



控制流程:

- 1.放入产品。
 - 2.安全检测传感器没有东西挡住。
 - 3.双手按启动键。
 - 4.进出气缸动作, 进出气缸_进传感器检测到信号。
 - 5.下压气缸动作, 下压气缸_下压传感器检测到信号。
 - 6保压0.2秒。
 - 7.下压气缸复位, 下压气缸_上升传感器检测到信号。
 - 8.进出气缸复位, 进出气缸_出传感器检测到信号。
- 一个动作循环完成。

注: 在动作过程中, 当安全检测传感器有东西阻挡时, 将保持当前状态不进行下一步动作, 当安全检测传感器没有阻挡时执行刚才中断后的动作。

铨丰自动化设备有限公司

图纸名称: 两个气缸夹具接线图

日期: 2017-06-30

制作: Cong