀防蝕及除 檢視是否有孔蝕並對設備進行整體 銹補漆 防蝕及除銹補漆作業									
歲修後設備狀況紀錄:										
檢附歲	修成果照片									

版別:1.1.6 頁次:205

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

表 7.4.1-1 設備健全度現場查核及評價表

112 年設備健全度評價成果表-攔污機

			112 一议佣队	全度評價成果表		J. 1 . 1-	工力		10 11 th out
名稱	裝置部位	零件	評價項目	評價結 第化情況	果 劣化範圍	判定 結果	零件 健全度	比例	設備整體 健全度
				無劣化	J. 15 %				
			銹蝕	點銹或局部銹	少或多 少或多				
		減速機		表面銹 腐蝕					
		风丝饭	.1	無無	75,9				
			油脂洩漏	無有					
			使用時間	使用年數(年)					
İ	驅動裝置			無劣化	1 1) 4				
			銹蝕	點銹或局部銹	少或多				
1			•	表面銹蝕 腐蝕	少或多 少或多				
		電動機			7 53, 9				
			溫度	軸溫度(℃)					
				室溫(℃)					
			使用時間	使用年數(年)					
				無劣化					
			<i>λ</i> € <i>b</i> 1	點銹或局部銹	少或多				
		軸	銹蝕	表面銹蝕	少或多				
				腐蝕	少或多				
			使用時間	使用年數(年)					
				A 級					
			1- 6.	B 級					
			振動	C級					
		軸承		D 級					
		'''		軸承溫度(℃)					
			溫度	室溫(℃)					
			使用時間	使用年數(年)					
			12/4 1/4	無劣化					
粗撈污機			A# 61	點銹或局部銹	少或多				
121011111			銹蝕	表面銹蝕	少或多				
				腐蝕	少或多				
		鼓輪		無	7 3, 9				
	軸		損傷或變形	變形					
	軸承		現めみ交が	損傷					
	鼓輪		使用時間	使用年數(年)					
	鋼索		灰川町間	無					
	耙機		損傷或變形	變形	-				
	電磁閥	鋼索	识为以及心	損傷	-				
	الما ممس		使用時間	使用年數(年)					
			医川町间	無劣化					
				點銹或局部銹	少或多				
			銹蝕	上	少或多				
1				表面銹蝕 腐蝕	少或多				
		耙機		展性) 火災タ				
			損傷或變形	無 變形	/				
			1月 / 17 / 17 / 17 / 17 / 17 / 17 / 17 /		/				
			出田市田	損傷					
			使用時間	使用年數(年)					
				無劣化	ルンク				
			銹蝕	點銹或局部銹	少或多				
				表面銹蝕	少或多				
		電磁閥		腐蝕	少或多				
			111/4 11/11/11	無	/				
			損傷或變形	變形					
			1h	損傷	/				
1. 116 see 13	L _ sk-1	y gail to a f	使用時間	使用年數(年)					
粗撈污機	鋼製	主體框架	銹蝕	無劣化					

SMP-01 版别:1.1.6

頁次:206

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

		尓	华維護在伊青			
加工品			點銹或局部銹	少或多		
			表面銹蝕	少或多		
			腐蝕	少或多		
			無			
		損傷或變形	變形			
			損傷			
		使用時間	使用年數(年)			
			無劣化			
		銹蝕	點銹或局部銹	少或多		
	栅條 -	柵條 損傷或變形	表面銹蝕	少或多		
			腐蝕			
			無			
			變形			
			損傷			
		使用時間	使用年數(年)			
	減速機	作動情形	正常			
	风处域	TF 野川月 ルグ	有異音			
	電動機	作動情形	正常			
功能項目	目 电轫极	11到1月10	有異音			
	耙機	扭力測試	正常範圍			
			超出範圍			
	電磁閥	作動情形	正常			

