



SYNCHRONOUS SOLUTION

AN MI TOOLS

CARBIDE BURR

2025



www.anmitools.com

With over 20 years of experience, along with a passion and pioneering spirit, **An Mi Tools** has fully mastered technology and operates a closed production process for CNC cutting tools and high-precision machining. With a strategy of sustainable investment and development, **An Mi Tools** has become the leading company in Vietnam in the field of cutting tools, capable of producing both standard and custom products as per customer requirements. We not only provide optimal solutions but also ensure that we deliver products of the highest quality and precision to our customers.

*Hơn 15 năm kinh nghiệm, cùng niềm đam mê và khát vọng tiên phong, **An Mi Tools** hoàn toàn làm chủ công nghệ, khép kín quy trình sản xuất dụng cụ cắt gọt CNC và gia công với độ chính xác cao. Với chiến lược đầu tư và phát triển bền vững, **An Mi Tools** trở thành công ty hàng đầu tại Việt Nam về lĩnh vực dụng cụ cắt, năng lực sản xuất từ sản phẩm tiêu chuẩn đến đặc biệt - theo yêu cầu khách hàng. Chúng tôi không chỉ cung cấp giải pháp tối ưu mà còn đảm bảo mang đến cho khách hàng sản phẩm với chất lượng và độ chính xác cao nhất.*





SYNCHRONOUS SOLUTION

TRIẾT LÝ KINH DOANH

- Cống hiến hết mình vì một nền công nghiệp mạnh mẽ, hiệu quả thông qua kiến thức, sự tử tế, gắn liền với kinh tế tuần hoàn

SỨ MỆNH

- Xây dựng thành công chuỗi sản phẩm dịch vụ công nghiệp chất lượng cao
- Khởi tạo giá trị và sự khác biệt ưu thế kỹ thuật, khẳng định đẳng cấp và sức mạnh người Việt

TÂM NHÌN

- Mang đến cho thế giới danh mục các dụng cụ CNC chất lượng, có thể đón đầu và đáp ứng nhu cầu của khách hàng
- Là một tổ chức hiệu quả cao, tinh gọn và hoạt động nhanh - tối đa hóa lợi nhuận lâu dài cho đối tác, đồng thời lưu tâm đến trách nhiệm chung

BUSINESS PHILOSOPHY

- Dedicated to a strong and efficient industry through knowledge and kindness, associated with circular economy

MISSION

- Successfully building a chain of high quality industrial products and services
- Create value from technical advantages, affirm the class and strength of Vietnamese people

VISION

- Bringing to the world a portfolio of quality CNC tool that can anticipate and fulfill the needs of our customer
- A highly efficient, learn and agile organization maximize long term profits for partners while keeping shared responsibility in mind





SYNCHRONOUS SOLUTION

TECHNOLOGICAL PROCESS



Wet Grinding



Pressing



Sintering



Tooth Punching



Testing



Shipping





SYNCHRONOUS SOLUTION

Standard Cut Types

	Cut MX Double Cut suitable for machining stainless steel, steel with hardness less than 60HRC and high-temperature-resistant materials <i>Lưỡi Cắt đôi phù hợp cho việc gia công thép không gỉ, thép có độ cứng dưới 60HRC và các vật liệu chịu nhiệt độ cao</i>
	Single Cut Suitable for machining cast iron, steel and stainless steel with hardness less than 60HRC <i>Lưỡi Cắt đơn phù hợp cho việc gia công gang, thép và thép không gỉ có độ cứng dưới 60HRC.</i>
	Cut W Aluminium Cut suitable for machining aluminium, aluminium alloys, non-ferrous metals and plastics <i>Lưỡi Cắt nhôm phù hợp cho việc gia công nhôm, hợp kim nhôm, kim loại màu và nhựa.</i>

Special Cut Types

	Cut C Coarse Cut suitable for fine machining of soft metals, non-ferrous metals, steel and cast iron <i>Lưỡi Cắt thô phù hợp cho việc gia công hoàn thiện các kim loại mềm, kim loại màu, thép và gang.</i>
	Cut F Fine Cut suitable for fine machining of cast iron, steel with hardness less than 60HRC and stainless steel <i>Lưỡi Cắt mịn phù hợp cho việc gia công tinh xảo các loại gang, thép có độ cứng dưới 60HRC và thép không gỉ.</i>
	Cut ZX Tough Cut suitable for machining welding scar, steel and cast iron <i>Lưỡi Cắt phù hợp để gia công vết hàn, thép và gang</i>
	Cut L Diamond Cut suitable for fine machining of all materials with hardness less than 60HRC <i>Lưỡi Cắt phù hợp cho gia công chính xác mọi vật liệu có độ cứng dưới 60HRC.</i>
	Cut MR Chip Breaker Cut suitable for machining stainless steel, steel and cast iron <i>Lưỡi Cắt phù hợp cho việc gia công thép không gỉ, thép và gang.</i>
	Cut MR Chip Breaker Cut suitable for machining stainless steel, steel and cast iron <i>Lưỡi Cắt phù hợp cho việc gia công thép không gỉ, thép và gang.</i>

Cut Diameter in Inch	Cut Diameter in Metric	Cutting speed(m/min)				
		240	360	450	600	900
Cutting Rotational speed(RPM)						
1/8	3	26000	38000	48000	64000	95000
3/6	5	18000	26000	32000	40000	60000
1/4	6	12000	20000	24000	32000	48000
5/16	8	9000	15000	18000	24000	36000
3/8	10	7000	12000	14000	20000	29000
1/2	12	6000	10000	12000	16000	24000
5/8	16	4500	8000	9000	12000	18000
3/4	20	3500	7000	8000	10000	14000
1	25	3000	5000	6000	8000	11000



SYNCHRONOUS SOLUTION

SERIES OF SETS

- Carbide burr sets include various sizes and shapes of burrs to meet the different requirements of customers in terms of usage
- Bộ dụng cụ burr carbide bao gồm nhiều kích thước và hình dạng khác nhau của burr để đáp ứng các yêu cầu khác nhau của khách hàng về cách sử dụng.



