12 650401701593 เฉลิมพล สามบุญรอด

	1. ให้หากำลังการผลิตการปฏิบัติงานที่ให้อัตราการทำงานของเครื่องจักร 0.1344 parts/mir							
		กำหนดให้	machine downtime = 8 min/hr					
•	• • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••					
•	• • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •						
•	• • • •							
•								
•								
			•••••					
•	• • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •						
•	• • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •						
•	• • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •						
•								
•								
•	• • • • •							
•	• • • • •							
•	• • • • •							
•	• • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••					
•	• • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •						

4.60

2.	ข้อมล	ต้นทนการผลิ	ต กับ	ความเร็วตัด	(Cutting S	Speed)
	70000	**************************************		11 0 1000 0 0 0 1 1 1	(Cattaring t	

Cost (\$/part)

4.50 4.20 4.04 4.02 4.10

Cutting Speed (m/min) 38.1 42.7 48.8 56.4 61.0 70.1

ให้เขียนกราฟระหว่าง Cost กับ Cutting Speed

- a) ต้นทุนการผลิตต่ำสุด และ ความเร็วตัดที่ตรงกับต้นทุนการผลิตต่ำสุด
- b) ความเร็วตัด 2 ค่า ที่ให้ต้นทุนการผลิตเท่ากัน และเท่ากับ \$4.30~per~part

• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	•••••				
	•••••				
•••••				•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
•••••				•••••	•••••
••••	•••••				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
•••••	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •