WWW.ALEVELAPI.COM4357

AL/2018/65/S-I

හියලු ම හිමිකම් ඇවරිමේ / (භූ(භූට ටුණිට්ටු)ිකෙහටුනෙ u.නු. / All Rights Reserved.)

இ ලංකා වහාග දෙෆර්තමේක්තුව இ ලංකා වහාග දෙෆ**ල්ලා ජින්තුට දිවැනැ ජිලෙස දැනැප් ජුලාමේ නි**ලු වහාග දෙෆර්තමේක්තුව இ ලංකා වහාග දෙෆර්තමේක්තුව இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் Department of Examinations, Sri Lanka Departmen**இலர்களை பாட்டில் இந்த இலங்கையில் பரீட்சைத்** திணைக்களம் வாட்சு இருவிக்கு இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்

> අධ්නයන පොදු සහනික පනු (උසස් පෙළ) විභාගය, 2018 අගෝස්තු கஸ்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2018 ஓகஸ்ந் General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, August 2018

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය பொறியியற் தொழினுட்பவியல் Engineering Technology



2018.08.08 / 1300 - 1500

පැය දෙකයි

இரண்டு மணித்தியாலம் Two hours

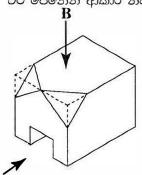
උපදෙස් :

- * සියලු ම පුශ්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.
- * උත්තර පතුයේ නියමිත ස්ථානයේ ඔබේ විභාග අංකය ලියන්න.
- * උත්තර පතුයේ පිටුපස දී ඇති උපදෙස් ද සැලකිල්ලෙන් කියවා පිළිපදින්න.
- * 1 සිට 50 තෙක් වූ එක් එක් පුශ්නය සඳහා දී ඇති (1),(2),(3),(4),(5) යන පිළිතුරුවලින් **නිවැරදි හෝ** ඉතාමත් ගැළපෙන හෝ පිළිතුර තෝරාගෙන, එය උත්තර පතුයේ පිටුපස දැක්වෙන උපදෙස් පරිදි කතිරයකින් (X) ලකුණු කරන්න.
- 🗱 එක් පුශ්නයකට ලකුණු 03 බැගින් මුළු ලකුණු 150 කි.
- 🔆 ගණක යන්තු භාවිතයට ඉඩ දෙනු නො ලැබේ.
- 1. වාහනයක භාවිත වන ඉන්ධනවල තාප ජනන අගය (calorific value) සඳහා නිවැරදි මිනුම් ඒකක මොනවා ද?
 - (1) kcal/kg සහ kcal/s
- (2) kcal/s සහ km/l
- (3) kJ/kg සහ kcal/kg

- (4) kJ/kg coo kcal/s
- (5) kJ/kg සහ km/l
- 2. A, B, C හා D ලෙස නම් කරන ලද චෝල්ට්මාන හතරක විශ්වාසනීයත්වය පරීක්ෂා කිරීම සඳහා ඒවා එකිනෙක භාවිතයෙන් සම්මත $110 \, \mathrm{V}$ සරල ධාරා (DC) චෝල්ටීයතාවයක් තුන්වර බැගින් මනින ලදී. ලබාගත් පාඨාංක පහත දැක්වේ.
 - A 107 V, 109 V, 111 V
 - B 107 V, 108 V, 109 V
 - C 108 V, 112 V, 116 V
 - D 104 V, 107 V, 110 V

ඉහත චෝල්ට්මාන අතුරින් වඩාත්ම නිරවදෳ (accurate) සහ වඩාත්ම සථාතථෳ (precise) වන චෝල්ට්මාන දෙක පිළිවෙළින්,

- (1) A සහ B ය.
- (2) A සහ C ය.
- (3) A සහ D ය.
- (4) B සහ C ය.
 - (5) C සහ D ය.
- 3. ඝන වස්තුවක සමාංශක පෙනුමක් රූපයේ දැක්වේ. එය දෙස A ඊතලය දිශාවෙන් සහ B ඊතලය දිශාවෙන් බැලූ වීට පෙනෙන ආකාර නිවැරදිව නිරූපණය වන්නේ, (රූප පරිමාණයට ඇඳ නැත.)



 A දෙසින් පෙනුම
 (1)
 (2)
 (3)
 (4)
 (5)

 B දෙසින් පෙනුම
 (2)
 (3)
 (4)
 (5)

- 4. සිව් පහර (four stroke) පුළිඟු දහන (spark ignition) එන්ජිමක පහර හතර අනුපිළිවෙළින්,
 - (1) බල, චූෂණ, පිටාර සහ සම්පීඩන වේ.
 - (2) පිටාර, බල, සම්පීඩන සහ චූෂණ වේ.
 - (3) පිටාර, සම්පීඩන, බල සහ චූෂණ වේ.
 - (4) වූෂණ, බල, සම්පීඩන සහ පිටාර වේ.
 - (5) චූෂණ, සම්පීඩන, බල සහ පිටාර වේ.

[දෙවැනි පිටුව බලන්න.

උසස් පෙළ විදහ/ගණිත/කලා/වාණිජ හා තාක්ෂණ විෂය ධාරාවන්ට අදාල සියලුම පුශ්ත පතු/සටහන් හා තවත් බොහෝ දෑ ලබා ගැනීමට පිවිසෙන්න www.AlevelApi.com වෙත ...

