

DATOS GENERALES						
INFORMACION COMPAÑÍA				DATOS DEL MONTACARGAS		
Cliente:		Dirección:		Marca:	JUNGHEINRICH	
LOGIRAN S.A - RANSA CD1		KM 22 1/2 VIA A DAULE		Modelo:	MC354 ERE 120-98047638	
				Serie:	98047638	
Responsable:		Cargo:		Horómetro:	8034,00	
David Carrasco		RESPONSABLE ASIGNADO		Año de Fabricación:	2020	
				Datos	BATERIA	CARGADOR
Ciudad:	Fecha:	Actividad:		Marca:	na	na
Guayaquil	09/05/2023	Mantenimiento Correctivo de Montacargas		Modelo:	na	na
				Serie:	na	na
Estado Inicial del Equipo:		¿Lo ejecuta?		Voltaje:	1,00	Densidad:
INOOPERATIVO				Amperaje:	1,00	1,00
Fuente de Energía:		¿Existe evidencia de la revisión diaria del equipo montacarga? (Elaboración del CHECK LIST)		Dimensiones:	1,00 / 1,00 / 1,00	
ELECTRICO		Siempre X Rara Vez Nunca		Tiempo Duracion Bateria:	8	

CHEQUEO DE CONTROL									
SISTEMA HIDRAULICO		CARGADOR		FRENOS		MÁSTIL		MARCHA	
Estado/Nivel de Aceite	NA	Carcasa	NA	Eficiencia / Mecanismo	NA	Interruptor Límite	NA	Revisión / Cambio Bujías	NA
Fugas	NA	Cables	NA	Estado Zapatas	NA	Lubricado de Cadenas	NA	Aceite Motor	NA
Mangueras/Conexiones	NA	Conectores	NA	Líquido de Frenos	NA	Topes superiores / Topes inferiores	NA	Bandas	NA
Filtros	NA	Limpieza	NA	Switch de Seguridad	NA	Empaques	NA	Refrigerante	NA
Func. Válvulas / Controles	NA	Ajuste de Terminales	NA	Pedal Freno	NA	Cables de Control	NA	Motor Arranque / Alternador	NA
Motor / Escobillas	NA	CHASIS	NA	Pedal Freno	NA	Engrasar	NA	Filtro de Aire	NA
Cilindros / Vástagos	NA	Soporte / Techo	NA	TRACCIÓN	NA	Tensión de Cadena	NA	Sistema de Combustible	NA
SISTEMA ELÉCTRICO	NA	Uniones Atomilladas	NA	Nivel / Cambio de Aceite	NA	Chequeos Rodillos	NA	EQUIPOS ADICIONALES	NA
Fusibles	NA	Ajustes de Conjunto	NA	Filtro / Cambio	NA	UNIDAD DE CONTROL	NA	Horquillas	NA
Cables / Terminales	NA	Asiento Conductor	NA	Fugas	NA	Lisa / Tarjetas	NA	Carro porta horquilla	NA
Sistema de Seguridad	NA	Letreros Indicadores	NA	Motor / Escobillas	NA	DIRECCIÓN	NA	MATERIAL MTO.	NA
Conectores/Controladores	NA	Enganche de Remolque	NA	REVISIÓN DE OPERACIÓN	NA	Generador de Torque	NA	Agua para batería	NA
Tornillería Eléctrica	NA	RUEDAS	NA	Medidor Horas	NA	Motor / Escobillas	NA	Desengrasante	NA
Escobillas de Motores	NA	Estado de Soportes	NA	Indicador de Descarga	NA	Cadena de Dirección	NA	Grasa	NA
BATERÍA	NA	Estado de Ruedas	NA	Bocina	NA	Niveles de Aceite y Grasa	NA	Aceite hidráulico	NA
Estado de Baterías	NA	Retirar Hilos	NA	Luces Indicadores / Faros	NA	Tensión de la Cadena	NA	Aceite transmisión	NA
Nivel de Electrolito	NA	Engrasar	NA	Switch de Emergencia	NA	Columna de Dirección	NA	Limpiador de motores	NA
Conectores/pernos/tapon.	NA	Desgaste de bandaje	NA	Operación de Controles	NA	Rodamientos	NA	Lubricante de cadena	NA
Estado de Cables	NA	Presión Inflado	NA	Limpieza de Equipo	NA	Cilindro / Vástagos	NA	Otros:	NA
Densidad Promedio	NA	Rodamientos	NA	Limpieza Área de Trabajo	NA				

Revisado (Rv), Limpiado (L), Ajustado (A), Lubricado (Lu), Reparado (Rp), Cambiado (C), Dañado (X), No Aplica (NA)



DESCRIPCIÓN DE LA FALLA
Equipo bloqueado inoperativo

MANTENIMIENTO CORRECTIVO REALIZADO
Se revisa código de error 1504, por lo que se intervino en la parte eléctrica donde se conectaba el freno. Se revisa cableado y se corrige falla en el mismo. Se revisa equipo que este funcional y se confirma que se corrigió daño del mismo. Equipo operativo.

INSUMOS Y REPUESTOS INSTALADOS			
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad

OBSERVACIONES
na

INSUMOS Y REPUESTOS SUGERIDOS			
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad

Firma Recibido a Satisfacción Cliente:	Calificación del Servicio:	Firma Técnico:
 Carlos Sanchez	5	 HERNAN MACIAS

Cronograma de Tiempos				
Técnico	Arribo a Cliente	Inicio de Mantenimiento	Fin de Mantenimiento	Firma de OT por el Cliente
HERNAN MACIAS	11:30:00	11:30:00	13:00:00	13:00:00