1. 6mm or 1/4" Shank 10PCS of Sets

2. 6mm or 1/4" Shank 5PCS of Sets

3. 6mm or 1/4" Shank 8PCS of Sets

4. 3mm Shank & 6mm Head 10PCS of Sets

5. 3mm Shank & 3mm Head 20PCS of Sets

6. 6mm or 1/4" Shank 12PCS of Sets

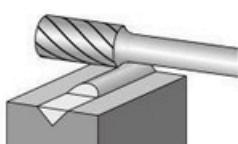




SYNCHRONOUS SOLUTION

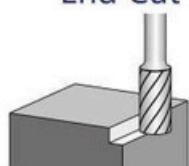


Cylinder Shape



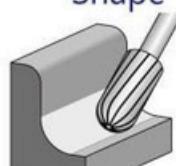
SA

Cylinder Shape With End Cut



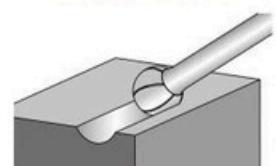
SB

Ball Nose Cylinder Shape



SC

Ball Shape



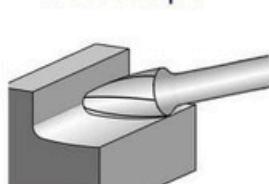
SD

Oval Shape



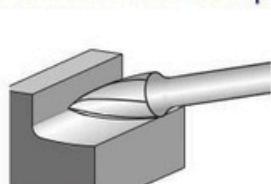
SE

Tree Shape



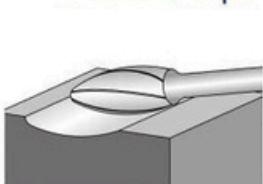
SF

Pointed Tree Shape



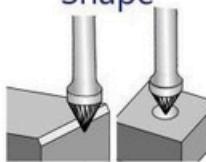
SG

Flame Shape



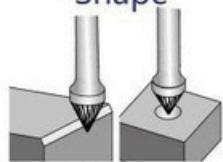
SH

60° Countersink Shape



SJ

90° Countersink Shape



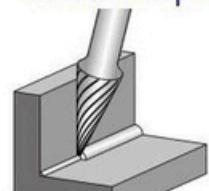
SK

Ball Nose Cone Shape



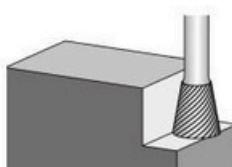
SL

Cone Shape



SM

Inverted Cone Shape



SN

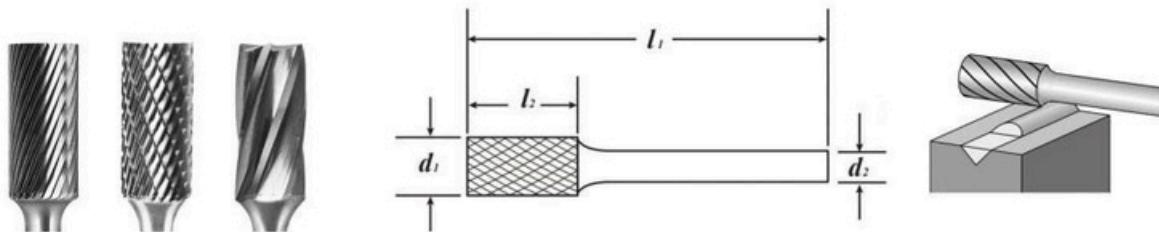
ALL KINDS OF TOOTH SHAPE APPLICABLE SCENARIOS





Type A Carbide Burr

- Burr Shape - Cylinder**
- Type A carbide burr is suitable for machining the surface profile of the workpiece.**
- Hình dạng burr: Hình dạng trụ**
- Dụng cụ burr carbide loại A phù hợp cho việc gia công bề mặt của chi tiết.**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(L_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(l_1)	Tool No.	Type
3.0	3	14	3	38	SA30314	Solid
	4	13	3	51	SA30413	Brazed
	5	13	3	51	SA30513	Brazed
	6	13	3	51	SA30613	Brazed
6.0	6	16	6	50	SA60616	Solid
	6	16	6	61	SA60616	Brazed
	8	20	6	65	SA60820	Brazed
	10	20	6	65	SA61020	Brazed
	11	25	6	70	SA61125	Brazed
	12	25	6	70	SA61225	Brazed
	16	25	6	70	SA61625	Brazed
	20	25	6	70	SA62025	Brazed
	25	25	6	70	SA62525	Brazed
	10	20	8	65	SA81020	Brazed
8.0	11	25	8	70	SA81125	Brazed
	12	25	8	70	SA81225	Brazed
	16	25	8	70	SA81625	Brazed
	20	25	8	70	SA82025	Brazed
	25	25	8	70	SA82525	Brazed

Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(L_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(l_1)	Tool No.	Type
1/8	1/8	1/2	1/8	1-1/2	SA-43	Solid
	1/4	1/2	1/8	2	SA-51	Brazed
1/4	1/4	5/8	1/4	2	SA-1	Solid
	1/4	5/8	1/4	2-3/8	SA-1	Brazed
	5/16	3/4	1/4	2-1/2	SA-2	Brazed
	3/8	3/4	1/4	2-1/2	SA-3	Brazed
	7/16	1	1/4	2-3/4	SA-4	Brazed
	1/2	1	1/4	2-3/4	SA-5	Brazed
	5/8	1	1/4	2-3/4	SA-6	Brazed
	3/4	1	1/4	2-3/4	SA-7	Brazed
	7/8	1	1/4	2-3/4	SA-8	Brazed
	1	1	1/4	2-3/4	SA-9	Brazed

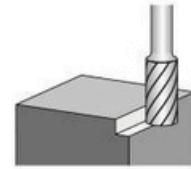
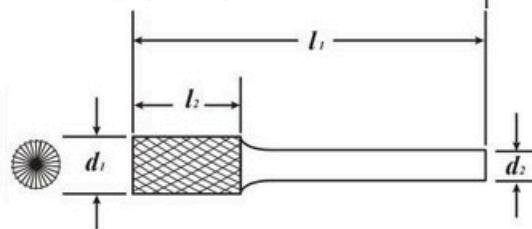


