

FORM-PST-003 Postventa Equipos Rentados

		DAT	OS GENE	RALE	S				
	DATOS DEL MONTACARGAS								
Cliente:		Dirección:			Marca:	Marca: JUNGHEINRICH			
LOGIRAN S.A - RANSA CD1		KM 22 1/2 VIA A DAULE		Modelo:	MC391 ERE 120-98220878				
		KM 22 1/2 VIA A DAULE			Serie:	98220878		8	
Responsable:		Cargo:		Horómetro:	3475,00)		
David Carrasco		DECDONCARI E ACIONARO		Año de Fabricación:	2018				
		RESPONSABLE ASIGNADO			Datos	В	ATERIA	CARGADOR	
Ciudad:	Fecha:	Actividad:		Marca:	jh		na		
Cuovaguil	20/07/2023	Mantaninianta Commetina da Mantanana		Modelo:		jh	na		
Guayaquil 20/07/2023		Mantenimiento Correctivo de Montacargas			Serie:	ba622		na	
Estado Inicial del Equipo:		¿Lo ejecuta?	?		Voltaje:	24,00	Densidad:	-	
INOPERATIVO Fuente de Energía: ELECTRICO		¿Existe evidencia de la revisión diaria del equipo montacarga?	Siempre	Χ	Amperaje:	375,00	1,00	na	
			Rara Vez		Dimensiones:	1,00	/ 1,00 / 1,00	-	
		(Elaboración del CHECK LIST)	Nunca		Tiempo Duracion Bateria:		7	-	

				CHEQUEO DE C	CONT	ROL			
SISTEMA HIDRAULICO		CARGADOR		FRENOS		MÀSTIL		MARCHA	
Estado/Nivel de Aceite	NA	Carcasa	NA	Eficiencia / Mecanismo	NA	Interruptor Límite	NA	Revisión / Cambio Bujías	NA
Fugas	NA	Cables	NA	Estado Zapatas	NA	Lubricado de Cadenas	NA	Aceite Motor	NA
Mangueras/Conexiones	NA	Conectores	NA	Líquido de Frenos	NA	Topes superiores / Topes inferiores	NA	Bandas	NA
Filtros	NA	Limpieza	NA	Switch de Seguridad	NA	Empaques	NA	Refrigerante	NA
Func. Válvulas / Controles	NA	Ajuste de Terminales	NA	Pedal Freno	NA	Cables de Control	NA	Motor Arranque / Alternador	NA
Motor / Escobillas NA CHASIS			Pedal Freno	NA	Engrasar	NA	Filtro de Aire	NA	
Cilindros / Vástagos	NA	Soporte / Techo	NA	TRACCIÓN		Tensión de Cadena	NA	Sistema de Combustible	NA
SISTEMA ELÉCTRICO Uniones Atornilladas		Uniones Atornilladas	NA	Nivel / Cambio de Aceite	NA	Chequeos Rodillos	NA	EQUIPOS ADICIONALE	S
Fusibles	NA	Ajustes de Conjunto	NA	Filtro / Cambio	NA	UNIDAD DE CONTROL		Horquillas	NA
Cables / Terminales	NA	Asiento Conductor	NA	Fugas	NA	Lisa / Tarjetas	NA	Carro porta horquilla	NA
Sistema de Seguridad	NA	Letreros Indicadores	NA	Motor / Escobillas NA		DIRECCIÓN		MATERIAL MTO.	
Conectores/Controladores	NA	Enganche de Remolque	NA	REVISIÓN DE OPERACI	ÓN	Generador de Torque	NA	Agua para batería	NA
Tornillería Eléctrica	NA	RUEDAS		Medidor Horas	NA	Motor / Escobillas	NA	Desengrasante	NA
Escobillas de Motores	NA	Estado de Soportes	NA	Indicador de Descarga	NA	Cadena de Dirección	NA	Grasa	NA
BATERÍA		Estado de Ruedas	NA	Bocina	NA	Niveles de Aceite y Grasa	NA	Aceite hidráulico	NA
Estado de Baterías	NA	Retirar Hilos	NA	Luces Indicadores / Faros	NA	Tensión de la Cadena	NA	Aceite transmisión	NA
Nivel de Electrolito	NA	Engrasar	NA	Switch de Emergencia	NA	Columna de Dirección	NA	Limpiador de motores	NA
Conectores/pernos/tapon.	NA	Desgaste de bandaje	NA	Operacón de Controles	NA	Rodamientos	NA	Lubricante de cadena	NA
Estado de Cables	NA	Presión Inflado	NA	Limpieza de Equipo	NA	Cilindro / Vástagos	NA	Otros:	NA
Densidad Promedio	NA	Rodamientos	NA	Limpieza Área de Trabajo	NA				
	Revi	sado (Rv), Limpiado (L), A	justa	ado (A), Lubricado (Lu), Rep	arado	(Rp), Cambiado (C), Dañado (X), No	Aplic	a (NA)	

