MANUEL D'AUTO-CONSTRUCTION DU POÊLE DE MASSE :

B14 V3 DU 04 MAI 2018

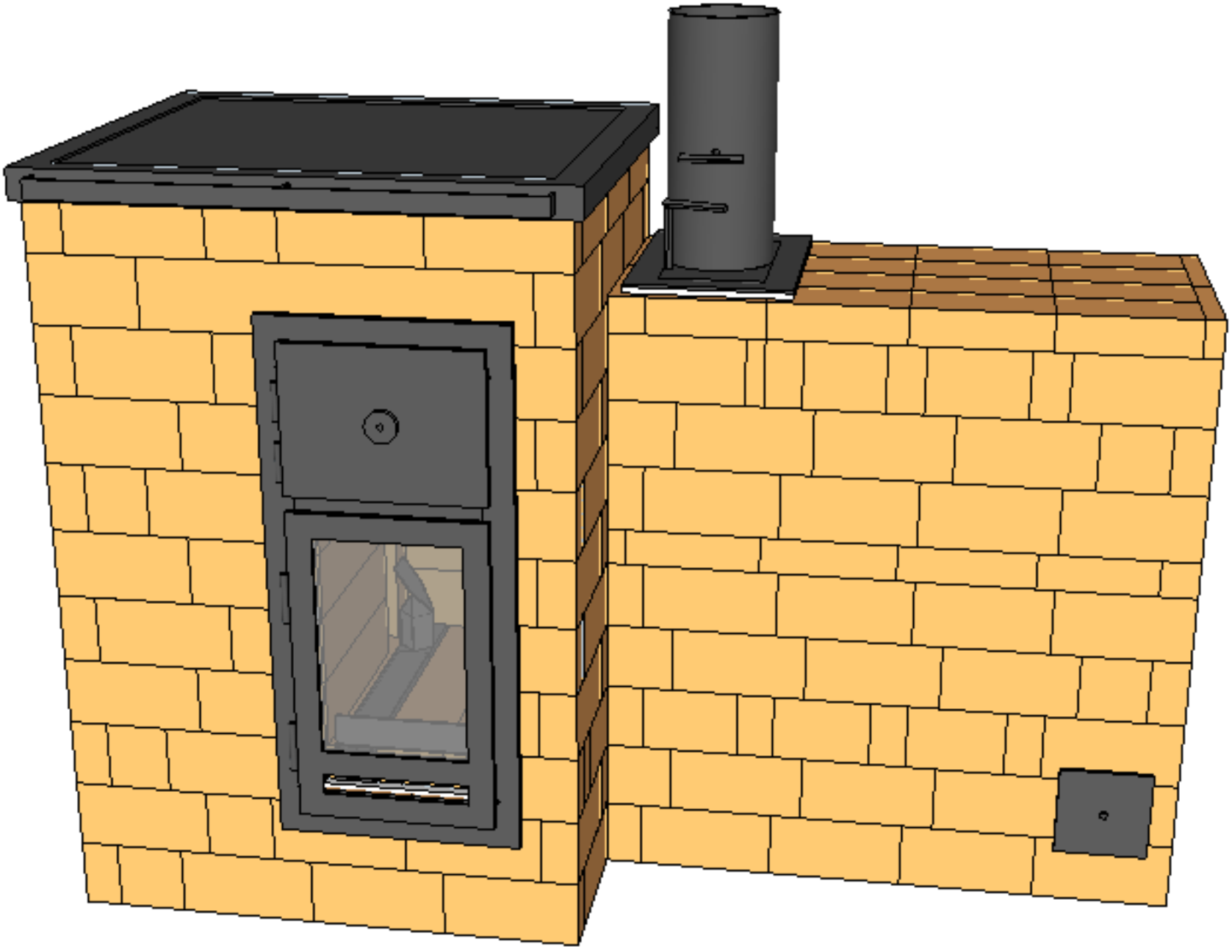
INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES :
UZUME-ASSO.ORG

COMMENTAIRES : CONTACT@UZUME.FR

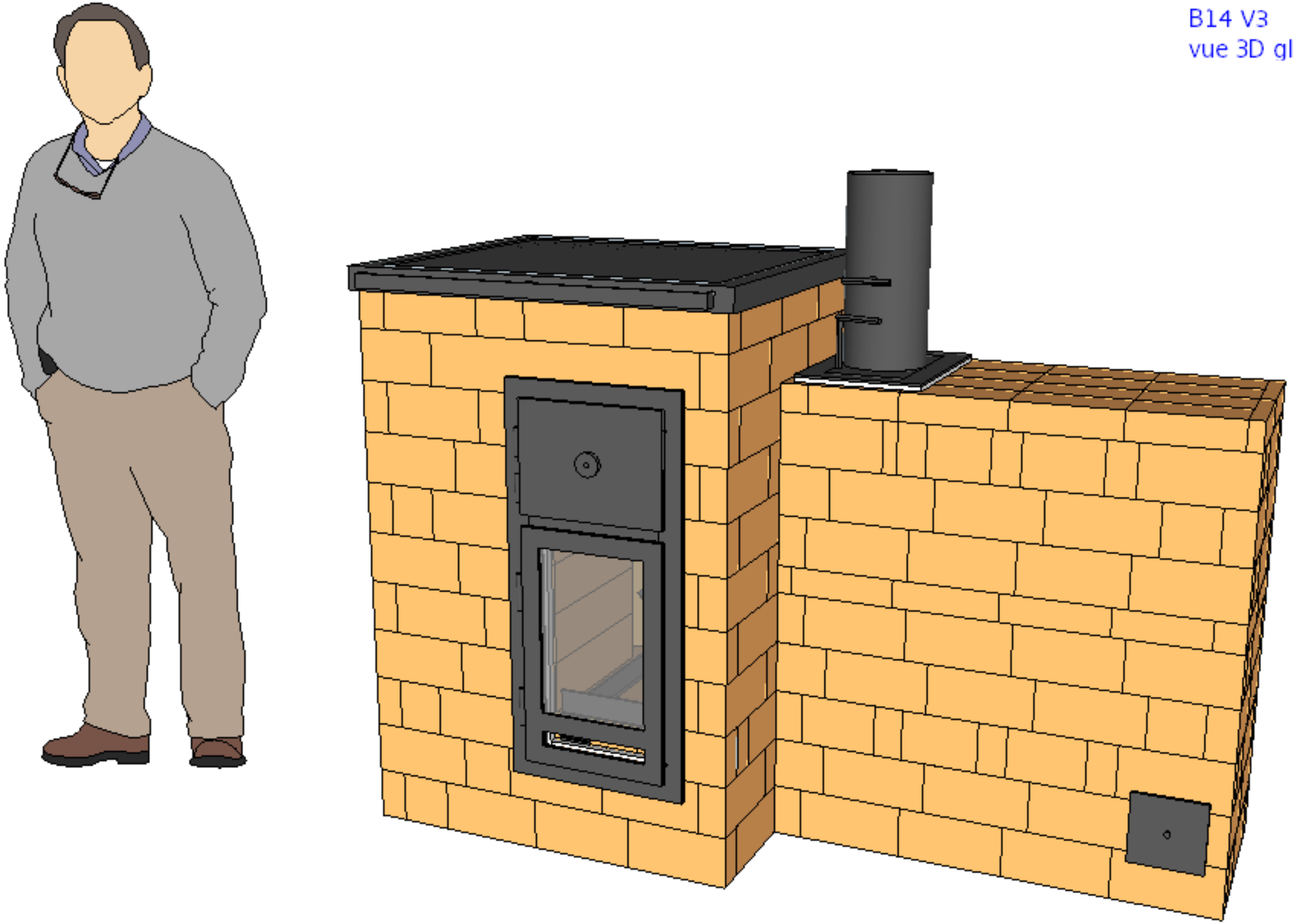
PRODUIRE SANS S'APPROPRIER,
AGIR SANS RIEN ATTENDRE,
GUIDER SANS CONTRAINDRE.
VOILÀ LA VERTU PRIMORDIALE.

