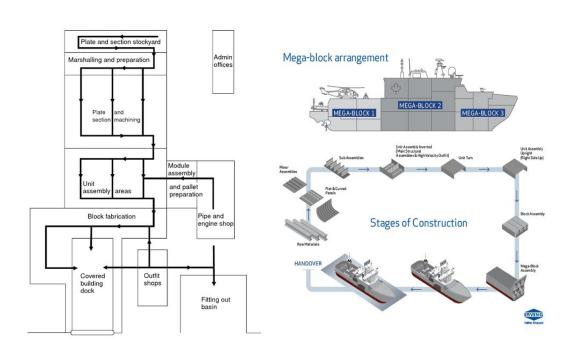
Capgemini UNIVERSITÉ TOULOUSE III PAUL SABATIER Université de Toulouse

Modélisation de systèmes complexes

Freight transport manufacturing system



Process de fabrication réel







Use cases & Exigences

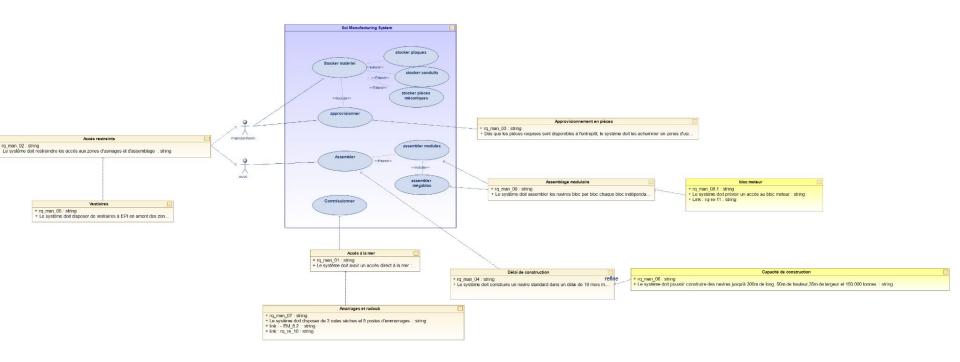


Diagramme de blocs internes

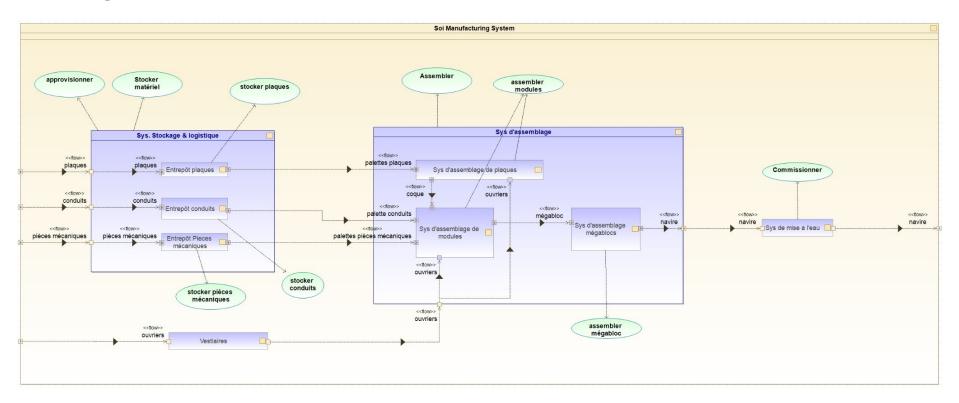


Diagramme de blocs internes

Stockage et logistique

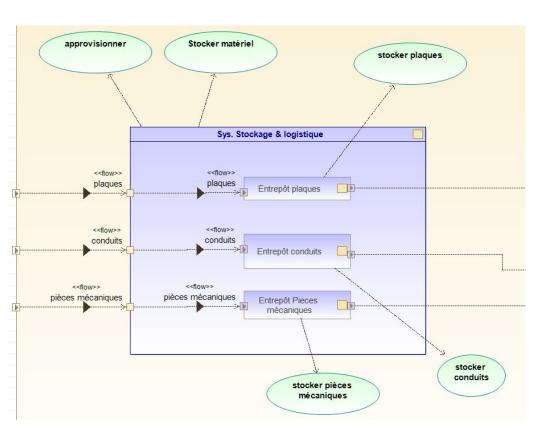


Diagramme de blocs internes

Assemblage et mise à l'eau

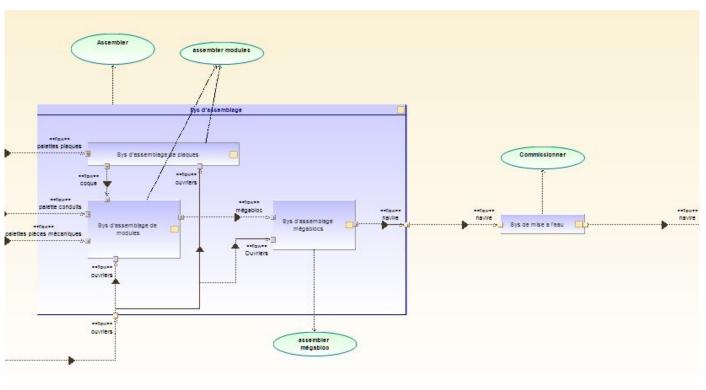
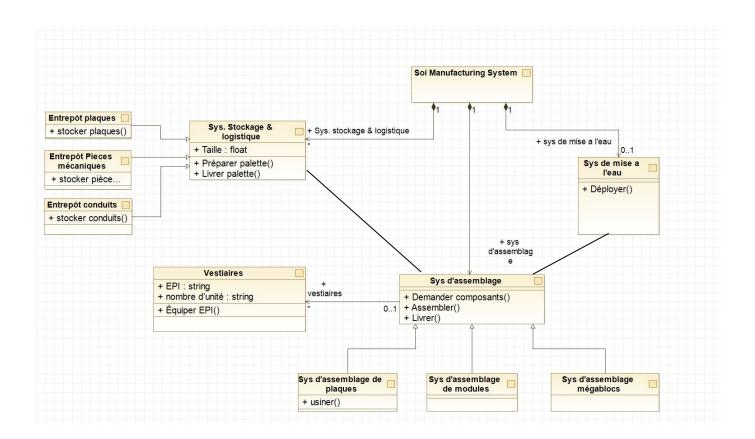


Diagramme de blocs et analyse fonctionnelle



Bilan

1. Approche initiale top-down : avec la définition des uses cases et exigences globales du système.

2. Dérive sur une démarche bottom-up :

Nous nous sommes basés sur les processus réels de fabrication de navires et réalisé l'ibd en avance sur le diagramme de blocs et l'analyse fonctionnelle.

3. Problème rencontré : sur-spécification, trop d'informations techniques dans nos modèles, nous avons anticipé la couche physique.

4. Résolution : "meet in the middle"

Nous avons harmonisé les différents modèles lors de l'analyse fonctionnelle pour conserver une cohérence globale avec les spécifications initiales.