MANUEL D'AUTO-CONSTRUCTION DU POÊLE DE MASSE :

B28 V2 DU 25 JUILLET 2018

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES :
UZUME-ASSO.ORG
COMMENTAIRES : CONTACT@UZUME.FR

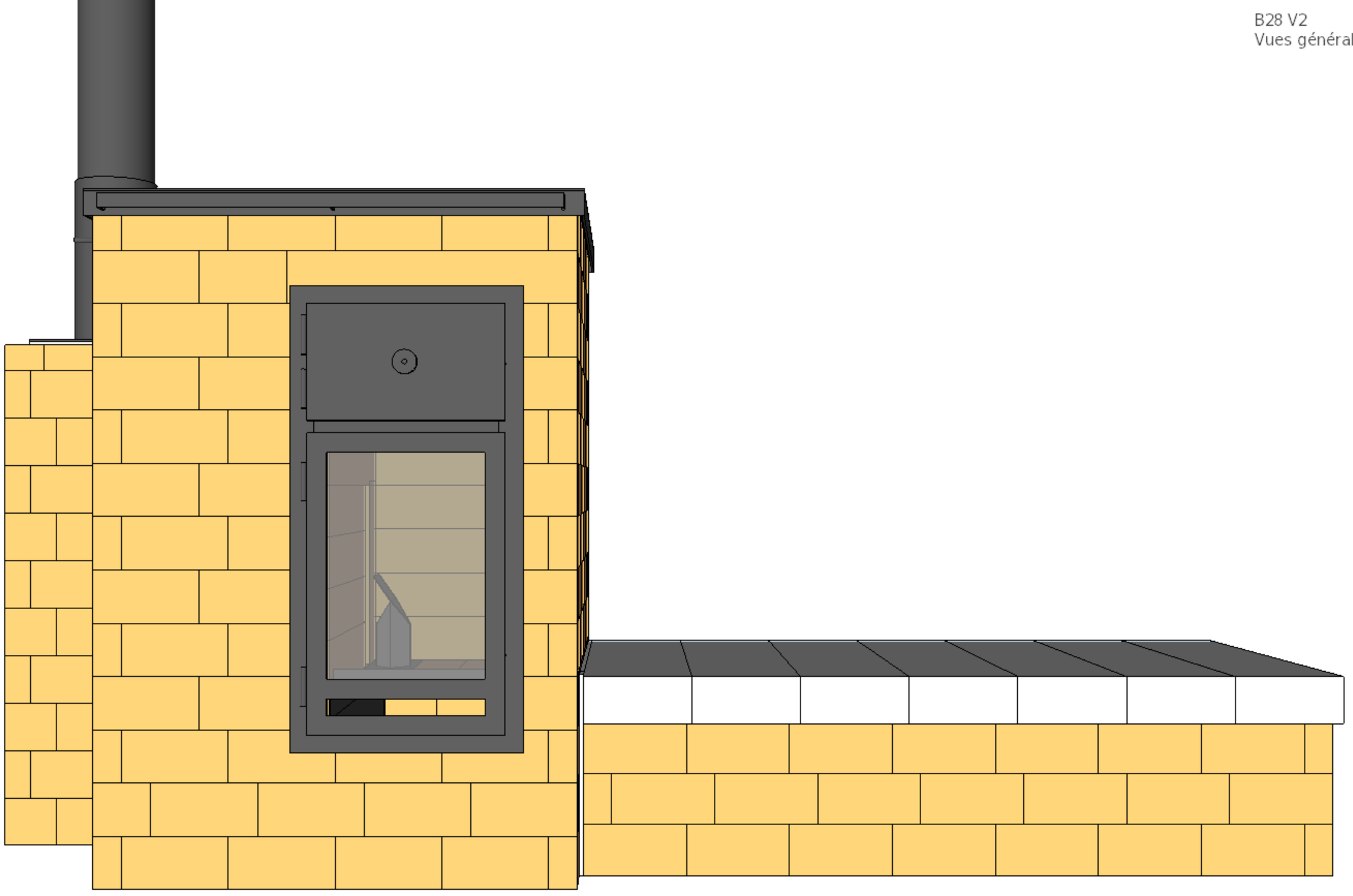
PRODUIRE SANS S'APPROPRIER,
AGIR SANS RIEN ATTENDRE,
GUIDER SANS CONTRAINDRE.
VOILÀ LA VERTU PRIMORDIALE.