TAO TE CHING

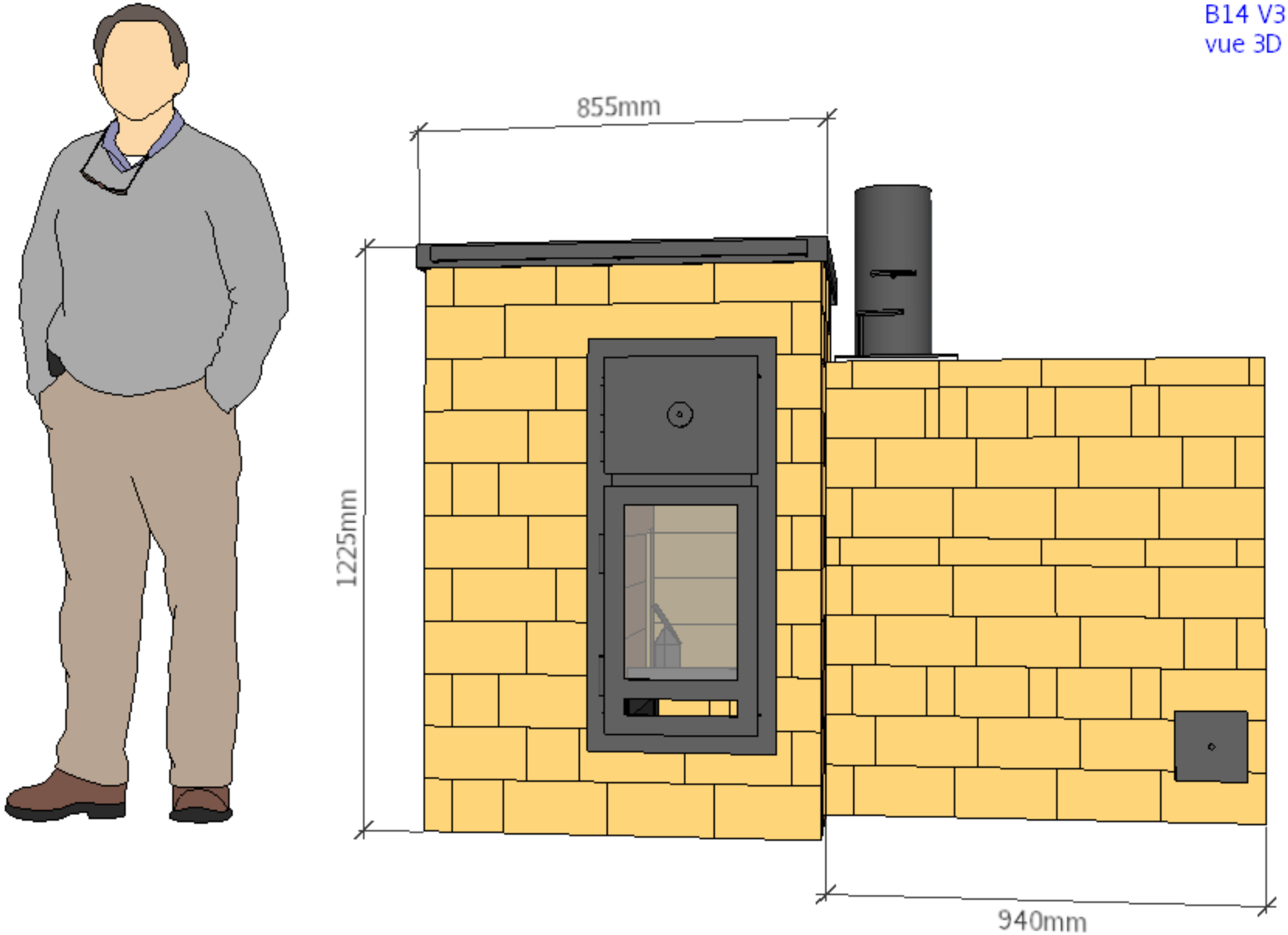
VUES GÉNÉRALES

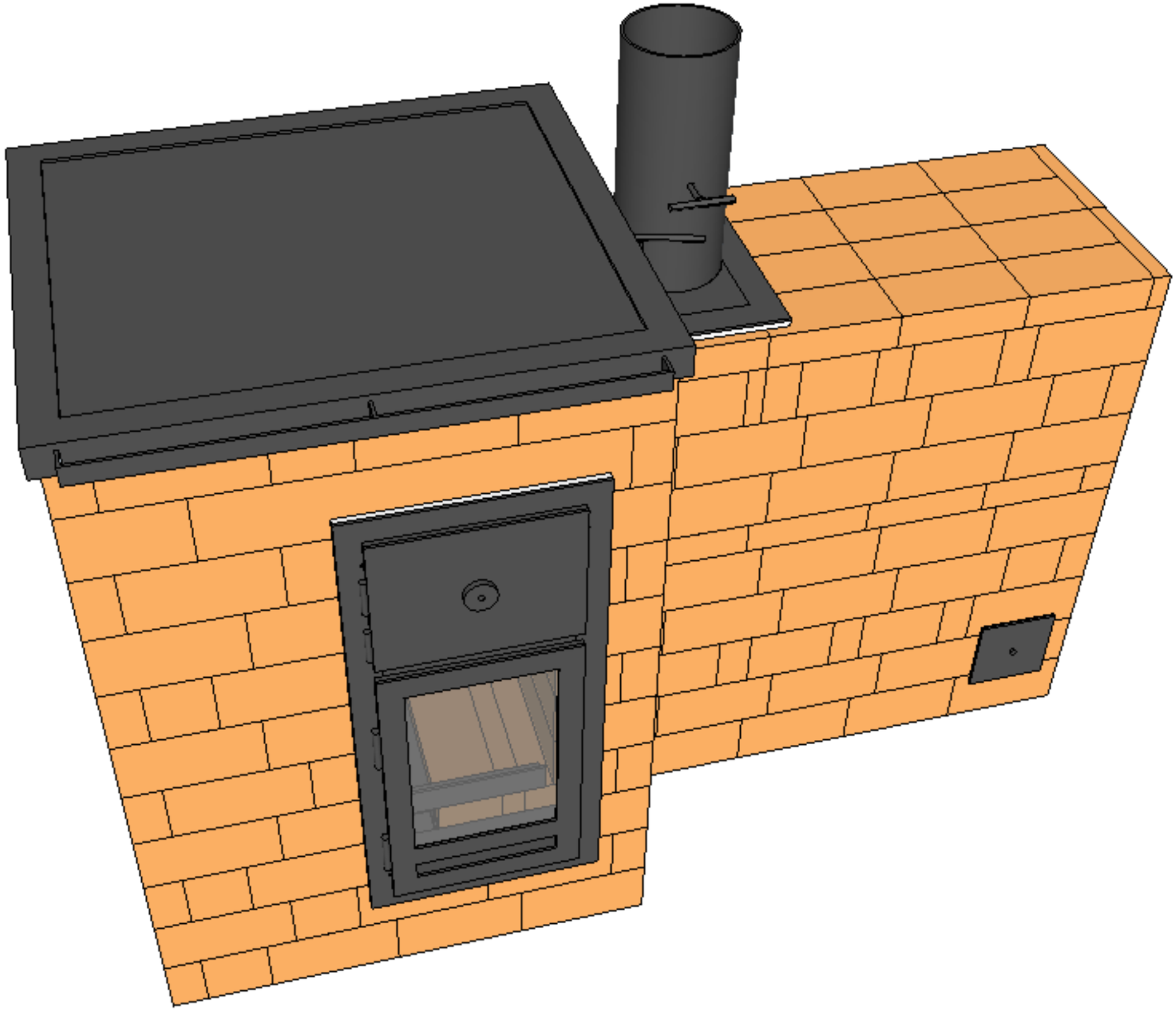


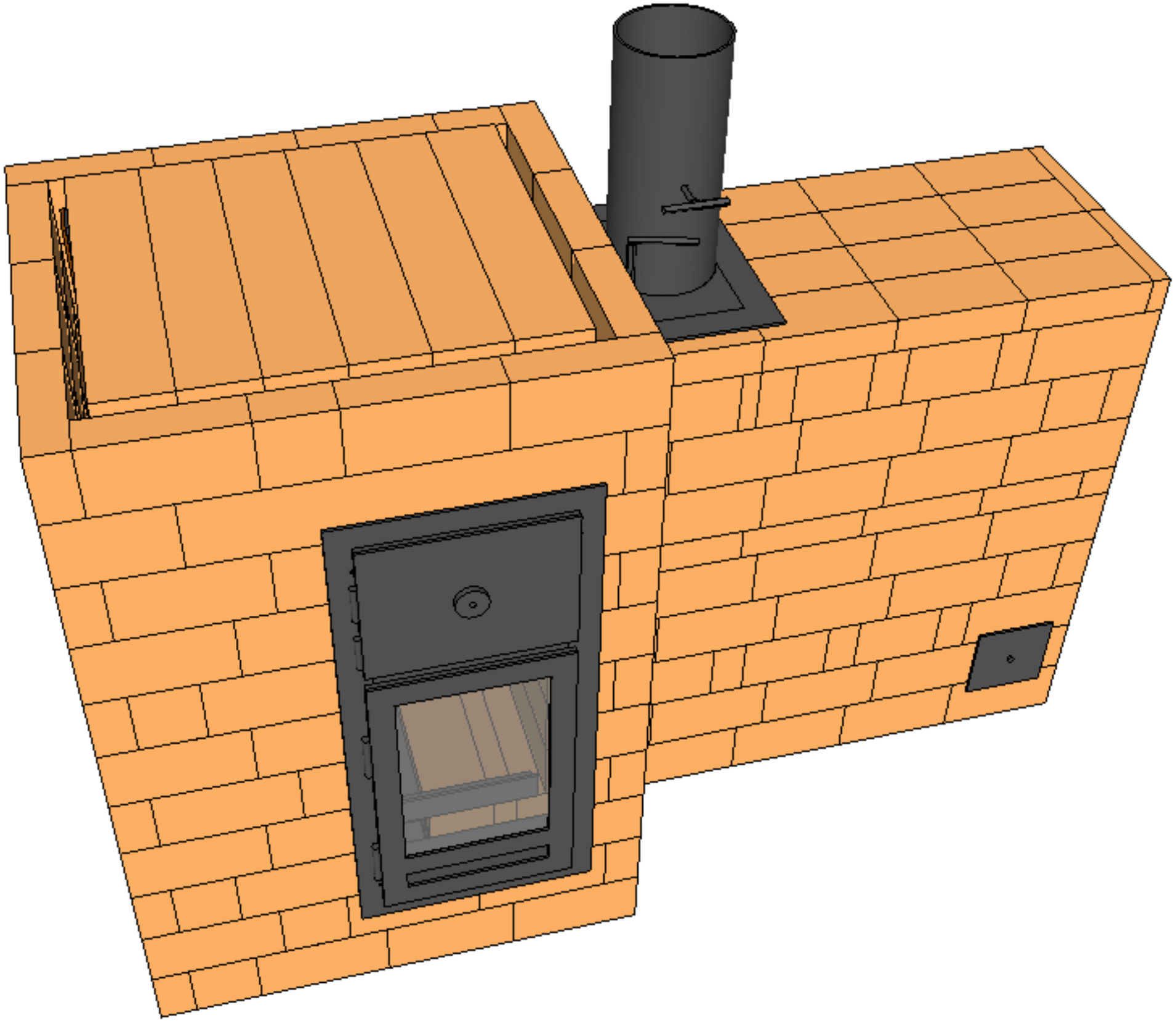
B14 V3
vue 3D globale

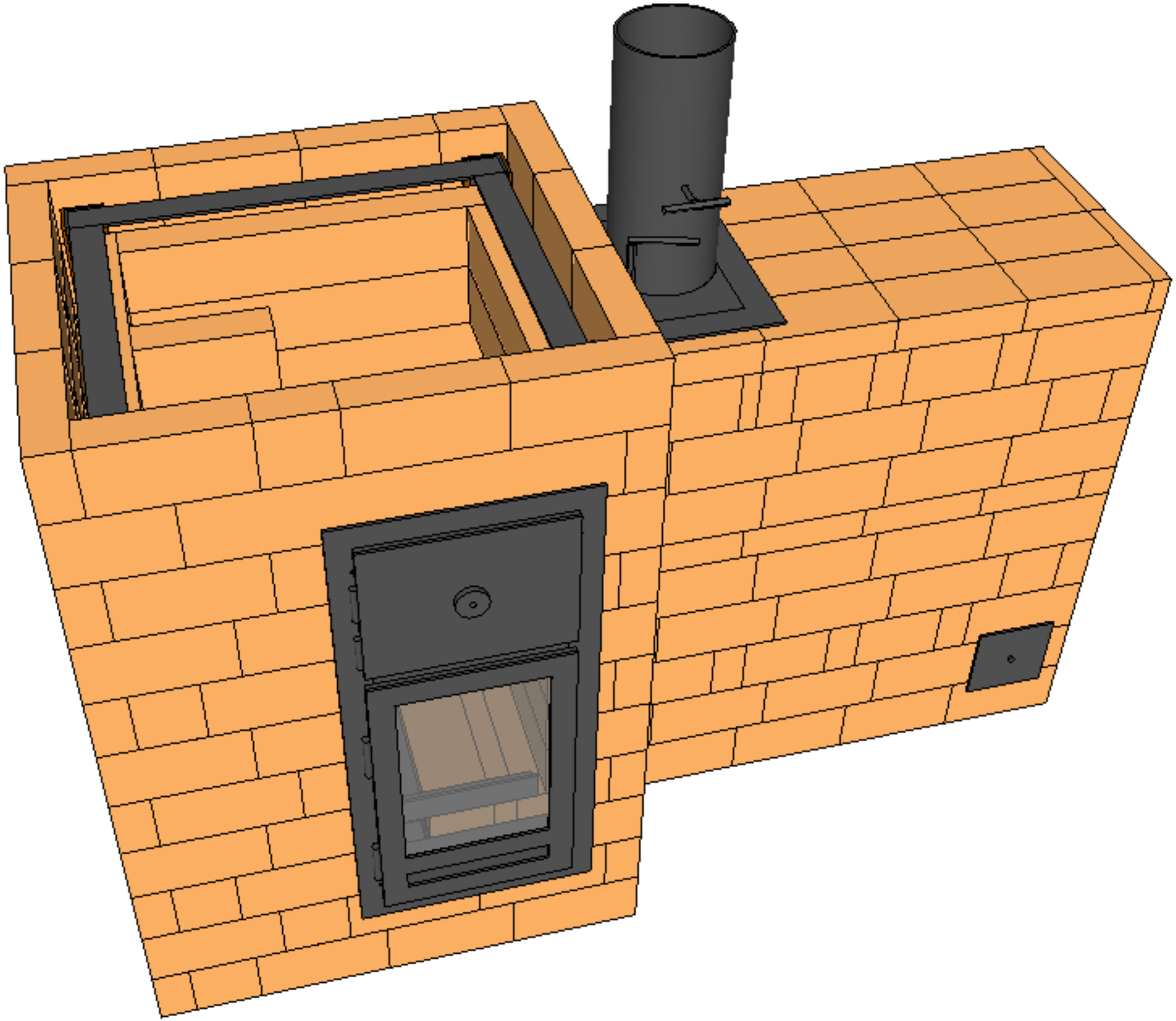


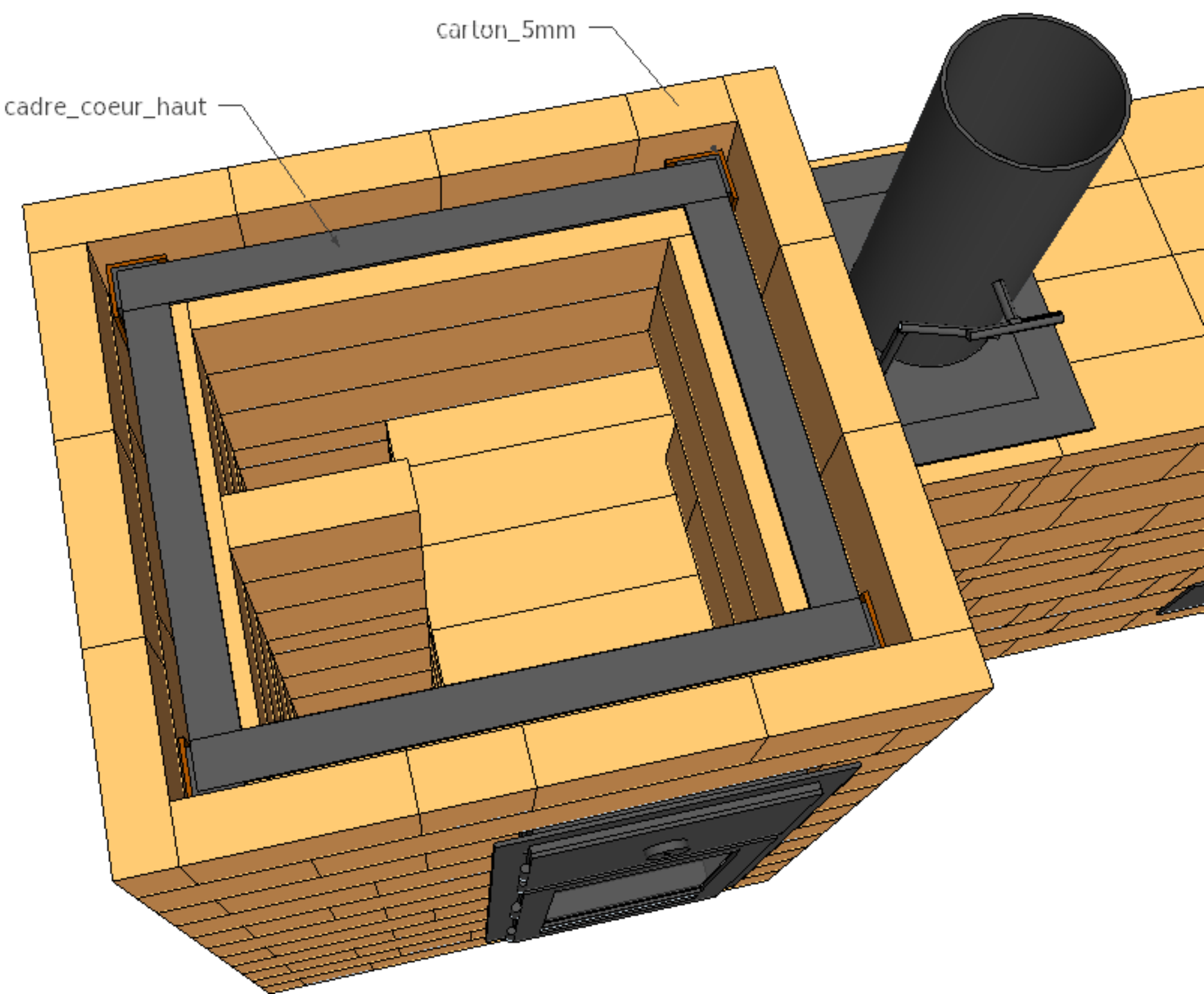
B14 V3
vue 3D globale



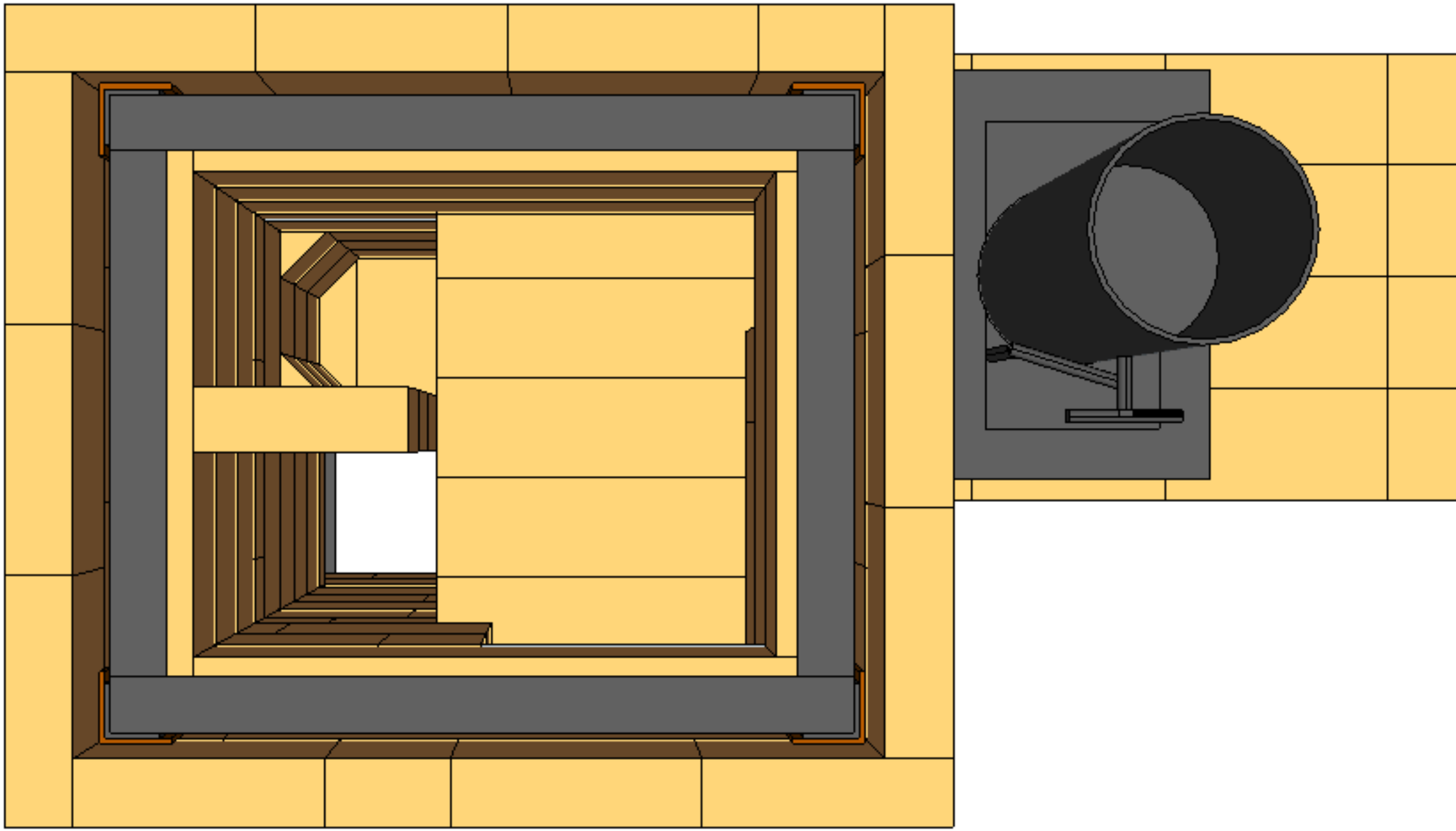


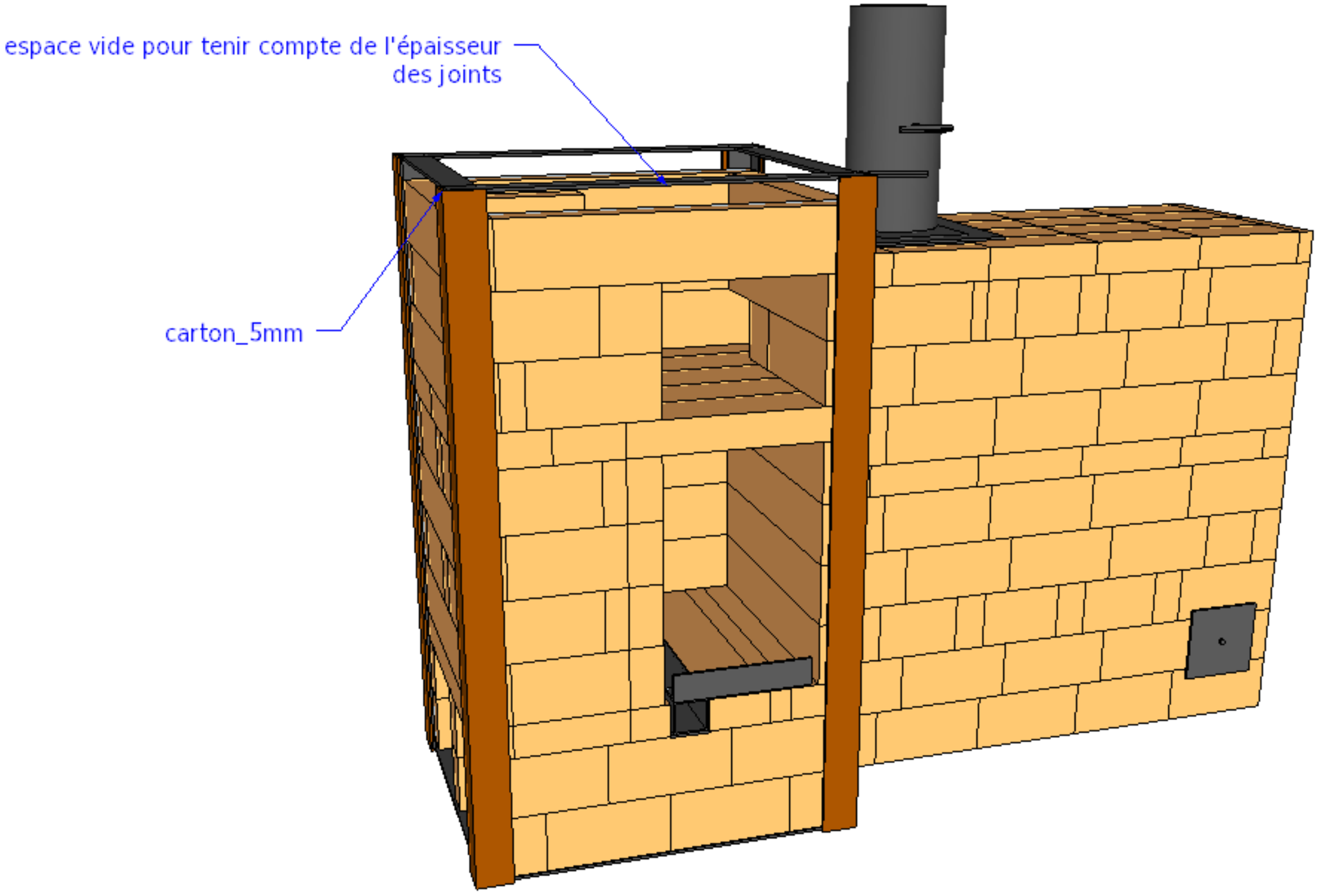


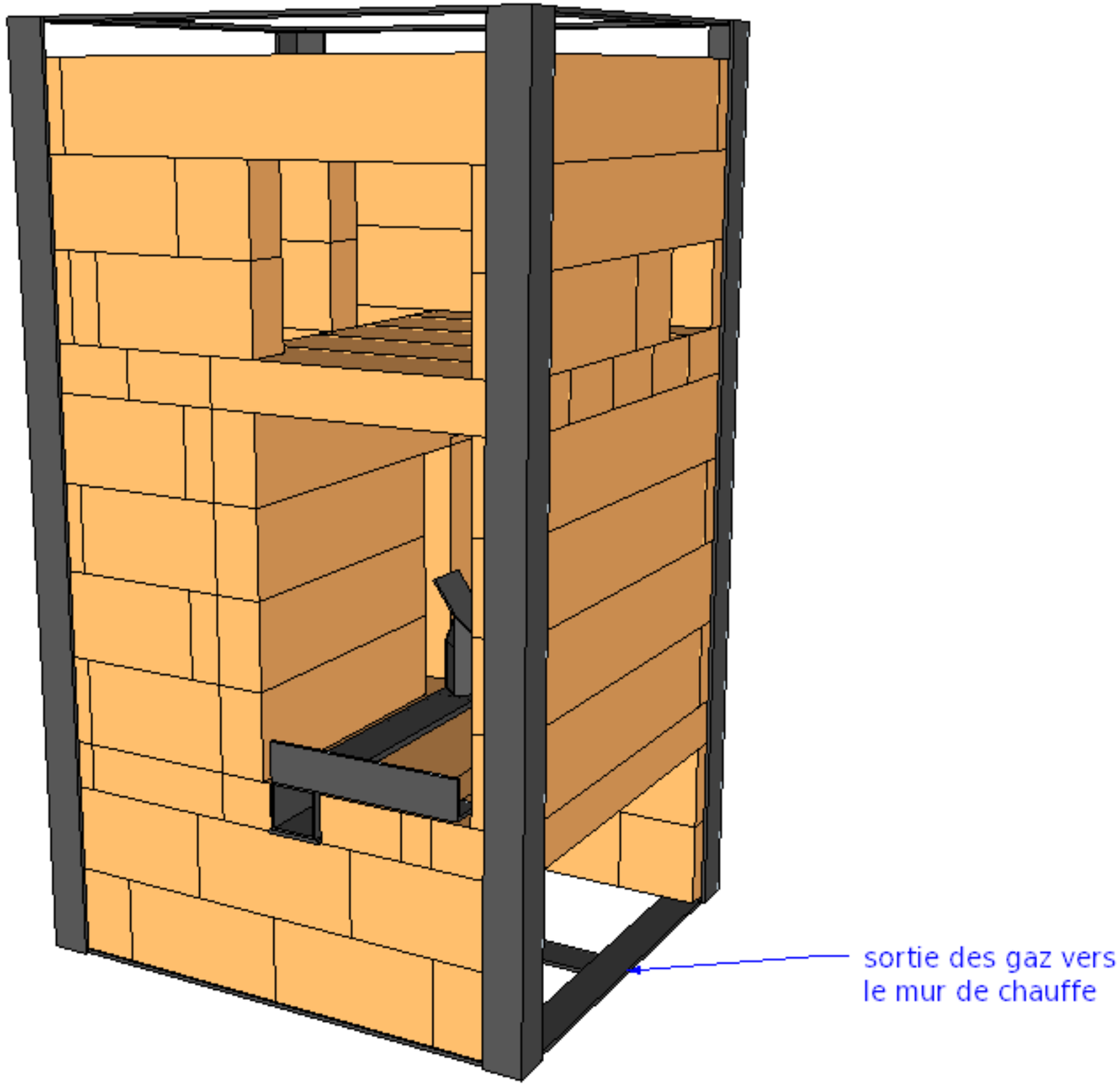



carton_5mm
cadre_coeur_haut

Top

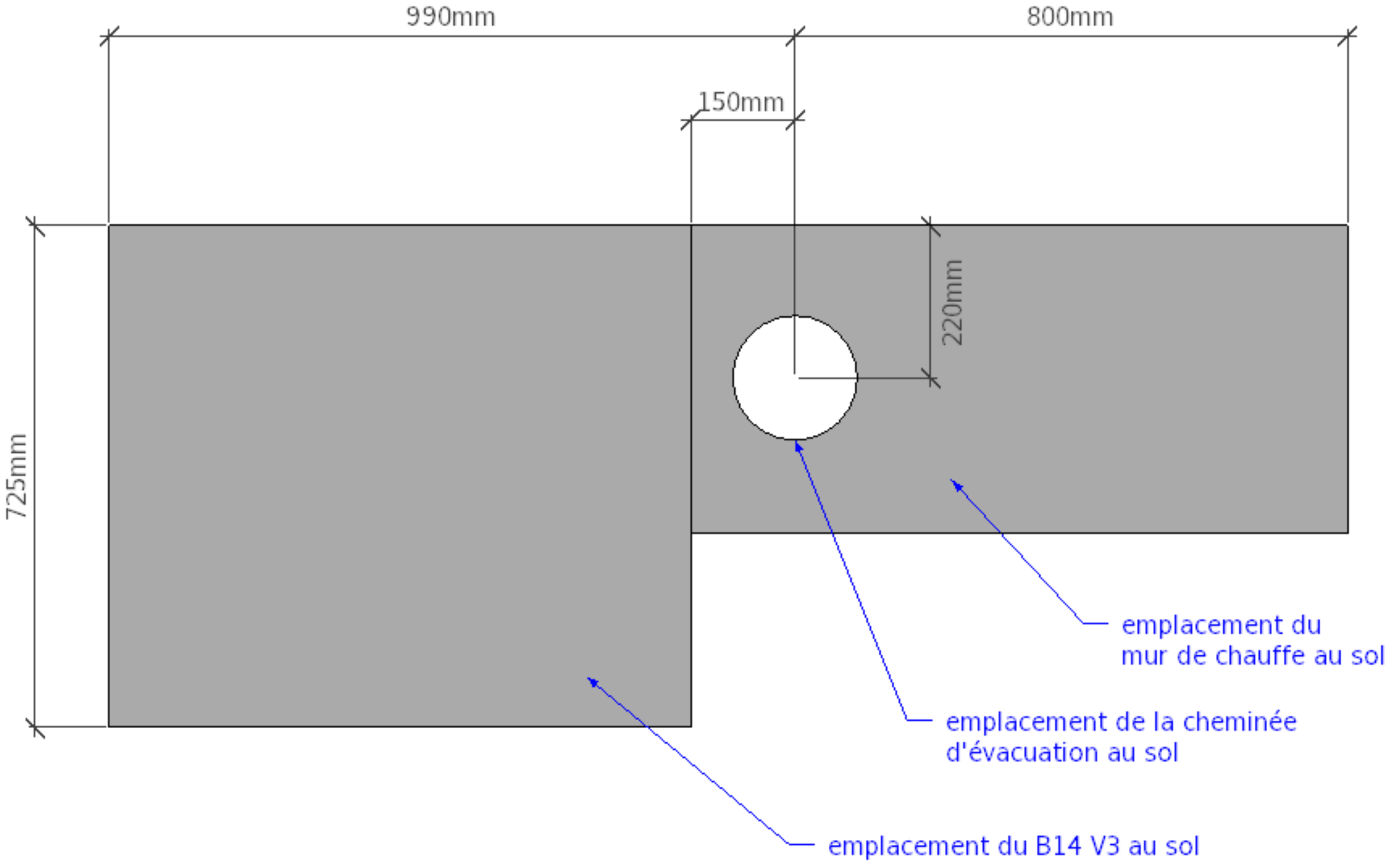



espace vide pour tenir compte de l'épaisseur
des joints
carton_5mm


sortie des gaz vers
le mur de chauffe

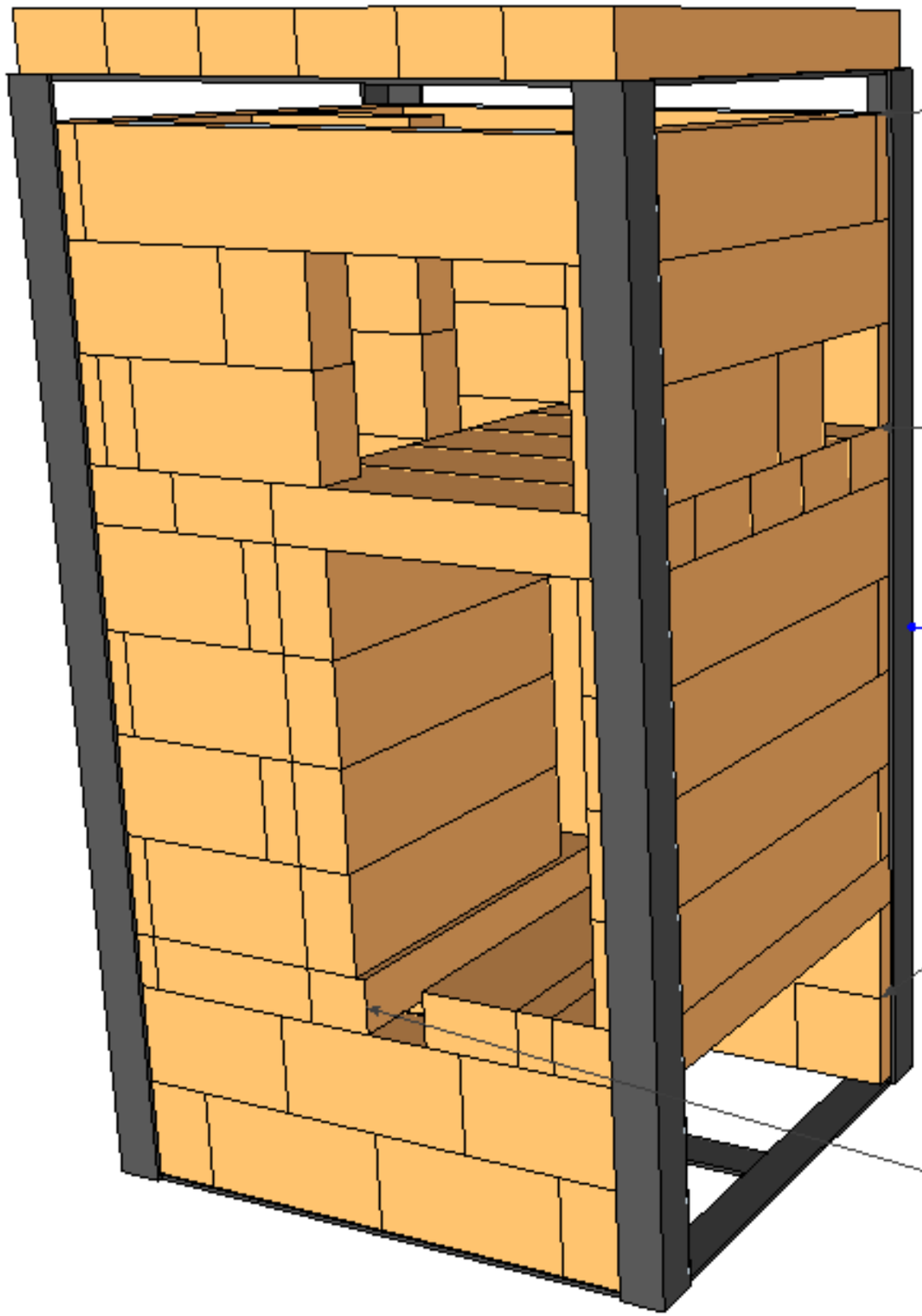
Top

Position de la cheminée d'évacuation du B14 V3
Les côtes sont les côtes réelles tenant
compte de l'épaisseur des joints



CŒUR DE CHAUFFE

Coeur 01 à 12
Vue 3D de face



espace lié à l'épaisseur des joints
entre chaque rang de briques

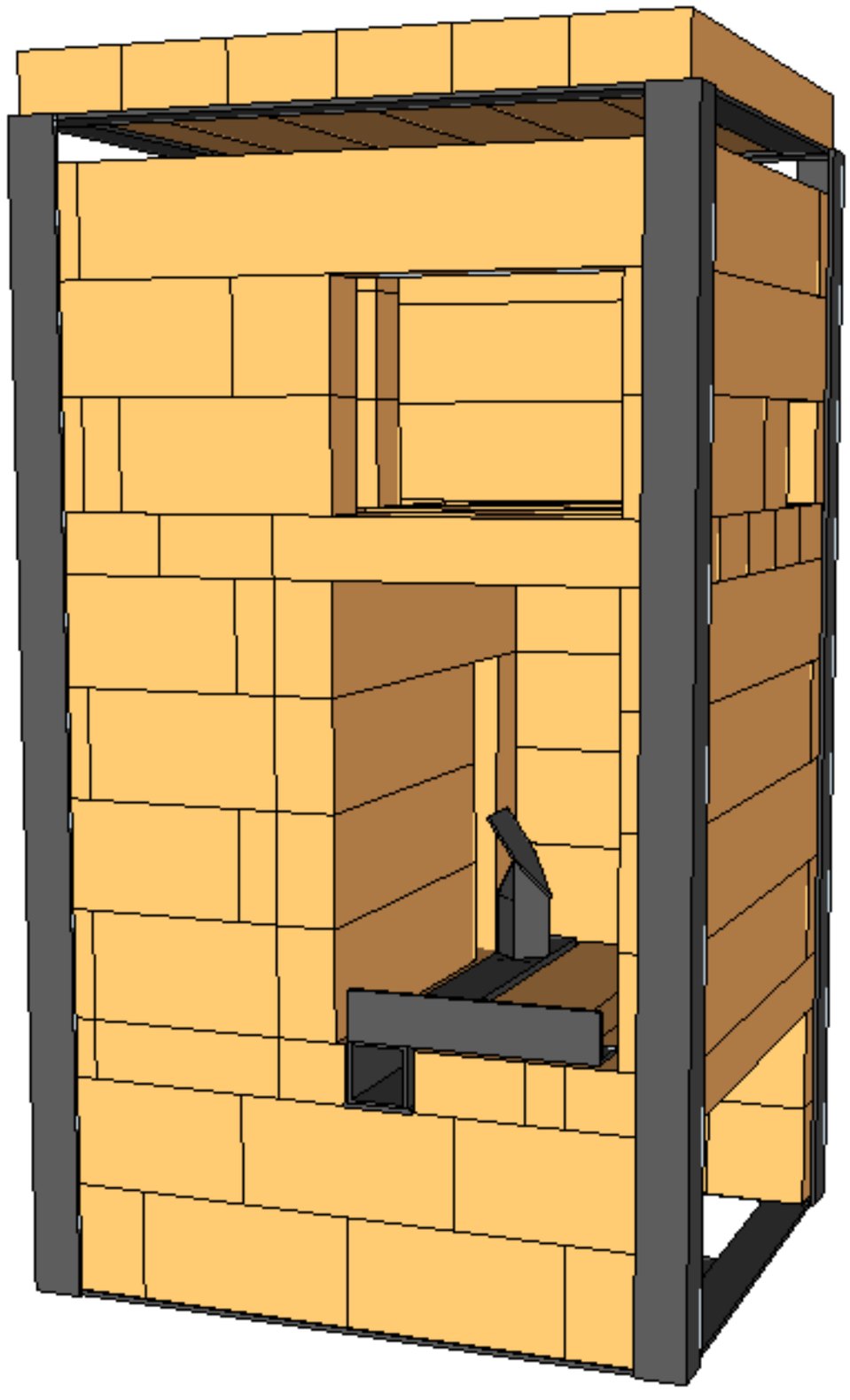
trou pour le clapet de démarrage

chaque rang de briques est maçonné contre la partie intérieure des cornières du cadre. Il faut absolument combler l'espace entre les briques et le cadre pour que le coeur de chauffe soit compressé par le cadre

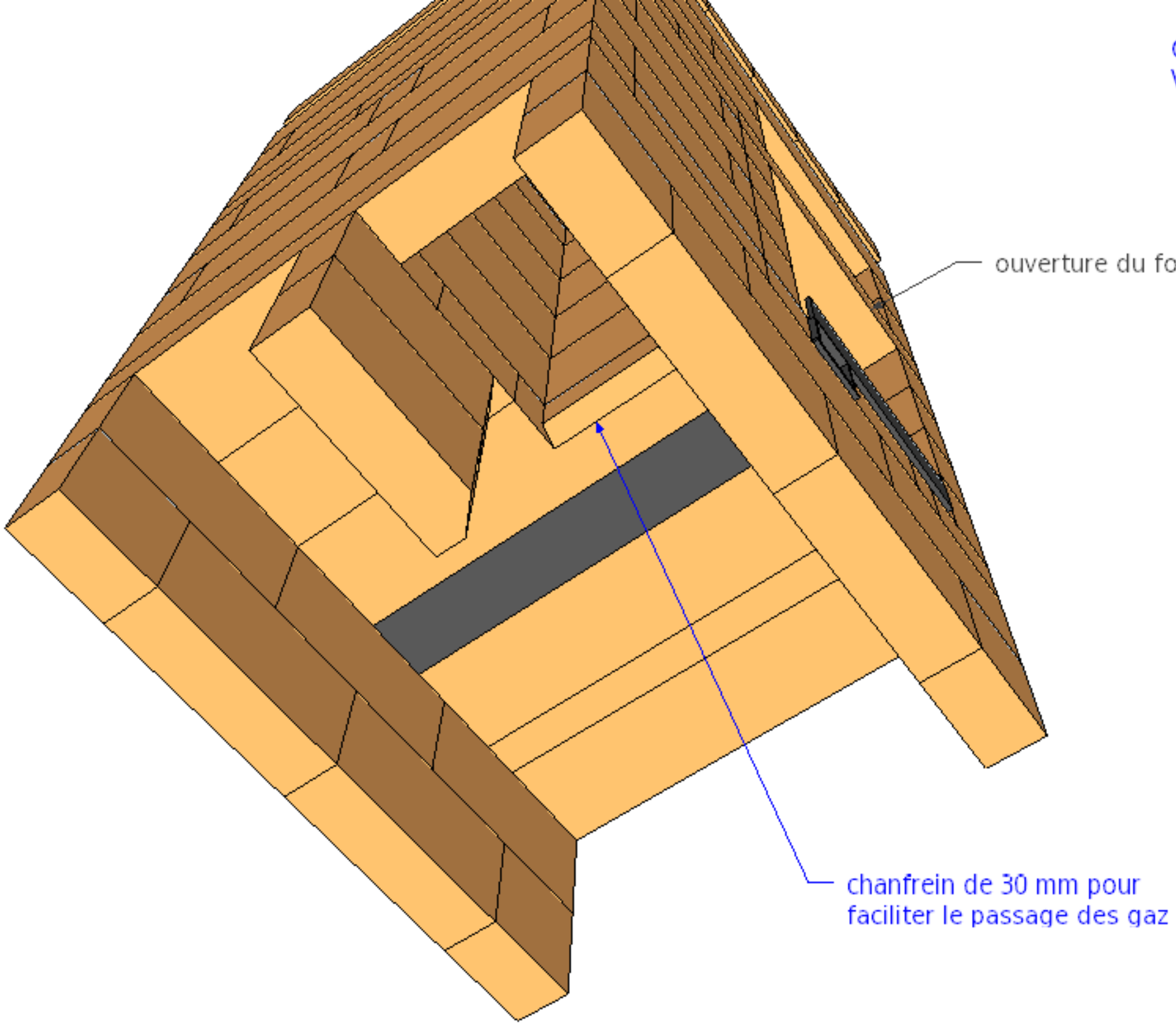
sortie des gaz vers le mur de chauffe

le trou sous le foyer permet d'accéder au dessous du foyer pour le nettoyage

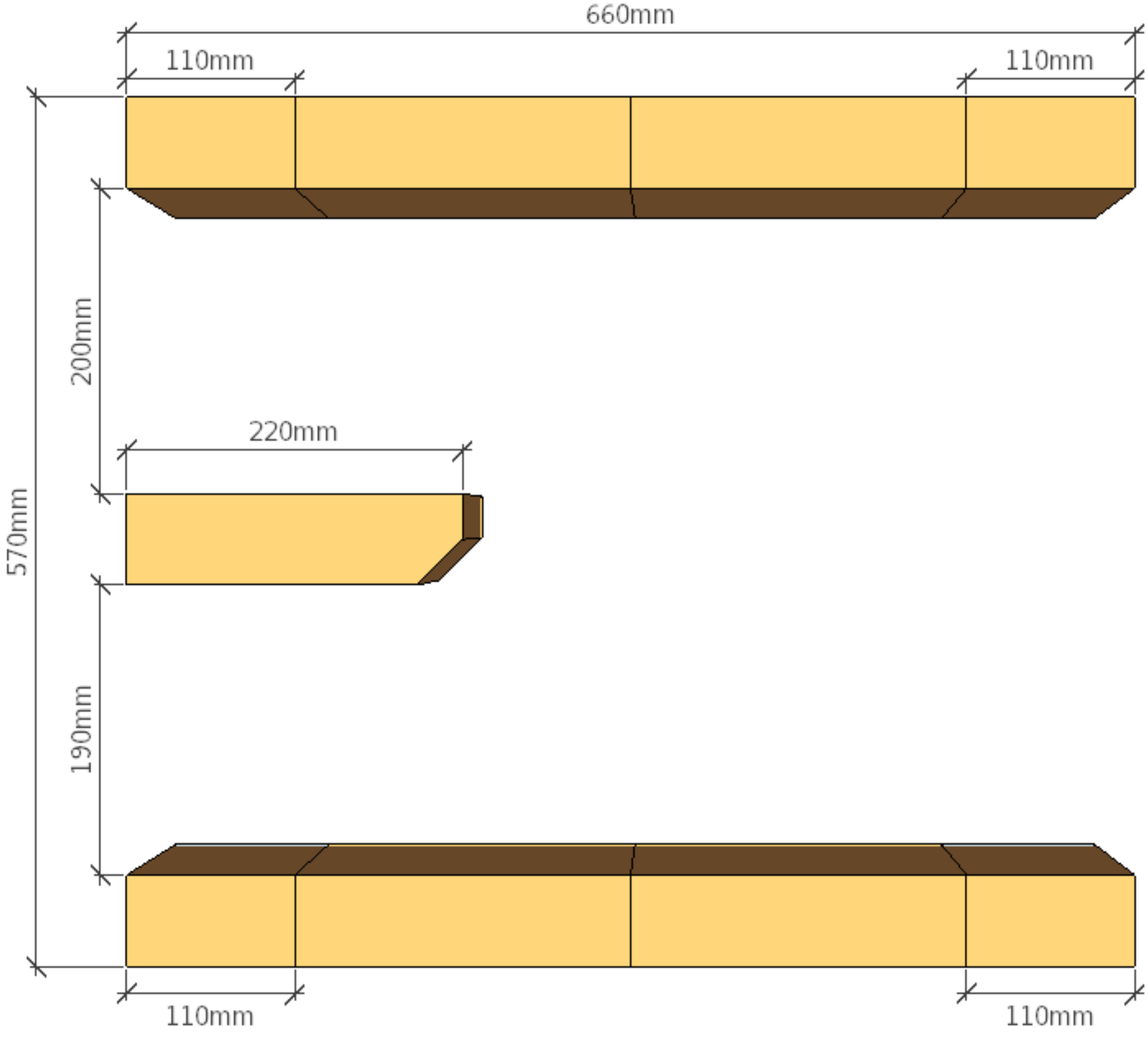
Coeur 01 à 12
avec le cadre coeur
et le cobra
Vue 3D de face



