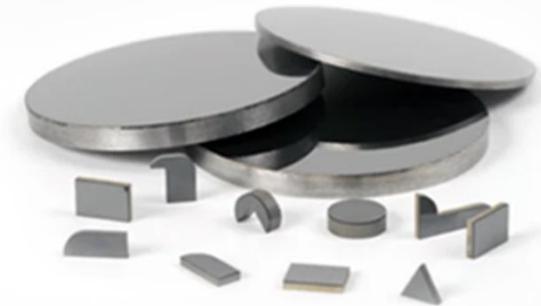


PCD/CBN & MCD/CVD

다이아몬드 절삭 공구

ANMI



QUÁ TRÌNH HÌNH THÀNH VÀ PHÁT TRIỂN

형성 및 개발 프로세스

호치민시에 워크숍 서비스 설립



2016

Thành lập xưởng dịch vụ tại TP.HCM

취임식 Hung Yen 공장



2018

Nhà máy Hưng Yên đi vào hoạt động

Ho Chi Minh 도시에서 공장 확장
Hai Phong 지점 오픈



2023

Mở rộng nhà máy miền Nam
Khai trương chi nhánh Hải Phòng

창립 15 주년 기념
Hung Yen 공장의 규모 확대



2024

Kỷ niệm 15 năm thành lập công ty
Mở rộng quy mô nhà máy Hưng Yên

회사 설립 An Mi Tools



2009

Thành lập công ty TNHH dụng cụ An Mi

Hung Yen 공장이 가동되다



2010

Nhà máy Hưng Yên
đi vào hoạt động

An Mi 지점은 Ho Chi Minh 시에
설립되었습니다.



2011

Thành lập chi nhánh An Mi tại
TP.Hồ Chí Minh

회사 대표
베트남의 Dommer & Pramet



2014

Đại diện hãng
Dommer & Pramet tại Việt Nam

와 전략적 파트너
21C 회사 – 한국



2015

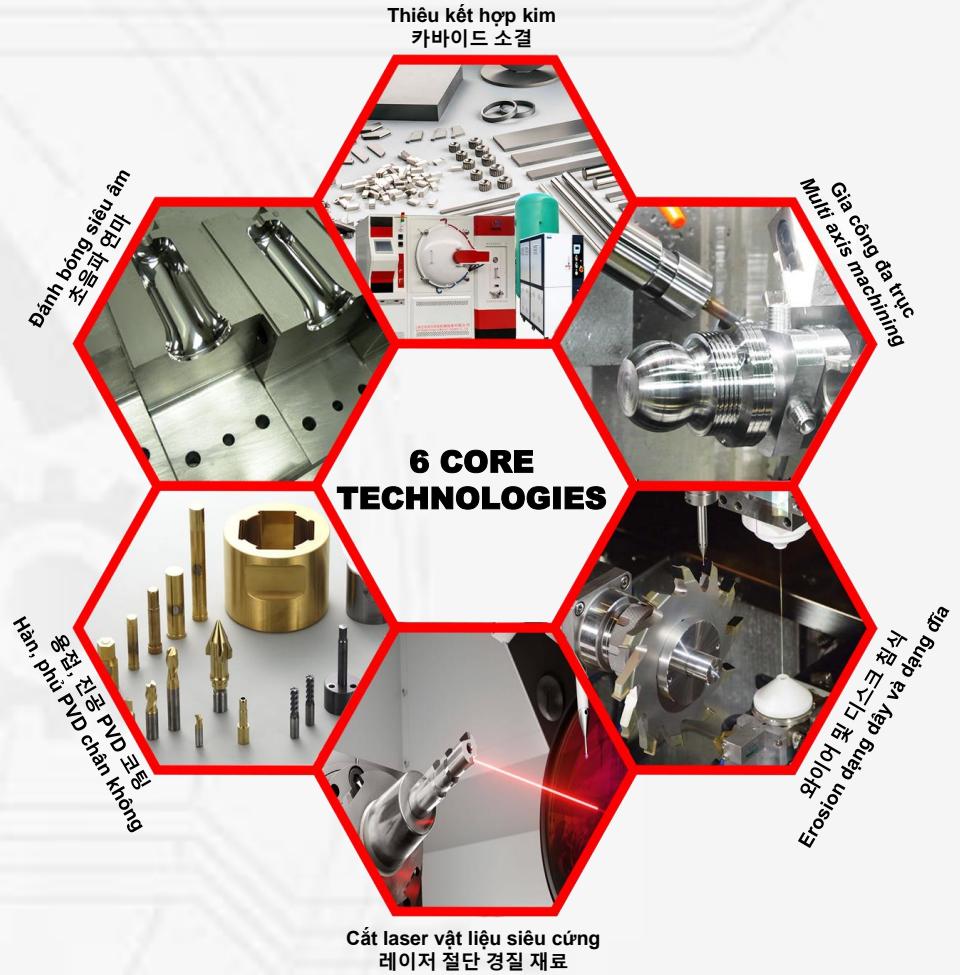
Trở thành đối tác chiến lược với
công ty 21C – Hàn Quốc

CÔNG NGHỆ CỐT LÕI

핵심기술

Cùng với việc đẩy mạnh đầu tư và hoàn thiện 6 công nghệ cốt lõi như: Thiêu kết kim loại phôi, gia công đa trục, ăn mòn, cắt laser, phủ PVD và đánh bóng siêu âm, chúng tôi đã khép kín hoàn toàn quy trình công nghệ sản xuất dụng cụ cắt CNC có độ chính xác cao tại Việt Nam.

투자를 촉진하고 프리폼 금속 소결, 다축 가공, 침식, 레이저 절단, PVD 코팅 및 초음파 연마와 같은 6가지 핵심 기술을 완성합니다. 우리는 베트남에서 고정밀 CNC 절삭 공구를 제조하는 기술 프로세스를 완전히 종료했습니다.



MÁY MÓC VÀ THIẾT BỊ

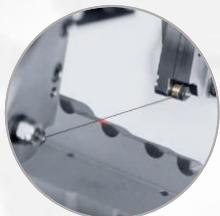
기계 및 장비

Với hệ thống máy móc thiết bị hiện đại được nhập khẩu từ các nước như Đức, Thụy Sĩ,... cùng các công nghệ hiện đại, tiên tiến: công nghệ cắt laser cho vật liệu siêu cứng, công nghệ mài kim cương,... phục vụ cho việc chế tạo dụng cụ cắt kim cương có độ chính xác cao nhất

독일, 스위스 등 국가에서 수입한 최신 기계 및 장비 시스템을 통해 초경재료용 레이저 절단기술, 다이아몬드 연삭기술 등 최신 첨단기술을 적용하여 최고 정밀도의 다이아몬드 절삭공구 제조에 기여하고 있습니다.