版别:1.1.6 頁次:207

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

112 年設備健全度評價成果表-矩形刮泥機

	ı	_	, 0.1%, 0.	E及計價成本衣·					
名稱	裝置部位	零件	評價項目	子子	果 劣化範圍	判定 結果	零件 健全度	比例	設備整體 健全度
				無劣化	77 10 40 🖼	WD //C	人工人人		及工人
			16.15	點銹或局部銹	少或多				
			銹蝕	表面銹	少或多				
		減速機		腐蝕	少或多				
		10-X-2-10-X		無					
			油脂洩漏	有					
			使用時間	使用年數(年)					
	驅動裝置		7.4	無劣化					
	心的化且		14 44	點銹或局部銹	少或多				
			銹蝕	表面銹蝕	少或多				
		E 2. 10		腐蝕	少或多 少或多				
		電動機		軸溫度(℃)					
			溫度						
				室溫(℃)					
			使用時間	使用年數(年)					
			DC/N 11-1	無劣化					
				點銹或局部銹	少或多				
		1,	銹蝕						
		軸	-	表面銹蝕	少或多				
				腐蝕	少或多				
			使用時間	使用年數(年)					
				A 級					
				B 級	1 /				
			振動	C 級	1 /				
		軸承		D 級	1/				
		平田/千			 				
			溫度	軸承溫度(℃)					
				室溫(℃)					
			使用時間	使用年數(年)					
				無					
矩形			損傷或變形	變形	1 /				
刮泥機		刮板		損傷					
			使用時間	使用年數(年)					
			及川町田	無					
	軸		加佐り炒力		-				
	軸承	主體鍊條	損傷或變形	變形					
	刮板			損傷					
	主體鍊條		使用時間	使用年數(年)					
				無劣化					
	主體鍊輪		16.15	點銹或局部銹	少或多				
	驅動鍊條		銹蝕	表面銹蝕	少或多				
	驅動練屯			腐蝕	少或多				
		主體鍊輪		無	7 % 9				
			旧作比炒切		-				
			損傷或變形	變形					
				損傷					
			使用時間	使用年數(年)					
				無					
			損傷或變形	變形					
		驅動鍊條	0.00	損傷	1/				
			使用時間						
			次川 町 町	使用年數(年)					
				無劣化	.1: 15 4				
			銹蝕	點銹或局部銹	少或多				
			27,1 124	表面銹蝕	少或多				
		晒毛, 从北		腐蝕	少或多				
		驅動鍊輪		無					
			損傷或變形	變形	1 /				
			パカペダル	損傷	1/				
			出田 世田						
			使用時間	使用年數(年)					

版別:1.1.6 頁次:208

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

112 年設備健全度評價成果表-矩形刮泥機(續)

名稱	裝置部位	零件	評價項目		結果	判定	零件	比例	設備整體
			1 00 20	劣化情況	劣化範圍	結果	健全度		健全度
		減速機	作動情形	正常					
		成还伐	TF野川月712	有異音					
		電動機	化长柱	正常					
		电助機	作動情形	有異音					
矩形 刮泥機	功能項目	7.1 le	/ 上は ガ/	正常					
刮泥機			行走情形	有偏移					
		刮板	仁七古庄	正常範圍					
			行走速度	超出範圍					
		归华归华出吧	化毛 桂 T /	正常					ļ
		過載保護裝置	作動情形	異常					

