

**MANUEL  
D'AUTO-CONSTRUCTION  
DU POÊLE DE MASSE :**

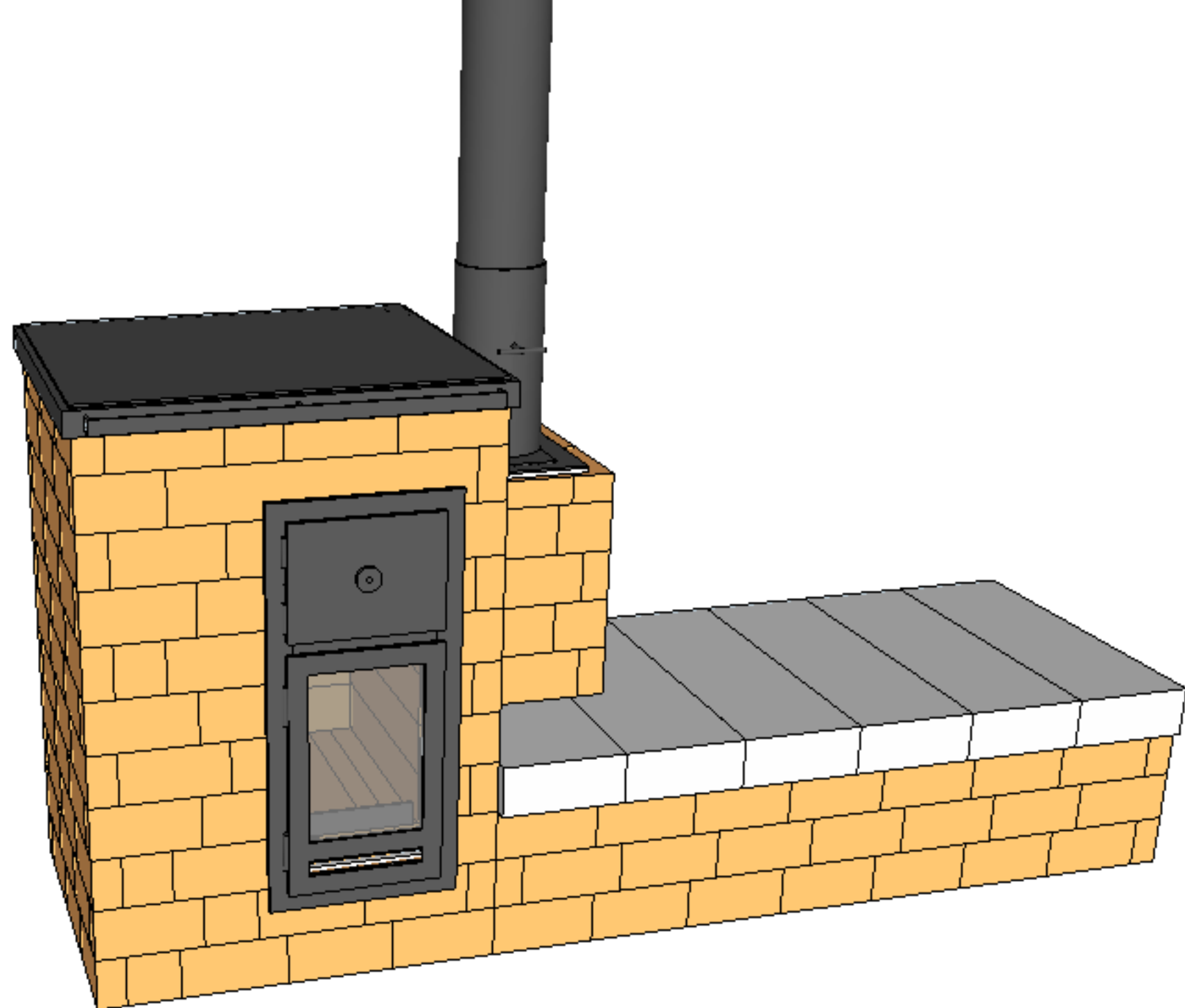
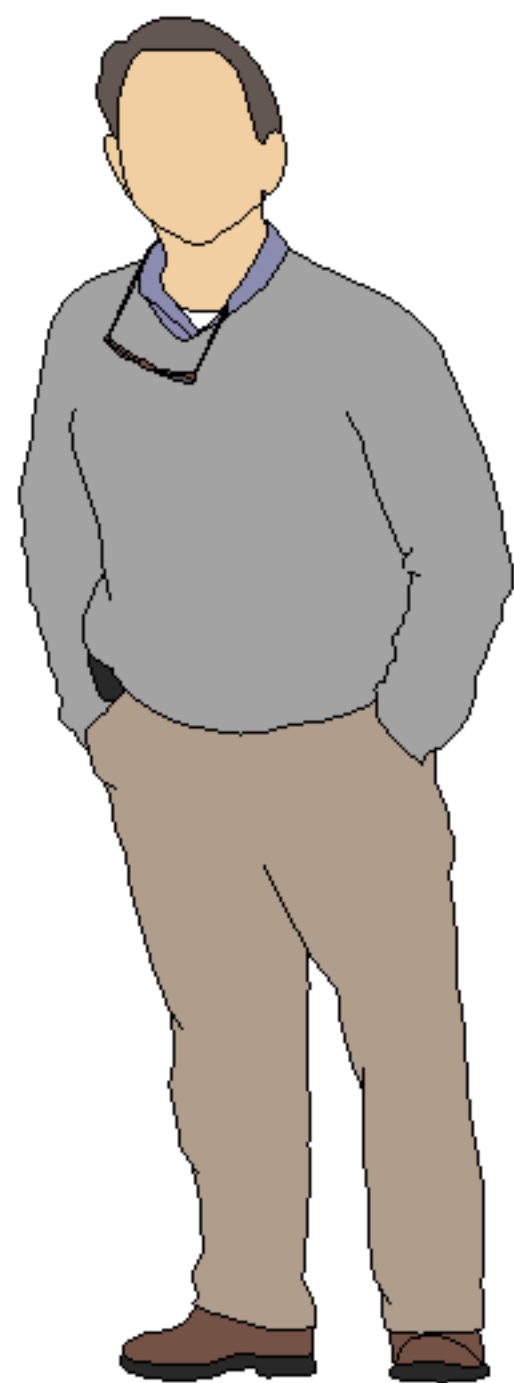
**B14 V3 AVEC BANC  
CÔTÉ CHEMINÉE  
DU 25 JUIN 2018**

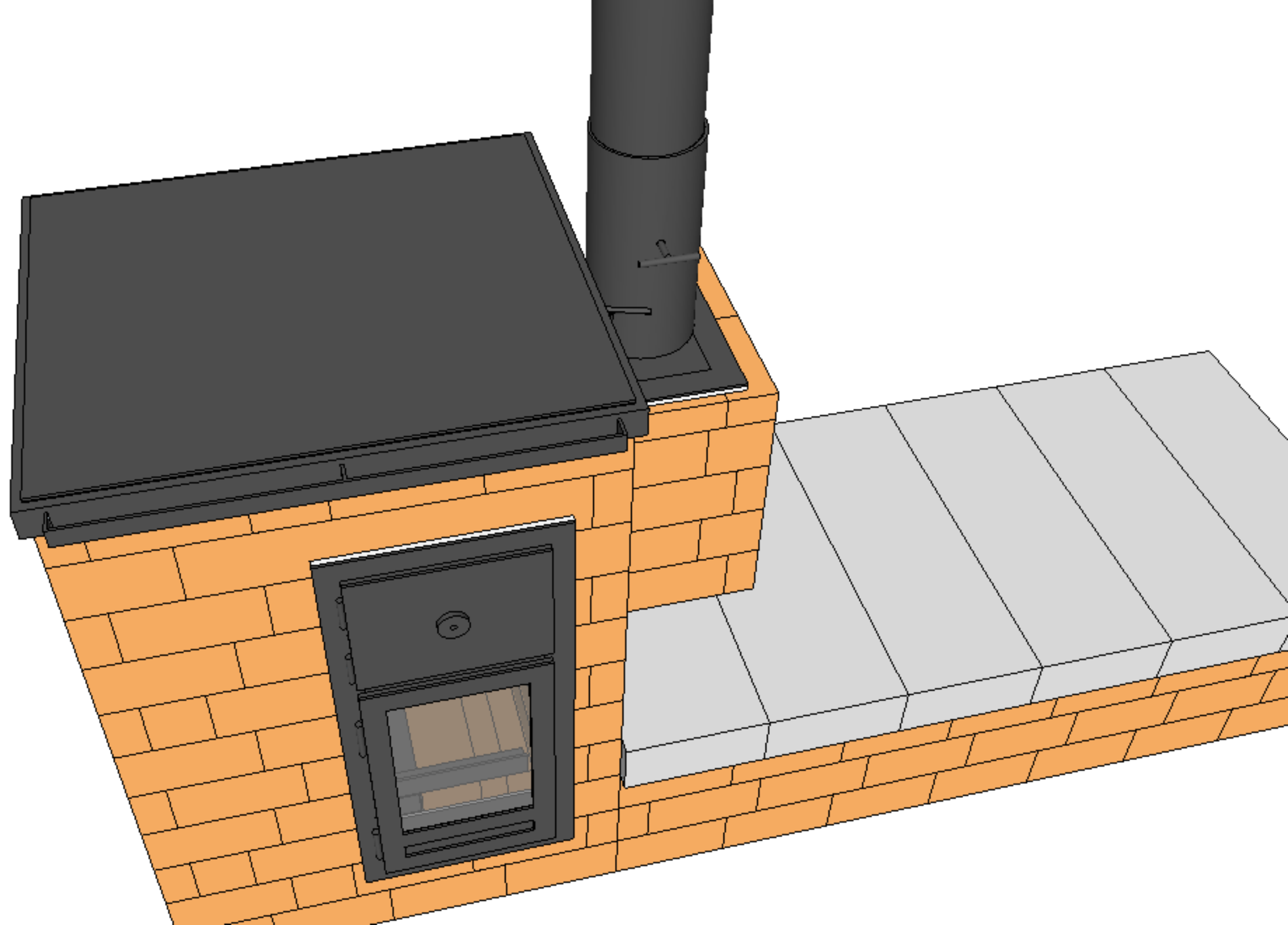
**LICENCE : CC-BY-SA 4.0  
INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES :  
UZUME-ASSO.ORG  
COMMENTAIRES : CONTACT@UZUME.FR**

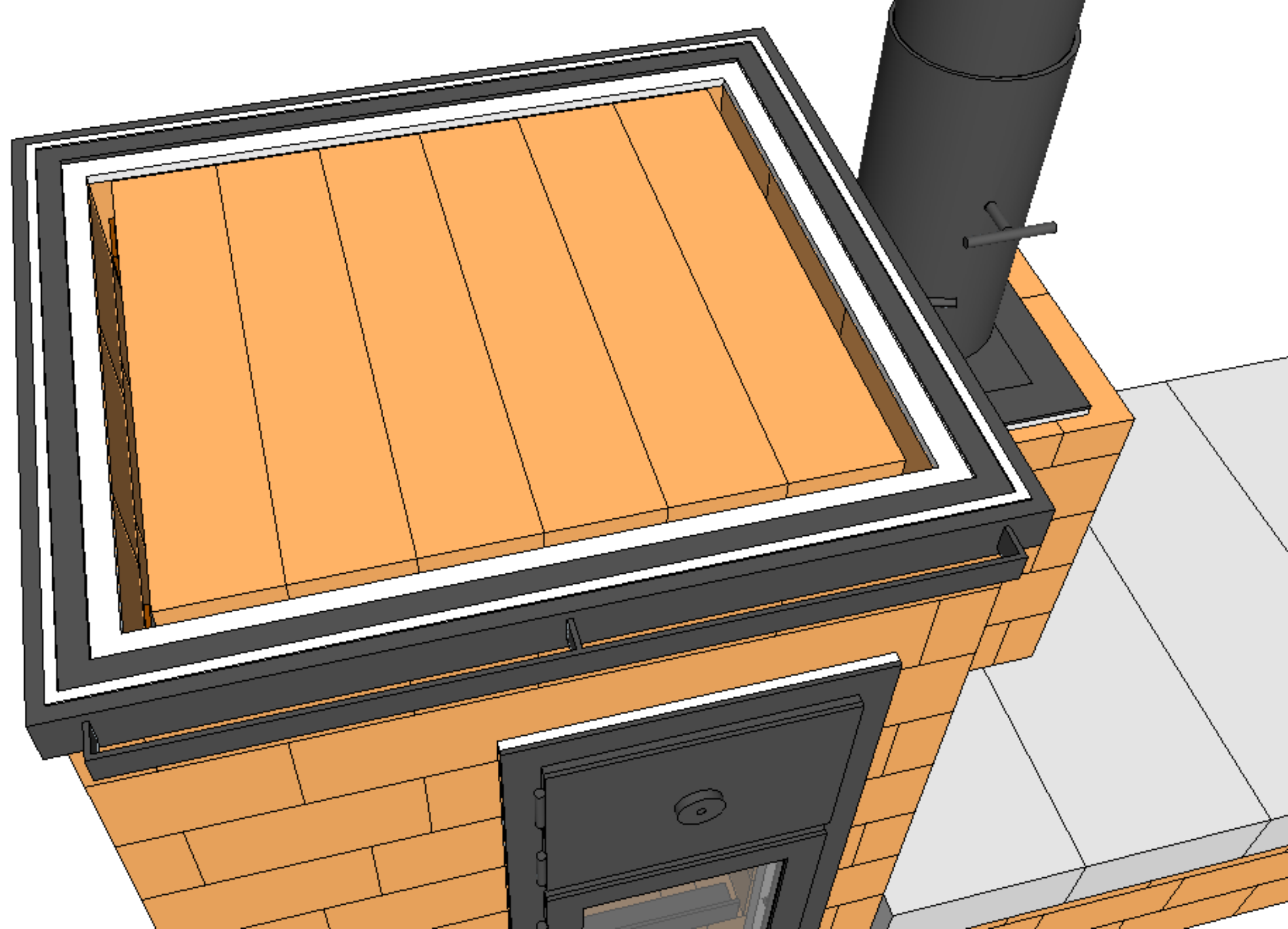
PRODUIRE SANS S'APPROPRIER,  
AGIR SANS RIEN ATTENDRE,  
GUIDER SANS CONTRAINDRE.  
VOILÀ LA VERTU PRIMORDIALE.

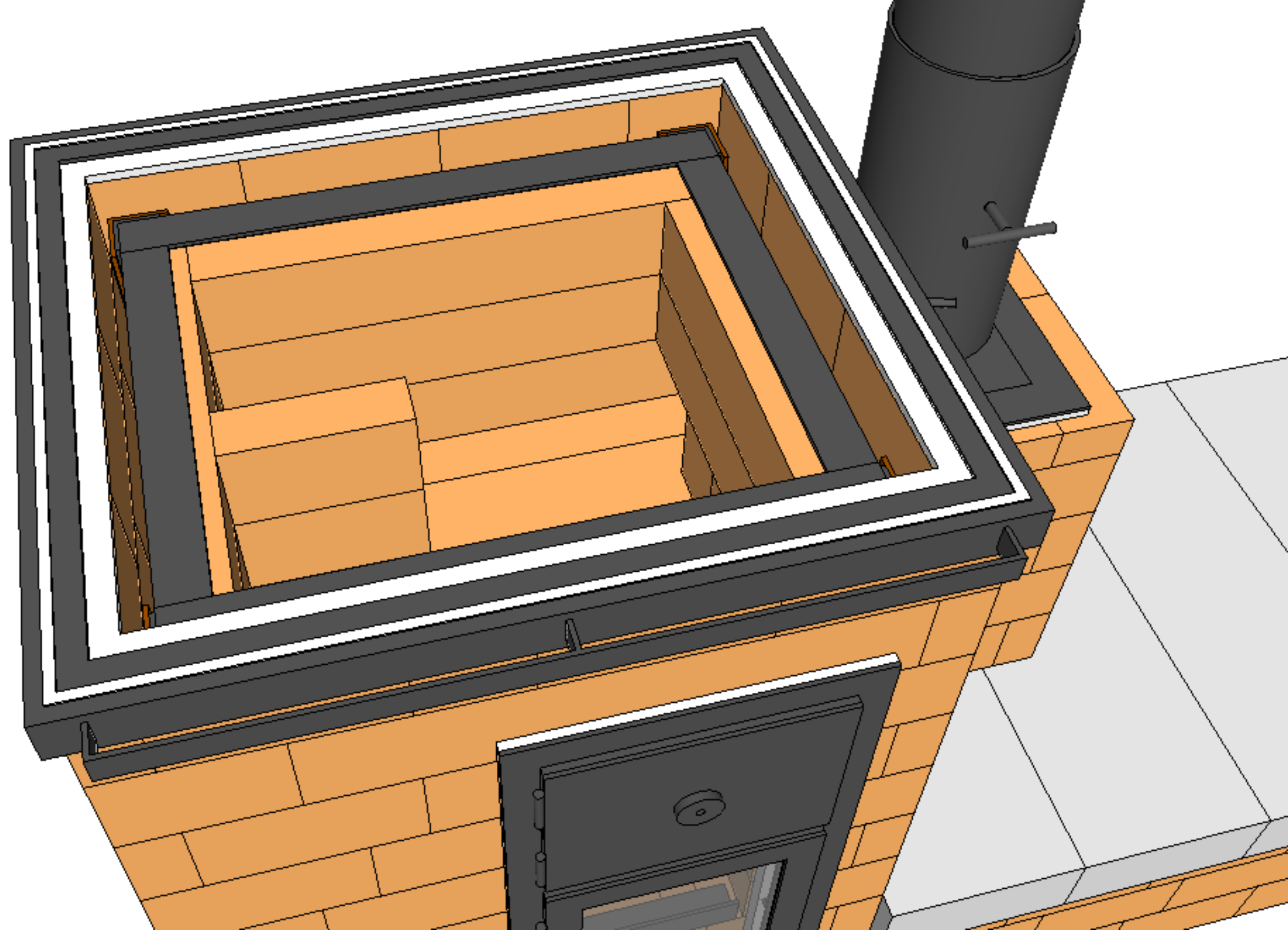
TAO TE CHING

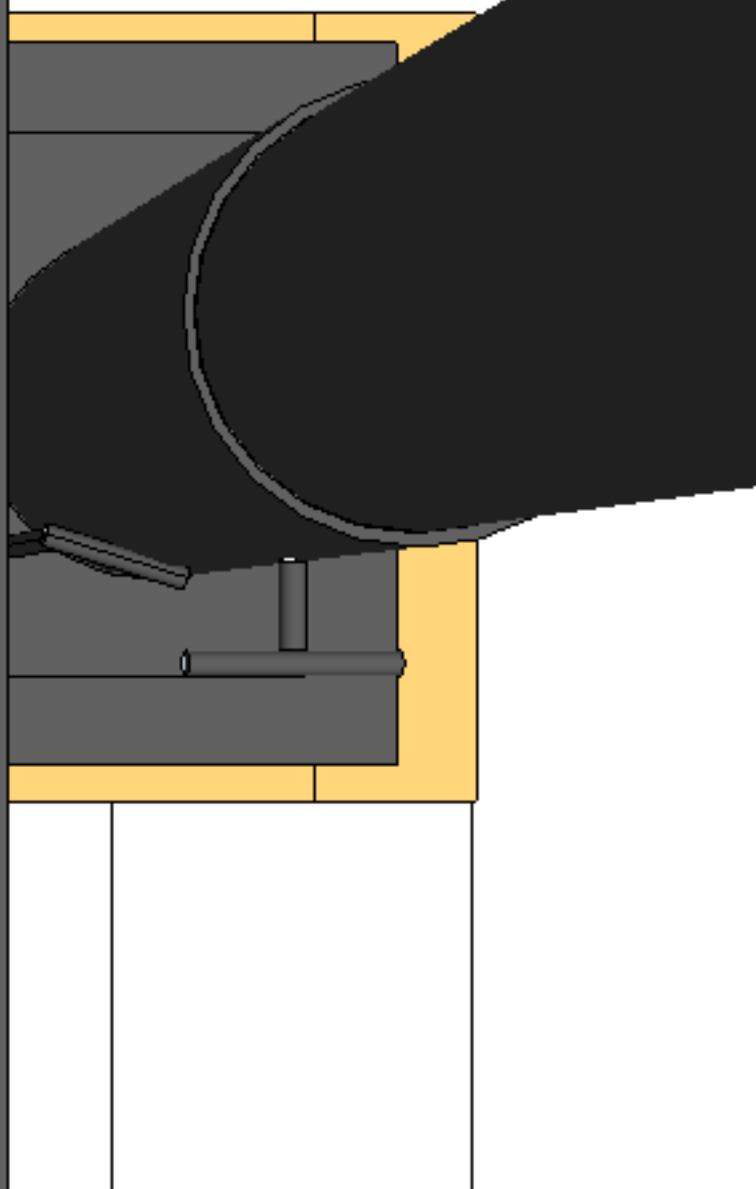
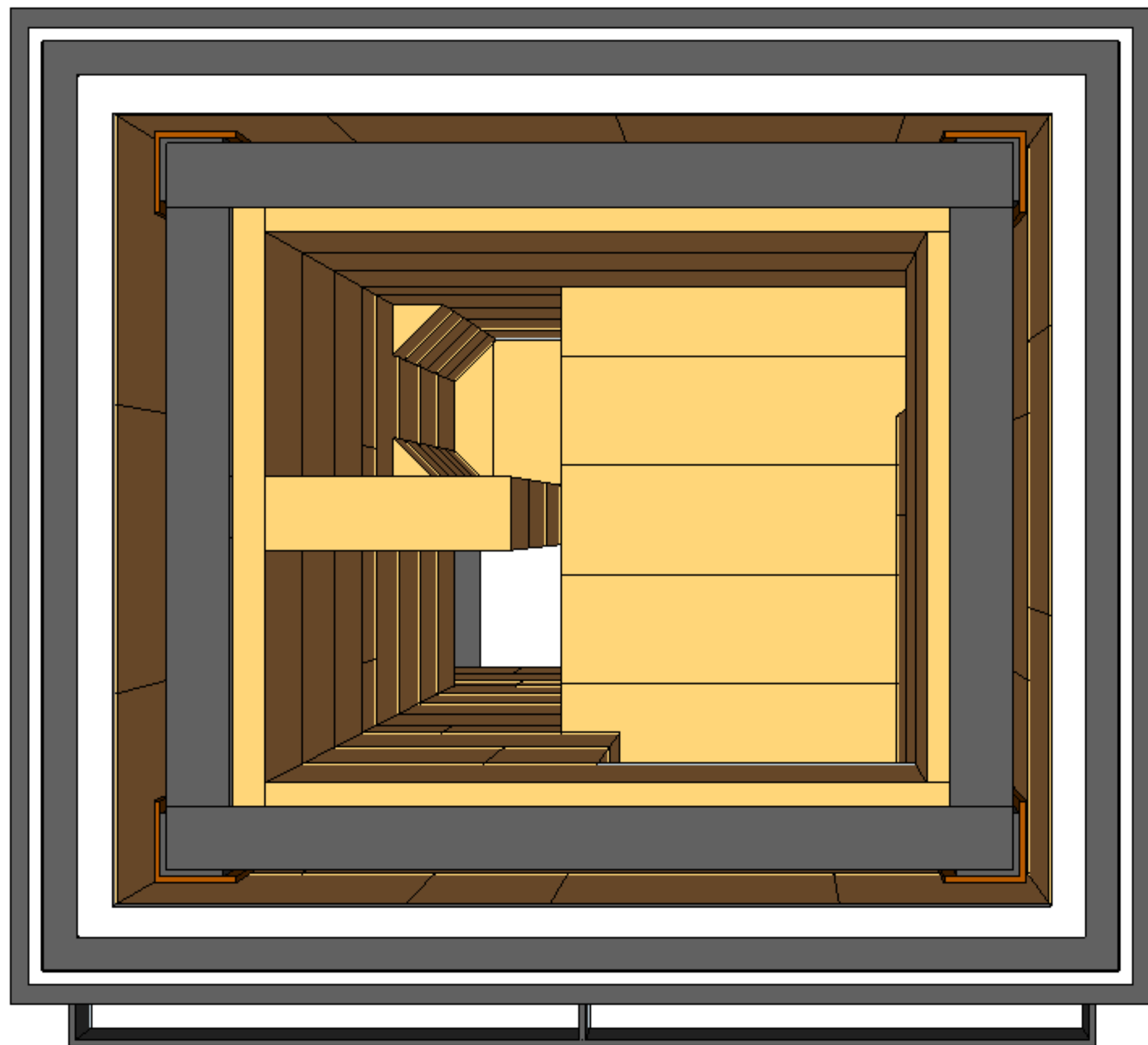
**VUES GÉNÉRALES**



