

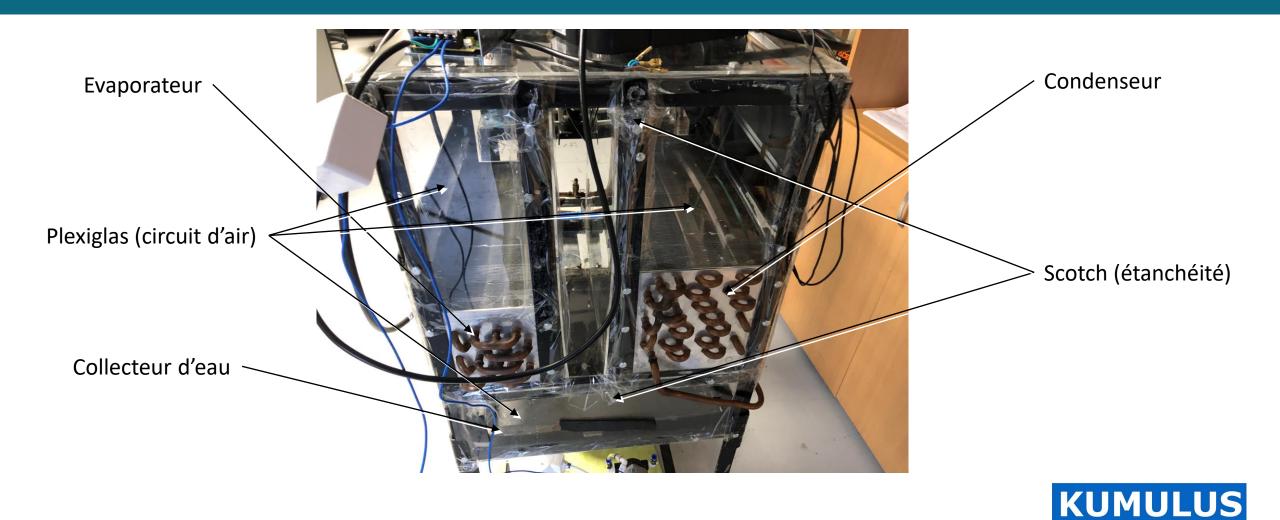
Kumulus One V1 travaux rectificatifs

November 2021

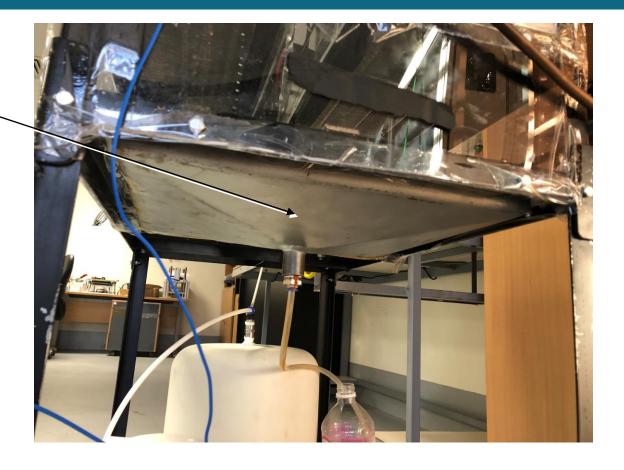
Retour d'expérience et prochaines étapes