Máy set dao zoller
ZOLLER 도구 프리세터



Máy cân bằng động HAIMER
HAIMER dynamic HAIMER 동적 밸런싱 머신



Máy erosion VOLLMER
VOLLMER 침식 기계



Máy cắt laser vật liệu siêu cứng
초경질 소재용 레이저 절단기



Máy đo dụng cụ ZOLLER
ZOLLER 절삭공구 측정기



Máy mài kim cương đơn tinh
thể
단결정 다이아몬드 연삭기

GIỚI THIỆU VẬT LIỆU

MATERIAL INTRODUCTION



MCD (Monocrystalline Diamond) là một loại vật liệu cắt kim cương được làm từ cấu trúc tinh thể đơn. Không giống như **PCD (Polypoly-crystalline Diamond)** - bao gồm nhiều hạt kim cương nhỏ được thiêu kết với nhau), MCD là một tinh thể liên tục duy nhất, do đó nó thường được sử dụng làm dụng cụ cắt vì độ sắc nét hoàn hảo và độ ổn định vượt trội. Kim cương MCD thường có màu vàng nhạt.

MCD(Monocrystalline Diamond)는 단일 결정 구조로 만들어진 다이아몬드 커팅 소재의 한 종류입니다. PCD(Polypoly-crystalline Diamond - 여러 개의 작은 다이아몬드 입자가 소결된 형태)와 달리 MCD는 단일 연속 결정이므로 완벽한 날카로움과 뛰어난 안정성으로 인해 절삭 공구로 자주 사용됩니다. MCD 다이아몬드는 일반적으로 밝은 노란색입니다.

CVD (Chemical Vapor Deposition) là phương pháp tạo ra kim cương trong phòng thí nghiệm. Nó có cùng tính chất hóa học với kim cương tự nhiên nên cũng có độ cứng và độ sắc nét tuyệt vời. Kim cương CVD thường trong suốt hoặc nâu trong hoặc nâu nhạt.

CVD(Chemical Vapor Deposition)는 실험실에서 다이아몬드를 만드는 방법입니다. 천연 다이아몬드와 동일한 화학적 특성을 가지고 있어 경도와 날카로움도 뛰어납니다. CVD 다이아몬드는 보통 투명하거나 맑은 갈색 또는 밝은 갈색입니다.



CBN (Cubic Boron Nitride) là vật liệu tổng hợp, chỉ đứng sau kim cương về độ cứng. Tuy nhiên, không giống như kim cương, CBN phù hợp hơn với điều kiện cắt khô và nhiệt độ cao khi gia công kim loại cứng.

CBN(Cubic Boron Nitride)은 합성 소재로 다이아몬드에 이어 경도가 두 번째입니다. 그러나 다이아몬드와 달리 CBN은 경질 금속을 가공할 때 고온 및 건식 절삭 조건에 더 적합합니다.



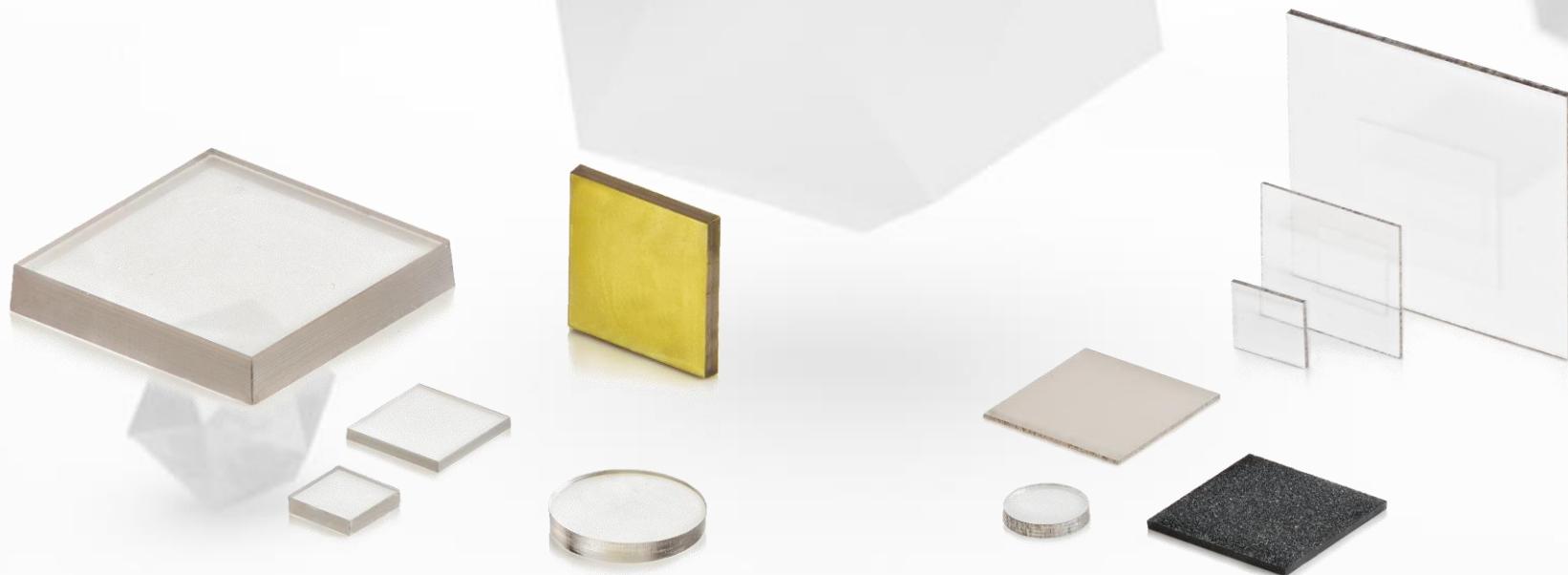
GIỚI THIỆU VẬT LIỆU

MATERIAL INTRODUCTION

Đối với sứ mệnh của kim cương, chúng tôi tin rằng kim cương là vật liệu cuối cùng đã được phát hiện cho đến nay về mặt thời gian tiến hóa của vật liệu, loài người đã đi từ thời kỳ đồ đá, thời kỳ đồng, thời kỳ đồ sắt, thời kỳ nhôm, thời kỳ nhựa, đến thời kỳ silicon và thời kỳ gốm sứ, và cuối cùng là thời kỳ kim cương.

An Mi, tham gia vào vật liệu kim cương là sản phẩm hướng đến ứng dụng, có gắng phát huy các đặc tính kim cương tối ưu và thông qua các liên minh chiến lược với khách hàng & đối tác, liên tục khám phá các ứng dụng sản phẩm mới, nắm bắt những thay đổi của thị trường, đầu tư nhiều hơn vào tương lai bằng cách tạo ra các sản phẩm đáp ứng nhu cầu của khách hàng để cùng nhau phát triển các cơ hội thị trường mới.