TAO TE CHING

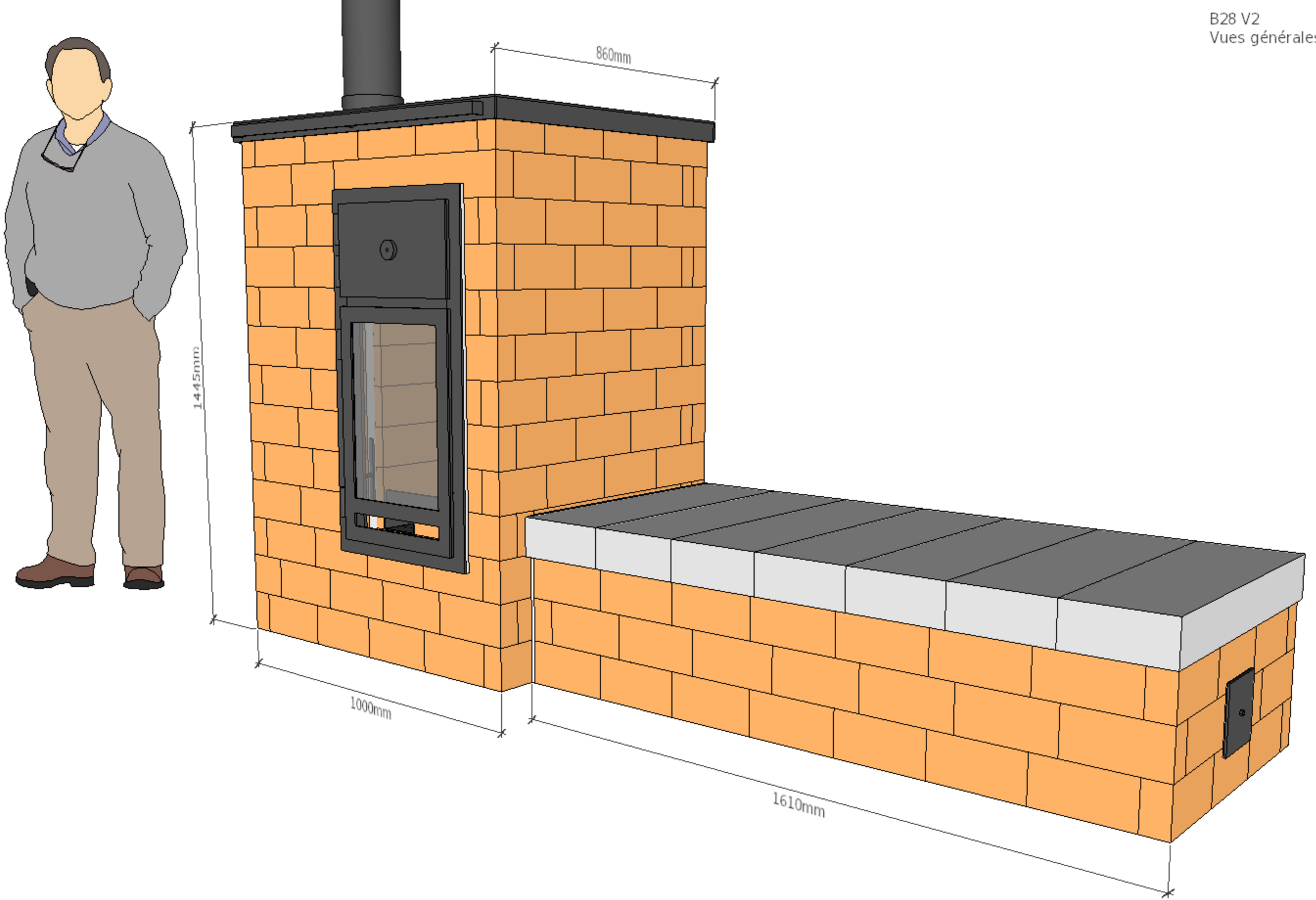
VUES GÉNÉRALES

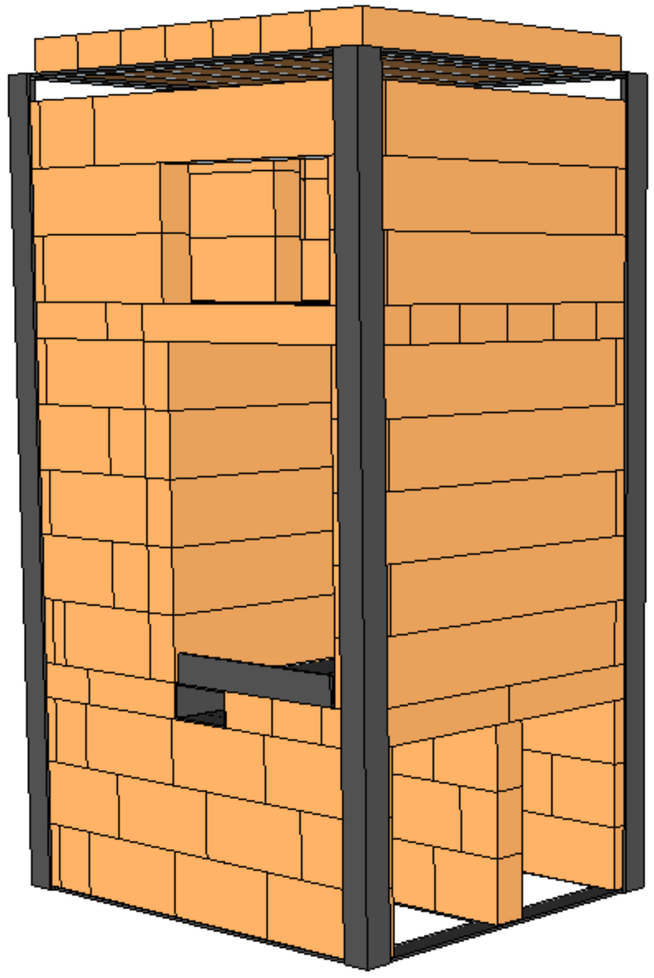
