Руководство пользователя: Калькулятор резки CodeMax-CutMaster

® ВКЛАДКА "РАСЧЁТ ПО ДИАМЕТРУ"

		-	×
Общий Калькулятор Дата Матрикс Коды Особы	е заказчики		
Расчёт По Диаметру Расчёт Поштучно Печать	этикеток Настройки натяжения		
Параметры заказа Метраж заказа (м): Длина этикетки (мм): Количество ручьёв: Общий тираж (шт): Ограничение метража (м): Рассчитать Очистить	Итог Съёмов: 0 Роликов: 0 По этикеток: О Метраж на станок: О М Прогресс работы Сделано роликов: 0 Фактически роликов: 0 По этикеток: 0 Фактически этикеток: 0 Метраж из доп. этикеток: 0 м Осталось съёмов: 0 Сделано, в метрах: 0 м Осталось роликов: 0		
Сделано ранее: 0 Сделано съёмов: 0 Фактический метраж (м): 0 Фактически этикеток (доп.): 0	Остаток тиража: 0 Осталось сделать: <mark>0 М</mark>		
Переменные Коэффициент резки: 1.0 Множитель ручьёв: 1 Сохранить КР	Отправить Остаток Отправить Остаток Временные заметки		

1. БЛОК "ПАРАМЕТРЫ ЗАКАЗА" (левая часть)

Поле	Формат	Назначен ие	Пример
Метраж заказа (м)	число	Общая длина материал а в метрах	1500
Длина этикетки (мм)	число	Размер одной этикетки в миллимет рах	120
Количеств о ручьёв	целое число	Число параллель ных потоков резки	4
Общий тираж (шт)	целое число	Общее количеств о этикеток в заказе	50000
Ограниче ние	число	Максимал ьная длина	550

метража	материал	
(M)	а за один	
	съём	

Кнопки управления:

- 🔁 ОЧИСТИТЬ сбрасывает все поля к значениям по умолчанию
- 💡 Совет: Используйте клавишу Enter после заполнения полей для быстрого расчета.

2. БЛОК "ПРОГРЕСС РАБОТЫ" (ввод данных)

Используется для учета уже выполненной работы:

Поле	Назначение	Пример использовани я
Сделано ранее	Количество завершенных съёмов до текущей смены	3
Сделано съёмов	Количество съёмов в текущей рабочей сессии	2
Фактический метраж (м)	Метраж меньше одного съёма	1100
Фактически этикеток (доп.)	Количество этикеток меньше одного съёма	150

3. БЛОК "ПЕРЕМЕННЫЕ"

Настраиваемые параметры:

• Коэффициент резки - поправочный коэффициент для учета погрешности станка

- По умолчанию: 1.0
- Типичные значения: 1.008 1.009
- о Сохраняется автоматически при нажатии "Сохранить КР"
- **Множитель ручьёв** коэффициент для сложных схем резки, когда в одном ручье резки наматываются два и более ручьёв печати.
 - о По умолчанию: 1 (один ручей печати один ручей резки)
 - о Используется при: 2 двойная резка, 4 четверная резка

Кнопка:

• 💾 СОХРАНИТЬ КР - сохраняет коэффициент резки в настройках программы



Основные результаты расчета:

Группа 1: Плановые показатели

Показатель	Описание	Пример значения
Съёмов	Общее количество съёмов для выполнения заказа	8
Роликов	Общее количество роликов после резки	32
По этикеток	Количество этикеток на одном ролике	1562
Метраж на станок	Длина материала на один съём	550 м

Прогресс работы (вывод результатов)

Группа 2: Выполненная работа

Показатель	Описание
Сделано роликов	Количество уже изготовленных роликов
Фактически роликов	Роликов по факту в текущей сессии
По этикеток	Плановое количество этикеток на ролик
Фактически этикеток	Фактическое количество произведенных этикеток

Группа 3: Остатки и разницы

Показатель	Описание	Цветовая индикация
Метраж из доп. этикеток	Дополнительн ый метраж из сверхплановы х этикеток	-
Осталось съёмов	Количество оставшихся съёмов	-
Сделано, в метрах	Общий выполненный метраж	-
Осталось роликов	Количество роликов до завершения заказа	-
Остаток тиража	Количество оставшихся этикеток	_
Осталось сделать	Разница между планом и фактом	Красный

🔁 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

1. 📤 ОТПРАВИТЬ ОСТАТОК ТИРАЖА В РАСЧЁТ ПОШТУЧНО

Назначение: Передача остатка тиража для пересчета при изменении параметров

Когда использовать:

- При изменении количества ручьёв
- При необходимости пересчитать остаток заказа
- При переходе на другой станок с другими параметрами

Действие: Автоматически заполняет поля во вкладке "Расчёт поштучно"

2. 📝 ВРЕМЕННЫЕ ЗАМЕТКИ

Назначение: Текстовое поле для рабочих пометок и комментариев

Особенности:

- Автоматическое сохранение при вводе
- Зеленый цвет текста для удобства чтения
- Поддержка многострочного ввода

Что можно записывать:

- Особенности заказа
- Проблемы при резке
- Комментарии для смены
- Технические заметки

Действие	Клавиша
Переход к следующему полю	Tab
Быстрый расчет	Enter
Навигация между полями	Стрелки ↑↓
Очистка всех полей	Кнопка "Очистить"

🚀 ТИПОВОЙ СЦЕНАРИЙ РАБОТЫ

Пример расчета заказа:

1. Вводим параметры:

о Метраж заказа: 1500 м

○ Длина этикетки: 120 мм

о Количество ручьёв: 4

о Общий тираж: 50000 шт

о Ограничение метража: 550 м

2. Нажимаем "РАССЧИТАТЬ"

3. Получаем результаты:

