

DATOS GENERALES						
INFORMACION COMPAÑÍA				DATOS DEL MONTACARGAS		
<b>Cliente:</b> LOGIRAN S.A - RANSA CD1		<b>Dirección:</b> KM 22 1/2 VIA A DAULE		<b>Marca:</b>	JUNGHEINRICH	
				<b>Modelo:</b>	MC288 ETV 318-91110864	
				<b>Serie:</b>	91110864	
<b>Responsable:</b> David Carrasco		<b>Cargo:</b> RESPONSABLE ASIGNADO		<b>Horómetro:</b>	219,00	
				<b>Año de Fabricación:</b>	2016	
<b>Ciudad:</b> Guayaquil		<b>Fecha:</b> 02/08/2023		<b>Actividad:</b> Mantenimiento Correctivo de Montacargas		
				<b>Datos</b>	<b>BATERIA</b>	<b>CARGADOR</b>
				<b>Marca:</b>	jungheinrich	jungheinrich
				<b>Modelo:</b>	48v5pzs775	slt100
				<b>Serie:</b>	1	1
<b>Estado Inicial del Equipo:</b> INOOPERATIVO		<b>¿Lo ejecuta?</b>		<b>Voltaje:</b>	48,00	<b>Densidad:</b>
				<b>Amperaje:</b>	775,00	1,00
<b>Fuente de Energía:</b> ELECTRICO		¿Existe evidencia de la revisión diaria del equipo montacarga? (Elaboración del CHECK LIST)		<b>Dimensiones:</b>	1,00 / 1,00 / 1,00	-
		Siempre X Rara Vez Nunca		<b>Tiempo Duración Bateria:</b>	8	-

CHEQUEO DE CONTROL							
SISTEMA HIDRAULICO	CARGADOR	FRENOS	MÁSTIL	MARCHA			
Estado/Nivel de Aceite	NA	Carcasa	NA	Eficiencia / Mecanismo	NA	Interruptor Límite	NA
Fugas	NA	Cables	NA	Estado Zapatas	NA	Lubricado de Cadenas	NA
Mangueras/Conexiones	NA	Conectores	NA	Líquido de Frenos	NA	Topes superiores / Topes inferiores	NA
Filtros	NA	Limpieza	NA	Switch de Seguridad	NA	Empaques	NA
Func. Válvulas / Controles	NA	Ajuste de Terminales	NA	Pedal Freno	NA	Cables de Control	NA
Motor / Escobillas	NA	<b>CHASIS</b>	NA	Pedal Freno	NA	Engrasar	NA
Cilindros / Vástagos	NA	Soporte / Techo	NA	<b>TRACCIÓN</b>	NA	Tensión de Cadena	NA
<b>SISTEMA ELÉCTRICO</b>	NA	Uniones Atomilladas	NA	Nivel / Cambio de Aceite	NA	Chequeos Rodillos	NA
Fusibles	NA	Ajustes de Conjunto	NA	Filtro / Cambio	NA	<b>UNIDAD DE CONTROL</b>	NA
Cables / Terminales	NA	Asiento Conductor	NA	Fugas	NA	Lisa / Tarjetas	NA
Sistema de Seguridad	NA	Letreros Indicadores	NA	Motor / Escobillas	NA	<b>DIRECCIÓN</b>	NA
Conectores/Controladores	NA	Enganche de Remolque	NA	<b>REVISIÓN DE OPERACIÓN</b>	NA	Generador de Torque	NA
Tornillería Eléctrica	NA	<b>RUEDAS</b>	NA	Medidor Horas	NA	Motor / Escobillas	NA
Escobillas de Motores	NA	Estado de Soportes	NA	Indicador de Descarga	NA	Cadena de Dirección	NA
<b>BATERÍA</b>	NA	Estado de Ruedas	NA	Bocina	NA	Niveles de Aceite y Grasa	NA
Estado de Baterías	NA	Retirar Hilos	NA	Luces Indicadores / Faros	NA	Tensión de la Cadena	NA
Nivel de Electrolito	NA	Engrasar	NA	Switch de Emergencia	NA	Columna de Dirección	NA
Conectores/pernos/tapon.	NA	Desgaste de bandaje	NA	Operación de Controles	NA	Rodamientos	NA
Estado de Cables	NA	Presión Inflado	NA	Limpieza de Equipo	NA	Cilindro / Vástagos	NA
Densidad Promedio	NA	Rodamientos	NA	Limpieza Área de Trabajo	NA		NA

Revisado (Rv), Limpiado (L), Ajustado (A), Lubricado (Lu), Reparado (Rp), Cambiado (C), Dañado (X), No Aplica (NA)



DESCRIPCIÓN DE LA FALLA
Equipo inoperativo por perno de freno electromagnetico de rueda de carga el cual se encuentra dañado.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO REALIZADO
se pone rueda con freno electromagnetico sin el plato de freno.

INSUMOS Y REPUESTOS INSTALADOS			
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad

OBSERVACIONES
Equipo inoperativo por perno de freno electromagnetico de rueda de carga el cual se encuentra dañado. se pone rueda con freno electromagnetico sin el plato de freno.

INSUMOS Y REPUESTOS SUGERIDOS			
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad

Firma Recibido a Satisfacción Cliente:	Calificación del Servicio:	Firma Técnico:
 David Carrasco	5	 JAIRO CEDEÑO

Cronograma de Tiempos				
Técnico	Arribo a Cliente	Inicio de Mantenimiento	Fin de Mantenimiento	Firma de OT por el Cliente
JAIRO CEDEÑO	08:30:00	08:40:00	10:00:00	10:00:00



