

FORM-PST-003 Postventa Equipos Vendidos

		DAT	OS GENE	RALE	S			
INFORMACION COMPAÑÍA					DATOS DEL MONTACARGAS			
Cliente:		Dirección:			Marca: JUNGHEINRICH			RICH
LOGIRAN S.A - RANSA CD1		KM 22 1/2 VIA A DAULE		Modelo:	MC288 ETV 318-91110864			
				Serie:	91110864		4	
Responsable:		Cargo:		Horómetro:	219,00			
David Carrasco		DESPONSABLE ASIONADO		Año de Fabricación:	2018			
		RESPONSABLE ASIGNADO			Datos	BATERIA		CARGADOR
Ciudad:	Fecha:	Actividad:			Marca:	N/A		N/A
Guayaquil 31/07/2023		Inspección		Modelo:	N/A		N/A	
				Serie:	N/A		N/A	
Estado Inicial del Equipo:		¿Lo ejecuta?			Voltaje:	1,00	Densidad:	-
INOPERATIVO		¿Existe evidencia de la revisión diaria del equipo montacarga?	Siempre	Χ	Amperaje:	1,00	1,00	N/A
Fuente de Energía:			Rara Vez		Dimensiones:	1,00	/ 1,00 / 1,00	-
ELECTRICO		(Elaboración del CHECK LIST)	Nunca		Tiempo Duracion Bateria:	8		-

				CHEQUEO DE C	TNO	ROL			
SISTEMA HIDRAULICO CA		CARGADOR	CARGADOR			MÀSTIL		MARCHA	
Estado/Nivel de Aceite	NA	Carcasa	NA	Eficiencia / Mecanismo	Rv	Interruptor Límite	NA	Revisión / Cambio Bujías	NA
Fugas	NA	Cables	NA	Estado Zapatas	Rv	Lubricado de Cadenas	NA	Aceite Motor	NA
Mangueras/Conexiones	NA	Conectores	NA	Líquido de Frenos	Rv	Topes superiores / Topes inferiores	NA	Bandas	NA
Filtros	NA	Limpieza	NA	Switch de Seguridad	Rv	Empaques	NA	Refrigerante	NA
Func. Válvulas / Controles	NA	Ajuste de Terminales	NA	Pedal Freno	Rv	Cables de Control	NA	Motor Arranque / Alternador	NA
Motor / Escobillas	NA	CHASIS		Pedal Freno	Rv	Engrasar	NA	Filtro de Aire	NA
Cilindros / Vástagos	NA	Soporte / Techo	NA	TRACCIÓN		Tensión de Cadena	NA	Sistema de Combustible	NA
SISTEMA ELÉCTRICO Uniones At		Uniones Atornilladas	NA	Nivel / Cambio de Aceite	NA Chequeos Rodillos !		NA	EQUIPOS ADICIONALES	
Fusibles	NA	Ajustes de Conjunto	NA	Filtro / Cambio	NA	UNIDAD DE CONTROL		Horquillas	NA
Cables / Terminales	NA	Asiento Conductor	NA	Fugas	NA	Lisa / Tarjetas	NA	Carro porta horquilla	NA
Sistema de Seguridad	NA	Letreros Indicadores	NA	Motor / Escobillas	NA	DIRECCIÓN MATERIAL I		MATERIAL MTO.	
Conectores/Controladores	NA	Enganche de Remolque	NA	REVISIÓN DE OPERACI	ÓN	Generador de Torque	NA	Agua para batería	NA
Tornillería Eléctrica	NA	RUEDAS		Medidor Horas	NA	Motor / Escobillas	NA	Desengrasante	NA
Escobillas de Motores	NA	Estado de Soportes	Rv	Indicador de Descarga	NA	Cadena de Dirección	NA	Grasa	NA
BATERÍA		Estado de Ruedas	Rv	Bocina	NA	Niveles de Aceite y Grasa	NA	Aceite hidráulico	NA
Estado de Baterías	NA	Retirar Hilos	Rv	Luces Indicadores / Faros	NA	Tensión de la Cadena	NA	Aceite transmisión	NA
Nivel de Electrolito	NA	Engrasar	Rv	Switch de Emergencia	NA	Columna de Dirección	NA	Limpiador de motores	NA
Conectores/pernos/tapon.	NA	Desgaste de bandaje	Rv	Operacón de Controles	NA	Rodamientos	NA	Lubricante de cadena	NA
Estado de Cables	NA	Presión Inflado	Rv	Limpieza de Equipo	NA	Cilindro / Vástagos	NA	Otros:	NA
Densidad Promedio	NA	Rodamientos	Rv	Limpieza Área de Trabajo	NA				
	Revi	sado (Rv), Limpiado (L), A	justa	ado (A), Lubricado (Lu), Rep	arado	(Rp), Cambiado (C), Dañado (X), No	Aplic	a (NA)	

DESCRIPCIÓN DE LA FALLA

equipo presenta ruido extraño al momento de estar en marcha

MANTENIMIENTO CORRECTIVO REALIZADO

se reviso ruedas de carga de equipo, perno y suples que sujetan el freno magnético de la rueda de carga se encontraba daño

INSUMO	S Y REPUESTOS IN	ISTALADOS	
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad

OBSERVACIONES

equipo queda inoperativo por falta de pernos

INSUMO	OS Y REPUESTOS S	UGERIDOS	
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad

Firma Recibido a Satisfacción Cliente:	Calificación del Servicio:	Firma Técnico:
Carlos Sanchez	1	ALEXIS VERA

Cronograma de Tiempos

Técnico	Arribo a Cliente	Inicio de Mantenimiento	Fin de Mantenimiento	Firma de OT por el Cliente
ALEXIS VERA	16:00:00	16:00:00	16:40:00	16:40:00



ANEXOS

