

අධ්‍යාපන පොදු පාඨමයා පෙනීමෙහි විභාගය, 2018 අගයෝගී  
කළුවිප් පොතුත් තරාතුප් පත්තිර් (ඉයුර තු)ප් පරිශාස, 2018 ඉකීලිය  
General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, August 2018

ඉංග්‍රීසි පාඨමයාවේදය  
පොතුවියාත් තොමූලුප්පෙබල  
Engineering Technology

II  
II  
II

65

S

II

2018.08.10 / 1400 - 1710

තැර තුවයි  
යුතුවු මණ්ඩින්තියාලය  
Three hours

අමතර කියවීම් කාලය - මිනින්ද 10 දි  
මොලතික බාසිපු තුරුම - 10 නිමිත්තක්  
Additional Reading Time - 10 minutes

අමතර කියවීම් කාලය පුණු පාඨය පෙනීමෙහි සඳහා පුවැඩා මෙයෙන් වැඩෙනු ලබන පිළිබඳ පුවැඩා මෙයෙන් ප්‍රතිඵලිය සඳහා පාඨමයාව දෙන පුණු

### වැඩගේ :

- \* ගෙවා ප්‍රශ්න පත්‍ර A, B, C සහ D යුතුවෙන් නොවා යොමු කළ අංකය වේ. නොවා යොමු කළ ම නියමිත සම්පූර්ණ කාලය යයි තුනකි.
- \* ගෙවා යුතු යටිගෙවී ඉඩු දෙනු හෝ පැවතීම් සහ වැඩෙනු ලබන පිළිබඳ පුවැඩා මෙයෙන් ප්‍රතිඵලිය සඳහා පාඨමයාව දෙන පුණු

### A කොටස - ව්‍යුහගත් රට්තා (මුළු 2 - 9)

කියදු ම ප්‍රශ්නවලද පිළිනුරු මෙම පුණු පාඨයෙහි සහයත්තා සැපයන්න. එකී පිළිනුරු මෙම ප්‍රශ්න පත්‍රයේ ඉඩු යොමු ඇති තැන්ත්ල රිටිය යුතු ය. මේ ඉඩු ප්‍රමාණය පිළිනුරු පිළිමට ප්‍රමාණවන් බෑව ද දීර්ඝ පිළිනුරු බලාග්‍රාමයාන්ත්‍රි නො වන බව ද පැහැදිලියි.

### B, C සහ D කොටස - රට්තා (මුළු 10 - 15)

රෘත්තා ප්‍රශ්න පත්‍ර ප්‍රශ්න භාෂිත්තා සම්පූර්ණ ජීවිත තැන්ත්ල පිළිනුරු පාඨයෙහි සහයත්තා සැපයන්න. එම් ප්‍රශ්න පාඨයෙහි ප්‍රමාණවන් බෑව ද දීර්ඝ පිළිනුරු ප්‍රමාණවන් බෑව ද පැහැදිලියි.

සම්පූර්ණ ප්‍රශ්න පත්‍ර පාඨයෙහි නියමිත කාලය ආවසන් යුතු A, B, C සහ D කොටස එක් පිළිනුරු පාඨයෙහි වත් සේ. A කොටස උඩිව තිබෙන පරිදි ඇතුළා, විභාග ගාලායිපති භාර දෙන්න.

### පරිශ්‍යකවරයෙන් ප්‍රෙක්ජන සඳහා පමණි

#### 65 - ඉංග්‍රීසි පාඨමයාවේදය II

කොටස	පුණු අංක	ලූප ලකුණ
A	1	
	2	
	3	
B	4	
	5	
C	6	
	7	
D	8	
	9	
	10	
උතකුව		
ප්‍රතිඵලිය		

### අවසාන ලකුණ

#### ඉංග්‍රීසි පාඨමයාවේදය

#### සැකුලුවන්

#### සංකීර්ණ අංක

එන්නව පත්‍ර පරික්ෂක 1

එන්නව පත්‍ර පරික්ෂක 2

එන්නව පරික්ෂා නෙත්

සංකීර්ණය හෙල්

දැඩිවි උග්‍ර ප්‍රතිඵලිය

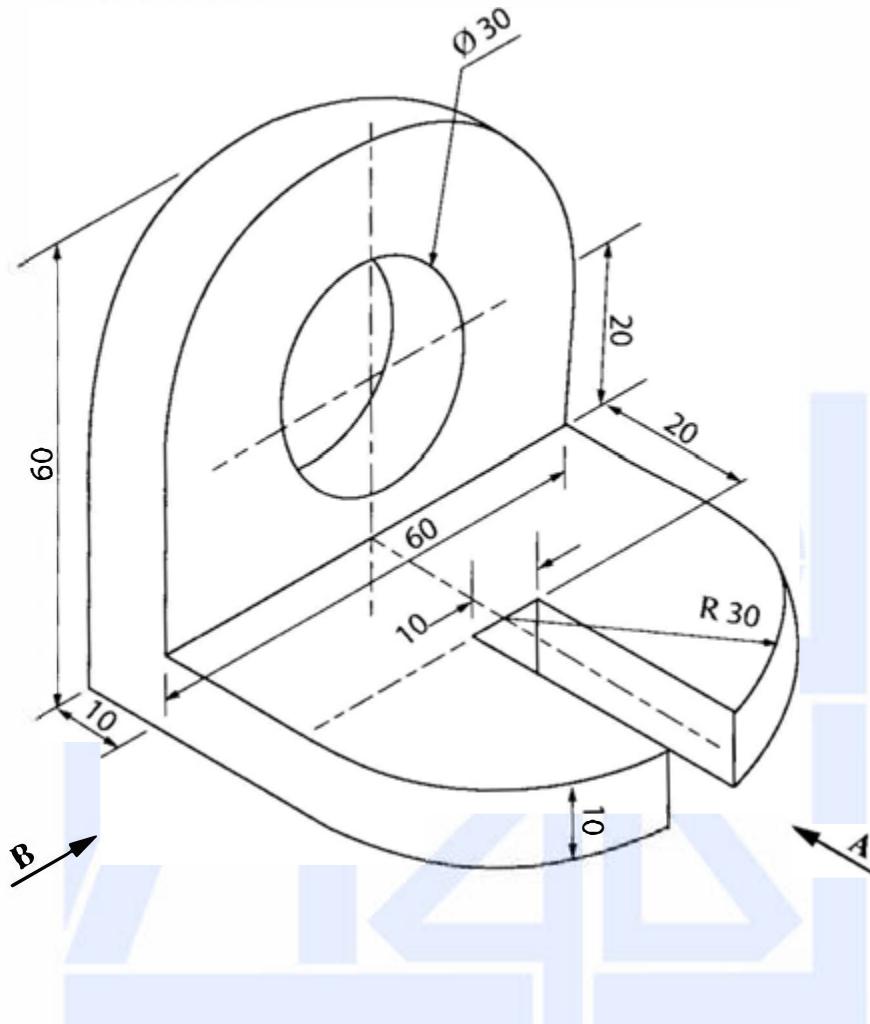
## A කොටස - ව්‍යුතික රට්කා

ප්‍රශ්න හරව ම පිළිනුරු මෙම උග්‍ර පැවත්‍ය ම සපයන්න.