다이아몬드의 사명에 대해 우리는 다이아몬드가 지금까지 발견된 재료의 진화 과정에서 최종적인 소재라고 믿고 있습니다. 인류는 석기 시대, 청동기 시대, 철기 시대, 알루미늄 시대, 플라스틱 시대, 실리콘 시대, 세라믹 시대를 거쳐 마침내 다이아몬드 시대로 접어들었습니다. An Mi는 다이아몬드 소재를 응용 중심의 제품으로 개발하며, 다이아몬드의 최적의 특성을 최대한 발휘하는 동시에 고객 및 파트너와의 전략적 제휴를 통해 새로운 제품 응용 분야를 지속적으로 탐색하고, 시장의 변화를 민감하게 포착하며, 고객의 니즈를 충족시키는 제품을 창조함으로써 미래에 대한 투자를 확대하고, 함께 새로운 시장 기회를 개척해 나가고자 합니다.



GIỚI THIỆU VẬT LIỆU

MATERIAL INTRODUCTION



Monocrystal diamonds

MCD & CVD

Ứng dụng: Dao tiện, dao phay, dao định hình, dao cắt tinh,...

Độ cứng: 8000 ~ 10000HV, cao nhất trong các vật liệu

Hệ số ma sát: 0,05 ~ 0,15 (so với PCD 0,1 ~ 0,3)

Phạm vi: Các ngành công nghiệp: 3C, ô tô, xe máy, hàng không,

MCD & CVD

적용 분야: 터닝 도구, 밀링 도구, 프로파일 도구, 마무리 절삭 도구,...

경도: 8000 ~ 10000HV, 소재 중 가장 높음

마찰 계수: 0.05 ~ 0.15(PCD 0.1 ~ 0.3과 비교)

범위: 3C 전자, 자동차, 오토바이, 항공우주 등의 산업...



Chemical Vapor Deposition



Polypoly-crystalline Diamond

PCD & CBN

Ứng dụng: Dao phay contour, mũi khoan, dao doa,...

Độ cứng: 8000 HV, cao hơn cacbua từ 8-12 lần.

Hệ số ma sát: Chỉ từ 0,1 đến 0,3 (so với cacbua, từ 0,4 đến 1)

Phạm vi: Các ngành công nghiệp: 3C, phụ tùng ô tô, khuôn,...

PCD 및 CBN

적용 분야: 컨투어 밀링 커터, 인서트가 있는 엔드밀, 드릴 비트, 리머,...

경도: 8000 HV, 카바이드보다 8-12배 높음.

마찰 계수: 0.1~0.3에 불과(카바이드와 비교 시 0.4~1).

범위: 3C 전자, 자동차 부품, 정밀 금형 등의 산업 분야...