Face

B28 V2
Vues générales

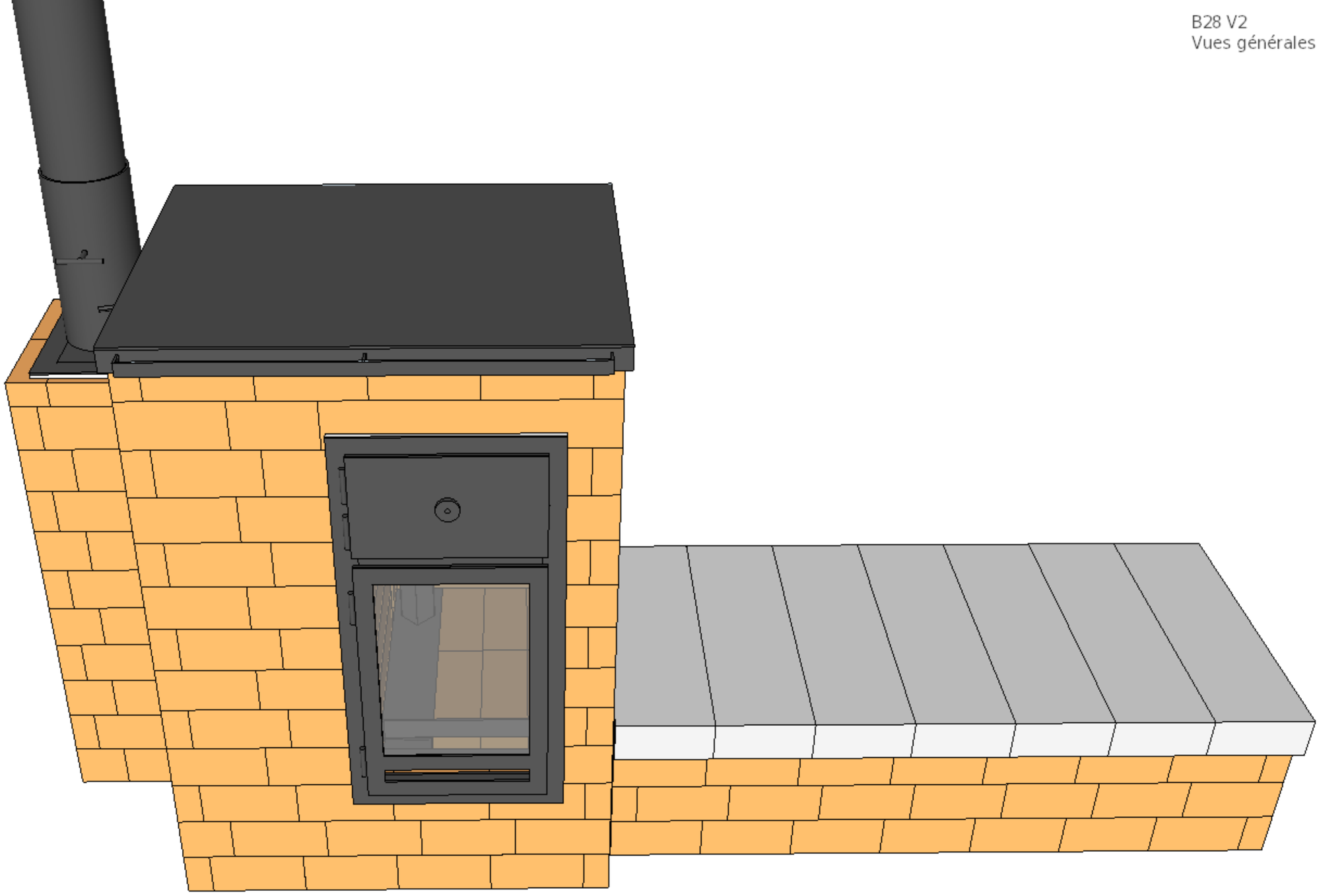