(එක් එක් ප්‍රශ්නය සඳහා නියමිත ලකුණු ප්‍රමාණය **60 කි.**)

සැපය  
සැපය  
සැපය  
සැපය

1. රුපයේ දැක්වෙනුයේ මෘදු එළඟන් සම්බන්ධ යන්න කොටසක සම්ඟක පෙනුමකි. පලමු කෝණ ප්‍රක්ෂේප ආනු අනුව A ර්තලය දෙසින් බලන විට එහි ඉදිරි පෙනුමද, B ර්තලය දෙසින් බලන විට පැති පෙනුමද, සැලැස්සුමද රුග්‍ර පිළුවෙහි සපයා ඇති කොටුදැල මත 1 : 1 පරිමාණයට ඇදින්න. සියදුම මාන මිලිමීටරුවනි. (රුපය පරිමාණයට ඇදු නොමැති.)



රට්කා කෙටුවන් ඉවෝරුය යදානා	ලකුණ
නිපරදී පලමු කෝණ ප්‍රක්ෂේප තුළ	_____
සම්මතය අනුව මාන ලකුණ කිරීම	_____
තෙක්නු ගේවා ඇදිම	_____
ඉදිරි පෙනුම	_____
පැති පෙනුම	_____
සැලැස්ම	_____
පිටපැලුයනු	_____

Q. 1

60

(ලකුණ 60කි.)

[අභ්‍යන්තර පැවත පිළියාව]

දුළු :	දිනය	නම	කේ සහ ඒ යන්ත්තාගාරය	
මයු එගන්ස්	අදින ලද්දේ :	10.08.2018		
	පරීක්ෂා කළේ :	12.08.2018		
පටිමාණය 1:1	මයු එගන් ඇල්ලව			විනු අංකය : ET/65/04

[නැගෙලති පිටුව බලපත්‍ර]

2. කුමාරි මහජ්‍යීය යන්තු අලතර නොපස් නිෂ්පාදනය කරන යාන්ත්‍රික පැවත්පාලක් ආරම්භ කිරීමට සැලැසුම් කාරිණි සිටියි. මෙම පැවත්පාල දිඩිකිලීම් සඳහා තමා පනු මද බුදුම්ක් සහිත කුඩා ඉඩුම භාවිත කිරීම්ප ඇය ඇඳුන් කරයි. ඒ මූල් ගේවීප් (grill gate), යන්තු අලතර නොපස් ආදිය නිෂ්පාදනය කිරීමට බැලෑපාගර්යාන්දු ලබ.

(a) ඉහත ඉඩුමේ ඕම් සැලැස්ම පිළියෙළ කිරීම සඳහා නියමභාශයිප්පු මැනුණු කුම්ය මෞදා ගැනීම්ප මය්ත්ත්න ය.

(i) ඉහත මැනුණු සඳහා නියමභාශයිප්පු ප්‍රමාණ අඩංගු එන ප්‍රධාන උපකරණ දෙකක් නම් කරන්න.

(1) .....

(2) .....

(අකුණු  $02 \times 2 = 04$ පී.)

(ii) මෙම මැනුණු එක් මැනුණු ස්ථානයක් පමණක් භාවිතයෙන් විශාල කරන පැවත්ප නම් එම මැනුණු ස්ථානය සඳහා පැවත්ප ස්ථානයක් තෙව්රා ගැනීමේ දී පැවත්ප බැඳීම යහු මායක දෙකක් සඳහන් කරන්න.

(1) .....

(2) .....

(අකුණු  $04 \times 2 = 08$ පී.)

(b) (i) ඉඩුම බුදුම් සහිත බැවින් පැවත්පාල ප්‍රමාණ පැවත්ප පැවත්ප එම එමක්ජ්‍යාලීම් සඳහා ගත්තායි ක්‍රියාත්මක දෙකක් සඳහන් කරන්න.

(1) .....

(2) .....

(අකුණු  $02 \times 2 = 04$ පී.)

(ii) මෙම පැවත්පාලහි සහිකරනු ලබන අධික බර සහිත යන්ත්‍රපදු ප්‍රමාණේන්දු ගෙන පැවත්ප එහි ගෙන්ප ගක්තිම්ත් ලෙස නිර්මාණය කිරීමේ දී ගෙන යහු ක්‍රියාමාර්ගයක් සඳහන් කරන්න.

(අකුණු 04පී.)

(c) (i) මෙමැති බැඳීකාරෝ යාන්ත්‍රික පැවත්පාලක් ආහාරයෙන්ම තිබිය යුතු ප්‍රධාන යන්ත්‍රාපකරණ යුතක් නම් කරන්න.

(1) .....

(2) .....

(3) .....

(අකුණු  $02 \times 3 = 06$ පී.)

(ii) යාන්ත්‍රික පැවත්පාලහි කාර්මික ඔස්ස්කයන්ගේ ආරක්ෂාව සඳහා භාවිත කළ අතු අදාළ; ආරක්ෂක උපකරණ තතරක් නම් කරන්න.

(1) .....

(2) .....

(3) .....

(4) .....

(අකුණු  $02 \times 4 = 08$ පී.)

(iii) යාන්ත්‍රික වැඩපොළට අවශ්‍ය ජලය ලබාගැනීම සඳහා මේර 30 ක් පමණ ගැසුරකින් යුතු ලිඛ්‍යක් භාවිත කිරීමේ අදහස් කරයි.

(I) ජලය පොම්ප කිරීමේ සඳහා යොදාගත යුතු පොම්ප වර්ගය නම් කර එය තෝරාගැනීමේ ජේතුවක් සඳහන් කරන්න.

පොම්ප වර්ගය : .....

ජේතුව : .....

(ලකුණු 02 × 2 = 04ය.)

(II) ජලය පොම්ප කිරීමෙහි දී ඇති විය හැකි පිවින භාවිත අවම කරනුගැනීම සඳහා ජල නළ පද්ධතිය නිර්මාණය කිවීමේ දී ගත හැකි ක්‍රියාමාර්ග දෙකක් සඳහන් කරන්න.

(1) .....

(2) .....

(ලකුණු 02 × 2 = 04ය.)

(d) (i) එකුම භාවිත තොකුව ආලෘයක් (rotor) සහිත තොකුව ප්‍රෝප්ල් ප්‍රෝප්ල් පර්‍යායක් නම් කර එහි ග්‍රැෆය යොය පිළි ඇති අංශීය පාම පාල රුප සැපහාය් එහින් දැස්ථාන්න.

ඡැස්ස් පර්‍යාය : .....