Cubic Boron Nitride



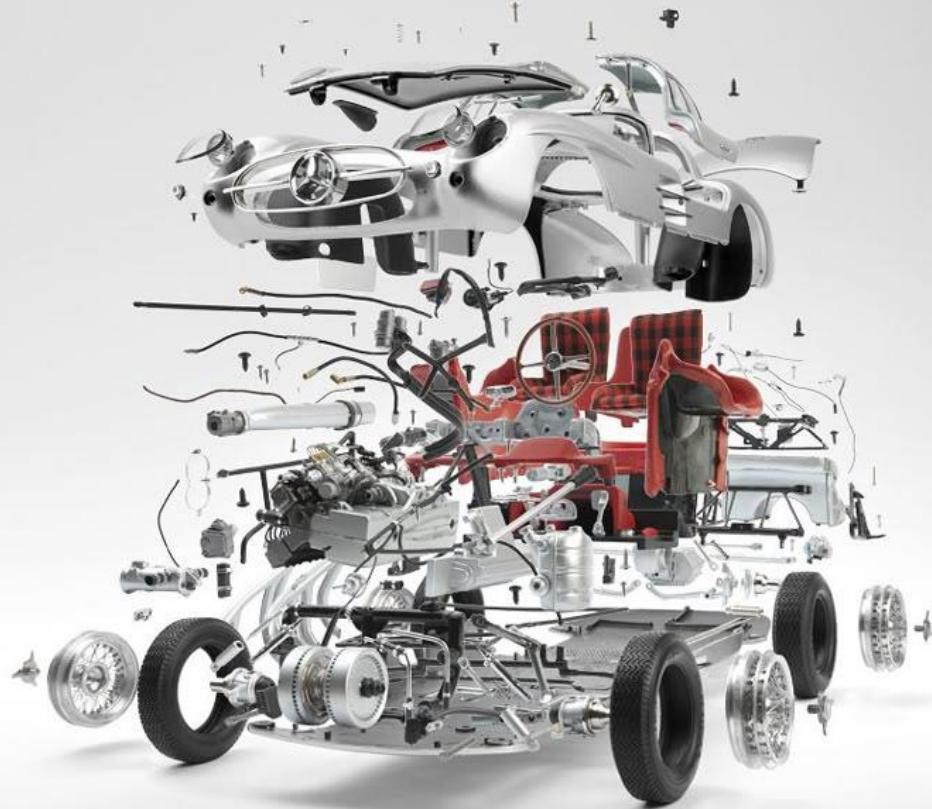
ỨNG DỤNG

애플리케이션

Ngành công nghiệp 3C
3C 산업

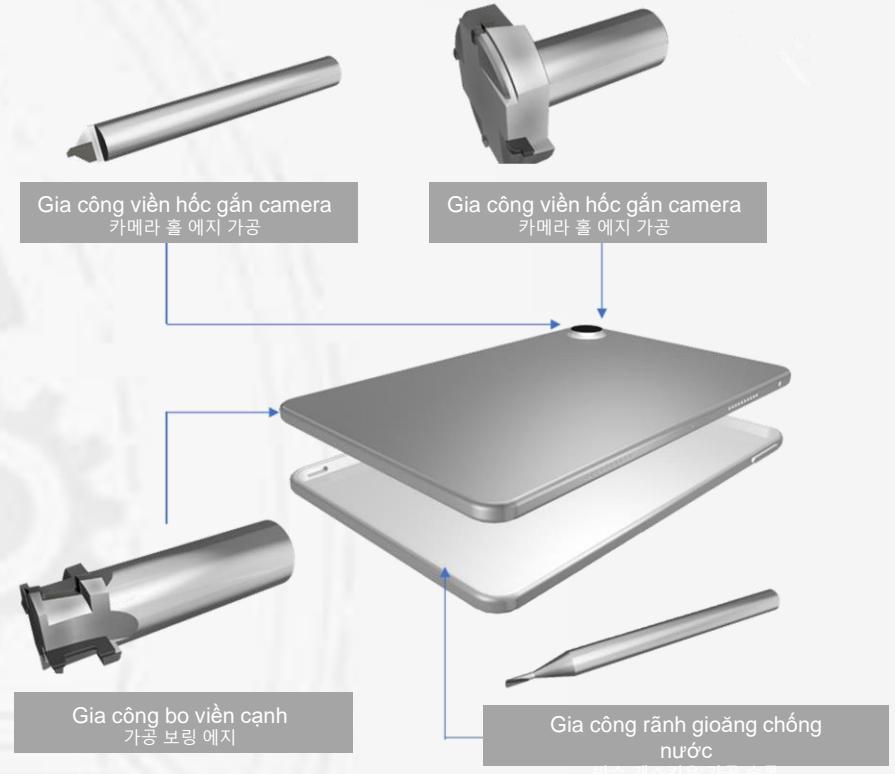
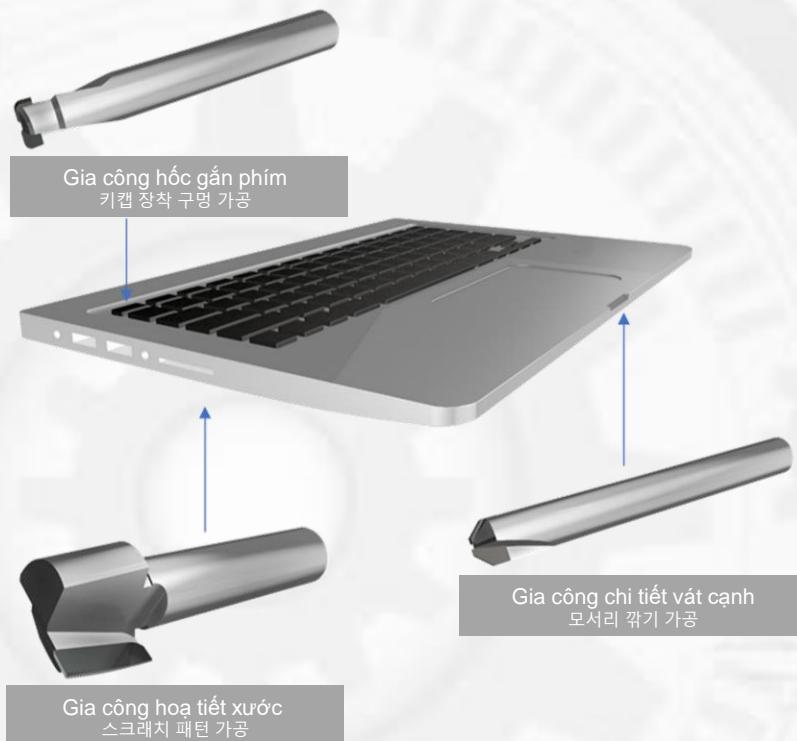


Ngành ô tô – xe máy
자동차 산업



DỤNG CỤ CẮT PCD/CBN CHO NGÀNH 3C

3C 산업을 위한 PCD/CBN 절삭 공구



DỤNG CỤ CẮT PCD/CBN CHO NGÀNH 3C

3C 산업을 위한 PCD/CBN 절삭 공구



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim kẽm, than chì, vật liệu phi kim loại nhựa và một số kim loại phi sắt khác

Ứng dụng: Gia công nút bấm, lỗ camera, cạnh vát, khe cắm thẻ SIM, khe gắn phím,..



가공소재 : 알루미늄 합금, 티타늄 합금, 플라스틱 및 기타 비철금속 및 비금속,...

적용 분야: 휴대폰, 컴퓨터, 스마트워치 등의 테두리 프레임



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim titan, nhựa và các kim loại màu và phi kim loại khác,...

Ứng dụng: Khung viền cho điện thoại, máy tính, đồng hồ thông minh,...



가공소재 : 알루미늄 합금, 티타늄 합금, 플라스틱 및 기타 비철금속 및 비금속,...

적용 분야: 휴대폰, 컴퓨터, 스마트워치 등의 테두리 프레임

DỤNG CỤ CẮT PCD/CBN CHO NGÀNH 3C

3C 산업을 위한 PCD/CBN 절삭 공구



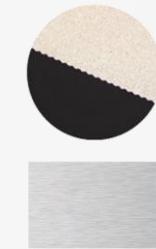
Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim titan, nhựa và các kim loại màu và phi kim loại khác,...

Ứng dụng: Gia công khung bàn phím, bàn di chuột, vỏ hợp kim,....



가공소재 : 알루미늄 합금, 티타늄 합금, 플라스틱 및 기타 비철, 비금속 금속,....

ứng dụng: 키보드 프레임, 마우스 패드, 합금 케이스 가공 등



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim titan và các kim loại màu và phi kim loại khác,...

Ứng dụng: Xử lý tạo hoa văn xước (khung điện thoại, laptop, chìa khóa,...)



가공소재 : 알루미늄 합금, 티타늄 합금, 플라스틱 및 기타 비철금속 및 비금속,....

적용 분야: 휴대폰, 컴퓨터, 스마트워치 등의 테두리 프레임

DỤNG CỤ CẮT PCD/CBN CHO NGÀNH Ô TÔ – XE MÁY

자동차 산업을 위한 PCD/CBN 절삭 공구



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim titan, nhựa và các kim loại màu và phi kim loại khác,...

Ứng dụng: Gia công các chi tiết máy, vỏ động cơ xe điện,...



가공소재 : 알루미늄 합금, 티타늄 합금, 플라스틱 및 기타 비철금속 및 비금속,...

적용 분야: 기계 가공 부품, 전기 자동차 모터 하우징,...



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim đồng và các kim loại màu khác,...

Ứng dụng: Linh kiện máy gia công, vỏ động cơ xe điện, đầu nối động cơ, van khí nén,...



가공소재 : 알루미늄 합금, 구리 합금 및 기타 비철 금속,...

적용분야: 가공 기계 부품, 전기 자동차 모터 하우징, 엔진 커넥터, 공압 밸브, ...

DỤNG CỤ CẮT PCD/CBN CHO NGÀNH Ô TÔ – XE MÁY

자동차 산업을 위한 PCD/CBN 절삭 공구



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim titan, nhựa và các kim loại màu và phi kim loại khác,...

Ứng dụng: Gia công rãnh piston, trục động cơ, chi tiết tiện trong và tiện ngoài,...



가공소재 : 알루미늄 합금, 티타늄 합금, 플라스틱 및 기타 비철금속 및 비금속,...

응용분야: 피스톤 홈, 모터 샤프트, 내부 및 외부 회전 부품 가공,...