SYNCHRONOUS SOLUTION



Type B Carbide Burr

- Burr Shape - Cylinder With End Cut**
- Type B carbide burr is suitable for machining surface profile and the interchange of two right angle surfaces of the workpiece.**
- Hình dạng burr: Hình dạng trụ**
- Dụng cụ burr carbide loại B phù hợp cho việc gia công bề mặt và hoán đổi hai bề mặt vuông góc của chi tiết.**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d ₁)	Length of Cut(l ₂)	Shank Diameter(d ₂)	Overall Length(l ₁)	Tool No.	Type
3.0	3	14	3	38	SB30314	Solid
	4	13	3	51	SB30413	Brazed
	5	13	3	51	SB30513	Brazed
	6	13	3	51	SB30613	Brazed
6.0	6	16	6	50	SB60616	Solid
	6	16	6	61	SB60616	Brazed
	8	20	6	65	SB60820	Brazed
	10	20	6	65	SB61020	Brazed
	11	25	6	70	SB61125	Brazed
	12	25	6	70	SB61225	Brazed
	16	25	6	70	SB61625	Brazed
	20	25	6	70	SB62025	Brazed
	25	25	6	70	SB62525	Brazed
	10	20	8	65	SB81020	Brazed
8.0	11	25	8	70	SB81125	Brazed
	12	25	8	70	SB81225	Brazed
	16	25	8	70	SB81625	Brazed
	20	25	8	70	SB82025	Brazed
	25	25	8	70	SB82525	Brazed

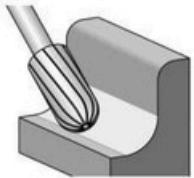
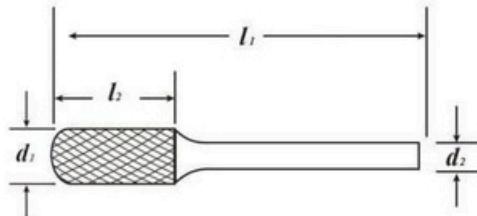
Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d ₁)	Length of Cut(l ₂)	Shank Diameter(d ₂)	Overall Length(l ₁)	Tool No.	Type
1/8	1/8	1/2	1/8	1-1/2	SB-43	Solid
	1/4	1/2	1/8	2	SB-51	Brazed
1/4	1/4	5/8	1/4	2	SB-1	Solid
	1/4	5/8	1/4	2-3/8	SB-1	Brazed
	5/16	3/4	1/4	2-1/2	SB-2	Brazed
	3/8	3/4	1/4	2-1/2	SB-3	Brazed
	7/16	1	1/4	2-3/4	SB-4	Brazed
	1/2	1	1/4	2-3/4	SB-5	Brazed
	5/8	1	1/4	2-3/4	SB-6	Brazed
	3/4	1	1/4	2-3/4	SB-7	Brazed
	7/8	1	1/4	2-3/4	SB-8	Brazed
	1	1	1/4	2-3/4	SB-9	Brazed



Type C Carbide Burr

- Burr Shape - Ball Nosed Cylinder**
- Type C carbide burr is suitable for machining surface profile and circular arc profile of workpiece.**
- Hình dạng burr: Hình dạng trụ mũi hình cầu**
- Dụng cụ burr carbide loại C phù hợp cho việc gia công bề mặt và hình dạng cung tròn của chi tiết**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(l_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(l_1)	Tool No.	Type
3.0	3	14	3	38	SC30314	Solid
	4	13	3	51	SC30413	Brazed
	5	13	3	51	SC30513	Brazed
	6	13	3	51	SC30613	Brazed
6.0	6	16	6	50	SC60616	Solid
	6	16	6	61	SC60616	Brazed
	8	20	6	65	SC60820	Brazed
	10	20	6	65	SC61020	Brazed
	11	25	6	70	SC61125	Brazed
	12	25	6	70	SC61225	Brazed
	16	25	6	70	SC61625	Brazed
	20	25	6	70	SC62025	Brazed
	25	25	6	70	SC62525	Brazed
	10	20	8	65	SC81020	Brazed
8.0	11	25	8	70	SC81125	Brazed
	12	25	8	70	SC81225	Brazed
	16	25	8	70	SC81625	Brazed
	20	25	8	70	SC82025	Brazed
	25	25	8	70	SC82525	Brazed

Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(l_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(l_1)	Tool No.	Type
1/8	1/8	1/2	1/8	1-1/2	SC-42	Solid
	1/4	1/2	1/8	2	SC-51	Brazed
1/4	1/4	5/8	1/4	2	SC-1	Solid
	1/4	5/8	1/4	2-3/8	SC-1	Brazed
	5/16	3/4	1/4	2-1/2	SC-2	Brazed
	3/8	3/4	1/4	2-1/2	SC-3	Brazed
	7/16	1	1/4	2-3/4	SC-4	Brazed
	1/2	1	1/4	2-3/4	SC-5	Brazed
	5/8	1	1/4	2-3/4	SC-6	Brazed
	3/4	1	1/4	2-3/4	SC-7	Brazed
	7/8	1	1/4	2-3/4	SC-8	Brazed
	1	1	1/4	2-3/4	SC-9	Brazed

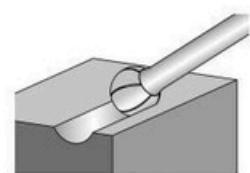
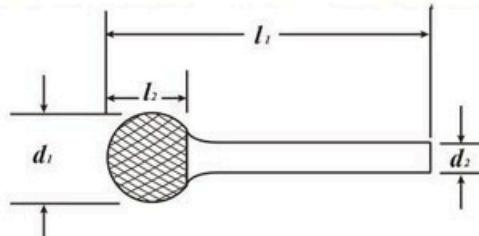