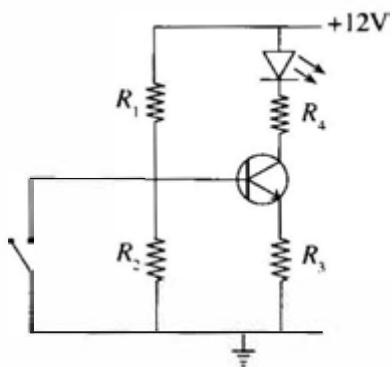
(ලකුණු 05ය.)

(ii) කිසියම යන්ත්‍රයක ප්‍රමාණ ජ්‍යෙෂ්ඨ 1500 W ලබ. එය දිනපතා පැය 02 බැඳීන් භාවිත ගැන. එයේ ඒකකයක (kWh) මේර රු.25 ක් මලඟ යලකා මෙම යන්ත්‍රය භාවිත කරනු ලැබේ, දින 30 ක. මාසයක් සඳහා විදුලි ගැස්තුව ගණනය කරන්න.

.....  
.....  
.....

(ලකුණු 05ය.)

(iii) මෙම බැඳීගොලුහි සේඛීමේ කෙටුවුතු කරන ස්ථානයක, 230 V, 5 A විදුලි ස්විච්වලයක් හිතර විවෘත කිරීම්ප සහ ප්‍රාග්ධන කිරීම්ප අවශ්‍ය ය. මෙම ස්විච්වලය අතින් ක්‍රියාකාරීමේ දී සිදු විය හැකි විදුලි ආපදා ව්‍යුහයා ගැනීම්ප රුපමයේ දැක්වෙන අඩු පිළියායනයකින් ක්‍රියා කළ හැකි ඉලෙක්ෂ්‍රේන්ඩ්‍රානික ස්විච්වලය පමණ පිළියායනයක් භාවිත කිරීම්ප යොරුනා වී ඇත. එම පරිපථය 230 V, 5 A උපාංශයක් ක්‍රියා කරවීම්ප භාවිත කළ හැකි ආකාරය පරිපථ සෑවනකින් පෙන්වන්න.



Q. 2

60

(ලකුණු 08ය.)

[නොවන් පිටුව විශ්වාස]

3. (a) (i) හිජායාදන ක්‍රියාලැංක තුළ සාම්පූද්‍යාධික යන්තු පෙළුහුව්‍ය පරිගණක ආස්ථාක පාලන යන්තු (CNC) වැනි පරිගණක මිනින් පාලනය එන යන්තු භාවිත කිරීමේ ප්‍රචණ්ඩතාවය ඇතිවේම්ප බලපෑ ගෙනු තුතක් සඳහන් කරන්න.
- (1) .....  
(2) .....  
(3) ..... (ලකුණු  $02 \times 3 = 06$ යි.)
- (ii) ගොඩනැගිලි කර්මාන්තයේ දී ගෙවාදී පෙනුව්‍ය පිශ්චත්ති බිලොක් යදී භාවිතය ප්‍රාග්ධන විප්‍ර බලපෑ ගෙනු තුතක් සඳහන් කරන්න.
- (1) .....  
(2) .....  
(3) ..... (ලකුණු  $02 \times 3 = 06$ යි.)
- (iii) ශ්‍රී ලංකාවේ විදුලිබල උත්පාදනය පදනා තාප ගෙනිය ප්‍රජිතනයක උදා පැය පැය පෙනෙයා මොදාහැනීම්ප ගෙන්තු පාදක පු සායන තුතක් සඳහන් කරන්න.
- (1) .....  
(2) .....  
(3) ..... (ලකුණු  $02 \times 3 = 06$ යි.)

- (b) (i) රජායනික දුව්‍ය හිජායාදනය කරන කර්මාන්තයාලාවක රකියා නියුත්තියෙන්ප ඇතිවිය හැකි රජායනික දුව්‍ය හිජායාදනයප ප්‍රාග්ධනයේ එන අනතුරු තුතක් සහ ඒ එකිනෙක ප්‍රාග්ධන ගැනීම්ප ගෙන්තු කියාමාරුව එක බැඳින් සඳහන් කරන්න.

	අතරු	මූකාමාරුය
(1)	.....	.....
(2)	.....	.....
(3)	.....	.....

(ලකුණු  $02 \times 6 = 12$ යි.)

- (ii) ඉපහැන රජායනික දුව්‍ය ආරක්ෂිත පරිසරයප මූදානැනීම සඳහනා ගෙන හැකි ක්‍රියාමාරුක තුතක් සඳහන් කරන්න.

- (1) .....  
(2) .....  
(3) ..... (ලකුණු  $02 \times 3 = 06$ යි.)

- (c) (i) එංඩ්ම් තුළ පිදුව්‍ය අනතුරු හා ආපදා එළක්ට්‍රාගැනීම හා ප්‍රම්ඛන්ස ප්‍රම්ති හා නිර්දේශ ත්‍රියාන්තක කරන ආයතන තුතක් තම් කරන්න.

- (1) .....  
(2) .....  
(3) ..... (ලකුණු  $02 \times 3 = 06$ යි.)

- (ii) සම්මත පිරිවිනර භාවිතයෙන් එංඩ්පාරයකප ලැබෙන එස් තුතක් සඳහන් කරන්න.

- (1) .....  
(2) .....  
(3) ..... (ලකුණු  $02 \times 3 = 06$ යි.)

[ගෙවීමේ පිටුව වෙත]



සූන්හම පරිපර සාධක

- (1) .....
- (2) .....

(ලකුණු  $02 \times 4 = 08$ ය.)

- (b) (i) ව්‍යාපාරය විසින් චෙළඳුමාලට සැපයෙන ගෘහස්ථී පද්ධති සැපයුම් ප්‍රමාණය තිරණය කිරීමේ දී සලකා බලිය යුතු පාඨක ගුණක නම් කරන්න.

- (1) .....
- (2) .....
- (3) .....

(ලකුණු  $02 \times 3 = 06$ ය.)

- (ii) ගෘහස්ථී පුරුෂ බලශක්ති පද්ධති පැලුවියේ දී අඩුවිය හැකි ප්‍රාග්ධනයා මාරු පාරිභාශිකයා විසින් දැඩිය යුතු ප්‍රාග්ධනය ඉහළවීම් හඳුනාගැනී ඇත. පෙනෙන ආර්ථික ප්‍රාග්ධන ප්‍රමාණය ගැනීම්ප යොදා ගත හැකි අමුලුවිකරණ ප්‍රාග්ධනයා දෙකක් පදන්ත් කරන්න.

- (1) .....
- (2) .....

(ලකුණු  $02 \times 2 = 04$ ය.)

- (iii) එකාපාරය මිනින් සංඝ සන්නායුන් එකකීම්ප (CSR) දායක විය හැකි මික් ක්‍රියා සැදුන් කරන්න.