SMP-01 版别:1.1.6

頁次:209

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

112 年設備健全度評價成果表-洗砂機

		_	~C174 PC.	工人可以从个心		مارا بار	五川		10 /H 15 BH
名稱	裝置部位	零件	評價項目	評價內3 劣化情況	谷 劣化範圍	判定結果	零件 健全度	比例	設備整體 健全度
				無劣化					
			銹蝕	點銹或局部銹	少或多				
			395 KX	表面銹	少或多				
		減速機		腐蝕	少或多				
			油脂洩漏	<u>無</u> 有					
			使用時間	使用年數(年)					
	晒毛 壯 聖		使用时间	無劣化					
	驅動裝置			點銹或局部銹	少或多				
			銹蝕	表面銹蝕	少或多				
		-5.5.1 /4		腐蝕	少或多 少或多				
		電動機		軸溫度(℃)		1			
			溫度		-				
				室溫(℃)					
			使用時間	使用年數(年)					
				無劣化		_			
			銹蝕	點銹或局部銹	少或多				
			药蚀	表面銹蝕	少或多				
		水力		腐蝕	少或多				
		分離器		無					
			損傷或變形	變形					
			0,1,2,1,32,3	損傷					
			使用時間	使用年數(年)					
			12/14/14	無劣化					
				點銹或局部銹	少或多				
			銹蝕	表面銹蝕	少或多	1			
洗砂機					少或多	-			
元砂烷		螺旋輸送桿		腐蝕	少以多				
			四 冶 上 始 7/	無	-				
			損傷或變形	變形					
				損傷					
	水力分離器		使用時間	使用年數(年)					
	螺旋輸送桿			A 級	. /				
	軸承		振動	B 級					
	耐磨內襯		W 3)	C 級					
	噴嘴	軸承		D 級					
	閥類		温度	軸承溫度(℃)					
			四反	室溫(℃)					
			使用時間	使用年數(年)					
				無		1			
		.) - 	損傷或變形	變形					
		耐磨內襯	V. V. 132 3	損傷					
			使用時間	使用年數(年)					
			12/4 = 4 1=4	無		1			
			損傷或變形	變形					
		噴嘴	15000000	損傷	1/				
			使用時間	使用年數(年)			1		
			及川町町	無劣化					
					少或多	1			
		日日 半二	銹蝕			-			
		閥類		表面銹蝕	少或多	-			
			4 11 -4 111	腐蝕	少或多				
			使用時間	使用年數(年)					

版別:1.1.6 頁次:210

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

112 年設備健全度評價成果表-洗砂機(續)

名稱	裝置部位	零件	評價項目	評價內		判定	零件	比例	設備整體
- 114	76 32 1		1100 70 20	劣化情況	劣化範圍	結果	健全度		健全度
				無劣化					
			銹蝕	點銹或局部銹	少或多				
			銹蚀	表面銹蝕	少或多				
	鋼製 加工品	主體框架		腐蝕	少或多				
		土版性朱		無					
			損傷或變形	變形					
				損傷					
			使用時間	使用年數(年)					
洗砂機		減速機	作動情形	正常					
			作動用加	有異音					
		電影 1 機	化到性形	正常					
		電動機	作動情形	有異音					
	功能項目			正常					
		輸送機	運轉情形	異常晃動					
				異音					
		温井石塔壯里	分到基形	正常					
		過載保護裝置	作動情形	異常					

版別:1.1.6 頁次:211

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

112 年設備健全度評價成果表-魯式鼓風機

			一以阴风.	全度計慎风禾衣.			毒刀		10 14 th air
名稱	裝置部位	零件	評價項目	評價內分	公儿 然 国	判定	零件	比例	設備整體
- 117	75 32 -1 12	, , ,		劣化情况	劣化範圍	結果	健全度	1/4	健全度
				無劣化	1. 1) 2				
			銹蝕	點銹或局部銹	少或多				
		T 4. 14	0,5 00.	表面銹蝕	少或多				
		電動機		腐蝕	少或多				
			溫度	軸溫度(℃)					
	驅動裝置			室溫(℃)					
			使用時間	使用年數(年)					
				無					
		皮帶	損傷或變形	變形					
		及市		損傷					
			使用時間	使用年數(年)					
				A 級					
				B 級	1 /				
			振動	C 級	1 /				
		41 7.			-				
		軸承		D級	<u> </u>				
			溫度	軸承溫度(℃)	/				
			/ /又	室溫(℃)					
			使用時間	使用年數(年)					
			· · · ·	無劣化					
				點銹或局部銹	小士名				
		風機葉輪	銹蝕		少或多				
				表面銹蝕	少或多				
				腐蝕	少或多				
				無					
45 L			損傷或變形	變形					
魯式			W. W. A. Z. V	損傷	1/				
鼓風機			使用時間						
			使用时间	使用年數(年)					
	皮带軸承			無	/				
	風機葉輪	入口	損傷或變形	變形					
	消音器過	消音器		損傷					
	濾器		使用時間	使用年數(年)					
	閥類			無					
	防震墊	ılı ⊶	招 值 土 総 11		1 /				
	17 反至	出口	損傷或變形	變形	1 /				
		消音器		損傷	/				
			使用時間	使用年數(年)					
				無	$\overline{}$				
			損傷或變形	變形	1 /				
		過濾器	V/ W - V X/V	損傷	1/				
			上田 元 田						
			使用時間	使用年數(年)					
				無劣化					
			銹蝕	點銹或局部銹	少或多				
		閥類	3万代出	表面銹蝕	少或多				
				腐蝕	少或多				
			使用時間	使用年數(年)	7-49				
			伏川时间						
				無	/				
		财 雷劫.	損傷或變形	變形	1				
		防震墊	13.00 × 2.00	損傷					
			使用時間	使用年數(年)					
	ı	l	1/147 191	10/14 30(1)		i .	<u> </u>	i	

