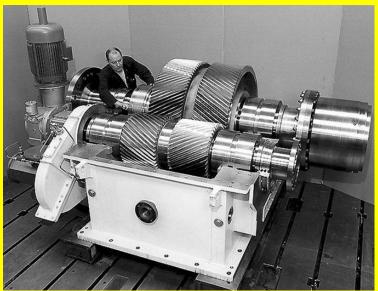
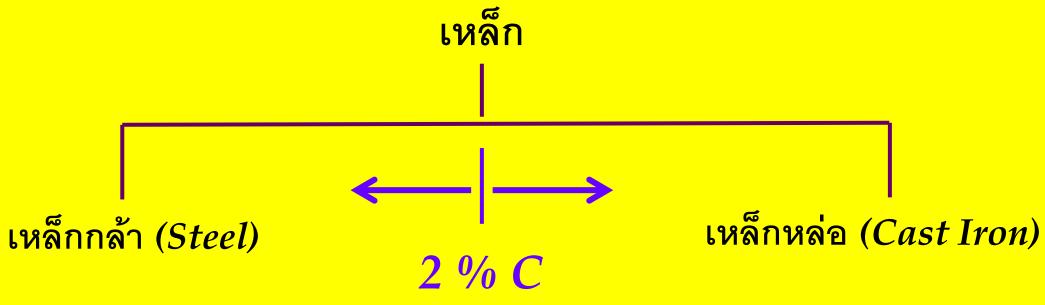
IX. Engineering Alloys









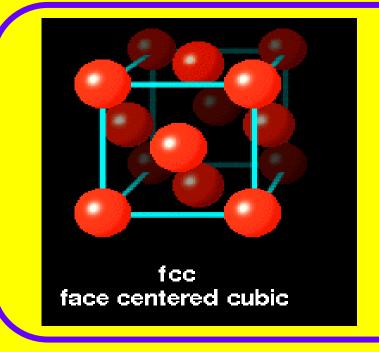
- Carbon Steels
- Stainless Steels
- Tool Steels
- Machinable Steels
- High Speed Steels

- White Cast Iron
- Grey Cast Iron
- Ductile Cast Iron
- Malleable Cast Iron

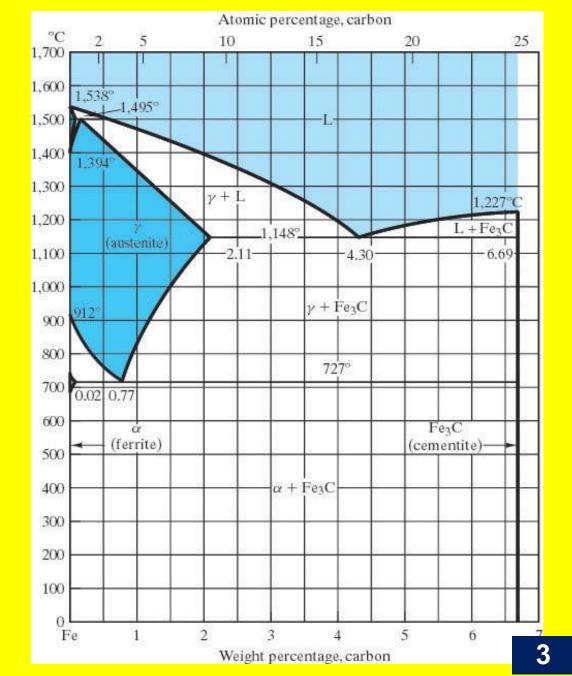
1. The Iron-Iron —Carbon System

$$L_{(0.53\%C)} + \delta_{(0.09\%C)} \xrightarrow{1495^{\,0}C} \gamma_{(0.17\%C)}$$

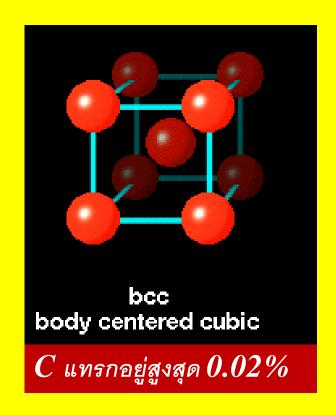
$$L_{(4.3\%C)} \xrightarrow{1148^{0}C} \gamma_{(2.08\%C)} + Fe_{3}C_{(6.67\%C)}$$