Coeur 01 à 12
Vue 3D de dessous



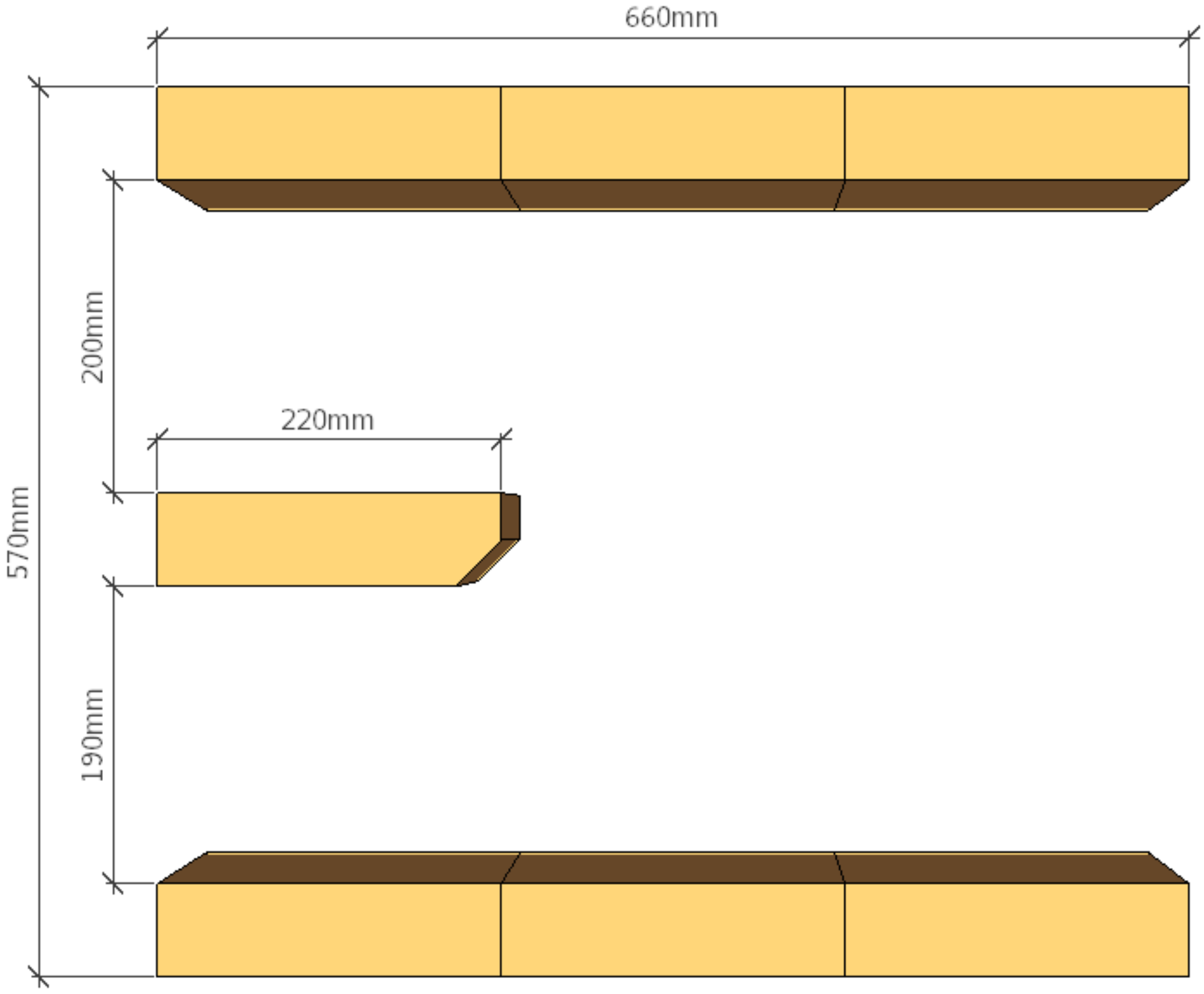
Top



Coeur 01
Vue de haut
Briques sur champ

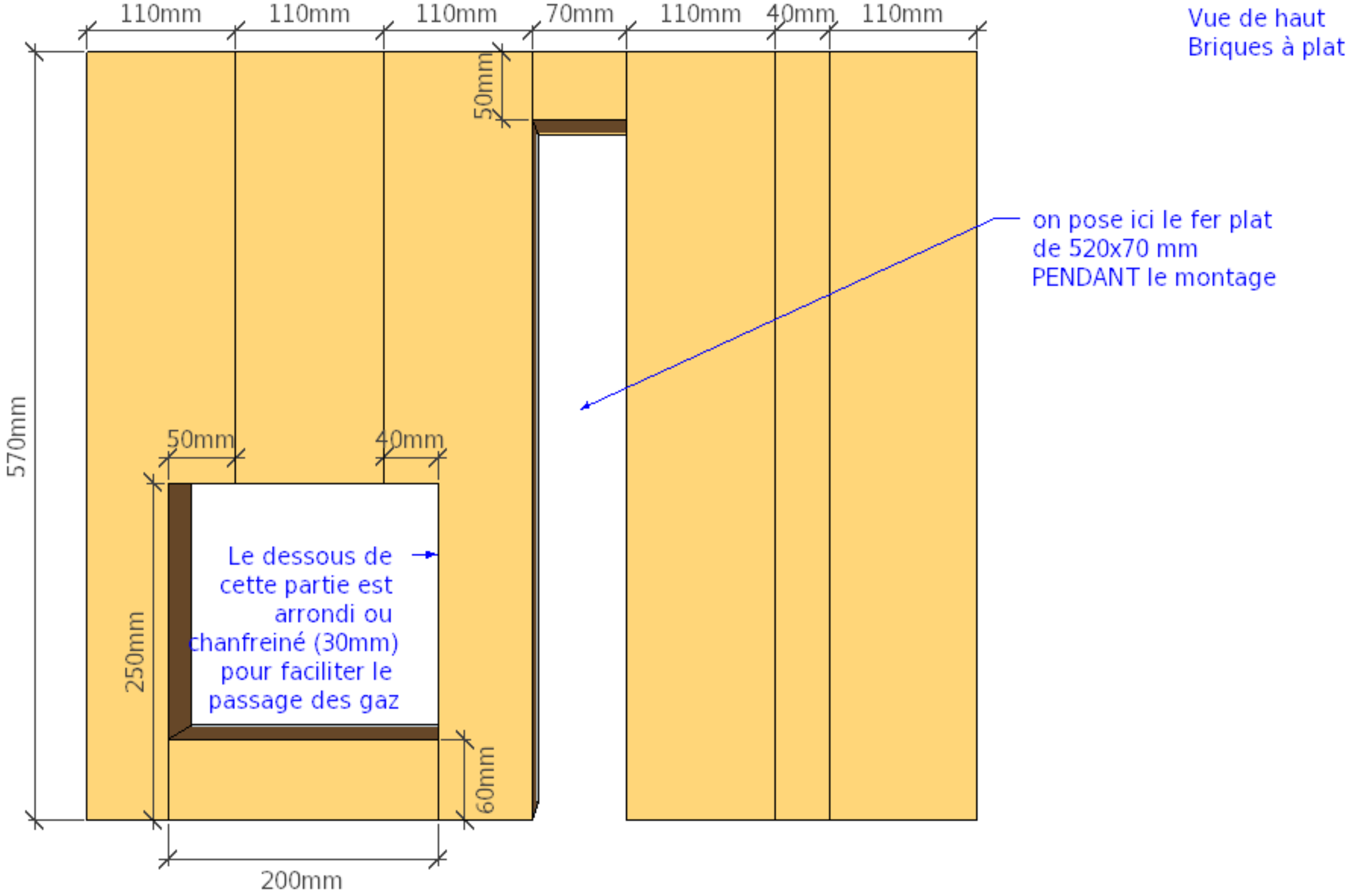
Top

Coeur 02
Vue de haut
Briques sur champ

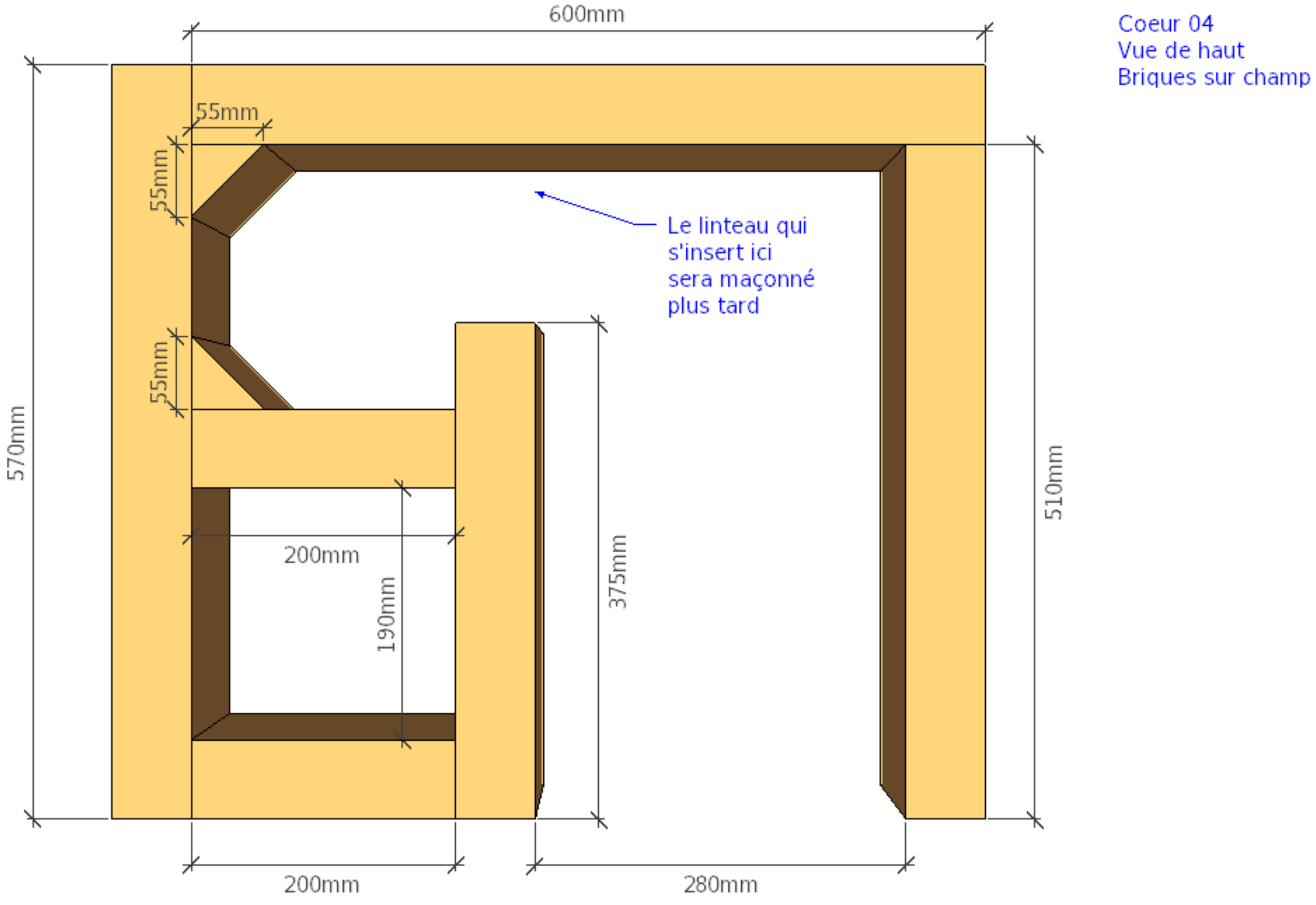


Top

Coeur 03
Vue de haut
Briques à plat

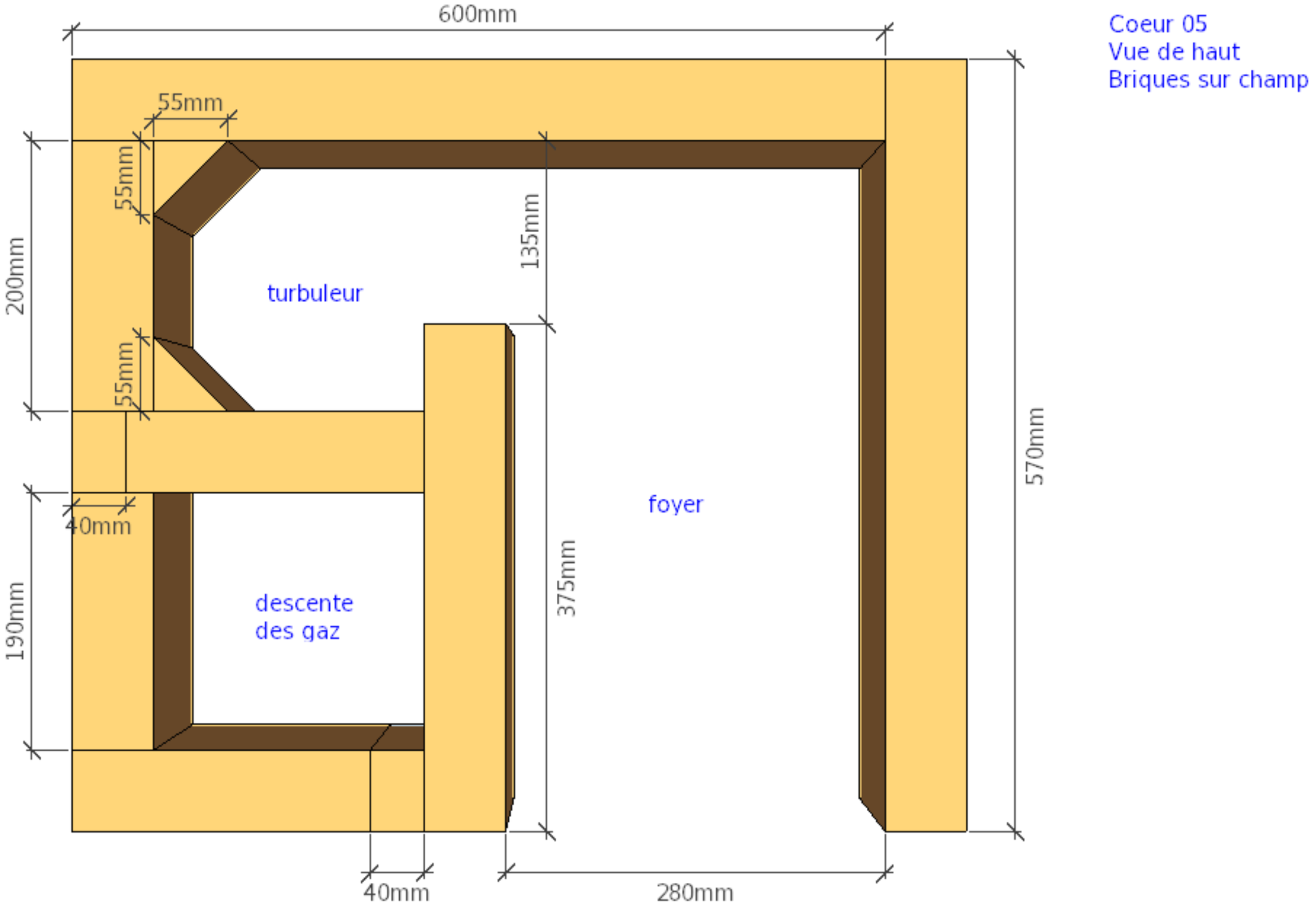


Top



Coeur 04
Vue de haut
Briques sur champ

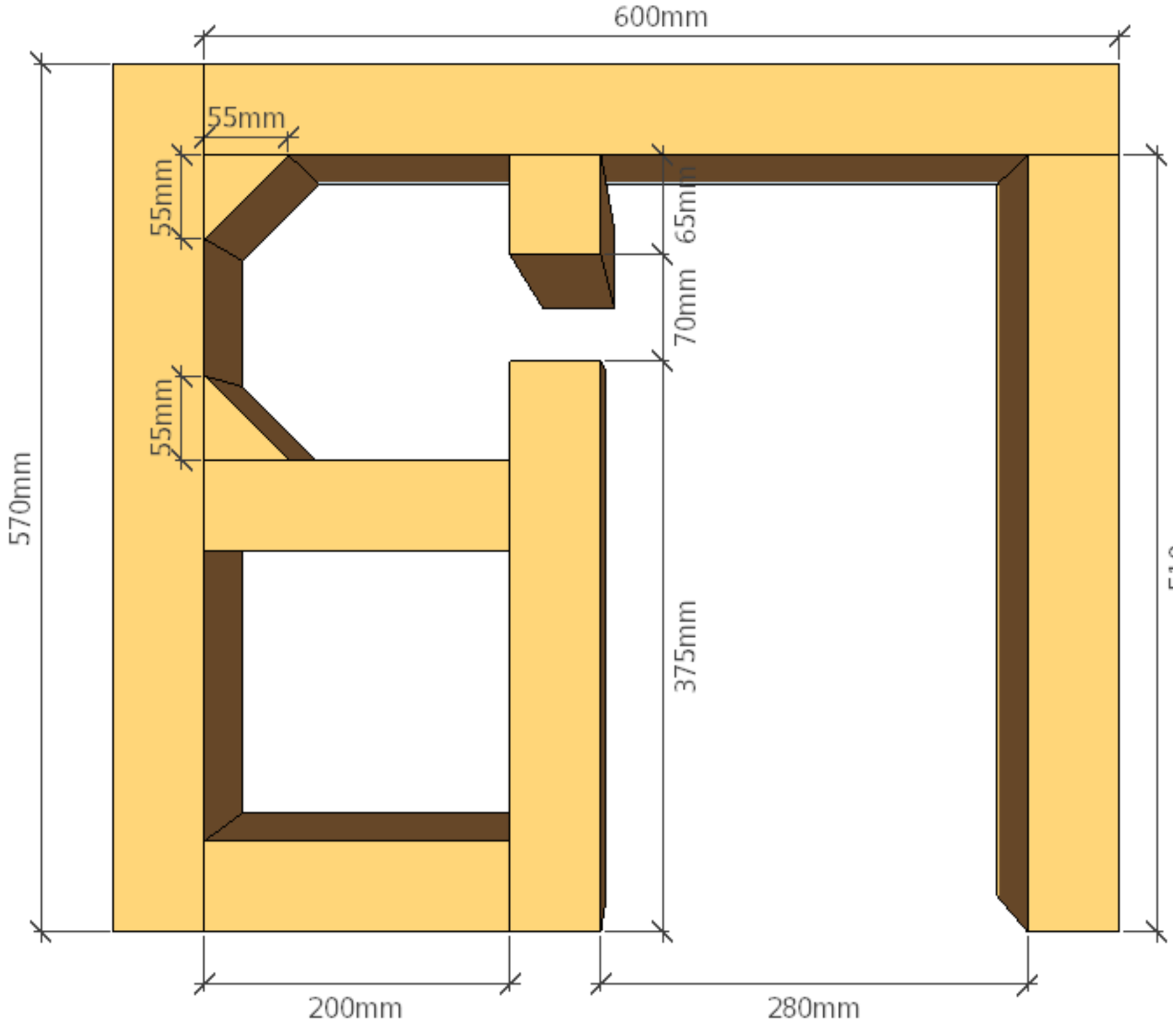
Top



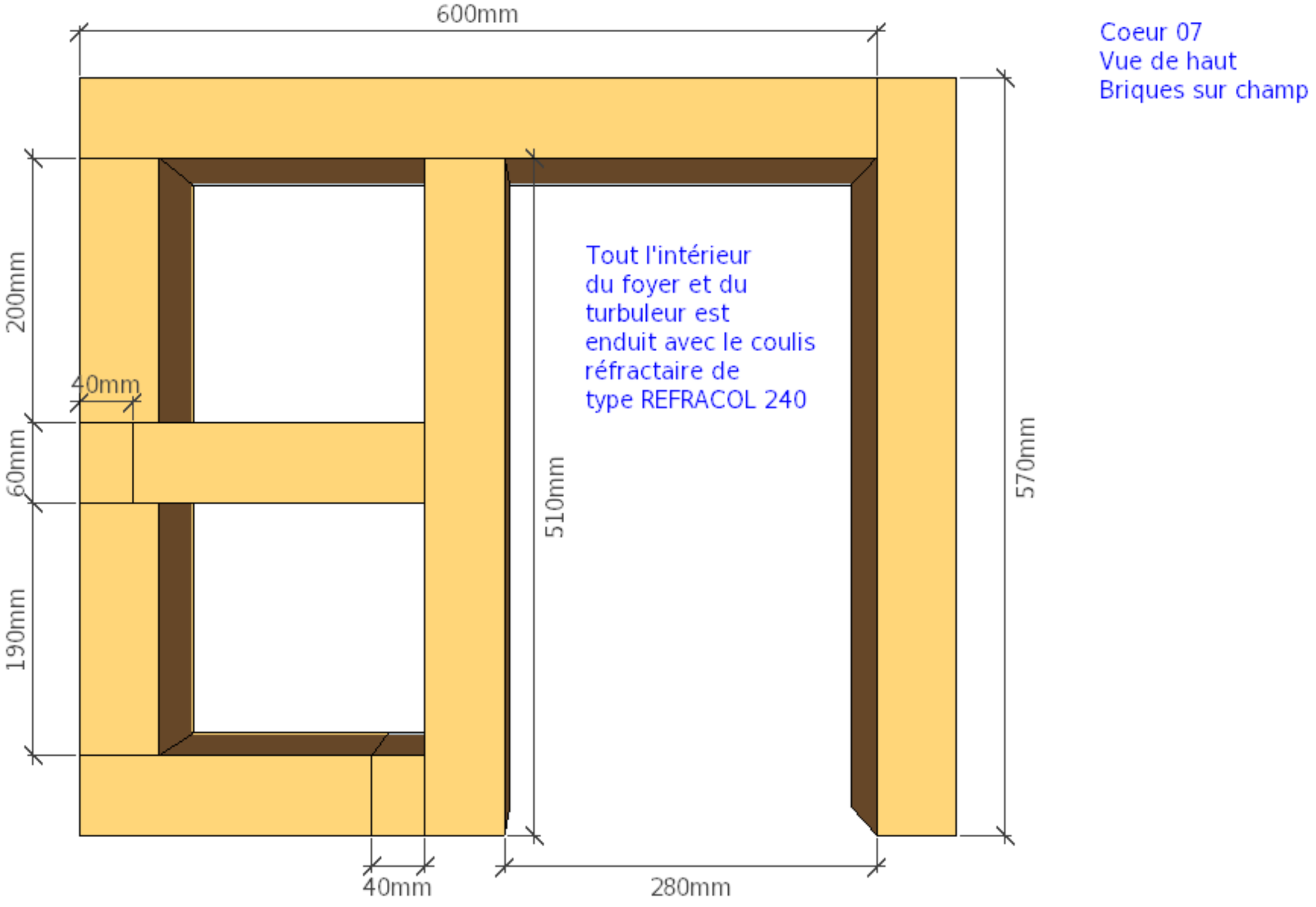
Coeur 05
Vue de haut
Briques sur champ

Top

Coeur 06
Vue de haut
Briques sur champ



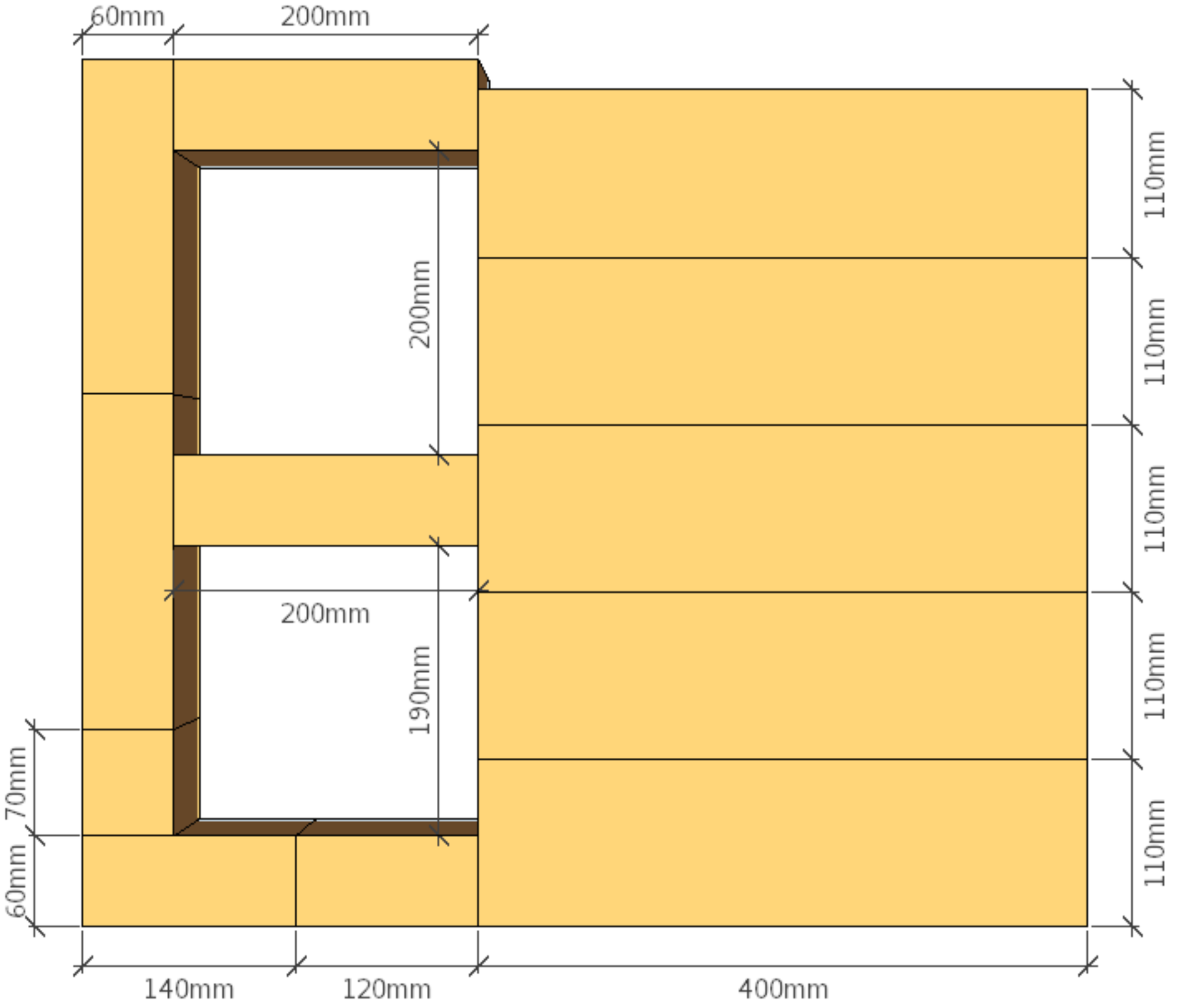
Top



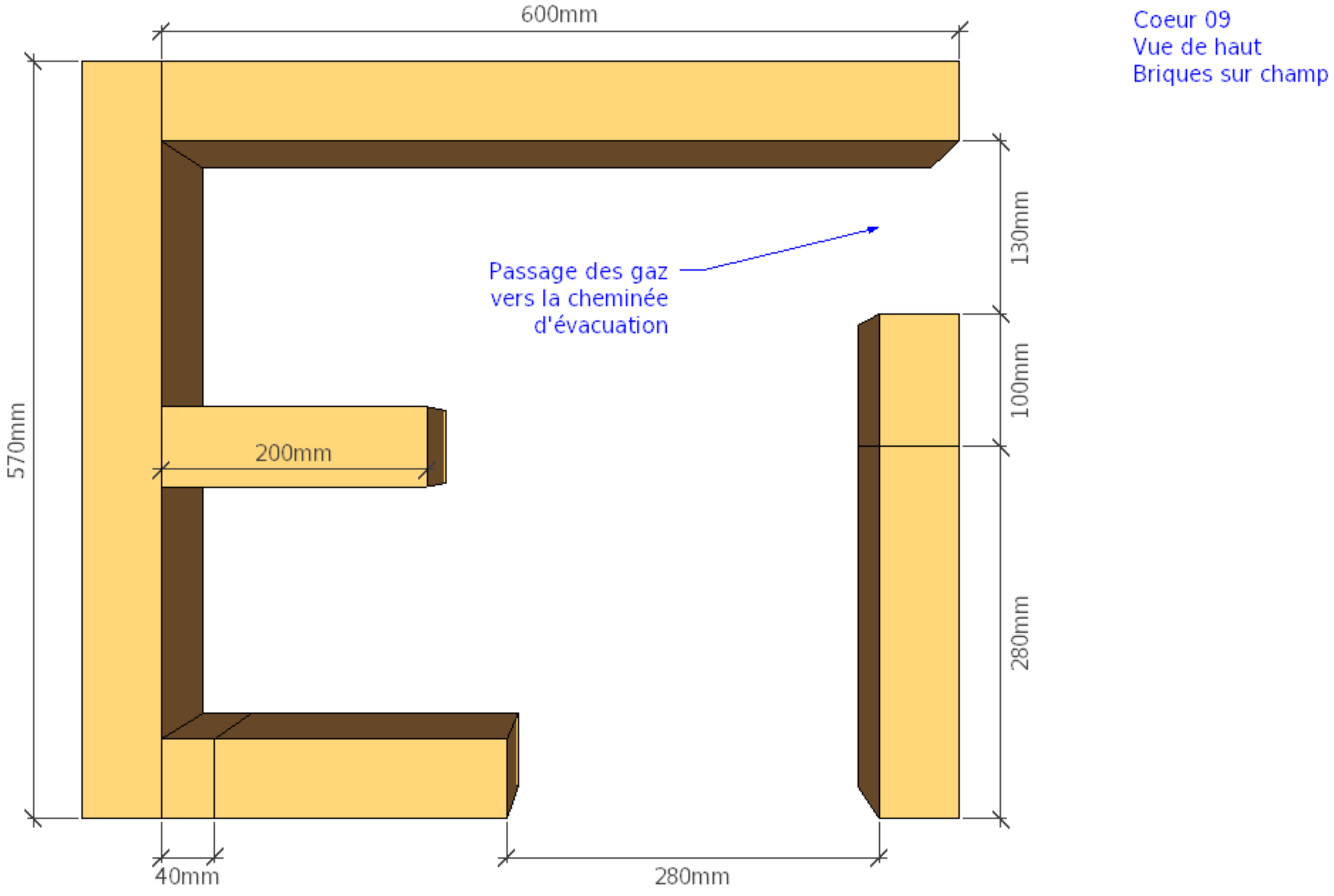
Coeur 07
Vue de haut
Briques sur champ

Top

Coeur 08
Vue de haut
Briques à plat

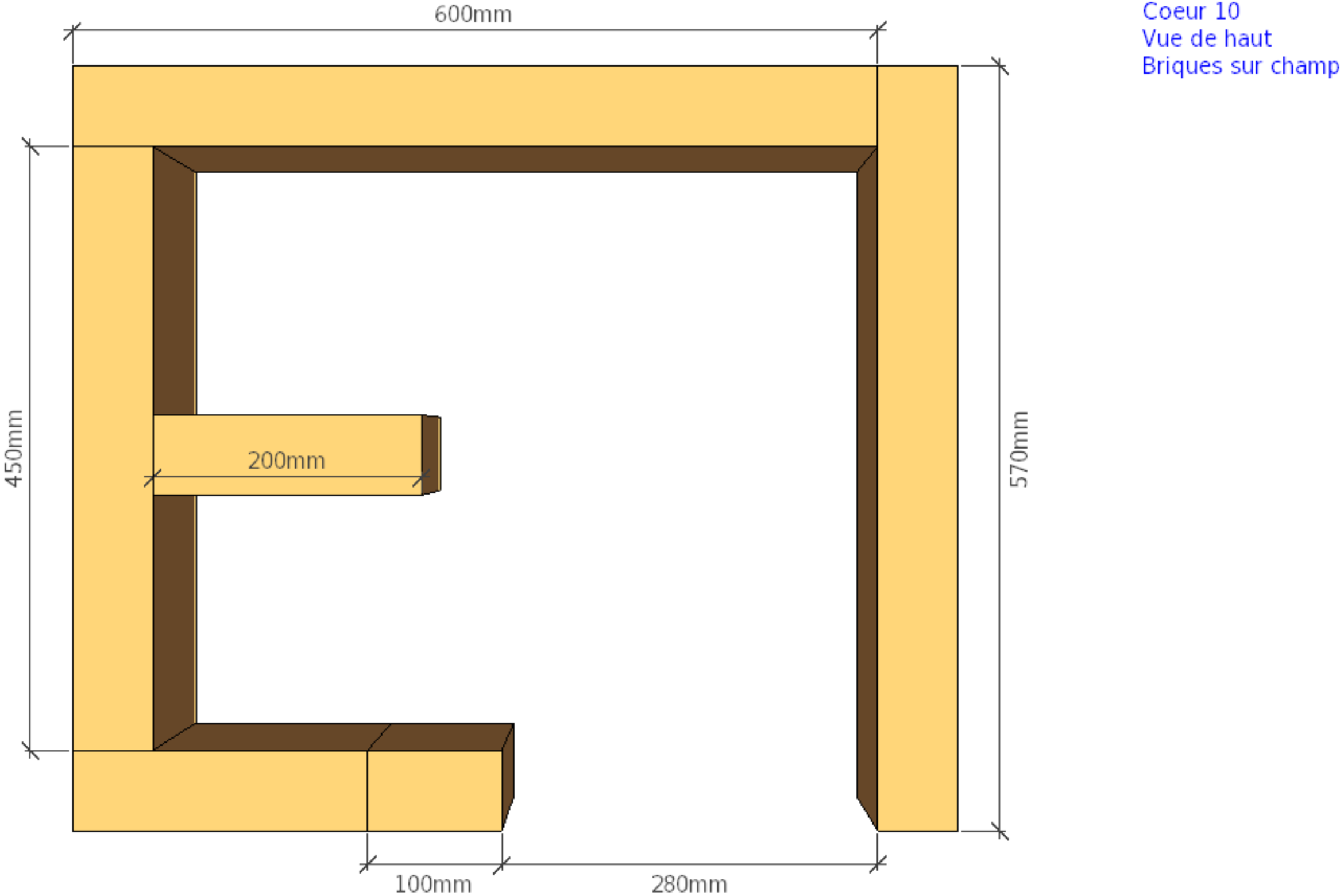


Top



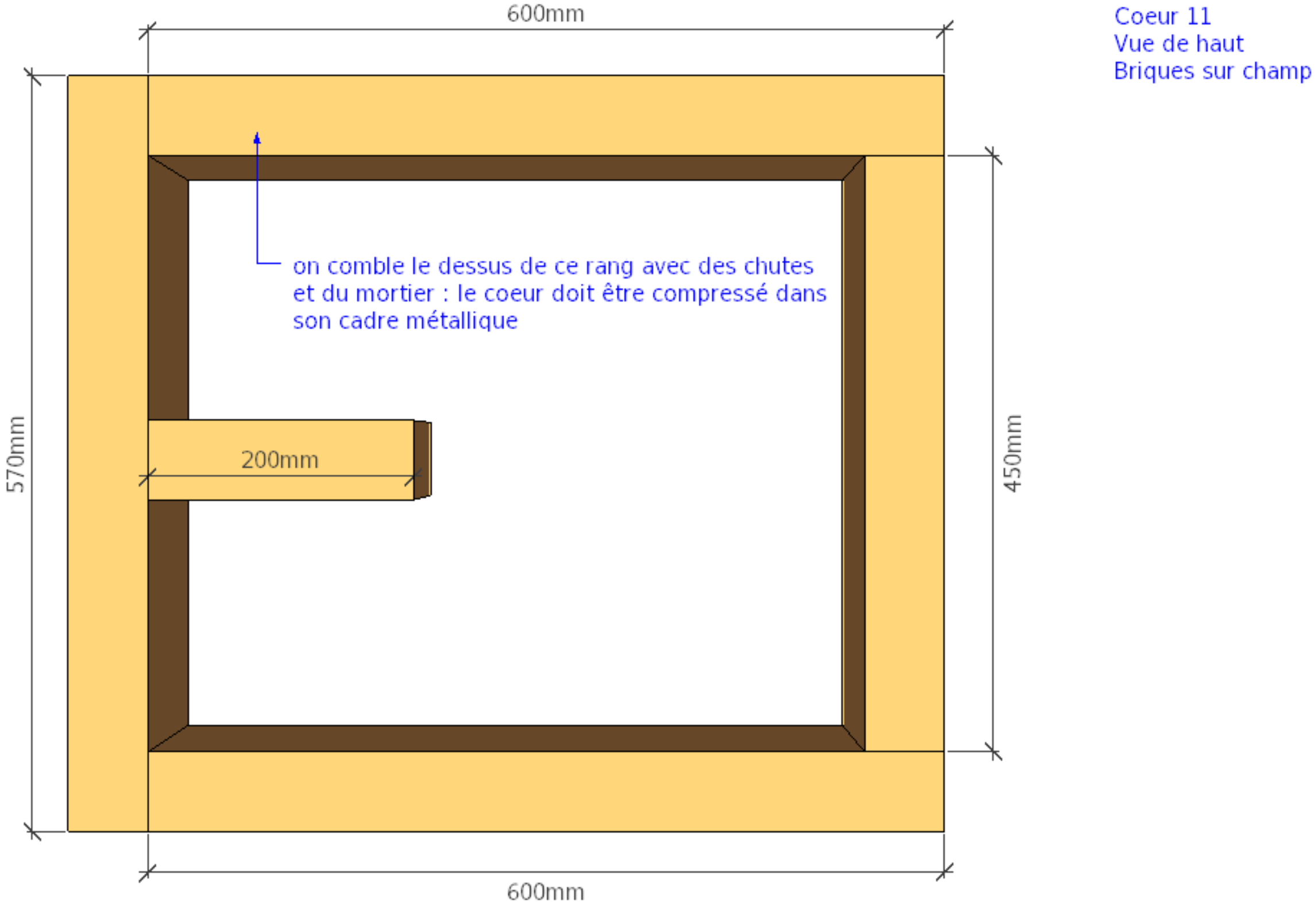
Coeur 09
Vue de haut
Briques sur champ

Top



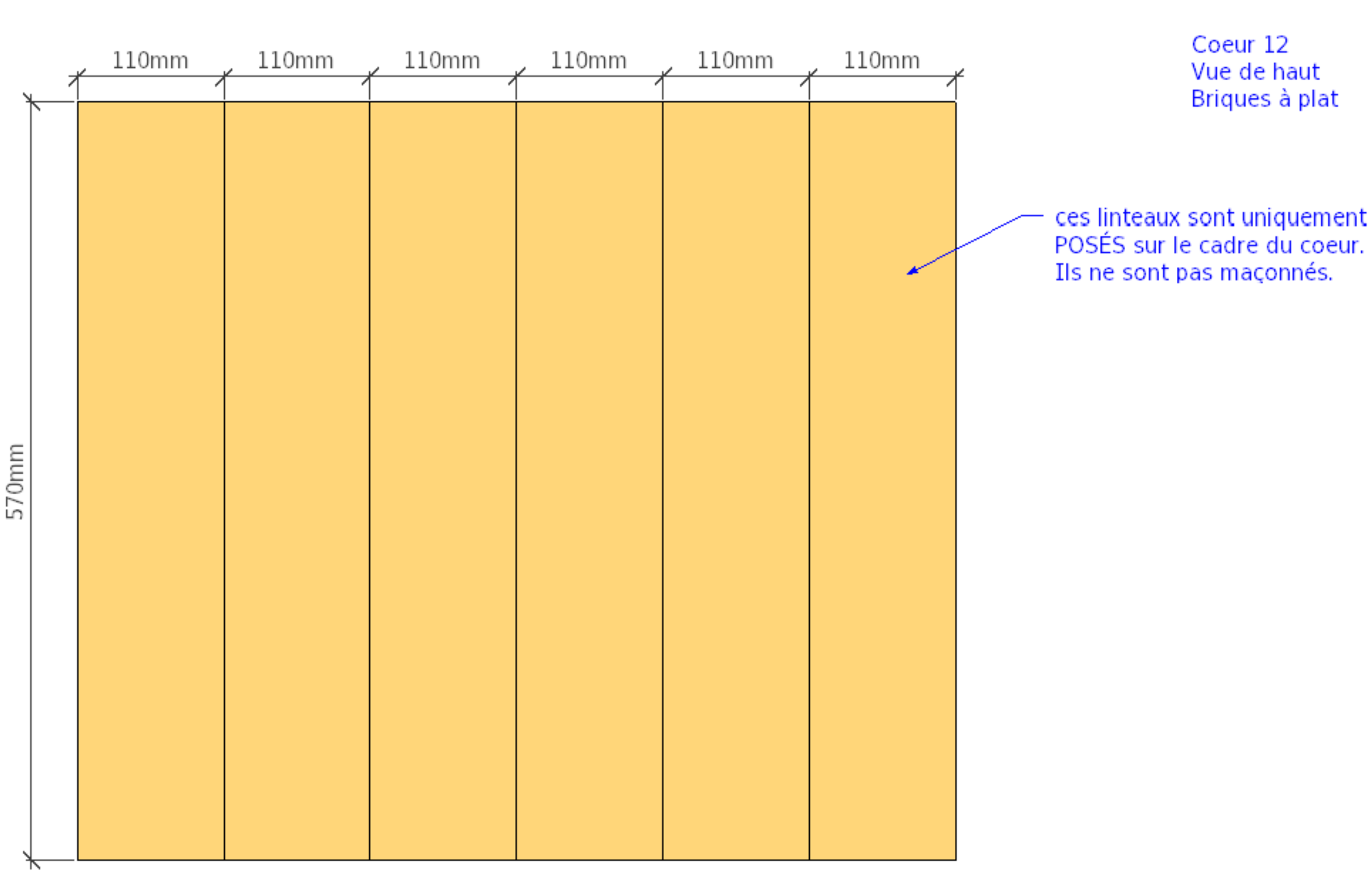
Coeur 10
Vue de haut
Briques sur champ

Top



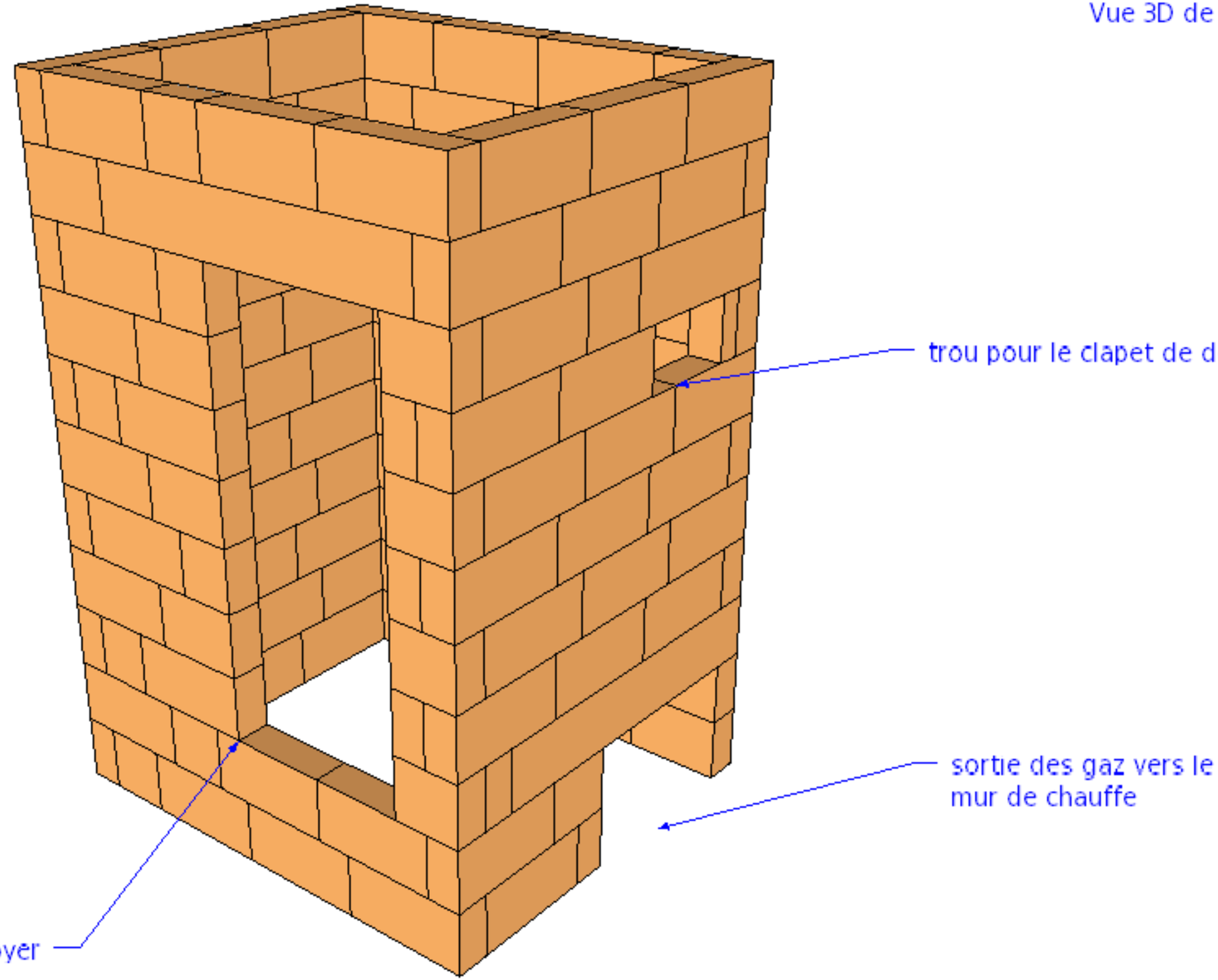
Coeur 11
Vue de haut
Briques sur champ

Top

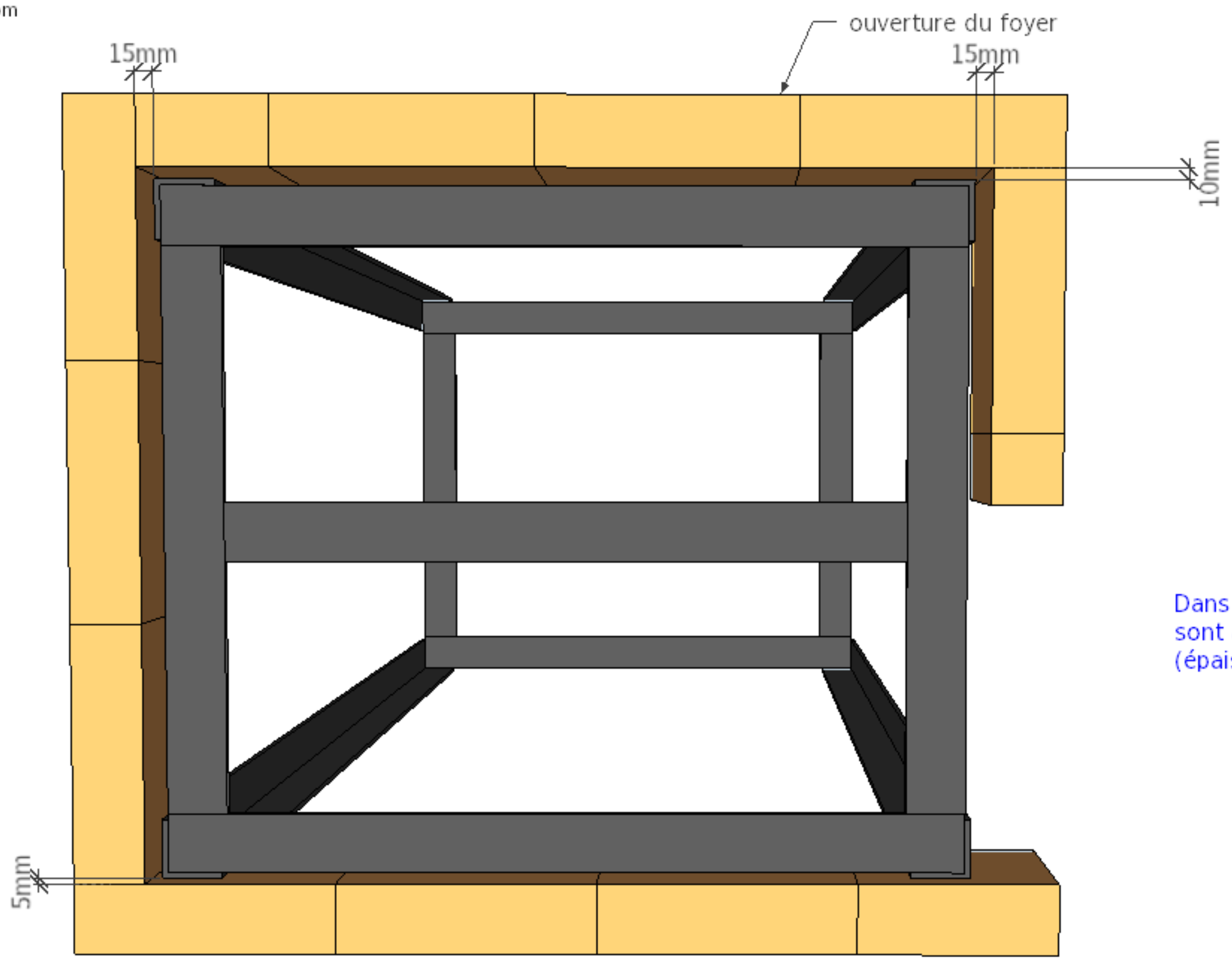

110mm
110mm
110mm
110mm
110mm
110mm
570mm
Coeur 12
Vue de haut
Briques à plat
ces linteaux sont uniquement
POSÉS sur le cadre du coeur.
Ils ne sont pas maçonnés.