SYNCHRONOUS SOLUTION



Type D Carbide Burr

- Burr Shape - Ball Shape
- Type D carbide burr is suitable for machining circular arc profile, removing burrs of diameter and machining weld point before weld
- Hình dạng burr: Hình dạng cầu tròn
- Dụng cụ burr carbide loại D phù hợp cho việc gia công hình dạng cung tròn, loại bỏ burr có đường kính và gia công điểm hàn trước khi hàn



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d ₁)	Length of Cut(l ₂)	Shank Diameter(d ₂)	Overall Length(l ₁)	Tool No.	Type
3.0	3	2	3	38	SD30302	Solid
	4	3	3	41	SD30403	Brazed
	5	4	3	42	SD30504	Brazed
	6	5	3	43	SD30605	Brazed
6.0	6	5	6	50	SD60605	Solid
	6	5	6	50	SD60605	Brazed
	8	7	6	52	SD60807	Brazed
	10	9	6	54	SD61009	Brazed
	11	10	6	55	SD61110	Brazed
	12	10	6	55	SD61210	Brazed
	16	14	6	59	SD61614	Brazed
	20	18	6	63	SD62018	Brazed
	25	21	6	66	SD62521	Brazed
	10	9	8	54	SD81009	Brazed
8.0	11	10	8	55	SD81110	Brazed
	12	10	8	55	SD81210	Brazed
	16	14	8	59	SD81614	Brazed
	20	18	8	63	SD82018	Brazed
	25	21	8	66	SD82521	Brazed

Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d ₁)	Length of Cut(l ₂)	Shank Diameter(d ₂)	Overall Length(l ₁)	Tool No.	Type
1/8	1/8	1/8	1/8	1-1/2	SD-42	Solid
	1/4	7/32	1/8	2	SD-51	Brazed
1/4	1/4	7/32	1/4	2	SD-1	Solid
	1/4	7/32	1/4	1-31/32	SD-1	Brazed
	5/16	1/4	1/4	2	SD-2	Brazed
	3/8	5/16	1/4	2-1/16	SD-3	Brazed
	7/16	3/8	1/4	2-1/7	SD-4	Brazed
	1/2	7/16	1/4	2-1/5	SD-5	Brazed
	5/8	9/16	1/4	2-1/3	SD-6	Brazed
	3/4	11/16	1/4	2-4/9	SD-7	Brazed
	7/8	1	1/4	2-3/4	SD-8	Brazed
	1	15/16	1/4	2-2/3	SD-9	Brazed

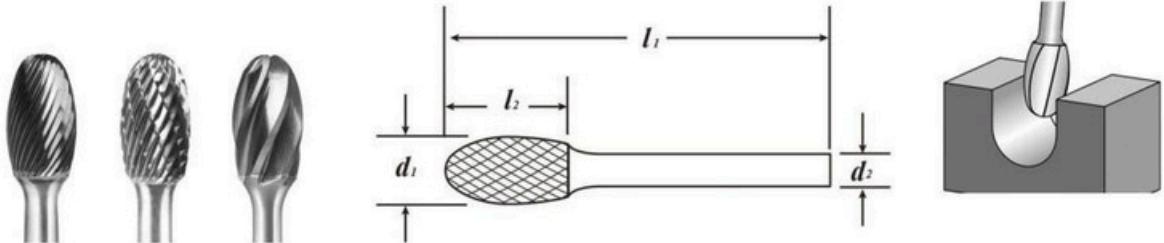


SYNCHRONOUS SOLUTION



Type E Carbide Burr

- Burr Shape - Oval Shape**
- Type E carbide burr is suitable for machining circular arc profile of workpiece.**
- Hình dạng burr: Hình dạng oval**
- Dụng cụ burr carbide loại J thích hợp để gia công vát mép cung doa ngược 60° của phôi.**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(L_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(L_1)	Tool No.	Type
3.0	3	6	3	38	SE30306	Solid
	4	7	3	45	SE30407	Brazed
	5	8	3	46	SE30508	Brazed
	6	10	3	48	SE30610	Brazed
6.0	6	10	6	50	SE60610	Solid
	6	10	6	55	SE60610	Brazed
	8	13	6	58	SE60813	Brazed
	10	16	6	61	SE61016	Brazed
	12	20	6	65	SE61220	Brazed
	16	25	6	70	SE61625	Brazed
	20	25	6	70	SE62025	Brazed
	25	25	6	70	SE62525	Brazed
8.0	10	16	8	61	SE81016	Brazed
	12	20	8	65	SE81220	Brazed
	16	25	8	70	SE81625	Brazed
	20	25	8	70	SE82025	Brazed
	25	25	8	70	SE82525	Brazed

Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(L_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(L_1)	Tool No.	Type
1/8	1/8	1/4	1/8	1-1/2	SE-41	Solid
	1/4	3/8	1/8	1-8/9	SE-51	Brazed
1/4	1/4	3/8	1/4	2	SE-1	Solid
	1/4	3/8	1/4	2-1/8	SE-1	Brazed
	5/16	1/2	1/4	2-1/4	SE-2	Brazed
	3/8	5/8	1/4	2-3/8	SE-3	Brazed
	1/2	7/8	1/4	2-5/8	SE-5	Brazed
	5/8	1	1/4	2-3/4	SE-6	Brazed
	3/4	1	1/4	2-3/4	SE-7	Brazed

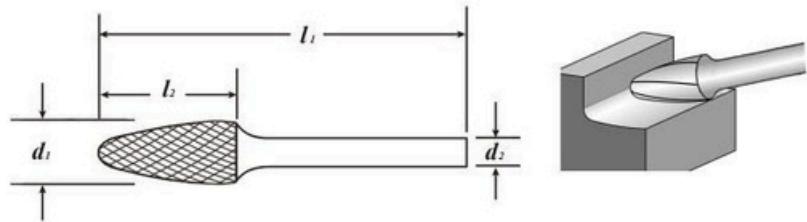
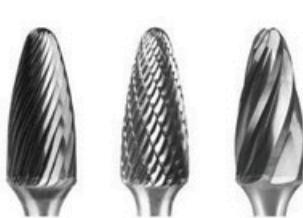


