

FORM-PST-003 Postventa Equipos Rentados



		DAT	OS GENE	RALE	S			
INFORMACION COMPAÑÍA					DATOS DEL MONTACARGAS			
Cliente:		Dirección:			Marca: na			
LOGIRAN S.A - RANSA CD1		KM 22 1/2 VIA A DAULE		Modelo:	1			
				Serie:	na			
Responsable:		Cargo:		Horómetro:	1,00			
David Carrasco		DESDONGARI E ASIGNADO		Año de Fabricación:	2023			
		RESPONSABLE ASIGNADO			Datos	В	ATERIA	CARGADOR
Ciudad:	Fecha:	Actividad:			Marca:	JUNGHEINRICH		JUNGHEINRICH
Cuovaguil	21/04/2023	Mantanimianta Camastina da Bataria		Modelo:	24v3pzs465		slt100	
Guayaquil 21/04/2023		Mantenimiento Correctivo de Bateria			Serie:	ba219		1
Estado Inicial del Equipo:		¿Lo ejecuta?			Voltaje:	24,00	Densidad:	-
INOPERATIVO		¿Existe evidencia de la revisión diaria del equipo montacarga?	Siempre	Х	Amperaje:	465,00	1,00	1
Fuente de Energía:			Rara Vez		Dimensiones:	1,00	/ 1,00 / 1,00	-
ELECTRICO		(Elaboración del CHECK LÍST)	Nunca		Tiempo Duracion Bateria:	8		-

				CHEQUEO DE C	TNO	ROL				
SISTEMA HIDRAULICO		CARGADOR		FRENOS		MÀSTIL		MARCHA		
Estado/Nivel de Aceite	NA	Carcasa	NA	Eficiencia / Mecanismo	NA	Interruptor Límite	NA	Revisión / Cambio Bujías	NA	
Fugas	NA	Cables	NA	Estado Zapatas	NA	Lubricado de Cadenas	NA	Aceite Motor	NA	
Mangueras/Conexiones	NA	Conectores	NA	Líquido de Frenos	NA	Topes superiores / Topes inferiores	NA	Bandas	N/	
Filtros	NA	Limpieza	NA	Switch de Seguridad	NA	Empaques	NA	Refrigerante	N/	
Func. Válvulas / Controles	NA	Ajuste de Terminales	NA	Pedal Freno	NA	Cables de Control	NA	Motor Arranque / Alternador	N/	
Motor / Escobillas	NA	CHASIS		Pedal Freno	NA	Engrasar	NA	Filtro de Aire	NA	
Cilindros / Vástagos	NA	Soporte / Techo	NA	TRACCIÓN		Tensión de Cadena	NA	Sistema de Combustible	N/	
SISTEMA ELÉCTRICO Uniones Atornilladas		NA	Nivel / Cambio de Aceite	NA	Chequeos Rodillos	NA	EQUIPOS ADICIONALE	S		
Fusibles	NA	Ajustes de Conjunto	NA	Filtro / Cambio	NA	UNIDAD DE CONTROL Horquillas		Horquillas	N/	
Cables / Terminales	NA	Asiento Conductor	NA	Fugas	NA	Lisa / Tarjetas	NA	Carro porta horquilla	N/	
Sistema de Seguridad	NA	Letreros Indicadores	NA	Motor / Escobillas	NA	DIRECCIÓN MATERIA		MATERIAL MTO.	RIAL MTO.	
Conectores/Controladores	NA	Enganche de Remolque	NA	REVISIÓN DE OPERACI	ÓN	Generador de Torque	NA	Agua para batería	N/	
Tornillería Eléctrica	NA	RUEDAS		Medidor Horas	NA	Motor / Escobillas	NA	Desengrasante	N/	
Escobillas de Motores	NA	Estado de Soportes	NA	Indicador de Descarga	NA	Cadena de Dirección	NA	Grasa	N/	
BATERÍA		Estado de Ruedas	NA	Bocina	NA	Niveles de Aceite y Grasa	NA	Aceite hidráulico	N/	
Estado de Baterías	Rp	Retirar Hilos	NA	Luces Indicadores / Faros	NA	Tensión de la Cadena	NA	Aceite transmisión	N/	
Nivel de Electrolito	Rp	Engrasar	NA	Switch de Emergencia	NA	Columna de Dirección	NA	Limpiador de motores	N/	
Conectores/pernos/tapon.	Rp	Desgaste de bandaje	NA	Operacón de Controles	NA	Rodamientos	NA	Lubricante de cadena	N/	
Estado de Cables	Rp	Presión Inflado	NA	Limpieza de Equipo	NA	Cilindro / Vástagos	NA	Otros:	N/	
Densidad Promedio	Rp	Rodamientos	NA	Limpieza Área de Trabajo	NA					
	Revi	sado (Rv), Limpiado (L), A	justa	ado (A), Lubricado (Lu), Rep	arado	(Rp), Cambiado (C), Dañado (X), No	Aplic	a (NA)		

DESCRIPCIÓN DE LA FALLA

se encuentra 2 celdas dañadas en el equipo.

MANTENIMIENTO CORRECTIVO REALIZADO

se realiza cambio de celdas afectadas

INSUMOS Y REPUESTOS INSTALADOS						
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad			

OBSERVACIONES

se retiran celdas del cofre se limpia el cofre se cambia celdas dañadas

INSUMOS Y REPUESTOS SUGERIDOS						
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad			

Firma Recibido a Satisfacción Cliente:	Calificación del Servicio:	Firma Técnico:
David Carrasco	5	JAIRO CEDEÑO

Cronograma de Tiempos

Técnico	Arribo a Cliente	Inicio de Mantenimiento	Fin de Mantenimiento	Firma de OT por el Cliente
JAIRO CEDEÑO	08:30:00	08:40:00	12:30:00	12:30:00

ANEXOS