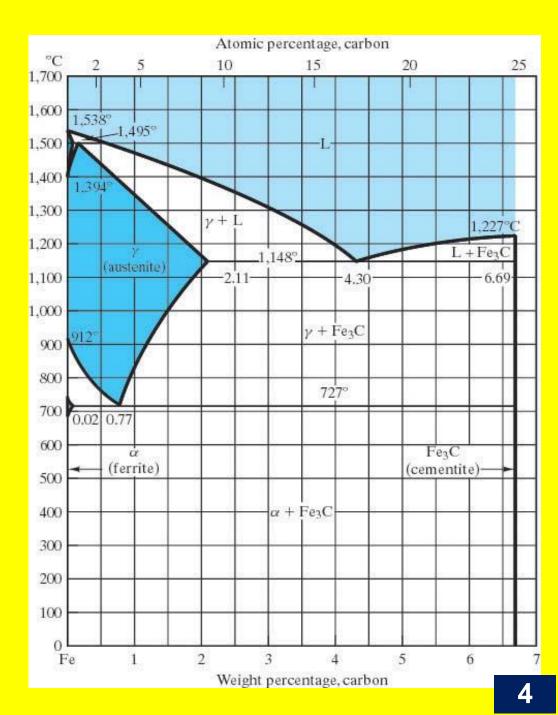


Y austenite มี C สูงสุด 2.08%



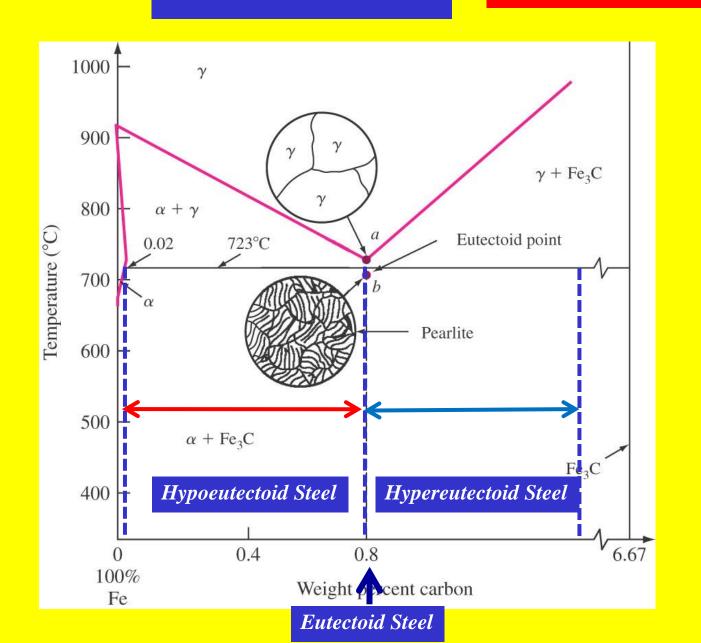
$$\gamma_{(0.8\%C)} \xrightarrow{723^{0}C} \alpha_{(0.02\%C)} + Fe_{3}C_{(6.67\%C)}$$