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim titan và các kim loại màu và phi kim loại khác,...

Ứng dụng: Đĩa phanh, má phanh, con lăn, vòng bi,...

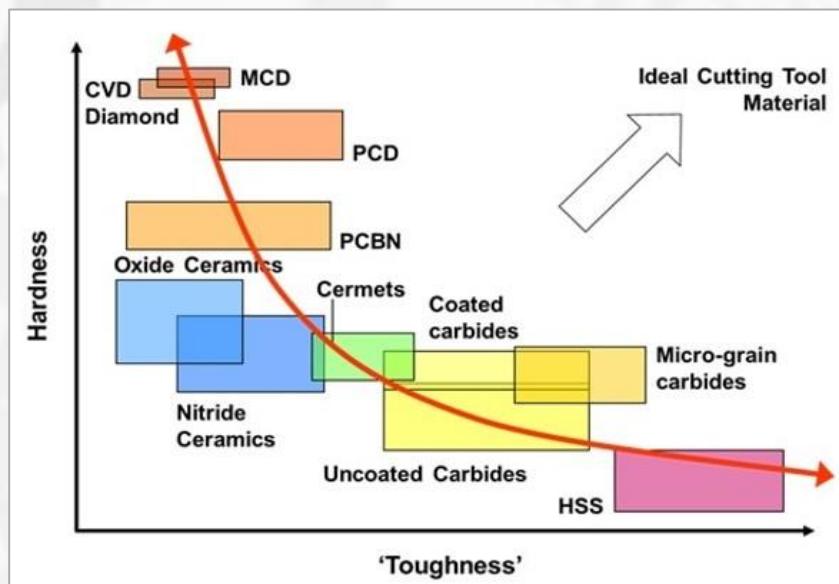


가공소재 : 알루미늄 합금, 티타늄 합금 등 비철금속 및 비금속,...

적용분야: 브레이크 디스크, 브레이크 패드, 롤러, 볼 베어링 등

DỤNG CỤ CẮT MCD/CVD

MCD/CVD 절삭 공구



Biểu đồ so sánh độ cứng và khả năng chống gãy vỡ
경도와 파괴저항성 비교표

	MCD	CVD	PCD
Tuổi thọ 수명	Cao hơn PCD 7-10 lần PCD보다 7~10배 높음	Cao hơn PCD 5-8 lần PCD보다 5~8배 높음	Trung bình 중간
Chất lượng bề mặt 가공된 표면	Tốt nhất – mức gương 최고 – 거울 수준 (chỉ số 0.02μm)	Tốt – Đạt mức tinh 좋음 - 정제된 수준 (MCD < 0.1 μm 바로 뒤)	Trung bình 중간 (0.1~0.5μm)
Khả năng hàn 융접성	Khó 딱딱한	Khó 딱딱한	Dễ hơn CVD, MCD CVD, MCD보다 쉬움
Giá thành 가격	3-5 lần PCD PCD보다 3~5배 높음	2-3 lần PCD PCD보다 2~3배 높음	
Khả năng chịu nhiệt 내열성	700 -900 °C	~1000 °C	600 – 800 °C

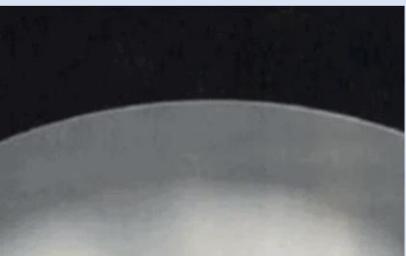
Bảng so sánh tính chất giữa các vật liệu
재료 간 특성 비교표

DỤNG CỤ CẮT MCD/CVD

MCD/CVD 절삭 공구

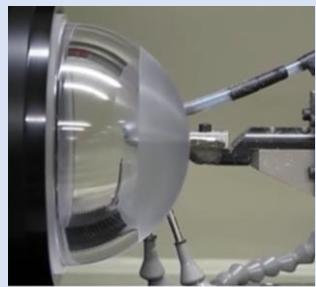


PCD



MCD

So sánh bì mặt gia công giữa PCD và MCD (200X)
PCD&MCD 가공면 비교(200X)



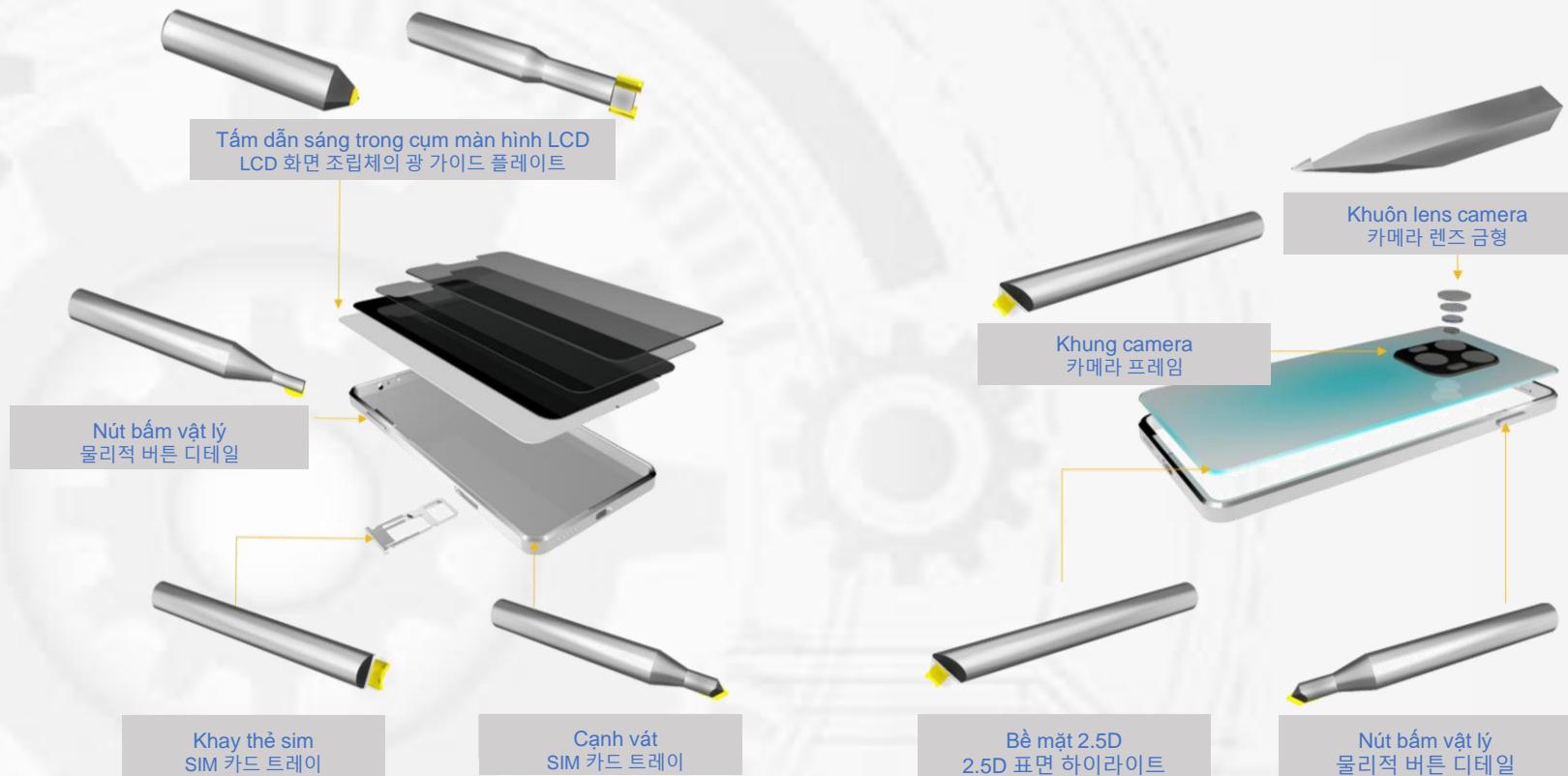
Hình ảnh thực tế bì mặt gia công
가공된 표면의 실제 이미지