DESCRIPCIÓN DE LA FALLA

EQUIPO INOPERSTIVO DESARMADO TARJETA CONTACTOR CABLEADO

MANTENIMIENTO CORRECTIVO REALIZADO

SE COMIENZA A REALIZAR MONTAJE DE TARJETA MONTAJE DE FUSIBLES CONTACTOR MONTAJE DE CABLEAFO DE FUSIBLE DE 200 AMPERIOS SE PRUEBA EQUIPO Y DA ERROR 0805.13 LA CUAL SE CONECTA AL JUDIT Y VERIFOCA Q FALTA EL CABEZAL SE CAMBIA 2 CABEZALES DE OTRA MAQUINAS Y LOS DOS ESTABAN DAÑADO LO CUAL SE PROBO CABEZAL DE LA TERCERA MAQUINA EQUIPO OPERATIVO SIN NOVEDAD SE PROCEDE A PROBAR Y A MONTAJE DE CUBIERTA

INSUMO	S Y REPUESTOS IN	ISTALADOS	
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad

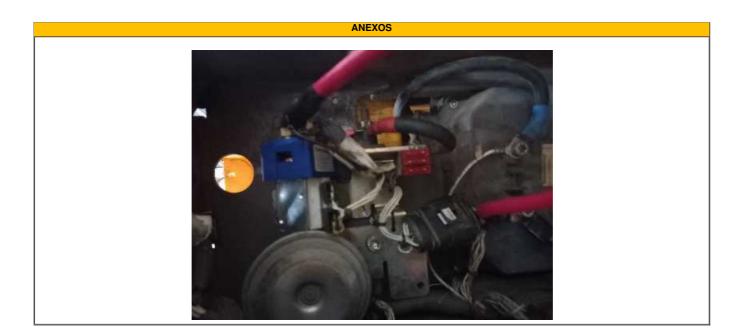
OBSERVACIONES

SE COMIENZA A REALIZAR MONTAJE DE TARJETA MONTAJE DE FUSIBLES CONTACTOR MONTAJE DE CABLEAFO DE FUSIBLE DE 200 AMPERIOS SE PRUEBA EQUIPO Y DA ERROR 0805.13 LA CUAL SE CONECTA AL JUDIT Y VERIFOCA Q FALTA EL CABEZAL SE CAMBIA 2 CABEZALES DE OTRA MAQUINAS Y LOS DOS ESTABAN DAÑADO LO CUAL SE PROBO CABEZAL DE LA TERCERA MAQUINA EQUIPO OPERATIVO SIN NOVEDAD SE PROCEDE A PROBAR Y A MONTAJE DE CUBIERTA

INS	SUMOS Y REPUESTOS SU	GERIDOS	
Descripción	Cantidad	Descripción	Cantidad
	0 117 11 110 11	- ·	
Firma Recibido a Satisfacción Cliente:	Calificación del Servici	o: Firma Técnico:	
_			
_	5		
CARLOS		BRYAN VERA	

Cronograma	de Tiempos
------------	------------

Técnico	Arribo a Cliente	Inicio de Mantenimiento	Fin de Mantenimiento	Firma de OT por el Cliente
BRYAN VERA	09:30:00	09:30:00	12:00:00	12:00:00





ANEXOS