- 5. විදුලි බලයෙන් කිුයාකරන මෝටර් රථ සම්බන්ධව පහන දැක්වෙන කරුණු සලකා බලන්න.
 - A අමතර කොටස් හිඟවීම
 - B බැටරි නැවත ආරෝපණය කිරීමේ පුායෝගික දුෂ්කරතා
 - C ඒකක දුරක් ගමන් කිරීමේ පිරිවැය වැඩිවීම

ඉහත දැක්වෙන කරුණු අතුරින්, ශීු ලංකාව තුළ විදුලි මෝටර් රථ අඩු වශයෙන් ජනපුිය වීමට බලපාන හේතුව/හේතු වනුයේ,

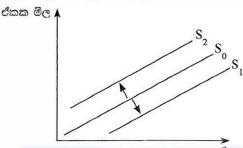
(1) A පමණි.

(2) C පමණි.

(3) A සහ B පමණි.

(4) A සහ C පමණි.

- (5) B සහ C පමණි.
- භාණ්ඩයක සැපයුම් වකුයෙහි ඇති විය හැකි හැසිරීම් රූප සටහනේ දැක්වේ.



ඒකක පුමාණය

ඒ අනුව සැපයුම් වකුය Sු සිට Sු දක්වා විතැන්වීමට හේතුවක් සහ එය Sු සිට Sු දක්වා විතැන්වීමට හේතුවක් පිළිවෙළින්,

- (1) නව තාක්ෂණයක් යොදාගැනීම සහ සැපයුම්කරුවන්ට ආයෝජනය සඳහා අමතර මුදල් ලැබීම ය.
- (2) ලාහ ආන්තිකය වැඩිවීම සහ අමුදුවාවල මිල වැඩිවීම ය.
- (3) නිෂ්පාදන වියදම වැඩිවීම සහ භාණ්ඩයේ මීල අඩුවීම ය.
- (4) තරගකරුවන් වෙළෙඳපොළෙන් ඉවත්වීම සහ නිෂ්පාදන සහනාධාර ලැබීම ය.
- (5) නිෂ්පාදනාගාරවල (plant) අමතර නිෂ්පාදන ධාරිතා ඇතිවීම සහ ලාහය වැඩිවීම ය.
- 7. ව්යාපාරයක වර්තමාන වෙළෙඳපොළ තත්ත්වය අධ්යයනය කිරීම පිළිබඳ පහත දැක්වෙන අරමුණු සලකා බලන්න.
 - A වෙළෙඳපොළෙහි පවතින තත්ත්වය පාලනය කිරීම
 - B වෙළෙඳපොළට සුදුසු අලෙවිකරණ උපායමාර්ග ති්රණය කිරීම
 - C අලෙවිකරණය සඳහා වාහපාරය සතු හැකියාවන් හඳුනාගැනීම
 - D පාරිභෝගිකයන්ගේ රුවි අරුචිකම් හඳුනාගැනීම

ඉහත අරමුණු අතරින් වපාපාරය සඳහා අලෙවිකරණ සැලසුමක් සකස් කිරීමේ දී වර්තමාන වෙළෙඳපොළ අධ්යයනය කිරීමේ පුධාන අරමුණු දෙකක් වනුයේ,

(1) A යන B පමණි.

(2) A සහ C පමණි.

(3) B සහ C පමණි.

(4) B සහ D පමණි.

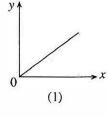
- (5) C සහ D පමණි.
- 8. ඝන සිමෙන්ති බ්ලොක් ගල් (solid cement blocks) සහ කෝෂ සිමෙන්ති බ්ලොක් ගල් (cellular cement blocks) භාවිතයෙන් ඉදිකරන ලද බිත්ති සම්බන්ධයෙන් පහත දී ඇති පුකාශ සලකා බලන්න.
 - A කෝෂ සිමෙන්ති බ්ලොක් ගල් බිත්ති, ඝන සිමෙන්ති බ්ලොක් ගල් බිත්ති වලට වඩා හොද ශබ්ද සහ තාප පරිවාරක වේ.
 - ${
 m B}$ කෝෂ සිමෙන්ති බ්ලොක් ගල් බිත්ති, ඝන සිමෙන්ති බ්ලොක් ගල් බිත්තිවලට වඩා ස්වබරින් අඩු ය.
 - C කෝෂ සිමෙන්ති බ්ලොක් ගල් භාවිතයේ දී කෝෂයේ විවර උඩු අතට සිටින පරිදි බිත්ති බඳිනු ලැබේ. ඉහත පුකාශ අතරින් නිවැරදි පුකාශය/පුකාශ වන්නේ කුමක් ද?
 - (1) A පමණි.

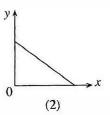
(2) A සහ B පමණි.

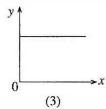
(3) A සහ C පමණි.

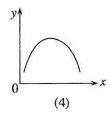
(4) B සහ C පමණි.

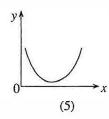
- (5) A, B සහ C සියල්ලම.
- 9. අතින් සුසංහසනය කරන ලද (hand-compacted) කොන්කුිට්වල සම්පීඩන පුබලතාවය (y), ජල සිමෙන්ති අනුපාතයට (x) අනුව වෙනස්වීම නිවැරදිව දැක්වෙන පුස්තාරය කුමක් ද?











[තූන්වැනි පිටුව බලන්න.

- 10. නිවාස ඒකකයක් පිළිබඳව පහත දැක්වෙන පරාමිති සලකා බලන්න.
 - A නිවාස ඒකකයේ මුළුතැන්ගෙයි ගෙබිම් වර්ගඵලය
 - B ගොඩනැගිල්ලක වාතාශුය
 - C නිවාස ඒකකයේ උස
 - D කාමරයක වාසය කළ හැකි පුද්ගලයන් සංඛාාව

රජයේ 1986.03.10 දිනැති අතිවිශේෂ ගැසට නිවේදනයේ අඩංගු වන නාගරික සංවර්ධන අධිකාරියේ (UDA), සැලසුම් සහ ගොඩනැගිලි නියෝග මගින් පාලනය වනුයේ,

(1) B සහ C පමණි.