∘ Съёмов: 3

о Роликов: 12

○ По этикеток: 4167

о Метраж на станок: 500 м

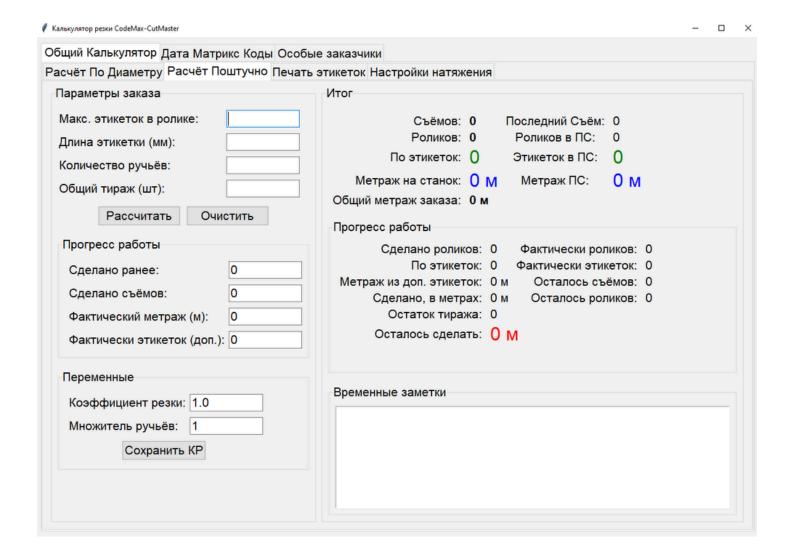
4. В процессе работы вводим прогресс:

о Сделано съёмов: 1

о Фактический метраж: 90 м

5. Следим за остатками в блоке "Прогресс работы"

© ВКЛАДКА "РАСЧЁТ ПОШТУЧНО"



1. БЛОК "ПАРАМЕТРЫ ЗАКАЗА" (левая колонка)

Поле	Формат	Назначен ие	Особеннос ти
Макс. этикеток в ролике	целое число	Максимал ьное количеств о этикеток, помещаю щихся на один ролик	Критическ и важный параметр
Длина этикетки (мм)	число	Размер одной этикетки в миллимет рах	Автоперен ос из "Расчёта по диаметру"
Количеств о ручьёв	целое число	Число параллель ных потоков резки	
Общий тираж	целое число	Общее количеств	Может быть

гатком
едыдущ
2

Кнопки управления:

- 🗸 РАССЧИТАТЬ выполняет поштучный расчет
- 🤁 ОЧИСТИТЬ сбрасывает поля к значениям по умолчанию

2. БЛОК "ПРОГРЕСС РАБОТЫ" (ввод данных)

Аналогичен вкладке "Расчёт по диаметру":

- Сделано ранее завершенные съёмы до текущего момента
- Сделано съёмов съёмы в текущей сессии
- Фактический метраж (м) реально использованный метраж
- Фактически этикеток (доп.) дополнительные этикетки

3. БЛОК "ПЕРЕМЕННЫЕ"

- Коэффициент резки 1.0 (синхронизирован с предыдущей вкладкой)
- Множитель ручьёв 1 (для сложных схем резки)
- 💾 СОХРАНИТЬ КР сохранение коэффициента

📈 БЛОК "ИТОГ" (правая часть) - ОСОБЕННОСТИ

🥊 УНИКАЛЬНАЯ ФИЧА: РАСЧЁТ С ОСТАТКАМИ

Отображает два состояния: полные съёмы + последний съём

Группа результатов:

Показател ь	Полные съёмы	Последни й съём (ПС)	Назначен ие
Съёмов	8	1	Общее количеств о + частичны й съём
Роликов	32	4	Полные ролики + ролики в последне м съёме
По этикеток	1562	385	Этикетки на ролик + в последне м съёме
Метраж на станок	550 м	135 м	Метраж полного + частичног о съёма

- Общий метраж заказа суммарная длина материала
- Все показатели дублируются для полных съёмов и последнего съёма

ПРОГРЕСС РАБОТЫ (вывод)

Аналогичен предыдущей вкладке, но с учетом поштучного расчета:

Показатель	Описание
Сделано роликов	Уже изготовленные ролики
Фактически роликов	Ролики по факту в сессии
Фактически этикеток	Произведенные этикетки
Метраж из доп. этикеток	Дополнительный метраж
Осталось съёмов	Оставшиеся съёмы (включая частичный)
Сделано, в метрах	Общий выполненный метраж
Осталось роликов	Ролики до завершения
Остаток тиража	Этикетки до завершения
Осталось сделать	Разница (красный цвет)

🔁 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ИНТЕГРАЦИЯ

- Принимает данные из "Расчёта по диаметру" через кнопку "Отправить Остаток"
- Передает данные в "Печать этикеток" (количество, этикетки на ролик)
- Синхронизирует коэффициент резки между вкладками

ВРЕМЕННЫЕ ЗАМЕТКИ

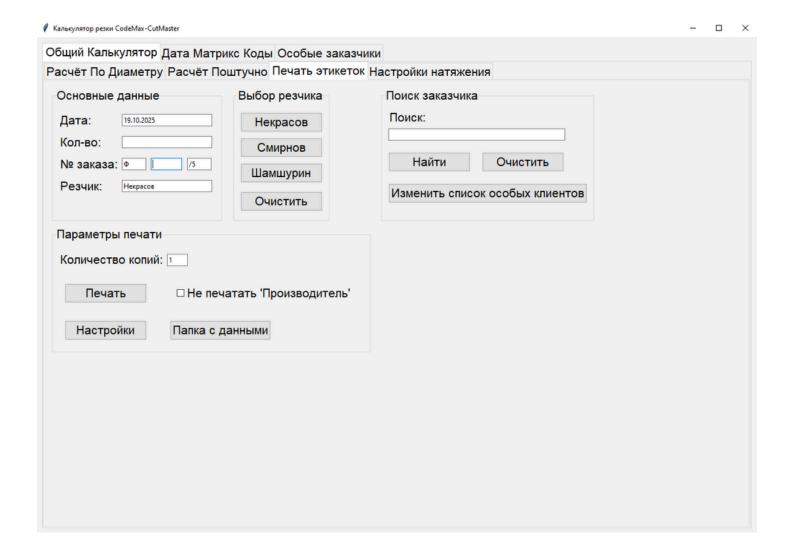
- Автосохранение при вводе
- Зеленый цвет текста
- Многострочный ввод

🚀 КОГДА ИСПОЛЬЗОВАТЬ "РАСЧЁТ ПОШТУЧНО"