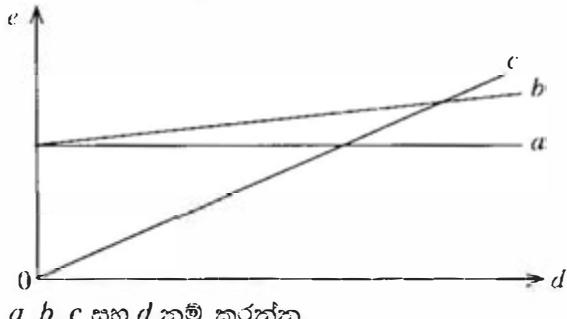
(ලකුණු 02ය.)

- (iv) ගෘහස්ථී පුරුෂ බලශක්ති පද්ධති පදනා පැලුවිකරණ පැලුපුමක් සකස් කිරීමේ දී ගනුගමනය කළ යුතු පියවර දෙකක් සහ එම පියවරප්ල දී යෙකා බලිය යුතු ප්‍රාග්ධන කරුණු එක වැඩින් පදන්න කරන්න.

මියවර	සලකා බලිය යුතු කරනු
(1) .....	.....
(2) .....	.....

(ලකුණු  $02 \times 4 = 08$ ය.)

- (c) (i) රුපයේ දැක්වෙනුයේ ගෘහස්ථී පුරුෂ බලශක්ති පද්ධති පදනා පදනා එහි උග්‍ර සම්විෂ්දන ලක්ෂණය ගණනය කිරීම් පදනා යොදාගැනී ප්‍රයෝගර සපෙනනයි.



a, b, c සහ d නම් කරන්න.

- a ..... b .....
- c ..... d .....

(ලකුණු  $02 \times 4 = 08$ ය.)

[නවයේ පුළු බෙජ් තුළුවෙන්]

(d) සූර්ය බලුකෙනි පද්ධති අගුලටියට අදාළ එන මූල්‍යමය තොරතුරු කිහිපයක් පහත දැක්වේ.

අපේක්ෂිත පාර්පික විකුණුම් ජ්‍යෙෂ්ඨ ගණන	80
අපේක්ෂිත ජ්‍යෙෂ්ඨ විකුණුම් මිල	රු. 500,000
ජ්‍යෙෂ්ඨ පැන්තුම් පිරිපුය	රු. 352,000
ජ්‍යෙෂ්ඨ සඳහා අභ්‍යන්තර සාදු පානයන විවිධ රු. 3,000	
ජ්‍යෙෂ්ඨ එකුදුස් කිරීමේ සාදු පිරිපුය	රු. 2,000
ජ්‍යෙෂ්ඨ ප්‍රාග්‍රහ විවිධ	රු. 2,000
ජ්‍යෙෂ්ඨ විකුණුම් විවිධ	රු. 1,000
පාර්පික ස්ථාවර පිරිපුය	රු. 2,400,000

(i) එහාපාර්පික දැනු පානය ගණනය කරන්න.

පෙනු නො කළ නො නො නො නො

(ලකුණු මධ්‍ය.)

(ii) ජ්‍යෙෂ්ඨ 50 ක පාන සම්බන්ධ දැක්ෂේපක් ලබා ගැනීම සඳහා සූර්ය බලුකෙනි පද්ධති ජ්‍යෙෂ්ඨකින් ඉපයෝග මුතු යොමාගාය ගොඩම් දැකී වියෝග දක්වනින් ගණනය කරන්න.

(ලකුණු මධ්‍ය.)

(iii) සූර්ය සහ පිරිපුලියා මුත්‍රා හෝ පාන සඳහා මොශනාලයි මහනා නම් පූද්‍රේකරුවෙකු ගෙය එදා ගැනීමේදී දැන් පාන පිරිපුලිය නීති පෙනස් කිරීම් නම් නාලයක් යටතේ පානපාර්ප ලියාපදිංචි කිරීම් අදහස් කෝට්ඨ. මෙහි දී අදාළ එන ප්‍රධාන නීති දෙකක් සඳහන් කරන්න.

Q. 4

(1) එහාපාර්පික පාන පිරිපුලිය නීති පෙනස් කිරීම සඳහා : .....

60

(2) නමක් ලියාපදිංචි කිරීම සඳහා : .....

(ලකුණු  $02 \times 2 = 04$  මි.)

\* \*

[යොමු කිරීම බලන්න]

ඉගේ අංකය : 10 (a)

විගාහ අංකය : .....

T	D	S	විස්තරය

T	D	S	විස්තරය

அடிவாயக லூட் கல்விக் கழக (குடும்ப பெறு) தீர்மானம், 2018 முன்னால்  
கல்விப் பொதுத் தராதாப் பத்திரி (உயர் தருப் பரிசீல, 2018 ஒக்டோபர்-General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, August 2018

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවෛද්‍ය II  
පොත්‍රියියා තොழීනු පවියල් II  
Engineering Technology II

65 S II

ପ୍ରଦେଶ :

- \* **B, C** හා **D** කොරස්ලින් යථන් පිරිසේයින් එක ප්‍රශ්නය බැංකින් තොරුගෙන, ප්‍රශ්න සකරකව පමණක් පිළිතුරු සපයයන්න.
  - \* එත් එක ප්‍රශ්නය සඳහා නියමිත උක්තු ප්‍රමාණය **90** කි.

B කොටස - රවනා (මිදලී යා ඉලෙක්ට්‍රොනික තාක්ෂණවේදය)

5. (a) (i) විදුලී කාන්දුවකින් සිදුවිය හැකි භාවිතයේ පුද්ගලයෙකු ආරක්ෂා කර ගැනීම සඳහා, ශේෂ ආරා පරිපථ බේදිනායක් ස්ථාපිතියට ක්‍රියාත්මක එන ආකාරය එහි අභ්‍යන්තර පරිපථයේ දළ රුප සටහනක් ඇසුරින් පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 15පි.)

(ii) ගෘහ විදුලී පරිපථයක තුළත පන්නායකයේ ඇති එදාගත්කම සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 05පි.)

(iii) පිදුලී සැර වදීම නිසා පුද්ගලයෙකුට සිදුවිය හැකි අනුතුරේ ප්‍රමාණය සහ ස්ථාවය කෙරෙහි බලපාන සාධක බුතක් උයන්න. (ලකුණු 15පි.)

(b) (i) කේම්ලාන්න ගාලාවල භාවිත එන විදුලී මෝටර සඳහා “තරු සහ දැල් ආරම්භක (star-delta starter)” යොදාගැනීමේ ඇති එහි එතක් උයන්න. (ලකුණු 15පි.)