- (2) A, B සහ C පමණි.
- (3) A, B සහ D පමණි.

- (4) A, C සහ D පමණි.
- (5) B, C සහ D පමණි.
- 11. ගොඩනැගිල්ලක වහලයක් පිළිබඳ පහත පුකාශ සලකා බලන්න.
 - A වැහි පීළි සවිකිරීම සඳහා බාජු ලැල්ල (barge board) ආධාර වේ.
 - B වඩිම්බු ලැලි (valance board) මගින් පරාල නෙත්ති තෙතමනයෙන් ආරක්ෂා වේ.
 - C වහල ආවරණය සවීකිරීම සඳහා පරාල මත රිප්ප සවි වේ.

ඉහත පුකාශ අතුරෙන් නිවැරදි වනුයේ,

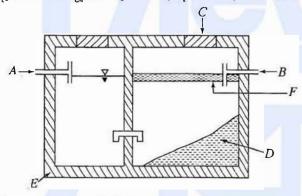
(1) A පමණි.

(2) B පමණි.

(3) A සහ B පමණි.

(4) A සහ C පමණි.

- (5) B සහ C පමණි.
- 12. ජල පිරිපහදු කුියාවලියේ දී වාතනය (aeration) මගින් සිදු කෙරෙන පුධාන කාර්ය කුමක් ද?
 - (1) වාෂ්පශීලී අන්තර්ගතයන් ඉවත් කිරීම සහ විෂබීජහරණය
 - (2) අවක්ෂේපිත යකඩ සහ මැංගනීස් අංශු පෙරහන් කිරීම
 - (3) විෂබීජහරණය සහ පෙරහන් කිරීම
 - (4) වාෂ්පශීලී අන්තර්ගතයන් ඉවත් කිරීම සහ යකඩ සහ මැංගනීස් අවක්ෂේප කිරීම
 - (5) කැටිකරණය සහ ක්ෂුදුජීවී අතුරුඵල ඉවත් කිරීම
- 13. රූපයේ දැක්වෙන්නේ පුතික ටැංකියක (septic tank) හරස්කඩ රූපයකි.



පහත දැක්වෙත පුකාශ අතුරින් නිවැරදි පුකාශය කුමක් ද?

- (1) වැසිකිලියේ පල්දෝරු මාර්ගයට A ද, උරාගැනීමේ වල ව B ද සම්බන්ධිත ය.
- (2) C මගින් පූතික ටැංකියට වාතාශය ලැබේ.
- (3) D තුළ ජීවත්වන නිර්වායු බැක්ටීරියා, අපදවා ජීරණය කරවයි.
- (4) E මගින් සිදු කෙරෙන එක් කාර්යයක් වනුයේ ජලය ආරක්ෂිතව පොළොවට කාන්දු වීමට ඉඩ හැරීම ය.
- (5) F මගින් අපත ජලයට ඔක්සිජන් දියවීමට ඉඩදෙයි.
- 14. ගෘහාශිත ජල සැපයුම් පද්ධති ඉදිකිරීම සඳහා නිර්දේශිත දුවා වනුයේ,
 - (1) UPVC, CPVC, ඊයම් සහ තඹ ය.
 - (2) පොලිබියුටිලීන්, PVC, තඹ සහ පිත්තල ය.
 - (3) ඇස්බැස්ටෝස්, ඊයම්, UPVC සහ පොලිතීන් ය.
 - (4) සිමෙන්ති, UPVC, පොලිතින් සහ ඊයම් ය.
 - (5) ඇස්බැස්ටෝස්, පොලිබියුට්ලීන්, පිත්තල සහ UPVC ය.
- 15. උදළු තල වැනි ආවුද, නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා යොදාගන්නා වාතේ රණ් හැඩයම් කිරීම හේතුවෙන් ඇති වන තත්ත්ව සම්බන්ධව පහත දැක්වෙන පුකාශ සලකා බලන්න.
 - A වීකිුයාව (strain) නිසා ඇති වන දැඩි බව අඩුවෙයි.
 - B ලෝහයේ තනෳතාව (ductility) අඩුවෙයි.
 - C අවනති පුබලතාව (yicld strength) අඩුවීම නිසා හැඩයම් කිරීම පහසු වේ.
 - D ලෝහයේ ශක්තිතාව (toughness) වැඩිවෙයි.

ඉහත පුකාශ අතරිත් තිවැරදි වනුයේ,

(1) A සහ B පමණි.