📋 ТИПОВЫЕ СЦЕНАРИИ:

- 1. **Параметры Задания** когда в задании указано, что мотать нужно определённое количество этикеток.
- 2. Смена параметров изменилось количество ручьёв
- 3. Переход на другой станок с другими ограничениями
- 4. Сложная схема резки с множителем ручьёв > 1

© ВКЛАДКА "ПЕЧАТЬ ЭТИКЕТОК"



1. БЛОК "ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ"

Поля для заполнения:

Поле	Формат	Назначен ие	Особеннос ти
Дата	дд.мм.ггг	Текущая дата	Автозапол нение - 09.10.2005
Кол-во	число	Количеств о этикеток на ролике	Автозапол нение из расчетных вкладок
№ заказа	составной	Номер заказа в трех частях	Префикс + номер + суффикс
Резчик	текст	ФИО исполните ля	Автозапол нение - "Некрасов"

2. БЛОК "ВЫБОР РЕЗЧИКА"

Система быстрого выбора:

[Некрасов] [Смирнов] [Шамшурин] [Очистить]

Действие кнопок:

- Имя резчика автоматически подставляет в поле "Резчик"
- 🗸 ОЧИСТИТЬ очищает поле "Резчик"

💡 Особенности:

- Список резчиков настраивается в общих настройках
- Синхронизирован между всеми вкладками программы

3. БЛОК "ПОИСК ЗАКАЗЧИКА"

Элементы поиска:

Элемент	Назначение
Поле поиска	Ввод названия заказчика
Q НАЙТИ	Запуск поиска в базах данных
✓ ОЧИСТИТЬ	Сброс поиска и статусов

Специальная кнопка:

• \ \ ИЗМЕНИТЬ СПИСОК ОСОБЫХ КЛИЕНТОВ - открывает редактор специальных требований

☆ БЛОК "ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ"

Основные элементы:

Элемент	Назначение	Значения
Количество копий	Число идентичных листов	1, 2, 3
✓ Не печатать 'Производител ь'	Скрывает поле "Производите ль"	Вкл/Выкл

Управляющие кнопки:

Кнопка	Назначение	Результат
= ПЕЧАТЬ	Запуск печати этикеток	Печать на принтер
‡ НАСТРОЙКИ	Открытие единого окна настроек	Настройки программы
□ ПАПКА С ДАННЫМИ	Открытие папки с конфигурацие й	Проводник Windows

Многоуровневая индикация:

Уровень 1: Заказчики без печати производителя

Формат: Найден заказчик «НАЗВАНИЕ», печать будет без производителя

Действие: Автоматически активирует чекбокс "Не печатать 'Производитель'"

◆ Уровень 2: Особые клиенты

Формат: Найден заказчик «НАЗВАНИЕ» [Текст специальных требований]

Особенности:

- Отображается зеленым цветом
- Текст требований показывается полностью
- Влияет на содержание печатаемых этикеток

М ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ

Из "Расчёта по диаметру":

- Поле "Кол-во" = значение "По этикеток"
- Поле "Количество копий" = рассчитанное количество копий

Из "Расчёта поштучно":

- Поле "Кол-во" = значение "По этикеток"
- Поле "Количество копий" = рассчитанное количество копий

© УМНЫЙ ПОИСК ЗАКАЗЧИКОВ

Базы данных:

- 1. Заказчики без печати скрытие "Производитель"
- 2. Особые клиенты специальные требования к резке

📝 ФОРМАТ НОМЕРА ЗАКАЗА

[Префикс] + [Основной номер] + [Суффикс]

Пример: Ф 1234 /5

🚀 ТИПОВОЙ СЦЕНАРИЙ ПЕЧАТИ

Шаг 1: Подготовка данных

- 1. Данные автоматически поступают из расчетных вкладок
- 2. Проверяем заполнение полей:
 - Дата (авто)
 - **Г** Кол-во (авто)
 - о ☑№ заказа (ручной ввод)

Шаг 2: Поиск заказчика

- 1. Вводим название в поле поиска
- 2. Нажимаем "НАЙТИ" или Enter
- 3. Проверяем статусные строки

Шаг 3: Настройка печати

- 1. Проверяем "Количество копий"
- 2. При необходимости корректируем
- 3. Чекбокс "Производитель" устанавливается автоматически

Шаг 4: Запуск печати

- 1. Нажимаем " ПЕЧАТЬ"
- 2. Программа формирует и отправляет на принтер 2 этикетки на листе

🦞 ЧТО ПЕЧАТАЕТСЯ НА ЭТИКЕТКЕ

Стандартное содержимое:

Дата 09.10.2005 Кол-во 1562

№ Заказа Ф1234/5 Некрасов

Производитель [Название производителя]

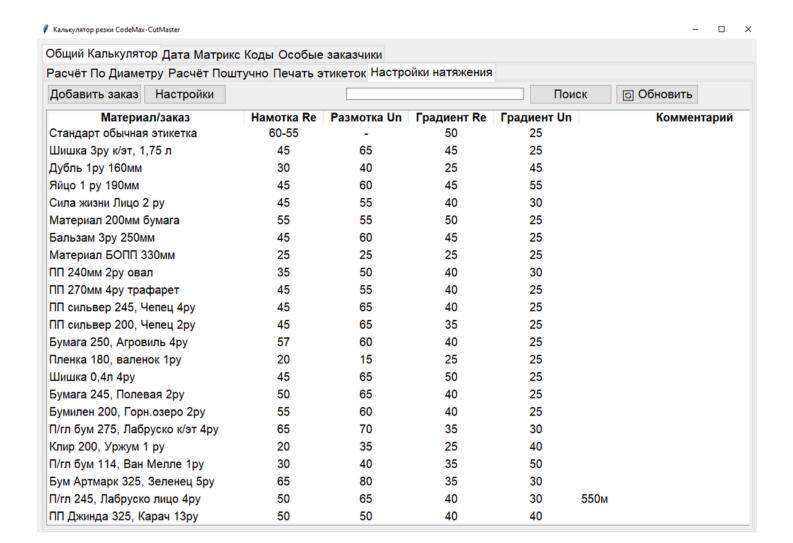
Для заказчиков без производителя:

Дата 09.10.2005 Кол-во 1562

№ Заказа Ф1234/5 Некрасов

[Пустая строка]

® ВКЛАДКА "НАСТРОЙКИ НАТЯЖЕНИЯ"



1. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (верхняя часть)

Кнопки управления:

Кнопка	Назначение	Результат
+ ДОБАВИТЬ ЗАКАЗ	Создание новой записи	Открывает диалог ввода
‡ НАСТРОЙКИ	Конфигурация параметров станка	Настройки колонок и заголовков
Q ПОИСК	Фильтрация записей	Поиск по материалу и комментария м
© ОБНОВИТЬ	Обновление данных из файла	Синхронизаци я с базой данных

[📋] ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ НАТЯЖЕНИЯ

ЗАГОЛОВКИ ТАБЛИЦЫ:

Колонка	Описание	Единицы измерения
Материал/ заказ	Название материала или заказа	-
Намотка Re	Натяжение при намотке	условные единицы
Размотка Un	Натяжение при размотке	условные единицы
Градиент Re	Параметры градиента намотки	%
Градиент Un	Параметры градиента размотки	%
Комментарий	Дополнительн ые примечания	-

[📝] ПРИМЕРЫ ЗАПИСЕЙ ИЗ ТАБЛИЦЫ

1. Стандартные этикетки

[🦴] Различные типы материалов:

Материал: Стандарт обычная этикетка

Намотка: 60-55 Размотка: -

Градиент Re: 50 Градиент Un: 25

2. Сложные материалы

Материал: Шишка Зру к/эт, 1,75 л

Намотка: 45 Размотка: 65

Градиент Re: 45 Градиент Un: 25

3. Специфичные настройки

Материал: П/п 245, Лабруско лицо 4ру

Намотка: 50 Размотка: 65

Градиент Re: 40 Градиент Un: 30

Комментарий: 550м

Я УПРАВЛЕНИЕ ТАБЛИЦЕЙ

О ОСНОВНЫЕ ДЕЙСТВИЯ:

1. ДОБАВЛЕНИЕ ЗАПИСИ

- Нажать "ДОБАВИТЬ ЗАКАЗ"
- Заполнить диалоговое окно:
 - Материал/заказ (обязательно)
 - о Параметры натяжения
 - о Комментарии

2. РЕДАКТИРОВАНИЕ

- Двойной клик на строке → открытие редактора
- Изменение параметров
- Сохранение изменений

3. ПОИСК И ФИЛЬТРАЦИЯ

Ввод текста в поле "ПОИСК"

- Поиск по:
 - Названию материала
 - о Комментариям
- Автоматическое обновление таблицы

4. УДАЛЕНИЕ

- **Правый клик** на строке → контекстное меню
- Выбор "Удалить выбранный заказ"
- Подтверждение удаления

‡ НАСТРОЙКИ СТАНКА

Через кнопку "Ф НАСТРОЙКИ":

Доступные опции:

- Настройка отображения колонок:
 - о Показывать/скрыть колонки
 - Изменить заголовки колонок
- **Название станка** идентификация оборудования, нужна в случае, если станков несколько и у всех разные параметры натяжения, а папка с базой при этом общая
- Выбор папки с базой внешнее хранение данных (настроек натяжения)

Колонки которые можно настроить:

- Инамотка Re (видимость + название заголовка)
- 🗸 Размотка Un (видимость + название заголовка)
- 🗸 Градиент Re (видимость + название заголовка)
- 🗸 Градиент Un (видимость + название заголовка)

🤋 ПРАКТИЧЕСКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

© КОГДА ИСПОЛЬЗОВАТЬ:

- 1. Новый материал создание записи с параметрами
- 2. Повторяющийся заказ быстрый поиск и применение
- 3. Смена оборудования разные настройки для разных станков
- 4. Обучение персонала база знаний по материалам

🔁 ТИПОВОЙ РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС:

- 1. **Получен заказ** → проверяем в таблице
- 2. **Материал есть** \rightarrow применяем сохраненные параметры
- 3. Материала нет → создаем новую запись
- 4. **После настройки** → сохраняем параметры в таблицу

📊 ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ

СНИЖЕНИЕ ОШИБОК:

- Единая база параметров
- Исключение "человеческого фактора"
- Быстрый доступ к настройкам

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ:

- Сокращение времени настройки
- Повторное использование параметров
- Накопление экспертных знаний

ГИБКОСТЬ:

- Настройка под разные станки
- Индивидуальные параметры для материалов
- Возможность комментирования особенностей

📝 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ:

- 1. Название материала указывайте максимально подробно
- 2. Параметры записывайте проверенные значения
- 3. Комментарии добавляйте особенности настройки
- 4. Регулярное обновление актуализируйте базу данных

🔍 ЭФФЕКТИВНЫЙ ПОИСК:

- Используйте ключевые слова в названиях
- Добавляйте комментарии для сложных случаев
- Применяйте фильтрацию при большом количестве записей

© ИТОГ ПО ВКЛАДКЕ "НАСТРОЙКИ НАТЯЖЕНИЯ"

Эта вкладка является:

- 🔚 Базой знаний по параметрам оборудования
- 🗲 Инструментом быстрой настройки
- 🧿 Системой накопления опыта предприятия

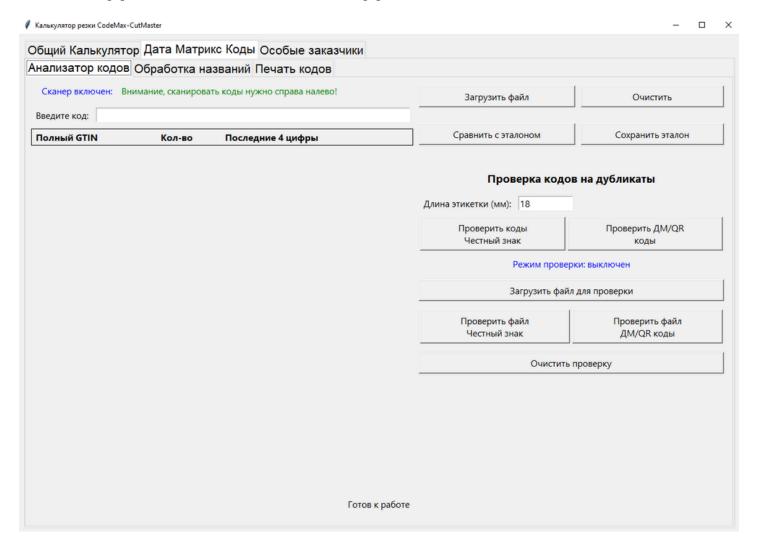
🗾 ВКЛАДКА "ДАТА МАТРИКС КОДЫ"

Этот модуль предоставляет комплексный инструментарий для работы с кодами маркировки (GS1, Data Matrix, QR) — от сканирования и проверки до генерации печатных ярлыков.