Bì mặt gia công đạt chất lượng gương
가공된 표면은 거울과 같은 품질을 구현합니다.

DỤNG CỤ CẮT MCD/CVD CHO NGÀNH 3C

3C 산업을 위한 MCD/CVD 절삭 공구



DỤNG CỤ CẮT MCD/CVD CHO NGÀNH 3C

3C 산업을 위한 MCD/CVD 절삭 공구



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, đồng, nikén, germani và các kim loại màu khác,...

Ứng dụng: Khuôn quang học, khuôn kính cầu, khuôn ống kính máy ảnh,...



가공소재 : 알루미늄 합금, 구리, 니켈, 게르마늄 등 비철금속 등

응용분야: 광학 금형, 비구면 거울, 카메라 렌즈 금형, ...



Vật liệu gia công: Acrylic, nhựa tổng hợp, mica và một số vật liệu phi kim loại khác,...

Ứng dụng: Gia công tấm dẫn sáng trong màn hình LCD, các chi tiết nhựa tổng hợp,...



가공소재 : 아크릴, 합성수지, 마이카 및 기타 일부 비금속 등,...

응용분야: LCD 패널의 광 가이드 플레이트 가공, 합성 플라스틱 부품,...

DỤNG CỤ CẮT MCD/CVD CHO NGÀNH 3C

3C 산업을 위한 MCD/CVD 절삭 공구



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, đồng, niken, germani và các kim loại màu khác,...

Ứng dụng: gia công cụm camera, ống kính, hoạ tiết 3D,...



가공소재 : 알루미늄 합금, 구리, 니켈, 게르마늄 등 비철금속 등

응용 분야: 카메라 클러스터, 렌즈, 3D 패턴 처리 등



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, đồng, nikен, germani và các kim loại màu khác,...

Ứng dụng: Gia công khuôn mắt camera, kính camera cầu lồi,...



가공소재 : 아크릴, 합성수지, 마이카 및 기타 일부 비금속 등,...

응용 분야: 카메라 눈 금형, 볼록 카메라 안경 가공...

DỤNG CỤ CẮT MCD/CVD CHO NGÀNH Ô TÔ XE MÁY

자동차·오토바이 산업용 MCD/CVD 절삭 공구



CHI TIẾT MÁY
기계 부품



CHI TIẾT MÁY
기계 부품



CHI TIẾT
PISTON
피스톤 부품



LA ZĂNG Ô TÔ
리ム 부품



KÉP CUM PHANH
브레이크 캘리퍼

DỤNG CỤ CẮT MCD/CVD CHO NGÀNH Ô TÔ XE MÁY

자동차·오토바이 산업용 MCD/CVD 절삭 공구



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim magie, niken và các kim loại màu khác,...

Ứng dụng: Gia công hoàn thiện bù mặt bên trong của xi lanh và các chi tiết yêu cầu chất lượng bù mặt cực cao



가공 재료: 알루미늄 합금, 마그네슘 합금, 니켈 및 기타 비철 금속,...

용도: 매우 높은 표면 품질이 요구되는 내부 실린더 표면 및 세부 사항의 마무리 가공



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim magie, niken và các kim loại màu khác,...

Ứng dụng: Gia công doa và hoàn thiện để đạt được chất lượng và kích thước cần thiết cho các chi tiết bậc, chi tiết lõi,...



가공 재료: 알루미늄 합금, 마그네슘 합금, 니켈 및 기타 비철 금속,...

응용 분야: 계단형 부품, 구멍 부품 등에 필요한 표면 품질과 치수를 달성하기 위한 리밍 및 마무리 가공

DỤNG CỤ CẮT MCD/CVD CHO NGÀNH Ô TÔ XE MÁY

자동차·오토바이 산업용 MCD/CVD 절삭 공구



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim magie, nikén và các kim loại màu khác,...

Ứng dụng: Rãnh piston, bè mặt piston, la zăng bánh xe,...



가공 재료: 알루미늄 합금, 마그네슘 합금, 니켈 및 기타 비철 금속,...

적용 분야: 피스톤 흉, 피스톤 표면, 휠 림...



Vật liệu gia công: Hợp kim nhôm, hợp kim magie, nikén và các kim loại màu khác,...

Ứng dụng: Gia công tinh, vát mép, phay vai và các bước chính xác khác cho vỏ ắc quy xe điện, cụm kẹp phanh,...



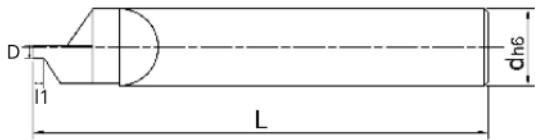
가공 재료: 알루미늄 합금, 마그네슘 합금, 니켈 및 기타 비철 금속,...