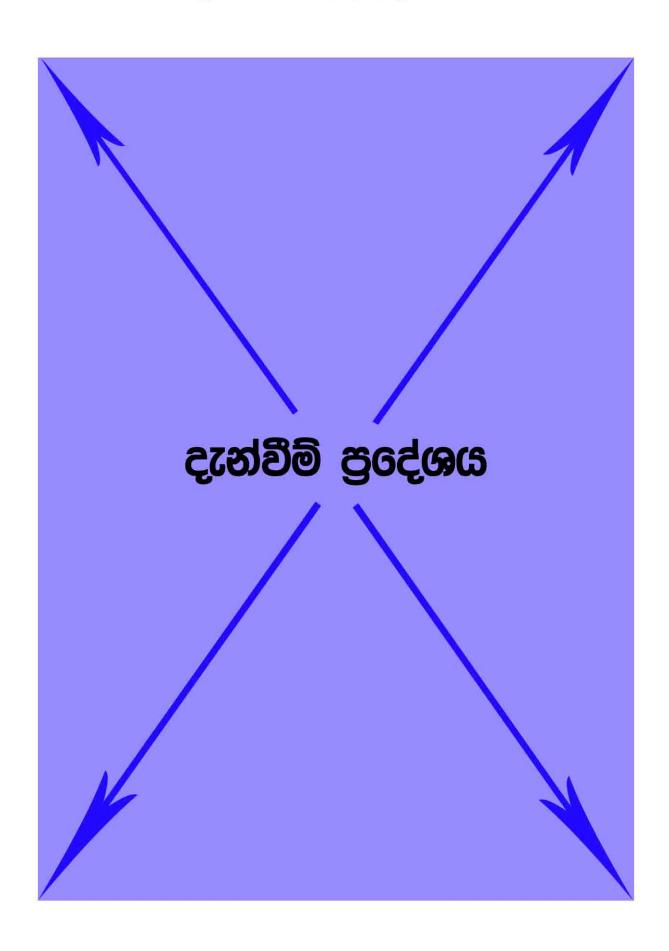
(2) A සහ C පමණි.

(3) B සහ C පමණි.

- (4) A, C සහ D පමණි.
- (5) A, B සහ D පමණි.

[හතරවැනි පිටුව බලන්න.

ළබාන අනුගුහර



අනුගුතක දැන්වීම් සදහා විමසීම් Alevel අපි Facebook පිටුවෙන් හෝ 0703470434 අංකයෙන්.

AL/	2018/65/S-I	- 4 -		
16.	බිත්ති ඉදිකිරීමේ දී ගඩොල් භාවිතයට ගැනීමට පෙර, ඒවා ජලයේ පොඟවා භාවිත කිරීම අවශා වනුයේ, (1) ගඩොලේ ඇති අපිරිසිදු දුවා ඉවත් කිරීම සඳහා ය. (2) ගඩොල් හොඳින් සිමෙන්ති බදාමය සමග සවිවීම සඳහා ය. (3) වියලි ගඩොල් මගින් සිමෙන්ති බදාමයේ ඇති ජලය උරාගැනීම වැලැක්වීම සඳහා ය. (4) ගඩොල්වල සවිවරතාව (porosi ty) පරීක්ෂා කිරීම සඳහා ය. (5) ගඩොල් මගින් ජලය උරාගැනීමේ සීඝුතාවය මැනීම සඳහා ය.			
17.	උෟතිත උස 100.30 m වන ස්ථානයක් පොලෙදී. මෙහි දී ඌතිත උස 100.00 m වන තාණ නම්, පිහිටුවිය යුතු ස්ථානය මත මට්ටම් යටි (1) 0.30 m ය. (2) 0.60 m ය.	වකාලික පිල් ලකුණ (වී පාඨාංකය වීය යුත්	TBM) මත මට්ටම් යදී	ි පාඨාංකය 1.80 m වූයේ
18.	දම්වැල් මැනුමක දී යොදා ගන්නා ලද දිගින යොදා ගනිමින් අදාළ ඉඩමේ බීම් සැලැස්ම, වඩාත් ම සුදුසු පරිමාණයක් වනුයේ,	ත් වැඩිම වන මැනුම් , A4 (210 mm x 297	රේඛාවේ දිග 100 m	විය. මෙම මැනුමේ මිනුම් දාසියක් මත ඇඳීම සඳහා
19.	බිම් මැතුමේ දී සිදුවන දෝෂ පිළිබඳව පහත A - දෝෂ එකතුවෙමින් ඉදිරියට යාණ B - මැනුම් ස්ථාන වැඩි ගණනක් ග C - දම්වැල් මැනුමේ සිදුවන දෝෂය ඉහත පුකාශ අතුරින් නිවැරදි වනුයේ,	ා පුකාශ සලකා බලන ම වැලැක්වීමට පාලන යාදා ගැනීමෙන් මැනු ා නිර්ණය කිරීමට ඇ(්න. ලක්ෂා (control poi මේ දෝෂය අවම කළ ඉ අනුලම්බ රේඛා යෙ	nts) සොදා ගැතේ. හැකි ය. ාදා ගැතේ.
	(1) A පමණි. (2) B පමණි. තියඩොලයිට්ටු පරිකුමණ (traverse s)සම්බෘත A - තියඩොලයිට්ටුවේ තාවකාලික සමණක්ය. B - දූරේක්ෂය සංකුාන්ති කිරීම මගින C - පරිකුමණ සැමවීටම සංවෘත විය ඉහත ප්‍රකාශ අතුරින් නිවැරදි වනුයේ,	න්ධ පහත දැක්වෙන ද සැකසුම් කිුයාවලිය සිදු ත් සෑම මැනුම් ස්ථානය	පුකාශ සලකා බලන්න දු කරනුයේ පළමු මැනු	ුම් ස්ථානයේ දී
	(1) A පමණි. (2) B පමණි. මිනුම් පතුයක (TDS sheet) මිනුම් ඇතුළත් A - මිනුම් ඇතුළත් කරන්නේ මීටර B - එකම මිනුම වාර කිහිපයක් නැව යුතු ය.	සහ මිලිමීටර වශයෙන වත නැවත යෙදෙන වි	කිහිපයක් පහත දැක්ම ග් දිග×පළල× උස පි ව එම වාර ගණන වාර	ළිවෙලට ය. ර තීරුවේ (T) සඳහන් කළ
	C - මිනුම් 3 ක් මිනුම් තීරුවේ සඳහා ඉහත පුකාශ අතුරින් නිවැරදි වනුයේ, (1) A පමණි. (3) A සහ B පමණි. (5) A, B සහ C සියල්ල ම ය.	(2) B පමණි. (4) B සහ C පමණි		
22.	ගොඩනැගිල්ලක දෙවන මහලේ පිහිටි අතළුවක (slab) කොන්කීට් යෙදීම සඳහා ශුද්ධ ඒකක මිල ගණනය කිරීමේ දී ඇතුළග් විය යුතු මිල අයිතම මොනවා ද? (1) සුපරීක්ෂකවරයාගේ වේතනය, කොන්කීට් සඳහා පිරිවැය සහ පලංචි සඳහා කුලිය (2) කොන්කීට් සඳහා පිරිවැය, කොන්කීට් යන්නු සඳහා කුලිය සහ මේසන්වරුන්ගේ වේතන (3) ජලය සඳහා පිරිවැය, මේසන්වරුන්ගේ වේතන සහ කොන්කීට් සඳහා පිරිවැය (4) වැඩබීම් ඉංජිතෝරු වේතන, මේසන්වරුන්ගේ වේතන සහ කොන්කීට් සඳහා පිරිවැය (5) කොන්කීට් මිශුකය සඳහා කුලිය, ජලය සඳහා පිරිවැය සහ පලංචි සඳහා කුලිය			
23.	නිෂ්පාදිත සඳහා පුමිති භාවිත කිරීමට හේතු A - නිෂ්පාදිතයක ගුණාත්මකබව තෘ B - නිෂ්පාදිතයේ පිරිවිතර යථාතථා	හවුරු කිරීම		