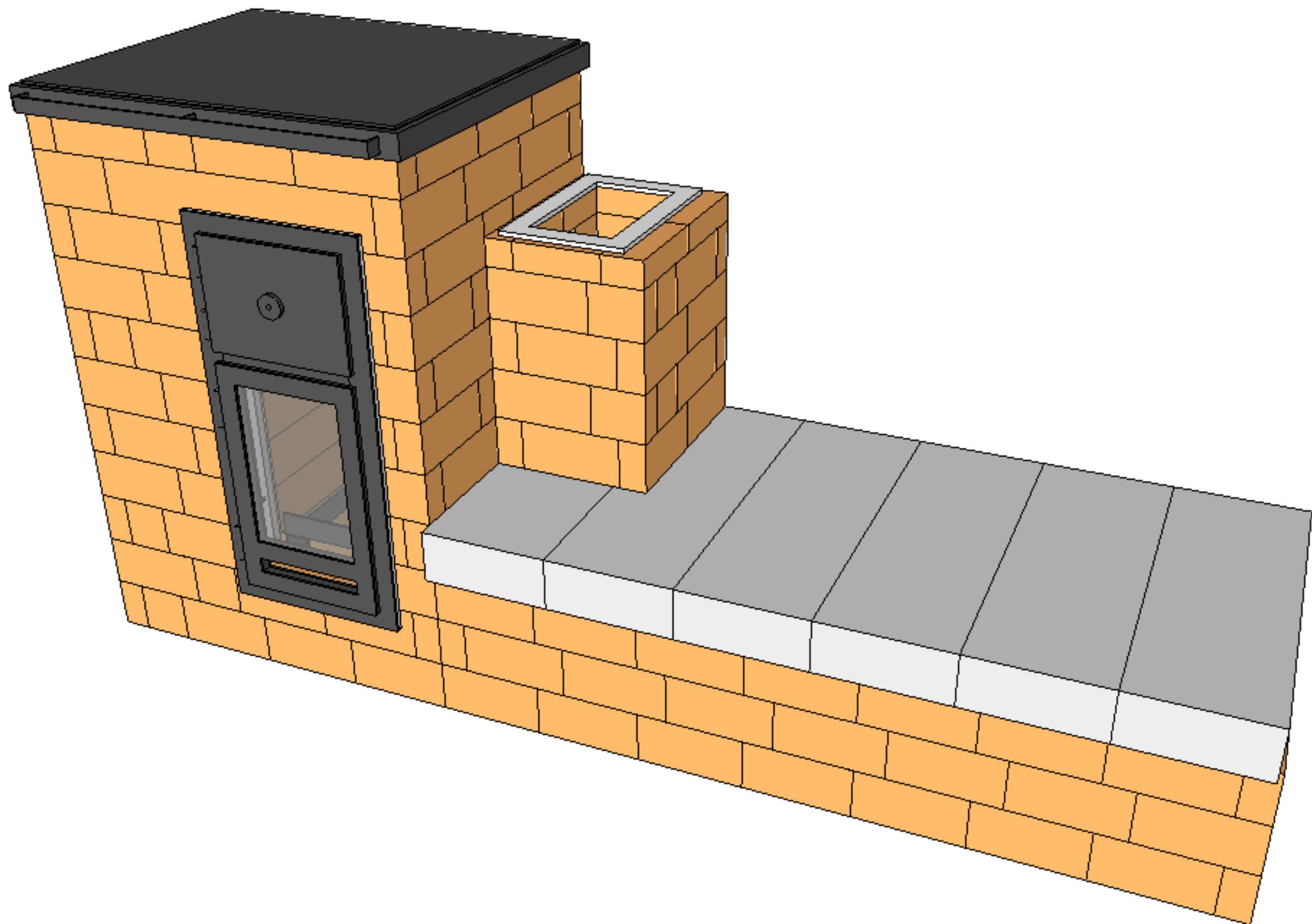


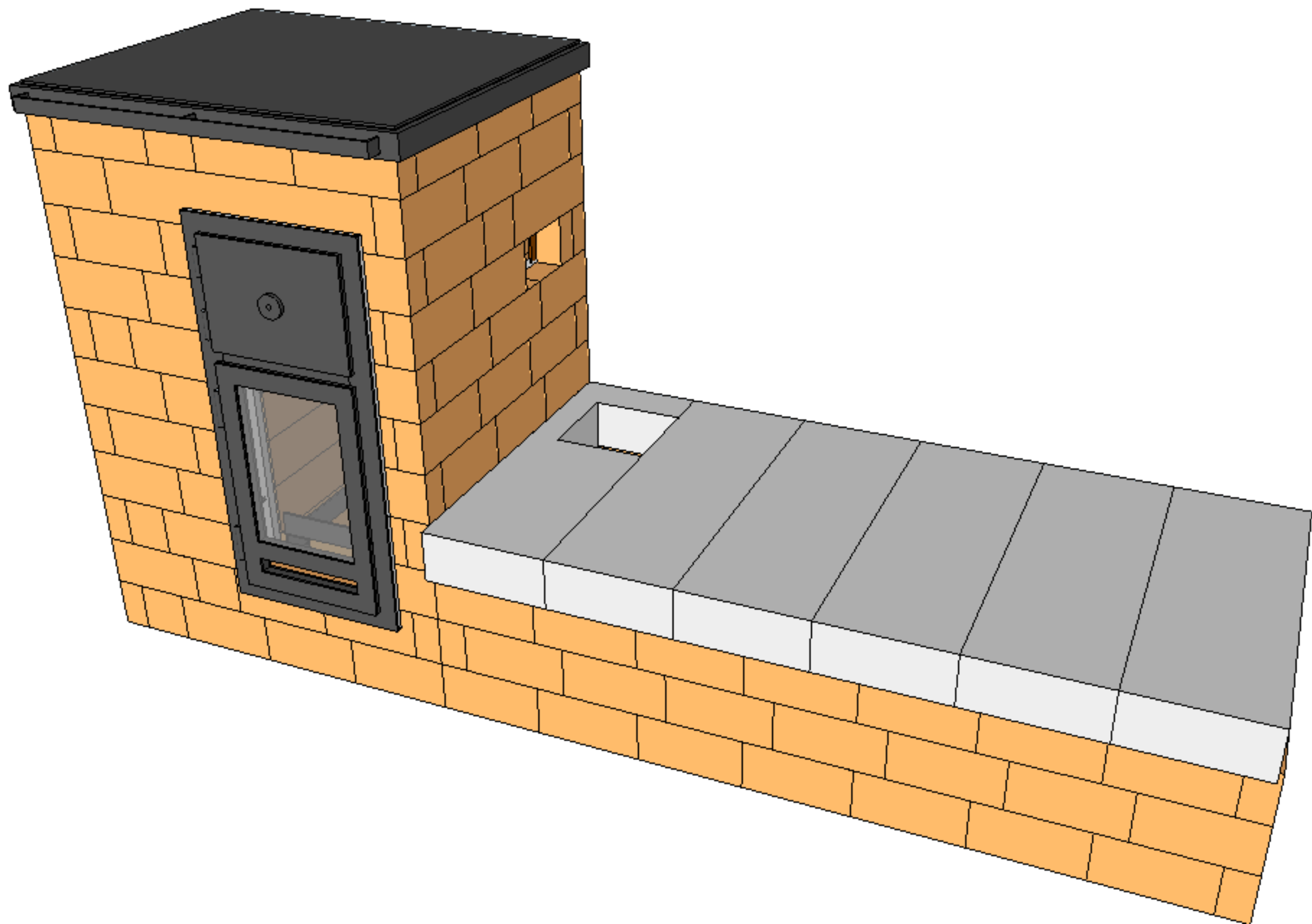


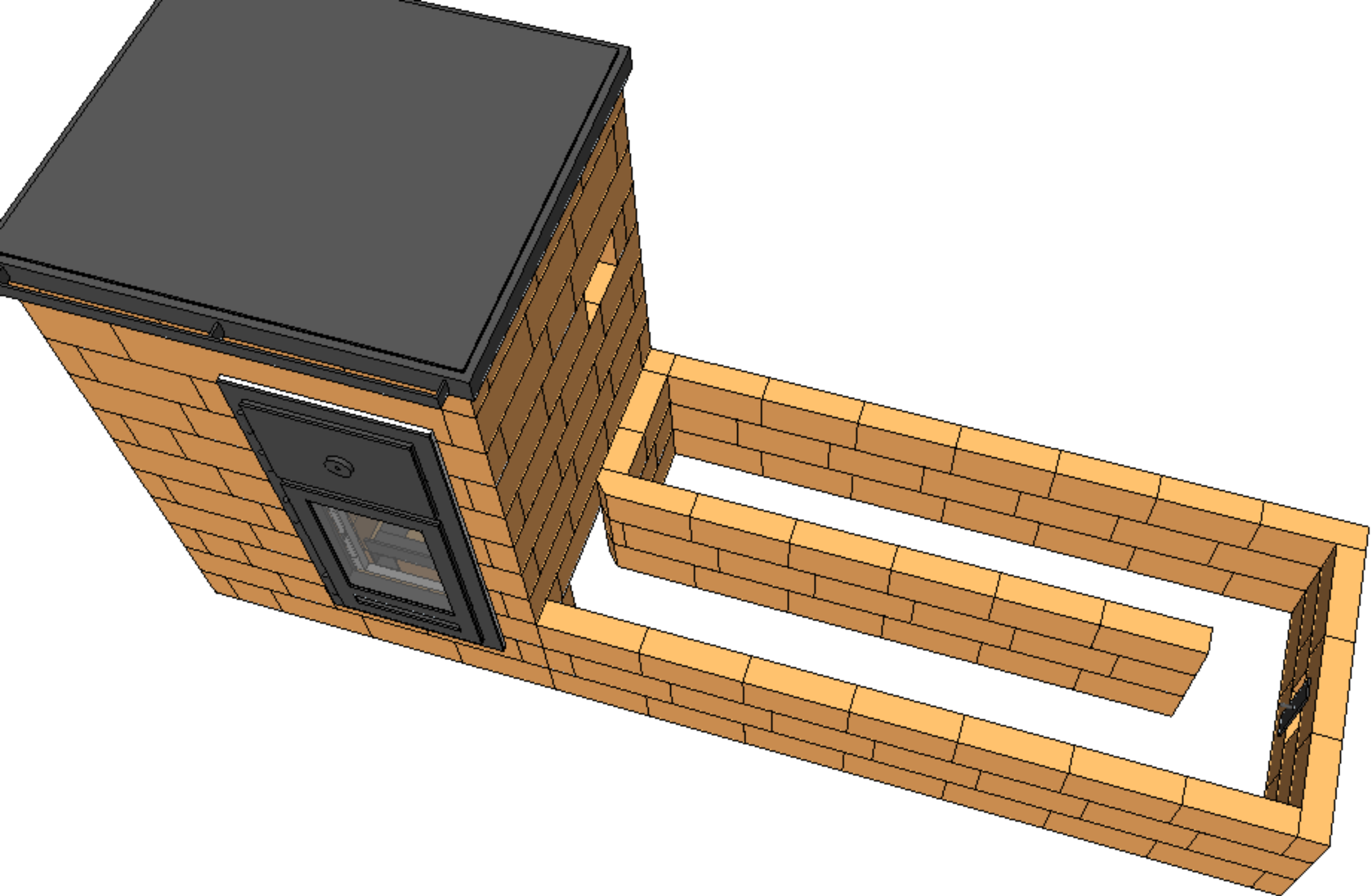


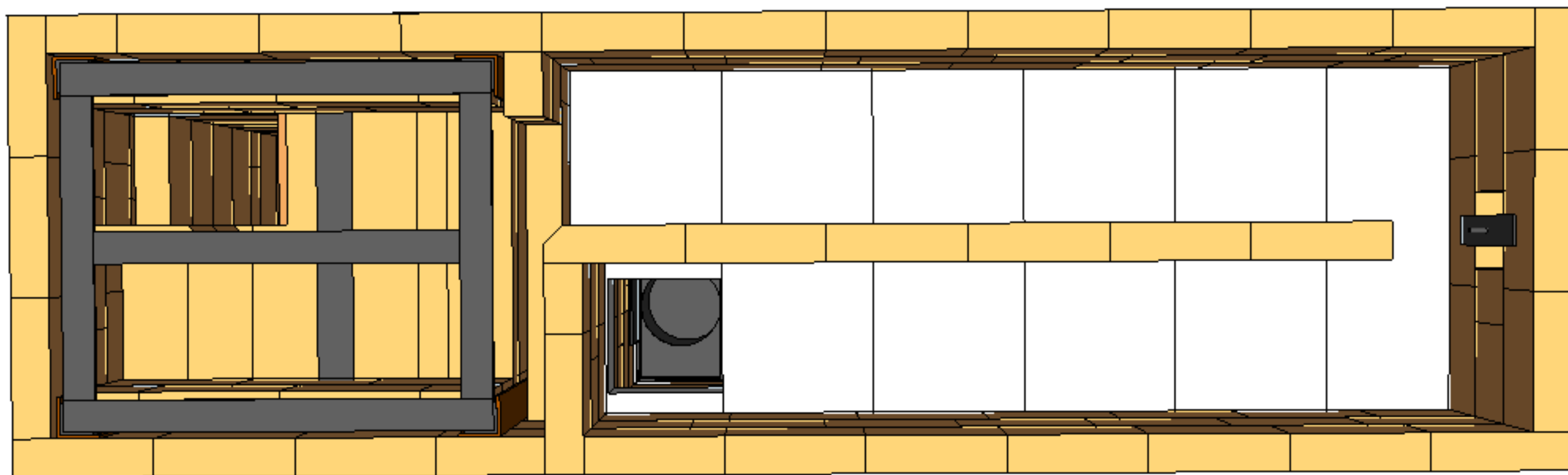




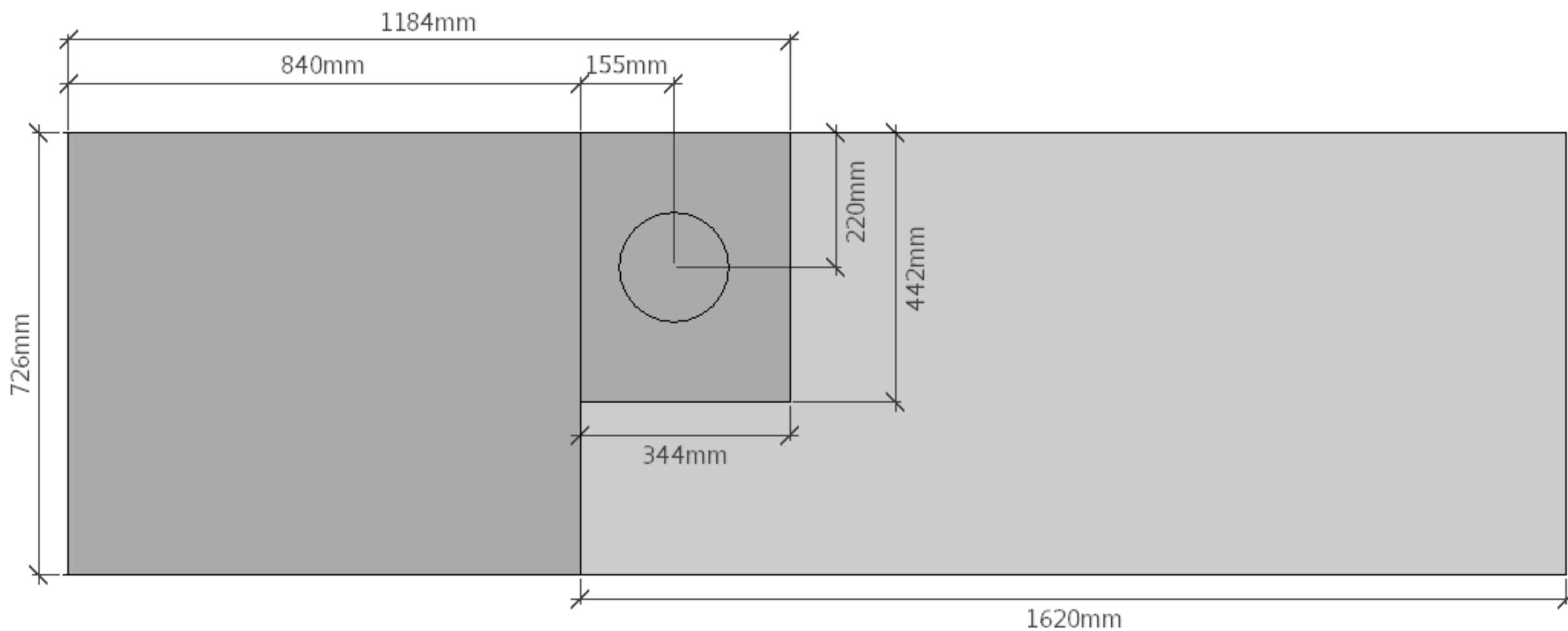




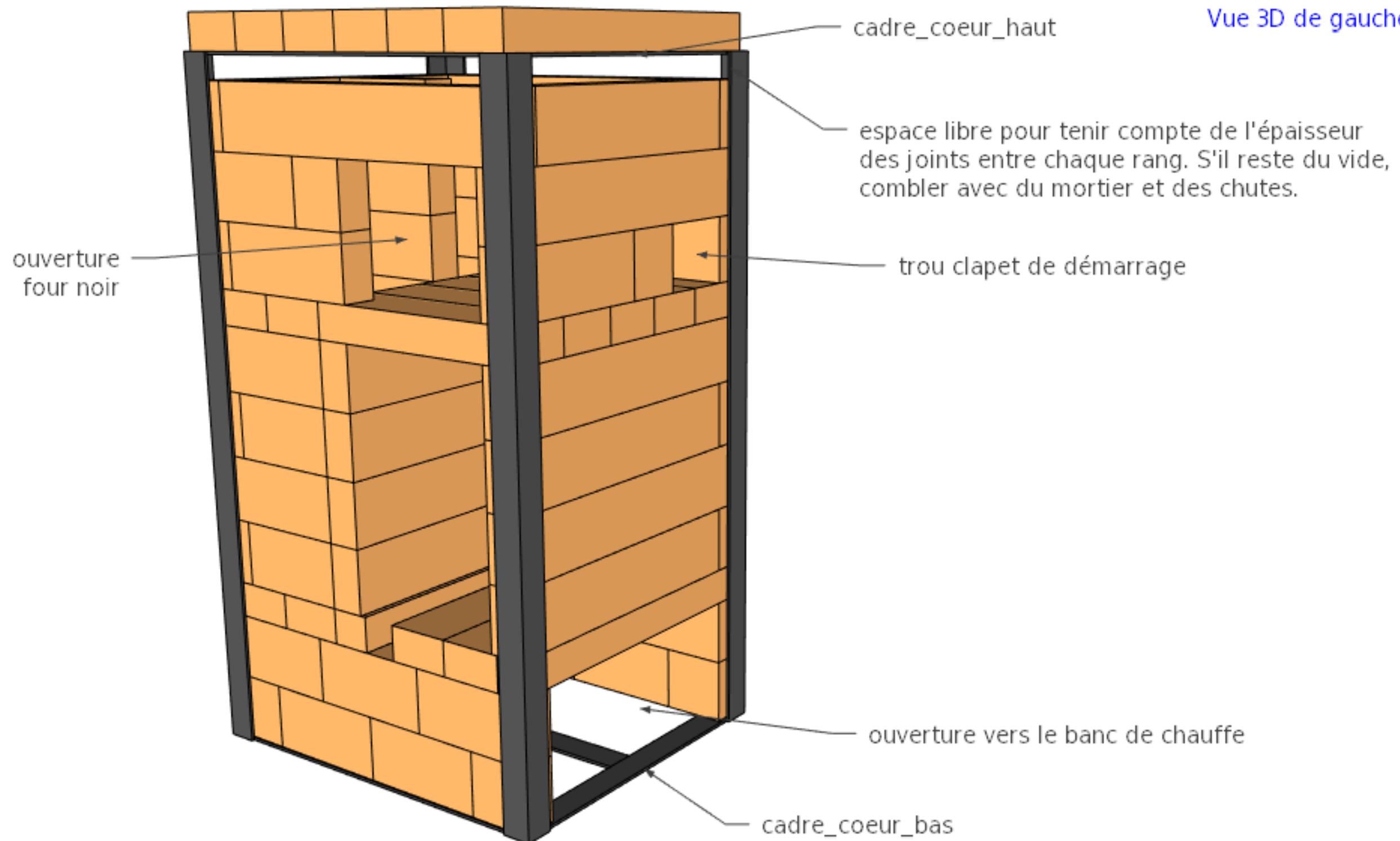


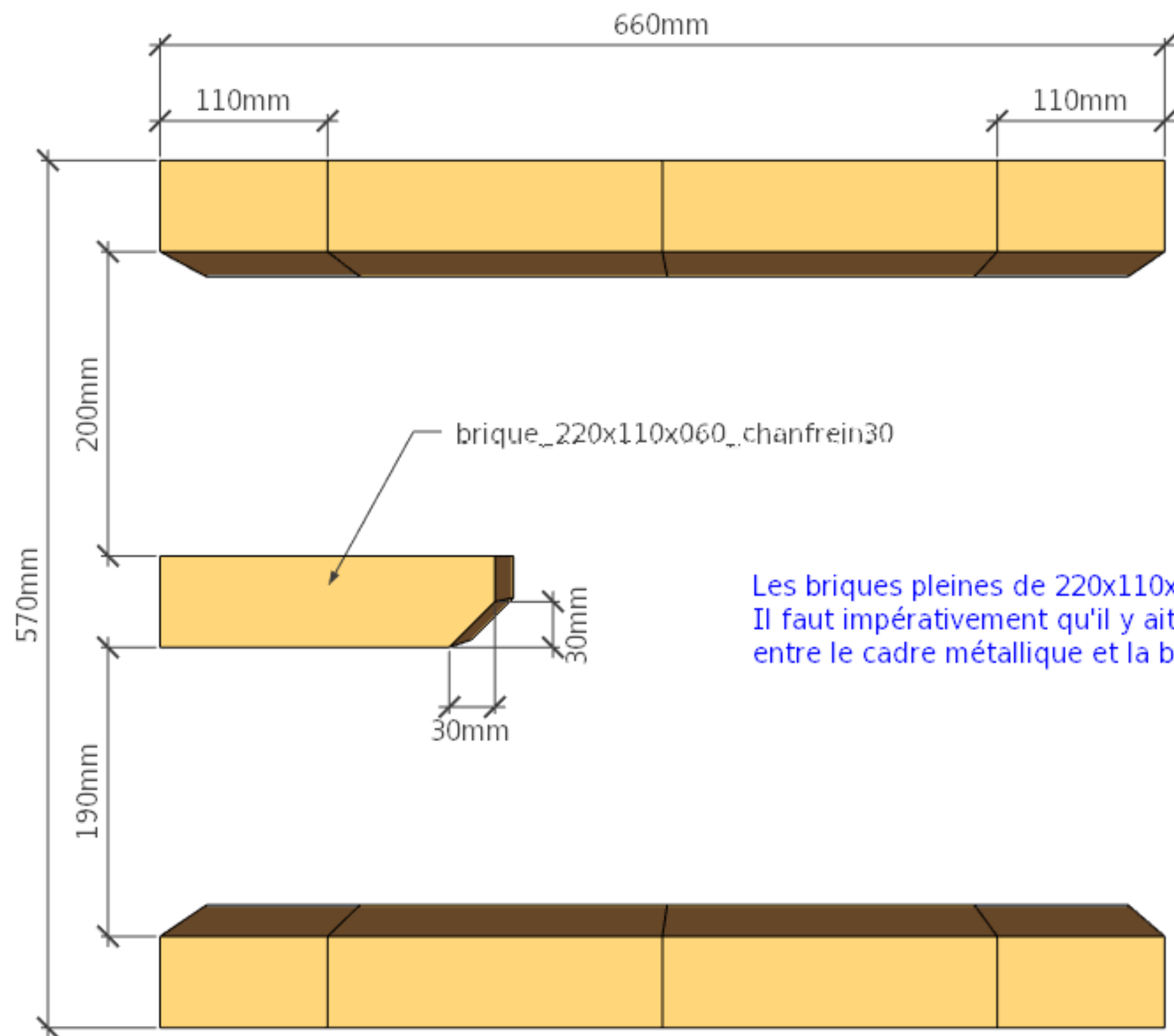


Attention sur ce plan les côtes sont les côtes RÉELLES  
Sur tous les autres, ce sont les côtes NOMINALES (ie. avec l'épaisseur des joints)

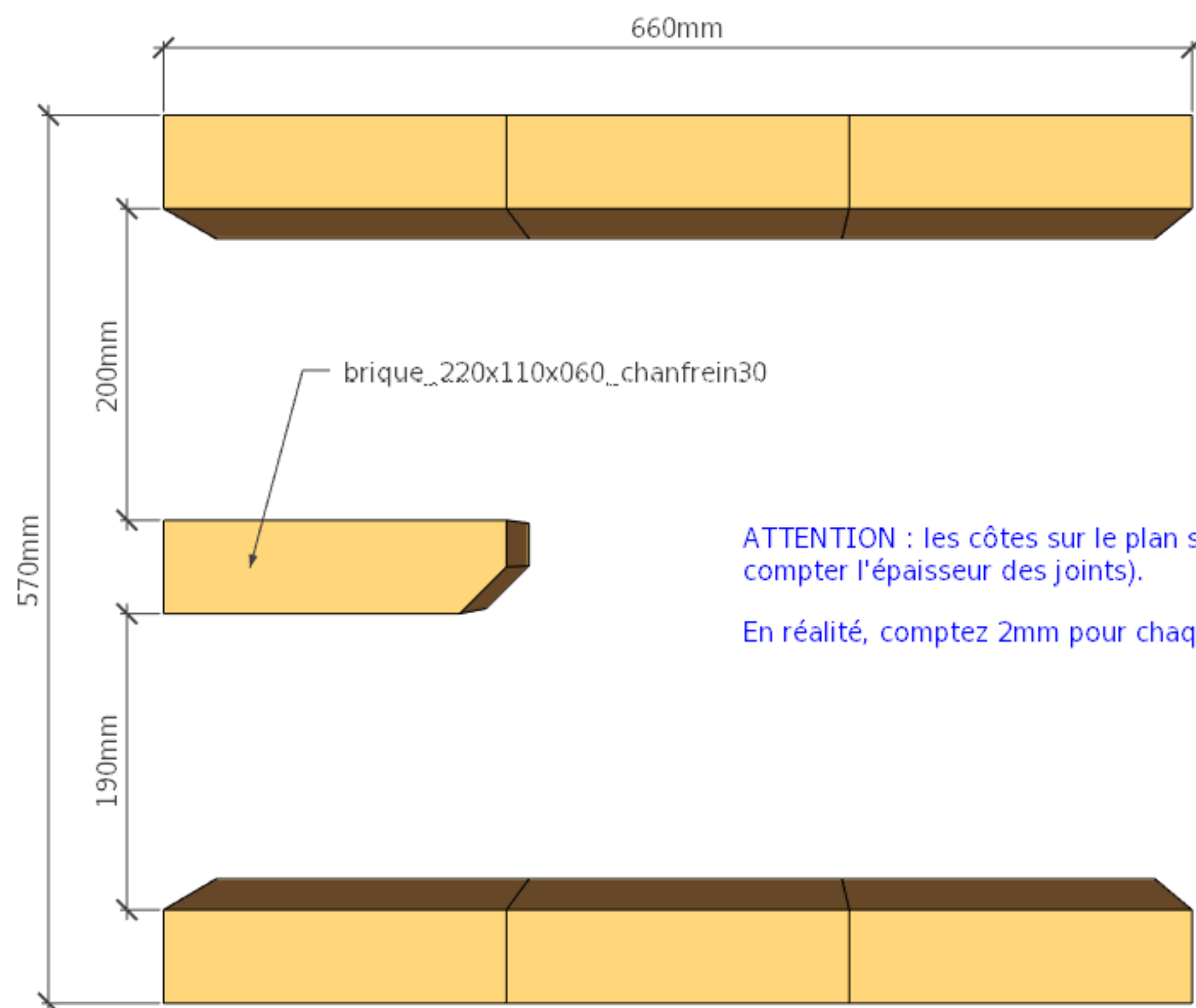


**CŒUR DE  
CHAUFFE**





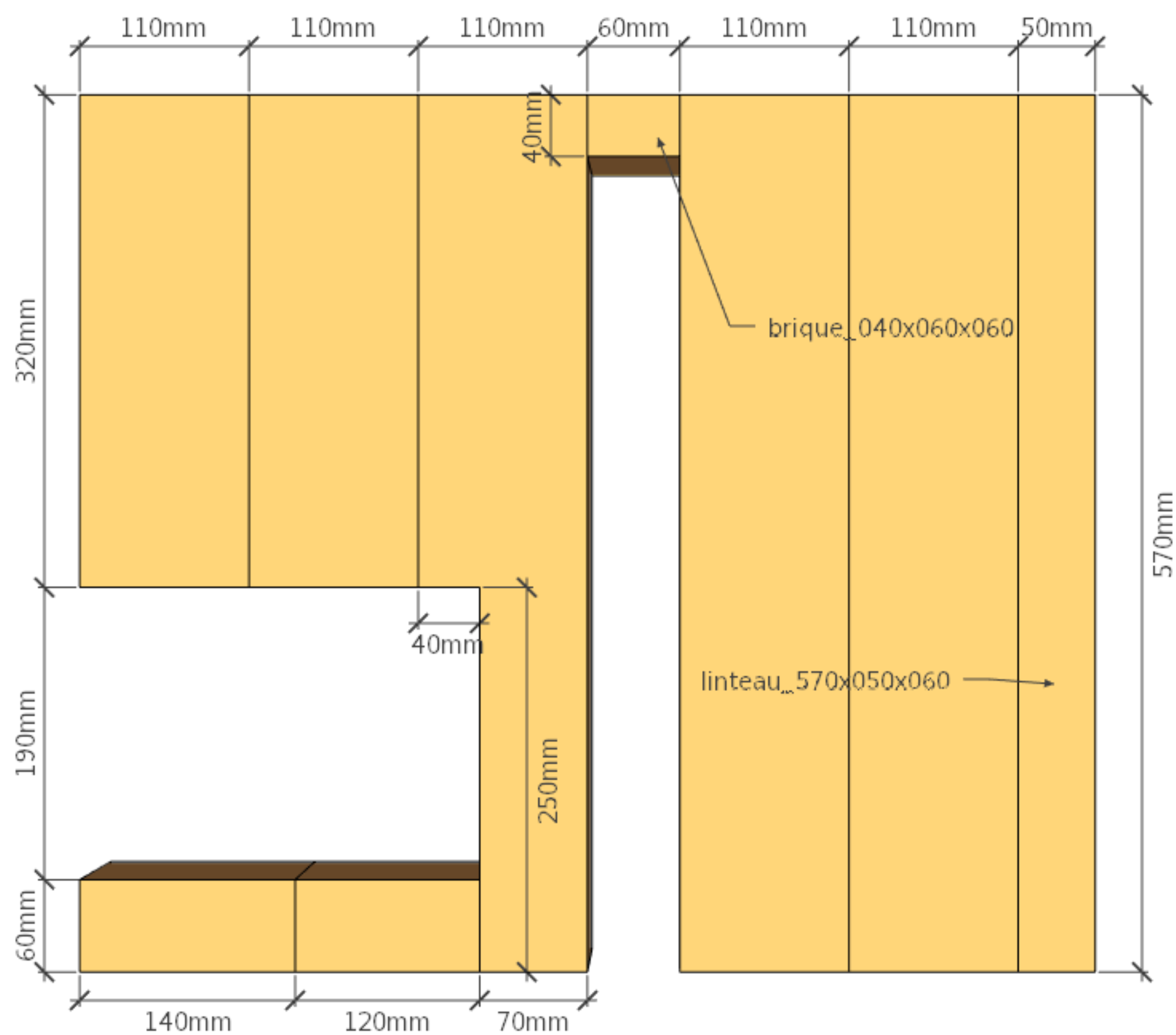




B14  
Coeur02  
Vu de haut  
Briques sur champ

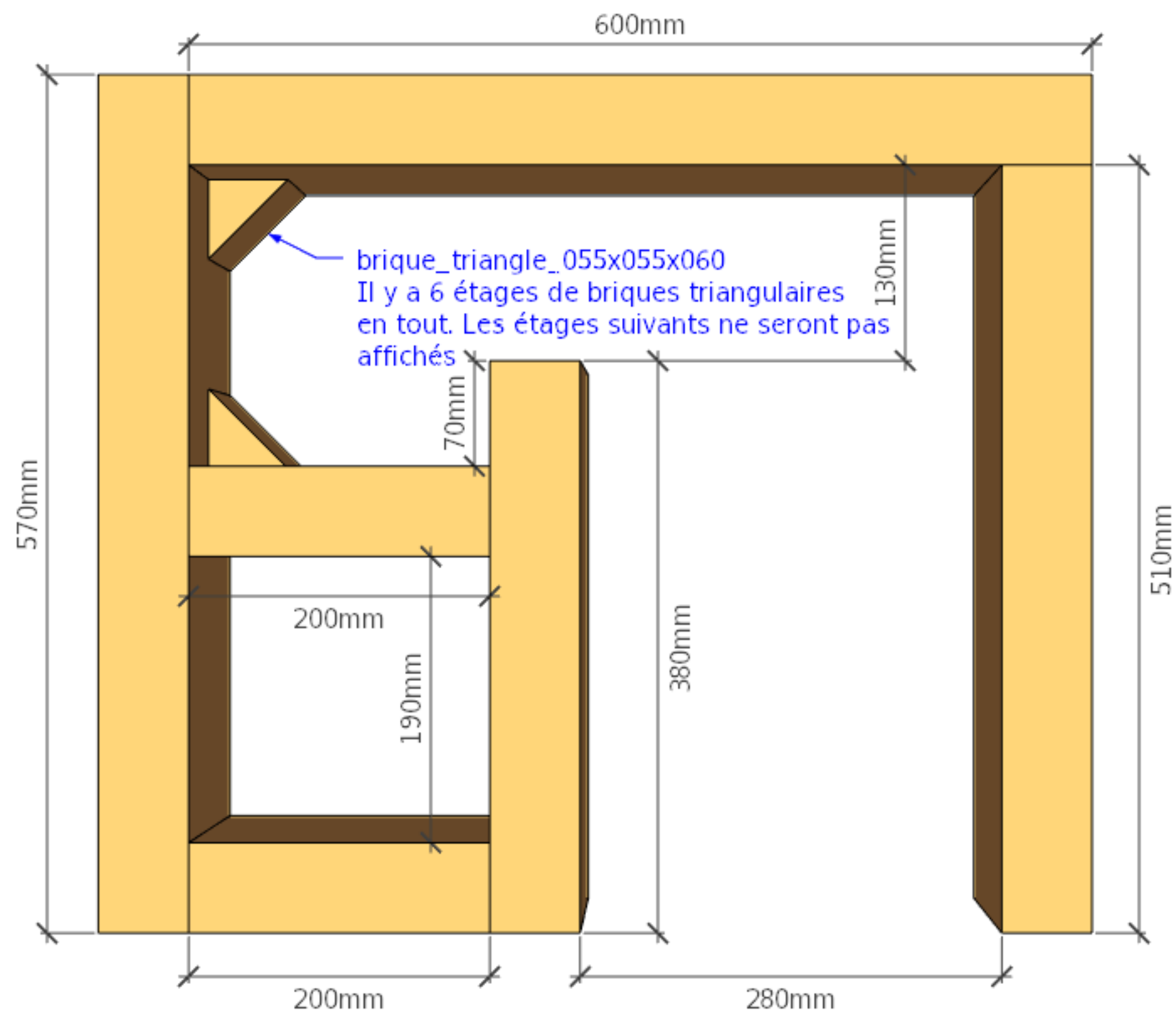
ATTENTION : les côtes sur le plan sont les côtes NOMINALES (ie sans compter l'épaisseur des joints).

En réalité, comptez 2mm pour chaque joint

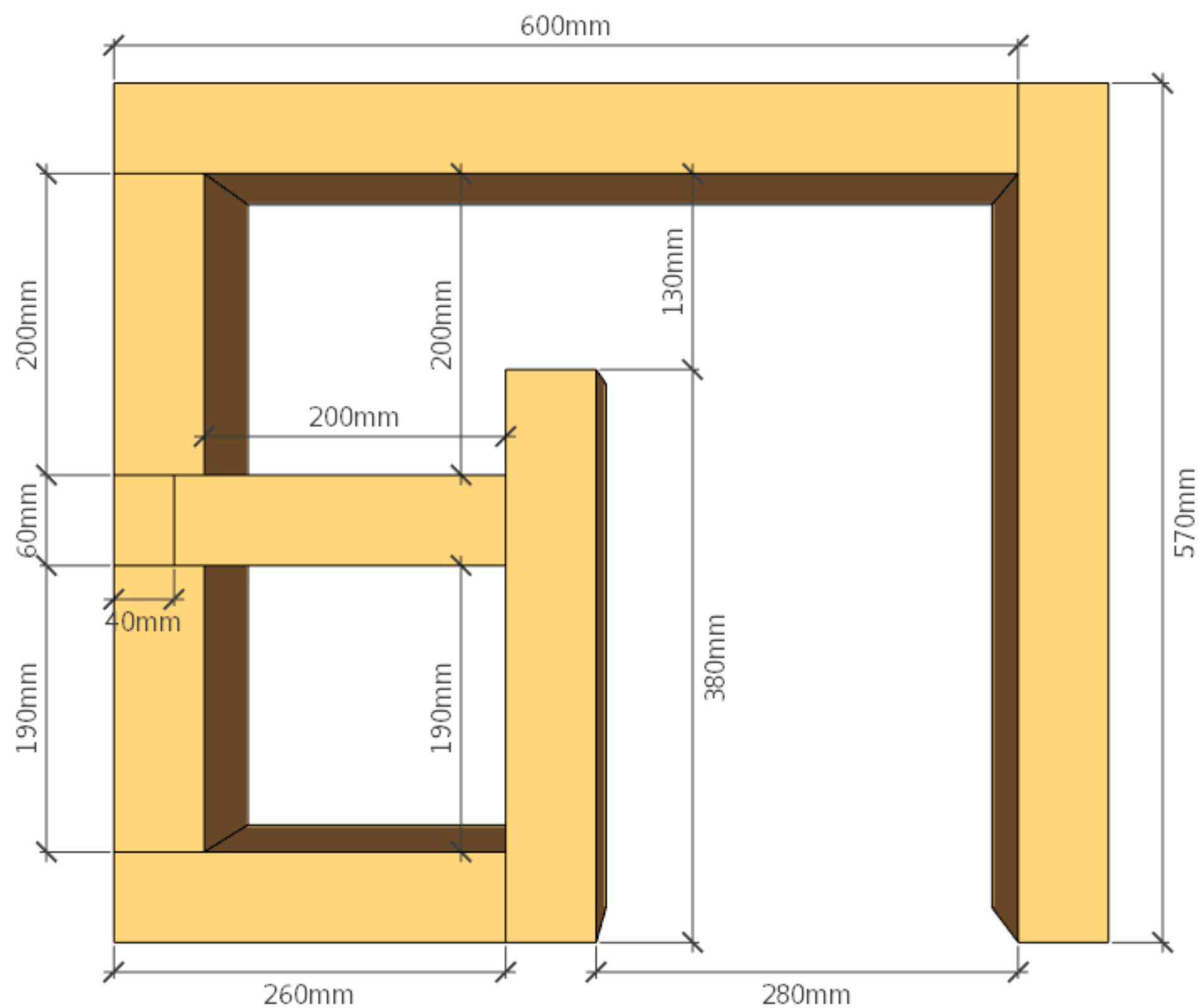


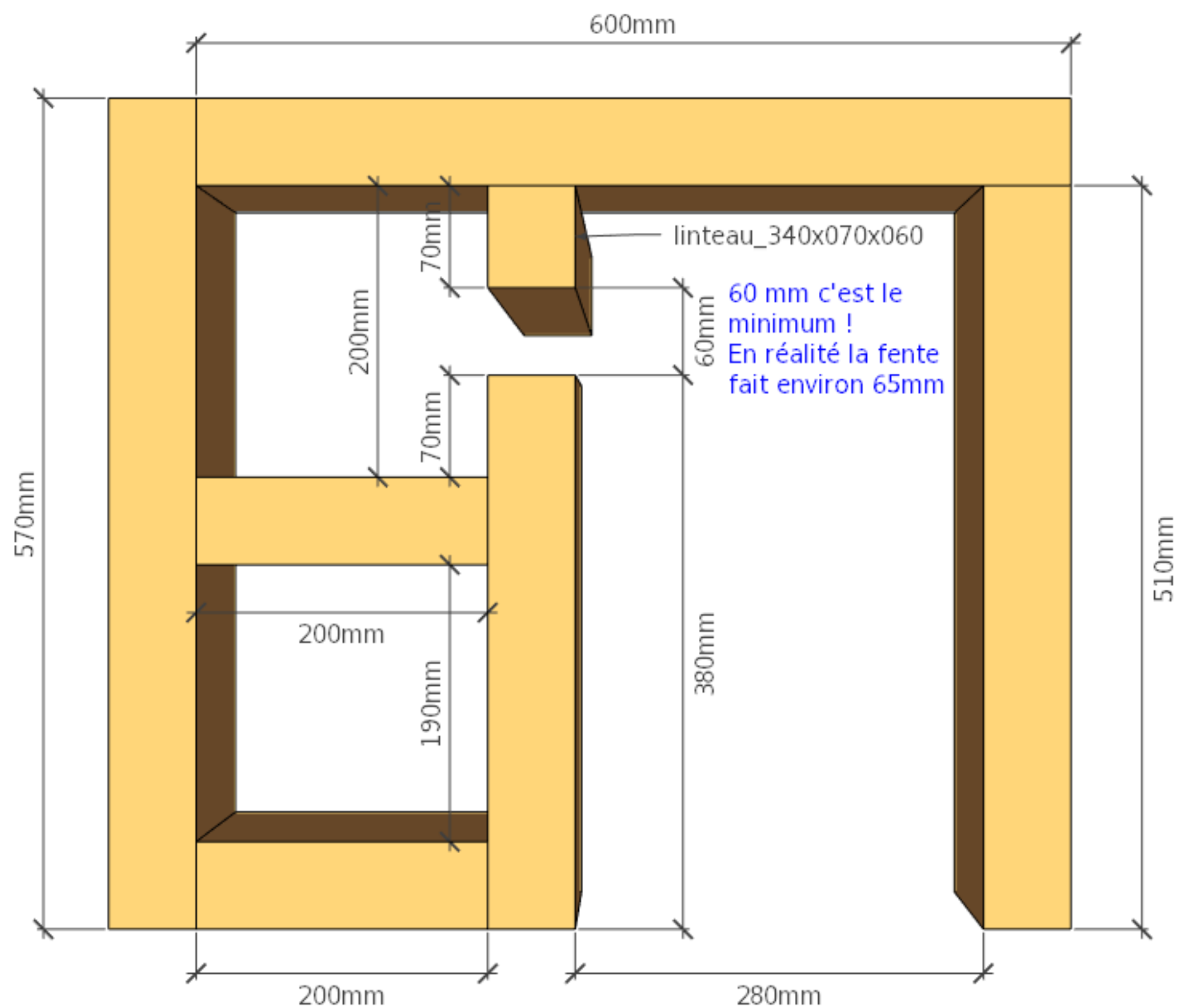
B14  
Coeur03  
Vu de haut  
Briques à plat