Структура модуля:

- Анализатор кодов сканирование и верификация штрихкодов
- Обработка названий интеллектуальное сокращение текста для печати
- Печать кодов формирование и печать этикеток

📊 ВКЛАДКА "АНАЛИЗАТОР КОДОВ"



Назначение:

Сканирование, учет и проверка кодов маркировки на дубликаты и соответствие эталону.

Левая колонка - Основной режим (GTIN):

БЛОК СТАТУСА СКАНЕРА:

- Сканер включен индикация активного режима сканирования
- Внимание! Сканировать коды нужно справа налево

БЛОК ВВОДА ДАННЫХ:

- Поле ввода кода для ручного ввода или автоматического сканирования
- Поддержка горячих клавиш:
 - o Enter быстрая обработка кода
 - о Ctrl+V вставка из буфера обмена
 - Правый клик контекстное меню

ТАБЛИЦА ОТСКАНИРОВАННЫХ КОДОВ:

Колонка	Описание	Формат
Полный GTIN	14-значный код товара	04630012089536
Кол-во	Количество повторений	8
Последние 4 цифры	Визуальный идентификато р	9536

ФУНКЦИОНАЛ:

- **Автоизвлечение GTIN** автоматическое выделение 14 цифр из полного кода
- Накопительный учет подсчет количества каждого уникального кода
- Визуализация цветовое выделение последних 4 цифр

Правая колонка - Проверка кодов:

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ:

- Загрузить файл импорт кодов из текстового файла
- Очистить полная очистка всех данных

- Сравнить с эталоном проверка текущих данных с сохраненным эталоном
- Сохранить эталон сохранение текущей последовательности как эталон

ПРОВЕРКА НА ДУБЛИКАТЫ:

Параметры:

• **Длина этикетки (мм)** - для расчета расстояния между дубликатами (по умолчанию: 18мм)

Режимы проверки:

- Честный знак поиск полных совпадений кодов
- **ДМ/QR коды** поиск совпадающих числовых последовательностей (от 6 цифр)

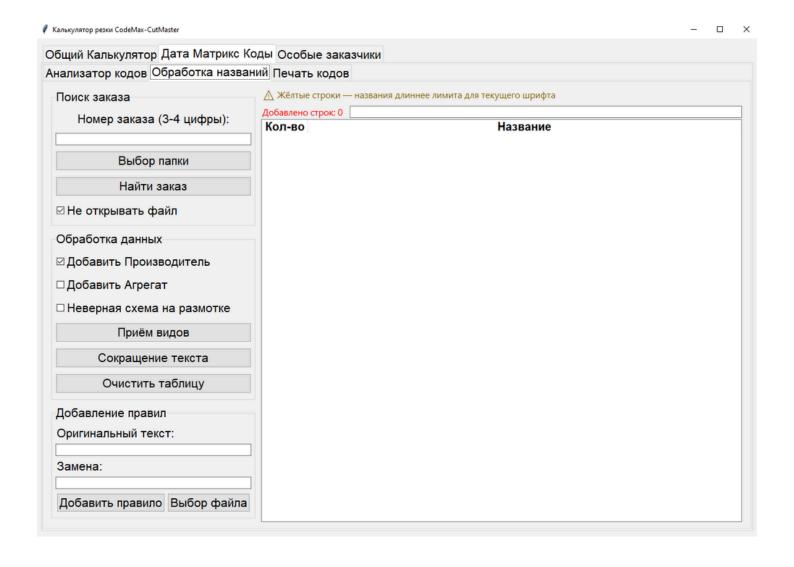
Функции:

- Проверка на лету мгновенный контроль во время сканирования
- Проверка файла анализ загруженных данных
- Расчет расстояния определение метража между дубликатами

СТАТУСНЫЕ ИНДИКАТОРЫ:

- Зеленый коды уникальны, проверка пройдена
- Красный обнаружены дубликаты
- Предупреждение напоминание о сохранении эталона





Назначение:

Интеллектуальная обработка и сокращение наименований товаров для печати на этикетках.

Левая панель - Управление:

1. ПОИСК ЗАКАЗА:

Поля:

- Номер заказа 3-4 цифры для поиска в базе
- Выбор папки указание пути к базе данных заказов
- Найти заказ запуск поиска и парсинга файлов

Поддерживаемые форматы:

- Excel (.xlsx, .xls)
- Word (.doc, .docx) только открытие файла для преобразования в Excel или JSON
- CSV (.csv) с автоматическим определением разделителя (наименование;количество ручьёв и т.д.)

- JSON (.json) интеллектуальный парсинг структуры (необходимы ключи для работы в этом режиме: name наименование, stream количество ручьёв и т.д.)
- TXT (.txt) с определением разделителя
- XML (.xml) поддержка русских и английских тегов, необходимо настраивать программу под определённую структуру тегов.