(2) A සහ B පමණි.

(5) A, B සහ C සියල්ලම ය.

(3) A සහ C පමණි.



(1) A පමණි.

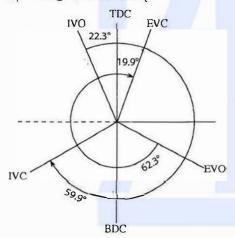
(4) B සහ C පමණි.

C - නිෂ්පාදන කිුිිියාවලියේ පිරිවැය අඩු කරගැනීම ඉතන A,B සහ C අතුරින් නිවැරදි හේතුව/හේතු වනුයේ,

- 24. දුවාවල ගුණාංග කිහිපයක් පහත දැක්වේ.
 - A තතාහතාව (Ductility)
- C ශක්තිතාව (Toughness)
- B ආහතානතාව (Malleability)
- D හංගුරතාව (Brittleness)

දොඹකර යොතක් (crane cable) නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා භාවිත කරන අමුදුවාවල තිබිය යුතු පුධාන ගුණාංග දෙකක් වනුයේ,

- (1) A සහ B ය.
- (2) A සහ C ය.
- (3) B සහ C ය.
- (4) B සහ D ය.
- (5) C සහ D ය.
- 25. ගැල්වනීකෘත කොටු කම්බි දැල් නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා සුදුසු පෑස්සුම් කුමය වනුයේ,
 - (1) විදාසුත් චාප පෑස්සීම (Electric-arc welding) ය.
 - (2) ඔක්සි ඇසිටිලීන් පෑස්සීම (Oxy-acetylene welding) ය.
 - (3) තින් විදායුත් පැස්සීම (Arc-spot welding) ය.
 - (4) ටංස්ටන් නිෂ්කීය වායු පෑස්සීම (TIG welding) ය.
 - (5) ලෝහ නිෂ්කීය වායු පෑස්සීම (MIG welding) ය.
- **26.** පහත සඳහන් පුකාශ අතුරෙන් ඩීසල් එන්ජින් සම්බන්ධව **වැරදි** පුකාශය කුමක් ද?
 - (1) එකම සම්පීඩන අනුපාතයක දී (compression ratio) ඩීසල් එන්ජිමක තාප කාර්යක්ෂමතාවය පෙටුල් එන්ජිමක තාප කාර්යක්ෂමතාවයට වඩා වැඩි ය.
 - (2) සාමාතායෙන් ඩීසල් එන්ජින්වල සම්පීඩන අනුපාත පෙටුල් එන්ජින්වල සම්පීඩන අනුපාතවලට වඩා වැඩි ය.
 - (3) සාමානෳයෙන් ඩීසල් එන්ජින් පෙටුල් එන්ජින්වලට වඩා බරින් වැඩි ය.
 - (4) ඩීසල් එන්ජිමක සැම විට සිව් පහර (four-stroke) කුියාකාරි චකුයක් ඇත.
 - (5) ඩීසල් ස්කන්ධ ජිකකයක අඩංගු ශක්ති පුමාණය පෙටුල්වල ඇති ශක්ති පුමාණයට වඩා අඩු ය.
- 27. එක්තරා සිව්පහර (four-stroke) පුළිඟු ජ්වලන (spark ignition) එන්ජිමක් සඳහා කපාට මුනුර්ත සටහනක් (valve timing diagram) රූපයේ දැක්වේ. මෙම රූප සටහනට අනුව චූෂණ කපාටය විවෘතව පවතින කාල පරාසය (අංශකවලින්) කොපමණද?