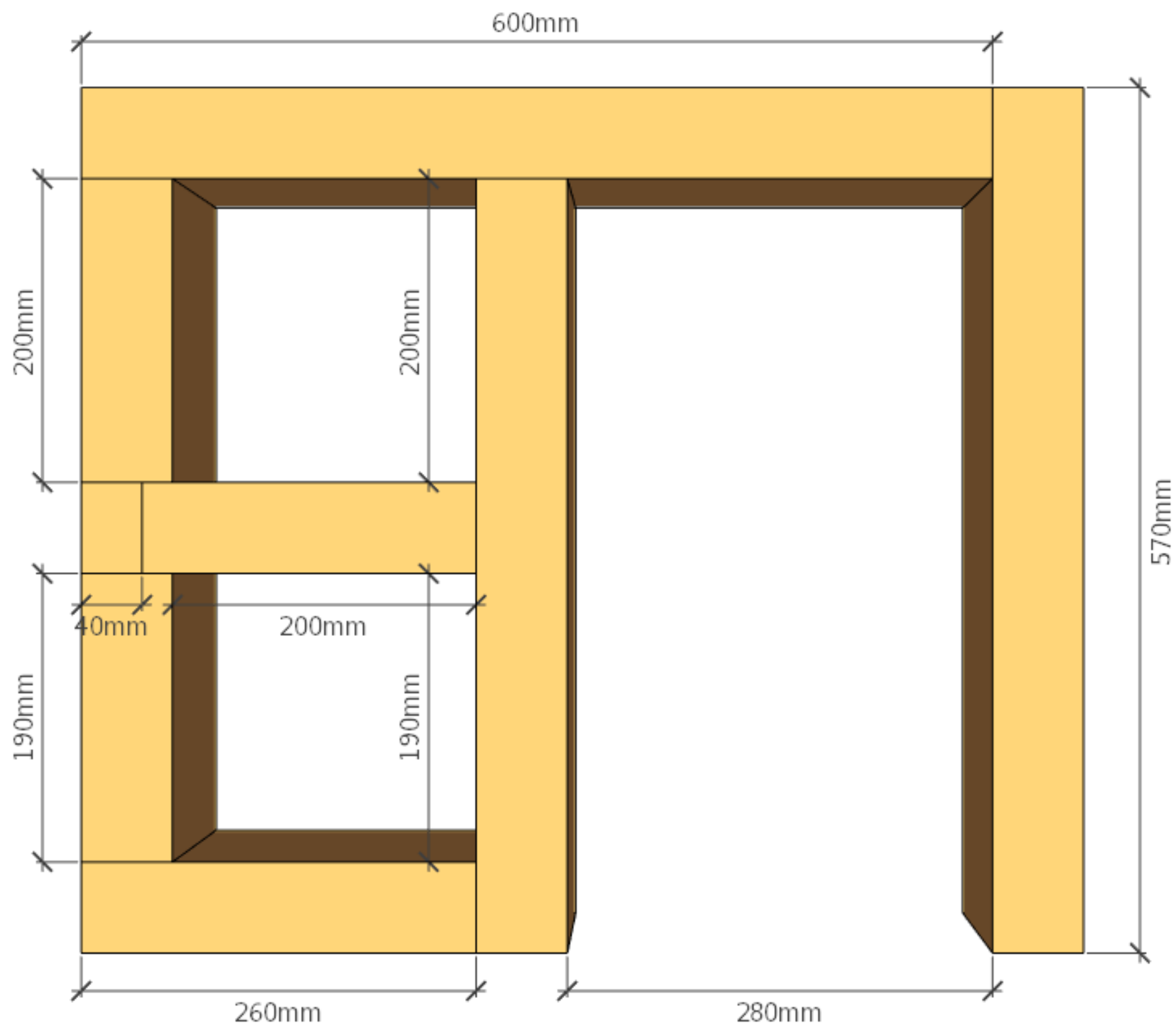
**Le cobra doit être  
mis en place pendant  
la maçonnerie**

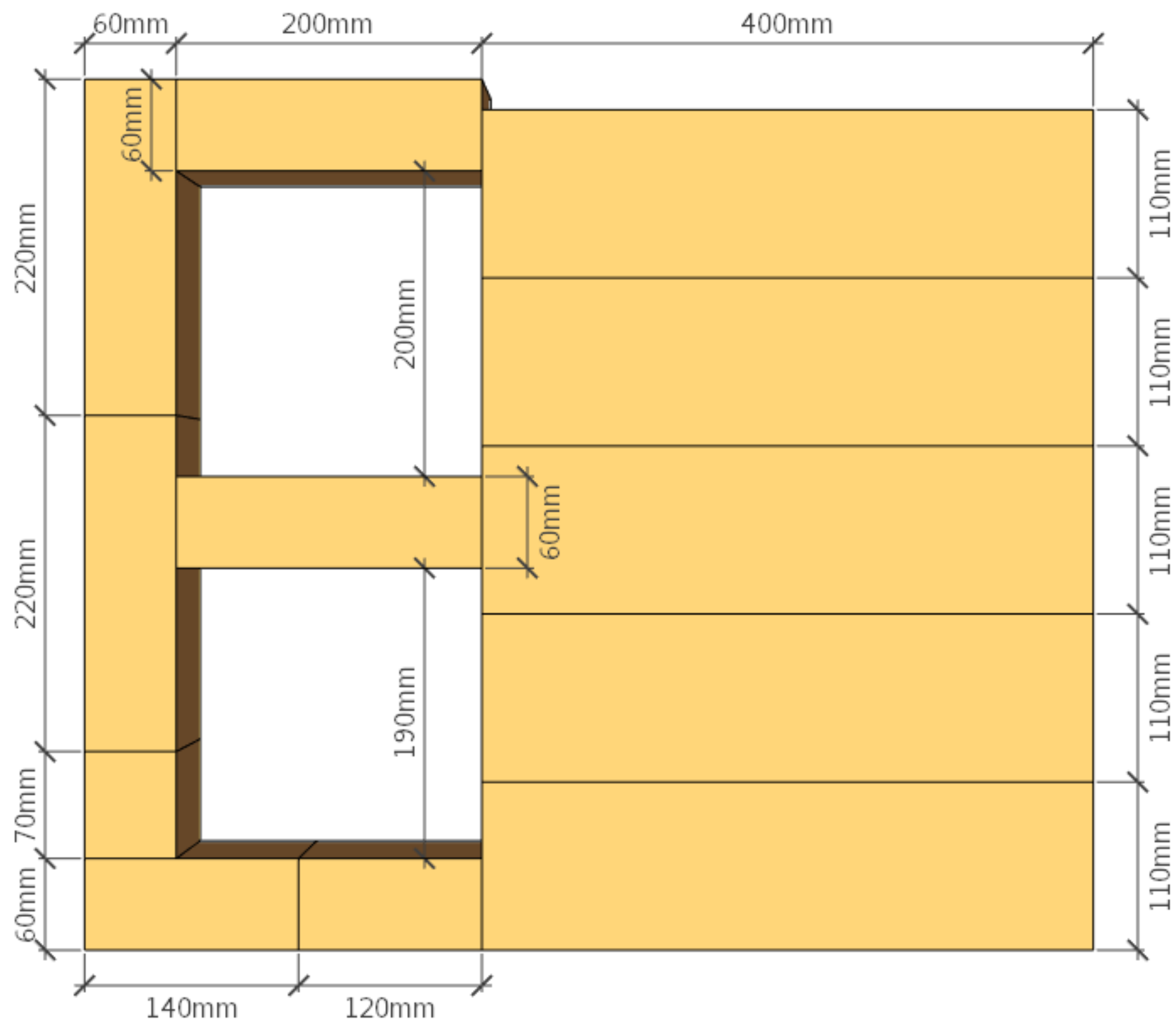


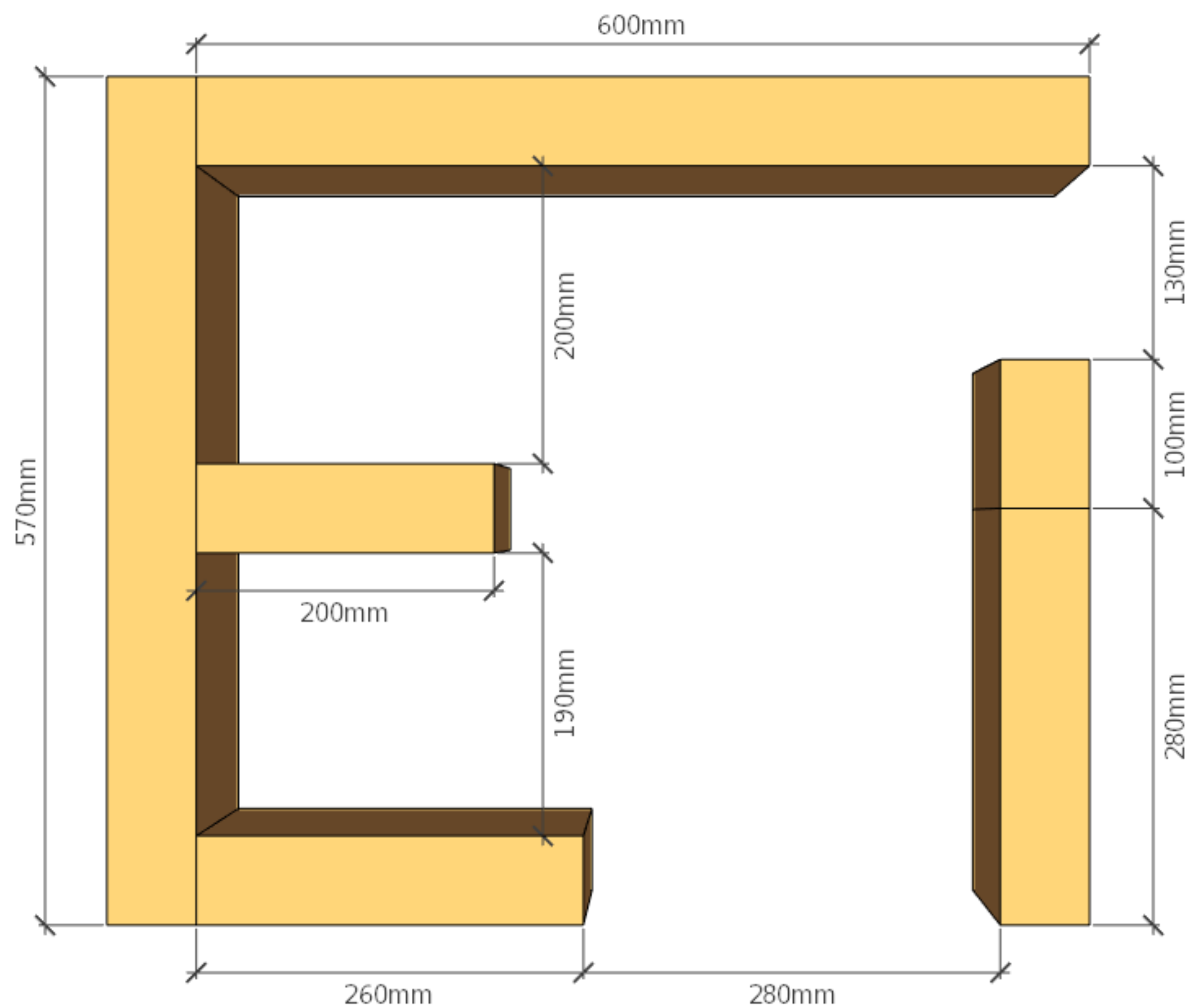
B14  
Coeur04  
Vue de haut  
Briques sur champ



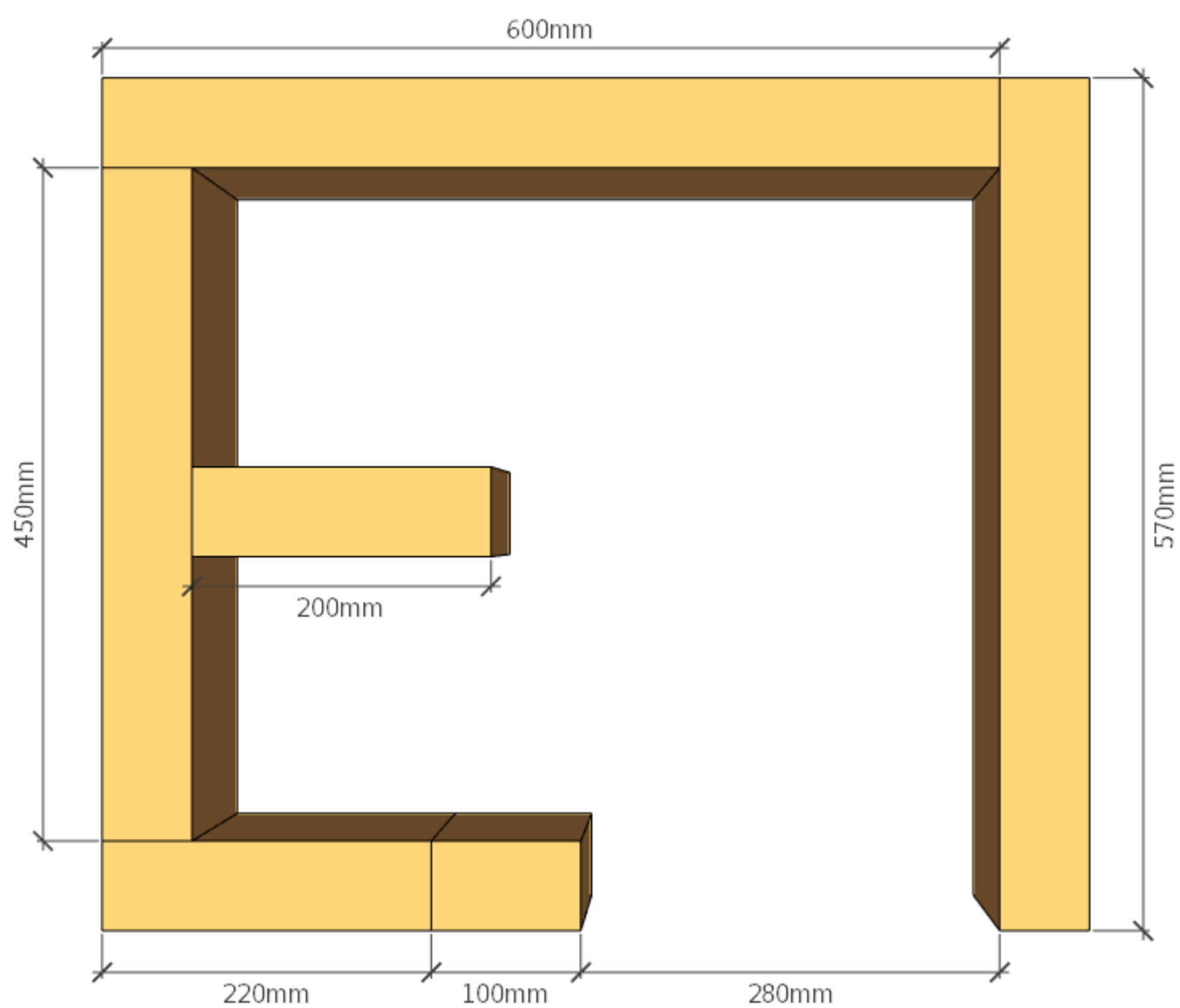




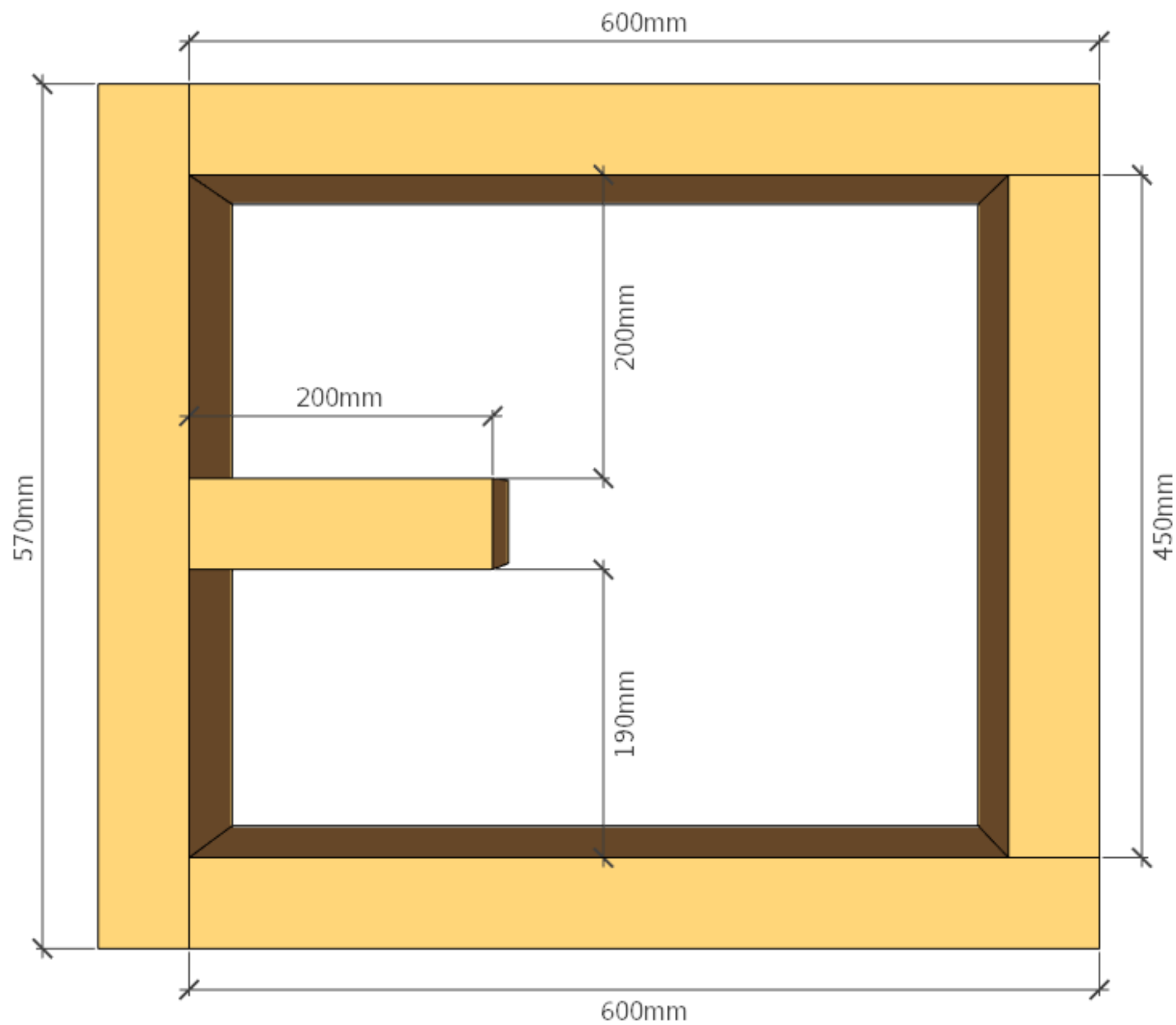




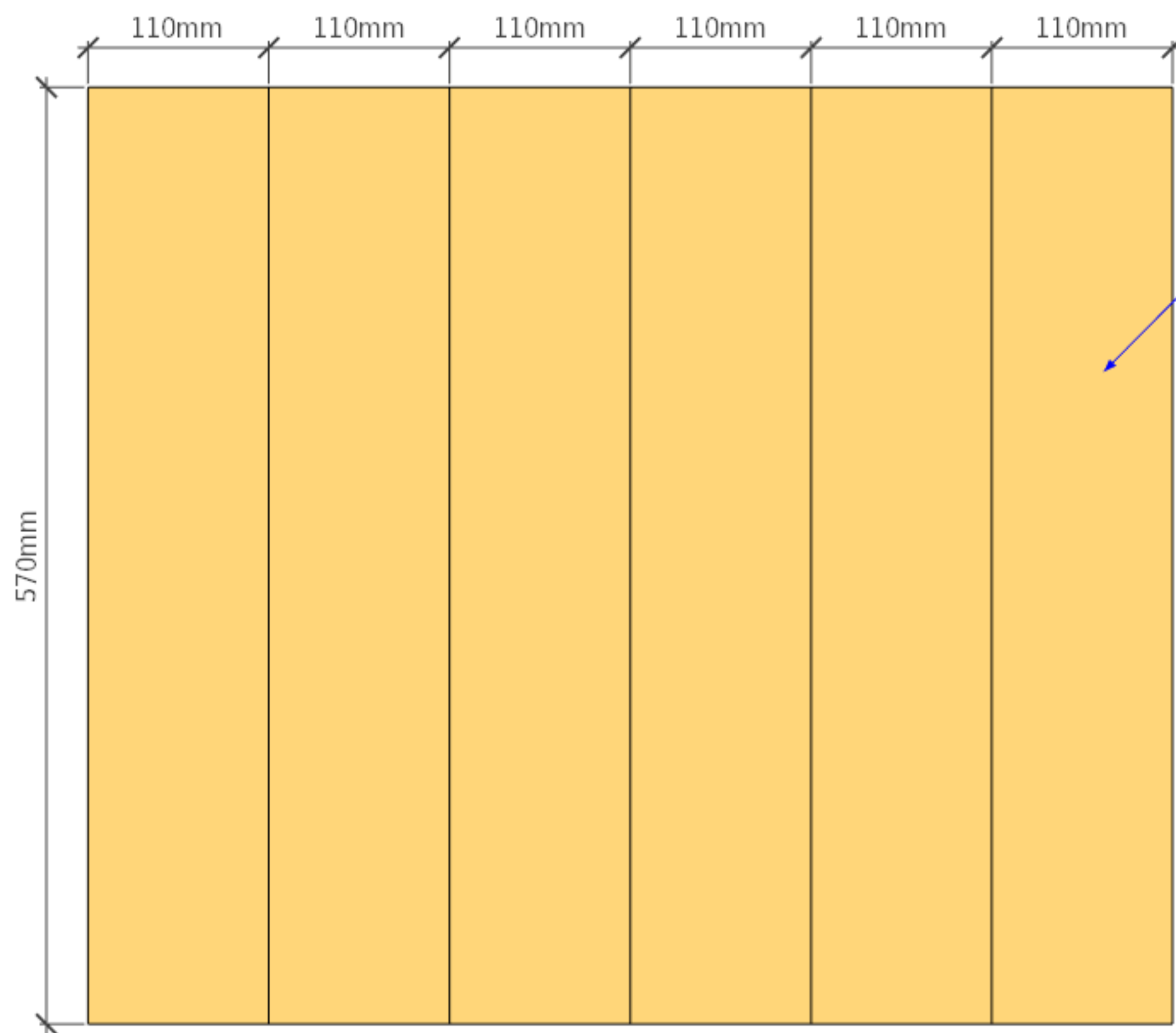




B14  
Coeur10  
Vue de haut  
Briques sur champ



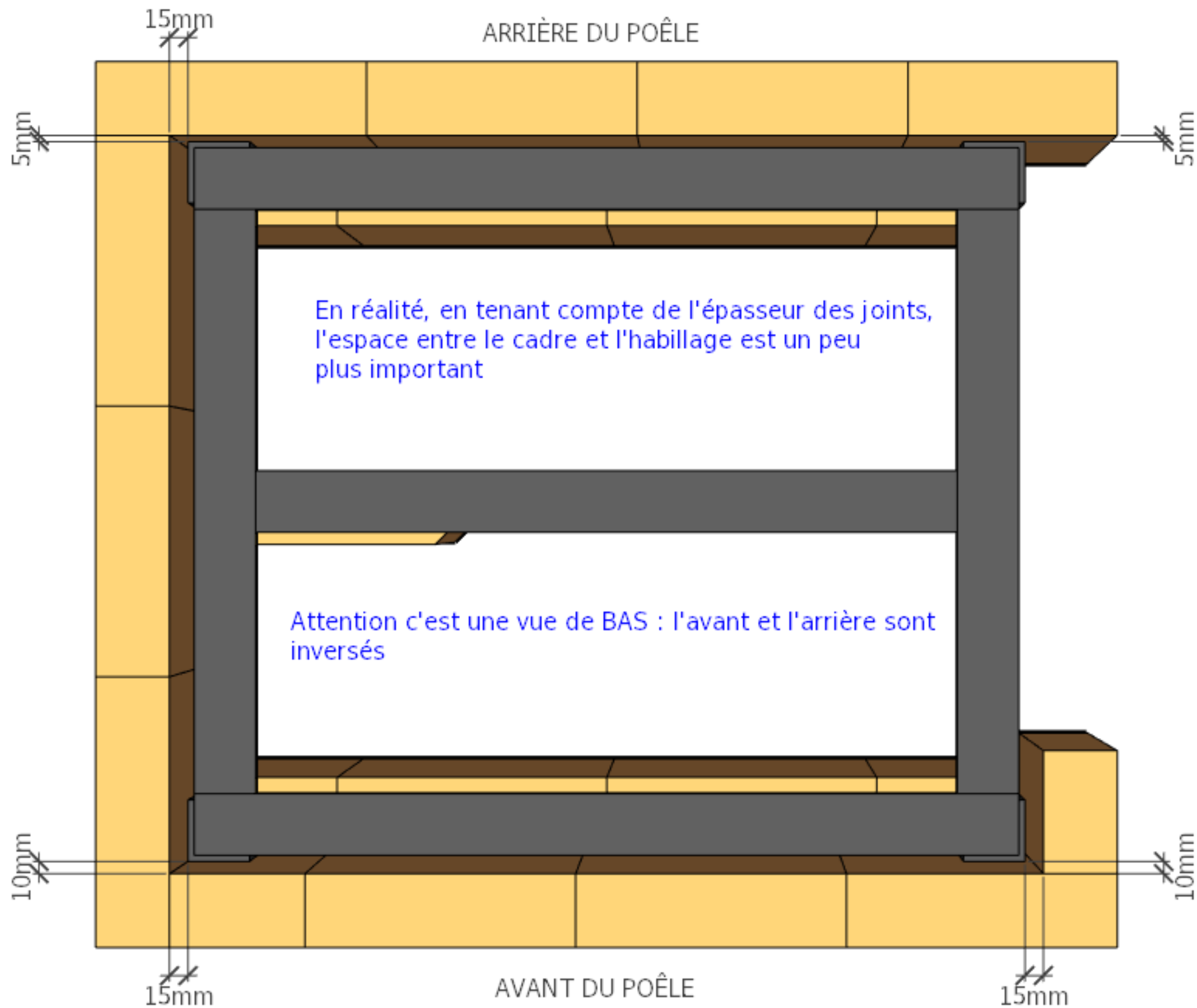
Top



B14  
Coeur12  
Vue de haut  
Briques à plat

ces linteaux sont posés  
SUR le cadre métallique.  
Ils ne sont pas maçonnés

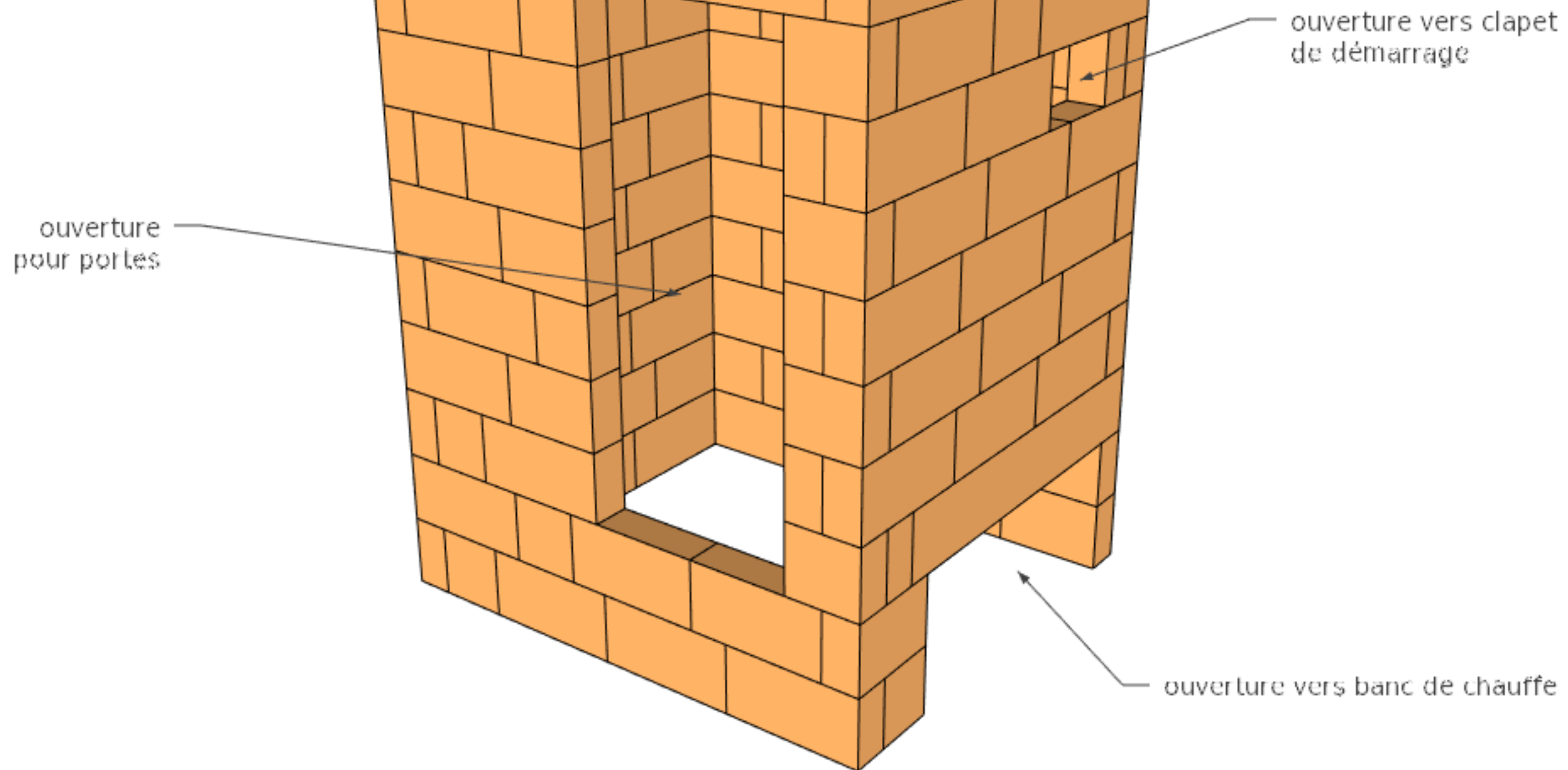
**HABILLAGE**

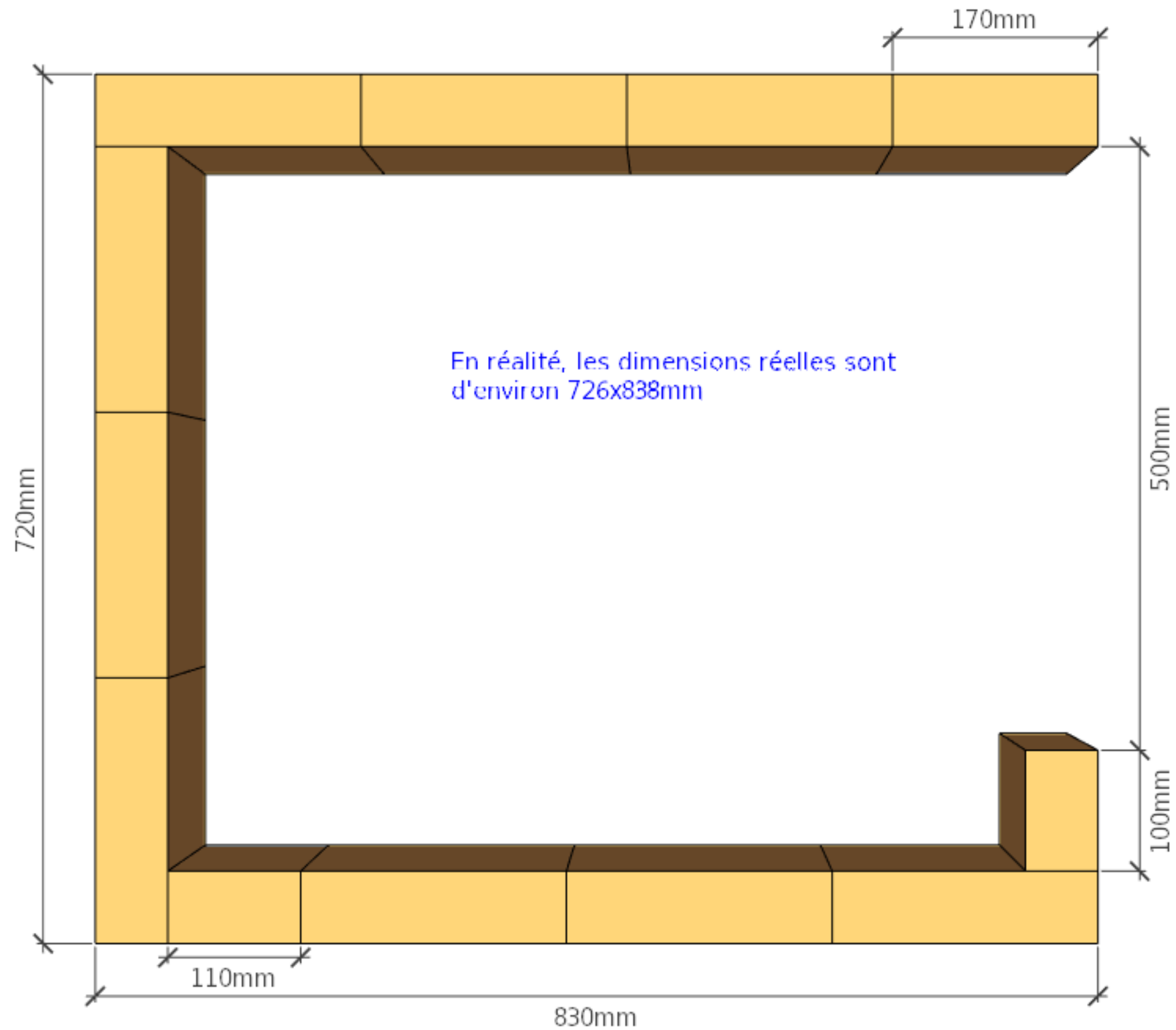


B14  
Coeur01, habillage01  
cadre coeur  
Vue de BAS  
Briques sur champ

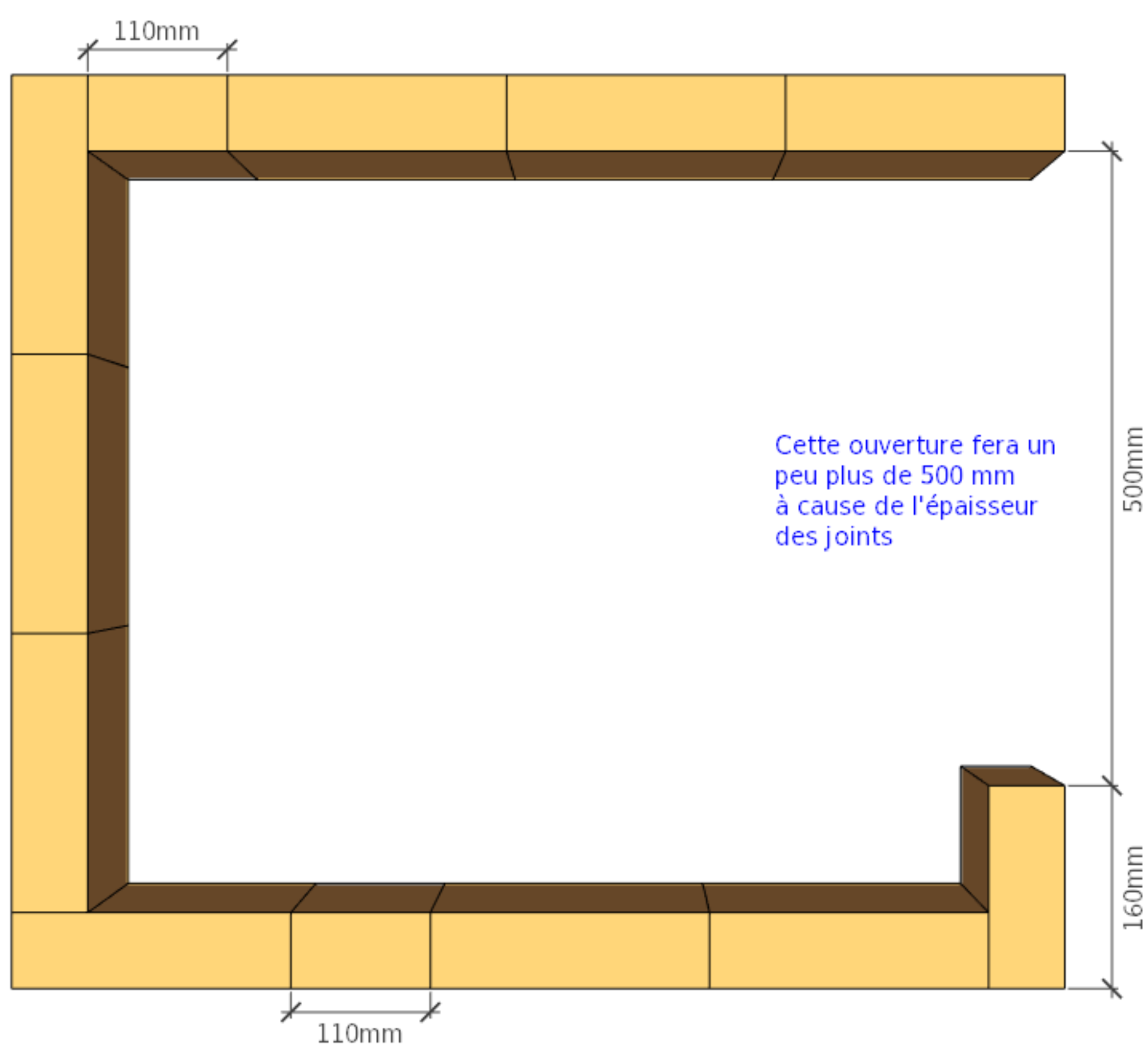
En réalité, en tenant compte de l'épaisseur des joints,  
l'espace entre le cadre et l'habillage est un peu  
plus important