HABILLAGE

Habillage 01 à 11
Vue 3D de face



Bottom

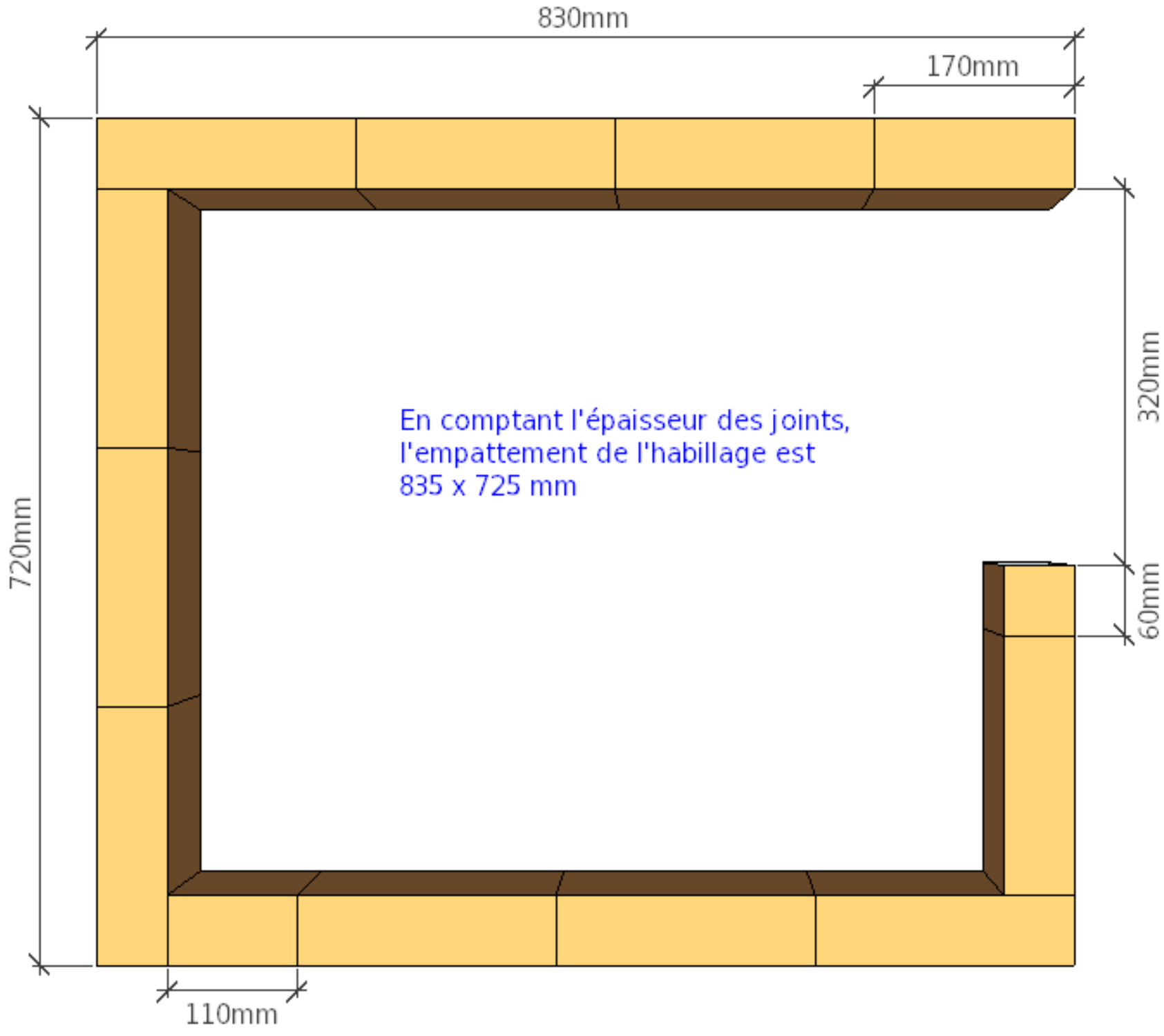


Habillage01 et
cadre_coeur
Vue de bas

Dans la réalité, ces 3 côtes sont à majorer dc 5 mm (épaisseur des joints)

