

DATOS GENERALES						
INFORMACION COMPAÑÍA				DATOS DEL MONTACARGAS		
Cliente: LOGIRAN S.A - RANSA CD1		Dirección: KM 22 1/2 VIA A DAULE		Marca:	JUNGHEINRICH	
				Modelo:	MC615 EJR120n-FN978823	
				Serie:	FN978823	
Responsable: David Carrasco		Cargo: RESPONSABLE ASIGNADO		Horómetro:	5002,00	
				Año de Fabricación:	2018	
				Datos	BATERIA	CARGADOR
Ciudad: Guayaquil	Fecha: 21/03/2023	Actividad: Mantenimiento Correctivo de Montacargas		Marca:	na	na
				Modelo:	na	na
				Serie:	na	na
Estado Inicial del Equipo: INOOPERATIVO		¿Lo ejecuta?		Voltaje:	1,00	Densidad: -
				Amperaje:	1,00	1,00
Fuente de Energía: ELECTRICO		¿Existe evidencia de la revisión diaria del equipo montacarga? (Elaboración del CHECK LIST)		Dimensiones:	1,00 / 1,00 / 1,00	
				Tiempo Duración Bateria:	80	
						-

CHEQUEO DE CONTROL									
SISTEMA HIDRAULICO		CARGADOR		FRENOS		MÁSTIL		MARCHA	
Estado/Nivel de Aceite	NA	Carcasa	NA	Eficiencia / Mecanismo	NA	Interruptor Límite	NA	Revisión / Cambio Bujías	NA
Fugas	NA	Cables	NA	Estado Zapatas	NA	Lubricado de Cadenas	NA	Aceite Motor	NA
Mangueras/Conexiones	NA	Conectores	NA	Líquido de Frenos	NA	Topes superiores / Topes inferiores	NA	Bandas	NA
Filtros	NA	Limpieza	NA	Switch de Seguridad	NA	Empaques	NA	Refrigerante	NA
Func. Válvulas / Controles	NA	Ajuste de Terminales	NA	Pedal Freno	NA	Cables de Control	NA	Motor Arranque / Alternador	NA
Motor / Escobillas	NA	CHASIS	NA	Pedal Freno	NA	Engrasar	NA	Filtro de Aire	NA
Cilindros / Vástagos	NA	Soporte / Techo	NA	TRACCIÓN	NA	Tensión de Cadena	NA	Sistema de Combustible	NA
SISTEMA ELÉCTRICO	NA	Uniones Atornilladas	NA	Nivel / Cambio de Aceite	NA	Chequeos Rodillos	NA	EQUIPOS ADICIONALES	NA
Fusibles	NA	Ajustes de Conjunto	NA	Filtro / Cambio	NA	UNIDAD DE CONTROL	NA	Horquillas	NA
Cables / Terminales	NA	Asiento Conductor	NA	Fugas	NA	Lisa / Tarjetas	NA	Carro porta horquilla	NA
Sistema de Seguridad	NA	Letreros Indicadores	NA	Motor / Escobillas	NA	DIRECCIÓN	NA	MATERIAL MTO.	NA
Conectores/Controladores	NA	Enganche de Remolque	NA	REVISIÓN DE OPERACIÓN	NA	Generador de Torque	NA	Agua para batería	NA
Tornillería Eléctrica	NA	RUEDAS	NA	Medidor Horas	NA	Motor / Escobillas	NA	Desengrasante	NA
Escobillas de Motores	NA	Estado de Soportes	NA	Indicador de Descarga	NA	Cadena de Dirección	NA	Grasa	NA
BATERÍA	NA	Estado de Ruedas	NA	Bocina	NA	Niveles de Aceite y Grasa	NA	Aceite hidráulico	NA
Estado de Baterías	NA	Retirar Hilos	NA	Luces Indicadores / Faros	NA	Tensión de la Cadena	NA	Aceite transmisión	NA
Nivel de Electrolito	NA	Engrasar	NA	Switch de Emergencia	NA	Columna de Dirección	NA	Limpiador de motores	NA
Conectores/pernos/tapon.	NA	Desgaste de bandaje	NA	Operación de Controles	NA	Rodamientos	NA	Lubricante de cadena	NA
Estado de Cables	NA	Presión Inflado	NA	Limpieza de Equipo	NA	Cilindro / Vástagos	NA	Otros:	NA
Densidad Promedio	NA	Rodamientos	NA	Limpieza Área de Trabajo	NA				

Revisado (Rv), Limpiado (L), Ajustado (A), Lubricado (Lu), Reparado (Rp), Cambiado (C), Dañado (X), No Aplica (NA)

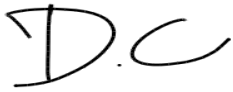

DESCRIPCIÓN DE LA FALLA
equipo bloqueado error pre op

MANTENIMIENTO CORRECTIVO REALIZADO
se realiza revisión de pase de corriente, se revisa contactor, se revisa fusibles, se revisa cableado, cableado de lanza se encuentra intermitente, se cambia 2 líneas y se prueba equipo

INSUMOS Y REPUESTOS INSTALADOS			
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad

OBSERVACIONES
operativo

INSUMOS Y REPUESTOS SUGERIDOS			
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad

Firma Recibido a Satisfacción Cliente:	Calificación del Servicio:	Firma Técnico:
 David Carrasco	5	 VIVAR ANDRES

Cronograma de Tiempos				
Técnico	Arribo a Cliente	Inicio de Mantenimiento	Fin de Mantenimiento	Firma de OT por el Cliente
VIVAR ANDRES	13:40:00	13:40:00	16:00:00	16:00:00