SYNCHRONOUS SOLUTION



Type F Carbide Burr

- Burr Shape - Ball Nosed Tree**
- Type F carbide burr is suitable for machining circular arc profile of workpiece which is in confined space.**
- Hình dạng burr: Hình dạng cây có mũi dạng cầu**
- Dụng cụ burr carbide loại F phù hợp cho việc gia công hình dạng cung tròn của chi tiết trong không gian hạn chế**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d ₁)	Length of Cut(l ₂)	Shank Diameter(d ₂)	Overall Length(l ₁)	Tool No.	Type
3.0	3	14	3	38	SF30314	Solid
	4	13	3	51	SF30413	Brazed
	5	13	3	51	SF30513	Brazed
	6	13	3	51	SF30613	Brazed
6.0	6	16	6	50	SF60616	Solid
	6	18	6	63	SF60618	Brazed
	8	20	6	65	SF60820	Brazed
	10	20	6	65	SF61020	Brazed
	11	25	6	70	SF61125	Brazed
	12	25	6	70	SF61225	Brazed
	16	25	6	70	SF61625	Brazed
	20	25	6	70	SF62025	Brazed
	25	25	6	70	SF62525	Brazed
	10	20	8	65	SF81020	Brazed
8.0	11	25	8	70	SF81125	Brazed
	12	25	8	70	SF81225	Brazed
	16	25	8	70	SF81625	Brazed
	20	25	8	70	SF82025	Brazed
	25	25	8	70	SF82525	Brazed

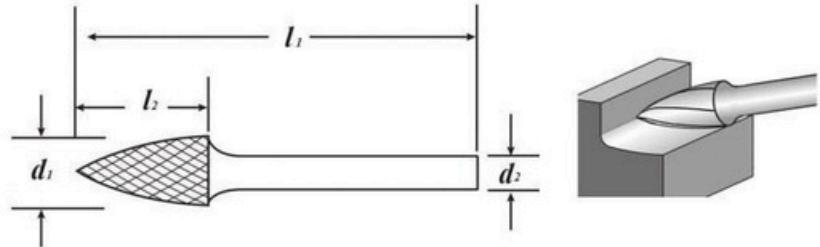
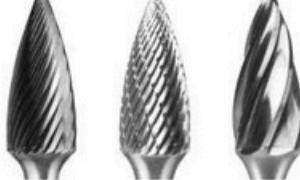
Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d ₁)	Length of Cut(l ₂)	Shank Diameter(d ₂)	Overall Length(l ₁)	Tool No.	Type
1/8	1/8	1/2	1/8	1-1/2	SF-42	Solid
	1/4	1/2	1/8	2	SF-51	Brazed
1/4	1/4	5/8	1/4	2	SF-1	Solid
	1/4	5/8	1/4	2-3/8	SF-1	Brazed
	5/16	3/4	1/4	2-1/2	SF-2	Brazed
	3/8	3/4	1/4	2-1/2	SF-3	Brazed
	7/16	1	1/4	2-3/4	SF-4	Brazed
	1/2	1	1/4	2-3/4	SF-5	Brazed
	5/8	1	1/4	2-3/4	SF-6	Brazed
	3/4	1	1/4	2-3/4	SF-7	Brazed
	3/4	1-1/4	1/4	3	SF-14	Brazed
	3/4	1-1/2	1/4	3-1/4	SF-15	Brazed



Type G Carbide Burr

- Burr Shape - Point Tree**
- Type G carbide burr is suitable for machining circular arc profile which is in confined spaces and acute-angled profile of workpiece.
- Hình dạng burr: Hình dạng cây có đầu nhọn**
- Dụng cụ burr carbide loại G phù hợp cho việc gia công hình dạng cung tròn trong các không gian hạn chế và hình dạng góc nhọn của chi tiết



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(L_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(L_1)	Tool No.	Type
3.0	3	14	3	38	SG30314	Solid
	4	13	3	51	SG30413	Brazed
	5	13	3	51	SG30513	Brazed
	6	13	3	51	SG30613	Brazed
6.0	6	16	6	50	SG60616	Solid
	6	18	6	63	SG60618	Brazed
	8	20	6	65	SG60820	Brazed
	10	20	6	65	SG61020	Brazed
	12	25	6	70	SG61225	Brazed
	16	25	6	70	SG61625	Brazed
	20	25	6	70	SG62025	Brazed
	25	25	6	70	SG62525	Brazed
	10	20	8	65	SG81020	Brazed
8.0	12	25	8	70	SG81225	Brazed
	16	25	8	70	SG81625	Brazed
	20	25	8	70	SG82025	Brazed
	25	25	8	70	SG82525	Brazed

Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(L_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(L_1)	Tool No.	Type
1/8	1/8	1/2	1/8	1-1/2	SG-44	Solid
	1/4	1/2	1/8	2	SG-51	Brazed
1/4	1/4	5/8	1/4	2	SG-1	Solid
	1/4	5/8	1/4	2-3/8	SG-1	Brazed
	5/16	3/4	1/4	2-1/2	SG-2	Brazed
	3/8	3/4	1/4	2-1/2	SG-3	Brazed
	1/2	1	1/4	2-3/4	SG-5	Brazed
	5/8	1	1/4	2-3/4	SG-6	Brazed
	3/4	1	1/4	2-3/4	SG-7	Brazed
	3/4	1-1/2	1/4	3-1/4	SG-15	Brazed