Attention c'est une vue de BAS : l'avant et l'arrière sont  
inversés

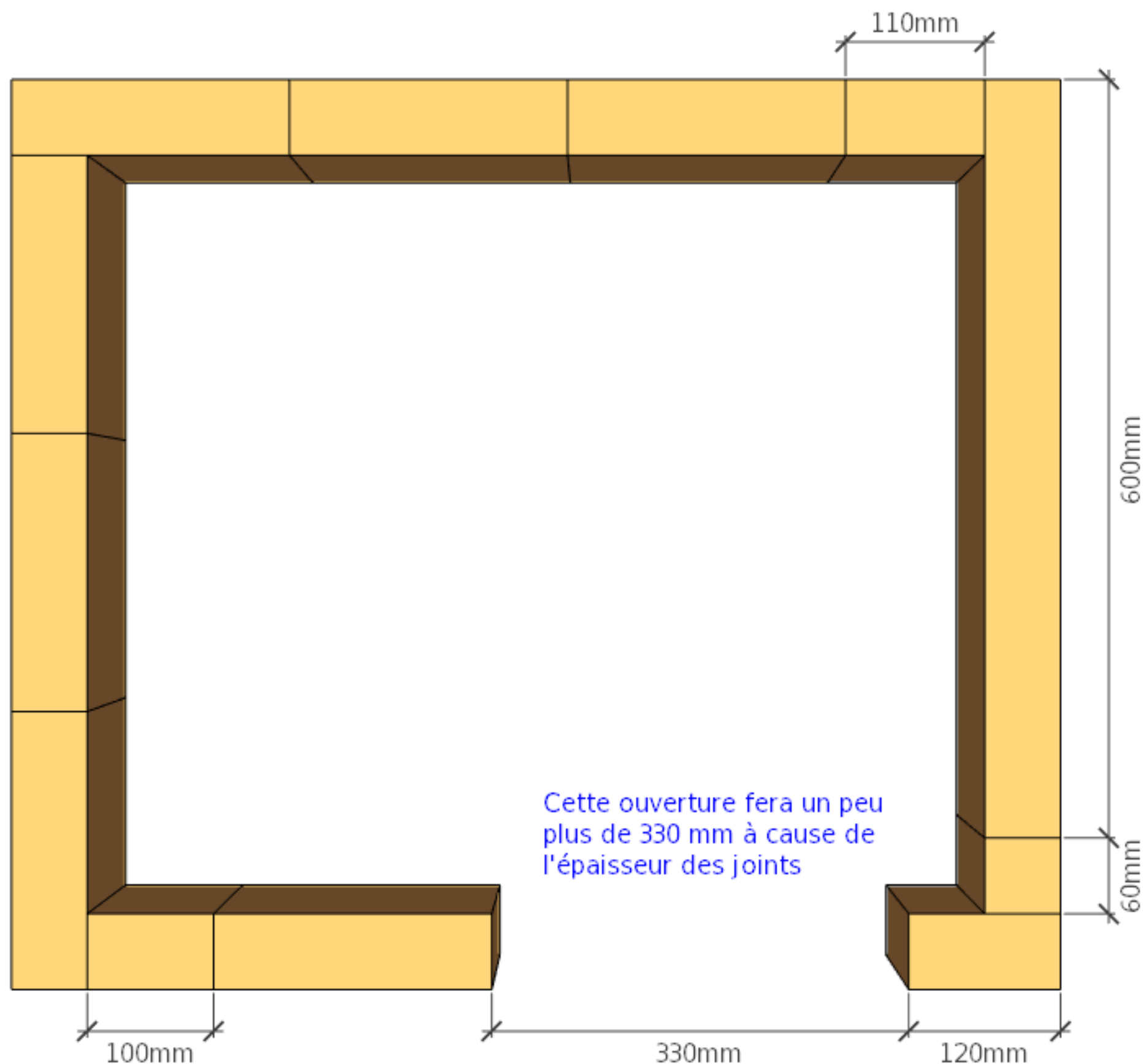




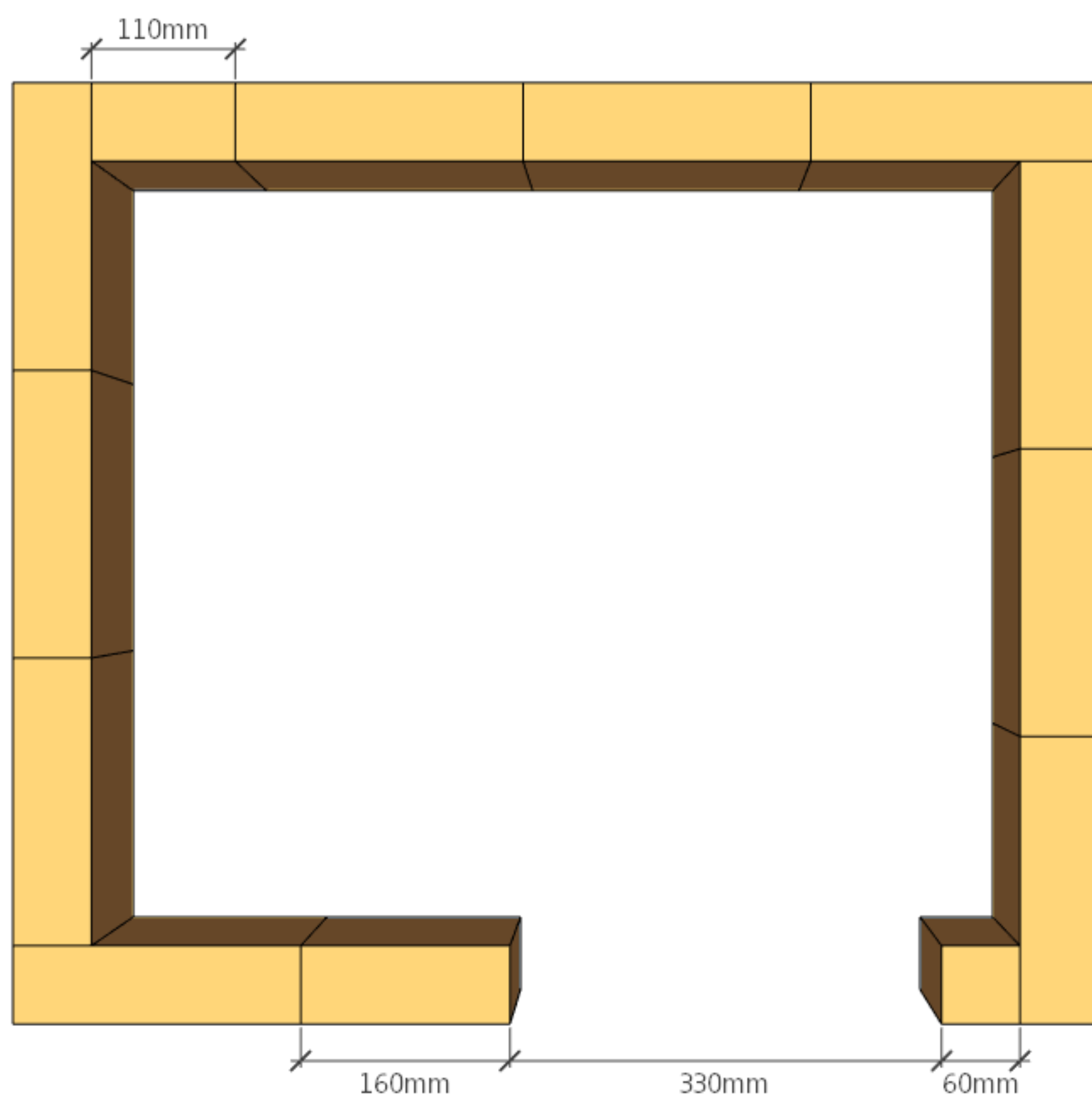
B14  
Habillage01  
Vue de haut  
Briques sur champ

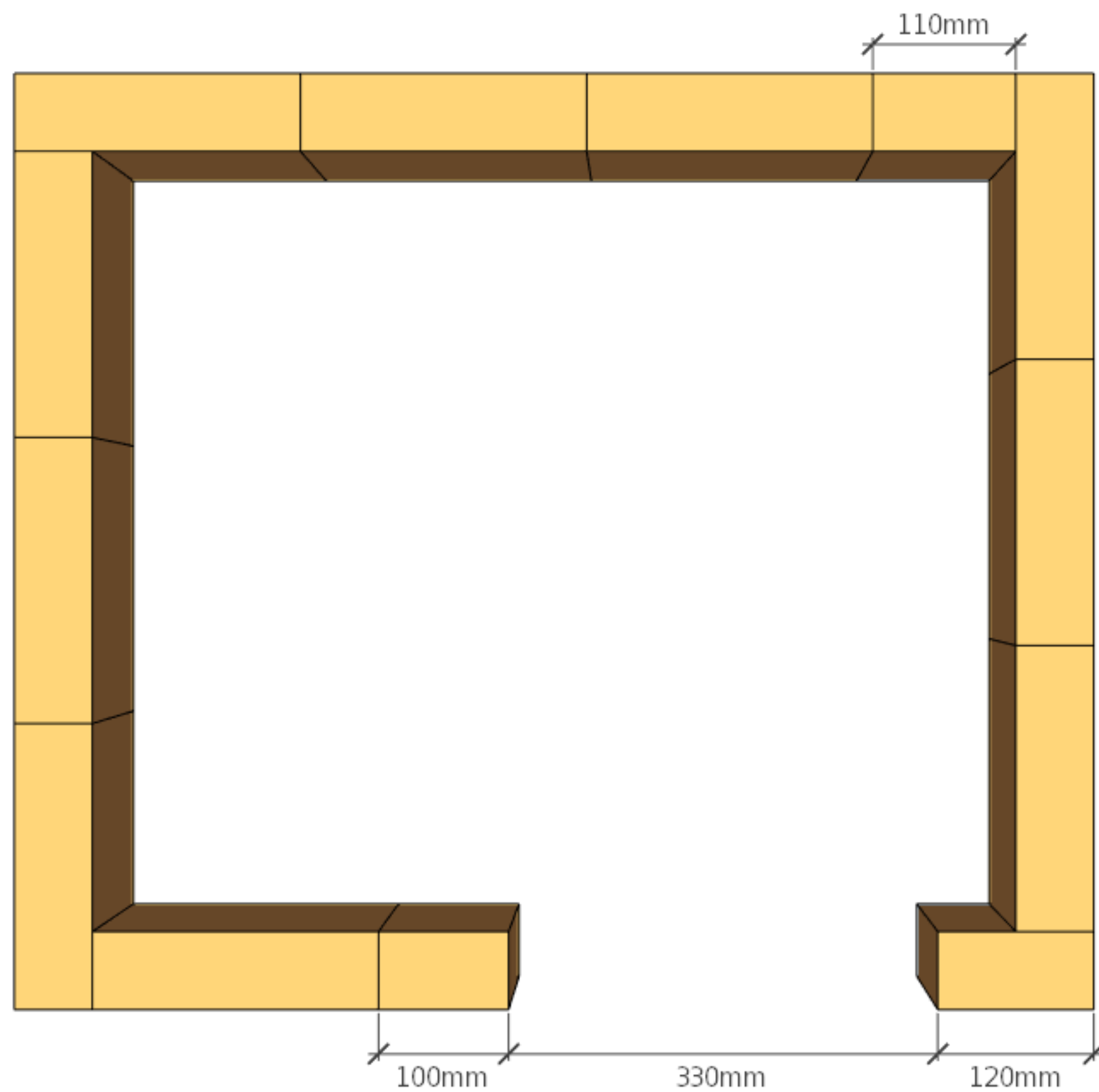






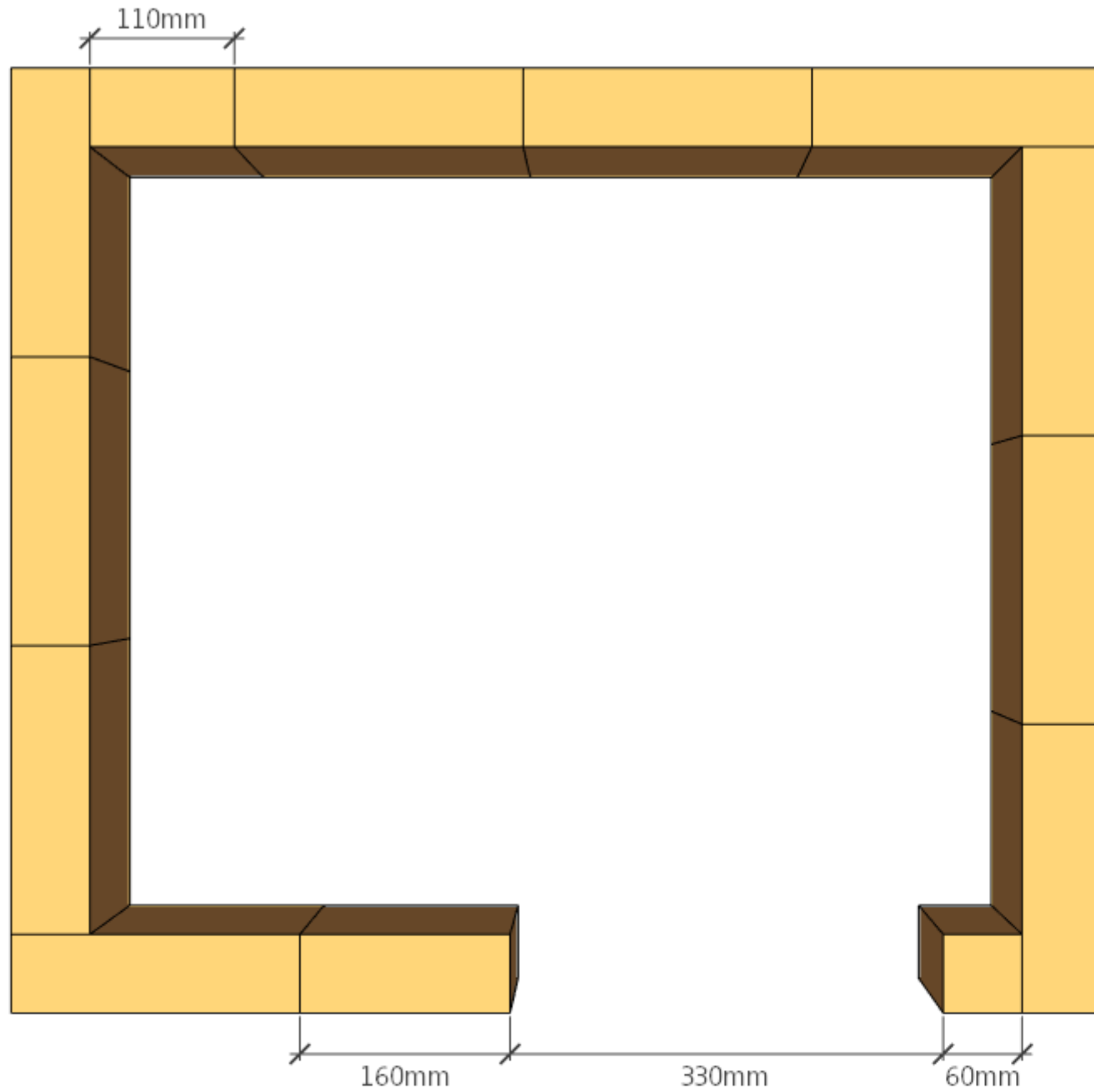
B14  
Habillage03  
Vue de haut  
Briques sur champ



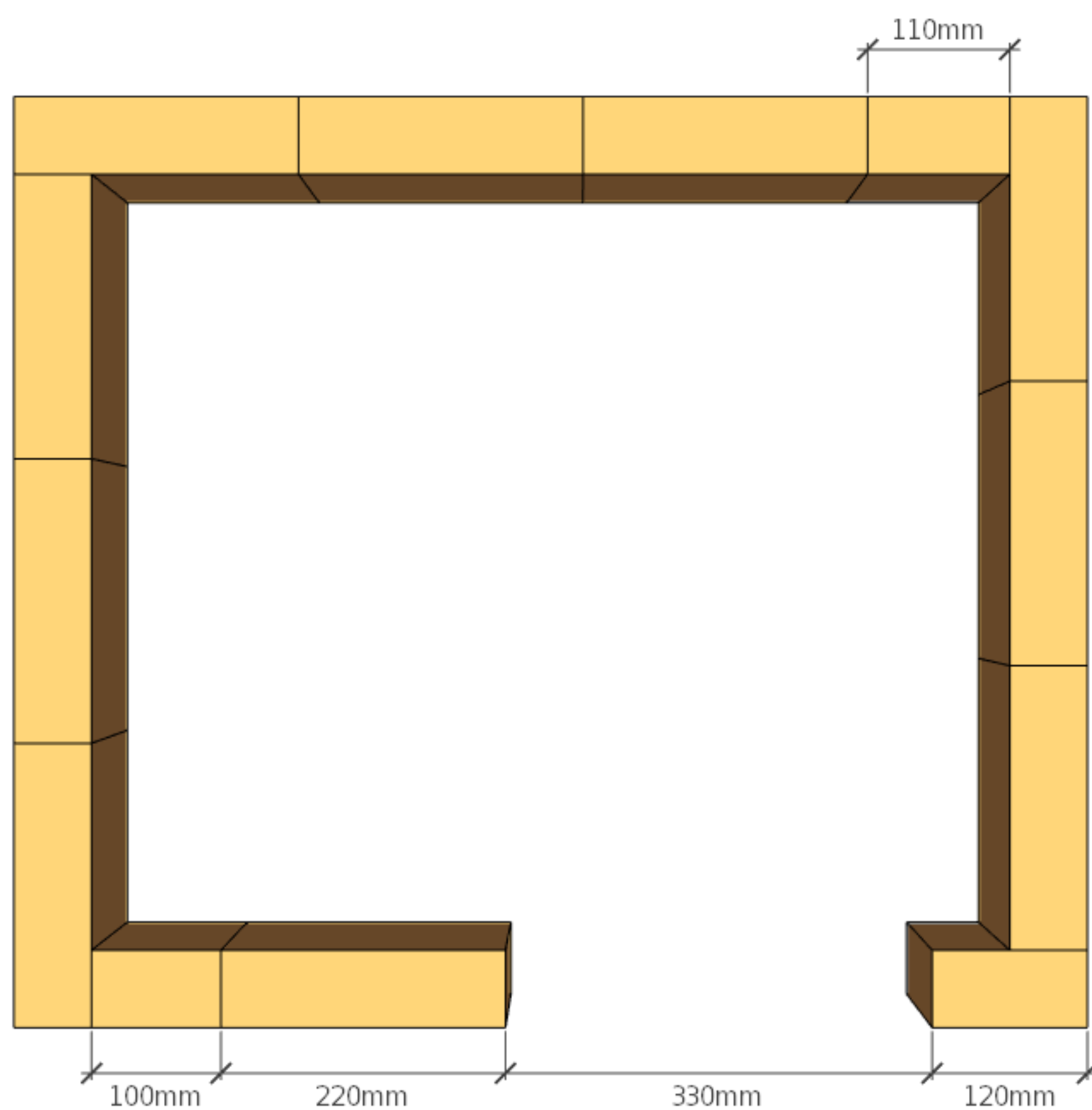


B14  
Habillage05  
Vue de haut  
Briques sur champ

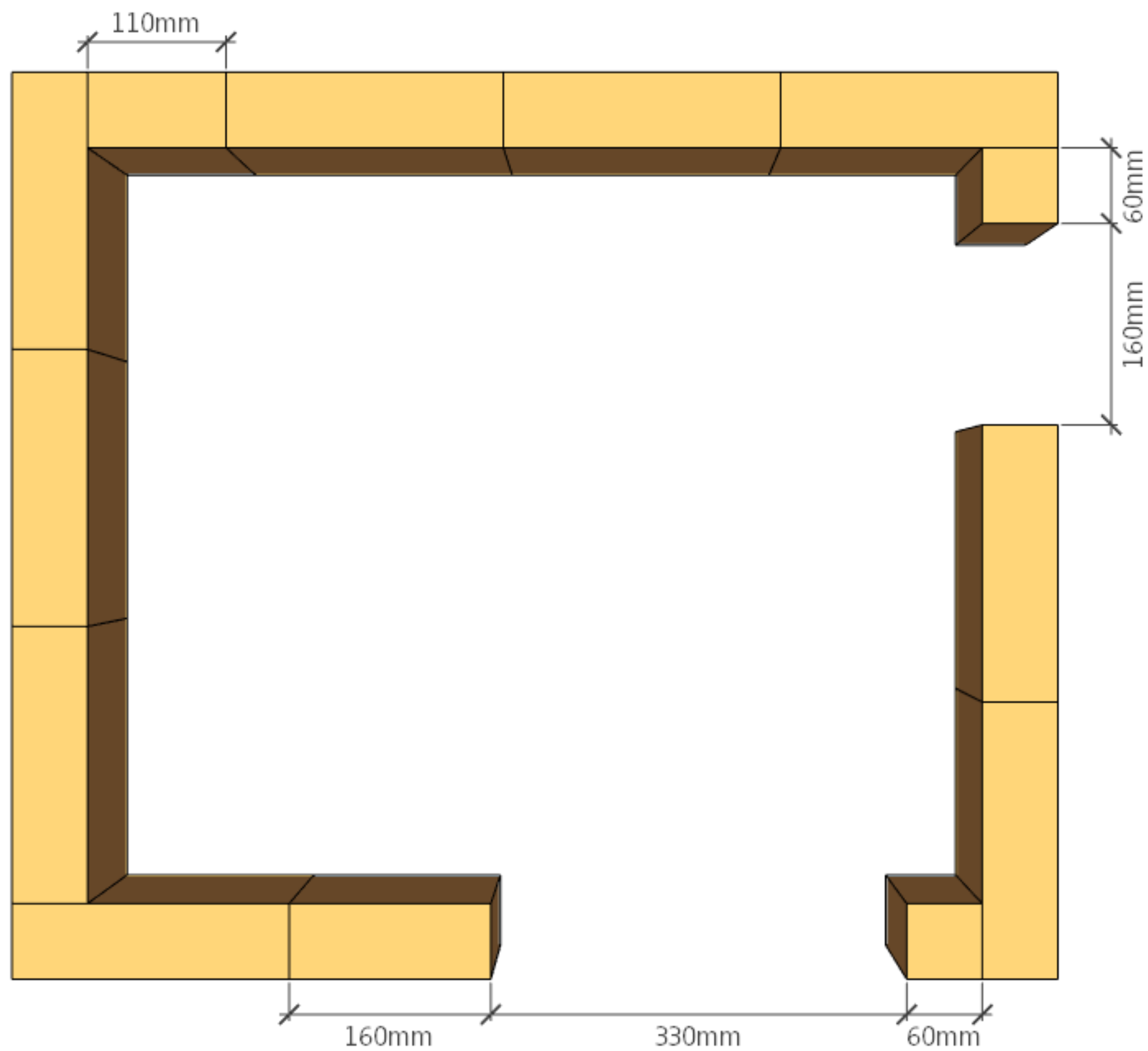
Top



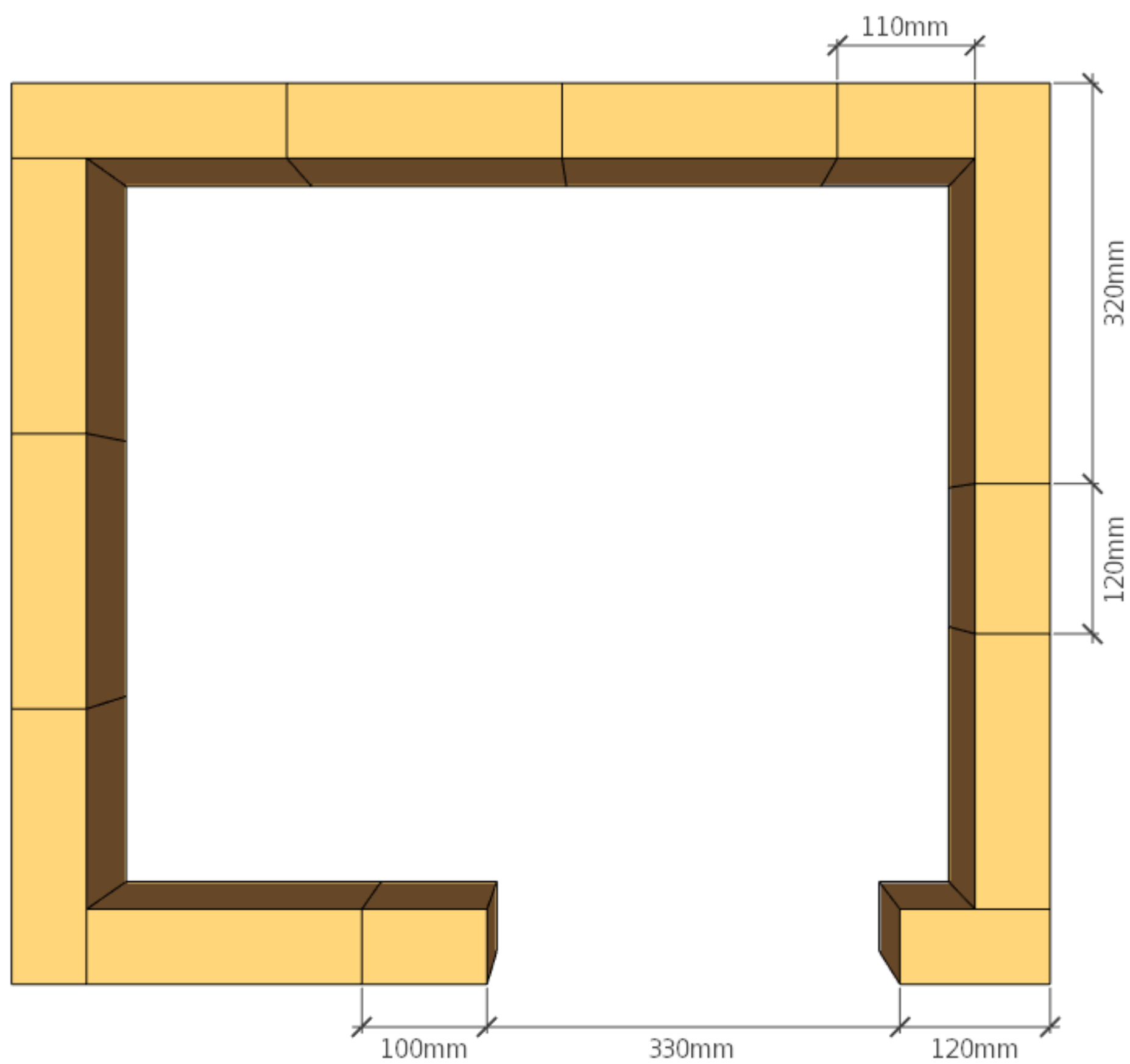
B14  
Habillage06  
Vue de haut  
Briques sur champ



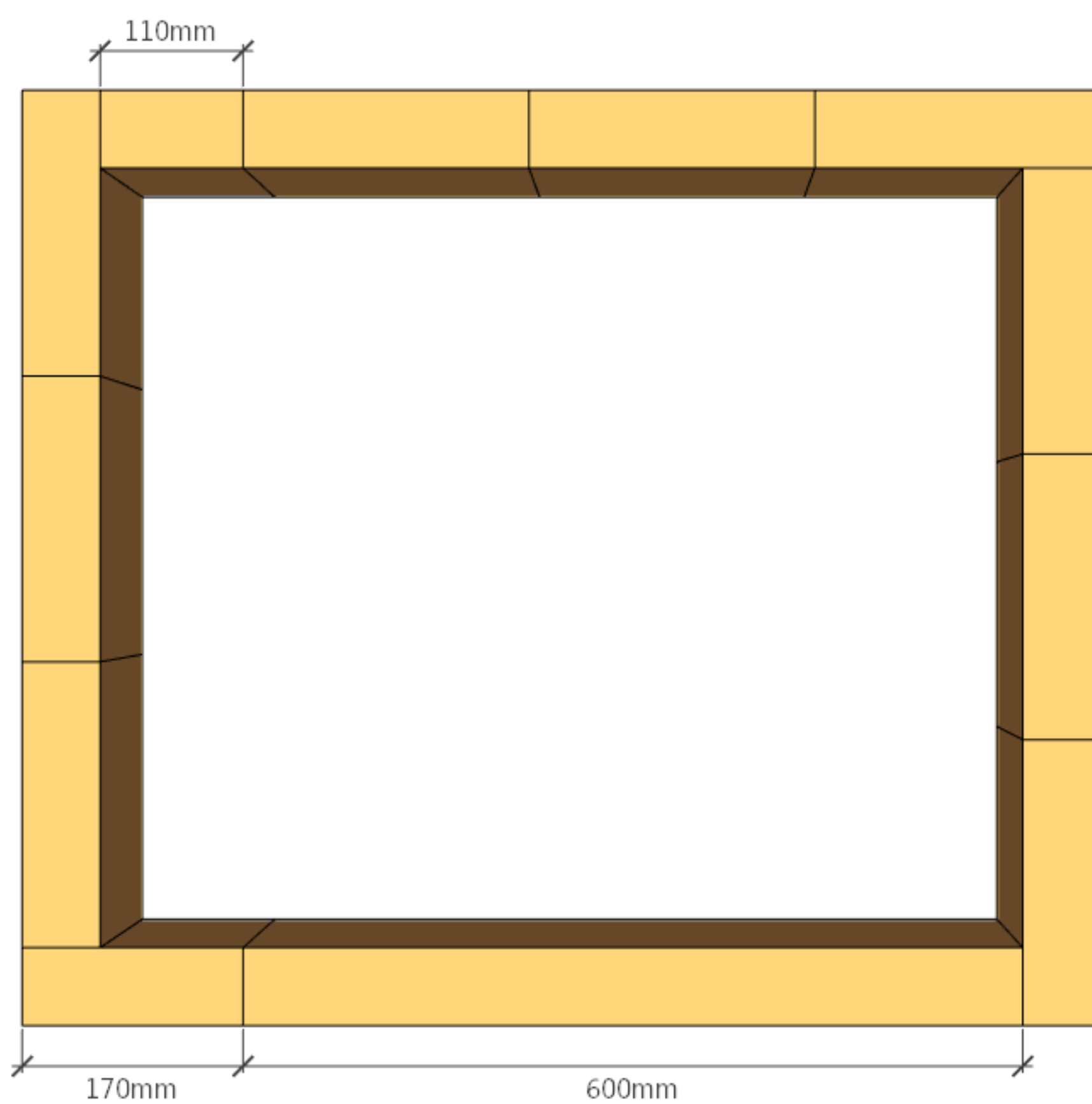
B14  
Habillage07  
Vue de haut  
Briques sur champ