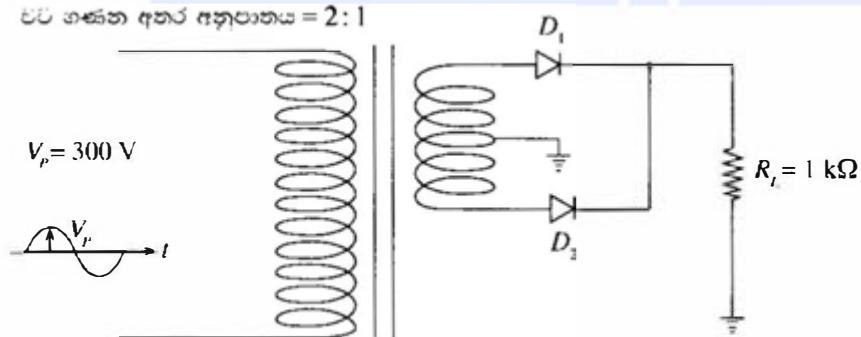
(ii) ප්‍රාග්‍යක්තා එතුම් මෝටර්වල දායර සම්බන්ධ කර ඇති ආකාරය දළ රුප සටහනක් මගින් දක්වන්න. (ලකුණු 10පි.)

(c) (i) උධි පේල්ද්‍රීයනාවකින් තීදුලිය සම්පූෂ්ණය කිරීම නිසා ඇති එන එහි එතරක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 20පි.)

(ii) 11,000 V, 50 Hz සැපයුම් පේල්ද්‍රීයනාවකට සම්බන්ධ කර ඇති, වට දෙදහසක (2000) ප්‍රාථමික දායරයක් සහිත අවකර පරිණාමකයකින් 220 V ප්‍රතිදානයක් ලබා ගැනීම සඳහා ද්‍රව්‍යීකික දායරයේ තිශීය යුතු වට ගණනා ගණනය කරන්න. (ලකුණු 10පි.)

6. (a) ජව සැපයුම් පරිපථයක් රුප සටහනෙහි දක්වා ඇත.

టప్ అణునా ధను కొలాపాశయ = 2 : 1



- (i)  $R_L$  හරහා එන ඒවාල්ටීයනා කරගය ඇදින්න. (ලකුණු 05යි.)

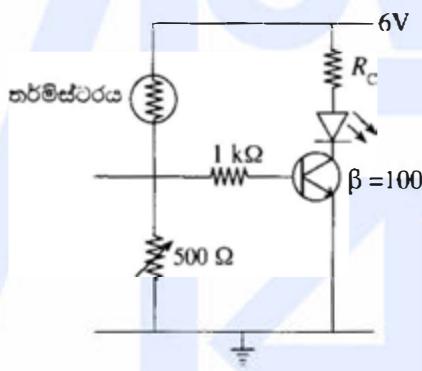
(ii) දහත පරිපථය කුමන එරෙහෙය් සාපුළුකරණයන් සිදු කරන්නේ ද? (ලකුණු 05යි.)

(iii)  $D_I$  එයෝඩය හරහා ගලන උපරිම යාරාඡ ගණනය කරන්න. (සියලුම එයෝඩ සිලිකන් (Si) වර්ගයේ ඒවා ලේ.) (ලකුණු 10යි.)

- (iv) වගුවේ දක්වා ඇති පසු කුඩා එර්ල්ටීයනා (PIV) විවිධ වූ බයෝඩ කිහිපයක් ඔබට ලබා දී ඇත. ඉහත පරිපථය සඳහා ගොදා ගත හැකි ශිෂ්ටම බයෝඩ ඒ අතරින් තෝරා ලියන්න. (ලකුණු 05යි.)

වයෝඩ	PIV
D <sub>A</sub>	50V
D <sub>B</sub>	100V
D <sub>C</sub>	140V
D <sub>D</sub>	200V
D <sub>E</sub>	250V
D <sub>F</sub>	300V

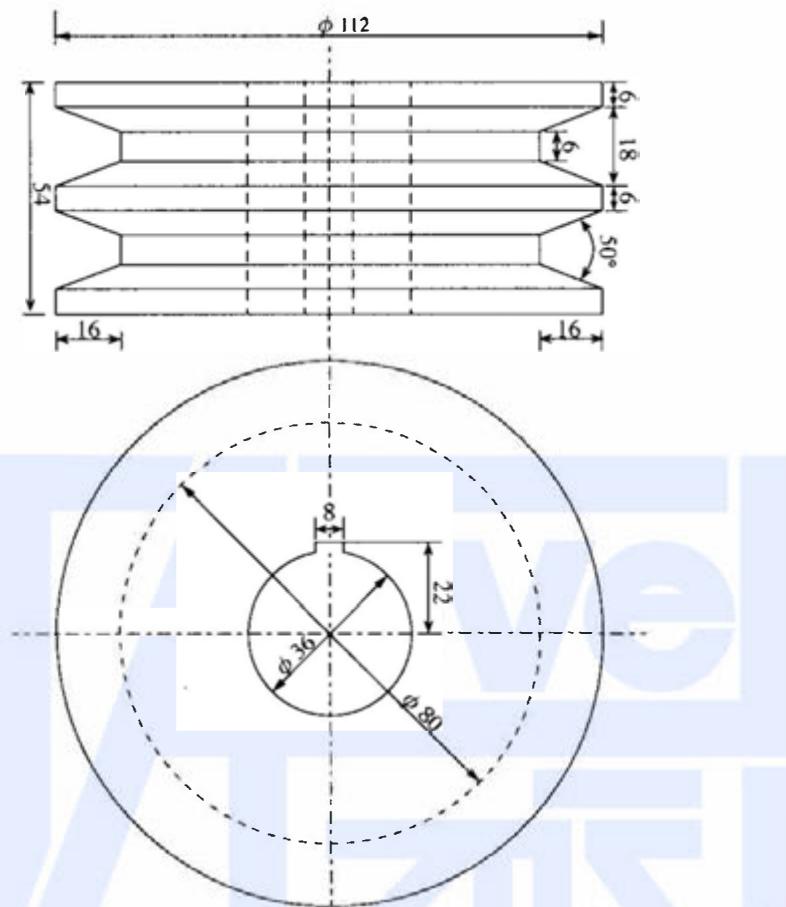
- (b) (i) සංග්‍රහක, පාදම් හා විශෝළක අඟ හඳුනාගන් ව්‍යාන්සිස්ටරයක් PNP ද NPN ද යන්න මල්ටීම්ටරයක් ආධාරයෙන් හඳුනාගන්නා ආකාරය රුප සටහනක් මගින් පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 06යි.)
- (ii) ව්‍යාන්සිස්ටරයක ක්‍රියාකාරී කළාප,  $I_C$  එදිරියෙන්  $I_B$  ව්‍යුය මත ලකුණු කරන්න. (ලකුණු 04යි.)
- (iii) ව්‍යාන්සිස්ටරයක එක් එක් ක්‍රියාකාරී කළාපය සඳහා වූ  $I_C$  හා  $I_B$  අතර සම්බන්ධතාවය දැක්වෙන ගණිතමය ප්‍රකාශනයක් ලියන්න. (ලකුණු 06යි.)
- (iv) ව්‍යාන්සිස්ටරයක එක් එක් ක්‍රියාකාරී කළාප තාප උත්සර්ජනය සඟන්න්න. (ලකුණු 04යි.)
- (c) පිනි ආරක්ෂණ සංයු සඳහා හාවිත කළ හැකි තාප සංවේදී ස්විච්ලයක් රුපයේ දක්වා ඇත. එහි තාප සංවේදී ප්‍රතිරෝධකයක් එන තර්මිස්ටරයක් (thermister) හාවිත කර ඇති අතර එහි උෂ්ණත්වය වැඩි වන විට ප්‍රතිරෝධය අඩු වේ. හාවිත කර ඇති ව්‍යාන්සිස්ටරය සිලිකන් එර්ගයට අයක් වේ.



