12 650401701593 เฉลิมพล สามบุญรอด

1. Dynamometer อ่านค่า  $F_c$  ได้ 1,055 นิวตัน และ  $F_f = 430$  นิวตัน ให้หาค่าแรงที่มีด กลึงกระทำต่อชิ้นงาน

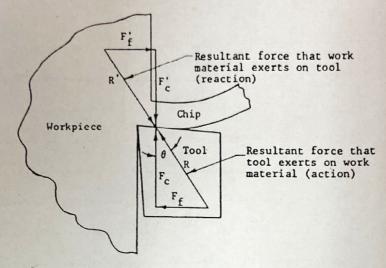


Fig. 4.3. Resultant forces acting in metal cutting process.

วิธิพ	Dynamometer	$R = F_C + F_f$
		$R = F_C + F_f$ $F_C = R \cos \theta$
		$f_f = R \sin \theta$
	•••••	$R = \sqrt{Fc^2 + F_f^2}$
		$R = \sqrt{1055^2 + 436}$
	•••••	R = 1139.26 N
	•••••	••••••
	•••••	
	•••••	

2.	. ให้คำนวณหาความเร็วรอบของแกนหมุน เมื่อต้องการกลึงซิ้นงานเหล็กเหนียวโต 26 mm ด้วย		
	ความเร็วตัด 45 m/min		
	วิธีทำ N = CS		
	$\pi$		
	= 45 m/min		
	T × 26 men [ 1		
	$= 45 \text{ may/min}$ $T \times 26 \text{ man} \left[ 1 \right]$ $= 45 \times 1000$		
	······································		
	(3.74)(26)		
	= 551,20 YPM		