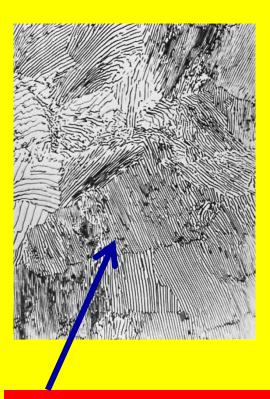




Plain Carbon Steels

$0.02 \le \% C < 2$



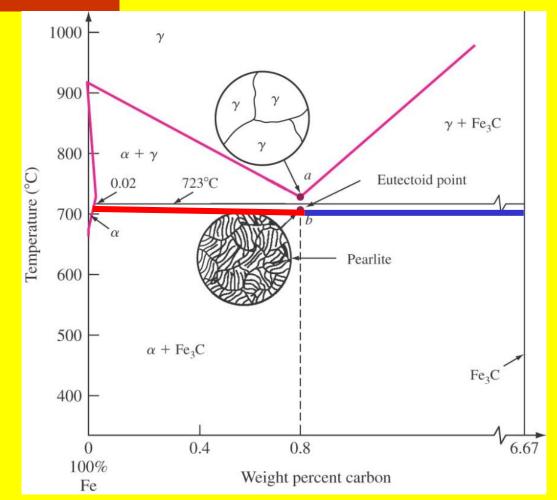


Pearlite = ferrite (α) + cementite(Fe₃C)

$E_{x.1}$ เหล็กกล้า eutectoid 0.8~% C เย็นตัวลงอย่างช้า ๆจาก 750^{0} Cสู่อุณหภูมิห้อง \emph{l} ห้หา

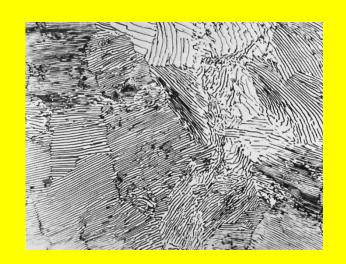
- ก) ปริมาณเฟสของ eutectoid ferrite (wt %)
- ข) ปริมาณเฟสของ eutectoid cementite (wt %)

Solution

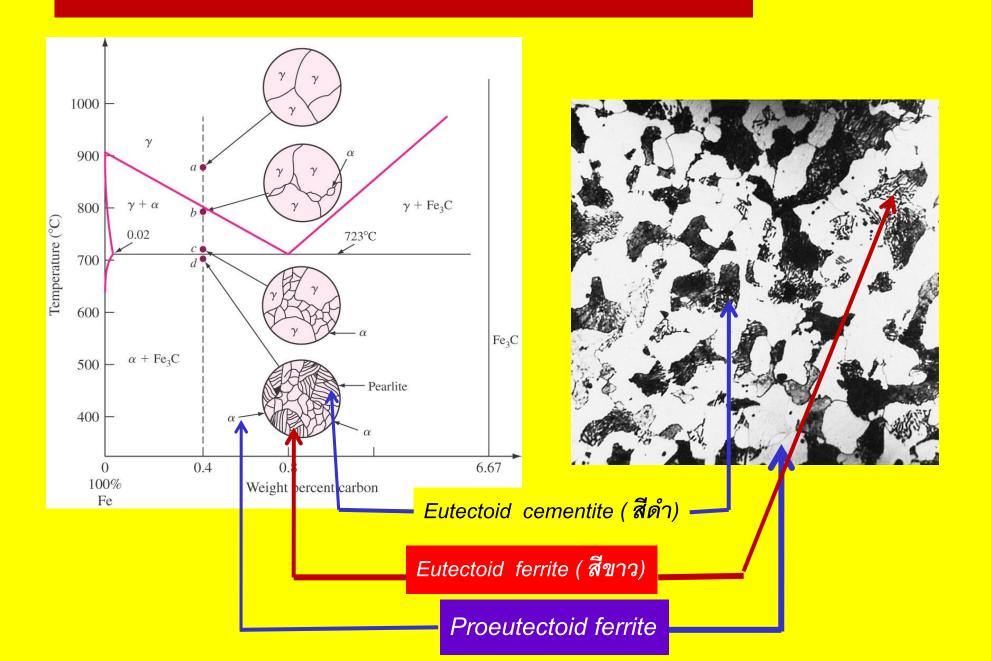


ปริมาณเฟสของ eutectoid ferrite
$$= \frac{6.67 - 0.8}{6.67 - 0.02} \times 100$$
$$= 88.3\%$$

ปริมาณเฟสของ eutectoid cementite =
$$\frac{0.8-0.02}{6.67-0.02} \times 100$$
$$= 11.7\%$$