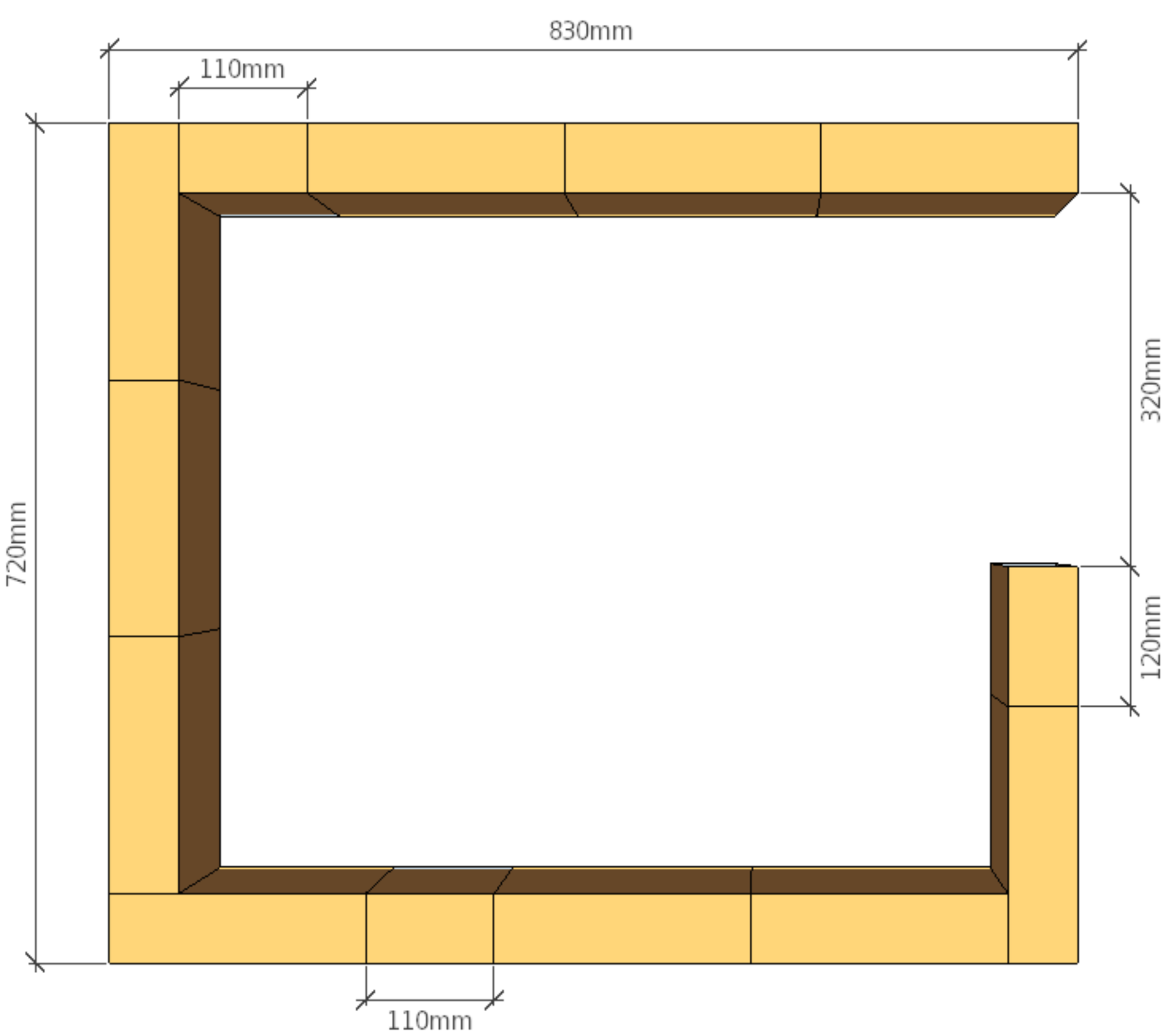
Top

Habillage 01
Vue de haut
Briques sur champ



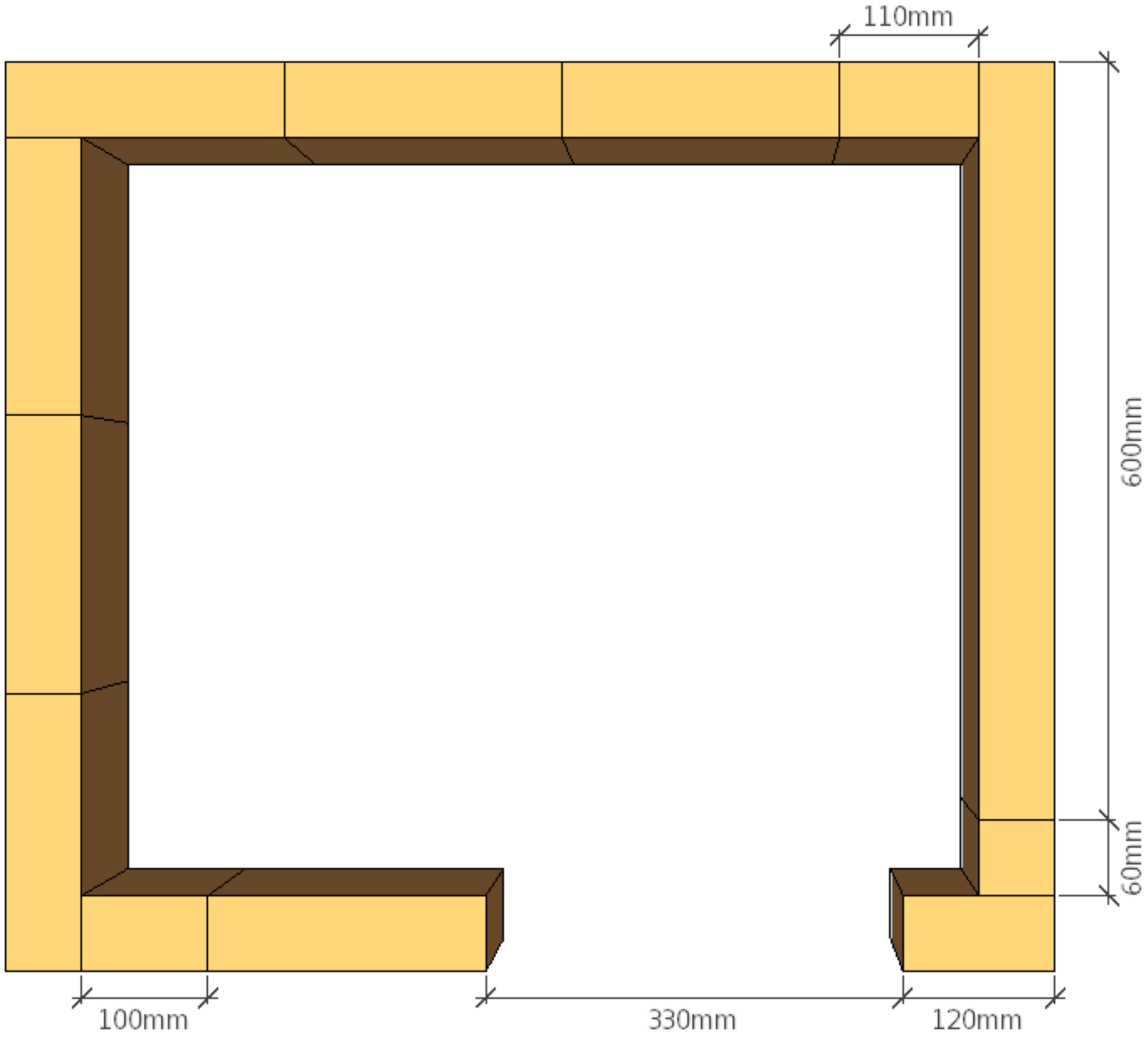
Top

Habillage 02
Vue de haut
Briques sur champ



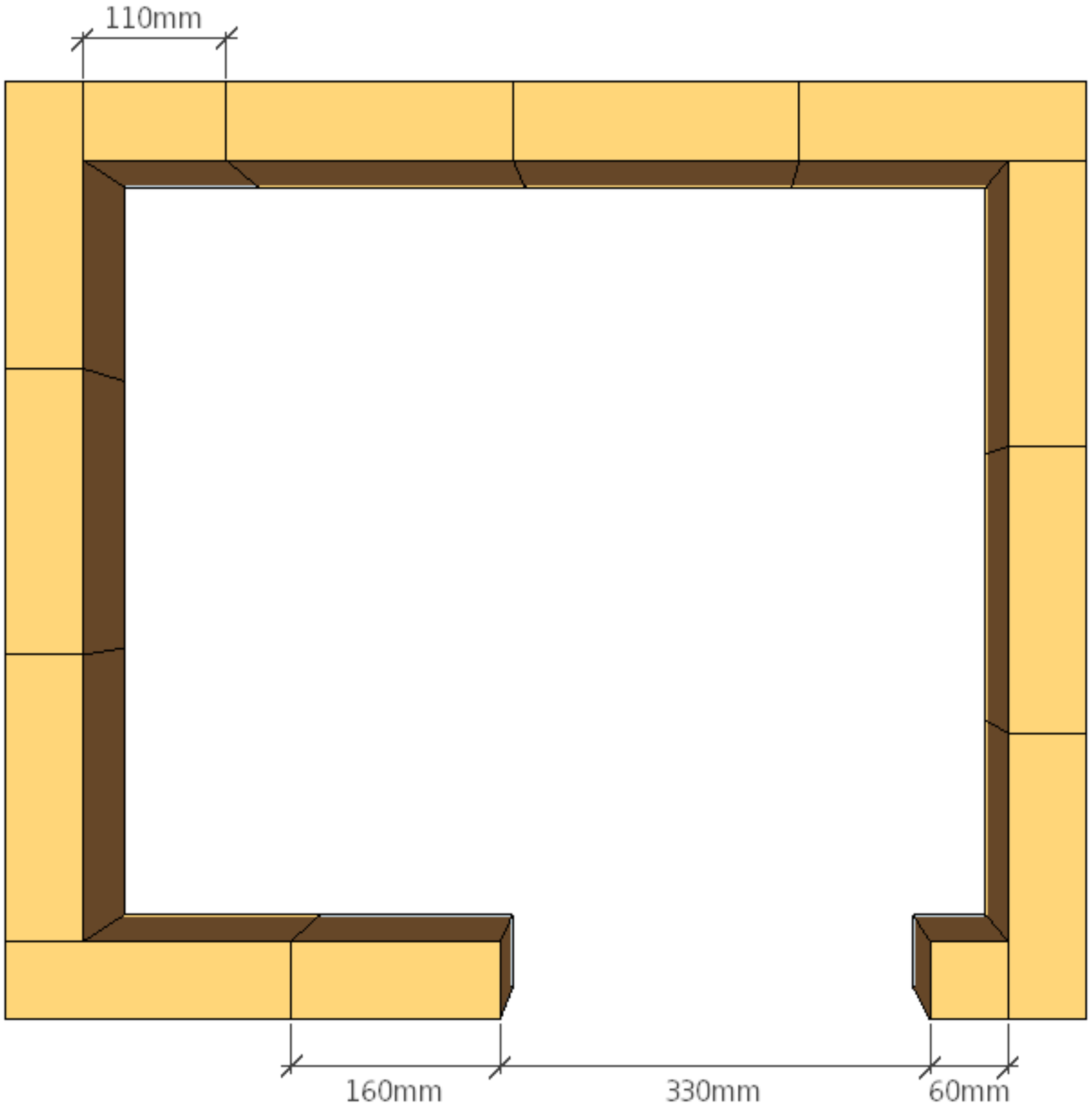
Top

Habillage 03
Vue de haut
Briques sur champ

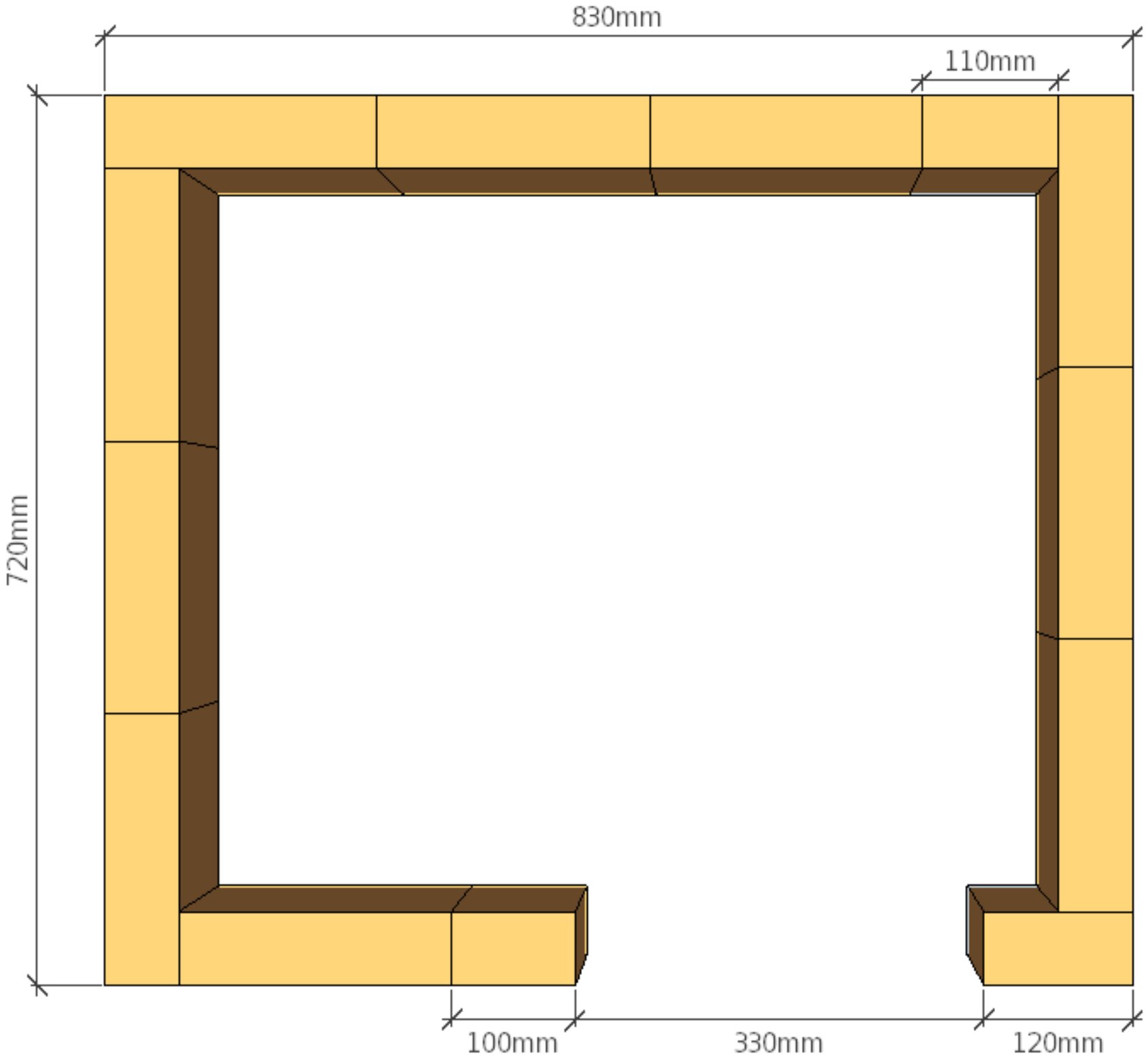


Top

Habillage 04
Vue de haut
Briques sur champ



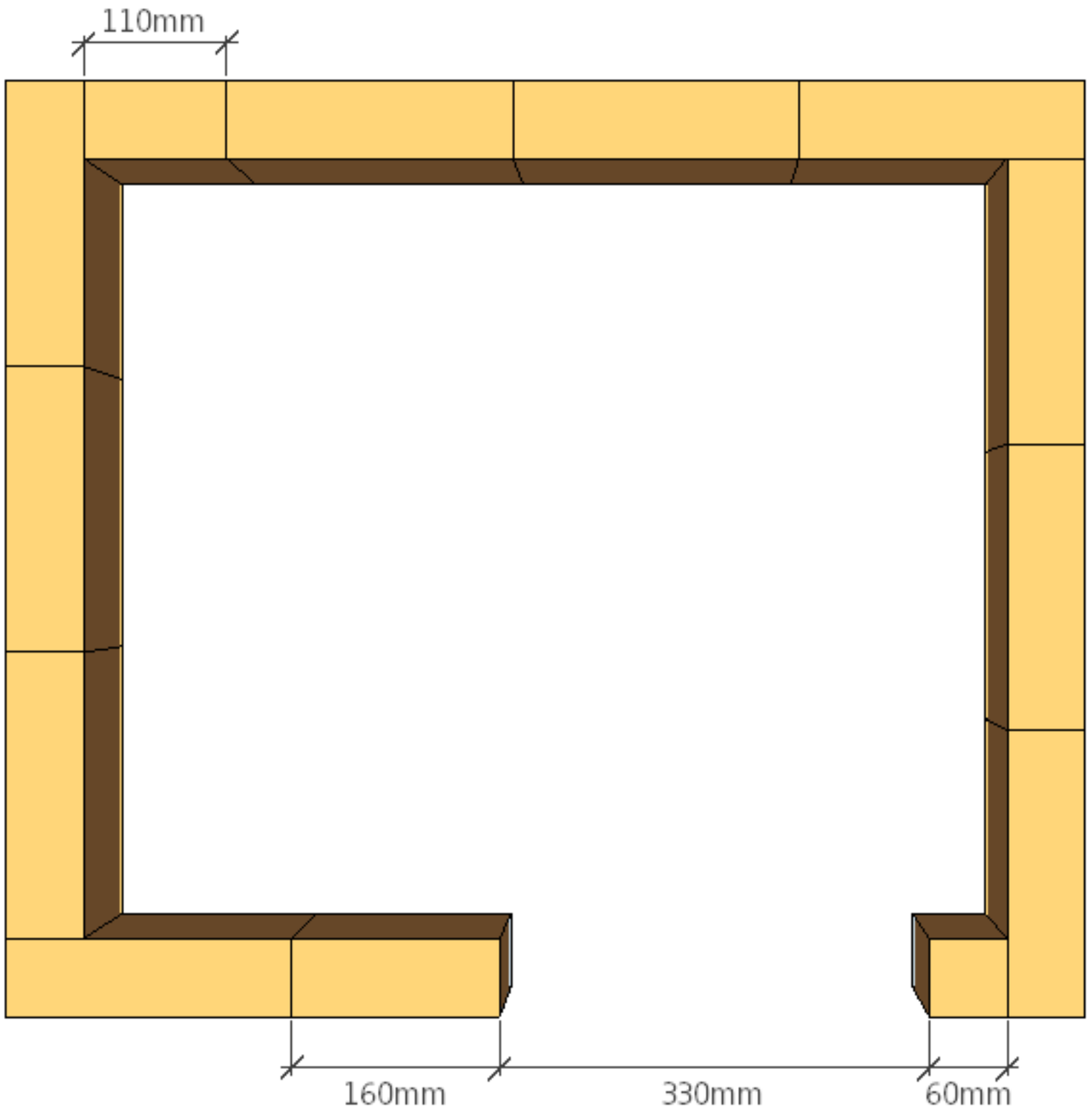
Top



Habillage 05
Vue de haut
Briques sur champ

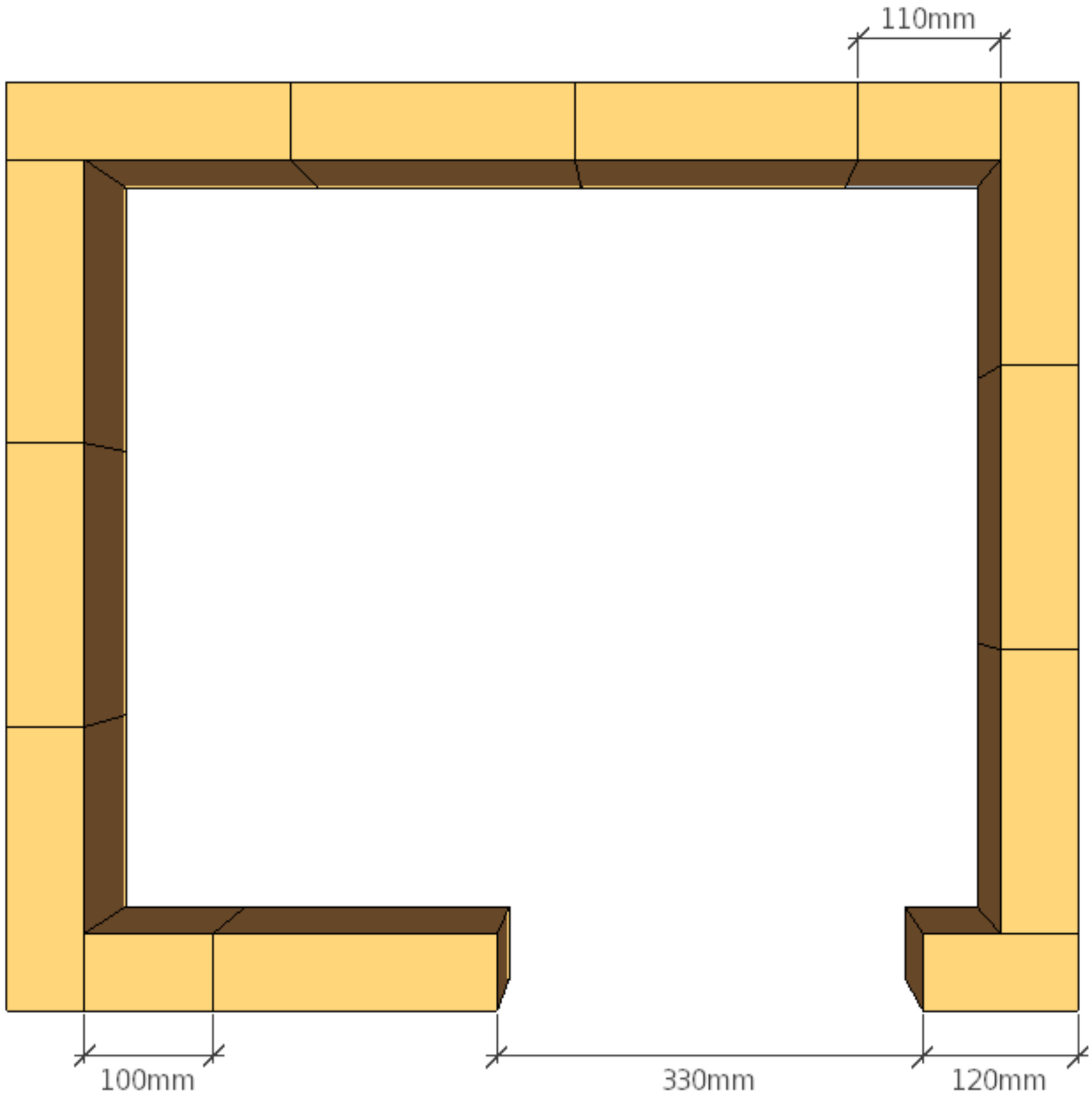
Top

Habillage 06
Vue de haut
Briques sur champ



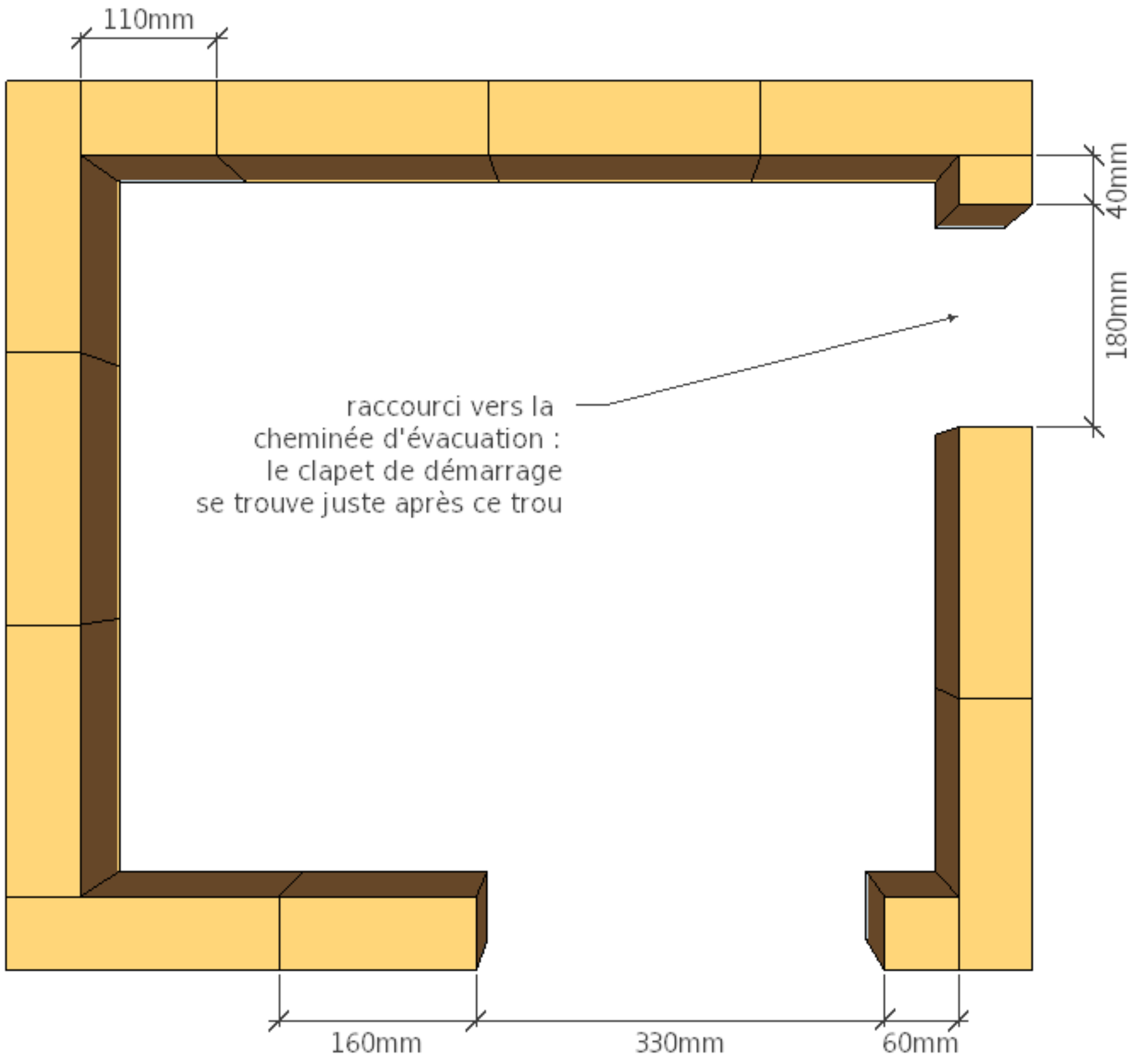
Top

Habillage 07
Vue de haut
Briques sur champ



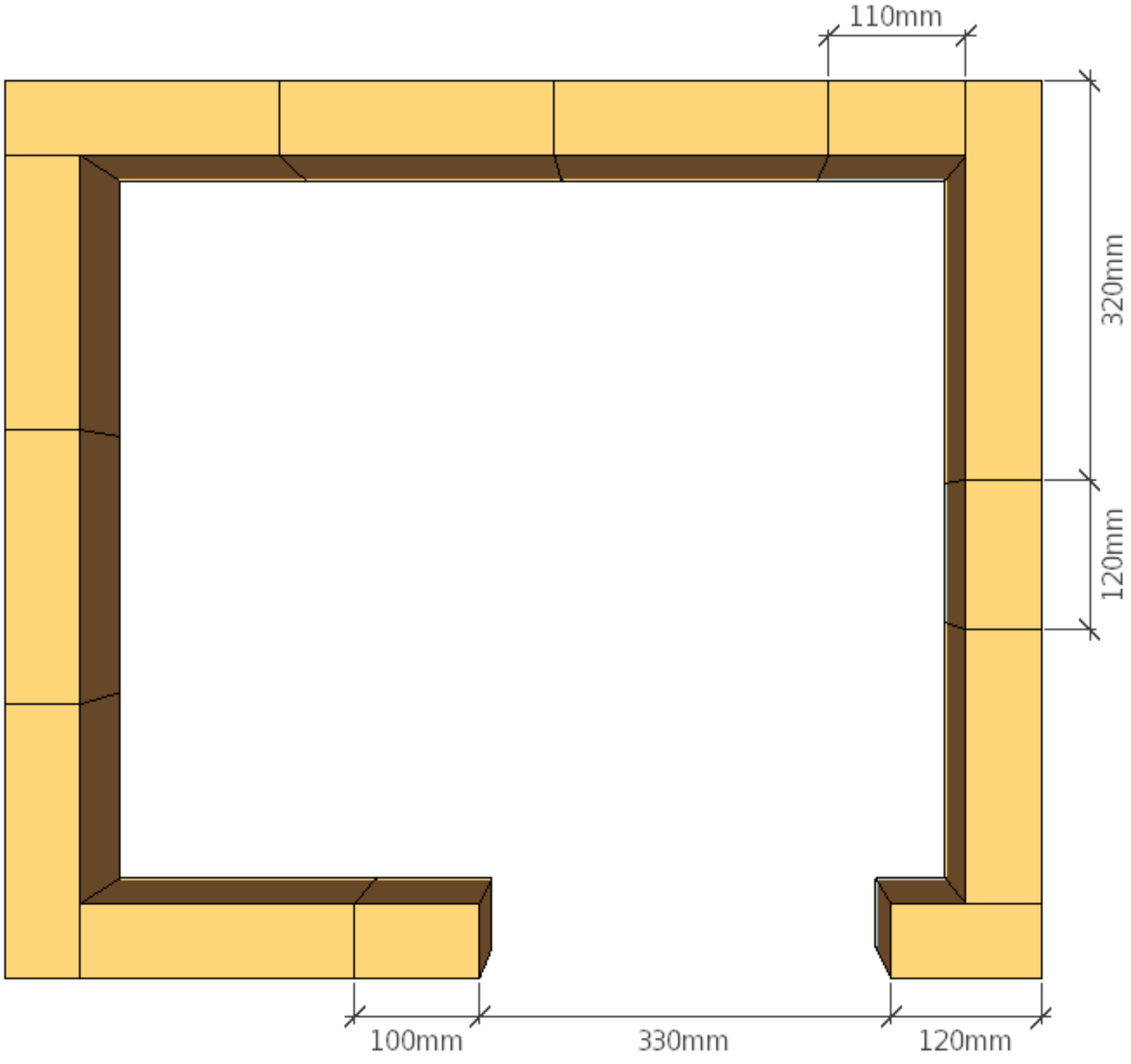
Top

Habillage 08
Vue de haut
Briques sur champ



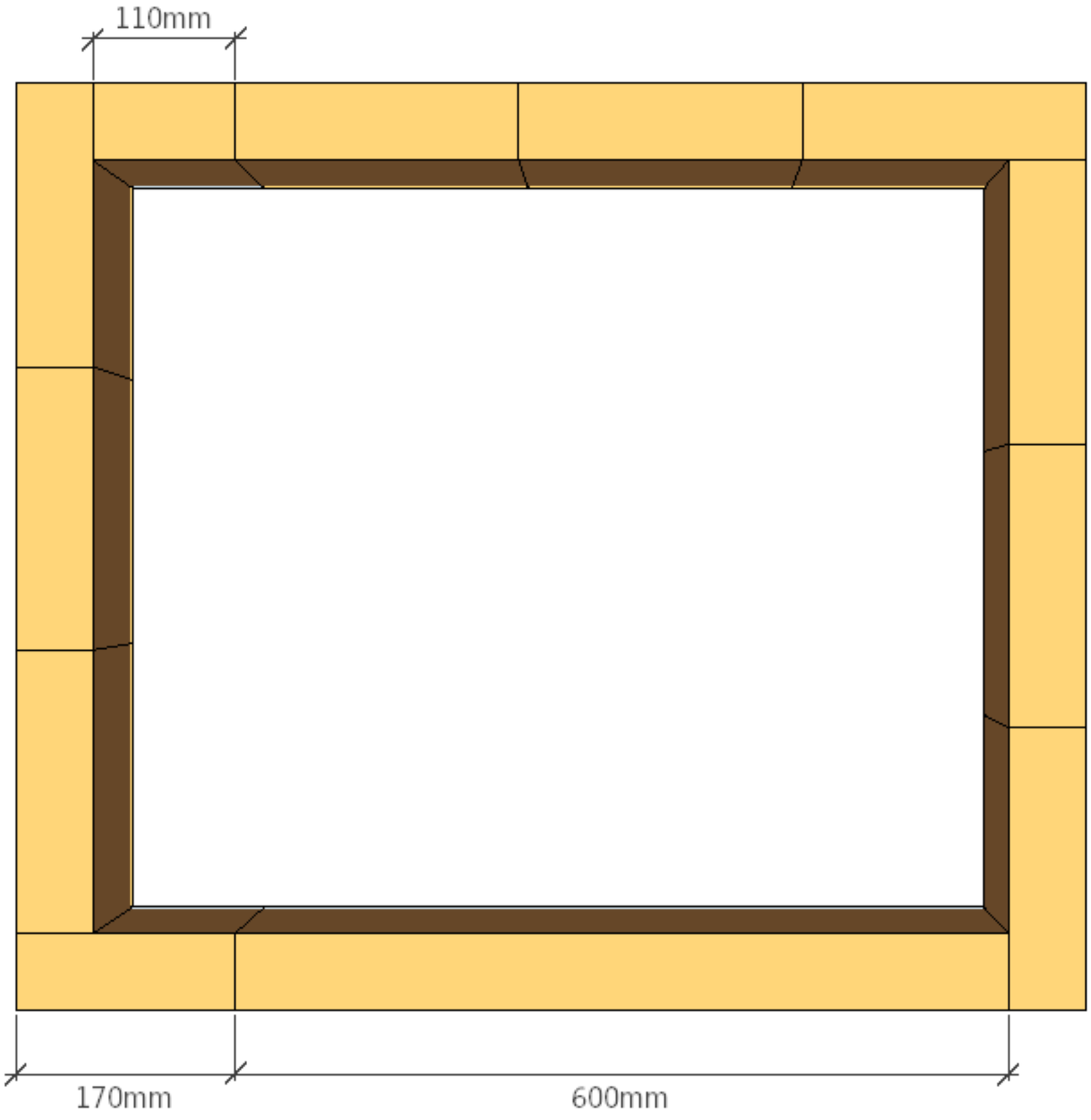
Top

Habillage 09
Vue de haut
Briques sur champ



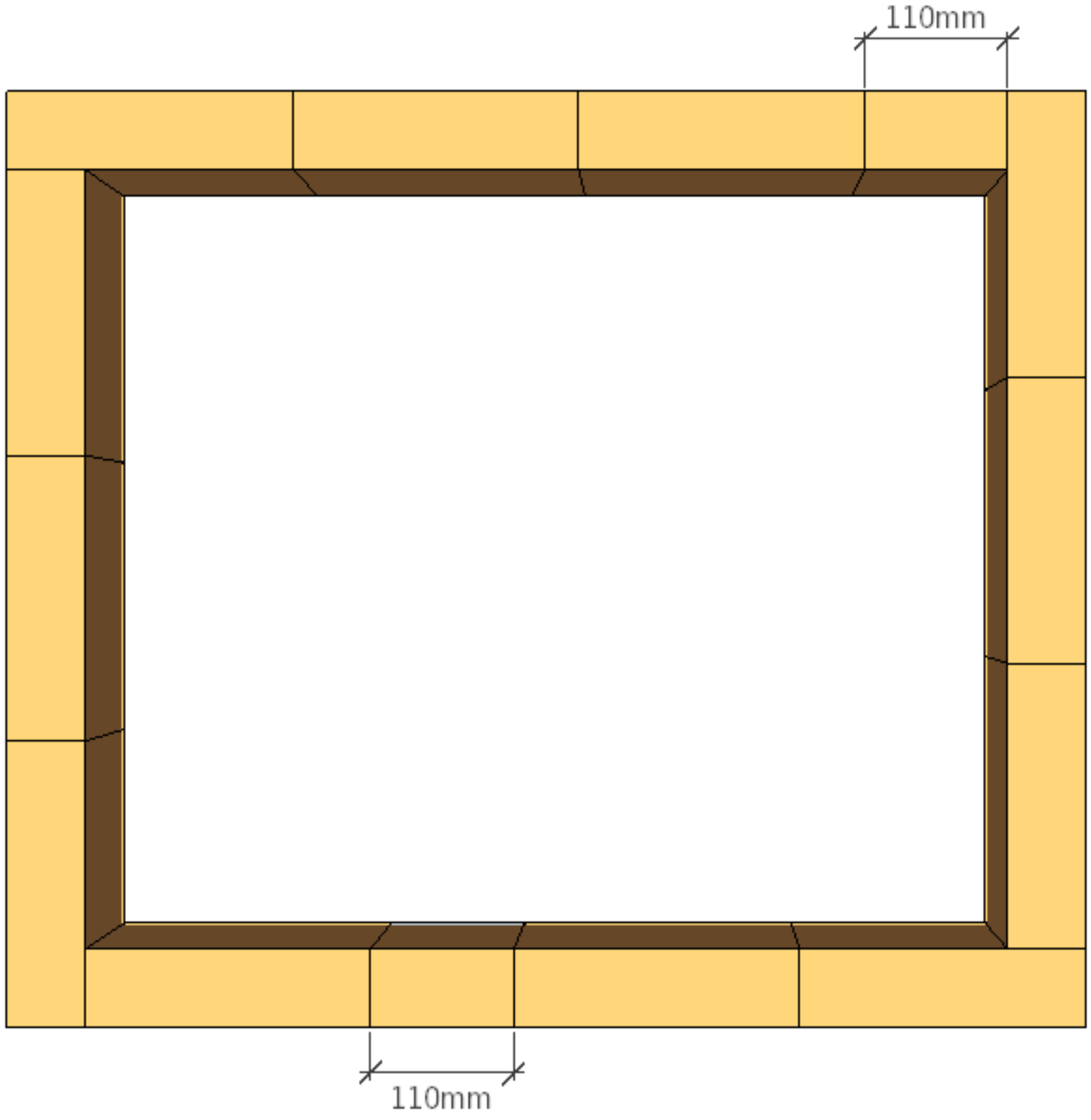
Top

Habillage 10
Vue de haut