응용 분야: 전기 자동차 배터리 하우징, 브레이크 캘리퍼 등의 모파기, 솔더 밀링 및 기타 정밀 기능의 정삭 가공

THÔNG SỐ KÍCH THƯỚC DUNG CỤ CẮT MCD/CVD

MCD/CVD 절삭 공구 정보

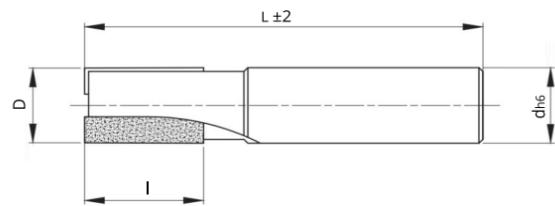
원플루트 엔드밀



Order code	D (mm)	I (mm)	d (mm)	L (mm)
DH001.01	2	2	6	40
DH001.02	3	3	6	40
DH001.03	4	3	6	40
DH001.04	4	4	6	40
DH001.05	5	3	6	40
DH001.06	5	4	6	40
DH001.07	6	2	6	40
DH001.08	6	3	6	40



더블 플루트 엔드밀

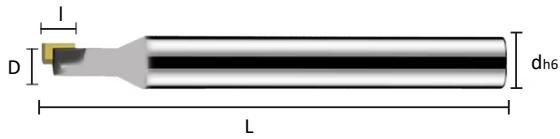


Order code	D (mm)	I (mm)	Number of cutting edge	d (mm)	L (mm)
DH002.01	2	3	1	4	40
DH002.02	3	4	1	6	40
DH002.03	4	6	1	6	40
DH002.04	10	12	1	10	50
DH002.05	12	12	1	10	50
DH002.06	4	12	2	10	50
DH002.07	6	12	2	10	50
DH002.08	8	12	2	10	50
DH002.09	10	12	2	10	50
DH002.10	12	12	2	10	50

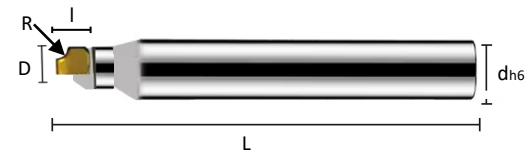


THÔNG SỐ KÍCH THƯỚC DỤNG CỤ CẮT MCD/CVD

MCD/CVD 절삭 공구 정보



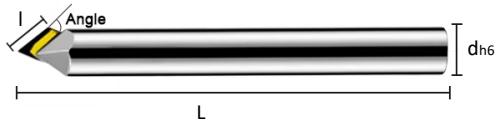
Order code	D (mm)	I (mm)	d (mm)	L (mm)
DH003.01	1	2	6	50
DH003.02	3	3	6	50
DH003.03	4	3	6	50
DH003.04	4	4	6	50
DH003.05	5	3	6	50
DH003.06	5	4	6	50
DH003.07	6	2	6	50
DH003.08	6	3	6	50



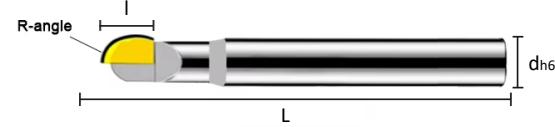
Order code	D (mm)	I (mm)	d (mm)	L (mm)	R (mm)
DH004.01	1	1	4	45	0.3
DH004.02	1	1.2	4	45	0.3
DH004.03	1	0.8	4	45	0.3
DH004.04	1	1	6	45	0.5
DH004.05	2	2.5	6	45	0.5
DH004.06	2	3	6	45	0.5
DH004.07	3	2	6	45	0.7
DH004.08	3	1.8	6	45	0.7

THÔNG SỐ KÍCH THƯỚC DỤNG CỤ CẮT MCD/CVD

MCD/CVD 절삭 공구 정보



Order code	Angle (°)	I (mm)	d (mm)	L (mm)
DH005.01	25	3	6	50
DH005.02	30	3	6	50
DH005.03	40	3	6	50
DH005.04	45	3	6	50
DH005.05	50	3	6	50
DH005.06	60	3	6	50
DH005.07	75	3	6	50
DH005.08	90	3	6	50

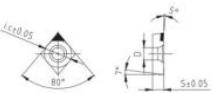


Order code	R (mm)	I (mm)	d (mm)	L (mm)
DH006.01	0.5	2.5	6	50
DH006.02	0.75	2.5	6	50
DH006.03	1	3	6	50
DH006.04	1.25	3	6	50
DH006.05	1.5	3	6	50
DH006.06	1.75	3	6	50
DH006.07	2	3	6	50
DH006.08	2.5	3	6	50

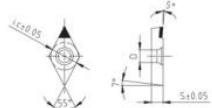
THÔNG SỐ KÍCH THƯỚC DỤNG CỤ CẮT PCD

PCD 절삭 공구 정보

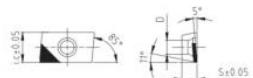
PCD 삽입



Model	$\varphi_{i,c}$	S	R	D
IDCCGW09T302	9.525	3.97	0.2	4.4
IDCCGW09T304	9.525	3.97	0.4	4.4
IDCCGW120404	12.7	4.76	0.4	5.5
IDCCGW120408	12.7	4.76	0.8	5.5

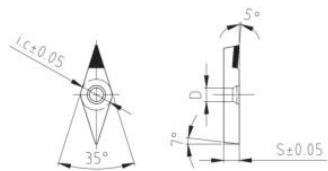


Model	$\varphi_{i,c}$	S	R	D
IDCGW11T302	9.525	3.97	0.2	4.4
IDCGW11T304	9.525	3.97	0.4	4.4
IDCGW11T308	9.525	3.97	0.8	4.4

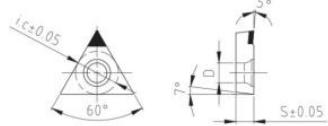


Model	$\varphi_{i,c}$	S	R	D
IDAPKT160402	9.525	4.76	0.2	4.4
IDAPKT160404	9.525	4.76	0.4	4.4
IDAPKT160408	9.525	4.76	0.8	4.4

PCD 삽입



Model	$\varphi_{i,c}$	S	R	D
IDVCGW11T302	6.35	3.97	0.2	2.8
IDVCGW11T304	6.35	3.97	0.4	2.8
IDVCGW160404	9.525	4.76	0.4	4.4
IDVCGW160408	9.525	4.76	0.8	4.4

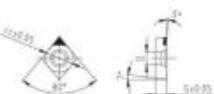


Model	$\varphi_{i,c}$	S	R	D
IDTCGW110302	6.35	3.18	0.2	2.8
IDTCGW110304	6.35	3.18	0.4	2.8
IDTCGW160404	9.525	4.76	0.4	4.4
IDTCGW160408	9.525	4.76	0.8	4.4

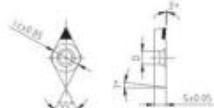
THÔNG SỐ KÍCH THƯỚC DỤNG CỤ CẮT PCD

PCD 절삭 공구 정보

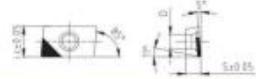
PCD 삽입



Model	$\varphi_i.c$	S	R	D
IDCCGW09T302	9.525	3.97	0.2	4.4
IDCCGW09T304	9.525	3.97	0.4	4.4
IDCCGW120404	12.7	4.76	0.4	5.5
IDCCGW120408	12.7	4.76	0.8	5.5