Настройки:

• И не открывать файл - только парсинг без открытия

2. ОБРАБОТКА ДАННЫХ:

Чекбоксы:

- 🗸 Добавить Производитель автоматическое добавление префикса к названию
- 🗸 Добавить Агрегат добавление слова "Агрегат"
- И Неверная схема на размотке обратный порядок видов

Кнопки:

- Приём видов сопоставление данных заказа с GTIN
- Сокращение текста применение правил сокращения
- Очистить таблицу полная очистка данных

3. ДОБАВЛЕНИЕ ПРАВИЛ СОКРАЩЕНИЯ:

Поля:

- Оригинальный текст фраза для замены
- Замена сокращенный вариант

Функции:

- Добавить правило сохранение в CSV файл
- **Выбор файла** указание файла с правилами замены (Baza_Rezka.csv в любой папке)

Правая панель - Таблица данных:

СТРУКТУРА ТАБЛИЦЫ:

Колонка	Описание	Особенности
Кол-во	Количество ручьёв	Редактируемо е числовое поле
Название	Наименовани е товара	Редактируемо е текстовое поле

ВИЗУАЛЬНАЯ ИНДИКАЦИЯ:

- Белый фон нормальная длина текста
- Желтый фон текст превышает лимит для текущего шрифта
- Жирный шрифт предупреждение о длине текста

РЕДАКТИРОВАНИЕ:

- Двойной клик открытие расширенного редактора названий
- **Enter** прямое редактирование в таблице
- Цветной предпросмотр визуализация длины текста:
 - о Зеленый оптимальная длина
 - Желтый требует внимания
 - Красный превышение лимита

РУЧНОЙ ВВОД:

- Поле ввода быстрое добавление записей
- **Enter** добавление в таблицу
- Контекстное меню копирование/вставка

🖶 ВКЛАДКА "ПЕЧАТЬ КОДОВ"

Общий Калькулятор Дата Матрикс Коды Анализатор кодов Обработка названий Г	
Основные данные	
Дата эмиссии: 20.10.2025 Кол-во, ц № заказа: Ф /5 Резчик:	⊔Т: Nº съёма: Некрасов 1
Название вида	
Параметры печати	Выбор резчика
Количество копий:	Некрасов
Первый съём:	Смирнов
Последний съём: ☑ Обратная нумерация съёмов	Шамшурин
	Очистить
Печать Съёма	

Назначение:

Формирование и печать этикеток с кодами маркировки.

БЛОК "ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ":

ПЕРВАЯ СТРОКА:

Поле	Описание	Формат
Дата эмиссии	Дата печати	ДД.ММ.ГГГГ (автозаполнен ие)
Кол-во, шт	Количество этикеток	Число
№ съёма	Номер съёма	Число

ВТОРАЯ СТРОКА:

Поле	Описание	Формат
№ заказа	Составной номер заказа	Префикс + номер + суффикс
Резчик	ФИО исполнителя	Текст (автозаполнен ие)

название вида:

- Единое поле полное наименование товара
- Автоперенос автоматическое разделение на 2 строки
- **Горячие клавиши** Ctrl+C/V для копирования/вставки

БЛОК "ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ":

ОСНОВНЫЕ НАСТРОЙКИ:

- Количество копий число идентичных листов
- Первый съём начальный номер диапазона
- Последний съём конечный номер диапазона
- Обратная нумерация печать от большего к меньшему

КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ:

- **Печать** печать текущих данных (может использовать блок **Первый съём/ Последний съём**)
- **Печать съёма** печать всех видов для текущего съёма (виды должны быть в Обработке)
- Печать тиража автоматическая печать всех съёмов (может использовать блок Первый съём/Последний съём, виды должны быть в Обработке)
- Настройки печати конфигурация параметров печати

БЛОК "ВЫБОР РЕЗЧИКА":

- Список кнопок быстрый выбор из сохраненного списка
- Синхронизация общие данные с Общим калькулятором
- Очистить сброс поля резчика

НАСТРОЙКИ ПЕЧАТИ:

ОСОБЕННОСТИ ПЕЧАТИ:

ФОРМАТ ЭТИКЕТКИ:

- Двойные ярлыки две идентичные этикетки на листе
- **Размер** настраиваемый, по умолчанию 17×58 мм (узкие полоски)
- Автопозиционирование точное расположение элементов

СОДЕРЖИМОЕ ЭТИКЕТКИ:

Дата 09.10.2005 Кол-во 1562	Съём ′
№ Заказа Ф1234/5 Некрасов	1
Название товара строка 1	
Название товара строка 2	

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ФОРМАТИРОВАНИЕ:

- Разбивка названия интеллектуальное разделение на 2 строки
- **Лимиты символов** 35 символов для 9pt, 39 для 8pt
- Выравнивание точное позиционирование элементов

🔁 ИНТЕГРАЦИЯ МЕЖДУ КОМПОНЕНТАМИ

сквозной поток данных:

- 1. **Анализатор** → Сохранение эталона GTIN
- 2. Обработка → Приём видов + сокращение текста
- 3. Печать → Автоматическое формирование этикеток

синхронизация:

- Номер заказа автоматическая передача между вкладками
- Списки резчиков общие данные между модулями
- Настройки печати единые профили для всех компонентов

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЕЙСТВИЯ:

- Обновление данных мгновенная синхронизация при изменении
- Валидация проверка корректности введенных параметров
- Цветовая индикация визуальный контроль статусов

💡 ТИПОВЫЕ СЦЕНАРИИ РАБОТЫ

СЦЕНАРИЙ 1: ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОБРАБОТКИ

- 1. Сканирование кодов в "Анализаторе кодов"
- 2. Сохранение эталона для последующей проверки
- 3. Поиск заказа по номеру в "Обработке названий"
- 4. Приём видов сопоставление GTIN с данными заказа
- 5. Сокращение текста применение правил замены или ручное редактирование
- 6. Печать этикеток формирование ярлыков

СЦЕНАРИЙ 2: БЫСТРАЯ ПЕЧАТЬ

- 1. Ручной ввод названий в таблицу обработки
- 2. Прямой переход во вкладку печати
- 3. Заполнение полей дата, заказ, резчик
- 4. Печать без использования сканирования

СЦЕНАРИЙ 3: КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- 1. Загрузка файла с кодами для проверки
- 2. Проверка на дубликаты контроль повторений
- 3. Расчет расстояния определение метража между дубликатами
- 4. Формирование отчета статистика по уникальным кодам