Briques sur champ



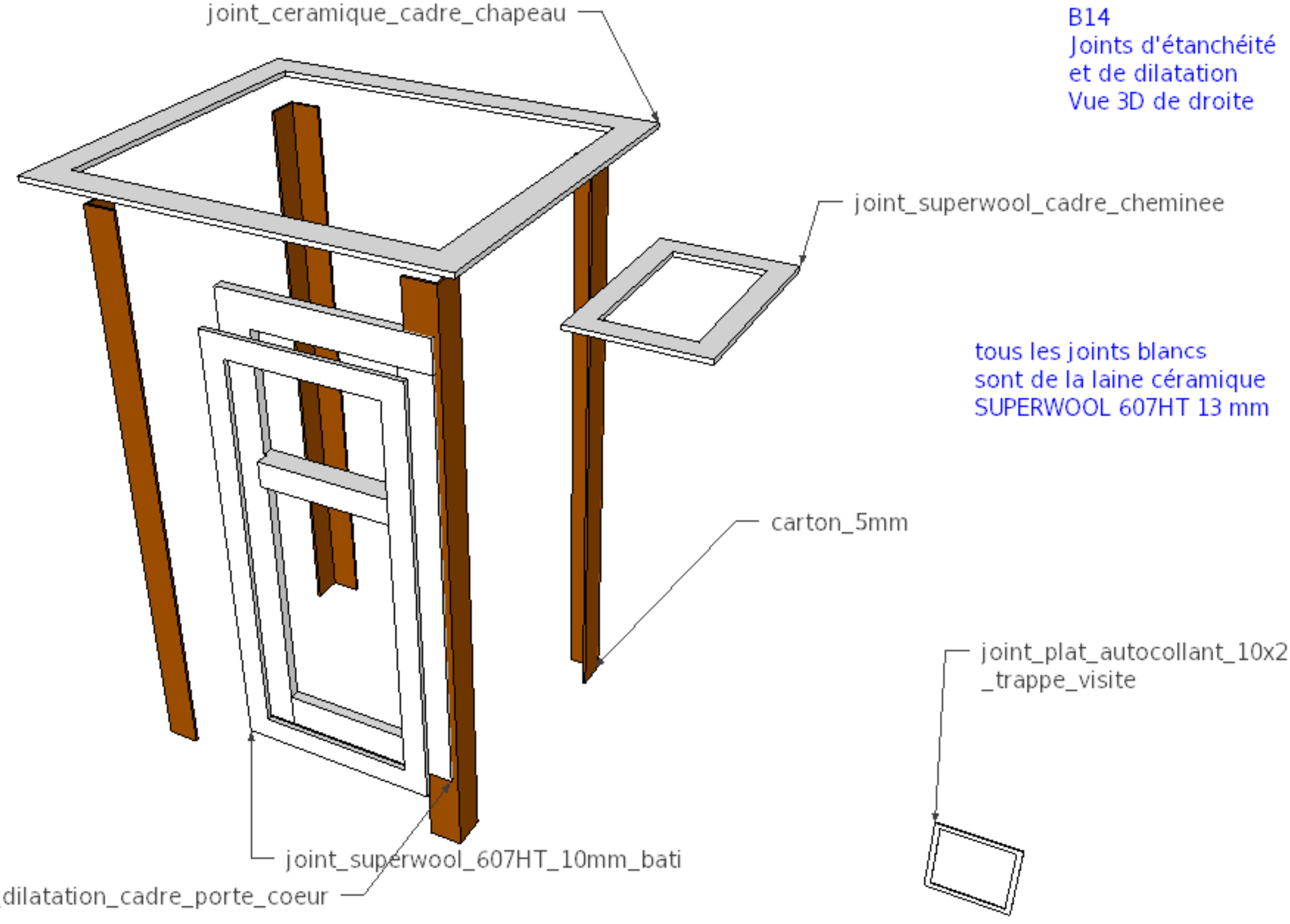
Top

Habillage 11
Vue de haut
Briques sur champ



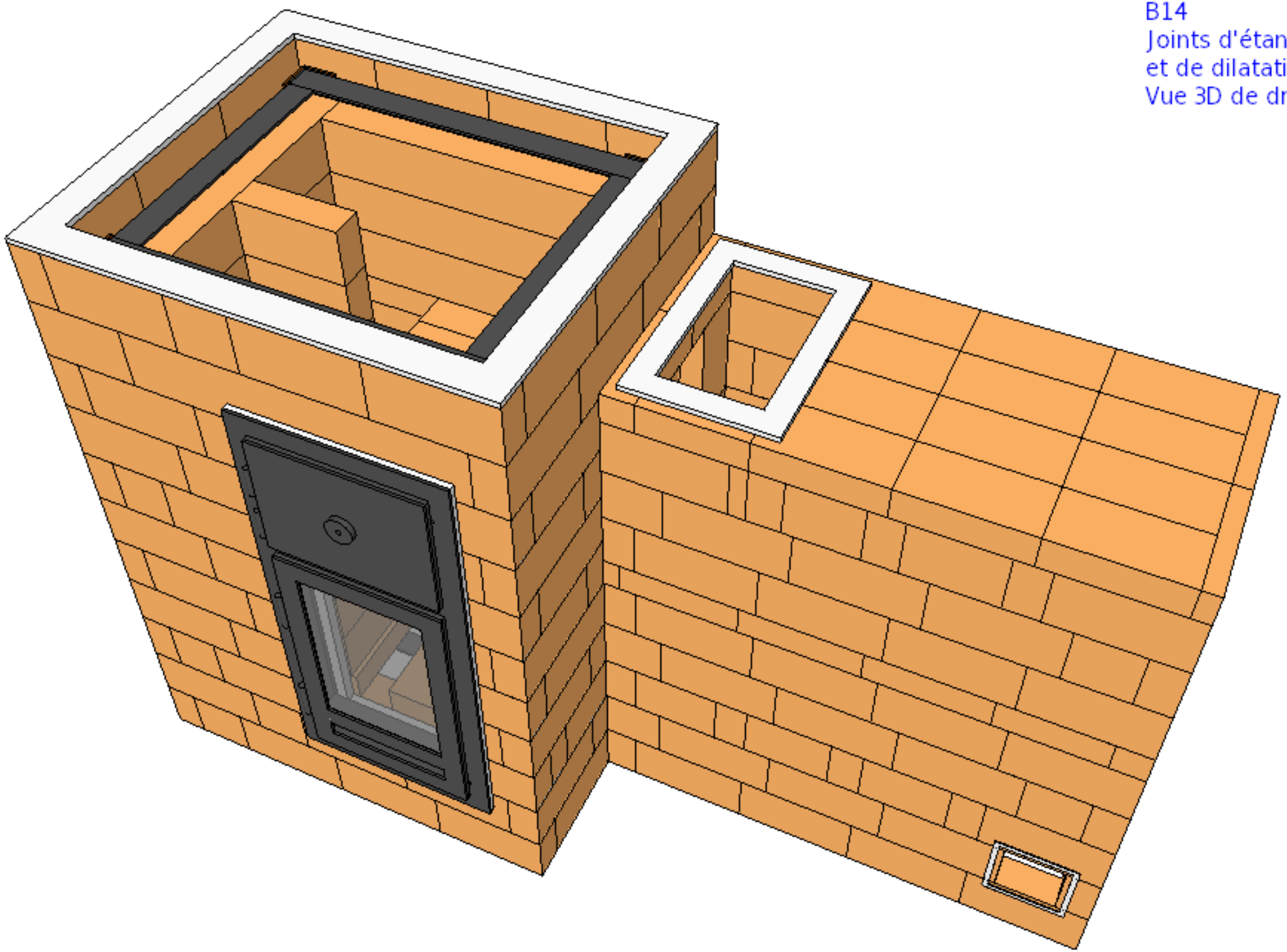
JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ ET DE DILATATION

B14
Joints d'étanchéité
et de dilatation
Vue 3D de droite

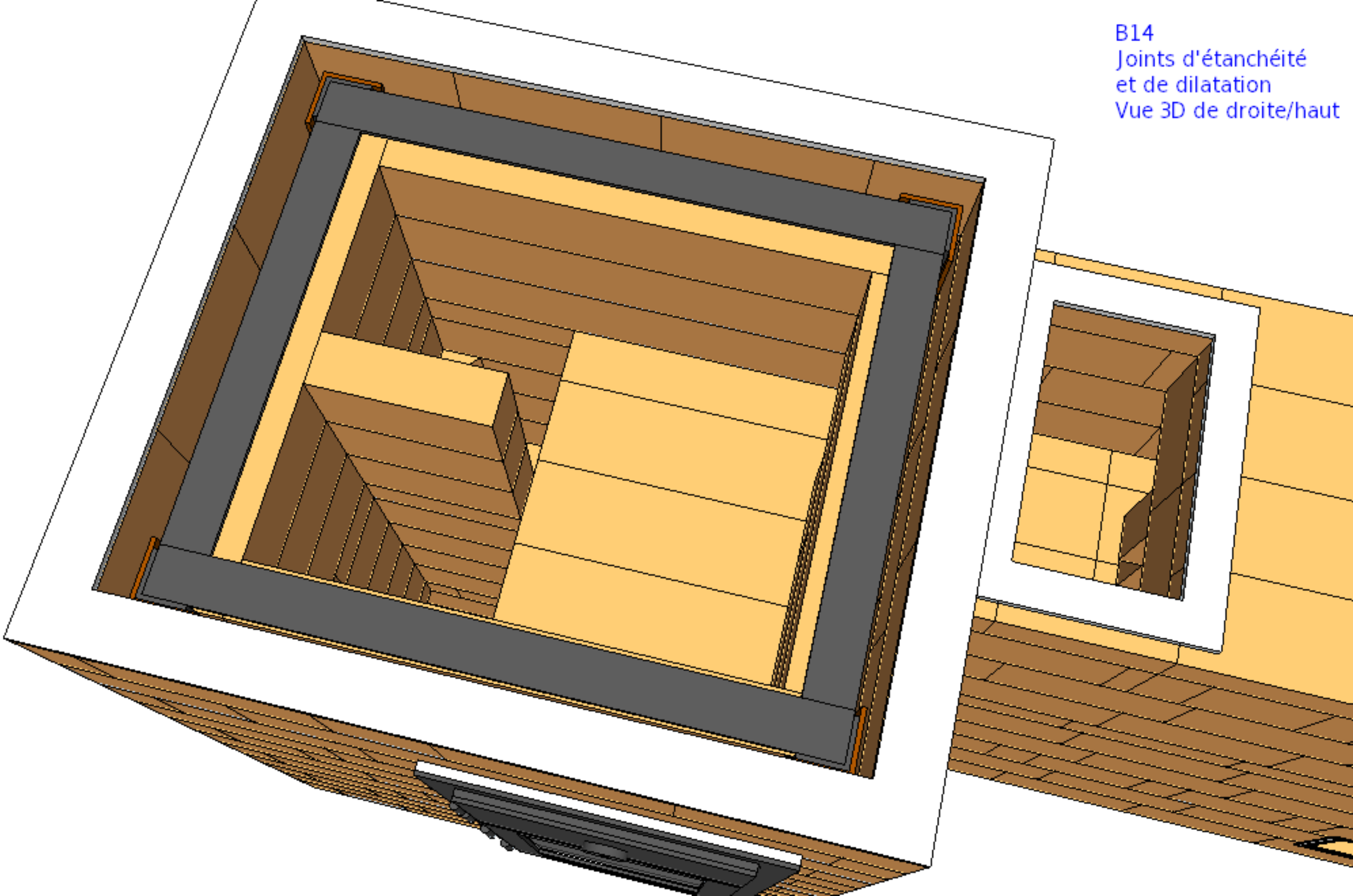


tous les joints blancs
sont de la laine céramique
SUPERWOOL 607HT 13 mm

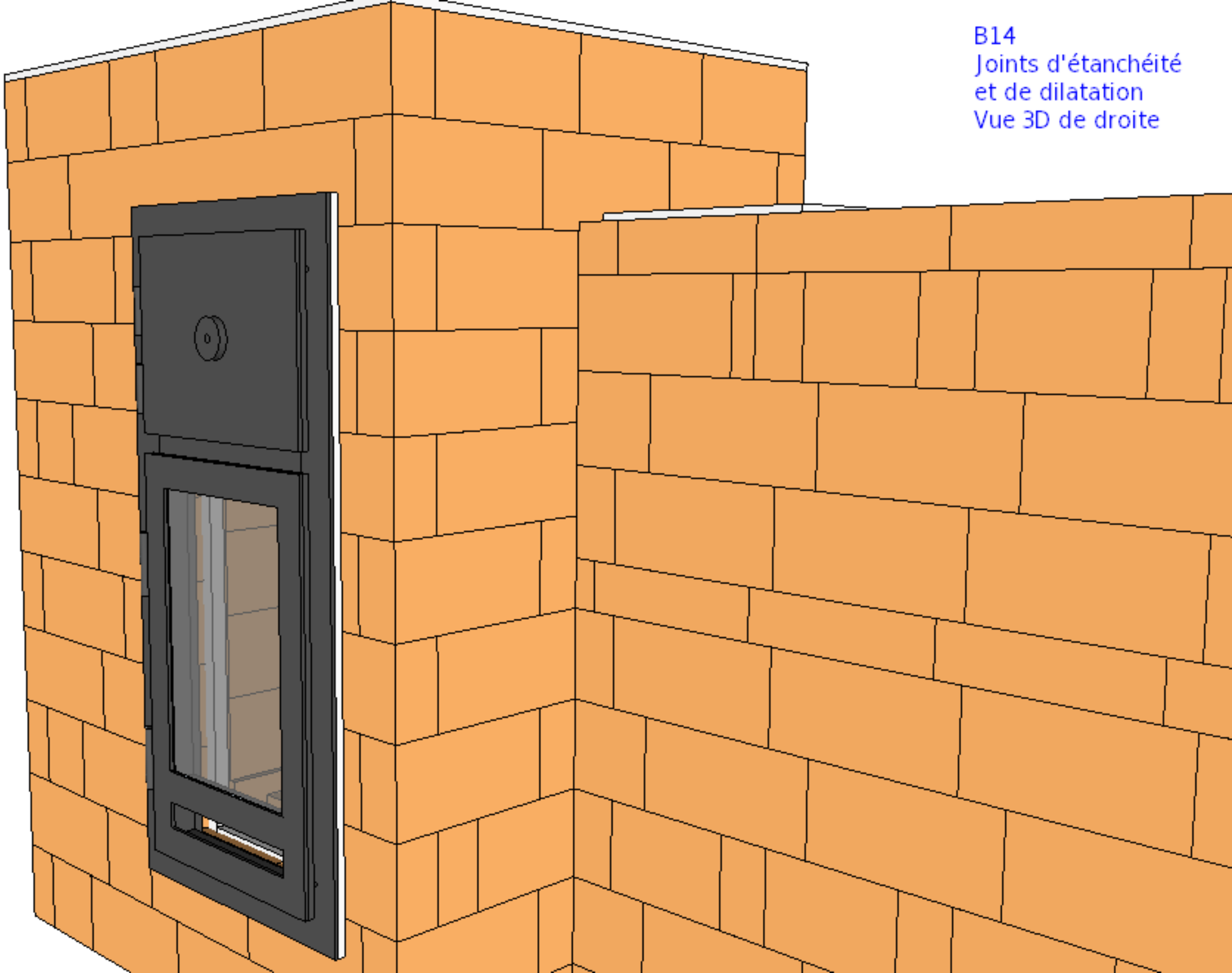
B14
Joints d'étanchéité
et de dilatation
Vue 3D de droite/haut



B14
Joints d'étanchéité
et de dilatation
Vue 3D de droite/haut



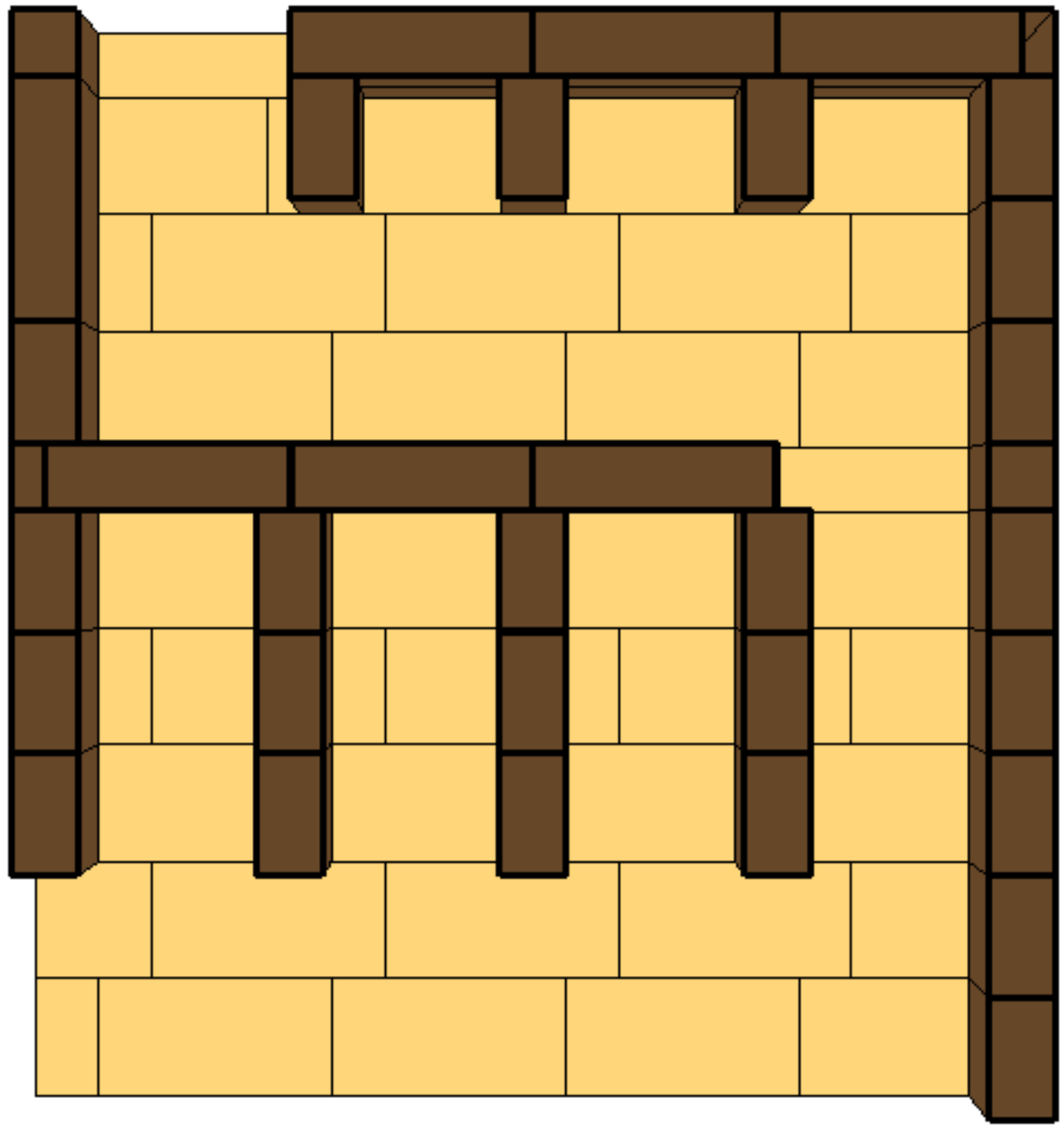
B14
Joints d'étanchéité
et de dilatation
Vue 3D de droite



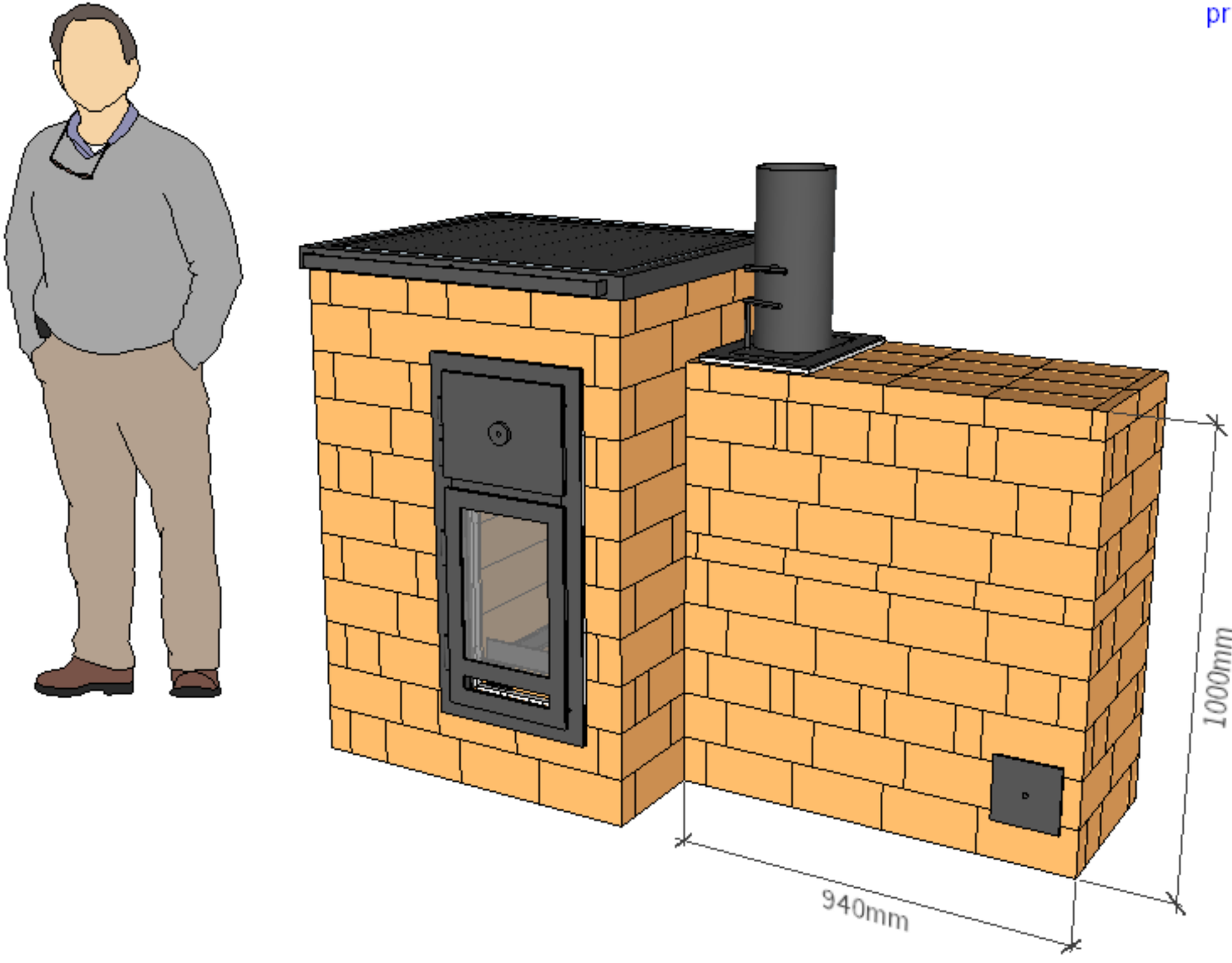
MUR DE CHAUFFE

Front

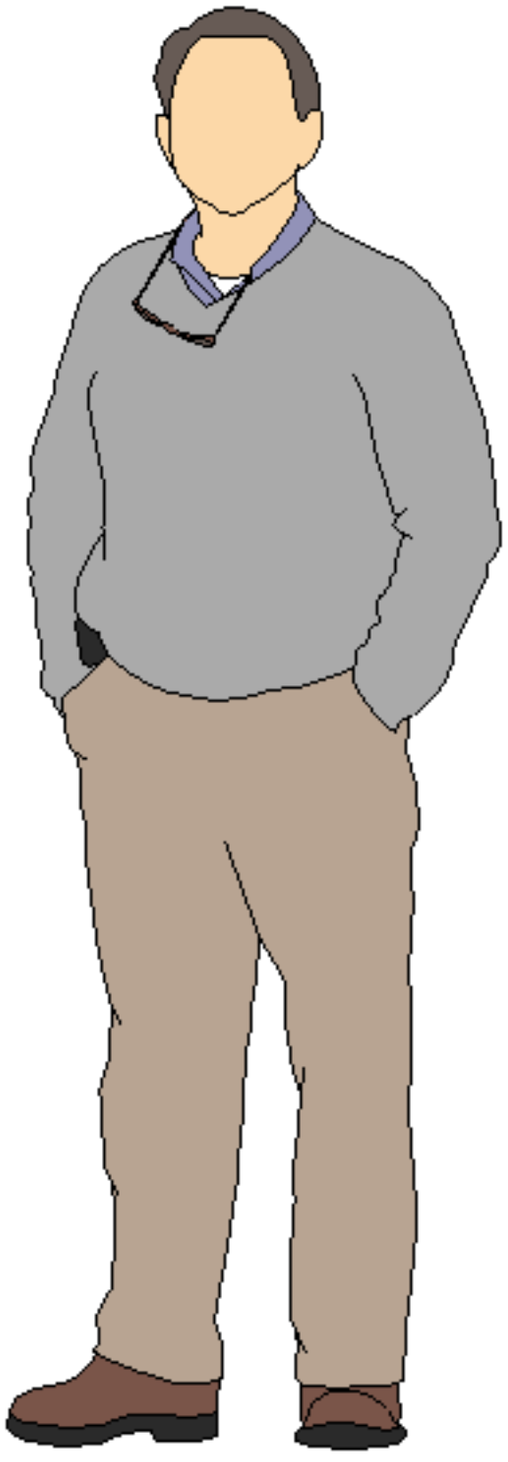
Mur de chauffe
Vue en coupe



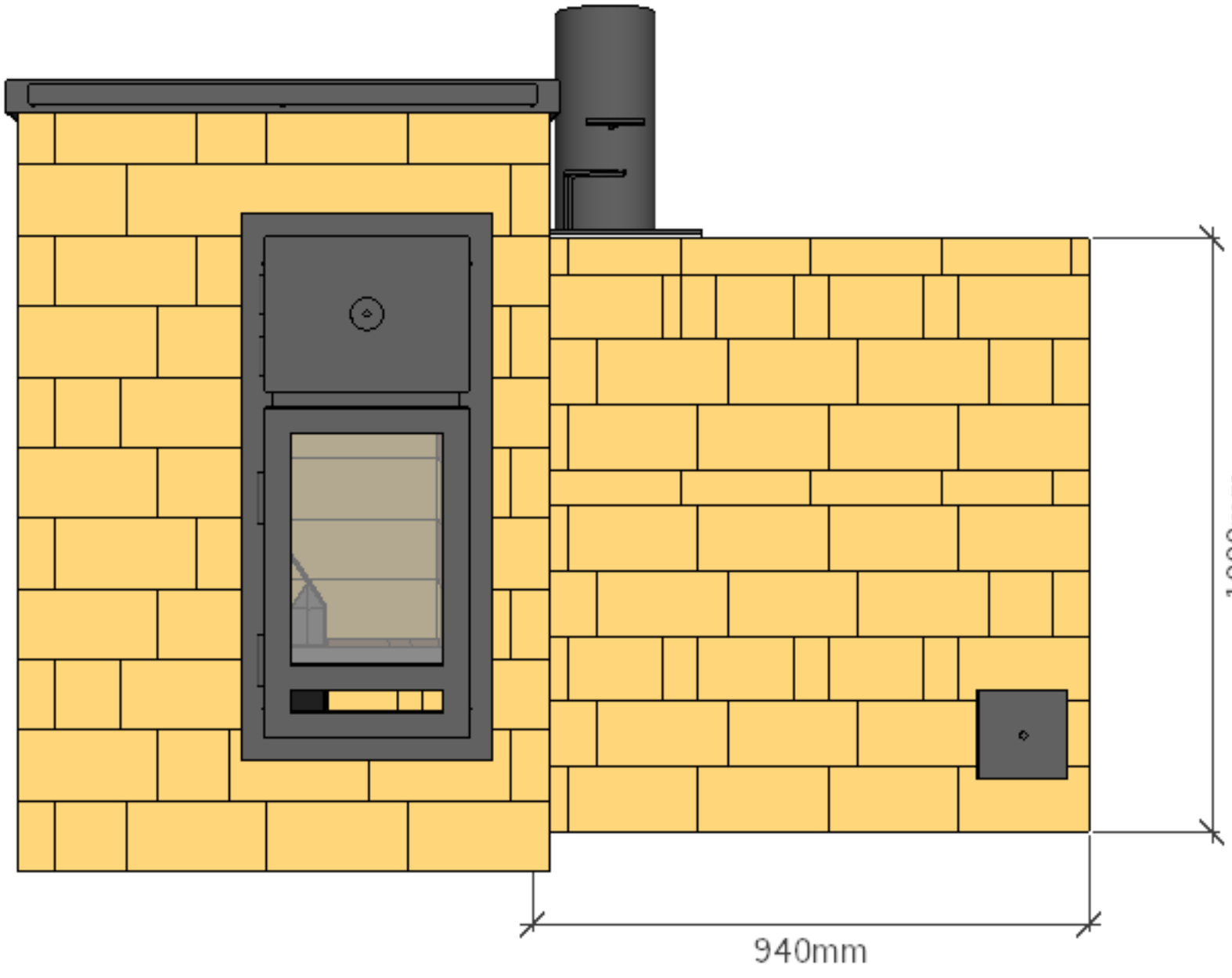
Le mur de chauffe fait 440 mm de profondeur