B14  
Habillage08  
Vue de haut  
Briques sur champ

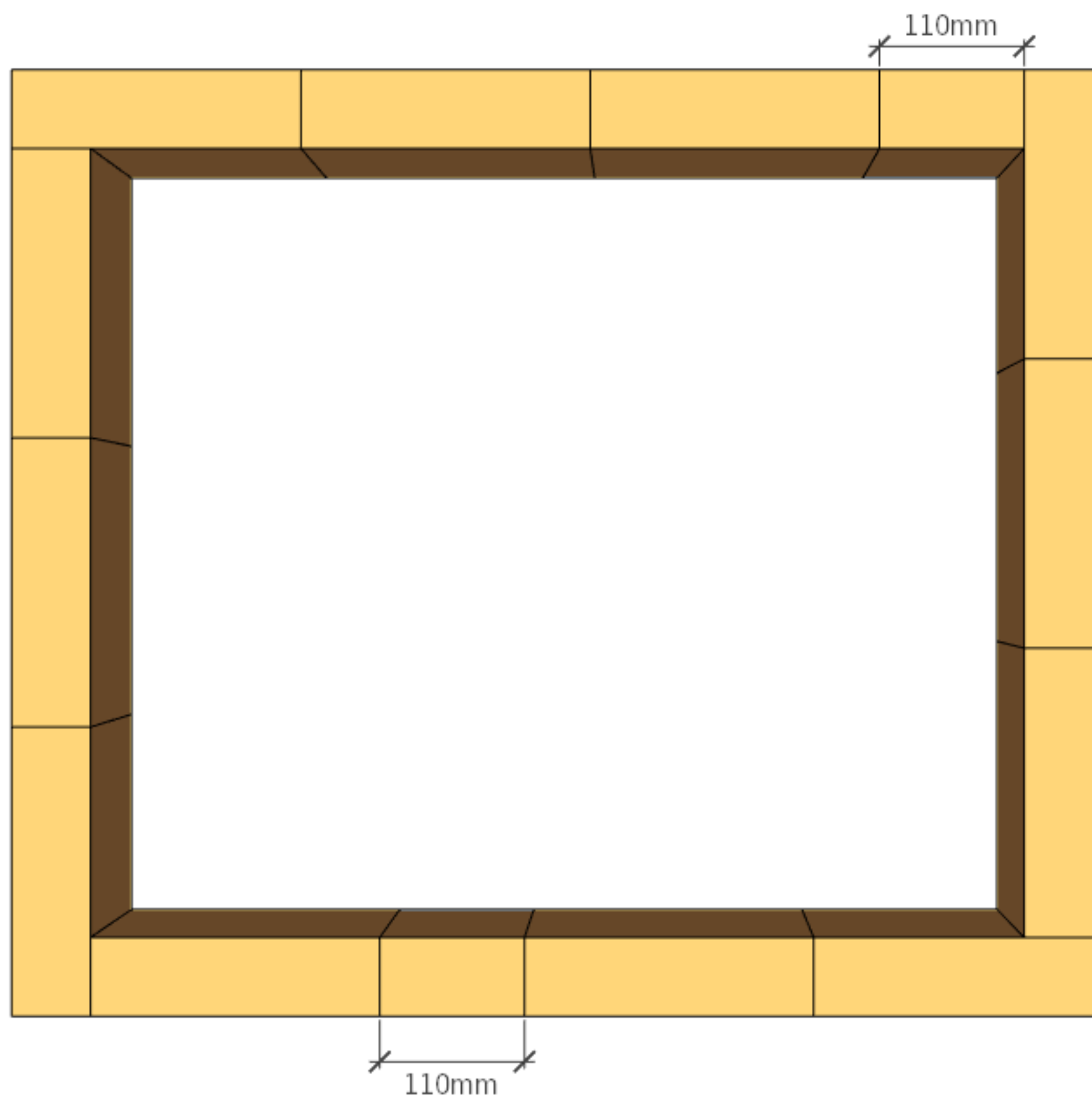


B14  
Habillage09  
Vue de haut  
Briques sur champ



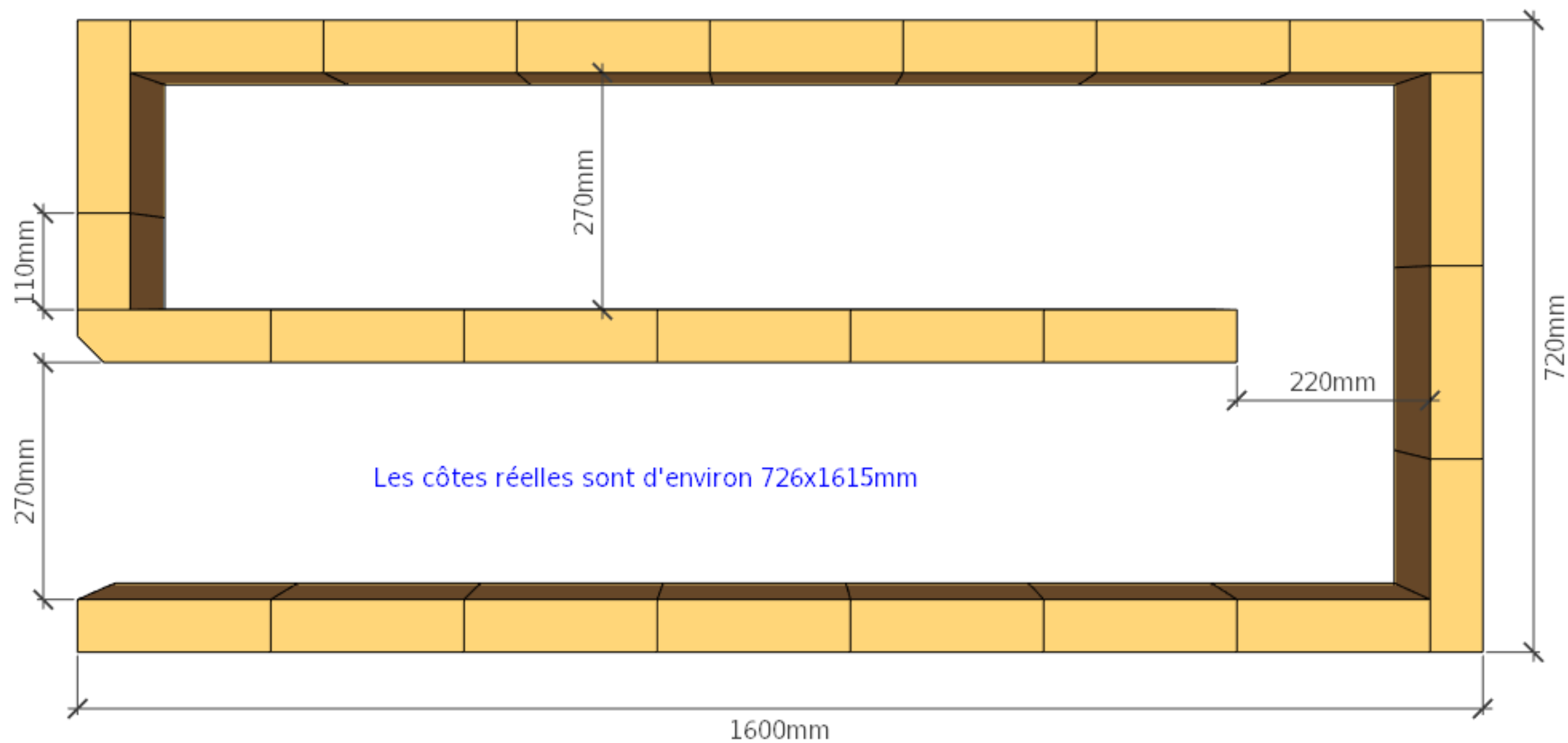
B14  
Habillage10  
Vue de haut  
Briques sur champ

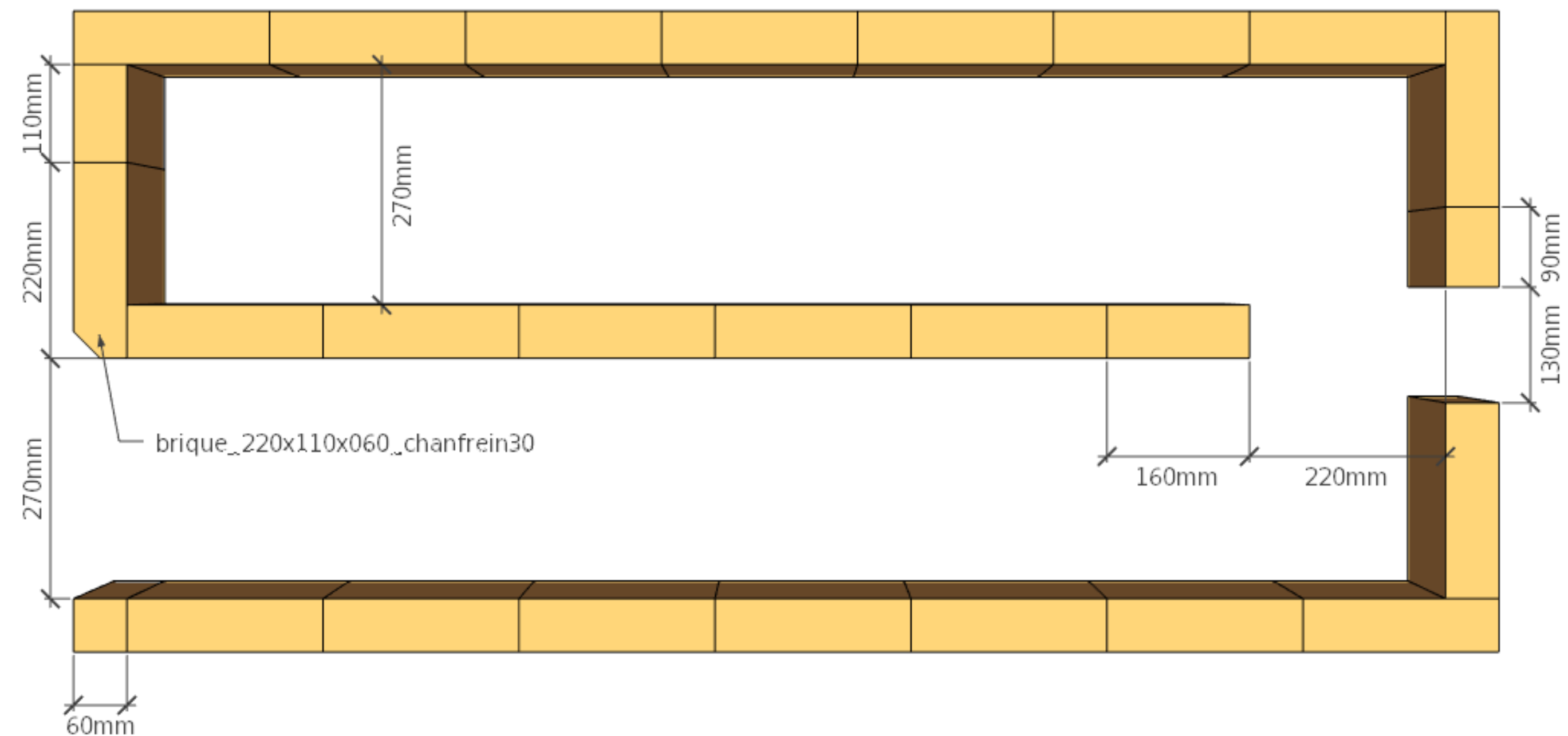


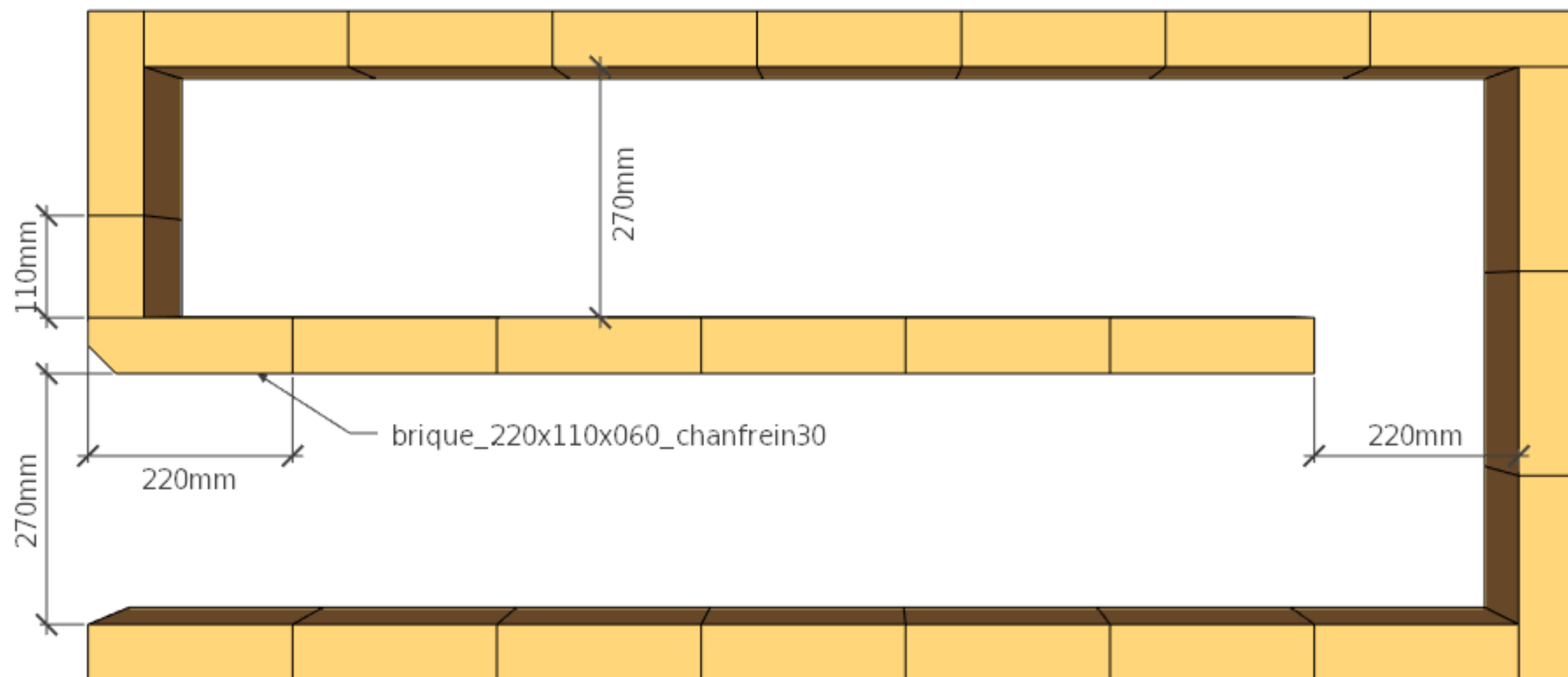


B14  
Habillage11  
Vue de haut  
Briques sur champ

**BANC DE  
CHAUFFE**

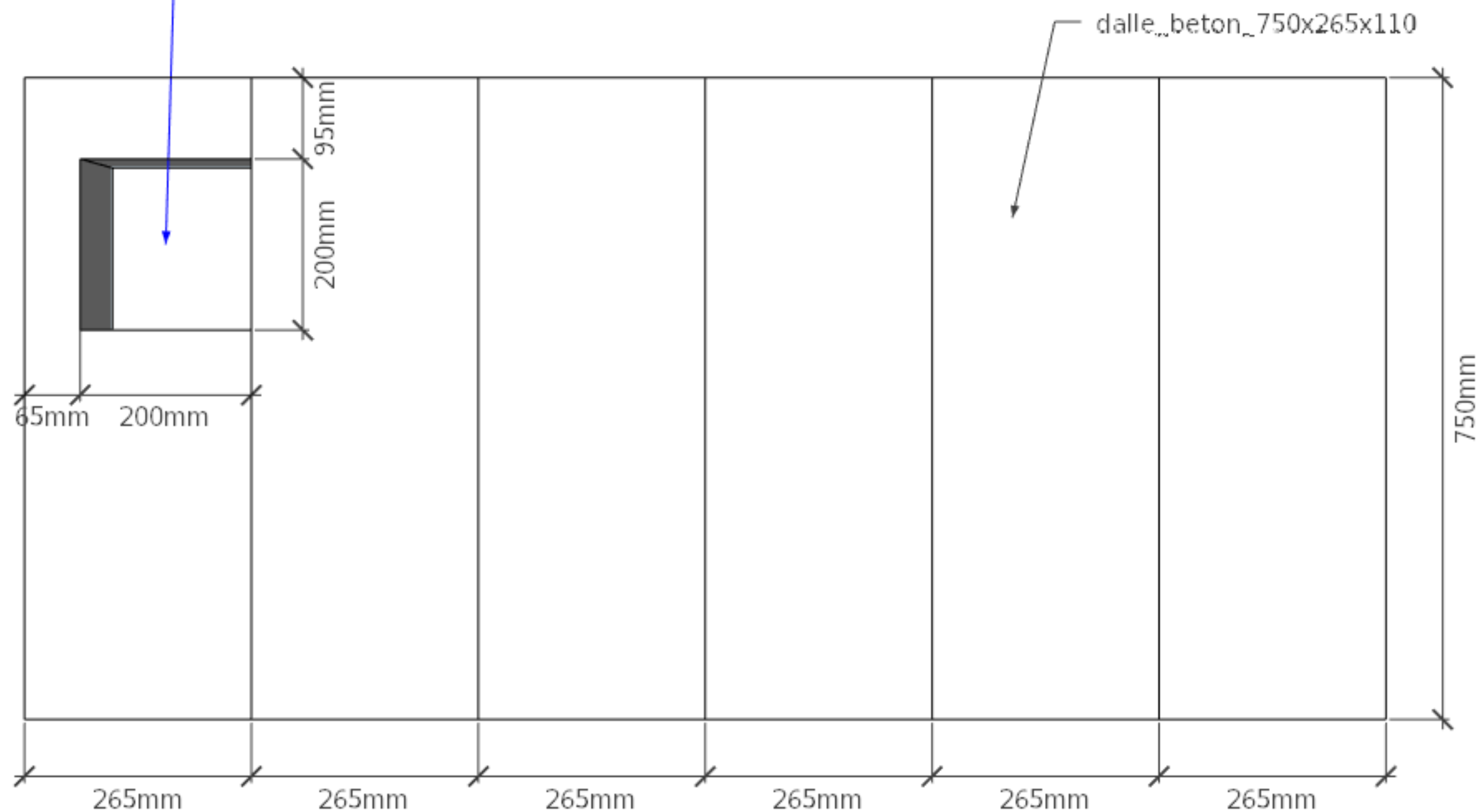






L'idéal est de mouler le béton (blanc par ex.) dans un moule protégé par une feuille plastique : les angles seront arrondis et la surface lisse

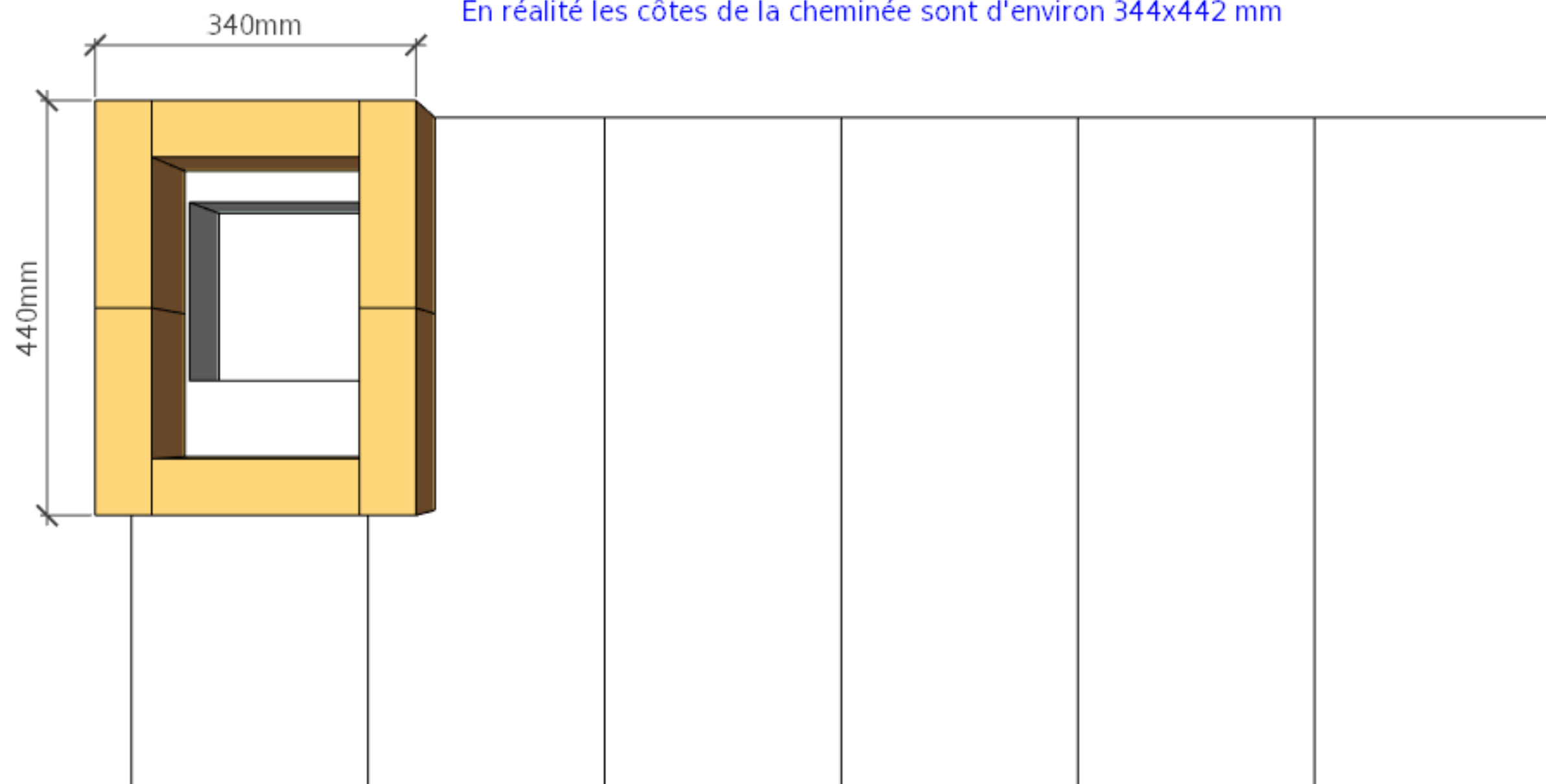
ce trou est fait grâce à une réservation pendant le moulage des dalles



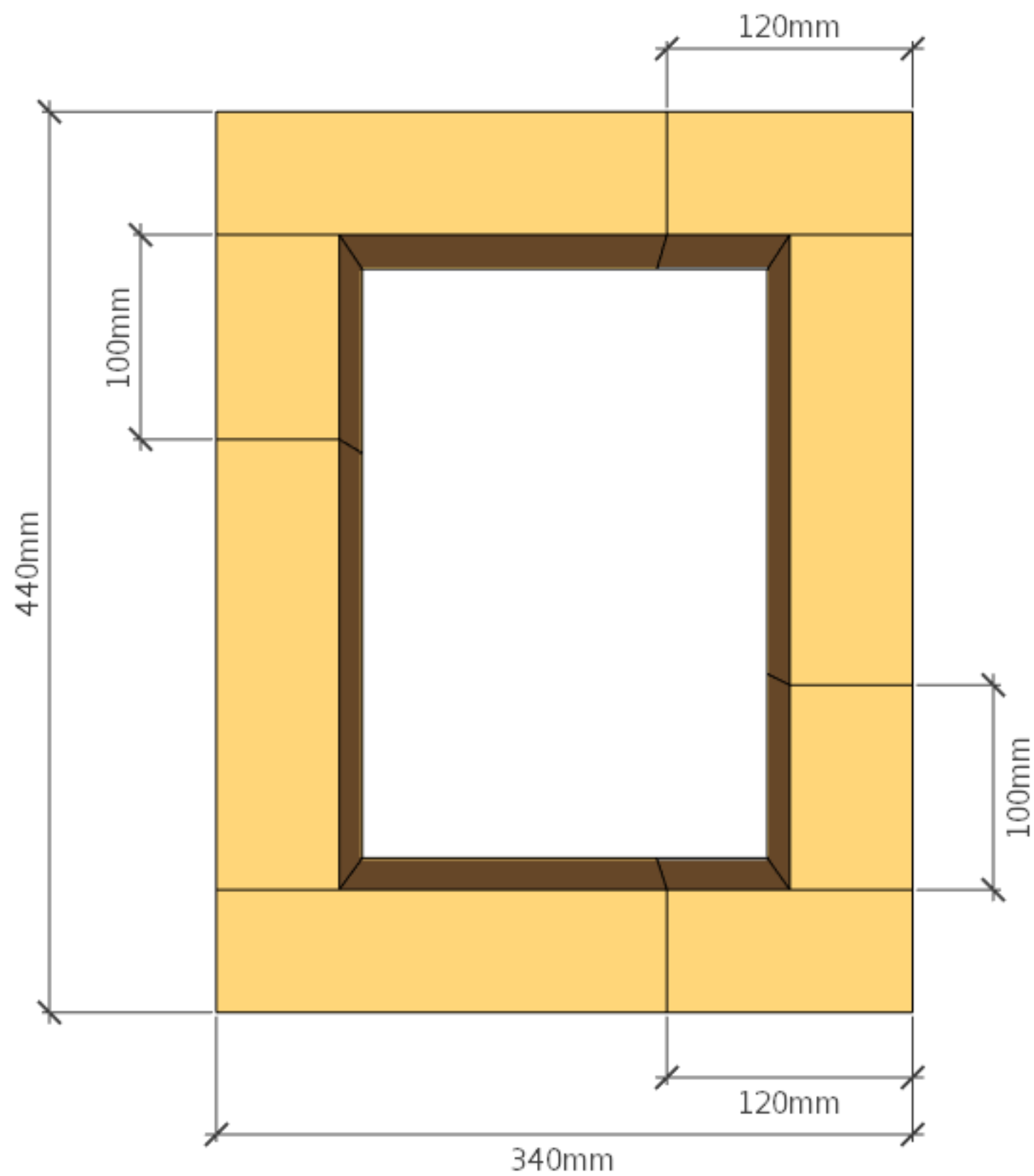
**CHEMINÉE  
D'ÉVACUATION**

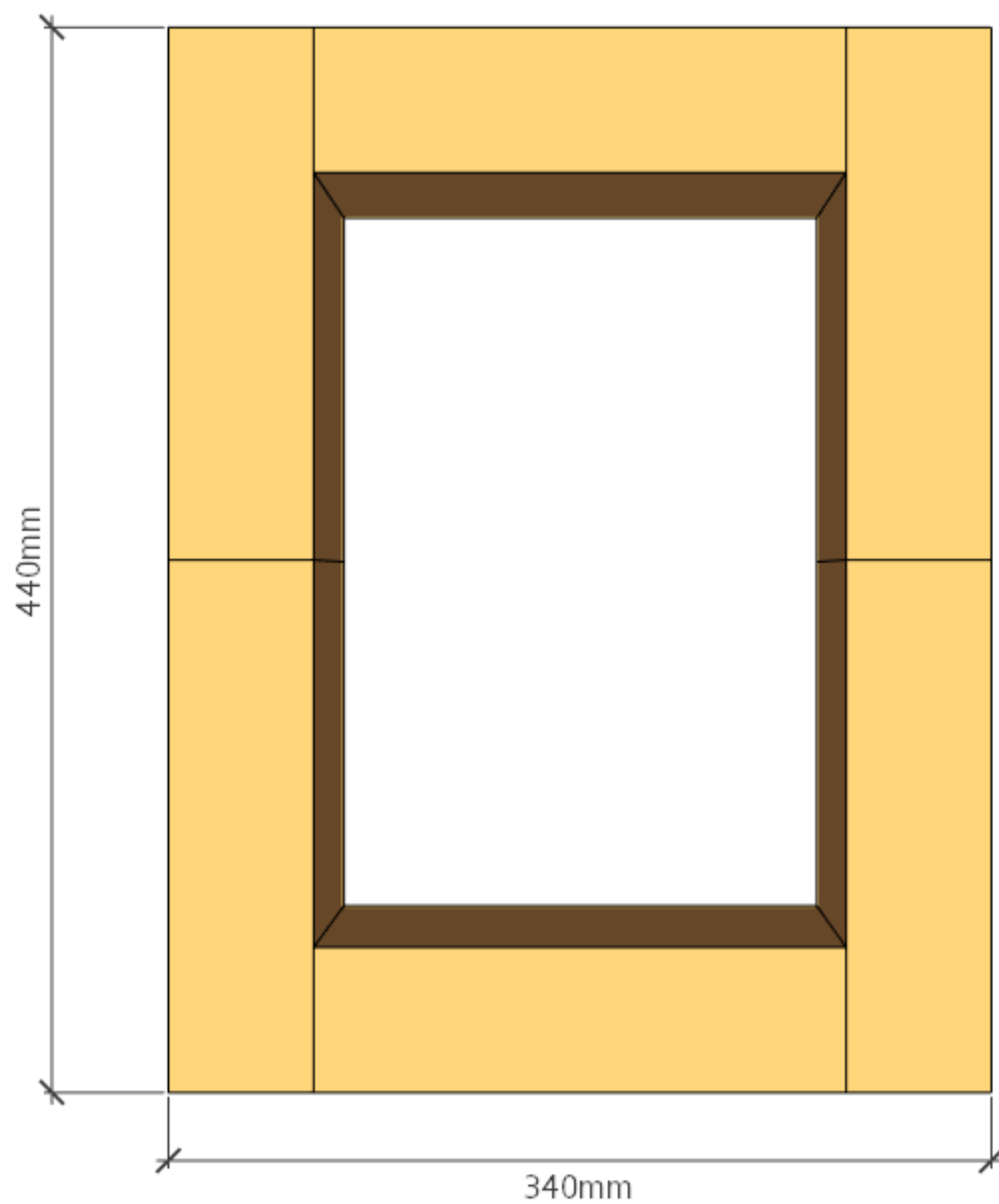
La cheminée est maçonnée directement contre les dalles en béton  
et contre l'habillage

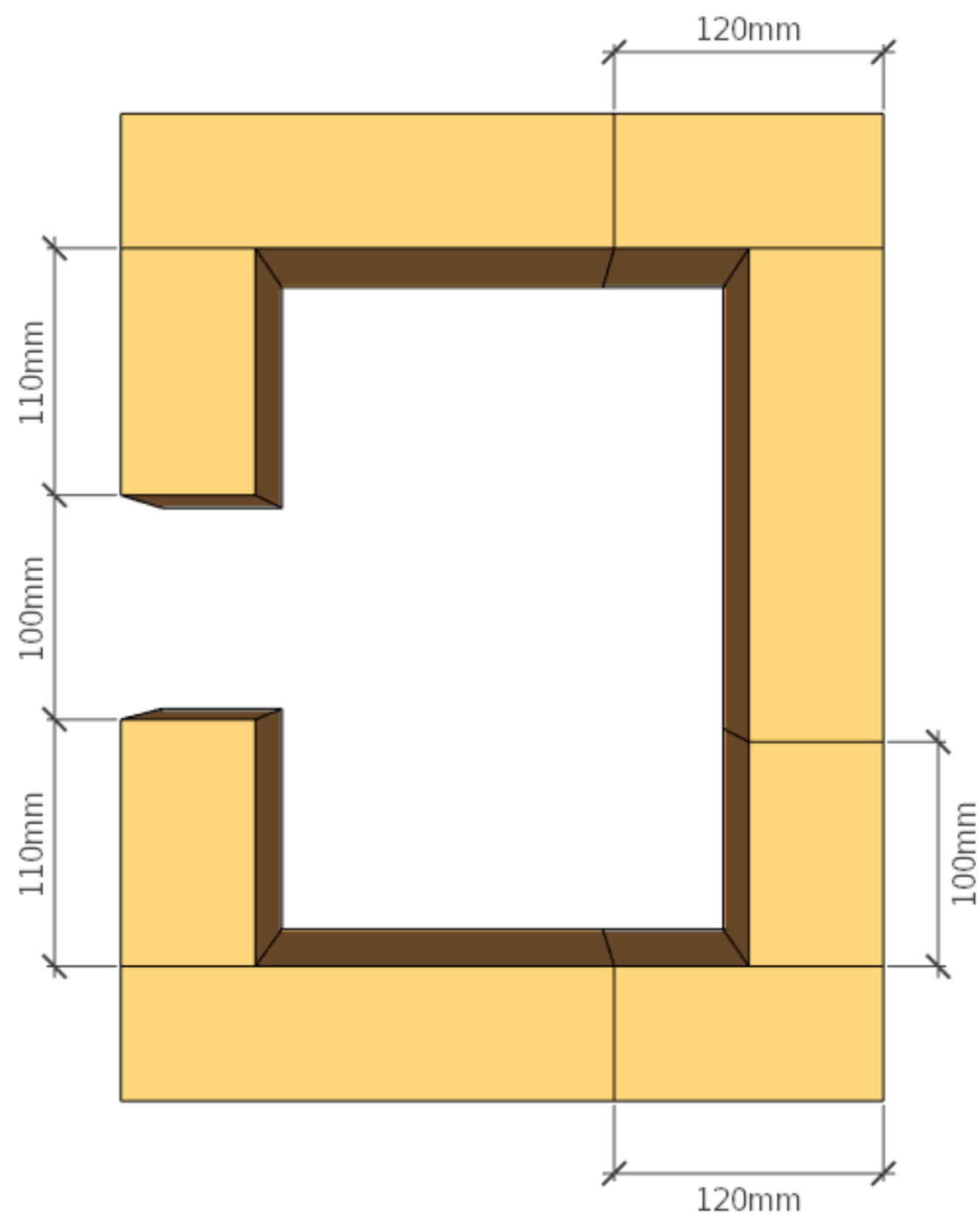
En réalité les côtes de la cheminée sont d'environ 344x442 mm