- (i) තර්මිස්ටරයේ විවිධ උෂ්ණත්ව මට්ටම් අනුව ඉහත පරිපථයේ ව්‍යාන්සිස්ටරය ක්‍රියාකාරී වන රේට අනුරූප විවිධ කළාප මොනවා ද? (ලකුණු 15යි.)
- (ii) මල්ටීම්ටරයක් ආධාරයෙන් ඉහත සඳහන් එක් එක් ක්‍රියාකාරී කළාප තුළ ව්‍යාන්සිස්ටරය ක්‍රියා කරමින් ප්‍රතික්ෂා දැයුම් ප්‍රකාශනය පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 10යි.)
- (iii) ආලෝක විශෝළක බයෝඩය (LED) හරහා වූ ධාරාව 20 mA වන විට ඉහත ව්‍යාන්සිස්ටරය සංනාශ්‍ය අවස්ථාවට පත් වේ. ආලෝක විශෝළක බයෝඩය හරහා වෝල්ටෝමෝෂනය 2.1 V ලෙස ගෙන  $R_C$  හි අය ගණනය කරන්න. (ලකුණු 10යි.)
- (iv) ඉහත (iii) කොටසට අනුව ව්‍යාන්සිස්ටරය සංනාශ්‍ය අවස්ථාවට පත්වන අවම පාදම් ධාරාව ගණනය කරන්න. (ලකුණු 10යි.)

## C කොටස - රවතා (යෝජිත තාක්ෂණීය)

7. රුපයේ දක්වා ඇති ආකාරයේ කළේ තොගයක් නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා මෙහෙම ප්‍රතිඵලිය ලැබේ ඇත. මේ සඳහා අමුදුව්‍ය වශයෙන් විෂ්කම්භය 120 mm වන 1 m දිග ඇඟිනීයම් දැඩි සපයා ඇත.



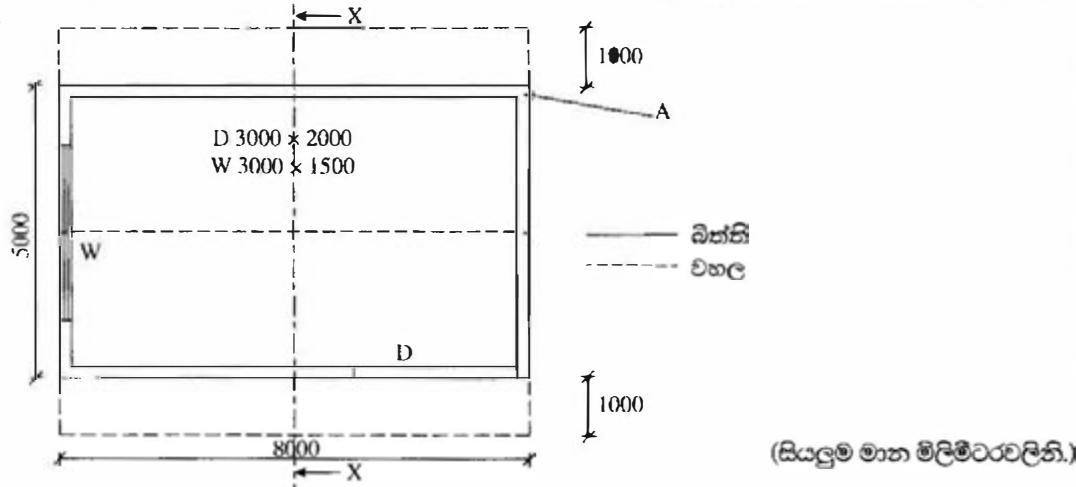
(පියුම මාන මිලිමිටරවලින් දක්වා ඇත.)

- (a) මෙම කළේ නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා යන්තුයාරයේ හාටින කළ දැඩි යන්තු තුනක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 06යි.)
- (b) කළේ නිෂ්පාදනය සඳහා යොදාගන්නා වැඩ කොටස, ඇඟිනීයම් දැමුවලින් වෙන් කරගන්නා ආකාරය පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 15යි.)
- (c) කළේ දෙකෙපූර තල පෘතිය යන්තුතරණය කරගන්නා අයුරු ඒ සඳහා හාටින කරන යන්තුය, උපාංග සහ ආවුදු සඳහන් කරමින් රුප සටහන් ආශ්‍යයෙන් පියවර සහිතව පිළිලේලින් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 15යි.)
- (d) කළේ එල ව්‍ය පෘතියේ V-පරි සුරුම් සාදාගන්නා ආකාරය ඒ සඳහා හාටින කරන යන්තුය, උපාංග සහ ආවුදු සඳහන් කරමින් රුප සටහන් ආශ්‍යයෙන් පියවර සහිතව පිළිලේලින් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 15යි.)
- (e) කළේ යෙහි අක්ෂීය සිදුර සාදාගන්නා ආකාරය ඒ සඳහා හාටින කරන යන්තුය, උපාංග සහ ආවුදු සඳහන් කරමින් රුප සටහන් ආශ්‍යයෙන් පියවර සහිතව පිළිලේලින් එස්තර කරන්න. (ලකුණු 15යි.)
- (f) කළේ යෙහි ක්ලුබ්ලේ (keyway) සාදාගන්නා ආකාරය ඒ සඳහා හාටින කරන යන්තුය, උපාංග සහ ආවුදු සඳහන් කරමින් රුප සටහන් ආශ්‍යයෙන් පියවර සහිතව පිළිලේලින් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 15යි.)
- (g) එක කළේ නිෂ්පාදනයේ පමණක් නිෂ්පාදනය කරගැනීමට අවශ්‍ය වූ විටක දී ඒ සඳහා එක් යන්තුයක් පමණක් හාටින කර එය නිෂ්පාදනය කර ගත හැකි ආකාරය යැකෙවින් පහදන්න. (ලකුණු 09යි.)