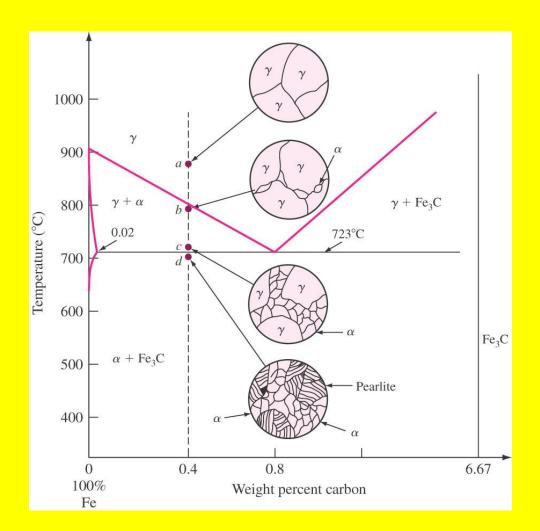
เหล็กกล้า Hypoeutectoid ; 0.02 < wt% C < 0.8



Ex.2

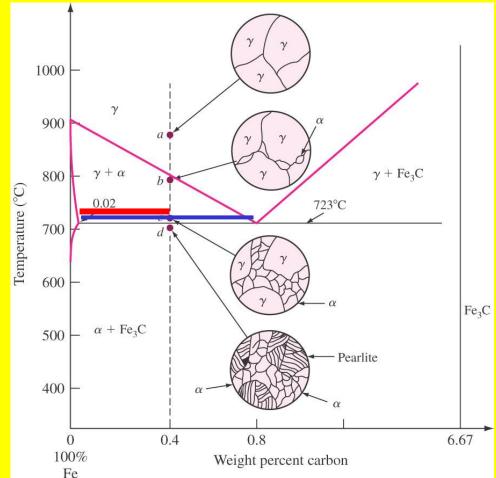
เหล็กกล้า Hypoeutectoid 0.4 % C เย็นตัวลงอย่างช้า ๆจาก940ºC สู่อุณหภูมิห้อง

- 1) ที่เหนือ 723⁰C เล็กน้อย ให้หา ปริมาณเฟสของ Proeutectoid ferrite และ Austenite
- 2) ที่ต่ำกว่า 723⁰C เล็กน้อย ให้หา ปริมาณเฟสของ Eutectoid ferrite และ Eutectoid cementite



Ex.2

1)
$$723^{\circ}\text{C} + \Delta t$$



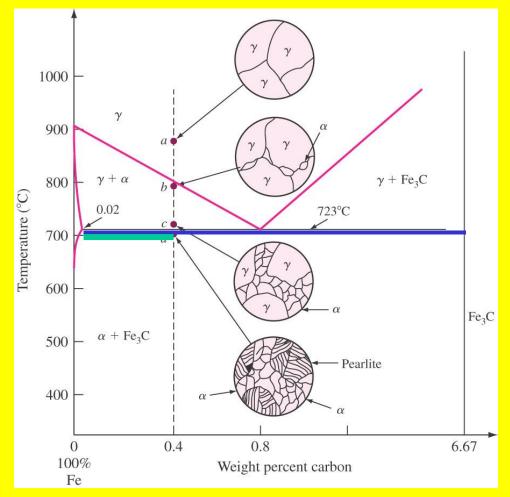
Solution

ปริมาณเฟสของ austenite =
$$\frac{0.40-0.02}{0.80-0.02} \times 100 = 50\%$$

ปริมาณเฟสของ proeutectoid $\alpha = 100 - 50 = 50\%$

Ex.2

1) 723° C - Δt



Solution

ปริมาณเฟสของ eutectoid cementite =
$$\frac{0.4-0.02}{6.67-0.02} \times 100 = 5.7\%$$

ปริมาณเฟสของ eutectoid ferrite = $100 - 1$ ริมาณเฟส proeutectoid α - 5.7 = $100 - 50 - 5.7$ = 44.3 %

เหล็กกล้า Hypereutectoid ; 0.8 < wt% C < 2.0