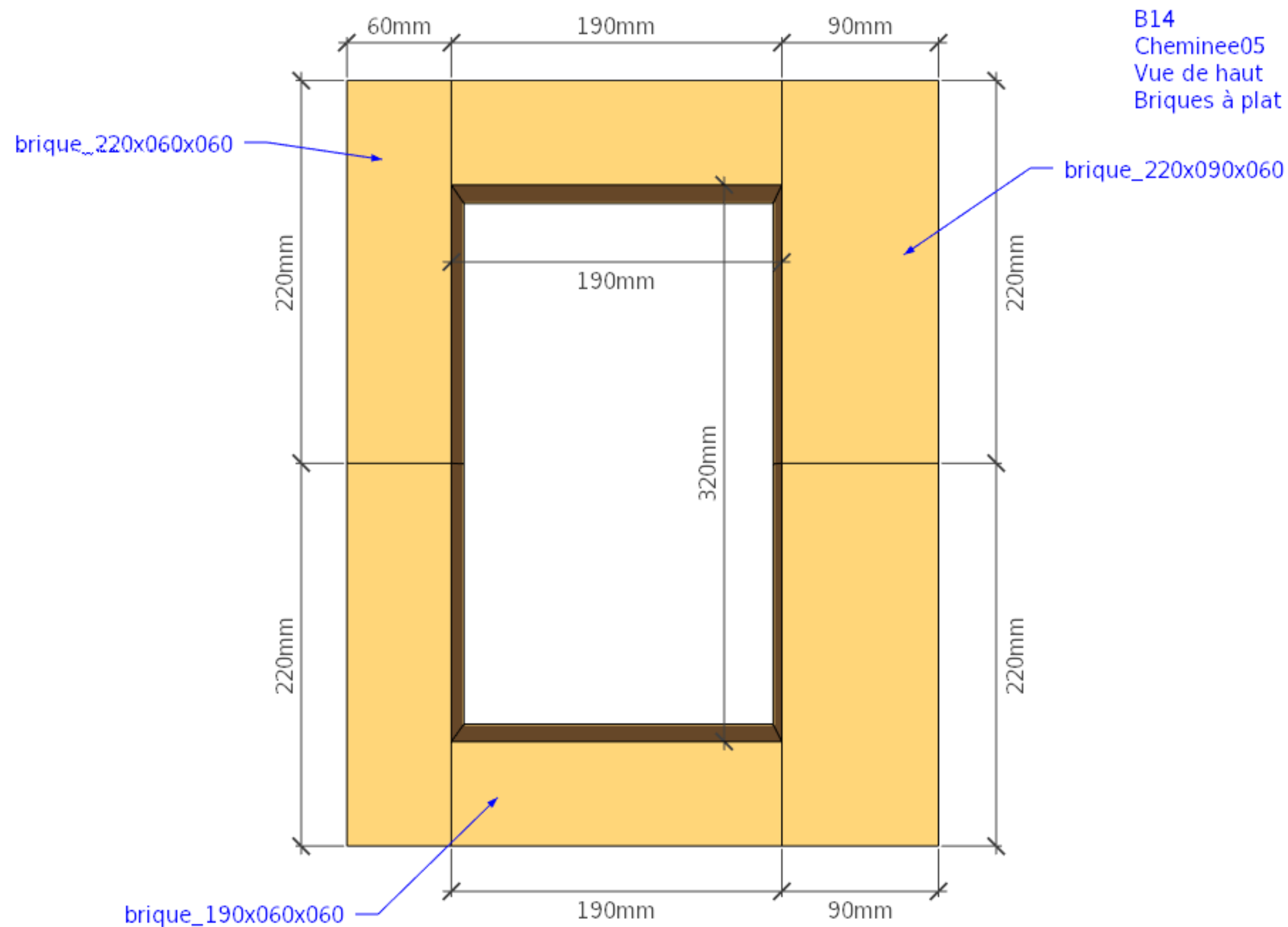




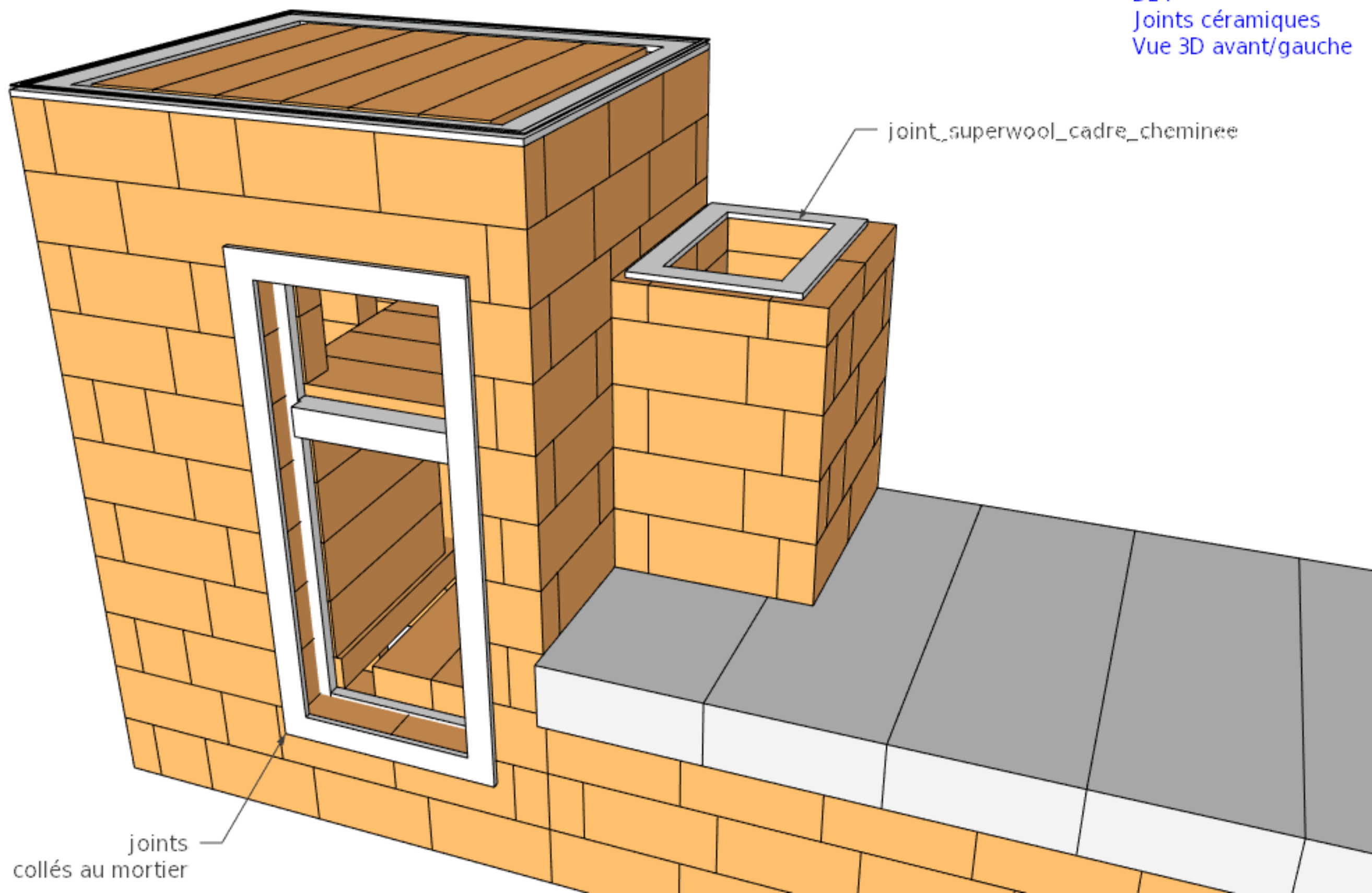




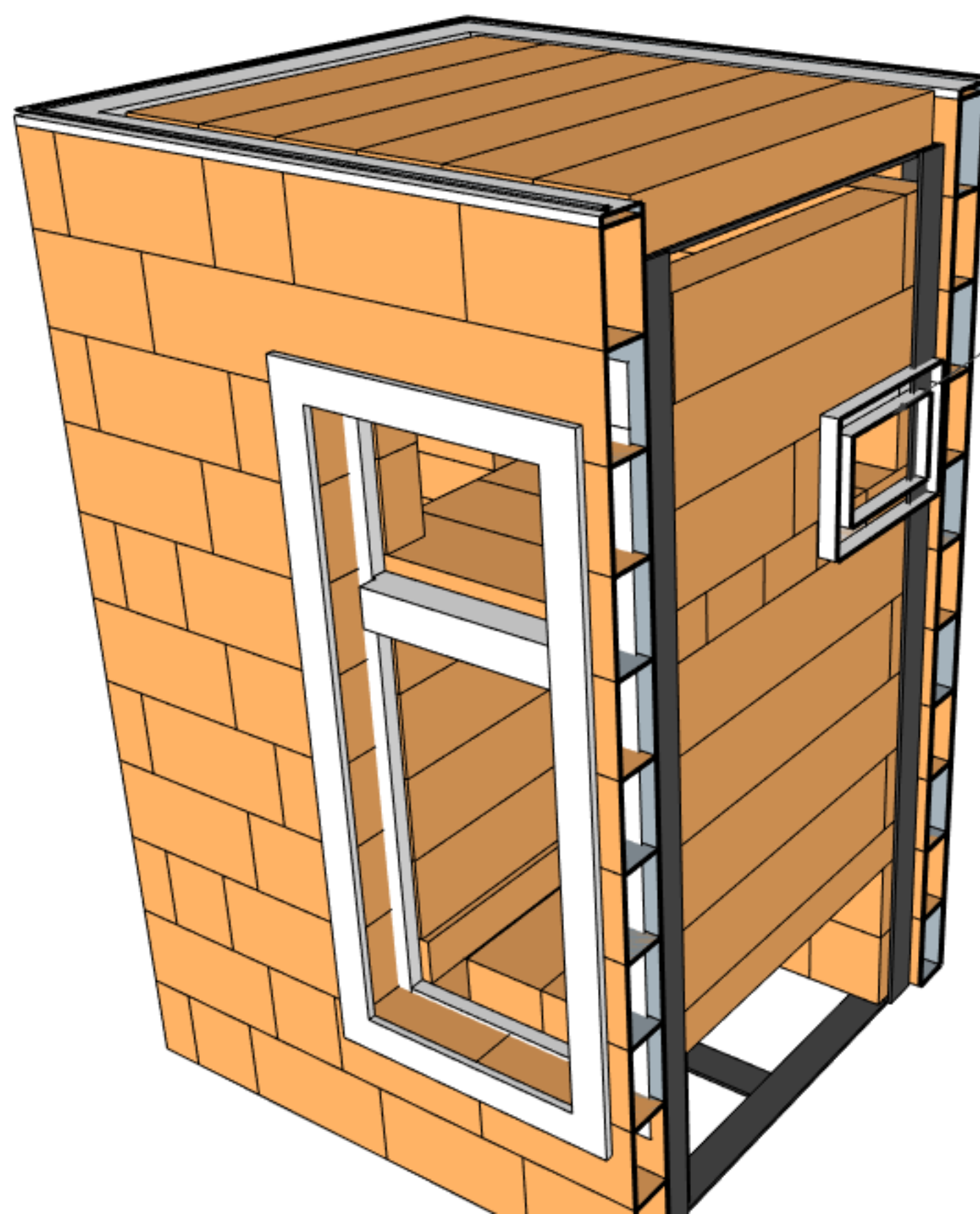




# JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ ET DE DILATATION



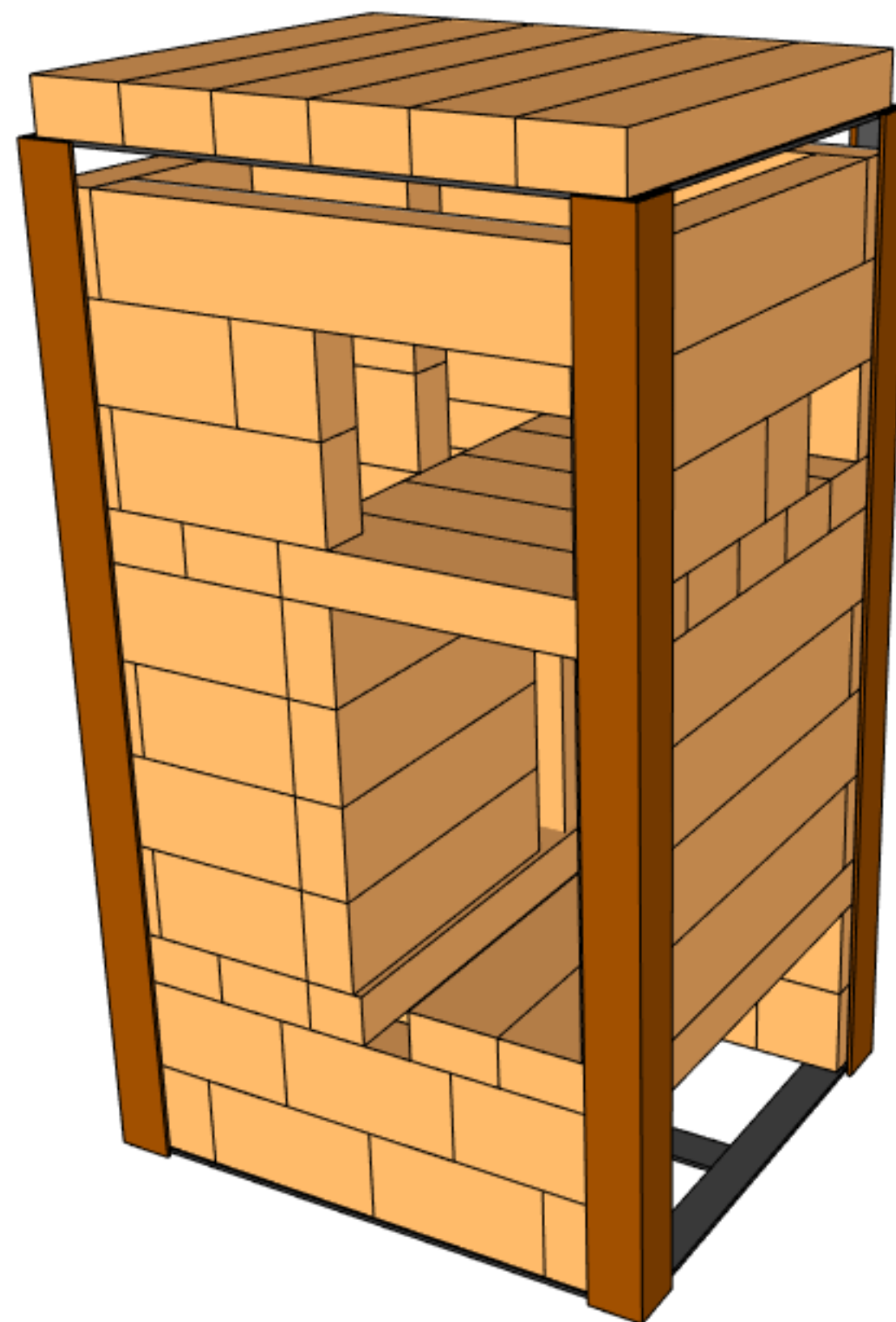
B14  
Joints céramiques  
Vue en coupe  
3D avant/gauche



joint\_ceramique\_trou\_clapet\_demarrage

Ce joint se met à la fin du montage  
de l'habillage

B14  
Joints carton  
Vue 3D avant/gauche

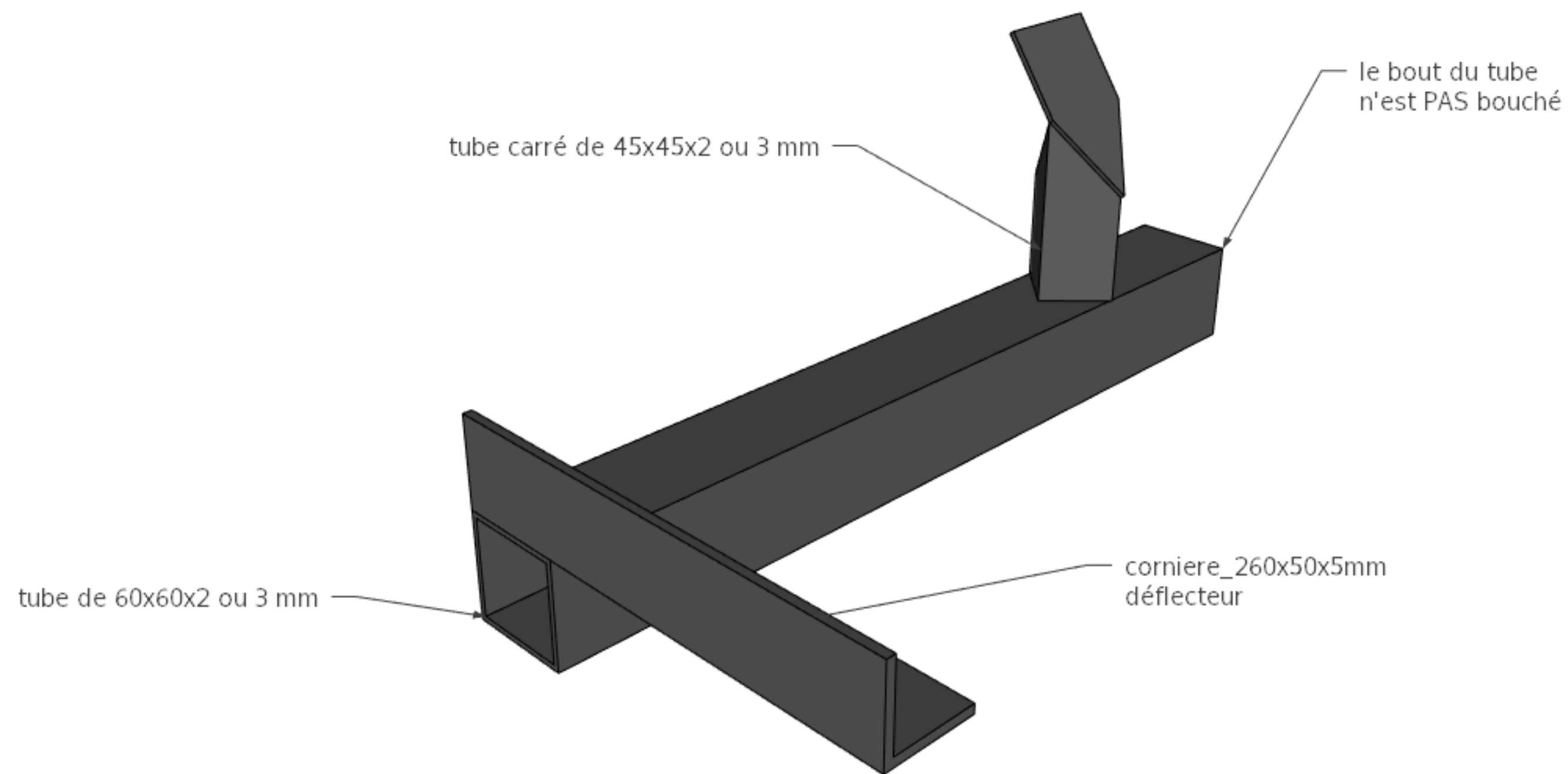


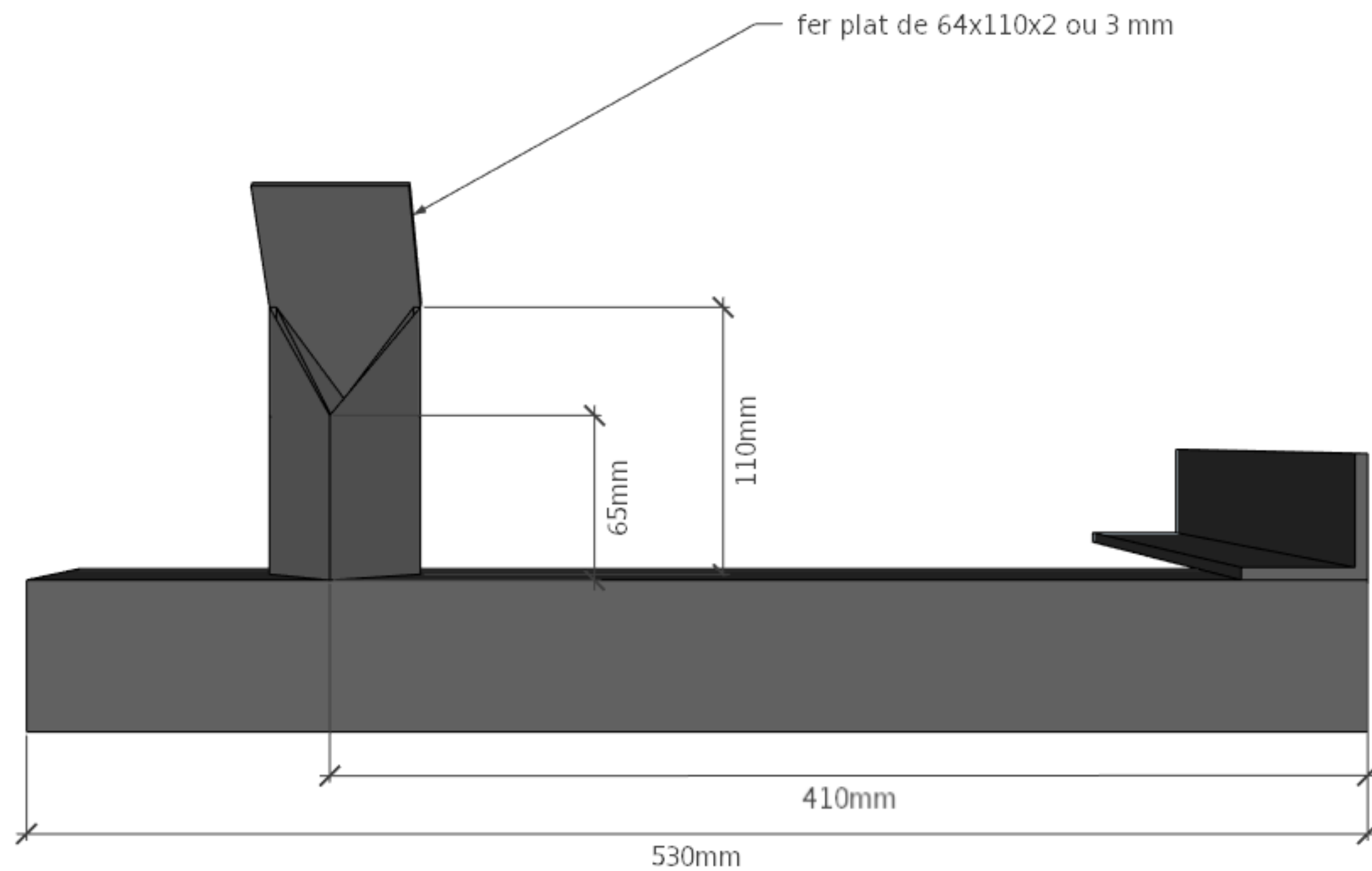
carton\_15mm  
hauteur 1200 mm

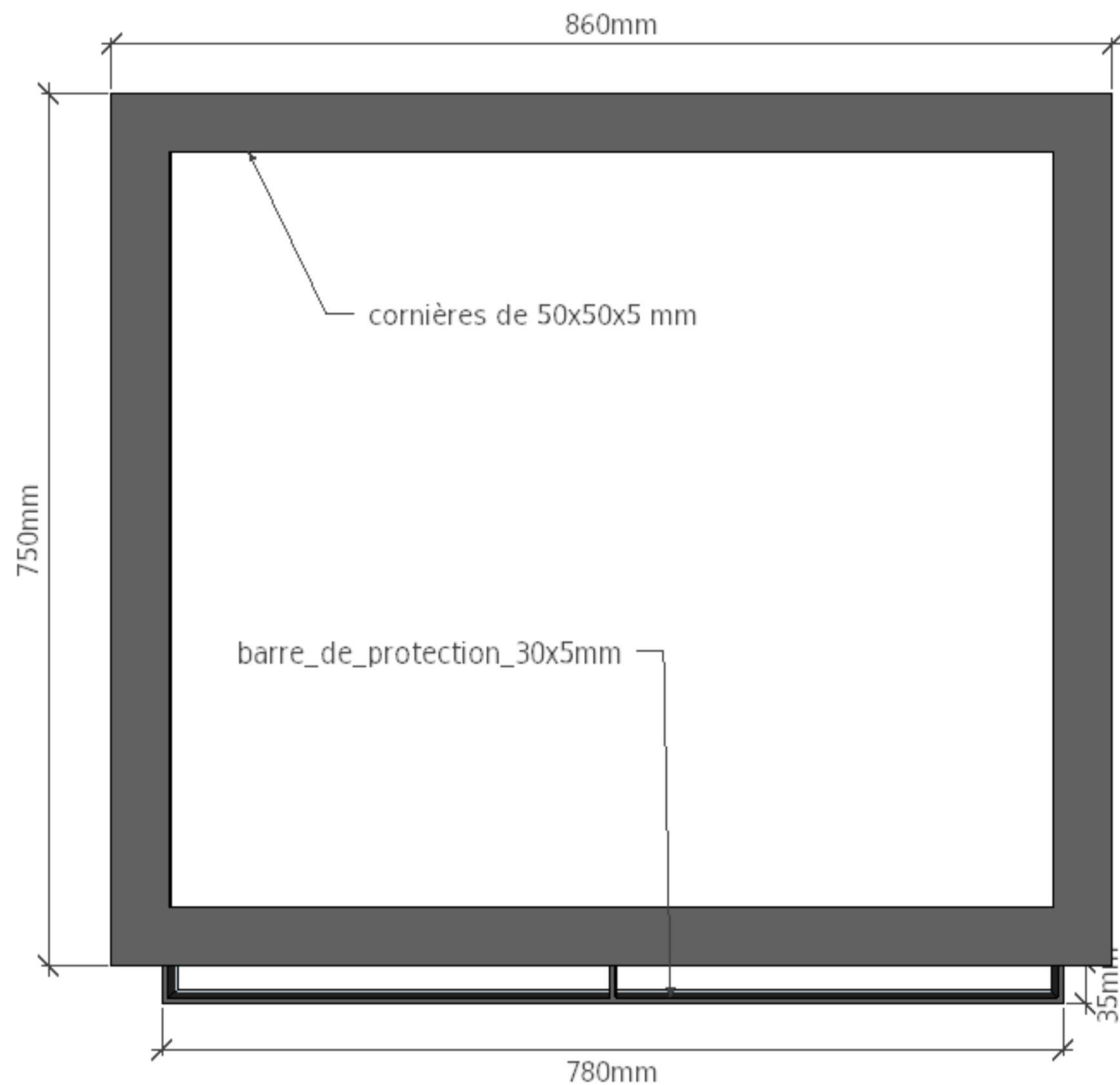
Ces joints en carton sont insérés au début  
du montage de l'habillage.  
Ils empêchent qu'il y ait un contact mécanique  
entre le coeur et l'habillage