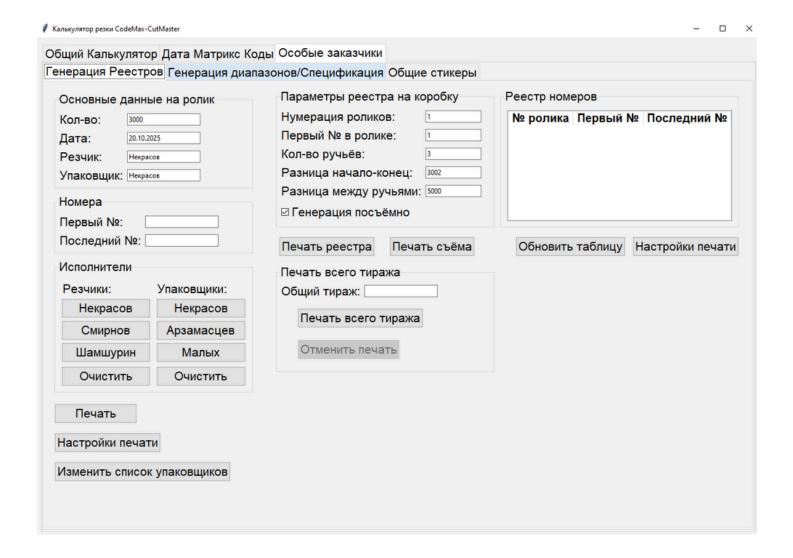
Этот модуль представляет собой законченное решение для задач маркировки, объединяющее в себе сканер, верификатор, обработчик данных и систему гибкой печати.

Раздел "Особые заказчики" - Руководство пользователя

📋 Общее описание

Раздел "Особые заказчики" - это ваш профессиональный инструмент для работы со специфическими требованиями клиентов. Здесь собраны специализированные функции для генерации реестров, диапазонов номеров и печати специальных этикеток.

Т ВКЛАДКА "ГЕНЕРАЦИЯ РЕЕСТРОВ"



📊 Левая часть: "Шаблон на ролик"

Назначение: Создание крупных информационных этикеток (по умолчанию 70×100 мм) для маркировки роликов.

📝 Основные поля:

Поле	Назначение	Пример
Кол-во	Количество этикеток на ролике	3000
Дата	Дата производства (автозаполнен ие)	09.10.2005
Резчик	Исполнитель работ	Некрасов
Упаковщик	Ответственны й за упаковку	Некрасов
Первый №	Начальный номер диапазона	100001
Последний №	Конечный номер диапазона	103000

🚅 Блок "Исполнители"

Резчики (левая колонка):

- 🗸 Быстрый выбор из общего списка
- 🗸 Синхронизация с другими вкладками

• 💹 Очистить - сброс выбора

Упаковщики (правая колонка):

- И Выбор из списка упаковщиков
- \ Изменить список упаковщиков редактирование списка упаковщиков
- 💹 Очистить сброс выбора

🖶 Управление:

- 🖶 Печать печать шаблона этикетки
- 🛱 Настройки печати параметры шрифтов и отступов

🜃 Правая часть: "Реестр на коробку"

Назначение: Автоматическая генерация номерных диапазонов для упаковки.

🦴 Параметры реестра:

Параметр	Назначение	Пример
Нумерация роликов	С какого номера начинать	1
Первый № в ролике	Начальный номер этикетки	1
Кол-во ручьёв	Количество параллельных потоков	3
Разница начало-конец	Длина диапазона в номерах	3002
Разница между ручьями	Шаг между ручьями	5000

∳ Особые настройки:

- 🗸 Генерация посъёмно последовательная нумерация
- 🗆 Генерация по ручьям параллельная нумерация

📋 Таблица реестра:

- 👀 Визуальный просмотр сгенерированных диапазонов
- 🔪 Двойной клик для редактирования значений
- 🖸 Обновить таблицу пересчет данных

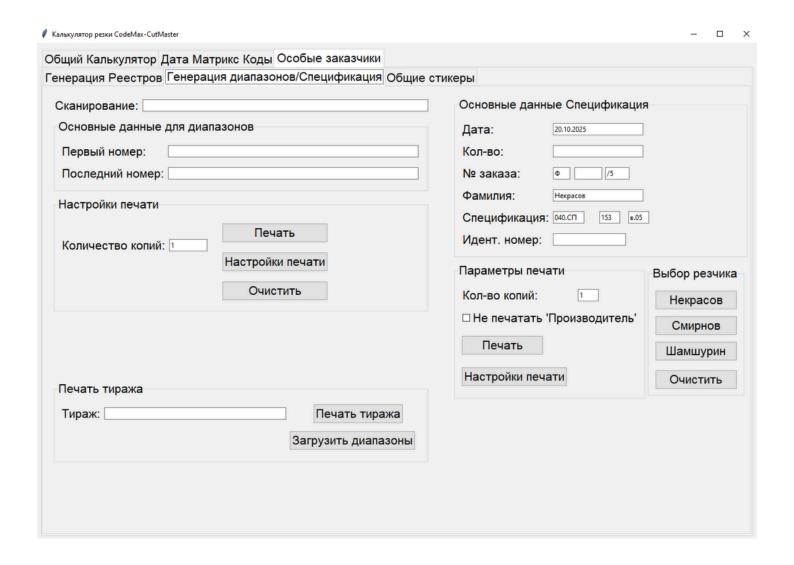
© Кнопки управления:

Кнопка	Назначение	Результат
晨 Печать реестра	Печать таблицы реестров	Лист с нумерацией
№ Печать съёма	Печать реестра + на ролик	Полный комплект
⇔ Настройки печати	Параметры печати реестра	Шрифты, отступы

🚀 Автоматизация:

- Печать всего тиража фоновая обработка крупных заказов, если шаг генерации известен.
- 🔲 Отменить печать остановка процесса
- 🔁 Автоматическая передача данных в шаблон этикеток (на ролик)

🔢 ВКЛАДКА "ГЕНЕРАЦИЯ ДИАПАЗОНОВ/СПЕЦИФИКАЦИЯ"



🔢 Левая часть: "Диапазоны"

Назначение: Работа с числовыми последовательностями для QR/DM кодов.