- TDC උඩු සීමාව BDC - යටි සීමාව
- IVO
 වූෂණ කපාටය ඇරීම

 EVO
 පිටාර කපාටය ඇරීම

 IVC
 වූෂණ කපාටය වැසීම
- EVC පිටාර කපාටය වැසීම

- (1) 262.2
- (2) 200.4
- (3) 164.4
- (4) 59.9
- (5) 22.3

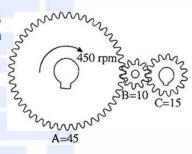
- 28. සාමානා ඩීසල් එන්ජිමක සම්පීඩන අනුපාතය වනුයේ,
 - (1) 5:1 සහ 10:1 අතර ය.
- (2) 8:1 සහ 12:1 අතර ය.
- (3) 10:1 සහ 15:1 අතරය.
- (4) 12:1 සහ 18:1 අතර ය.
- (5) 15:1 සහ 25:1 අතරය.
- 29. සම්පීඩන චාලකය (turbo-charger) සහ බලවර්ධකය (super-charger),
 - (1) එන්ජිමේ වේගය වැඩි කරයි.
- (2) බැටරිය ආරෝපණය කරයි.
- (3) ස්තේහනය වැඩි දියුණු කරයි.
- (4) ඉන්ධන ගලා යාමේ සීසුතාව වැඩි කරයි.
- (5) වැඩි වාත පුමාණයක් එන්ජීම තුළට ගෙන එයි.
- 30. මෝටර් රථ එන්ජිමක කපාට සම්බන්ධයෙන් වැරදී පුකාශය කුමක් ද?
 - (1) ඇතුලුවීමේ කපාටවල හිසෙහි විෂ්කම්භය, පිටාර කපාටවල හිසෙහි විෂ්කම්භයට වඩා වැඩි ය.
 - (2) එන්ජිමක සිලින්ඩරයක් සඳහා අඩුම තරමේ කපාට දෙකක් ඇත.
 - (3) සැමවිටම එන්ජින් සිලින්ඩරයක ඇති කපාට සංඛාාව ඉරට්ටේ අගයක් වේ.
 - (4) පිටාර කපාටවල කඳෙහි විෂ්කම්භය, ඇතුළුවීමේ කපාටවල කඳෙහි විෂ්කම්භයට වඩා විශාල වේ.
 - (5) පිටවීමේ කපාටය ඇතුළුවීමේ කපාටයට වඩා වැඩි උෂ්ණත්වයක පවතී.

- 31. සිව්පහර (four-stroke) එන්ජිමක කැමි දණ්ඩේ (camshaft) හුමණ වේගය (x) සහ දඟර දණ්ඩේ (crankshaft) හුමණ වේගය (y) අතර අනුපාතය (x:y) වනුයේ,
 - (1) 1:4 cs.
- (2) 1:2 ය.
- (3) 1:1 a.
- (4) 2:1 ය.
- (5) 4:1 ω .
- 32. සිව්පහර (four-stroke) එන්ජිමක දඟර දණ්ඩ මිනිත්තුවකට වට 1500 ක් කරකැවේ. මෙම එන්ජිමේ මිනිත්තුවකට ඇතිවන බලපහර සංඛ්‍යාව කීයද?
 - (1) 375
- (2) 750
- (3) 1000
- (4) 1500
- (5) 3000
- 33. ගෘහ ශීතකරණවල බහුලව භාවිත වන සම්පීඩක (compressor) වර්ගය වනුයේ,
 - (1) ලපති/තල (vane) වර්ගයේ විවෘත (open) සම්පීඩක ය.
 - (2) ඉස්කුරුප්පු (screw) වර්ගයේ අර්ධ සංවෘත (semi-hermetic) සම්පීඩක ය.
 - (3) පිස්ටන් (piston) වර්ගයේ සංවෘත (hermetic) සම්පීඩක ය.
 - (4) පිස්ටන් (piston) වර්ගයේ අර්ධ සංවෘත (semi-hermetic) සම්පීඩක ය.
 - (5) පිස්ටන් (piston) වර්ගයේ විවෘත (open) සම්පීඩක ය.
- 34. කාර්බියුරේටරයක වෙන්චුරිය හරහා වාතය ගමන් කිරීමේ දී,
 - (1) වාතයේ වේගය වැඩි වී පීඩනය අඩු වේ.
 - (2) වාතයේ වේගය වැඩි වී පීඩනය වැඩි වේ.
 - (3) වාතයේ වේගය අඩු වී පීඩනය අඩු වේ.
 - (4) වාතයේ චේගය අඩු වී පීඩනය වැඩි වේ.
 - (5) වාතයේ වේගය සහ පීඩනය නියතව පවතී.
- **35.** රූපයේ දැක්වෙන ගියර පද්ධතියේ A ගියරයේ දැති 45 ක් ද, B ගියරයේ දැති 10 ක් ද C ගියරයේ දැති 15 ක් ද ඇත. A ගියරයේ භූමණ වේගය $450~\mathrm{rpm}$ නම් C ගියරයේ භුමණ වේගය කොපමණ ද?



- (2) 150 rpm
- (3) 900 rpm

- (4) 1350 rpm
- (5) 2025 rpm



- 36. ඩීසල් එන්ජිමක පිසදමන පරිමාව (swept volume) සහ සහන පරිමාව (clearance volume) පිළිවෙළින් $1125\,\mathrm{cm}^3$ සහ 75 cm³ කි. එන්ජිමේ සම්පීඩන අනුපාතය වනුයේ,
 - (1) 14:1 a.
- (2) 15:1 \alpha.
- (3) 16:1 ω.
- (4) 17: I ω.
- (5) 18:1 \omega.
- 37. රූපයේ දැක්වෙන තෙකලා (three phase) විබැරය, $400\,\mathrm{V}$, $50\,\mathrm{Hz}$, තෙකලා සැපයුමකට සම්බන්ධ කළ විට, විබැරයේ කලා වෝල්ටීයතාවය සහ මං ධාරාව පිළිවෙළින් වනුයේ,
 - (1) 230 V සහ 4.3 A වේ.
- (2) 400 V සහ 46 A වේ.
- (3) 230 V සහ 5 A වේ. (5) 200 V සහ 5 A වේ.
- (4) 400 V සහ 5 A වේ.