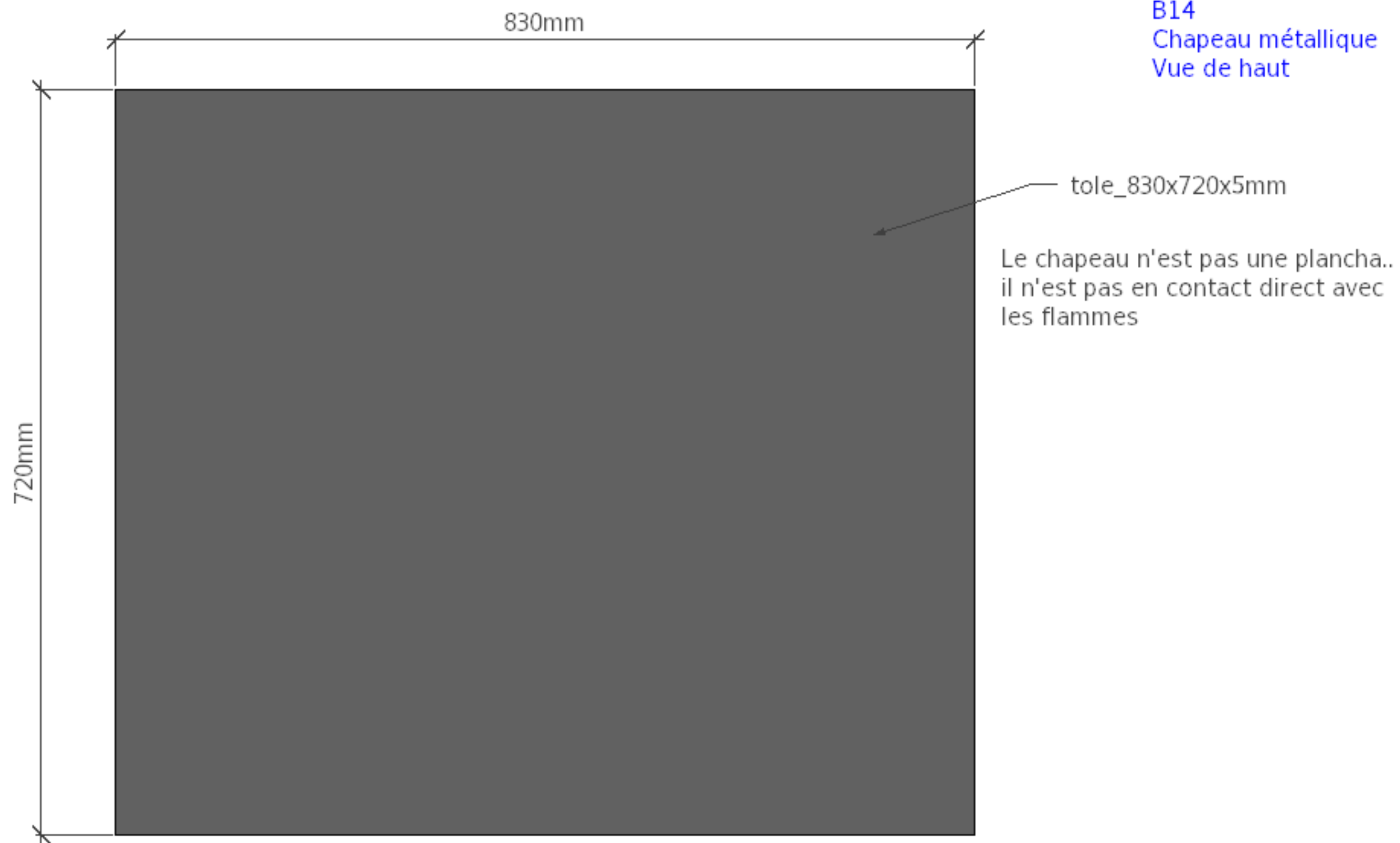


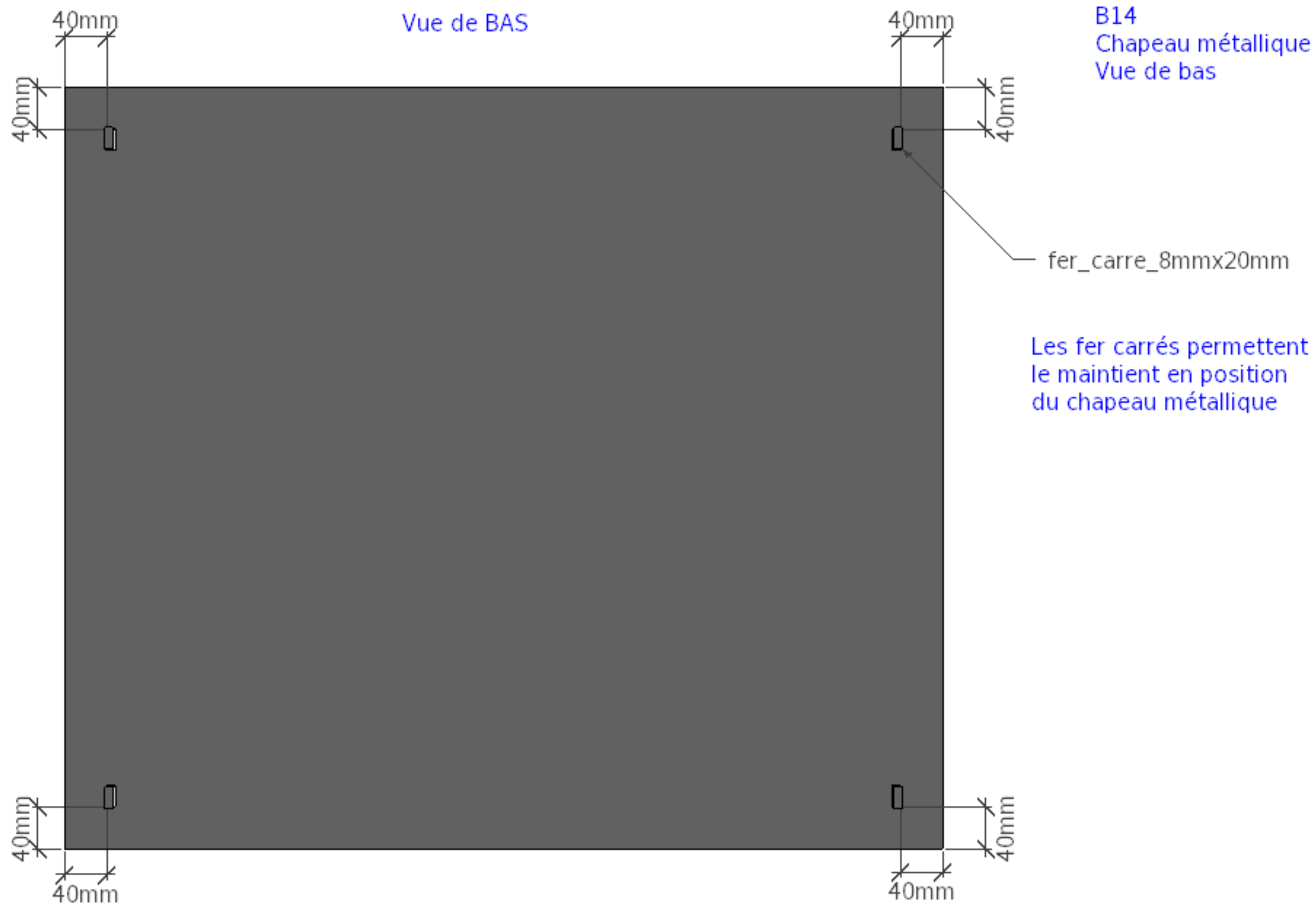
**MÉTALLERIE**







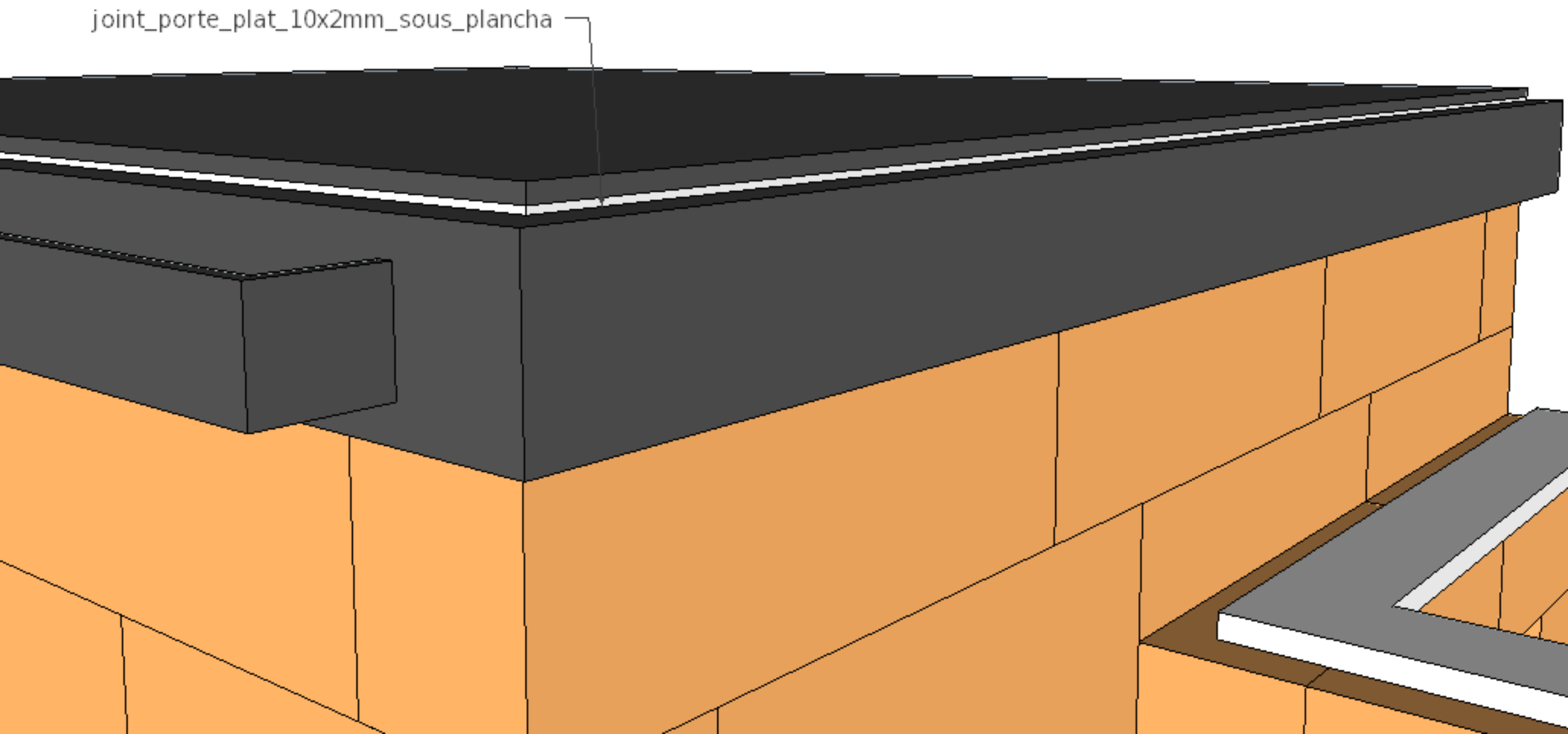




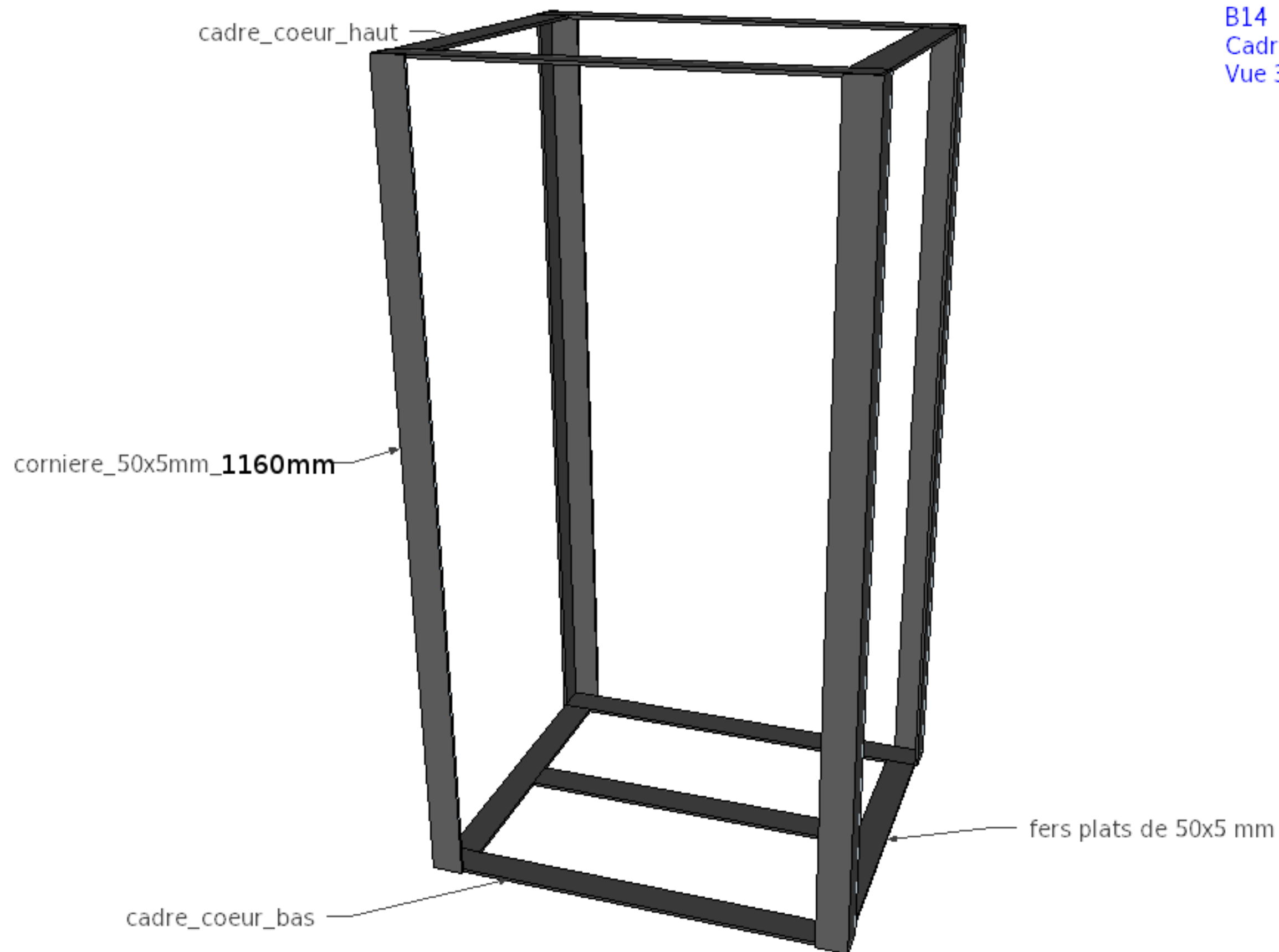
B14  
Chapeau métallique,  
cadre chapeau  
et joints  
Vue 3D de droite

Le joint plat est collé sous la plancha.  
C'est le même que pour les vitres réfractaires

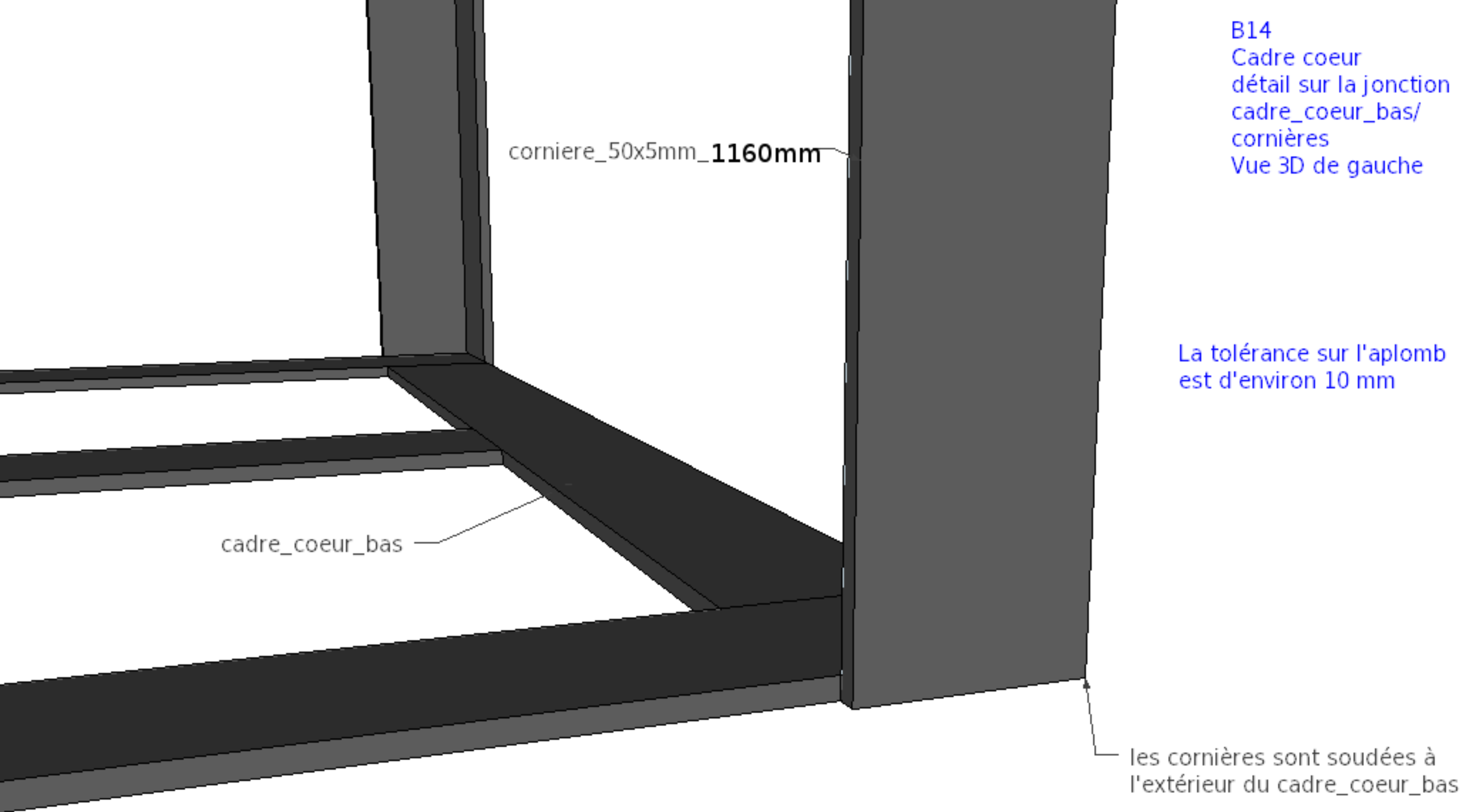
joint\_porte\_plat\_10x2mm\_sous\_plancha



B14  
Cadre coeur  
Vue 3D de face





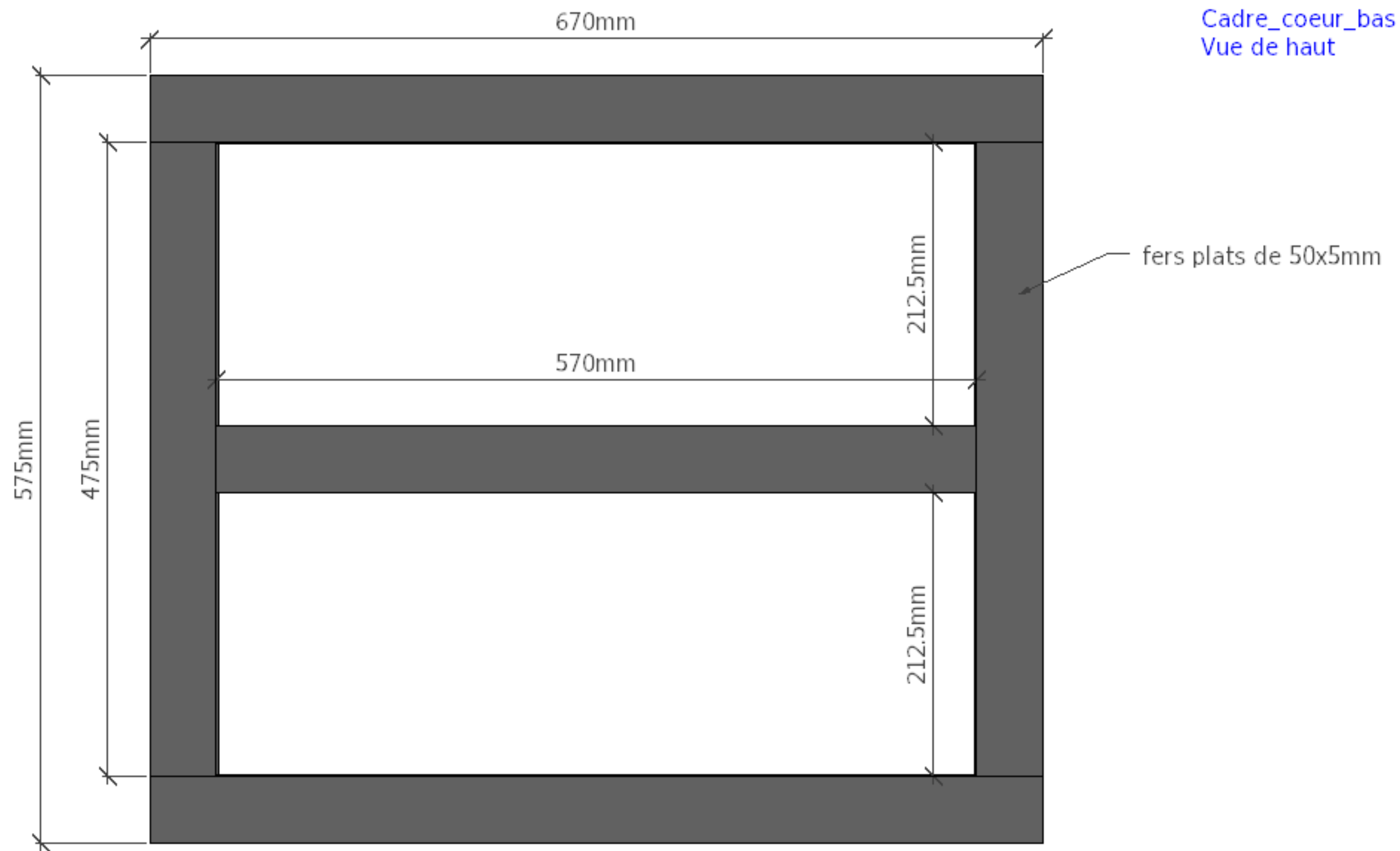


B14  
Cadre coeur  
détail sur la jonction  
cadre\_coeur\_bas/  
cornières  
Vue 3D de gauche

La tolérance sur l'aplomb  
est d'environ 10 mm

les cornières sont soudées à  
l'extérieur du cadre\_coeur\_bas

Faire d'abord les cadre\_coeur\_bas et cadre\_coeur\_haut et ensuite assembler le tout  
Les équerres magnétiques sont très utiles ici



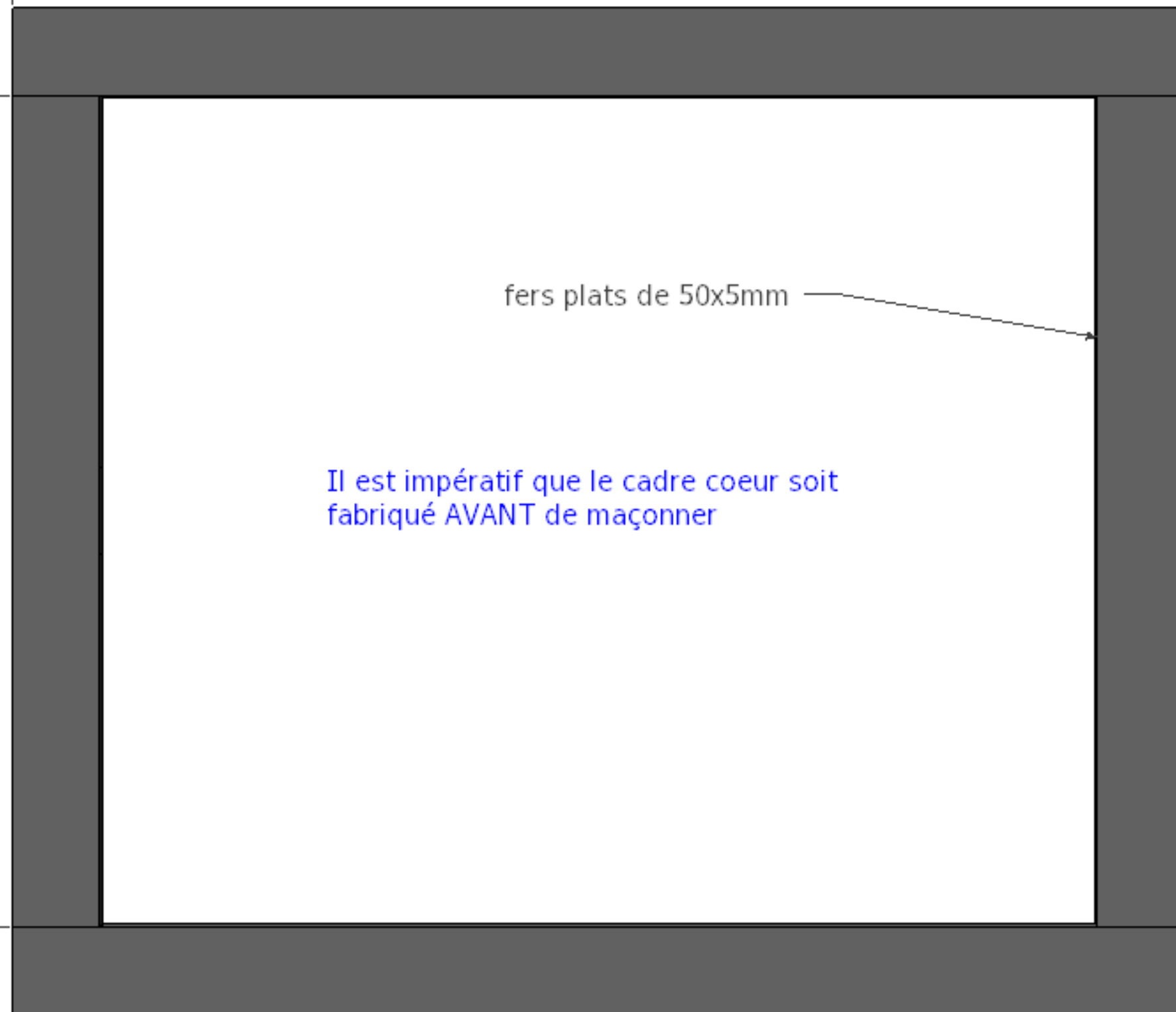
670mm

B14  
Cadre\_coeur\_haut  
Vue de haut

fers plats de 50x5mm

Il est impératif que le cadre coeur soit  
fabriqué AVANT de maçonner

475mm



B14

Cadre cheminée evac.  
Détail sur le tube  
Vue de face

Trou de 12 mm  
agrandit à la lime

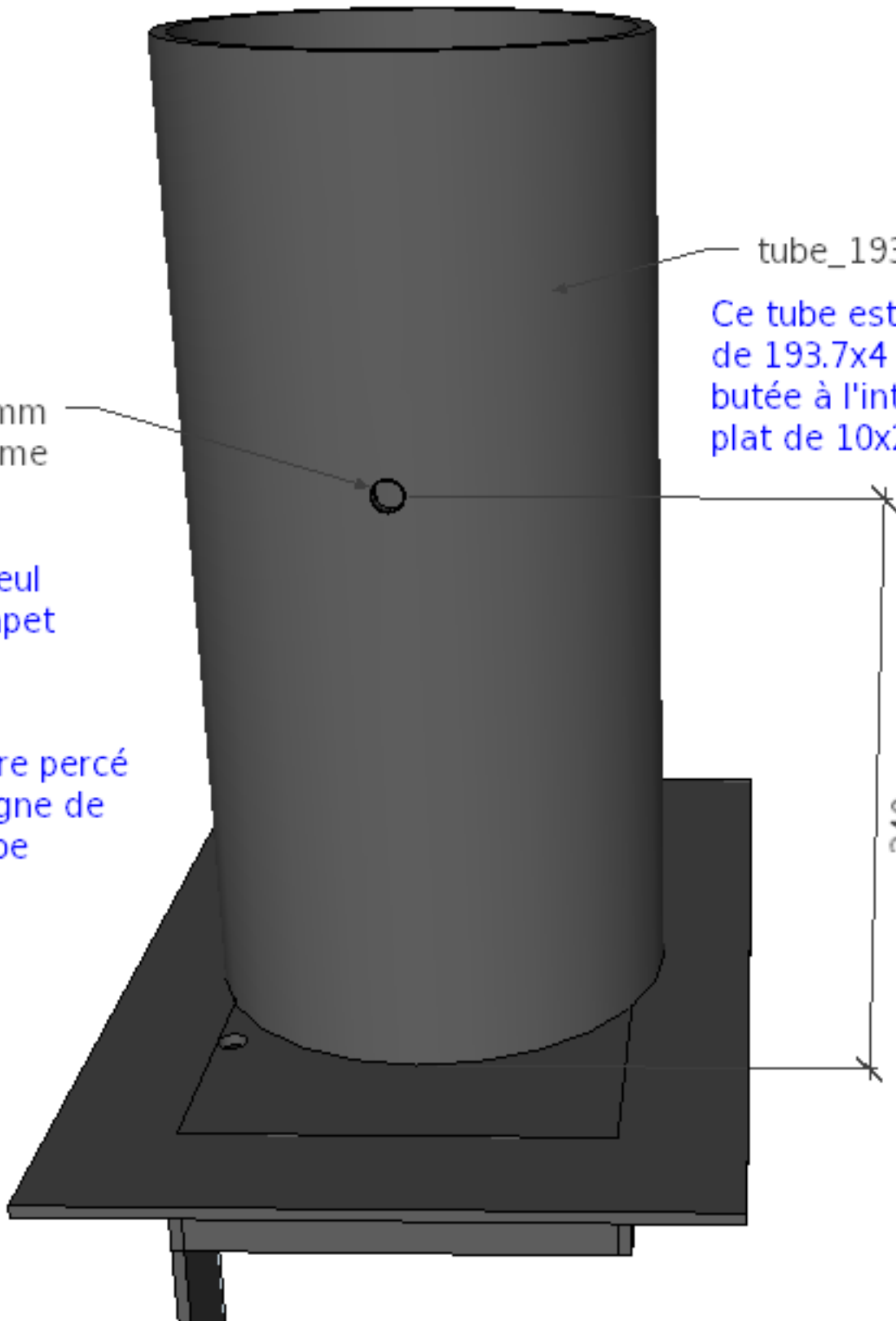
Il n'y a qu'un seul  
trou pour le clapet  
d'obstruction

Le trou doit être percé  
le long de la ligne de  
soudure du tube

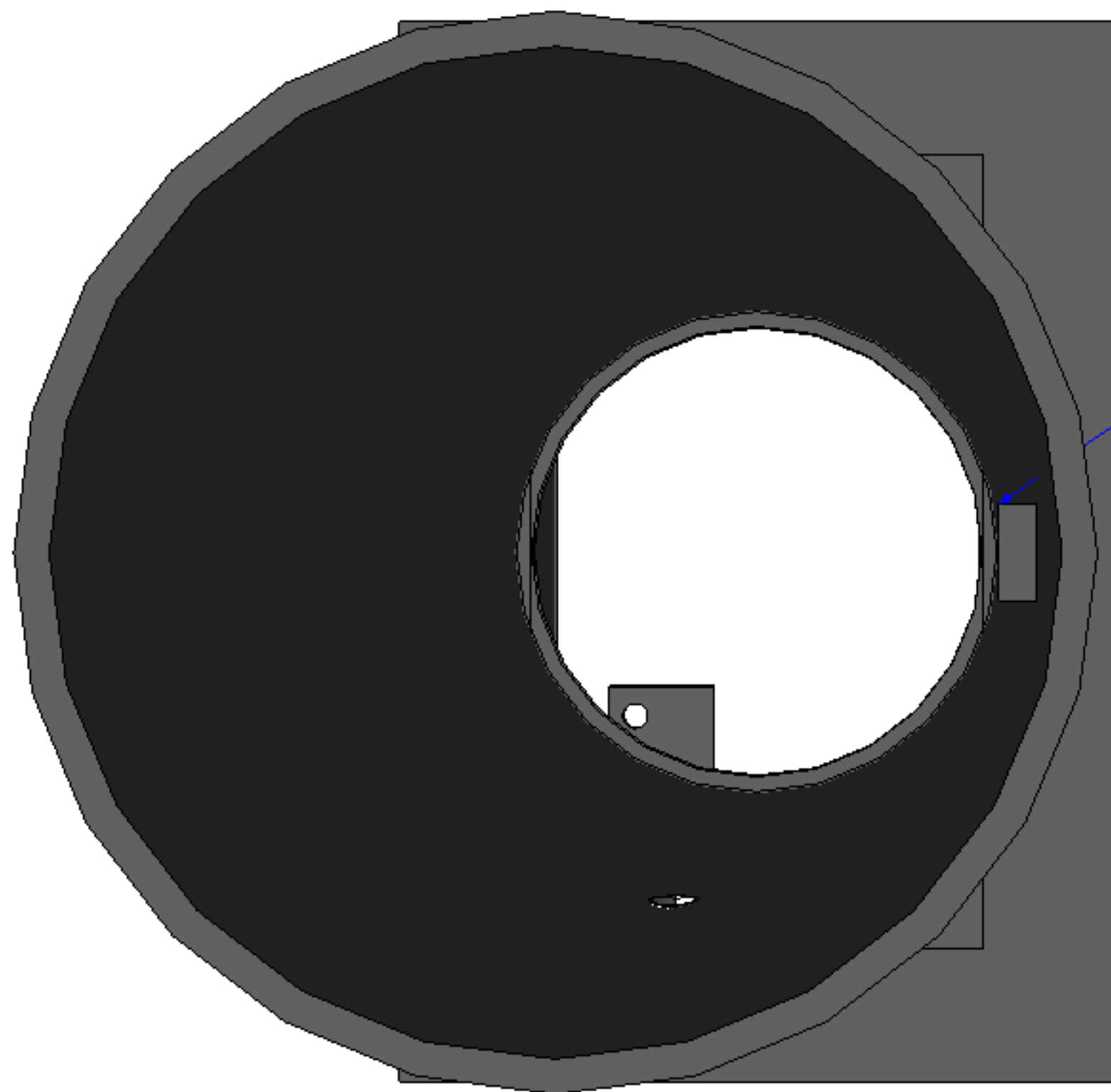
tube\_193.7x6.3x400mm (181.1 mm int)

Ce tube est difficile à trouver. On trouve généralement du tube  
de 193.7x4 mm (185.7 mm int.) et dans ce cas il faut souder une  
butée à l'intérieur du tube et faire l'étanchéité avec du joint de porte  
plat de 10x2 mm

240mm



Cadre cheminée  
d'évac.  
Détails sur le tube  
Vue de haut

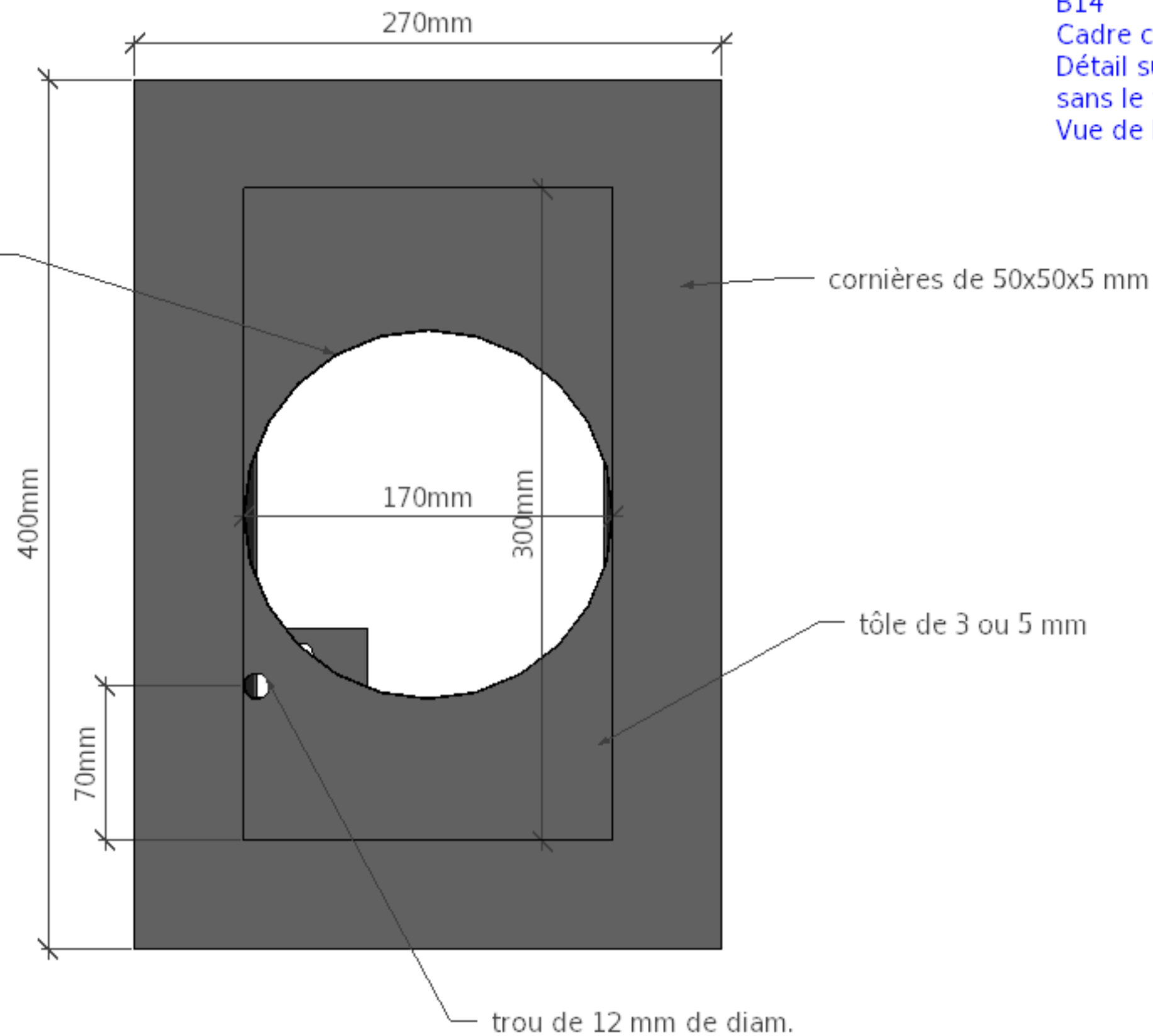


Butée  
fer\_carre\_8mmx20mm  
Soudée à 60 mm du bord haut  
du tube

La butée n'est nécessaire que  
pour le tube de 193,7x4 mm  
Pour le tube de 193,7x6,3 mm,  
l'emboîtement est parfait