8. (a) විවේධ යාවන අවස්ථාවලට සරිලන ආකාරයෙන් වාත/ඉන්ධන මූල්‍ය අනුපාතය වෙනස් කරමින් එස්ට්‍රීමට ඉන්ධන සැපයීම කාර්බුරෝරේටරයේ (carburettor) කාර්බය වේ. පෙටුල් එන්ඩ්මත, පූරුණ දහනයක් සඳහා අවශ්‍ය වාත/ඉන්ධන මූල්‍ය අනුපාතය 14.5:1 වේ ලෙස සැලැකේ. එය ස්ටොචිමික්‍යෝමිටික (stoichiometric) අනුපාතය ගෙවා හදුන්වනු ලැබේ.
- 'සරු මූල්‍යයක්' (rich mixture) යනු කුමක් ඇ? (ලකුණු 04යි.)
  - වාහන එන්ඩ්මත සරු මූල්‍යයක් සැපයීමට අවශ්‍ය වන්නේ කුමන අවස්ථාවක ඇ ඇ? (ලකුණු 04යි.)
  - 'නිශරු මූල්‍යයක්' (lean mixture) යනු කුමක් ඇ? (ලකුණු 04යි.)
  - එන්ඩ්මත 'නිශරු මූල්‍යයක්' සැපයීමට අවශ්‍ය වන්නේ කුමන අවස්ථාවක ඇ ඇ? (ලකුණු 04යි.)
  - මෝටර් රථවල කාබුරෝරේටර වෙනුවට ඉන්ධන විදුම (fuel injection) හාවිතයෙන් ලැබෙන වාසි දෙකක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 04යි.)
- (b) කාර්බුරෝරේටර හාවිත කරන මෝටර් රථයක ඉන්ධන සැපයුම් පද්ධතියේ ඉන්ධන පිළිකියේ සිට එන්ඩ්මත දක්වා තුළ ඉන්ධන සැපයුම් මාරුගයේ ඇති උපාංග පිළිවෙළින් නම් කර ඒ එකිනෙකින් සිදුකරන එක කාර්බයක් බැහැන් සඳහන් කරන්න.
- (c) බඳ (drum) සහ තැටි (disc) තිරිංග මෝටර් වාහනවල හාවිත වන ප්‍රධාන තිරිංග එරුග වේ.
- බඳ සහ තැටි තිරිංග ක්‍රියාකරන ආකාරය කොටස් නම් කරන ලද දළ රුප සටහන් ඇසුරින් පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 08යි.)
  - තැටි රෝස්ක ක්‍රියාකරීම සඳහා හාවිත වන කුම දෙකක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 08යි.)
  - සන් රෝස්ක (hand brakes) හාවිත කරන ප්‍රධාන අවස්ථා දෙකක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 08යි.)
  - අන් තිරිංග පද්ධතිල බහුලව දක්නට ලැබෙන දේශ දෙකක් සඳහන් කර එම දේශ නිවාරණය තිරිම සඳහා ගතභාණි ක්‍රියාමාරුග සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 08යි.)
  - නැඹීන මෝටර් වාහනවල ක්‍රියාත්මක වන ලිස්සුම් විරෝධී රෝස්ක (ABS) කුමදේ වාසිය පැහැදිලි කරන්න. (ලකුණු 08යි.)
- (d) මෝටර් රථයක් යාවනයේ ඇ එහි මගින්ගේ ආරක්ෂාව තහවුරු කිරීම සඳහා හාවිත වන කුමවේද පහක නම් කර ඉන් කුම දෙකක් සිදුවානා ආකාරය පැහැදිලි කරන්න.
- (ලකුණු 02×5 + 04×2 = 18යි.)

#### D කොටස - රටනා (යිවිල් තාක්ෂණවලදය)

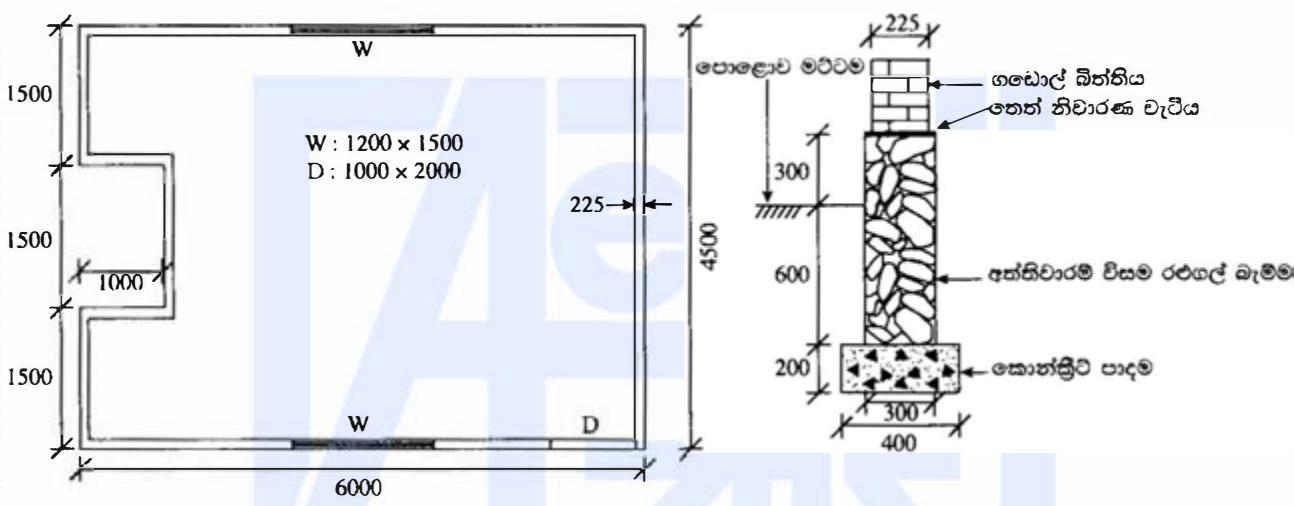
9. (a) (i) ස්විඛාවික ලෙස ජලය පිරිපහු වීමට හේතුවන, ගෘගාවක් තුළ සිදුවන ස්විඛාවික ක්‍රියාවලි දෙකක් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 10යි.)
- (ii) ලිඛිත කිව්වක උඩිස් වැංකියක් සඳහා ජලය පොම්ප කිරීමෙ පොම්ප පද්ධතියක් නිර්මාණය කිරීමේ ඇ සළකා බැලීය යුතු සාධක පහක ලියන්න.
- (iii) ඉහත ප්‍රශ්න අංක (ii)හි සඳහන් වන පොම්ප පද්ධතිය ඉදිකිරීමේ ඇ අවශ්‍ය වන උපාංග සහ සංරචන පහක ලැයිස්තුගත කරන්න.
- (iv) PVC සංරචක දෙකක් සම්බන්ධ කිරීමේ ඇ දුටු සිමෙන්ටි (solvent cement) මගින් සිදු කෙරෙන කාර්බය පැහැදිලි කරන්න.
- (b) ඉංග්‍රීසි බැංී කුමයට බිත්ති ඉදිකිරීමට යෝජිත තහි මහල් නිව්වක මුළු උප සෙවීලි කළ වහලක පියවු යුත්ම දෙපළ වහලයකි. වහලයේ ආනතිය  $30^\circ$  වේ. තෙත් නිවාරණ එවිටෝ (DPC) සිට බිත්ති යට්ටිය දක්වා උප 3000 mm කි.