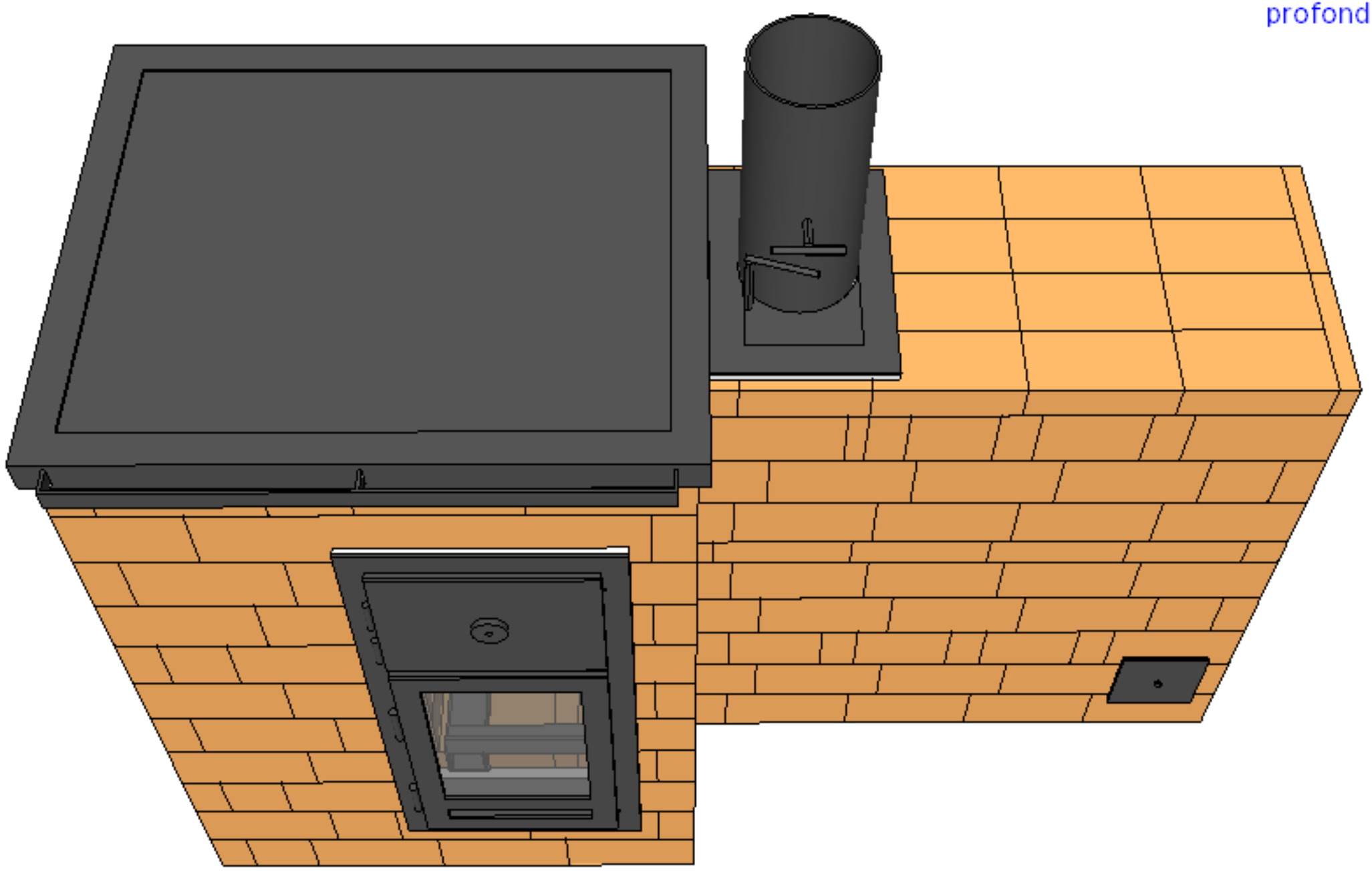
Front



Le mur de chauffe fait 440 mm de profondeur

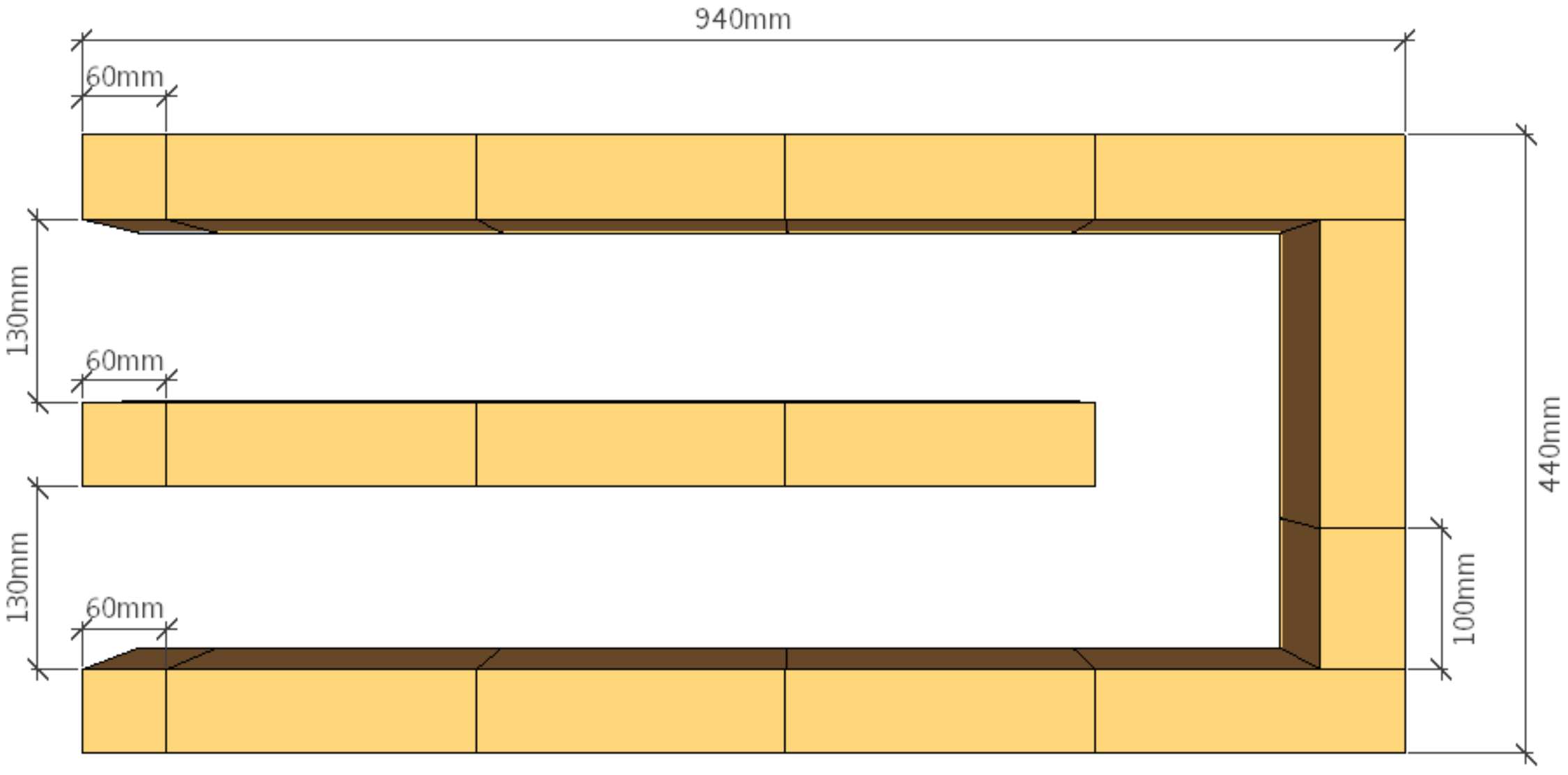


Le mur de chauffe fait 440 mm de profondeur



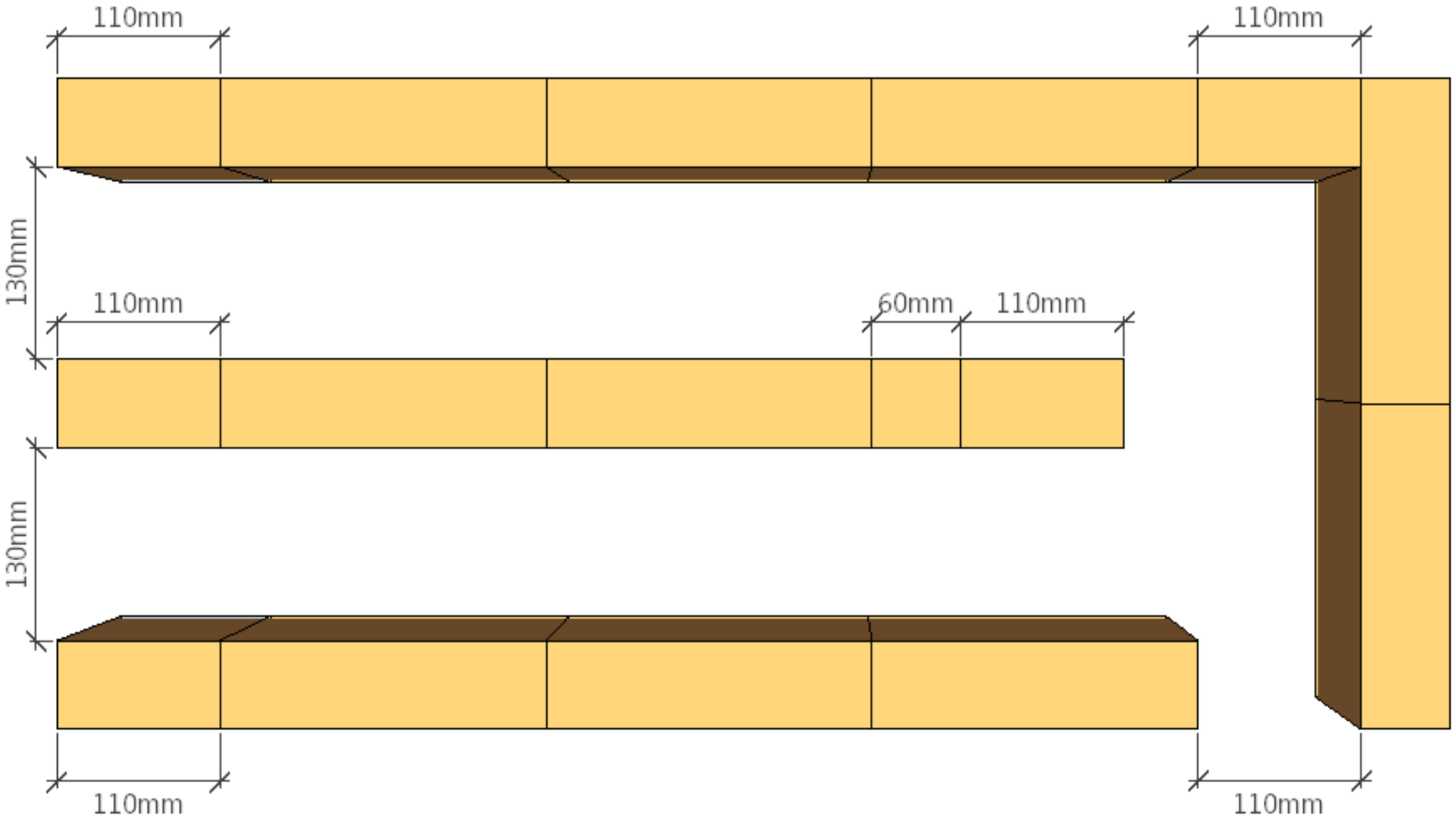
Top

B14
Mur de chauffe01
Vue de haut
Briques sur champ



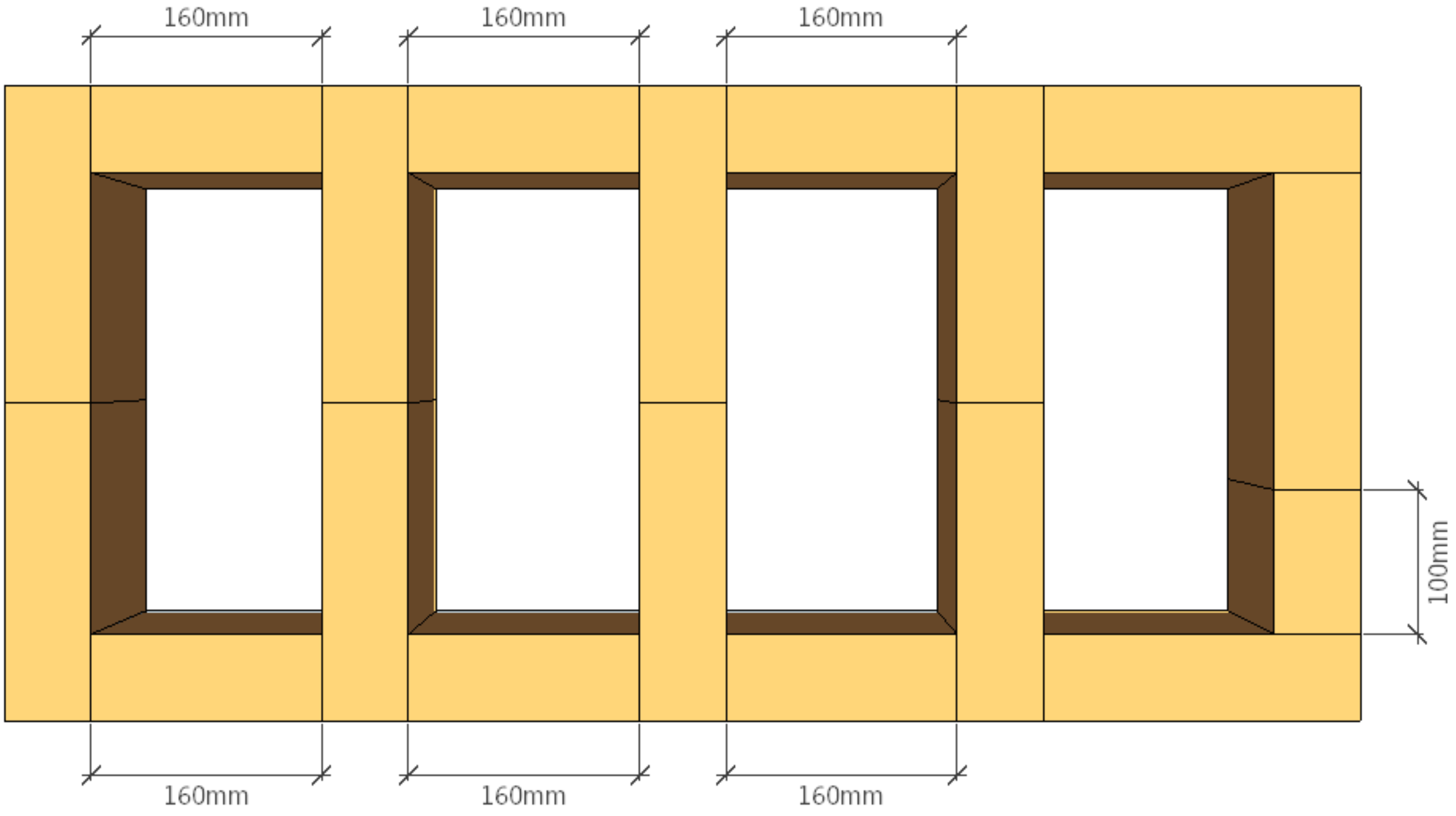
Top

B14
Mur de chauffe02
Vue de haut
Briques sur champ



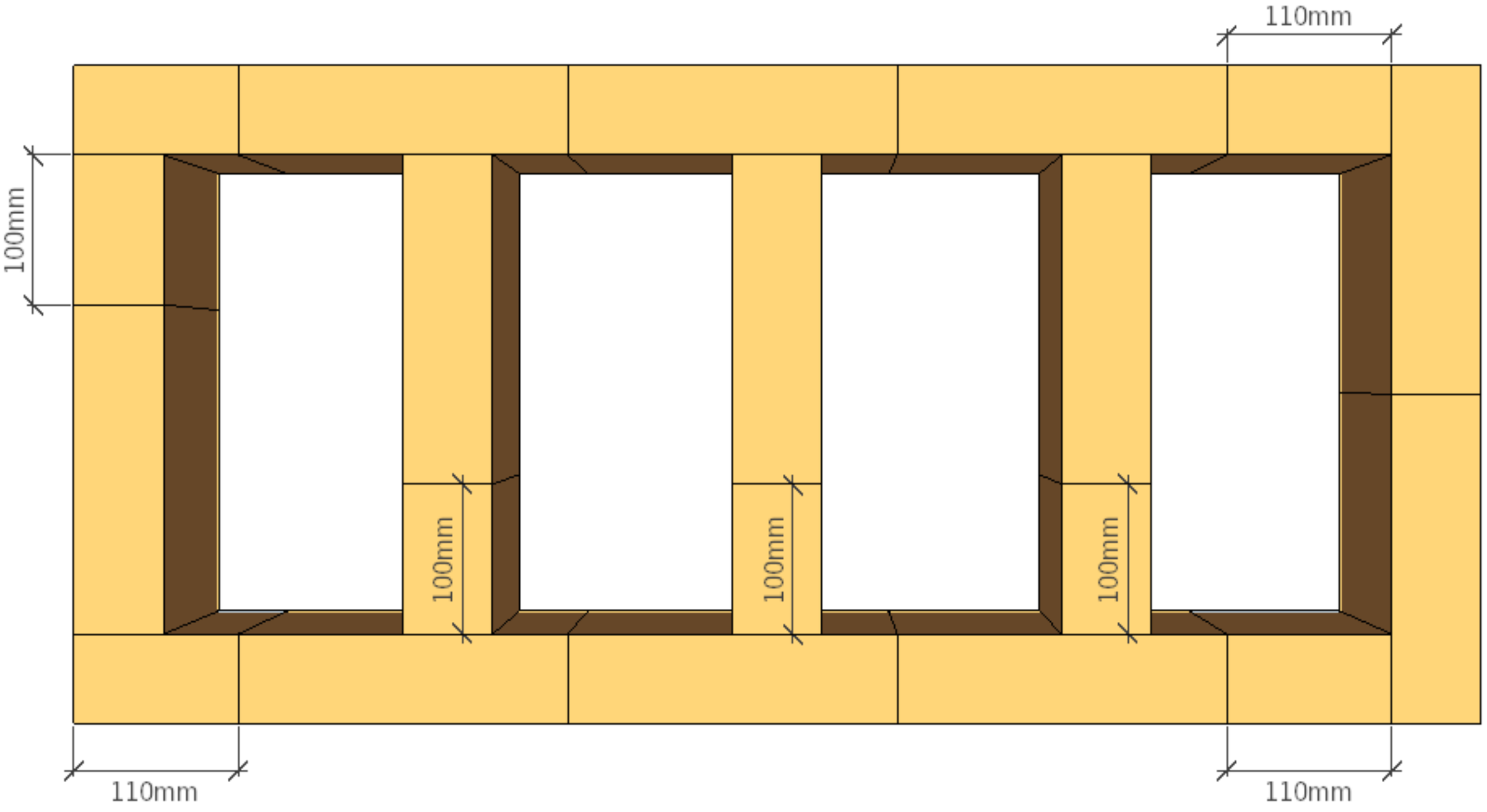
Top

B14
Mur de chauffe03
Vue de haut
Briques sur champ



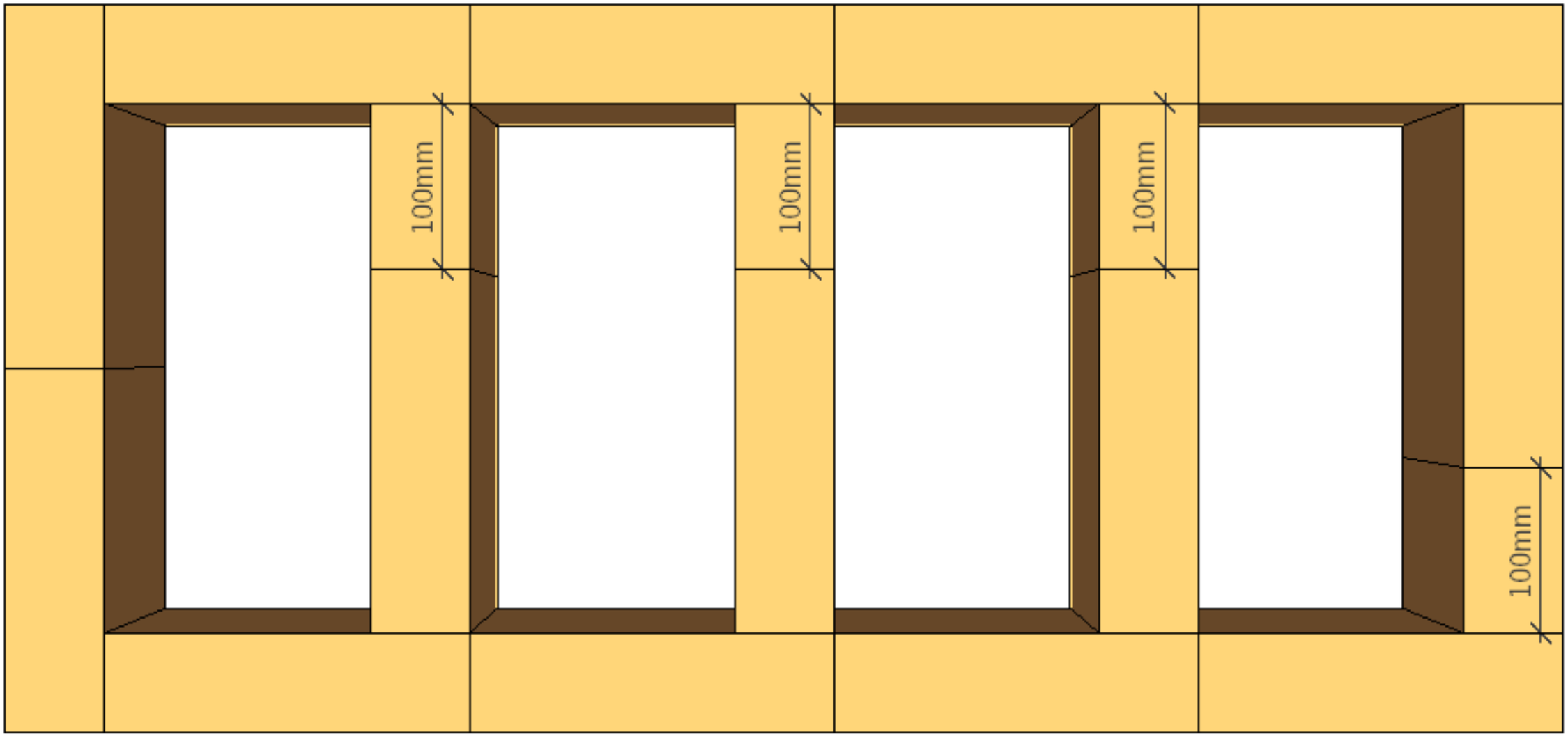
Top

B14
Mur de chauffe04
Vue de haut
Briques sur champ



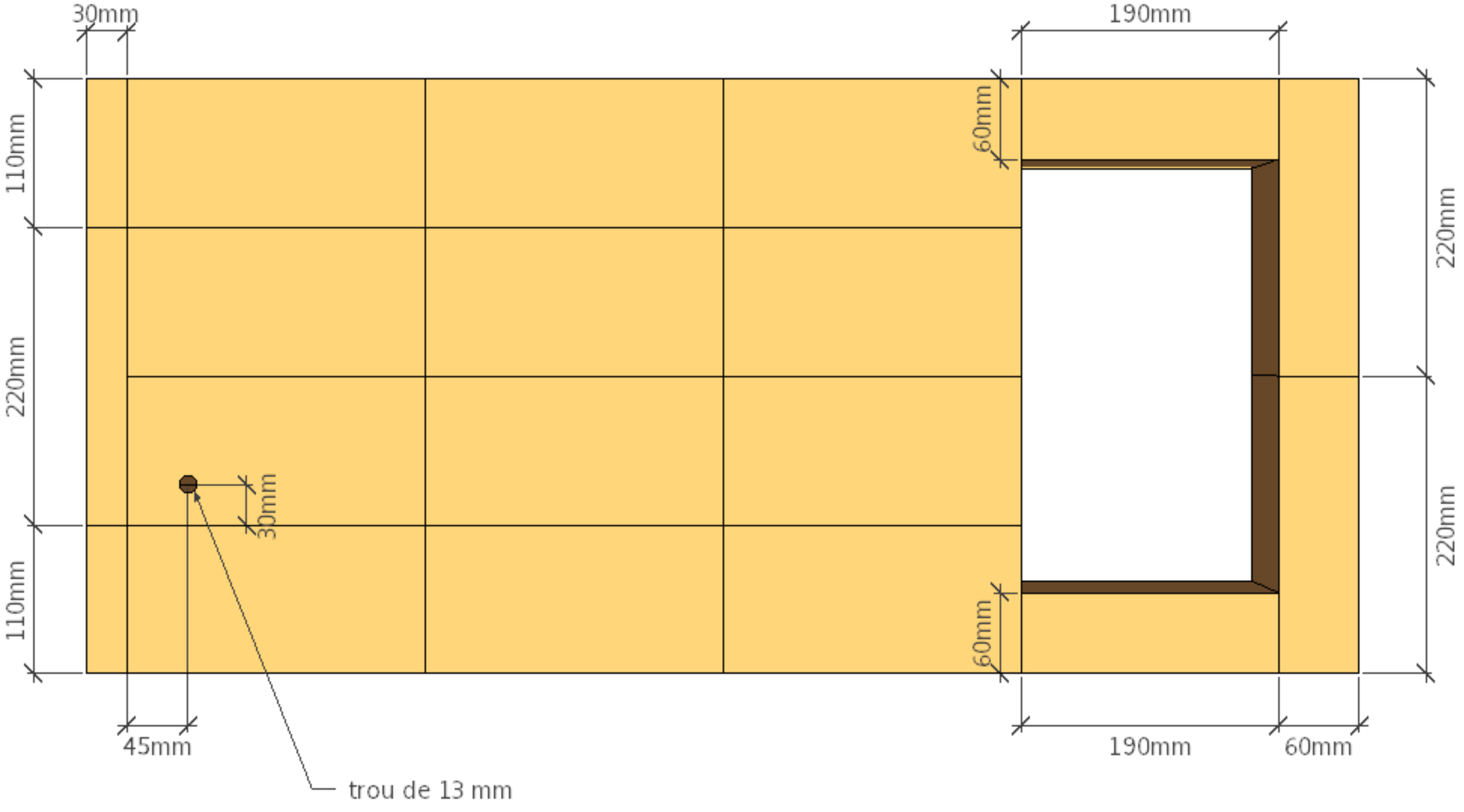
Top

B14
Mur de chauffe05
Vue de haut
Briques sur champ



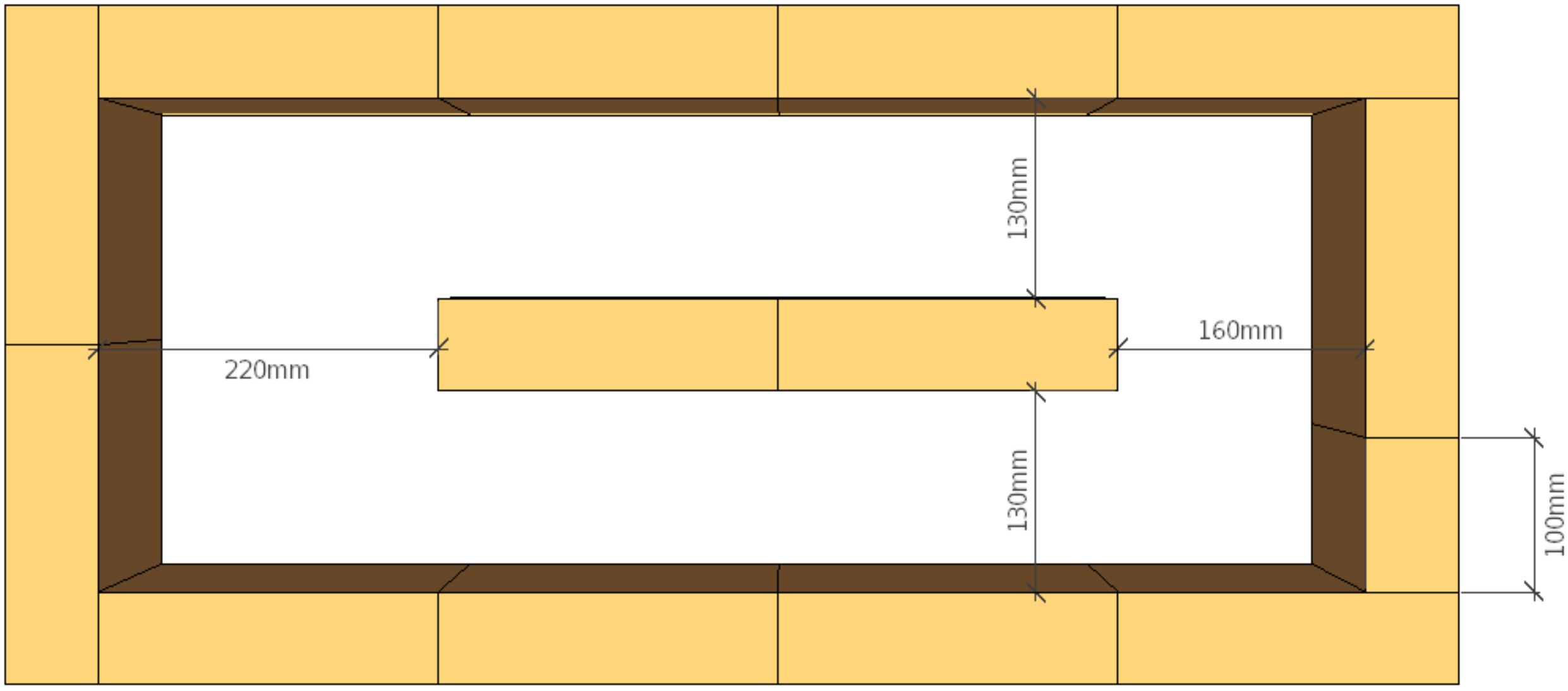
Top

B14
Mur de chauffe06
Vue de haut
Briques à plat



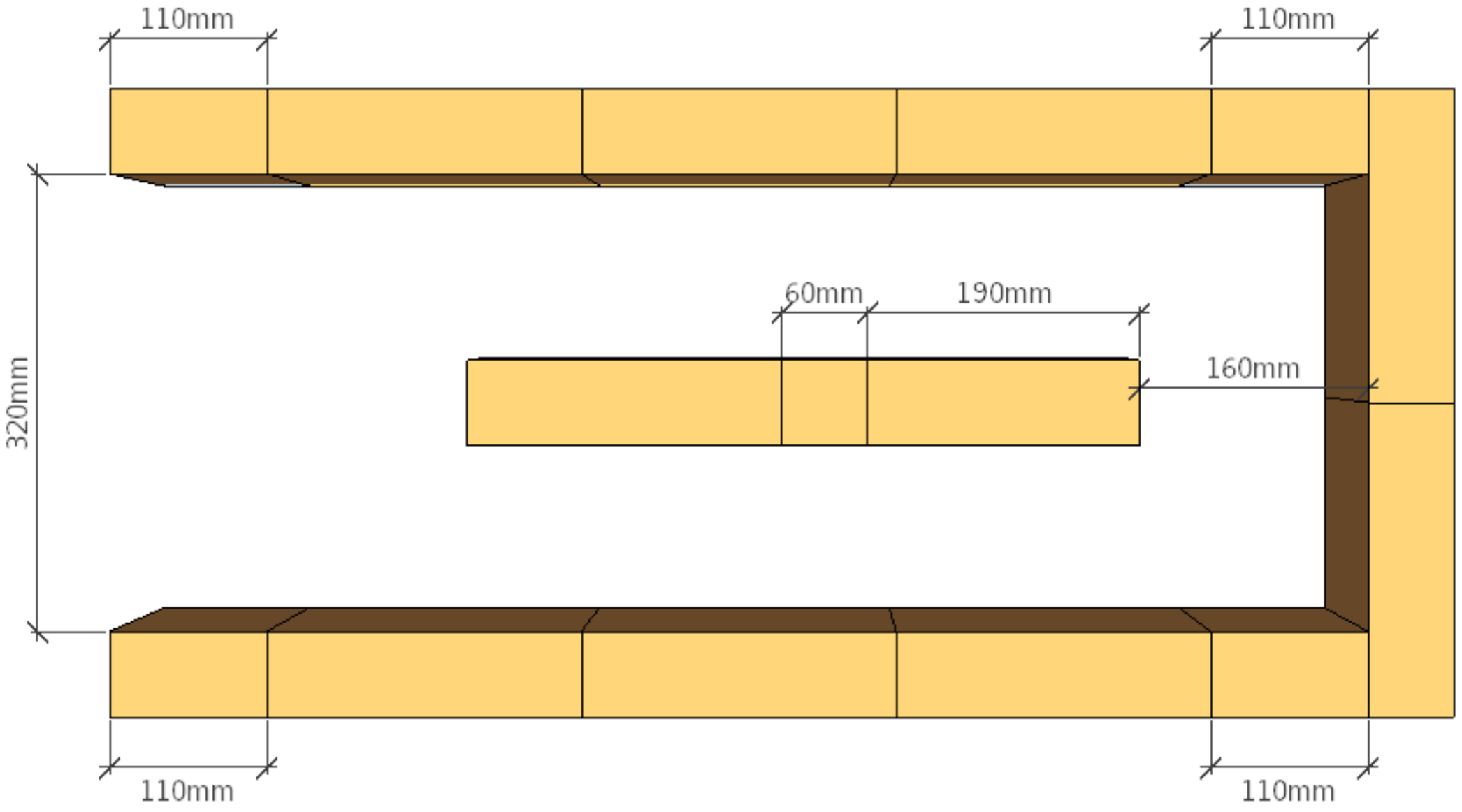
Top

B14
Mur de chauffe07
Vue de haut
Briques sur champ



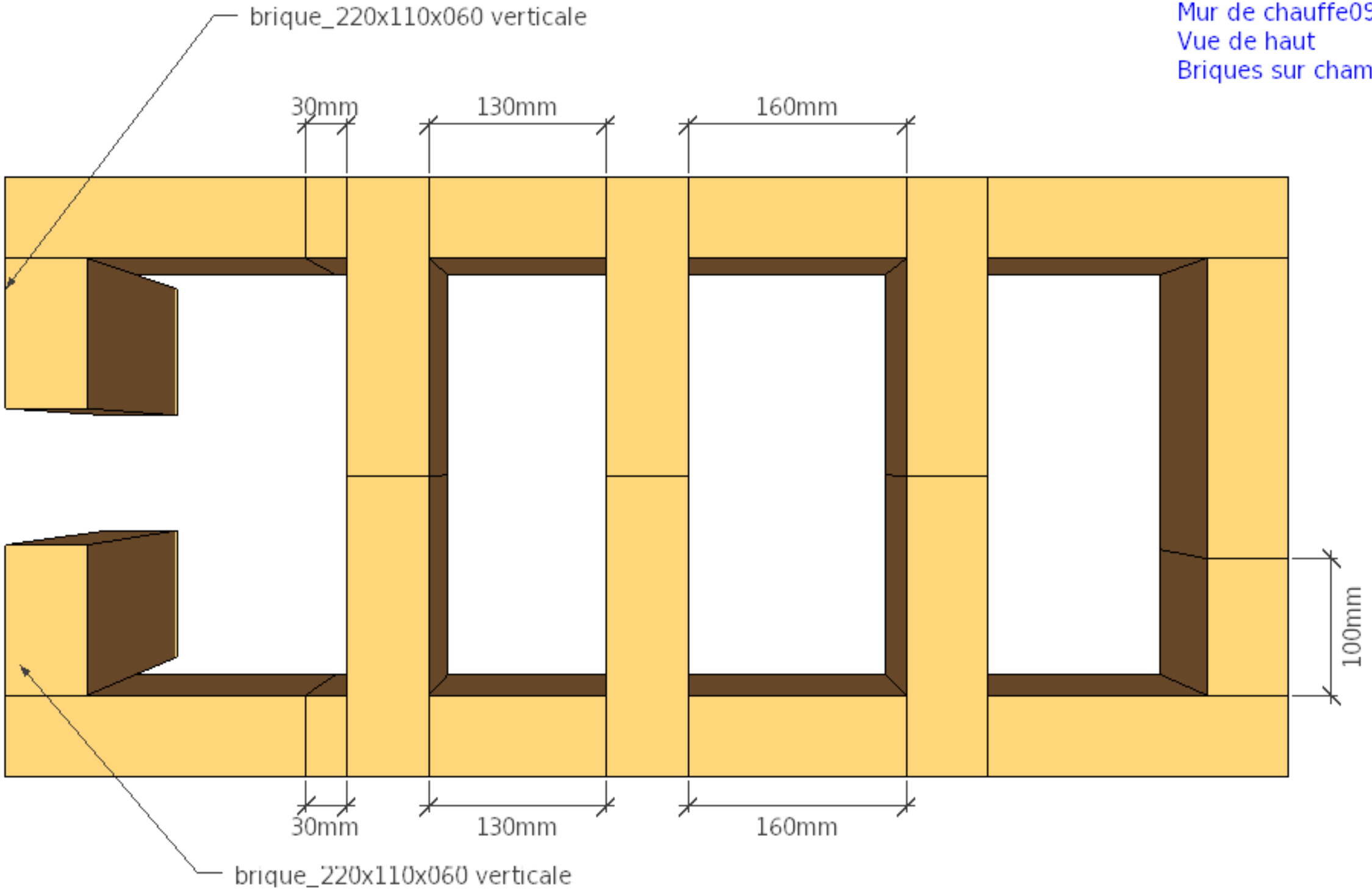
Top

B14
Mur de chauffe08
Vue de haut
Briques sur champ



Top

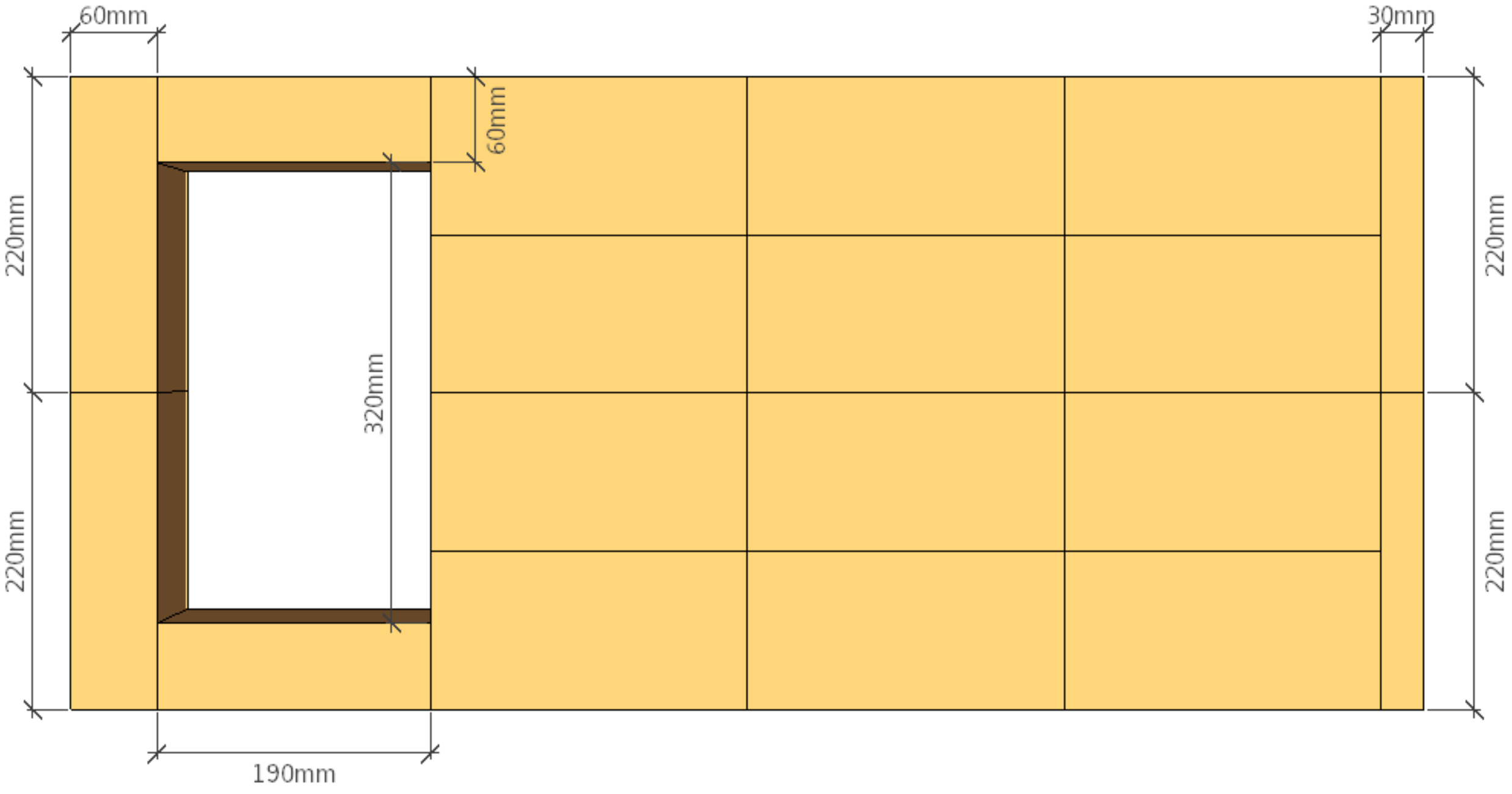
B14
Mur de chauffe09
Vue de haut
Briques sur champ



Top

Le mur de chauffe doit être enduit avec un enduit tramé
pour qu'il n'y ait pas de fissures visibles

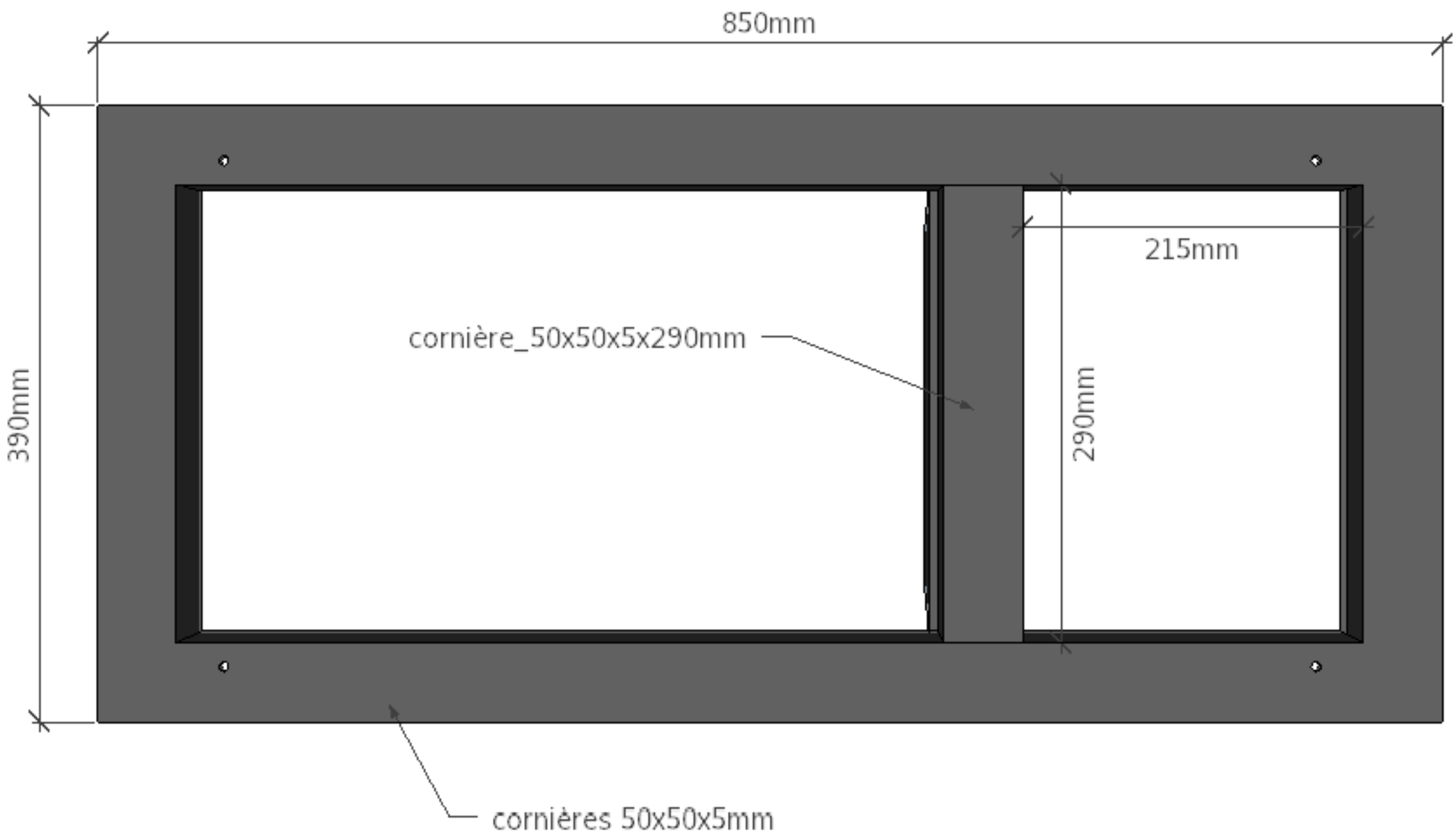
B14
Mur de chauffe10
Vue de haut
Briques à plat



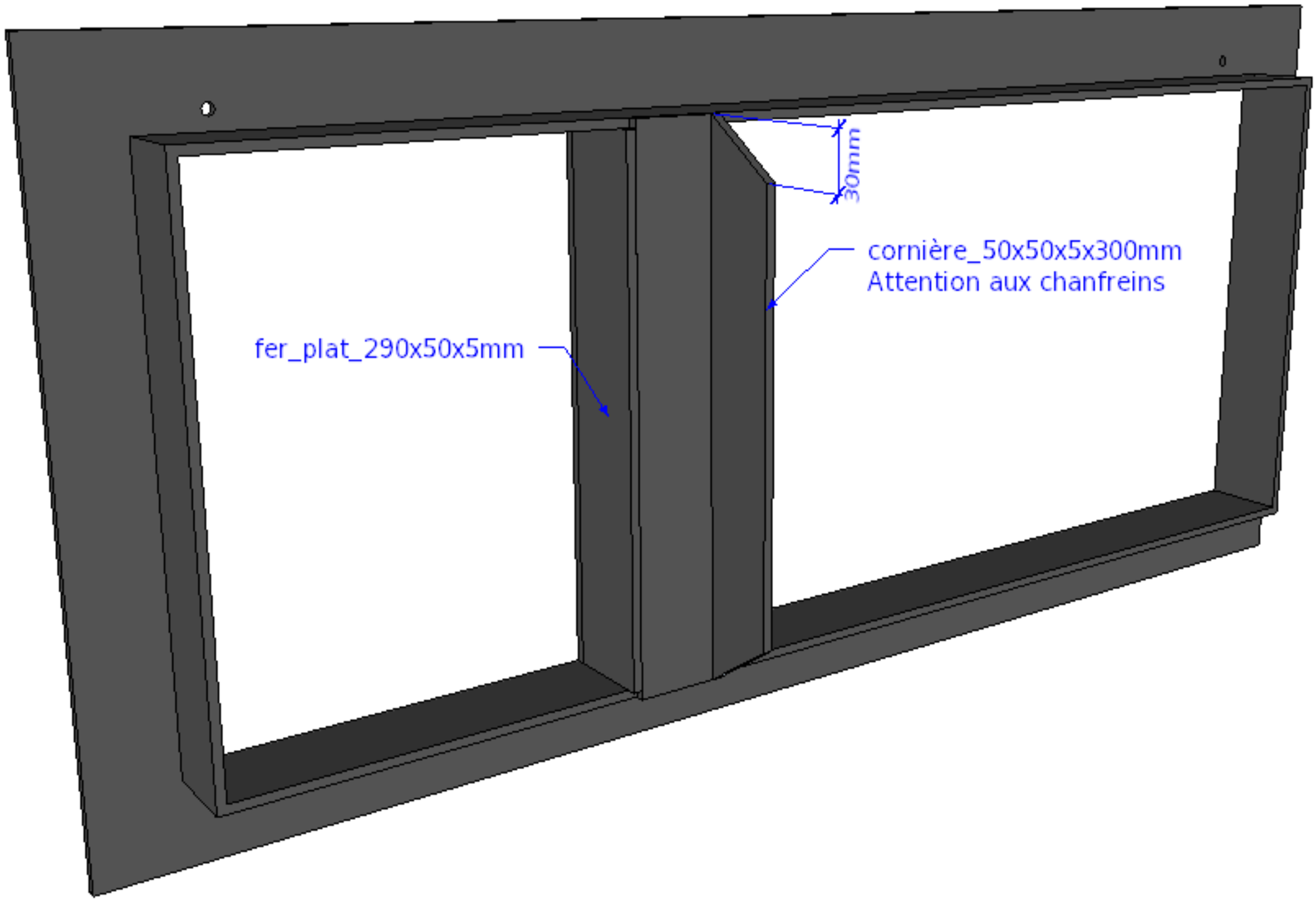
MÉTALLERIE

Front

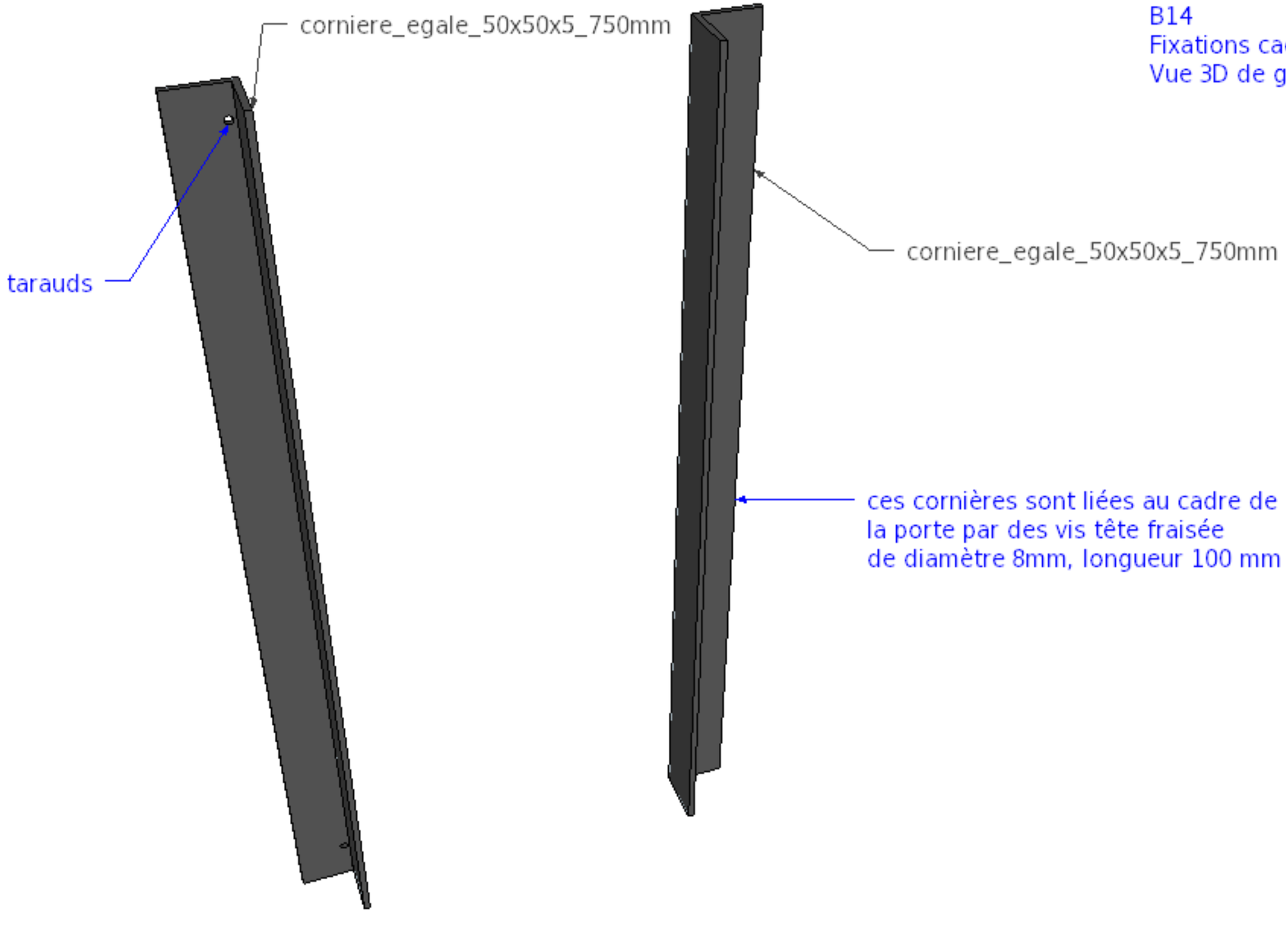
Batchblock_14kg
Cadre_portes
Vue de face