B14  
Cadre cheminée evac.  
Détail sur le cadre  
sans le tube  
Vue de haut

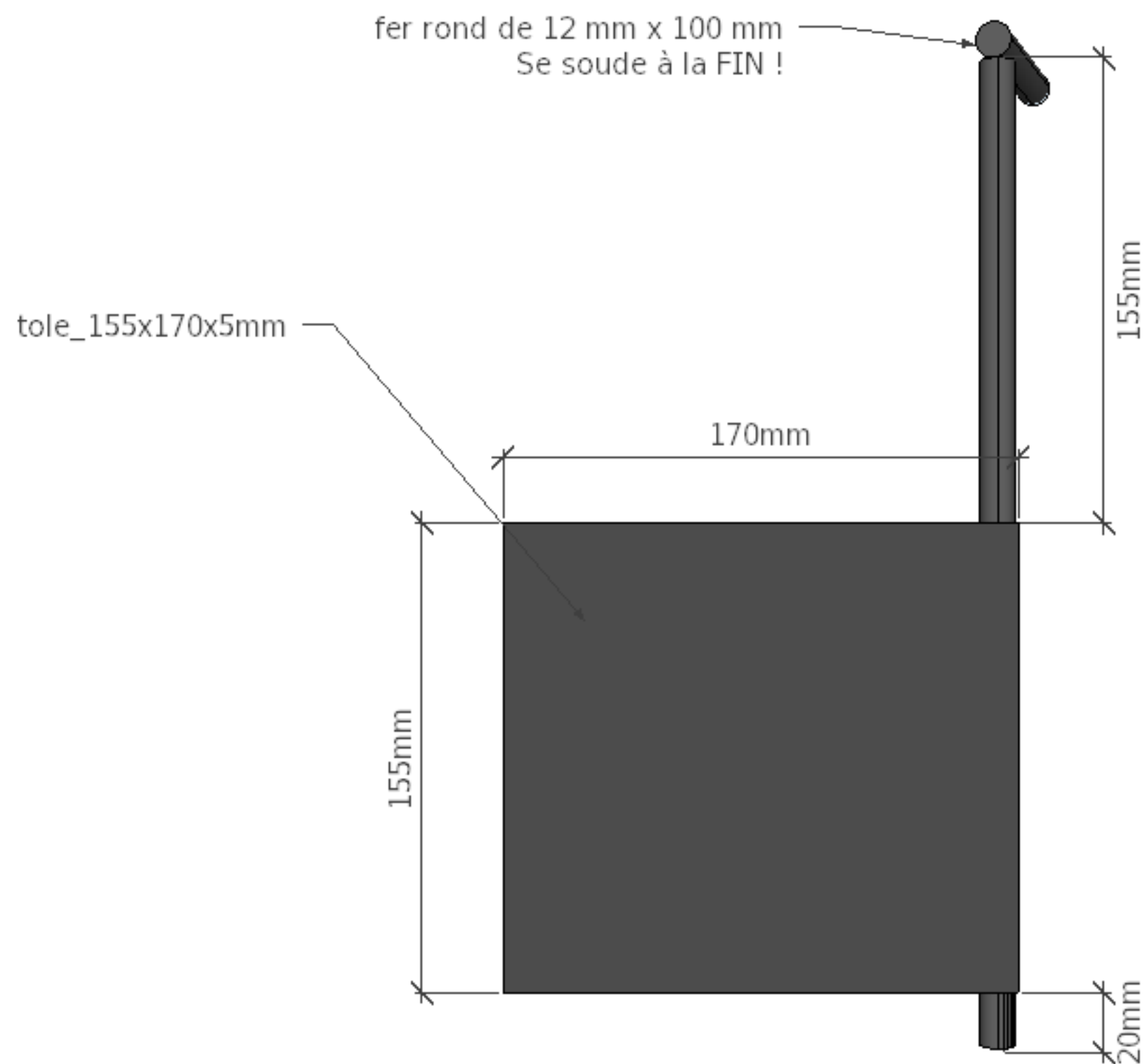
idéalement ce tracé vient  
à fleur de la partie  
intérieure du tube



B14  
Cadre cheminée evac.  
Détail sur le support  
du clapet de démarrage  
Vue de bas/droite

fer\_plat\_160x50x5mm

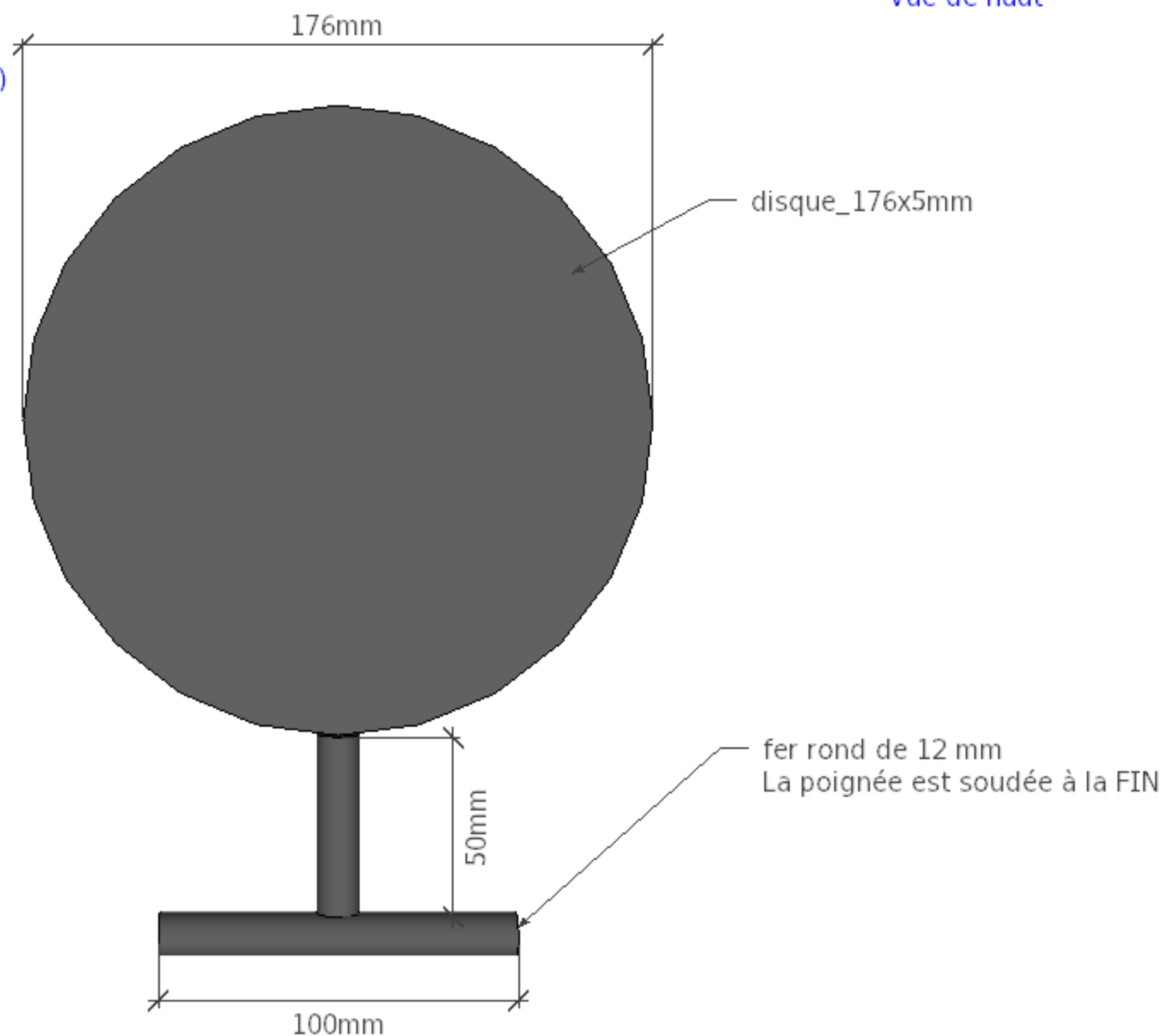
fer\_plat\_090x50x5mm\_percé  
Le trou mesure 12 mm de diam.  
Le centre du trou est à 13 mm des 2 bords

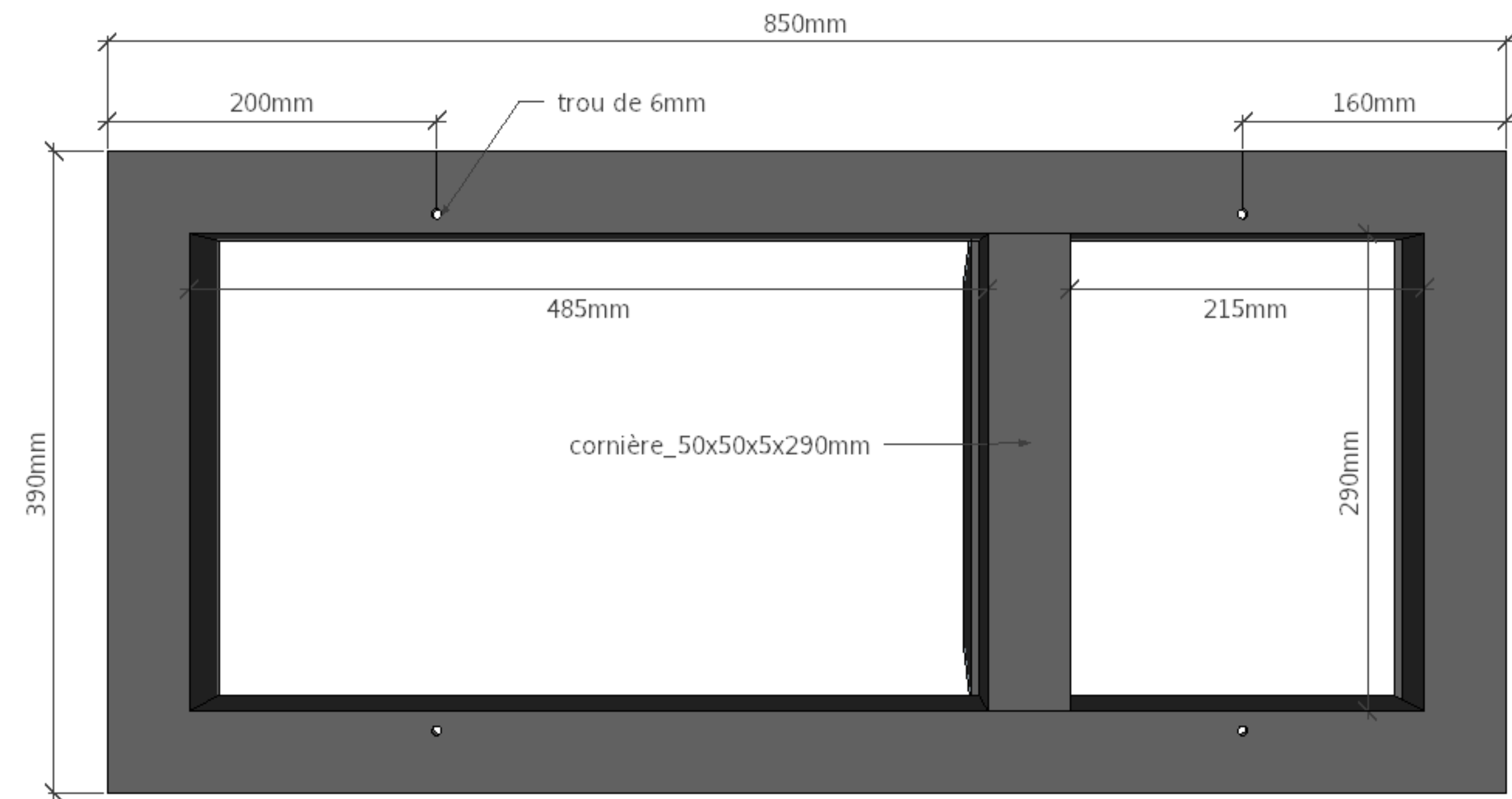


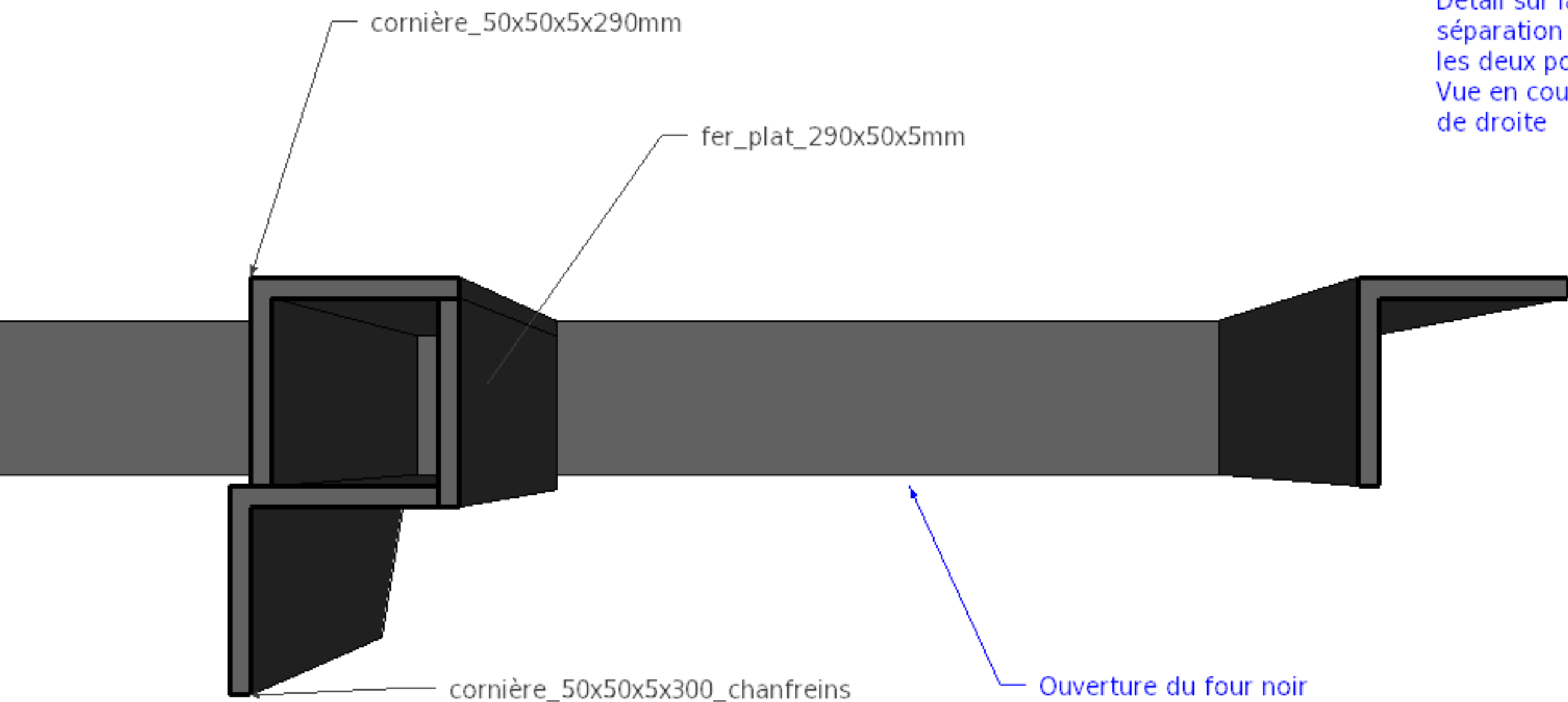


La surface de ce disque mesure  
5% de moins que la section interne  
du tube de 193,7x6,3 mm (181,1 mm int.)

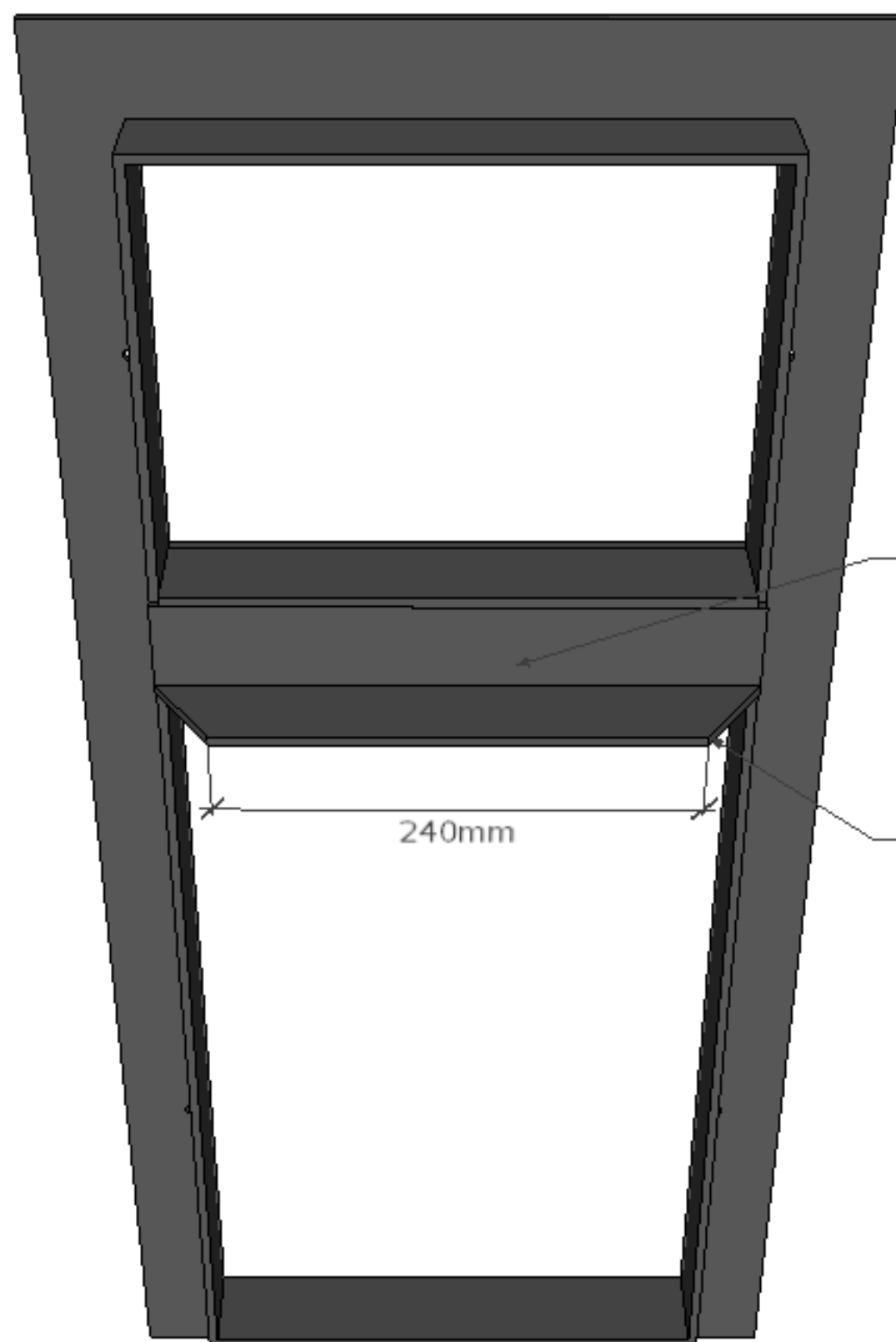
Pour un tube de 193,7x4 mm  
(185,7 mm int.), le diamètre  
idéal de ce disque serait de 180 mm







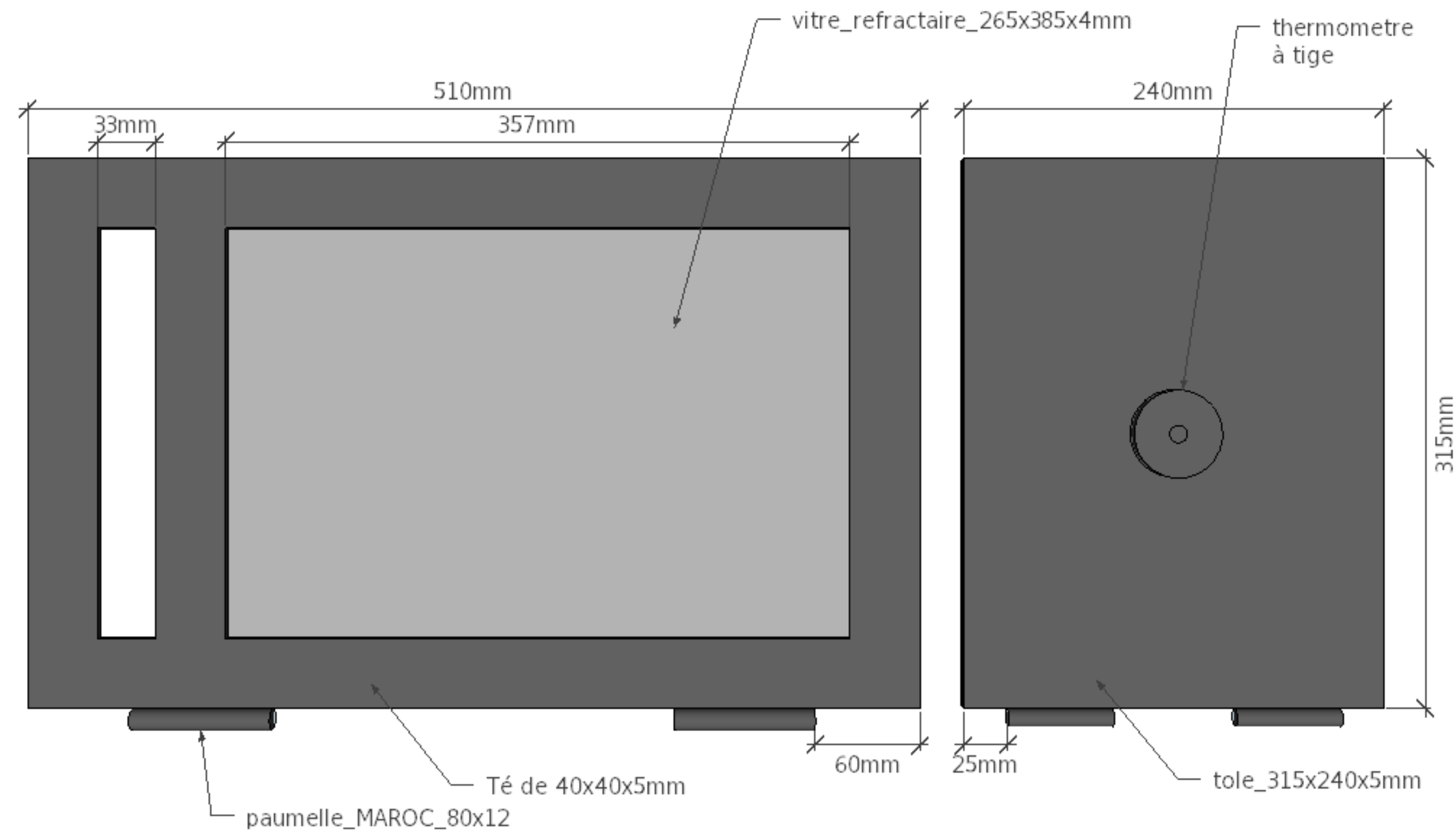
B14  
Cadre portes  
Vue 3D de dos/haut

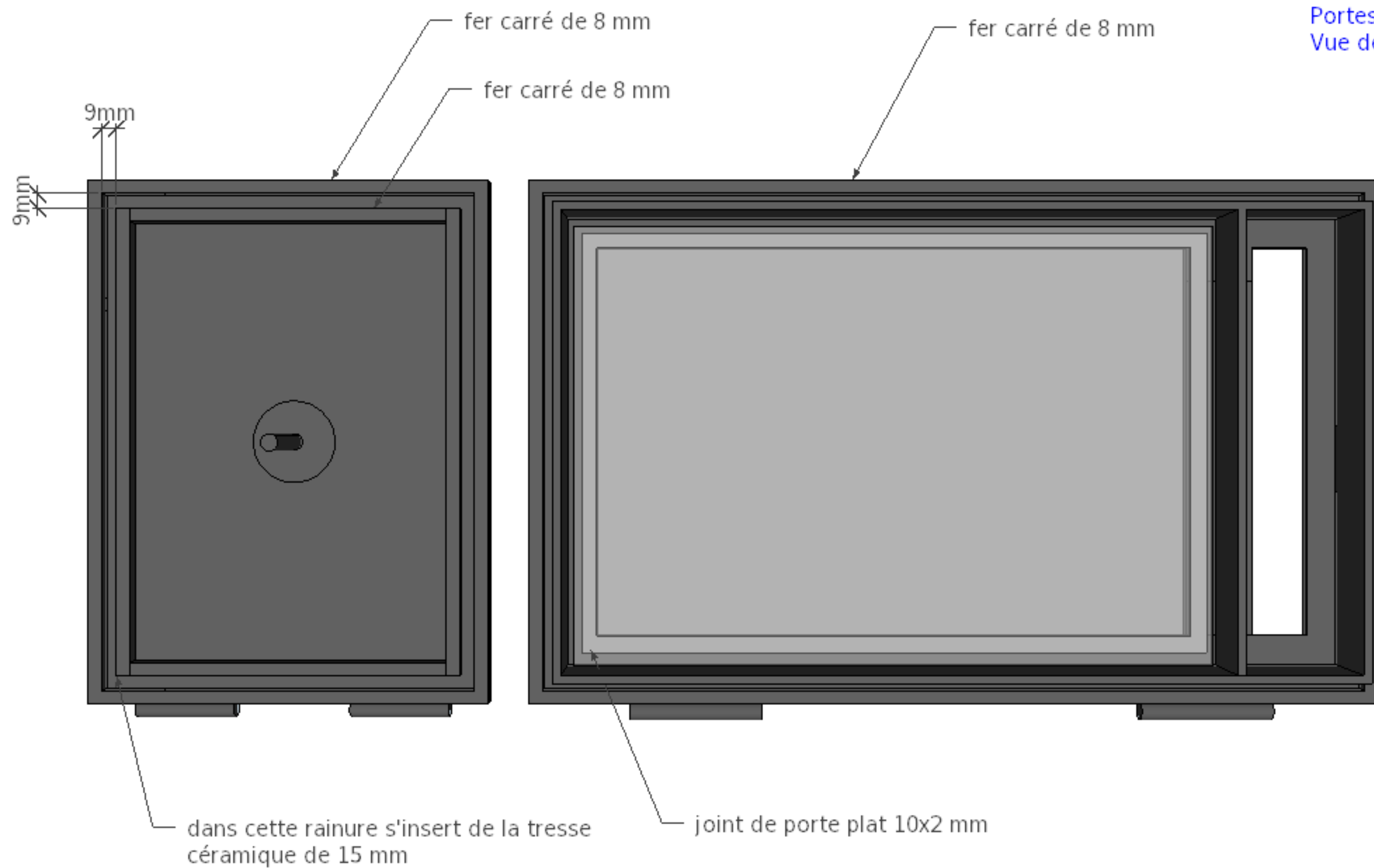


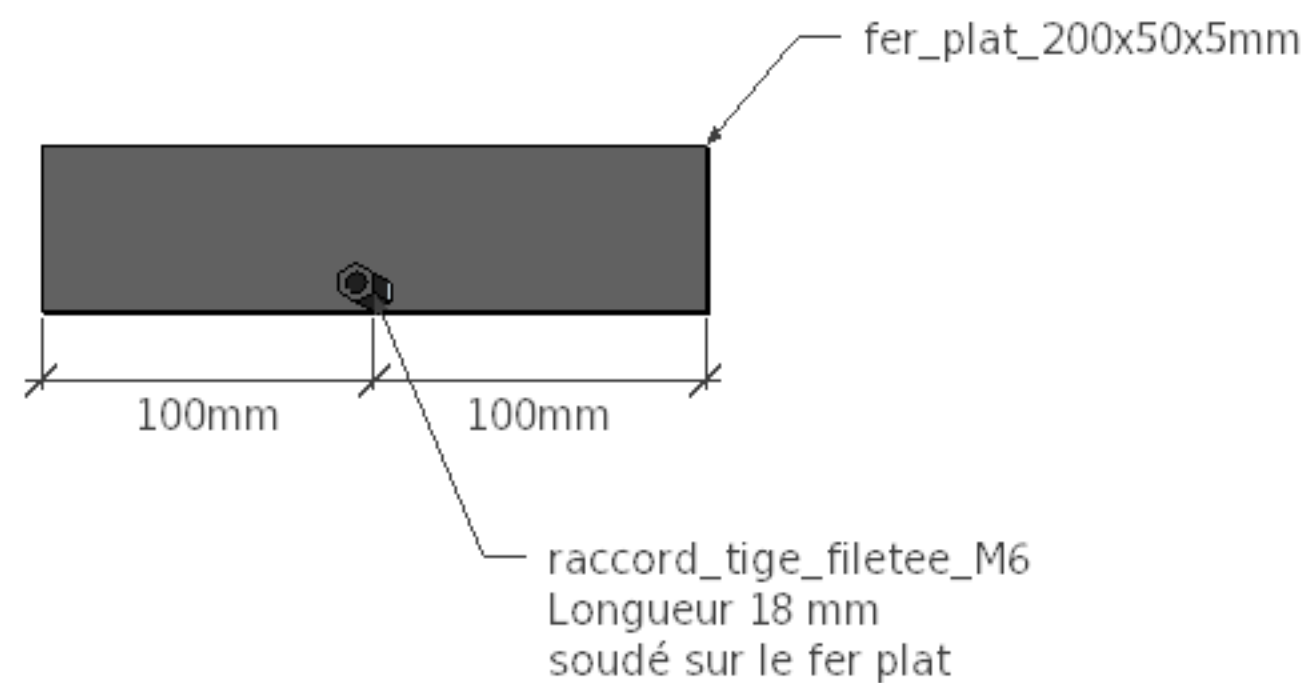
cornière\_50x50x5x300\_chanfreins

chanfreins de 30 mm

240mm







B14  
Fixations du  
cadre portes  
Vue de face

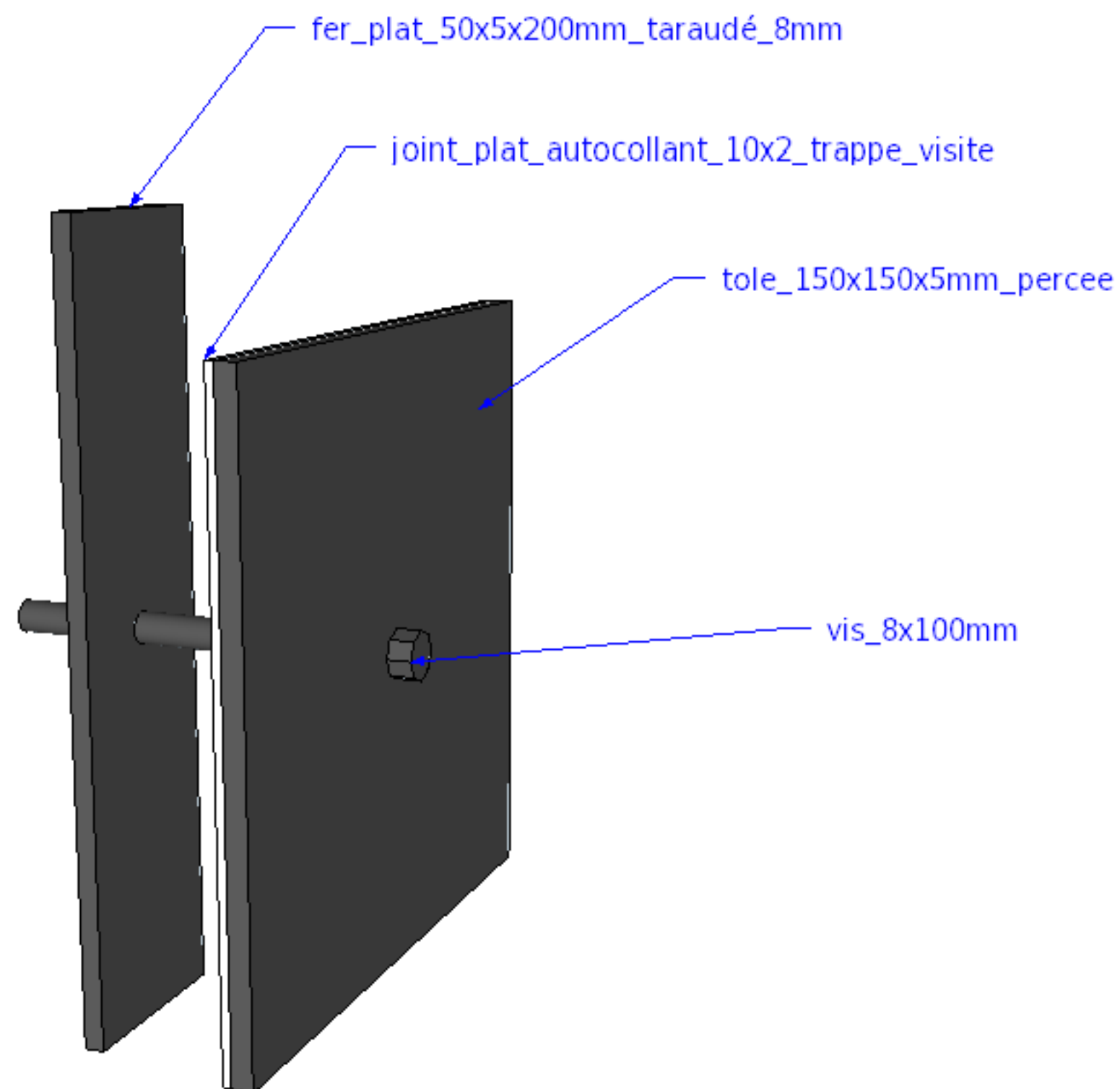


Les 4 fixations sont identiques

Le cadre est vissé avec des vis M6 à tête fraisées de 70 mm

Les fixations sont placées entre les deux peaux,  
de sorte que le cadre est maintenu par COMPRESSION







Trappe de visite  
Vue 3D de  
l'arrière-gauche

fer\_plat\_50x5x200mm\_taraudé\_8mm

joint\_plat\_autocollant\_10x2\_trappe\_visite

vis\_8x100mm