[යුතුවාසි පිටුව මෙයින් පිටුව මෙයින් පිටුව මෙයින් පිටුව මෙයින් පිටුව මෙයින්]

- (i) ගොඩනැගිල්ලෙහි X-X සේදීය තලය ඔස්සේ X රෝතලය දිකාවට බැඳුවීට පෙනෙන හරස්කඩ පෙනුම ලකුණු කර කොටස් නම් කරමින් අදින්න. (ලකුණු 15යි.)
- (ii) 'A' මගින් පෙන්වා ඇති බිත්ති මුල්ලෙහි එක ලැය වරි දෙකක් සඳහා ගබාල් එලන ආකාරය මුල්ලෙහි එක් පැන්තකට ගබාල් හතරක් බැඟින් දිගට අදින්න. (ලකුණු 10යි.)
- (iii) වහල ආචාරණය සහ වහල රැමුවේ සංරචක සඳහා භාවිත කළ හැකි විකල්ප ද්‍රව්‍ය දෙකක් බැඳින් නම් කරන්න. (ලකුණු 12යි.)
- (iv) රනෙල් විවරය ඉහළින් 3.5 ග දිග උන්ටලයක් සම්මිතිකව තැන්පත් කිරීමට නියමිතව ඇත. උන්ටලය මත ක්‍රියාත්මක එන භාර නම් කර ඒවා උන්ටලය මත ක්‍රියාත්මක ආකාරය දැන රුප සටහනක ද්‍ර්යවන්න. (ලකුණු 12යි.)
- (c) වැඩෙන්ම පස ඉතා දුර්වල බැවින් තීරු අත්තිවාරමක් යොමු කිරීමට සුදුසු නැති බව නියමනය කර ඇත. සුදුසු අත්තිවාරම විරුද්‍ය දෙකක් නම් කරන්න.

10.(a) පහත දැක්වෙන ගෙවීම සැලැස්ම සහ අත්තිවාරම හරස්කඩ ඇසුරින් දී ඇති ප්‍රශ්නවලට පිළිතුරු, සපයා ඇති TDS පත්‍ර මත ලබාදෙන්න. (ප්‍රමාණ ගැනීම SLS 573 ට අනුකූල එය යුතු ය.)



(සියලුම මාන මිලිමීටර්වලිනි.)

- (i) ගොඩනැගිල්ලේ බිත්ති සඳහා මධ්‍ය රේඛා වට ප්‍රමාණය ගණනය කරන්න. (ලකුණු 15යි.)
- (ii) අත්තිවාරමේ පාදමෙහි කොන්ස්ට්‍රුට් සඳහා ප්‍රමාණ ගන්න. (ලකුණු 05යි.)
- (iii) තෙන් නිවාරණ වැට්ටිය (DPC) දක්වා අත්තිවාරමේ විසම රුප ගල් බැමීම සඳහා ප්‍රමාණ ගන්න. (ලකුණු 05යි.)
- (iv) තෙන් නිවාරණ වැට්ටිය සිට මට්ටම වහලය (flat roof) දක්වා ගබාල් බැමීමේ උස 3 ග චේ. දොර සහ කුවුල සඳහා අඩු කිරීම සහිතව, ගබාල් බැමීම සඳහා ප්‍රමාණ ගන්න. (ලකුණු 10යි.)

(b) දී ඇති තොරතුරු ආශ්‍යයෙන්, 225 mm සනකමැති ගබාල් බැමීම සඳහා ඉද්ධ ඒකක මිල (net unit price) ගණනය කරන්න.

- ගුම්ය සඳහා සියල්ල අඩංගු මිල
 

ප්‍රහුණු ගුම්කයකු සඳහා දිනකට	රු. 3000.00
නුප්‍රහුණු ගුම්කයකු සඳහා දිනකට	රු. 1500.00
- ද්‍රව්‍ය සඳහා සියල්ල අඩංගු මිල
 

ගබාල් කැටයක්	රු. 30.00
50 kg සිමෙන්ති කොටසයක්	රු. 1000.00
වැලි මිටර කියුත් 1 ක් (ආසන්න වගයෙන් තාව්චි 100 ක්)	රු. 5000.00
- ප්‍රහුණු ගුම්කයකු සහ නුප්‍රහුණු ගුම්කයන් දෙදෙනෙකු සහිත කණ්ඩායමකට දිනකට බදාම මිශ්‍ර කිරීම ද ඇතුළු 3 m<sup>2</sup> ක 225 mm සනකමැති ගබාල් බැමීමක් බැඳිය හැකි බව උපකල්පනය කරන්න.

[ප්‍රසාදවලිනි පිටුව බලන්න]

- 225 mm සනකමැති ගබාල් බැමීමක 1 m<sup>2</sup> සඳහා අමුදව්‍ය පහත දැක්වෙන පරිදි අවශ්‍ය වේ.
 

ගබාල් සංඛ්‍යාව	- කැට 120
සිමෙන්ති	- කොට්ටේ $\frac{2}{5}$ (හැකිලිම් වාසිය ද ඇතුළත්ව)
වැළි	- නාව්චි 16 (හැකිලිම් වාසිය ද ඇතුළත්ව)
- (c) නිවසක් සහිත කුඩා ඉඩමක බිම සැලැස්ම ඇදීම සඳහා එක් මැනුම් රේඛාවක් පමණක් හාවිත කර මිනුම් ගැනීමට යෝජනා විය.
  - (i) රේඛාවෙන් පිටත පිහිටි ස්ථානයක පිහිටීම සෙවීම සඳහා රේඛාවට සාපේක්ෂව මිනුම් ගත හැකි ආකාර දෙකක් රුප සටහන් ආශ්‍යයෙන් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 10යි.)
  - (ii) එක් මැනුම් රේඛාවක් පමණක් යොදා ගෙන මැනුමක් සිදු කිරීමේ දී මූලුණ දෙන දුම්කරතා දෙකක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 10යි.)
  - (iii) ඉහත ඉඩම මත ඇති ස්ථාන 02ක් අතර උගින් උසෙහි වෙනස සෙවීමට මට්ටම් ක්‍රියාවලියක් සිදු කරන ලදී. එහිදී මට්ටම් උපකරණය ස්ථාන 02ක පිහිටුවා ලබාගත් මට්ටම් යටි පාඨාංක පිළිවෙළින් 2.43 m, 1.48 m, 2.92 m සහ 0.72 m විය. ඉහත ස්ථාන දෙක අතර උසෙහි වෙනස වගුවක් හෝ රුප සටහනක් හෝ ආශ්‍යයෙන් යොදාගැනීම කරන්න.

\* \* \*