Problème	Rectifications
L'eau condensée reste bloquée dans l'échangeur entre les ailettes. La	Un échangeur de remplacement a été commandé pour remplacer
distance entre les ailettes est tellement petite que la capillarité empêche	l'échangeur actuel., les dimensions extérieures restent inchangées.
l'eau de s'écouler.	
L'air s'introduit de partout sauf depuis la position du filtre à air.	Le plexiglas vissé sera remplacé par de la tôle en acier inox soudée pour
L'étanchéité du circuit d'air a été corrigée artisanalement avec du scotch	fermer les passages d'air.
qu'il faudrait enlever à chaque fois qu'on cherche à ouvrir le circuit. De	Les ventilateurs seront vissés sur la tôle, depuis l'extérieur pour faciliter le
plus, les ventilateurs ne sont pas accrochés correctement.	passage du flux d'air, avec deux ouvertures pour permettre la ventilation
	d'air.
Le collecteur d'eau rouille, et ne capte pas la totalité de l'eau qui s'écoule.	Le collecteur d'eau sera enlevé, ainsi que tout la partie du châssis qui
L'eau s'infiltre entre le collecteur et le châssis, entre le plexiglas et le	supporte l'évaporateur. L'évaporateur sera vissé directement sur la
châssis, et parfois stagne sur les surfaces horizontales du châssis	structure (trous disponibles).
supportant l'évaporateur.	Le nouveau bac de rétention plus simple en design (en chevron incliné, voir
	plans), et sera soudé sur le châssis directement.