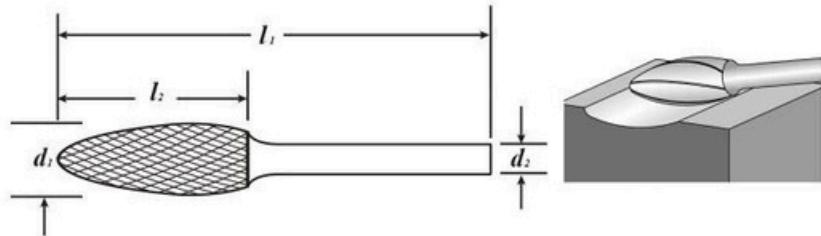


SYNCHRONOUS SOLUTION

Type H Carbide Burr



- Burr Shape-Flame Shape**
- Type H carbide burr is suitable for machining circular arc profile of workpiece**
- Hình dạng burr: Hình dạng ngọn lửa**
- Dụng cụ burr carbide loại H phù hợp cho việc gia công hình dạng cung tròn của chi tiết.**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(l_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(l_1)	Tool No.	Type
3.0	3	6	3	38	SH30306	Solid
	4	13	3	51	SH30413	Brazed
	5	13	3	51	SH30513	Brazed
	6	13	3	51	SH30613	Brazed
6.0	6	16	6	50	SH60616	Solid
	6	18	6	63	SH60618	Brazed
	8	20	6	65	SH60820	Brazed
	10	25	6	70	SH61025	Brazed
	12	32	6	77	SH61232	Brazed
	16	36	6	81	SH61636	Brazed
	19	41	6	86	SH61941	Brazed
	10	25	8	70	SH81025	Brazed
8.0	12	32	8	77	SH81232	Brazed
	16	36	8	81	SH81636	Brazed
	19	41	8	86	SH81941	Brazed

Inch Size

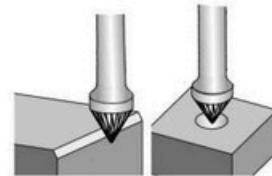
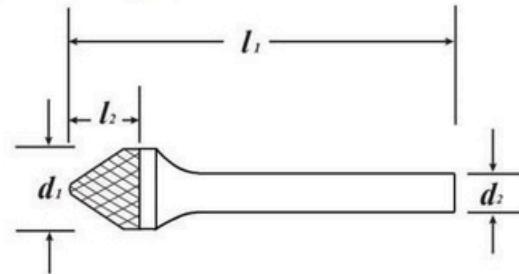
Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(l_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(l_1)	Tool No.	Type
1/8	1/8	1/4	1/8	1-1/2	SH-41	Solid
	1/4	1/2	1/8	2	SH-51	Brazed
1/4	1/4	5/8	1/4	2	SH-1	Solid
	1/4	5/8	1/4	2-3/8	SH-1	Brazed
	5/16	3/4	1/4	2-1/2	SH-2	Brazed
	3/8	1	1/4	2-3/4	SH-3	Brazed
	1/2	1-1/4	1/4	3	SH-5	Brazed
	5/8	1-7/16	1/4	3-1/5	SH-6	Brazed
	3/4	1-5/8	1/4	3-3/8	SH-7	Brazed



SYNCHRONOUS SOLUTION



- ## Type J Carbide Burr
- Burr Shape-60° Countersink**
 - Type J carbide burr is suitable for machining 60° counter boring arc chamfering of workpiece.**
 - Hình dạng burr: Khoan chót 90°**
 - Dụng cụ burr carbide loại J thích hợp để gia công vát mép cung doa ngược 60° của phôi.**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(L_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(L_1)	Tool No.	Type
6.0	3	2	3	38	SJ30302	Solid
	6	5	6	50	SJ60605	Solid
	6	5	6	52	SJ60605	Brazed
	8	6	6	54	SJ60806	Brazed
	10	8	6	56	SJ61008	Brazed
	12	10	6	58	SJ61210	Brazed
	16	13	6	63	SJ61613	Brazed
	19	16	6	65	SJ61916	Brazed
	25	21	6	70	SJ62521	Brazed
	10	8	8	56	SJ81008	Brazed
8.0	12	10	8	58	SJ81210	Brazed
	16	13	8	63	SJ81613	Brazed
	19	16	8	65	SJ81916	Brazed
	25	21	8	70	SJ82521	Brazed

Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(L_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(L_1)	Tool No.	Type
1/4	1/8	3/32	1/8	1-1/2	SJ-42	Solid
	1/4	3/16	1/4	2	SJ-1	Solid
	1/4	3/16	1/4	2	SJ-1	Brazed
	3/8	5/16	1/4	2-1/5	SJ-3	Brazed
	1/2	7/16	1/4	2-1/3	SJ-5	Brazed
	5/8	9/16	1/4	2-4/9	SJ-6	Brazed
	3/4	11/16	1/4	2-5/9	SJ-7	Brazed
	1	15/16	1/4	2-7/9	SJ-9	Brazed

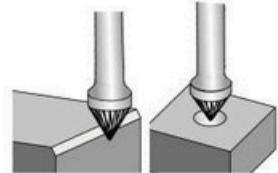
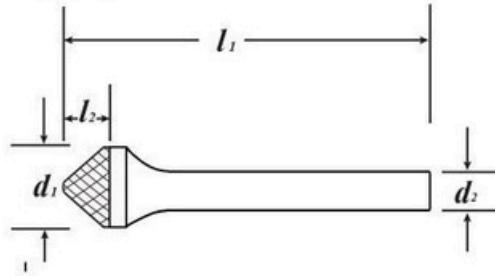


SYNCHRONOUS SOLUTION



Type K Carbide Burr

- Burr Shape-90° Countersink**
- Type K carbide burr is suitable for machining circular arc profile of workpiece.**
- Hình dạng burr: Khoan chót 90°**
- Dụng cụ burr carbide loại K phù hợp cho việc gia công hình dạng cung tròn của chi tiết.**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(l_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(l_1)	Tool No.	Type
6.0	3	1.5	3	38	SK30315	Solid
	6	3	6	50	SK60603	Solid
	6	3	6	50	SK60603	Brazed
	8	4	6	52	SK60804	Brazed
	10	5	6	53	SK61005	Brazed
	12	6	6	54	SK61206	Brazed
	16	8	6	57	SK61608	Brazed
	19	9	6	58	SK61909	Brazed
	25	12	6	61	SK62512	Brazed
	10	5	8	53	SK81005	Brazed
8.0	12	6	8	54	SK81206	Brazed
	16	8	8	57	SK81608	Brazed
	19	9	8	58	SK81909	Brazed
	25	12	8	61	SK82512	Brazed

Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(l_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(l_1)	Tool No.	Type
1/4	1/8	1/16	1/8	1-1/2	SK-42	Solid
	1/4	1/8	1/4	2	SK-1	Solid
	1/4	1/8	1/4	2	SK-1	Brazed
	3/8	3/16	1/4	2-1/16	SK-3	Brazed
	1/2	1/4	1/4	2-1/9	SK-5	Brazed
	5/8	5/16	1/4	2-1/4	SK-6	Brazed
	3/4	3/8	1/4	2-1/3	SK-7	Brazed
	1	1/2	1/4	2-3/8	SK-9	Brazed

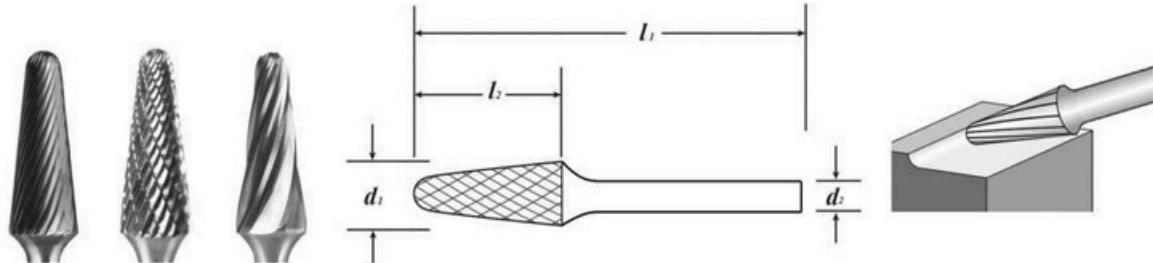


SYNCHRONOUS SOLUTION

Type L Carbide Burr



- Burr Shape: Ball Nose Cone**
- Type L carbide burr is suitable for machining narrow profile and surface profile of workpiece.**
- Hình dạng burr: Hình nón đầu cầu**
- Dụng cụ burr carbide loại L phù hợp cho việc gia công các bề mặt và hình dạng hẹp của chi tiết.**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(L_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(L_1)	Tool No.	Type
3.0	3	14	3	38	SL30314	Solid
	4	13	3	51	SL30413	Brazed
	5	13	3	51	SL30513	Brazed
	6	13	3	51	SL30613	Brazed
6.0	6	16	6	50	SL60616	Solid
	6	16	6	61	SL60616	Brazed
	8	22	6	67	SL60822	Brazed
	10	25	6	70	SL61025	Brazed
	12	28	6	73	SL61228	Brazed
	16	33	6	78	SL61633	Brazed
	20	31	6	76	SL62031	Brazed
	25	45	6	90	SL62545	Brazed
	10	25	8	70	SL81025	Brazed
8.0	12	28	8	73	SL81228	Brazed
	16	33	8	78	SL81633	Brazed
	20	31	8	76	SL82031	Brazed
	25	45	8	90	SL82545	Brazed

Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(L_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(L_1)	Tool No.	Type
1/8	1/8	1/2	1/8	1-1/2	SL-42	Solid
	1/4	1/2	1/8	2	SL-51	Brazed
1/4	1/4	5/8	1/4	2	SL-1	Solid
	1/4	5/8	1/4	2-3/8	SL-1	Brazed
	5/16	7/8	1/4	2-3/4	SL-2	Brazed
	3/8	1-1/16	1/4	2-15/16	SL-3	Brazed
	1/2	1-1/8	1/4	3	SL-4	Brazed
	5/8	1-3/16	1/4	3-1/16	SL-5	Brazed
	5/8	1-5/16	1/4	3-1/5	SL-6	Brazed
	3/4	1-1/2	1/4	3-3/8	SL-7	Brazed

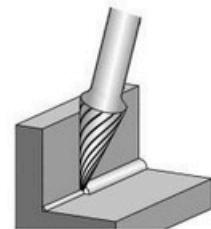
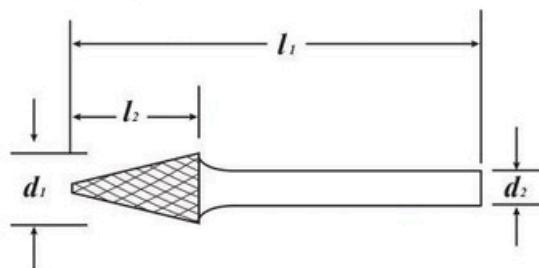


SYNCHRONOUS SOLUTION

Type M Carbide Burr



- Burr Shape: Cone Shape**
- Type M carbide burr is suitable for machining narrow profile and surface profile of workpiece.**
- Hình dạng burr: Hình nón**
- Dụng cụ burr carbide loại M phù hợp cho việc gia công các bề mặt và hình dạng hẹp của chi tiết.**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d ₁)	Length of Cut(l ₂)	Shank Diameter(d ₂)	Overall Length(l ₁)	Tool No.	Type
3.0	3	11	3	38	SM30311	Solid
	4	13	3	51	SM30413	Brazed
	5	13	3	51	SM30513	Brazed
	6	13	3	51	SM30613	Brazed
6.0	6	16	6	50	SM60616	Solid
	6	18	6	63	SM60618	Brazed
	8	20	6	65	SM60820	Brazed
	10	20	6	65	SM61020	Brazed
	12	25	6	70	SM61225	Brazed
	16	25	6	70	SM61625	Brazed
	19	25	6	70	SM61925	Brazed
	22	25	6	70	SM62225	Brazed
8.0	10	20	8	65	SM81020	Brazed
	12	25	8	70	SM81225	Brazed
	16	25	8	70	SM81625	Brazed
	19	25	8	70	SM81925	Brazed
	22	25	8	70	SM82225	Brazed

Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d ₁)	Length of Cut(l ₂)	Shank Diameter(d ₂)	Overall Length(l ₁)	Tool No.	Type
1/8	1/8	7/16	1/8	1-1/2	SM-42	Solid
	1/4	1/2	1/8	2	SM-51	Brazed
1/4	1/4	1/2	1/4	2	SM-1	Solid
	1/4	5/8	1/4	2-3/8	SM-1	Brazed
	1/4	3/4	1/4	2-1/2	SM-2	Brazed
	1/4	1	1/4	2-3/4	SM-3	Brazed
	3/8	5/8	1/4	2-1/2	SM-4	Brazed
	1/2	7/8	1/4	2-3/4	SM-5	Brazed
	5/8	1	1/4	2-8/9	SM-6	Brazed