Batchblock_14kg
Cadre_portes
Vue 3D de haut/arrière

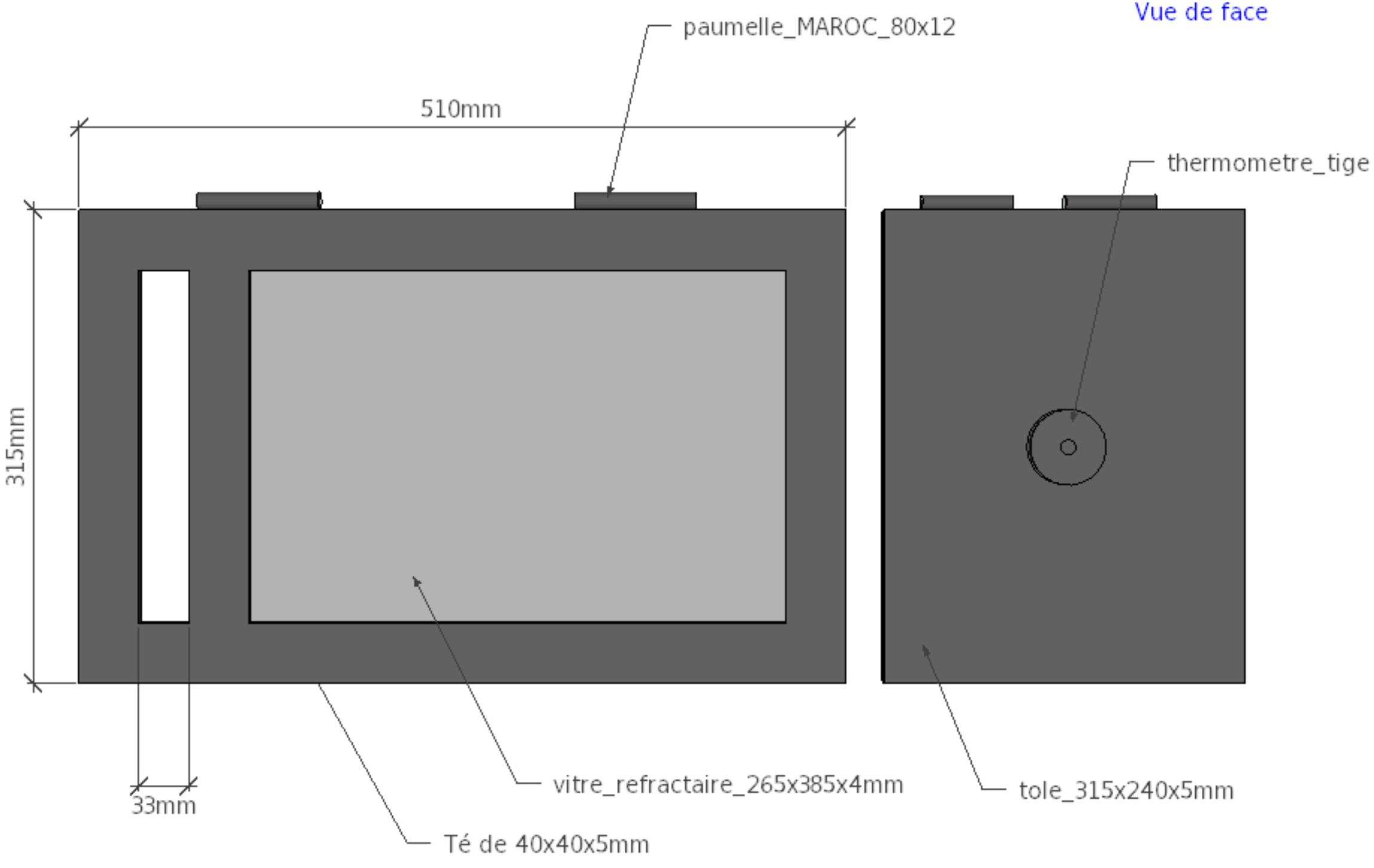


B14
Fixations cadre porte
Vue 3D de gauche



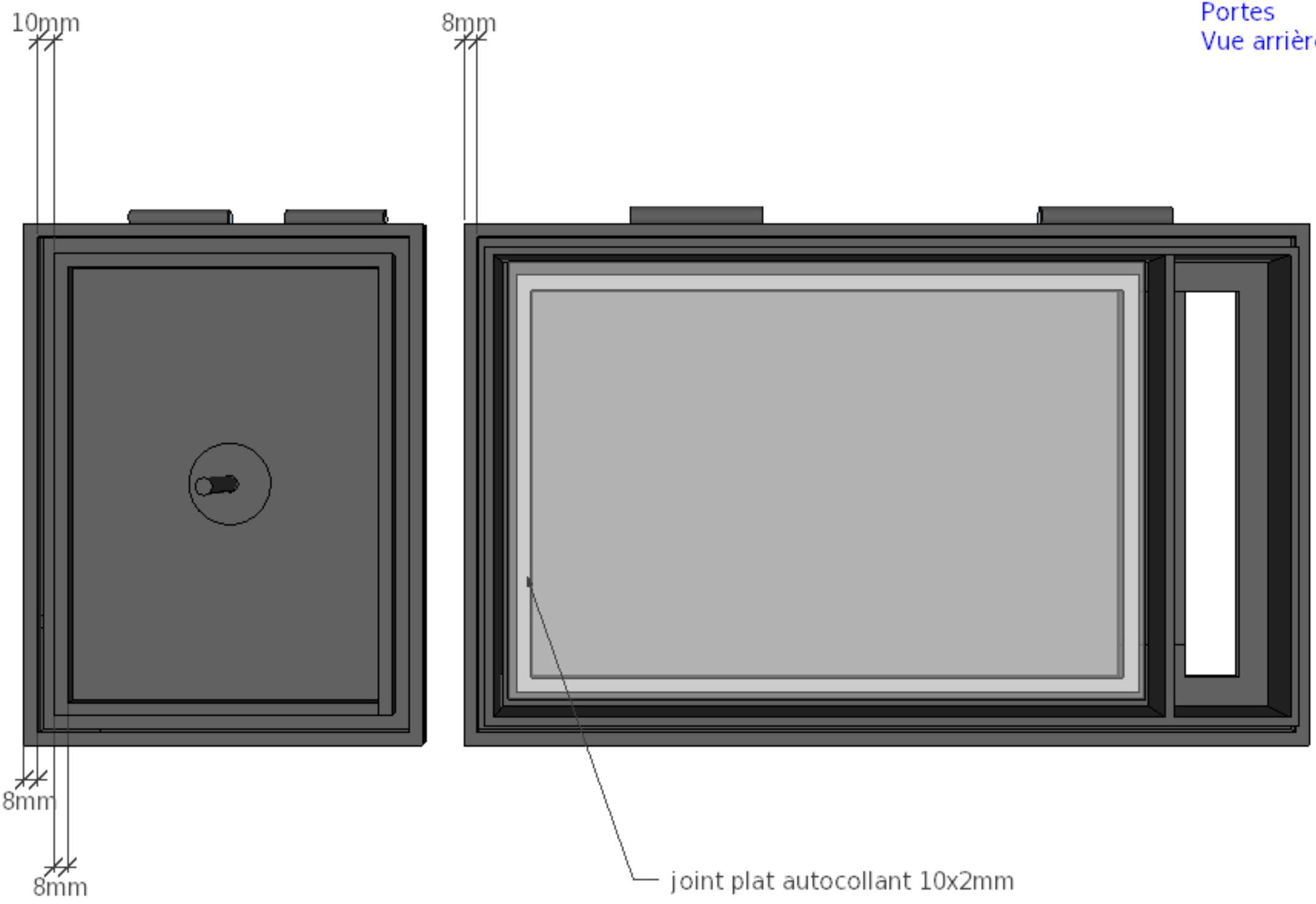
Front

Batchblock_14kg
Portes
Vue de face



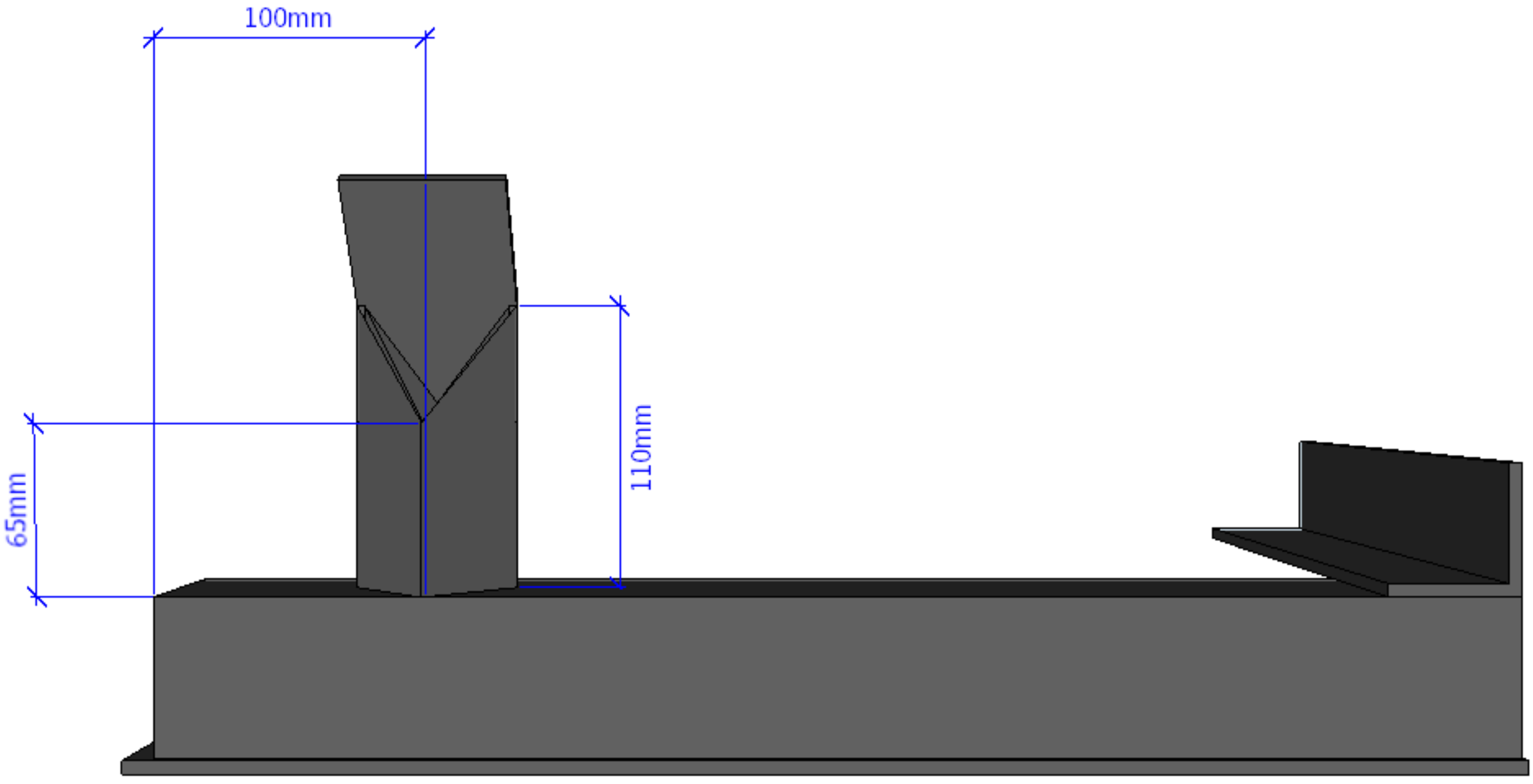
Back

Batchblock_14kg
Portes
Vue arrière

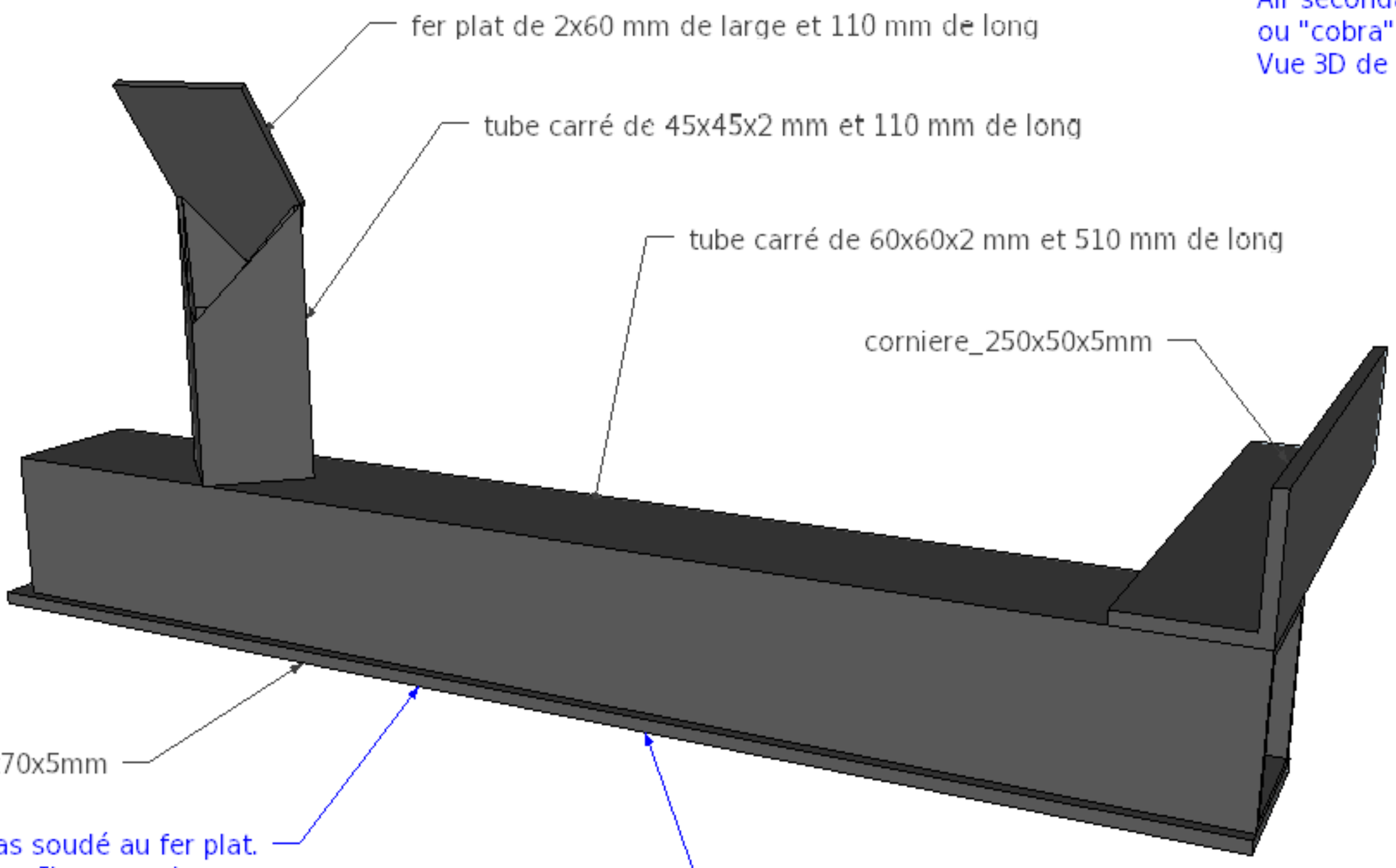


Left

B14
Air secondaire
ou "cobra"
Vue de gauche

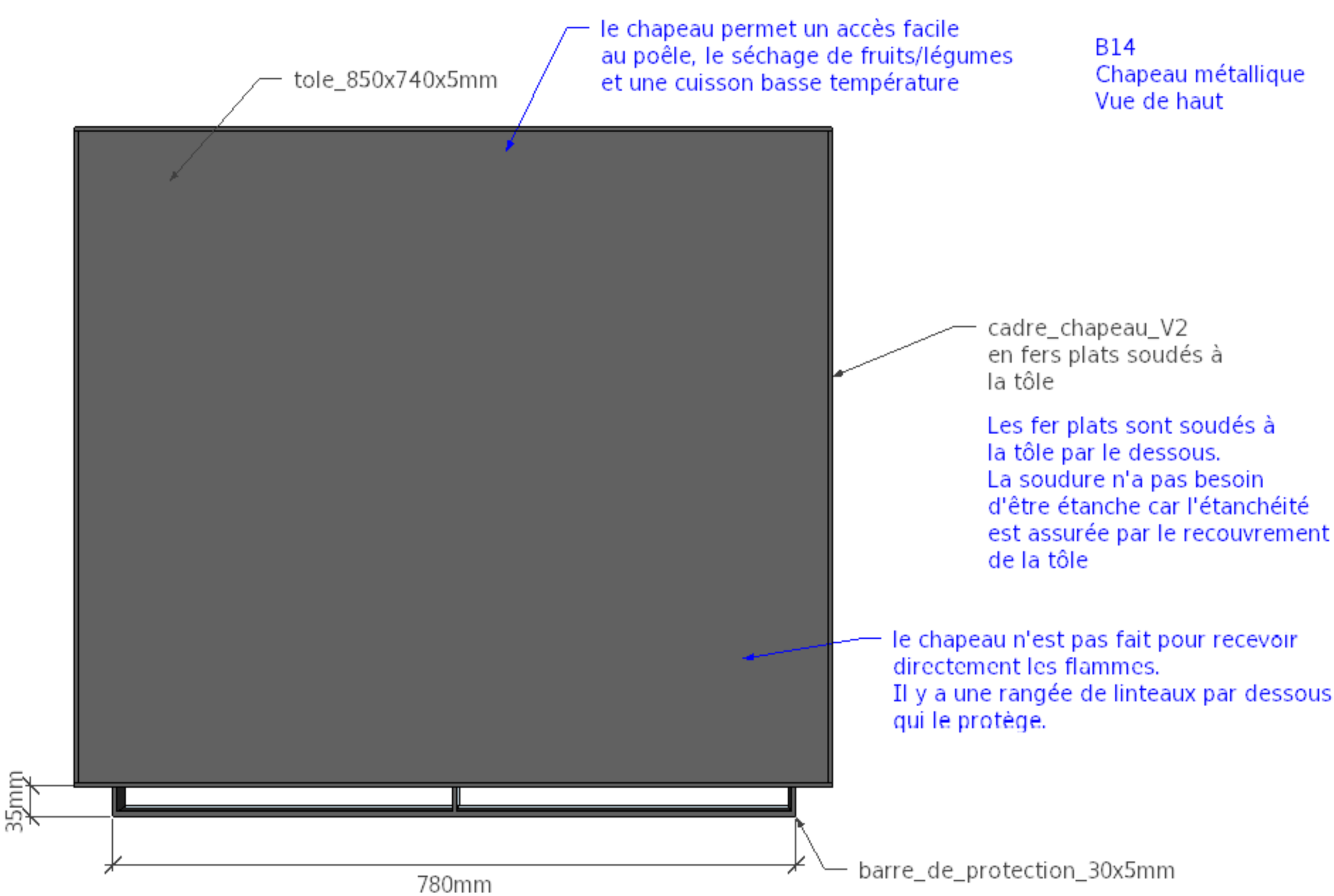


B14
Air secondaire
ou "cobra"
Vue 3D de gauche

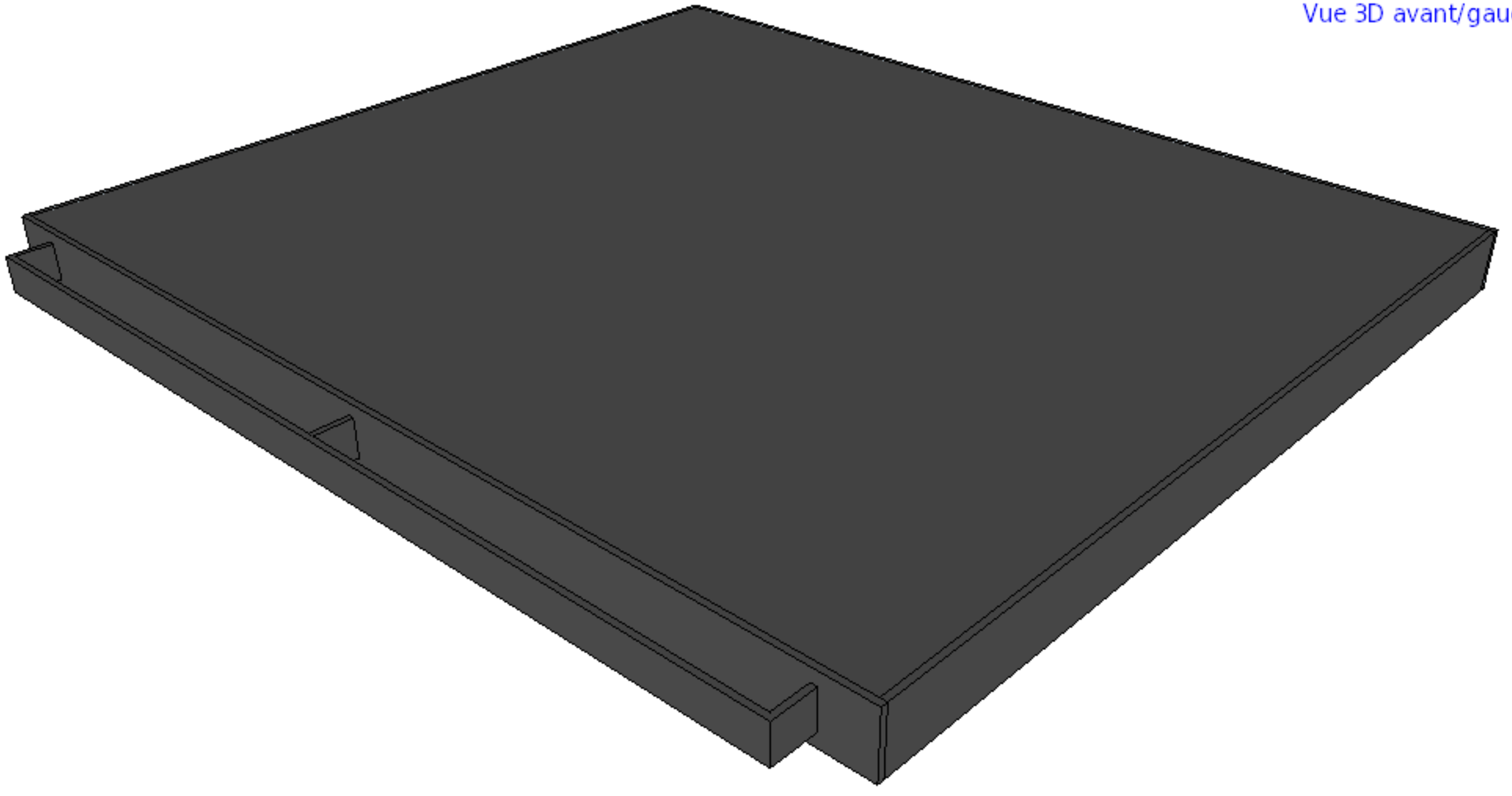


Top

B14
Chapeau métallique
Vue de haut

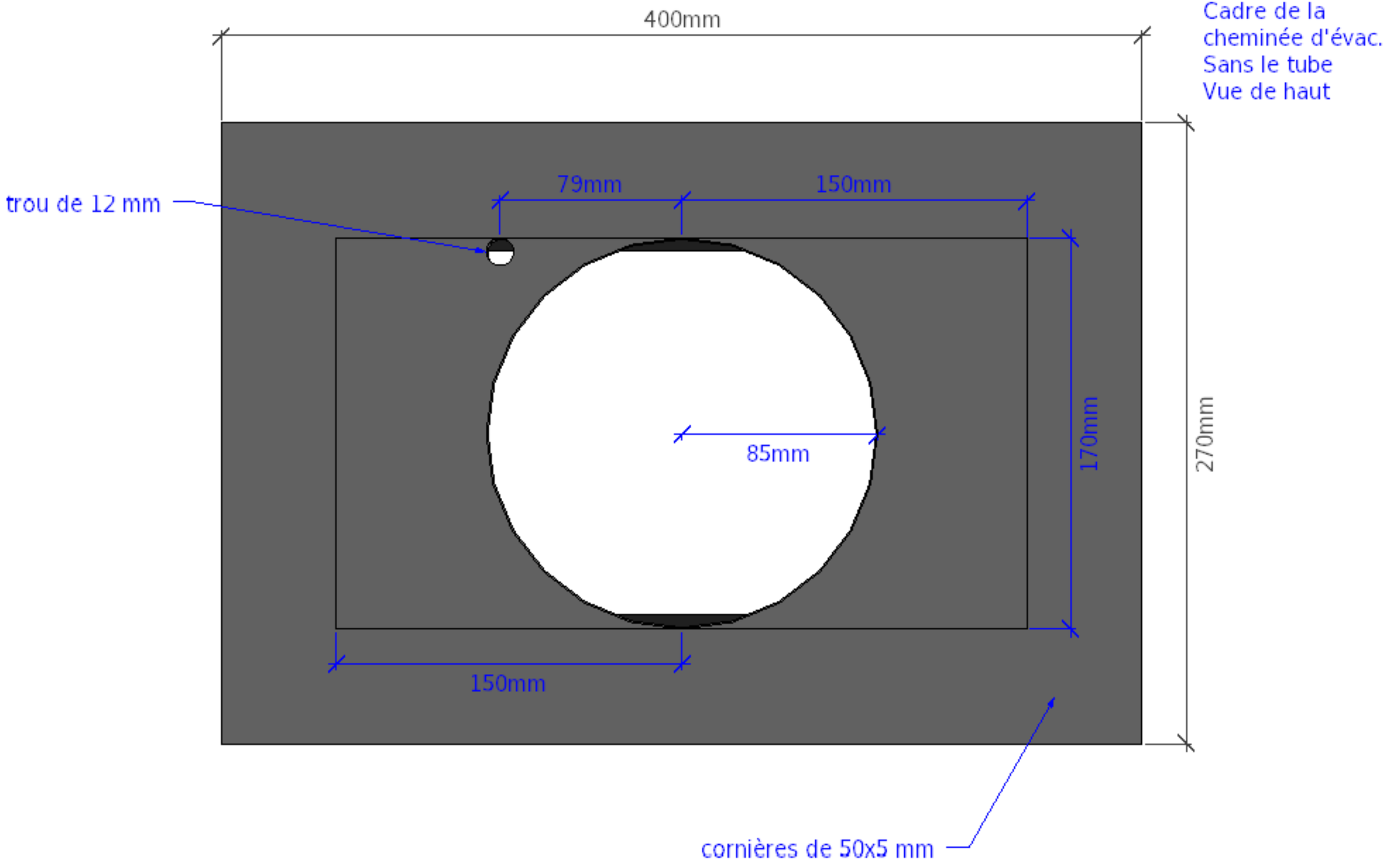


B14
Chapeau métallique
Vue 3D avant/gauche



Top

B14
Cadre de la
cheminée d'évac.
Sans le tube
Vue de haut



Front

B14
Cadre de la cheminée
d'évacuation
Vue de face

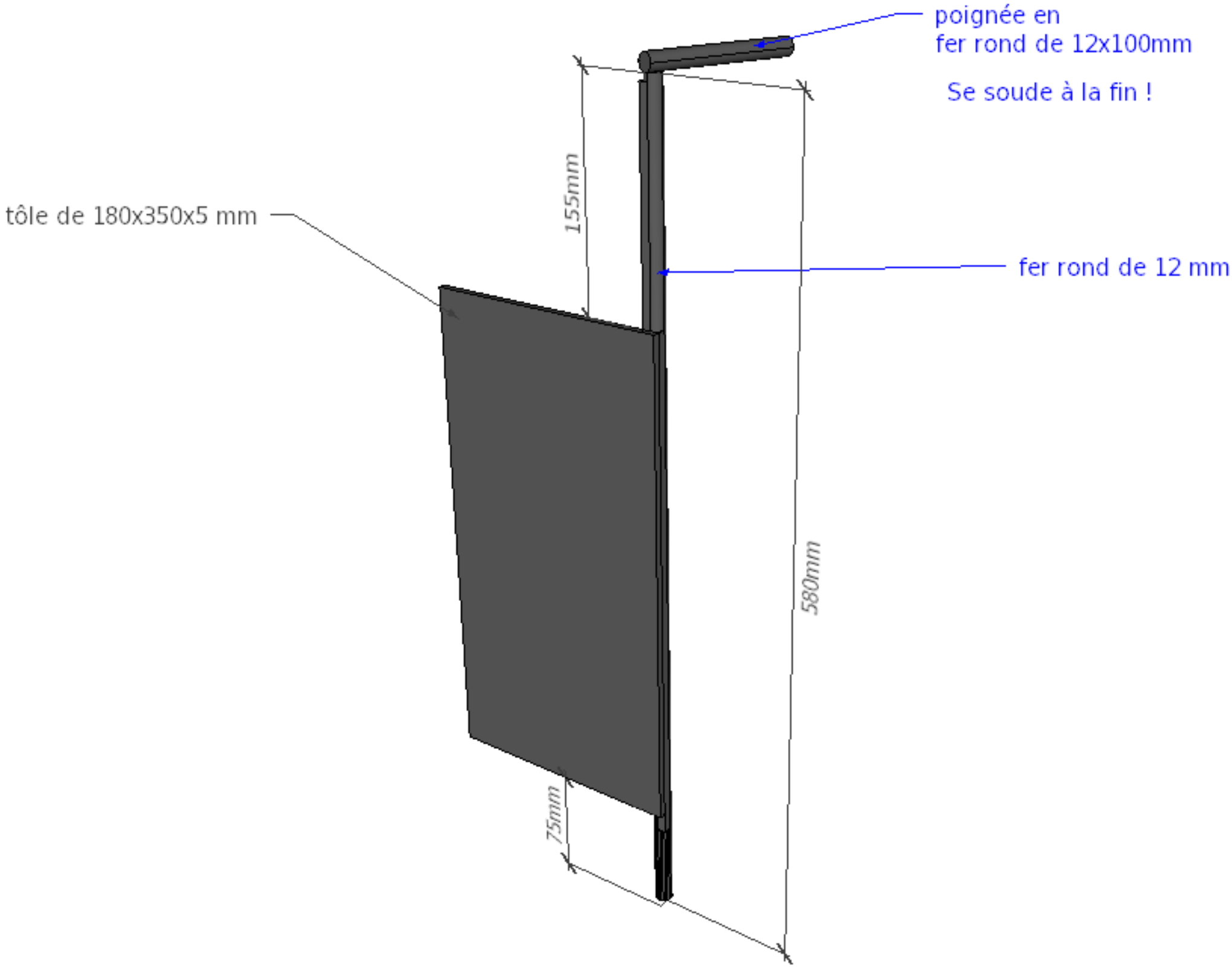
tube_177,8x4,5x400mm

trou de 13 mm
doit être percé sur la ligne de soudure
interne du tube

Attention il n'y a qu'un seul trou !

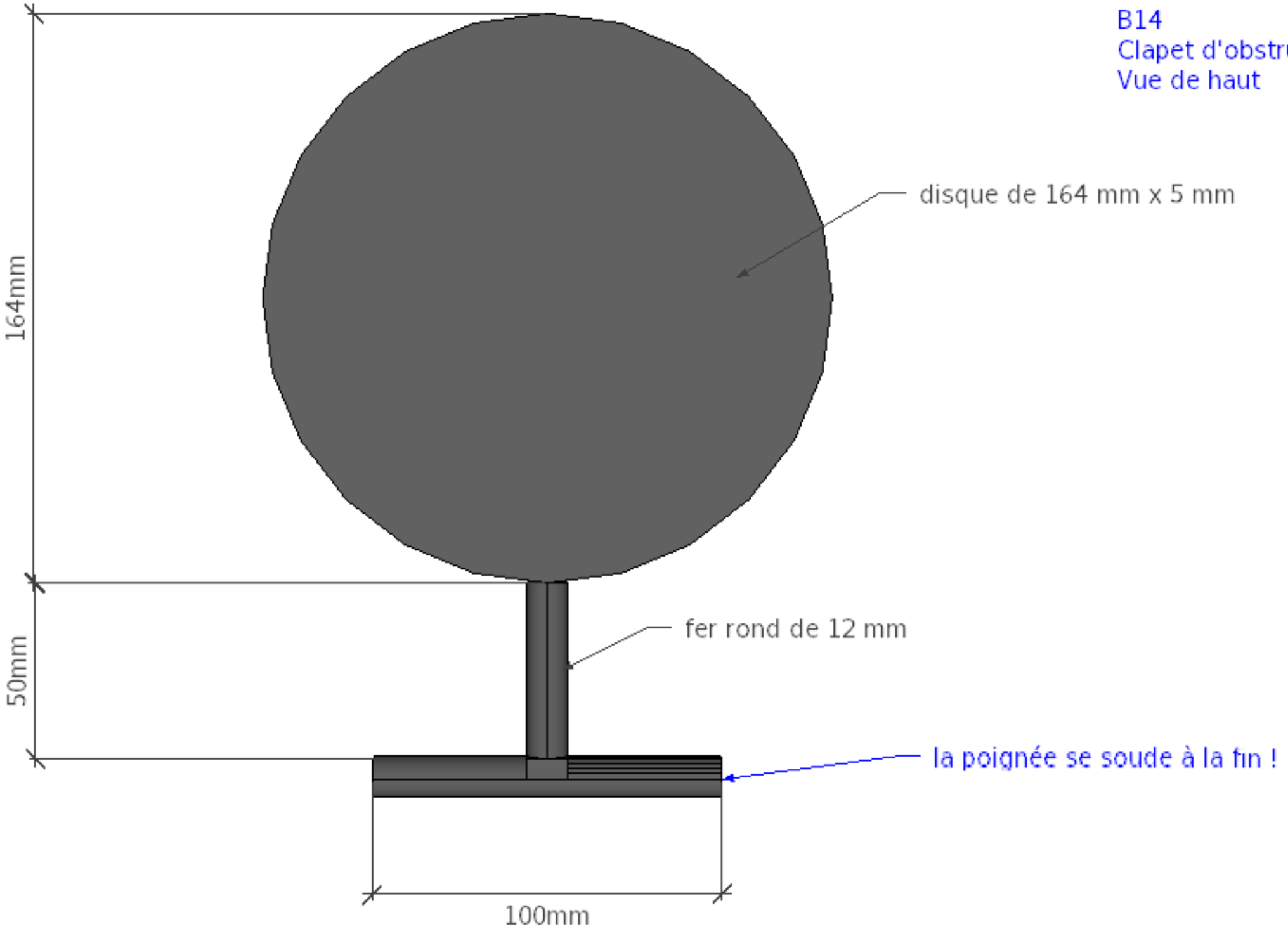
200mm

B14
Clapet de démarrage
Vue 3D de gauche

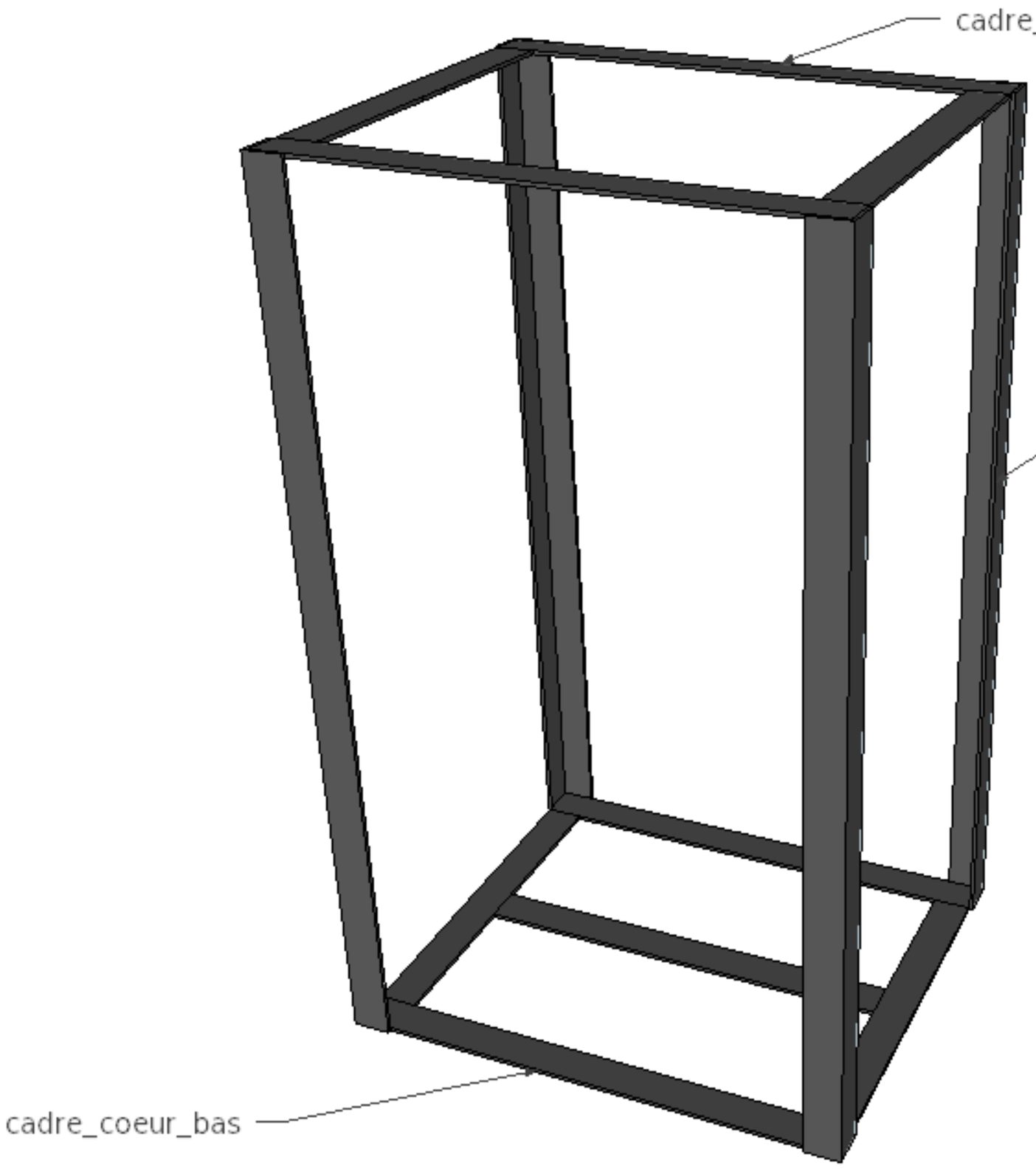


Top

B14
Clapet d'obstruction
Vue de haut



B14
Cadre coeur
Vue 3D de face

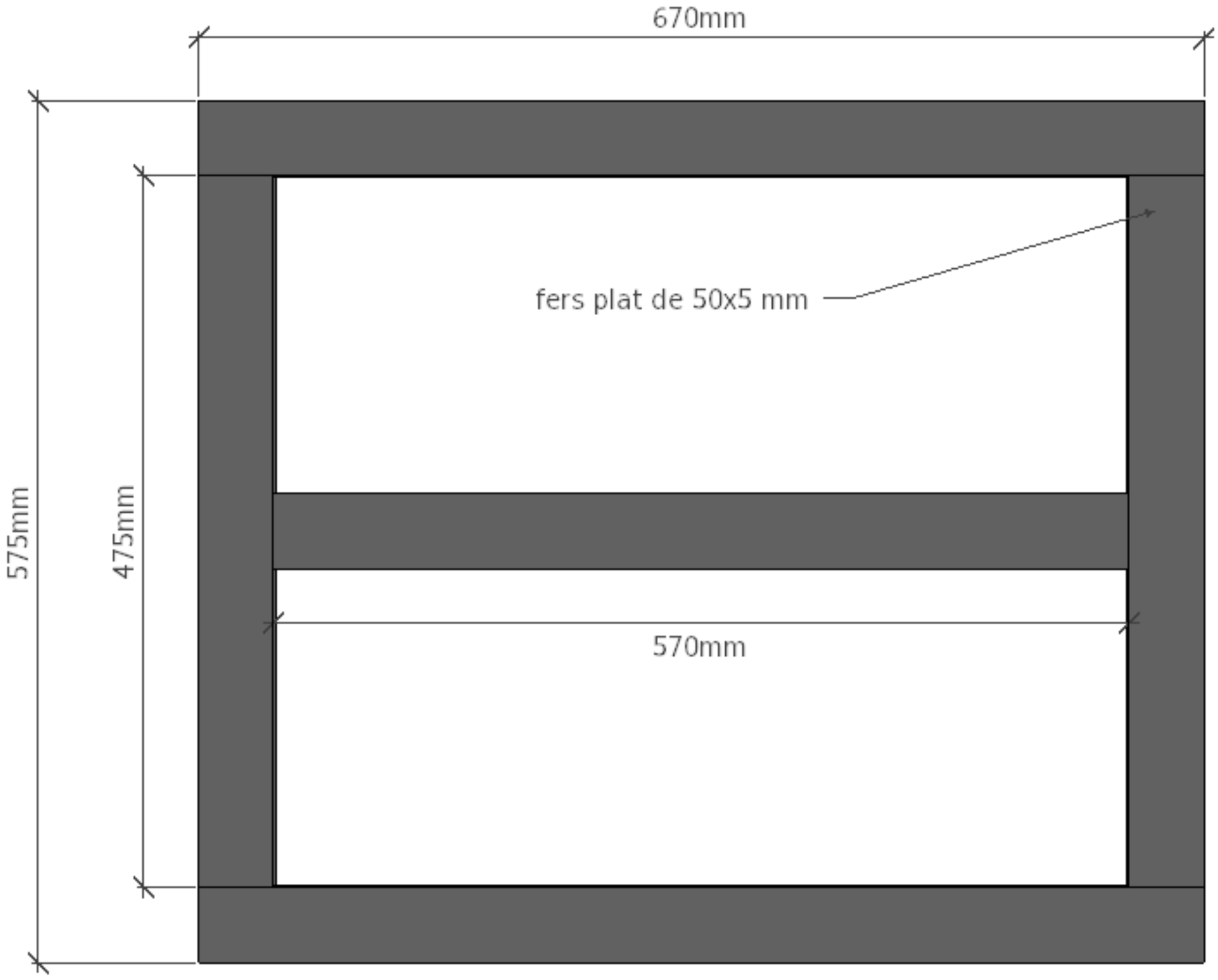


On fabrique d'abord les 2
cadres haut et bas
On soude ensuite les cornières

Au maximum, le cadre doit avoir
10 mm de décalage par rapport
à l'aplomb

Top

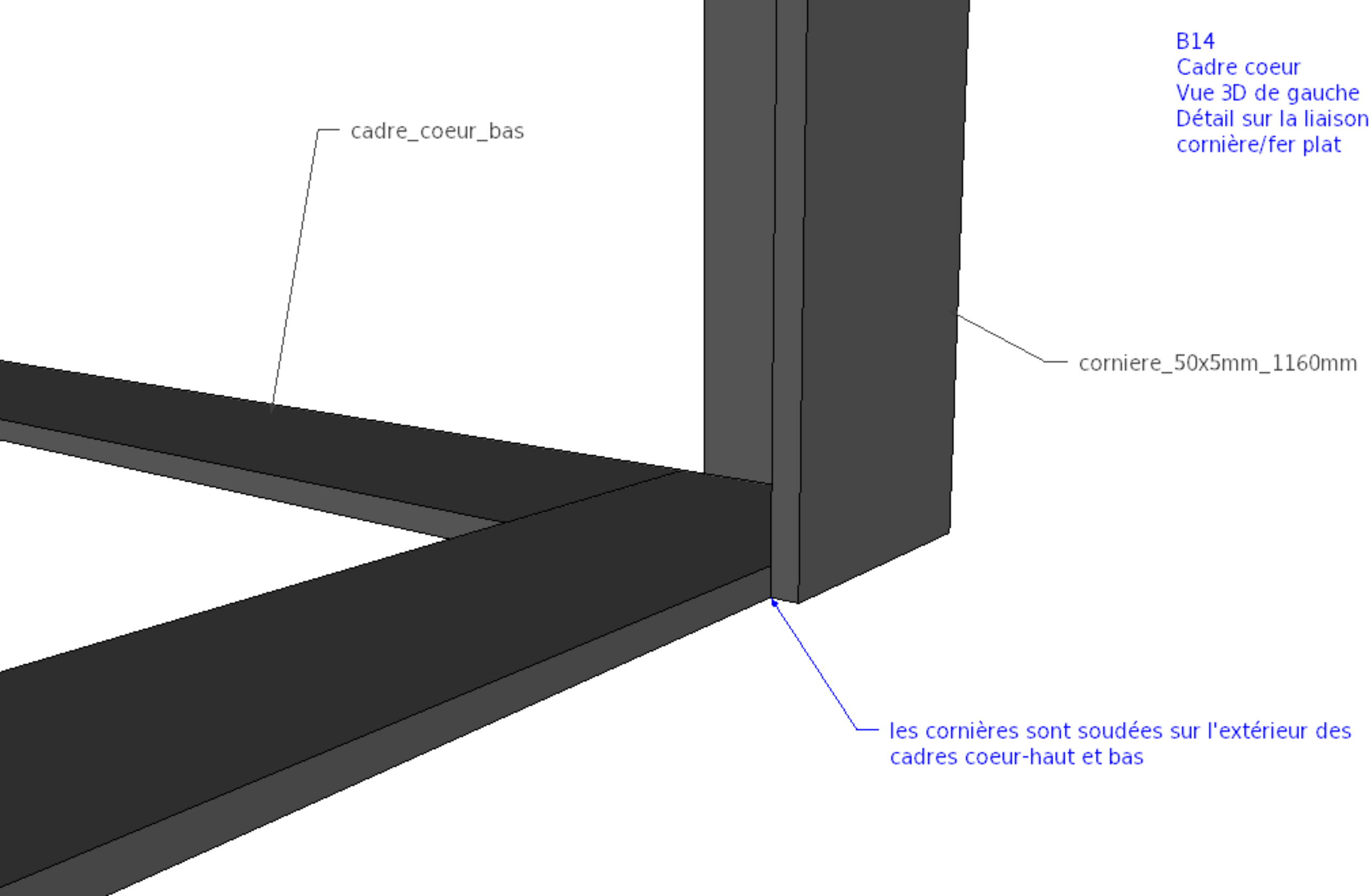
B14
Cadre coeur bas
Vue 3D de haut



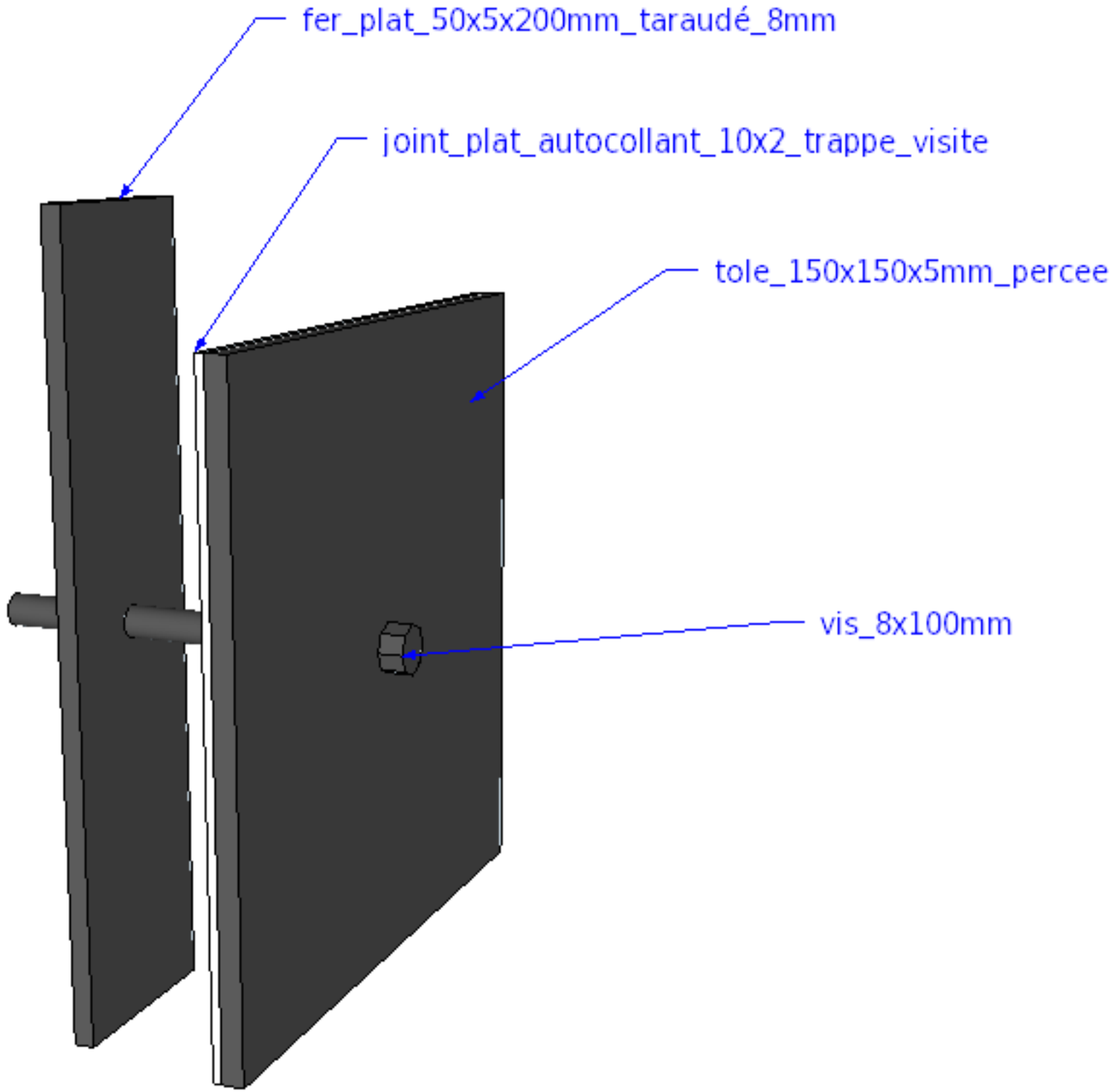
Top

B14
Cadre coeur haut
Vue 3D de haut

B14
Cadre coeur
Vue 3D de gauche
Détail sur la liaison
cornière/fer plat



Trappe de visite
Vue 3D de gauche



Trappe de visite
Vue 3D de
l'arrière-gauche