

FORM-PST-003 Postventa Equipos Rentados



		DAT	OS GENE	RALE	S				
INFORMACION COMPAÑÍA					DATOS DEL MONTACARGAS				
Cliente:		Dirección:			Marca:	Marca: na			
LOGIRAN S.A - RANSA CD1		KM 22 1/2 VIA A DAULE		Modelo:	1				
				Serie:	na				
Responsable:		Cargo:		Horómetro:	1,00				
David Carrasco		RESPONSABLE ASIGNADO		Año de Fabricación:	2023				
				Datos	BATERIA		CARGADOR		
Ciudad:	Fecha:	Actividad:			Marca:	na		JUNGHEINRICH	
Guayaquil 11/01/2023 Mantenimiento Correctivo de Cargador		lor	Modelo:	na		Slt100			
		Mantenimiento Correctivo de Cargador			Serie:	1		1	
Estado Inicial del Equipo:		¿Lo ejecuta?			Voltaje:	1,00	Densidad:	-	
OPERATIVO		¿Existe evidencia de la revisión	Siempre	Х	Amperaje:	1,00	1,00	70	
Fuente de Energía:		diaria del equipo montacarga?	Rara Vez		Dimensiones:	1,00 / 1,00 / 1,00		-	
ELECTRICO		(Elaboración del CHECK LÍST)	Nunca		Tiempo Duracion Bateria:			-	

				CHEQUEO DE C	TNO	ROL			
SISTEMA HIDRAULICO		CARGADOR		FRENOS		MÀSTIL		MARCHA	
Estado/Nivel de Aceite	NA	Carcasa	Rp	Eficiencia / Mecanismo	NA	Interruptor Límite	NA	Revisión / Cambio Bujías	NA
Fugas	NA	Cables	Rp	Estado Zapatas	NA	Lubricado de Cadenas	NA	Aceite Motor	NA
Mangueras/Conexiones	NA	Conectores	Rp	Líquido de Frenos	NA	Topes superiores / Topes inferiores	NA	Bandas	NA
Filtros	NA	Limpieza	Rp	Switch de Seguridad	NA	Empaques	NA	Refrigerante	NA
Func. Válvulas / Controles	NA	Ajuste de Terminales	Rp	Pedal Freno	NA	Cables de Control	NA	Motor Arranque / Alternador	NA
Motor / Escobillas	NA	CHASIS		Pedal Freno	NA	Engrasar	NA	Filtro de Aire	NA
Cilindros / Vástagos	NA	Soporte / Techo	NA	TRACCIÓN		Tensión de Cadena	NA	Sistema de Combustible	NA
SISTEMA ELÉCTRICO Uniones A		Uniones Atornilladas	NA	Nivel / Cambio de Aceite	NA	Chequeos Rodillos NA		EQUIPOS ADICIONALES	
Fusibles	NA	Ajustes de Conjunto	NA	Filtro / Cambio	NA	NA UNIDAD DE CONTROL Horqu		Horquillas	NA
Cables / Terminales	NA	Asiento Conductor	NA	Fugas	NA	Lisa / Tarjetas	NA	Carro porta horquilla	NA
Sistema de Seguridad	NA	Letreros Indicadores	NA	Motor / Escobillas	NA	A DIRECCIÓN MATERIAL MTO		MATERIAL MTO.	
Conectores/Controladores	NA	Enganche de Remolque	NA	REVISIÓN DE OPERACI	ÓN	Generador de Torque	NA	Agua para batería	NA
Tornillería Eléctrica	NA	RUEDAS		Medidor Horas	NA	Motor / Escobillas	NA	Desengrasante	NA
Escobillas de Motores	NA	Estado de Soportes	NA	Indicador de Descarga	NA	Cadena de Dirección	NA	Grasa	NA
BATERÍA		Estado de Ruedas	NA	Bocina	NA	Niveles de Aceite y Grasa	NA	Aceite hidráulico	NA
Estado de Baterías	NA	Retirar Hilos	NA	Luces Indicadores / Faros	NA	Tensión de la Cadena	NA	Aceite transmisión	NA
Nivel de Electrolito	NA	Engrasar	NA	Switch de Emergencia	NA	Columna de Dirección	NA	Limpiador de motores	NA
Conectores/pernos/tapon.	NA	Desgaste de bandaje	NA	Operacón de Controles	NA	Rodamientos	NA	Lubricante de cadena	NA
Estado de Cables	NA	Presión Inflado	NA	Limpieza de Equipo	NA	Cilindro / Vástagos	NA	Otros:	NA
Densidad Promedio	NA	Rodamientos	NA	Limpieza Área de Trabajo	NA				
	Revi	sado (Rv), Limpiado (L), A	justa	ado (A), Lubricado (Lu), Rep	arado	(Rp), Cambiado (C), Dañado (X), No	Aplic	a (NA)	

DESCRIPCIÓN DE LA FALLA

cargadorbcon fusible dañado llenonde polvo

MANTENIMIENTO CORRECTIVO REALIZADO

se realiza cambio de fusible y se limpia cargador

INSUMOS Y REPUESTOS INSTALADOS						
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad			

OBSERVACIONES

se realiza cambio de fusible y se limpia cargador

INSUMOS Y REPUESTOS SUGERIDOS						
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad			

Firma Recibido a Satisfacción Cliente:	Calificación del Servicio:	Firma Técnico:
David Carrasco	5	JAIRO CEDEÑO

Cronograma de Tiempos

Técnico	Arribo a Cliente	Inicio de Mantenimiento	Fin de Mantenimiento	Firma de OT por el Cliente
JAIRO CEDEÑO	15:00:00	15:00:00	17:00:00	17:00:00