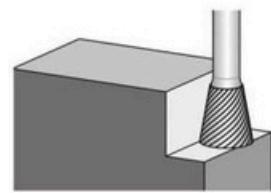
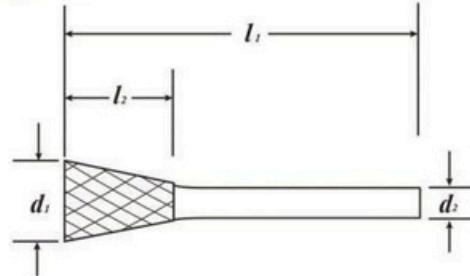


SYNCHRONOUS SOLUTION



Type N Carbide Burr

- Burr Shape: Inverted Cone**
- Type N carbide burr is suitable for machining the chamfering of inside of workpiece.**
- Hình dạng burr: Hình nón ngược**
- Dụng cụ burr carbide loại N phù hợp cho việc gia công làm tòn vát bên trong chi tiết.**



Metric Size

Shank Diameter(mm)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(l_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(l_1)	Tool No.	Type
3.0	3	4	3	38	SN30304	Solid
	4	5	3	43	SN30405	Brazed
	5	6	3	44	SN30506	Brazed
	6	7	3	45	SN30607	Brazed
6.0	6	7	6	50	SN60607	Solid
	6	7	6	52	SN60607	Brazed
	8	9	6	54	SN60809	Brazed
	10	10	6	55	SN61010	Brazed
	12	13	6	58	SN61213	Brazed
	16	16	6	61	SN61616	Brazed
8.0	10	10	8	55	SN81010	Brazed
	12	13	8	58	SN81213	Brazed
	16	16	8	61	SN81616	Brazed

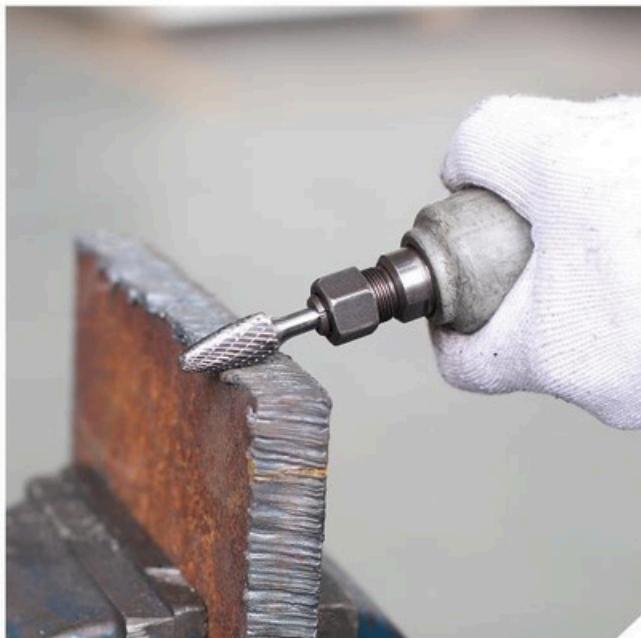
Inch Size

Shank Diameter(in)	Cutter Diameter(d_1)	Length of Cut(l_2)	Shank Diameter(d_2)	Overall Length(l_1)	Tool No.	Type
1/8	1/8	3/16	1/8	1-1/2	SN-42	Solid
	1/4	1/4	1/8	1-3/4	SN-51	Brazed
1/4	1/4	5/16	1/4	2	SN-1	Solid
	1/4	5/16	1/4	2-1/16	SN-1	Brazed
	3/8	3/8	1/4	2-1/9	SN-2	Brazed
	1/2	1/2	1/4	2-1/4	SN-4	Brazed
	5/8	3/4	1/4	2-1/2	SN-6	Brazed
	3/4	5/8	1/4	2-3/8	SN-7	Brazed



SYNCHRONOUS SOLUTION

PRODUCT APPLICATION SCENARIOS



Method of Application

Grinding with slowly rotating speed at start to keep the concentricity between shank and head are steady, unstable grinding and shaking during using will damage burrs fast.



SYNCHRONOUS SOLUTION

Recommendation For Use

- Please choose the appropriate rotating speed according to recommendation before grinding
• Vui lòng chọn tốc độ quay phù hợp theo khuyến nghị trước khi mài
- Choosing suitable carbide burrs on shape, diameter and teeth type for different machining
• Chọn mũi mài carbide phù hợp về hình dạng, đường kính và loại răng cho các kiểu gia công khác nhau
- Please confirm the burr shank and chuck of die grinder be connected firmly before using
• Vui lòng đảm bảo phần chuôi của mũi mài và đầu kẹp của máy mài được kết nối chắc chắn trước khi sử dụng
- Do not put too much pressure on burrs while grinding will causes higher temperature and shorten working life of burrs.
• Không đặt quá nhiều áp lực lên mũi mài khi mài vì sẽ làm tăng nhiệt độ và rút ngắn tuổi thọ của mũi mài.
- Do not keep rotating when burrs are stuck in grooves or gaps of material
• Không tiếp tục quay khi mũi mài bị kẹt trong rãnh hoặc khe của vật liệu
- Do not use burrs in a full of combustible gas environment
• Không sử dụng mũi mài trong môi trường có nhiều khí dễ cháy
- Please wear glasses and gloves as protection before grinding
• Vui lòng đeo kính và găng tay bảo hộ trước khi mài

Application notes



Ear Protection
Bảo vệ tai



Face Mask
Khẩu trang



Safety Glasses
Kính bảo hộ



Protective Gloves
Găng tay bảo hộ

AN MI TOOLS



+84 915 192 325
www.anmitoolss.com
info@anmitools.com