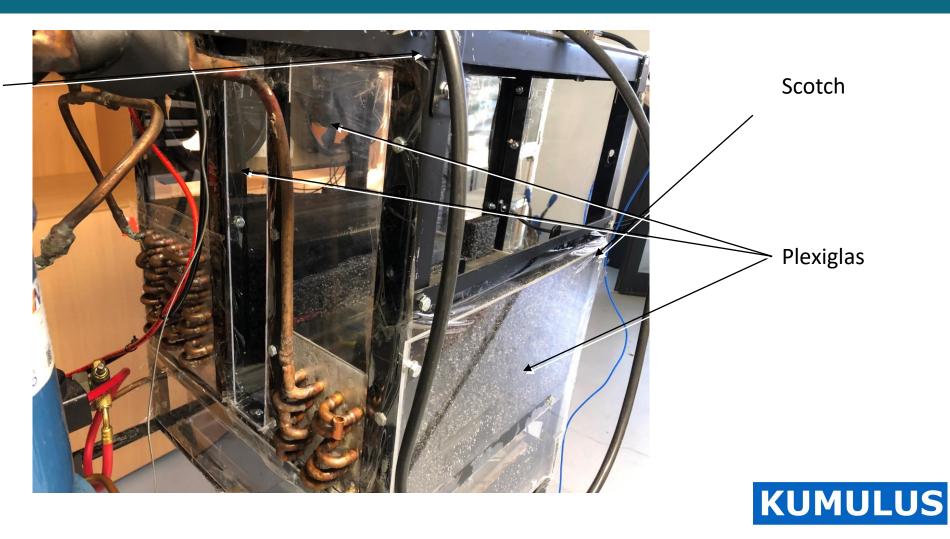


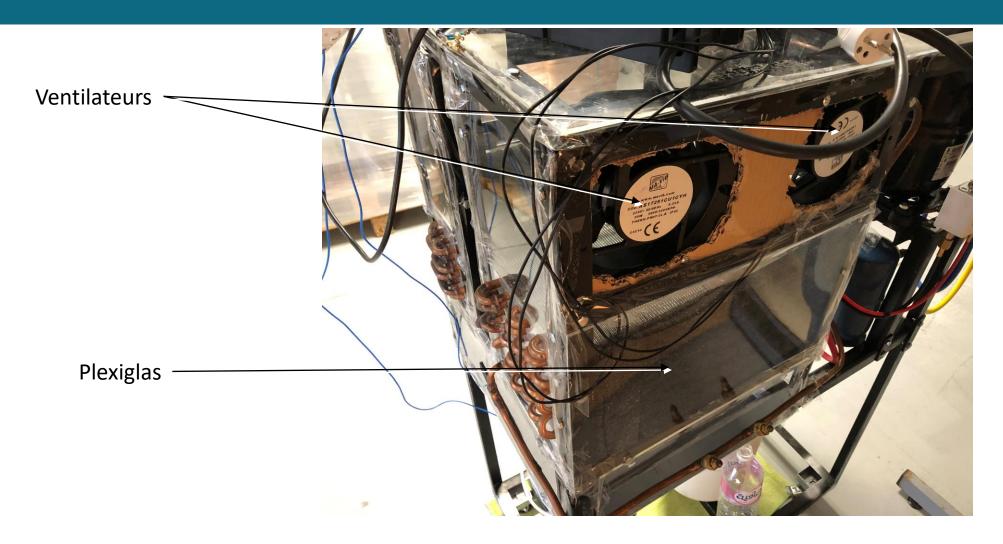
Collecteur d'eau





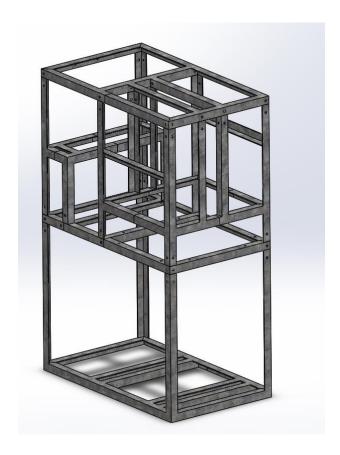
Châssis (structure en noir)





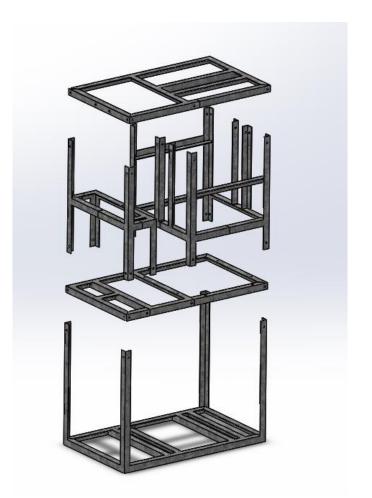


Le châssis sera réceptionné nu (tous les composants des circuits frigorifique et eau seront enlevés)



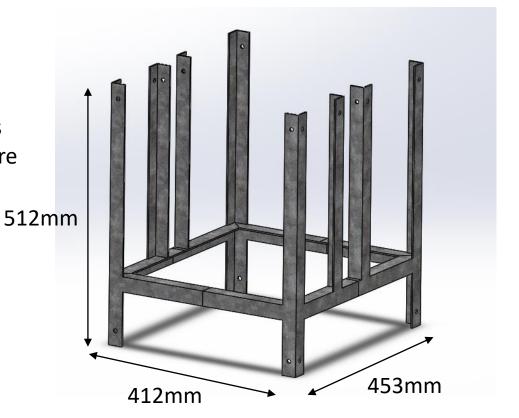


Le châssis est constitué de cinq pièces assemblées par un assemblage boulonné

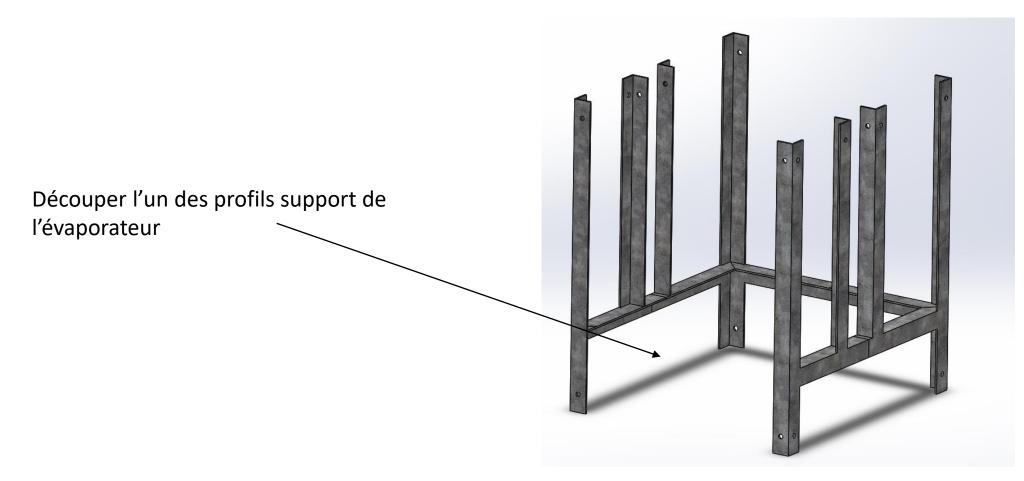




Récupérer la partie supportant les échangeurs Les dimensions extérieures sont données à titre informatif