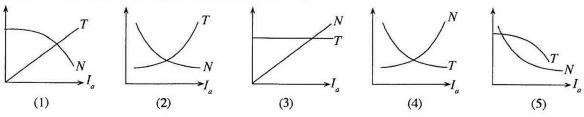
46 Ω 3

- ${f 38.}$ සංඛාහනය ${f 50~Hz}$ වන පුතාහවර්න ධාරා සැපයුමක් හරහා සම්බන්ධ කළ ${f 100~\mu F}$ ධාරිතුකයක පුතිබාධනය (reactance) කොපමණ ද?
 - (1) $\frac{2200}{7}\Omega$ (2) $\frac{22}{700}\Omega$ (3) $\frac{700}{22}\Omega$ (4) $\frac{7}{2200}\Omega$ (5) ශූතායයි

- $oldsymbol{39}$. විදුලි ධාරා කාන්දුවකින් ආරක්ෂාවීම සඳහා විදුලි ඉංජිනේරු ආයතනයේ ($oldsymbol{IEE}$) රෙගුලාසි අනුව අනිවාර්යයෙන්ම තිබිය යුත්තේ කුමක් ද?
 - (1) විලායකය (fuse)

- (2) සිඟිති පරිපථ බිඳිනය (MCB)
- (3) ශේෂ ධාරා පරිපථ බිඳිනය (RCCB) (4) වෙන්කරනය (isolator)
- (5) පුධාන ස්වීච්චය (main switch)
- 40. සම මුහුර්ත (synchronous) මෝටර් භාවිත වනුයේ,
 - (1) ආරම්භක ධාරාව අඩු කරගැනීමට අවශා වන විට ය.
 - (2) ඉහළ ආරම්භක වේගයක් අවශා අවස්ථාවක ය.
 - (3) වේගය කුම කුමයෙන් වැඩි කරගැනීමට අවශා වන විට ය.
 - (4) වේගය නියතව පවත්වා ගැනීමට අවශා වන විට ය.
 - (5) වේගය තිතර වෙනස් කරගැනීමට අවශා වන විට ය.

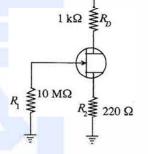
[හත්වැනි පිටුව බලන්න.



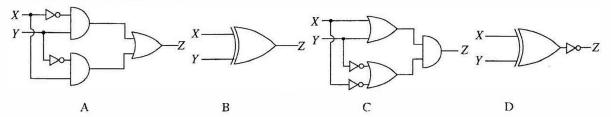
- 42. විදුලි මෝටරයක විදුලි ශක්තිය යාන්තිුක ශක්තිය බවට පරිවර්තනය කිරීම හා සම්බන්ධ නියමයක් වනුයේ,
 - (1) මැක්ස්වෙල්ගේ කස්කුරුප්පු නියමය යි.
 - (2) ෆ්ලෙමින්ගේ වමත් නියමය යි.
 - (3) ෆ්ලෙමින්ගේ සුරත් නියමය යි.
 - (4) ෆැරඩේගේ නියමය යි.
 - (5) ලෙන්ස්ගේ නියමය යි.
- 43. ක්ෂේතු ආචරණ ටුාන්සිස්ටරයක් (Field Effect Transistor-FET) හා සම්බන්ධ පහත සඳහන් කුමන වගන්තිය සතා වේද?
 - (1) ද්වාරය සහ පුභවය (Gate to Source) අතර PN සත්ධිය සැමවිටම පසු තැඹුරු විය යුතු ය.
 - (2) ද්වාරය සහ පුහවය අතර PN සන්ධිය සැමවිටම පෙර නැඹුරු විය යුතු ය.
 - (3) ද්වාරය සහ පුභවය එකිනෙකට සම්බන්ධ විය යුතු ය.
 - (4) සොරොච්ච (Drain) භූගතය හා සම්බන්ධ විය යුතු ය.
 - (5) ද්වාරය සොරොව්ව හා සම්බන්ධ විය යුතු ය.
- 44. දී ඇති පරිපථයේ සොරොව් ධාරාව (Drain current) වැඩි කළ විට ඒ හා සම්බන්ධ පහත සඳහන් කුමන වගන්තිය සතා වේ ද?
 - (1) සොරොච්ච සහ පුභවය අතර විභවය (V_{DS}) වැඩි වන අතර ද්වාරය සහ පුභවය අතර විභවය (V_{GS}) අඩු වේ.



- (2) සොරොව්ව සහ පුභවය අතර විභවය (V_{DS}) මෙන්ම ද්වාරය සහ පුභවය අතර විභවය (V_{GS}) ද වැඩි වේ.
- (3) සොරොච්ච සහ පුභවය අතර විභවය (V_{DS}) මෙන්ම ද්වාරය සහ පුභවය අතර විභවය (V_{GS}) ද අඩු වේ.
- (4) සොරොව්ව සහ පුභවය අතර විභවය (V_{DS}) අඩු වන අතර ද්වාරය සහ පුභවය අතර (V_{GS}) විභවය වැඩි වේ.
- (5) සොරොච්ච සහ පුභවය අතර විභවය (V_{DS}) මෙන්ම ද්වාරය සහ පුභවය අතර විභවය (V_{GS}) ද වෙනසක් නොවේ.