Model	$\varphi_i.c$	S	R	D
IDCGW11T302	9.525	3.97	0.2	4.4
IDCGW11T304	9.525	3.97	0.4	4.4
IDCGW11T308	9.525	3.97	0.8	4.4



Model	$\varphi_i.c$	S	R	D
IDAPKT160402	9.525	4.76	0.2	4.4
IDAPKT160404	9.525	4.76	0.4	4.4
IDAPKT160408	9.525	4.76	0.8	4.4

PCD 삽입

Drawing	Model	Cutting Edges	Dimension (mm)		Picture
			W	R	
	IDMGRN200-R1.0	1, 2	2	1.0	
	IDMGRN300-R1.5	1, 2	3	1.5	
	IDMGRN400-R2.0	1, 2	4	2.0	
	IDMGRN500-R2.5	1, 2	5	2.5	
	IDMGRN600-R3.0	1, 2	6	3.0	
	IDMGGN200-02	1, 2	2	0.2	
	IDMGGN300-02,04,08	1, 2	3	02, 04, 08	
	IDMGGN400-02,04,08	1, 2	3	02, 04, 08	
	IDMGGN500-02,04,08	1, 2	3	02, 04, 08	
	IDMGGN600-02,04,08	1, 2	4	02, 04, 08	

Drawing	Order Code	Cutting Edge	Dimension					Picture
			$\varphi_i.C$	S1	W	L _a	r	
	IDTGR/L1.25	1, 2, 3			1.25	2.5		
	IDTGR/L1.50	1, 2, 3			1.50	3.9	0.2	
	IDTGR/L2.00	1, 2, 3			2.00	3.9		
	IDTGR/L2.50	1, 2, 3	12.7	4.76	2.50	5.4	0.3	
	IDTGR/L3.00	1, 2, 3			3.00	5.4		
	IDTGR/L3.50	1, 2, 3			3.50	5.4	0.4	
	IDTGR/L4.00	1, 2, 3			4.00	5.4		

THÔNG SỐ KÍCH THƯỚC DỤNG CỤ CẮT PCD

PCD 절삭 공구 정보

CBN 인서트

Grade	Insert shape	Insert model	Radius	Chamfer							
				02020	02030	02530	03020	05020	10020	20020	
IB0A3500		RN*N0904	00	●							
		RN*N1204	00	●							
		RN*N1207	00	●				●			
		RN*N1507	00	●							
		RN*N2007	00					●			
		RN*N2010	00					●	●		
		RC*X0907Y	00	●				●	●		
		RC*X1207Y	00					●	●		
		RC*X0907V	00	●				●	●		
		RC*X1207V	00					●	●		
IB0A7603		SN*N1207	12	●			●				
		SN*N1507	16				●	●			
		SN*N2010	20					●			
		CN*N1207	12	●			●				
		CN*N1207	16	●			●				
		RN*N0904	00	●							
		RN*N1204	00	●							
		RN*N1207	00	●				●			
		RC*X0907Y	00	●				●			
IB0A9500		RC*X1207Y	00		●		●				
		RC*X0907V	00	●				●			
		RC*X1207V	00		●		●				
		SN*N1207	12	●							
		SN*N1507	16					●			
		CN*N1207	08	●							
		CN*N1207	12	●							

CBN 인서트

Grade	Insert shape	Insert model	Radius	Chamfer							
				E	01010	01015	01520	02020	02025	02530	
IB0B3500		CNGA1204	08		●						
		DNGA1504	12						●		
		TNGA1604	08					●			
		VNGA1604	08	●	●						
		VNGA1604	12		●						
IB0B9500		WNGA0804	08			●					
		WNGA0804	12					●			
		CNGA1204	08				●	●			
		CNGA1204	16						●		
		DNGA1504	08					●			
		TNGA1604	08							●	
		VNGA1604	08	●	●						
		WNGA0804	08				●				
		WNGA0804	12					●			

THÔNG SỐ KÍCH THƯỚC DỤNG CỤ CẮT PCD

PCD CUTTING TOOLS INFORMATION

CBN 인서트

Grade	Insert shape	Insert model	Radius	Chamfer					
				01015	01020	01225	01520	01530	02020
IBOC7510C07 IBOC7520C07 OC7500		CCGW0602	04		●				
		CCGW09T3	04	●					
		CCGW1204	12				●		
		CNGA1204	08				●		
			16		●				
		DCGW11T3	04			●			
		DNGA1504	08			●			
		TCGW0902	04		●				
		TCGW1102	04		●				
			08		●				
		TNGA1604	16					●	
		VNGA1604	04					●	
		VCGW1604	04			●			

CBN 인서트

Grade	Insert shape	Insert model	Radius	Chamfer					
				01010	01020	01225	01525	01535	02035
IBOC9540C06 IBOC9550C06 IBOC9560C06 IBOC9400 IBOC9600		CCGW0602	04		●				
		CCGW09T3	04	●			●		
		CCGW1204	08			●	●		
		CNGA1204	08			●			
		12				●			
		DCGW0702	04		●				
		DCGW11T3	04			●			
		08					●		●
		DNGA1504	04			●			●
		08				●			
TCGW0902 TCGW1102 TCGW1103 TNGA1604 VNGA1604 VBGW1604 WNGA0804		TCGW0902	04		●				
		TCGW1102	04	●			●		
		TCGW1103	04	●					
		08						●	
		TNGA1604	08			●			●
		08			●				●
		VNGA1604	04			●			
		08		●	●				
		VBGW1604	08	●	●				
		WNGA0804	08			●		●	



Anmitools.com

Ha Noi : 방 409, CT4 건물, Song Da 영역, Me Tri 도로 Nam Tu Liem 구역, Ha Noi
전화 번호 : +84 24 3556 2635

Ho Chi Minh : 75 Do Xuan Hop 도로, Phuoc Long B 와드, Thu Duc 구역, HCM
전화 번호 : +84 28 6262 3959

Hai Phong : P2825 Hoang Huy Grand Tower 2A, Hong Bang 구역, Hai Phong

Da Nang : 85 Hoang Van Thai 도로, Lien Chieu구역, Da Nang
Vinh Phuc : 17 Ton Duc Thang 도로, Vinh Yen 구역, Vinh Phuc
Bac Ninh : 76 Nguyen Dang 도로, Suoi Hoa 구역, Bac Ninh

북부 공장 : L3, Pho Noy 섬유산업단지, My Hao 구역, Hung Yen

남부 공장 : 75 Do Xuan Hop 도로, Phuoc Long B 와드, Thu Duc 구역, HCM