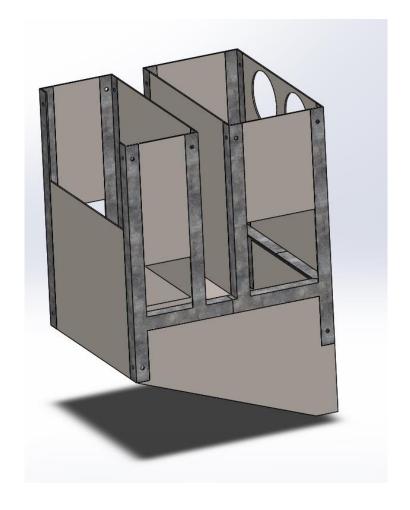






Découper et souder les tôles en acier inox (épaisseur 8/10 ou plus fins) pour fermer le circuit d'air

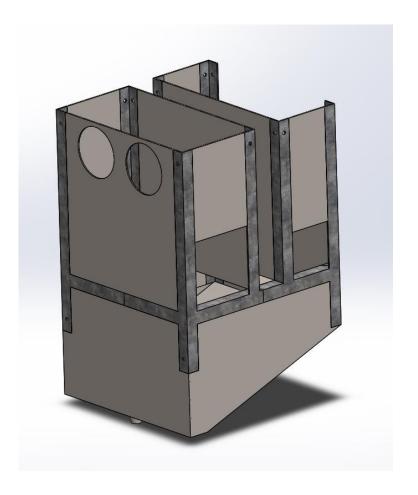
Toutes les tôles sont pleines (rectangles), sauf pour la tôle supportant les ventilateurs (prévoir les trous comme sur les plans)





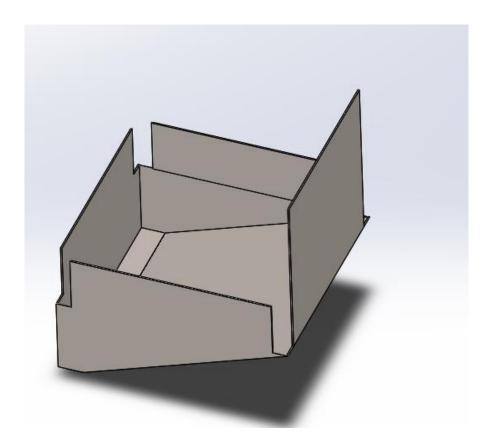
Découper et souder les tôles en acier inox (épaisseur 8/10 ou plus fins) pour fermer le circuit d'air

Toutes les tôles sont pleines (rectangles), sauf pour la tôle supportant les ventilateurs (prévoir les trous comme sur les plans)



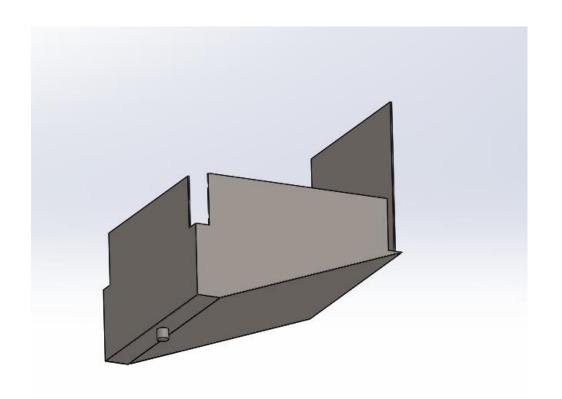


La partie basse est fabriquée avec pliage/soudure ou vissage, de manière à isoler le circuit d'air et collecter l'eau condensée Le point bas amène sur un point de vidange





La partie basse est fabriquée avec pliage/soudure ou vissage, de manière à isoler le circuit d'air et collecter l'eau condensée Le point bas amène sur un point de vidange





La pièce au centre est fabriquée par pliage