- 45. පෙර නැඹුරු ඩයෝඩයක් හා සම්බන්ධ පහත සඳහන් කුමන වගන්තිය සතාෳ වේද?
 - (1) ගලායන එකම ධාරාව ඉලෙක්ටොන නිසාවෙනි.
 - (2) ගලායන එකම ධාරාව කුහර නිසාවෙනි.
 - (3) ගලායන එකම ධාරාව බහුතර වාහක නිසාවෙනි.
 - (4) ගලායන ධාරාව කුහර හා ඉලෙක්ටොන නිසාවෙනි.
 - (5) ගලායන ධාරාවට සුළුතර වාහකවල බලපෑමක් නැත.
- 46. සංඛාහාංක පරිපථ හතරක් දී ඇත.



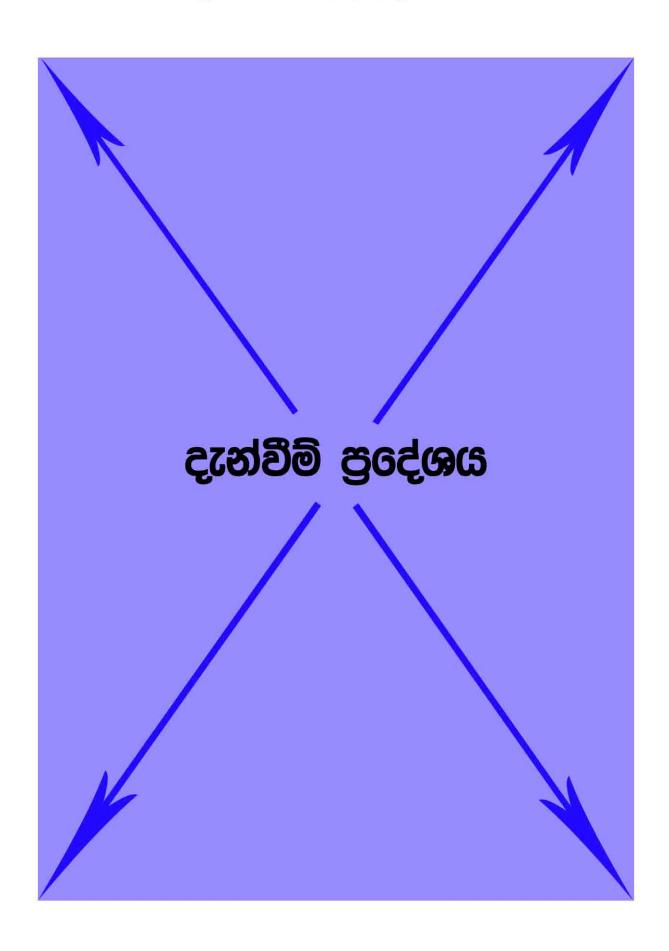
ඉහත සංඛාහාංක පරිපථ අතුරෙන් කුමන පරිපථ තුලා මේ ද?

(1) A සහ C පමණි.

- (2) C සහ D පමණි.
- (3) A, B සහ C පමණි.

- (4) A, B සහ D පමණි.
- (5) B, C සහ D පමණි.

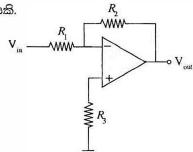
ළබාන අනුගුහර



අනුගුතක දැන්වීම් සදහා විමසීම් Alevel අපි Facebook පිටුවෙන් හෝ 0703470434 අංකයෙන්. 47. රූපයේ දැක්වෙනුයේ කාරකාත්මක වර්ධක (operational amplifier) පරිපථයකි.

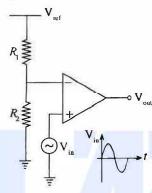
පරිපථයේ $rac{V_{out}}{V_{in}}$ සම්බන්ධතාවය වනුයේ,

- (2) $1 + \frac{R_2}{R_1}$ (3) $\frac{R_2}{R_1}$
- (4) $1 + \frac{R_2}{R_2}$ (5) $\frac{R_1}{R_2}$



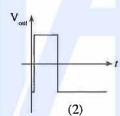
48. පරිපථයේ දැක්වෙනුයේ කාරකාත්මක වර්ධකයක් (operational amplifier) භාවිත වන චෝල්ටීයතා සංසන්දකයකි.

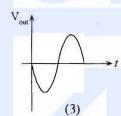
-8-

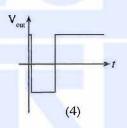


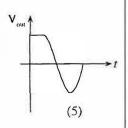
පරිපථයේ පුදානයට (V_{in}) අදාළ වූ පුතිදානය (V_{out}) කුමක් ද?

(1)

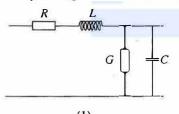


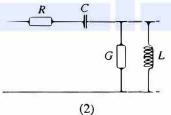


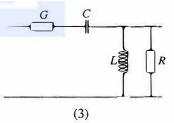


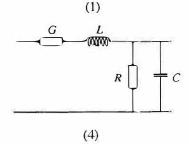


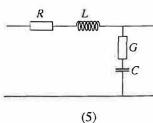
49. සංඥා සම්පේෂණ මාර්ගයක පරාමිතික අතර සම්බන්ධය නිවැරදිව පෙන්වන පරිපථ සටහන තෝරන්න.











- 50. පහත සඳහන් ශක්ති පුභව අතුරෙන් විදුලිය ජනනය කිරීම සඳහා පුනර්ජනනීය (renewable) ශක්ති පුභවයක් ලෙස සැලකිය හැකිවන්නේ කුමක් ද?
 - (1) යුරේනියම්

(2) ඩීසල්

(3) ගල් අඟුරු

(4) ස්වාභාවික වායු

(5) මෛව ස්කන්ධ