版別:1.1.6 頁次:212

竹東水資源回收中心 標準維護程序書

112 年設備健全度評價成果表-魯式鼓風機(續)

名稱	裝置部位	零件	評價項目	評價內		判定	零件	比例	設備整體
石件	衣且可位	令什	 可俱均日	劣化情況	劣化範圍	結果	零件 健全度	נילוטן	健全度
				無劣化					
			/ € / 1	點銹或局部銹	少或多				
	鼓風機外殼		銹蝕	表面銹蝕	少或多				
		+ = 144 41 +11		腐蝕	少或多				
		鼓風機外殼		無					
			損傷或變形	變形					
				損傷					
			使用時間	使用年數(年)					
				無劣化					
		隔音罩	銹蝕 損傷或變形	點銹或局部銹	少或多				
45 E				表面銹蝕	少或多				
魯式 鼓風機	元 中 甲			腐蝕	少或多				
取風微	隔音罩			無					
				變形					
				損傷					
			使用時間	使用年數(年)					
		西 毛山	ルチュはカノ	正常					
		電動機	作動情形	有異音					
				正常					
	功能項目	風機	運轉情形	異常晃動					
				異音					
		日日 水平	16年1年17	正常					
		閥類	作動情形	異常					

SMP-01 版別:1.1.6 頁次:213

表 7.5.1-1 竹東水資源回收中心 設備保養資料表

	設 備 維 修 保 養 設備編號:	紀	錄			
日期	維修、保養、校正項目		結果			執行人員
	□A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K. □L. □M. □N. □其他:	□ 正説明:	常 [」異	常	
	□A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K. □L. □M. □N. □其他:		常 [異	常	
	□A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K. □L. □M. □N. □其他:			異	常	
		正 説明:	_	異	常	
			常 [」異	常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.	正			常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.		110	異	常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.			異	常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.				常	
		説明:	常 [異	常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.				常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.		常 [常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.	説明: □ 正			常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.	説明: □ 正	常 [常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.	說明: □ 正	•] 異	常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.	說明: □ 正	常 [] 異	常	
	□L. □M. □N. □其他: □A. □B. □C. □D. □E. □F. □G. □H. □I. □J. □K.	_ 説明: □ 正				
		□ <u></u>				
	□ L. □ M. □ N. □ 其他:	説明:	Ψ [ηī	

版別:1.1.5 頁次:214

竹東水資源回收中心 標準維護程序書 表 7.6.1-1 油物料庫存清點表

铝岩伯毕,

	檔編號:					
項目		放置 地點			盤點日期	年月日
項次	名稱規格/設備	應有 數量	實際數量	領取數量	缺漏處理方式說明	領取/點收人員
1.						
2.						
3.						
4.						
5.						
6.						
7.						
8.						
9.						
10.						
11.						
12.						
13.						
清	點人	維護 組長			清點人廠長	