🔍 Сканирование:

- 📟 Поле сканирования поочередный ввод первого и последнего номера
- 🥝 Автоматическое определение принадлежности к диапазонам
- 🤭 Цветовая индикация статуса (зеленый/красный)

📝 Основные данные:

- 🔢 Первый номер начало диапазона
- 📆 Последний номер конец диапазона
- 📊 Количество копий число копий для печати

🞯 Управление:

- 🖶 Печать печать диапазонов этикеток
- 🛱 Настройки печати параметры печати
- 💹 Очистить сброс полей

🚀 Автоматизация:

- 📈 Печать тиража расчет и печать всего заказа диапазонами
- 🛓 Загрузить диапазоны импорт из файла для сверки съёмов и рулонов печати

9 Особенности:

- Удобочитаемое форматирование (1 000 000)
- **[** Контекстное меню для вставки (Ctrl+V)
- 📊 Статусная строка с информацией о роликах

Правая часть: "Спецификация"

Назначение: Специализированные этикетки для заказчика с полем "Спецификация".

📋 Основные данные:

Поле	Назначение	Пример
Дата	Дата производства	09.10.2005
Кол-во	Количество этикеток	5000
№ заказа	Составной номер	Ф 1234 /5
Фамилия	Исполнитель	Некрасов
Спецификаци я	Технические параметры	040.СП 153 в.05
Идент. номер	Автоматическ ий расчет	153.05

🜣 Параметры печати:

- 🜃 Кол-во копий число копий
- 🗸 Не печатать 'Производитель' скрытие поля

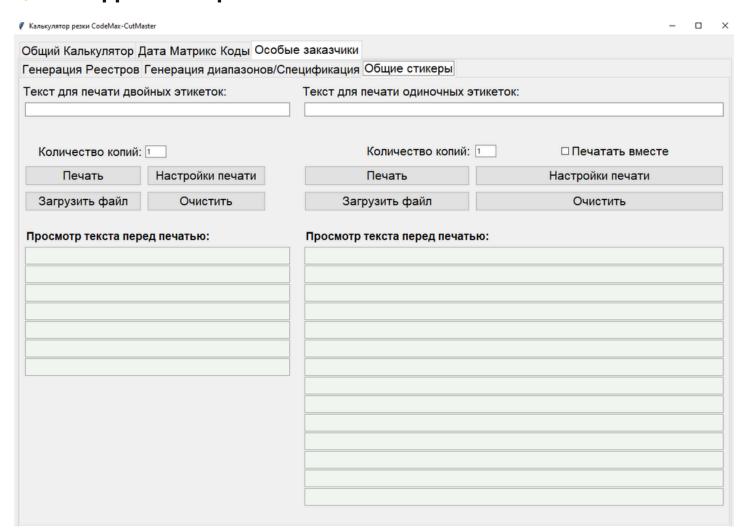
👤 Блок резчиков:

- 🗸 Быстрый выбор исполнителя
- 💹 Очистить сброс выбора

🞯 Управление:

- 🖶 Печать формирование этикеток
- 🛱 Настройки печати параметры шрифтов и отступов

🌭 ВКЛАДКА "ОБЩИЕ СТИКЕРЫ"



Назначение: Универсальные узкие этикетки (17×58 мм) в двух экземплярах.

烯 Ввод данных:

- Гекст для печати основное содержимое
- 📋 Контекстное меню копирование/вставка
- 🔁 Предпросмотр в реальном времени

🜃 Параметры:

• 🜃 Количество копий - число листов для печати

© Управление:

- 🖶 Печать печать двойных этикеток
- 🗱 Настройки печати шрифты, отступы
- 🖿 Загрузить файл импорт данных из файла
- 💹 Очистить сброс полей

💡 Особенности:

- • Предпросмотр до 7 строк текста
- 🤔 Цветовая индикация длины текста
- 📋 Поддержка файлов (.txt, .csv)

🖹 Правая часть: "Одиночные этикетки"

Назначение: Крупноформатные информационные этикетки (70×100 мм).

∠ Ввод данных:

- 📝 Текст для печати основное содержимое
- 🔽 Печатать вместе объединение строк файла в одну этикетку
- 🔁 Расширенный предпросмотр (до 14 строк)

📊 Параметры:

• 🜃 Количество копий - число копий каждой этикетки

© Управление:

- 🖶 Печать печать одиночных этикеток
- 🗘 Настройки печати параметры форматирования
- 🖿 Загрузить файл импорт данных
- III Очистить сброс полей

🧣 Особенности:

- • Подробный предпросмотр с цветовой индикацией
- 🔁 Два режима работы построчно или с объединением строк
- 📋 Гибкая работа с файлами

© КЛЮЧЕВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ РАЗДЕЛА

🔁 Автоматическая интеграция

- 🕹 Передача данных между реестрами и шаблонами
- 🔗 Синхронизация списков резчиков и упаковщиков
- 💾 Автосохранение настроек между сеансами

🖶 Гибкая система печати

- 🤭 Индивидуальные настройки для каждого модуля
- • Предпросмотр в реальном времени
- 🜃 Поддержка различных форматов этикеток

🖿 Работа с данными

- 💾 Автосохранение диапазонов и настроек
- 📋 Импорт/экспорт из файлов
- 🔍 Быстрый поиск и фильтрация

🚀 Автоматизация процессов

- 🗲 Пакетная обработка крупных тиражей
- 🔁 Фоновая генерация без блокировки интерфейса
- 📈 Контроль прогресса с возможностью отмены

№ СОВЕТЫ ПО ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЕ

@ Для реестров:

- 1. Сначала генерируйте реестр в правой части
- 2. Проверяйте таблицу перед печатью
- 3. Используйте автопечать для больших тиражей

🔢 Для диапазонов:

- 1. Сканируйте последовательно сначала первый, потом последний номер
- 2. Следите за цветом статуса зеленый = корректно
- 3. Используйте загрузку для работы с файлами

Б Для стикеров:

- 1. Проверяйте предпросмотр перед печатью
- 2. Экспериментируйте с настройками для оптимального вида
- 3. Используйте файлы для массовой печати

→ Горячие клавиши:

- Enter быстрый расчет и печать
- Ctrl+V вставка из буфера обмена
- Tab переход между полями

▼ Итог: Раздел "Особые заказчики" - это ваш профессиональный помощник для работы со сложными требованиями клиентов, обеспечивающий точность, скорость и соответствие спецификациям!