9	650401701588	ปฏิพล เกิดสีทอง

1. ให้หากำลังการผลิตการปฏิบัติงานที่ให้อัตราการทำงานของเครื่องจักร 0.1341 parts/min กำหนดให้ machine downtime = 18 min/hr		
Pr= Mr(Tr-Tv)		
Pr=Mr(Tt-Ta) เมื่อ To=Tt-Ta Tt จะได้ Machine downtine		
O 10 11 (Con) \ 10 (mill)		
= 0.1341 (Part) 42 (min) (1) = 18 min/hr min) $\frac{1}{hr}$ = 18 min/hr $\frac{1}{hr}$ = 10-18 = 42		
60-18=42		
= 5.63 Part * To = 42 min/hr		
••••••		
••••••		

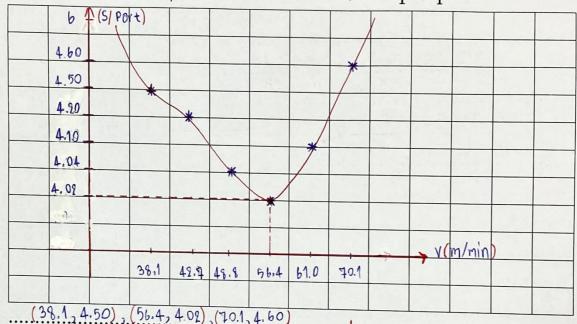
2. ข้อมูล ต้นทุนการผลิต กับ ความเร็วตัด (Cutting Speed)

Cost (\$/part)

4.50 4.20 4.04 4.02 4.10 4.60

Cutting Speed (m/min) 38.1 42.7 48.8 56.4 61.0 70.1 ให้เขียนกราฟระหว่าง Cost กับ Cutting Speed

- a) ต้นทุนการผลิตต่ำสุด และ ความเร็วตัดที่ตรงกับต้นทุนการผลิตต่ำสุด
- b) ความเร็วตัด 2 ค่า ที่ให้ต้นทุนการผลิตเท่ากัน และเท่ากับ \$4.30 per part



y = Ax2+Bx+C	C=0.002 V2-0.211V+9.6
Eutling Speed (V)	d6 = 0.004V - 0.911
4.50 = A(38.1)+ B(38.1)+ C	dy
4.50 = 1,451.61 A + 3.81B+ C_1	C = 0.004V-0.211
$4.09 = (56-4)^{2}A + (56.4)B + C$	V = 0.211 = 52.75 m/s
4.09 = 3,180.96 A + 96.4B+ (2	0.004
4.60 = (70.1)2A +(70.1)B+C	11nu v 9u 8
4.60 = 4,914.01 A +70.1 B+ (3)	(- 0.000(a a²

21777 - 6.576-10.614

J-6.77 +6-10.01

A= 17.19 8,099.79 4.60 = 4,914.01 A +40.1B+ (3 Q - Q ; - 0.49 = 1,129.35 A + 1.83 B Q

A +40.1B+ (3) (= 0.002(52.45) - 0.211(52.75)+ 9.6

3-2 ; 0.58=1.733.05A+13.7B B

(Ax 13.7; -6.576 = 23,692.095 A + 250.71 B (B) (B)x 18.3; 10.614 = 31,714.815A+250.71 B (D)

(1) - (1) 19 - 8,022.72 A

inh Alu 3: 10.614:31,714.85(0.002)+250.91B

B = -0.211 Whith A, Blu 1; 4.50 = 1, 451.61(0.002) + 38.1(-0.211) + C 4.50 = 2.903 - 8.04 + C C = 9.6