B28 V2
Vues générales



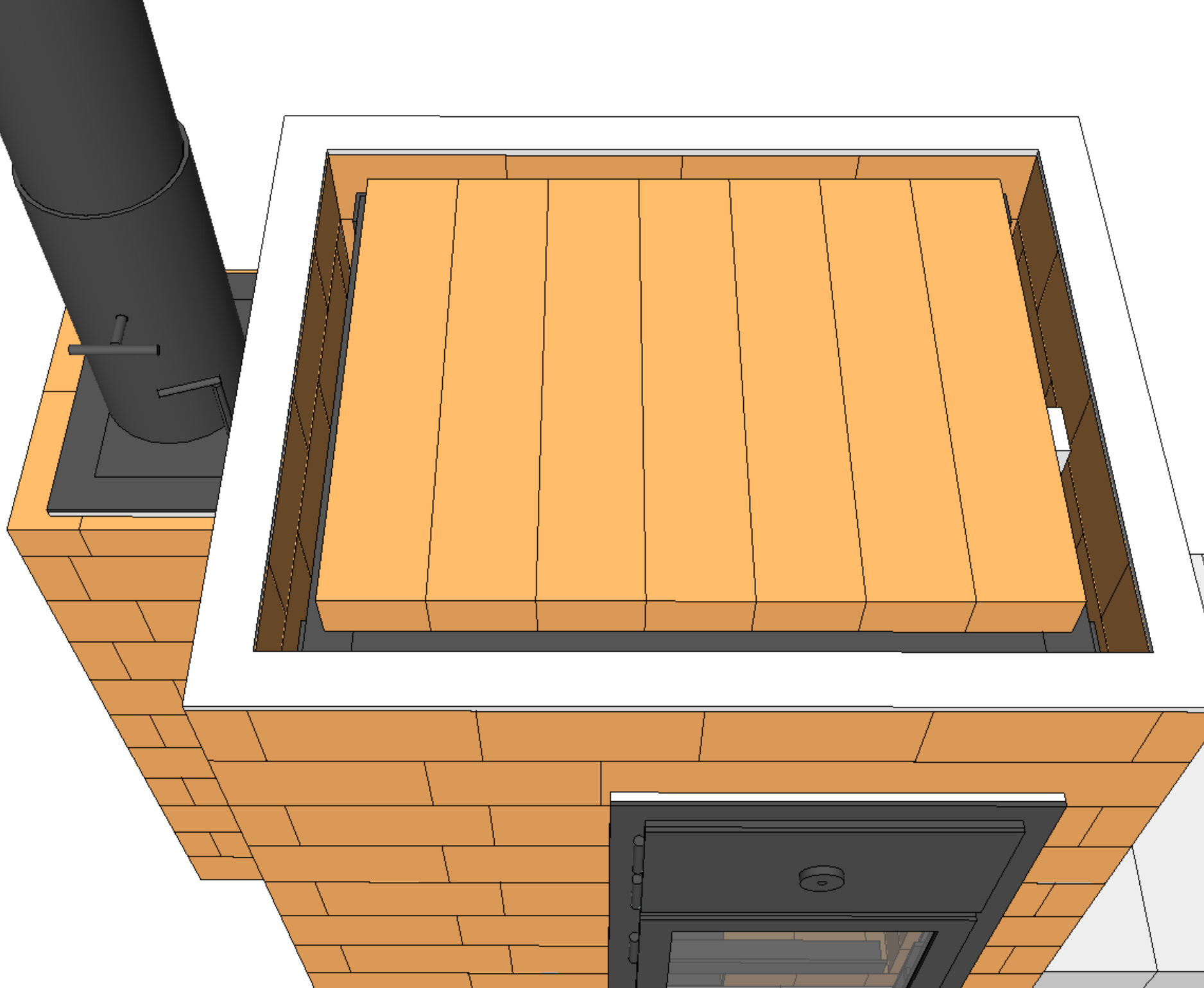


B28 V2
Vues générales

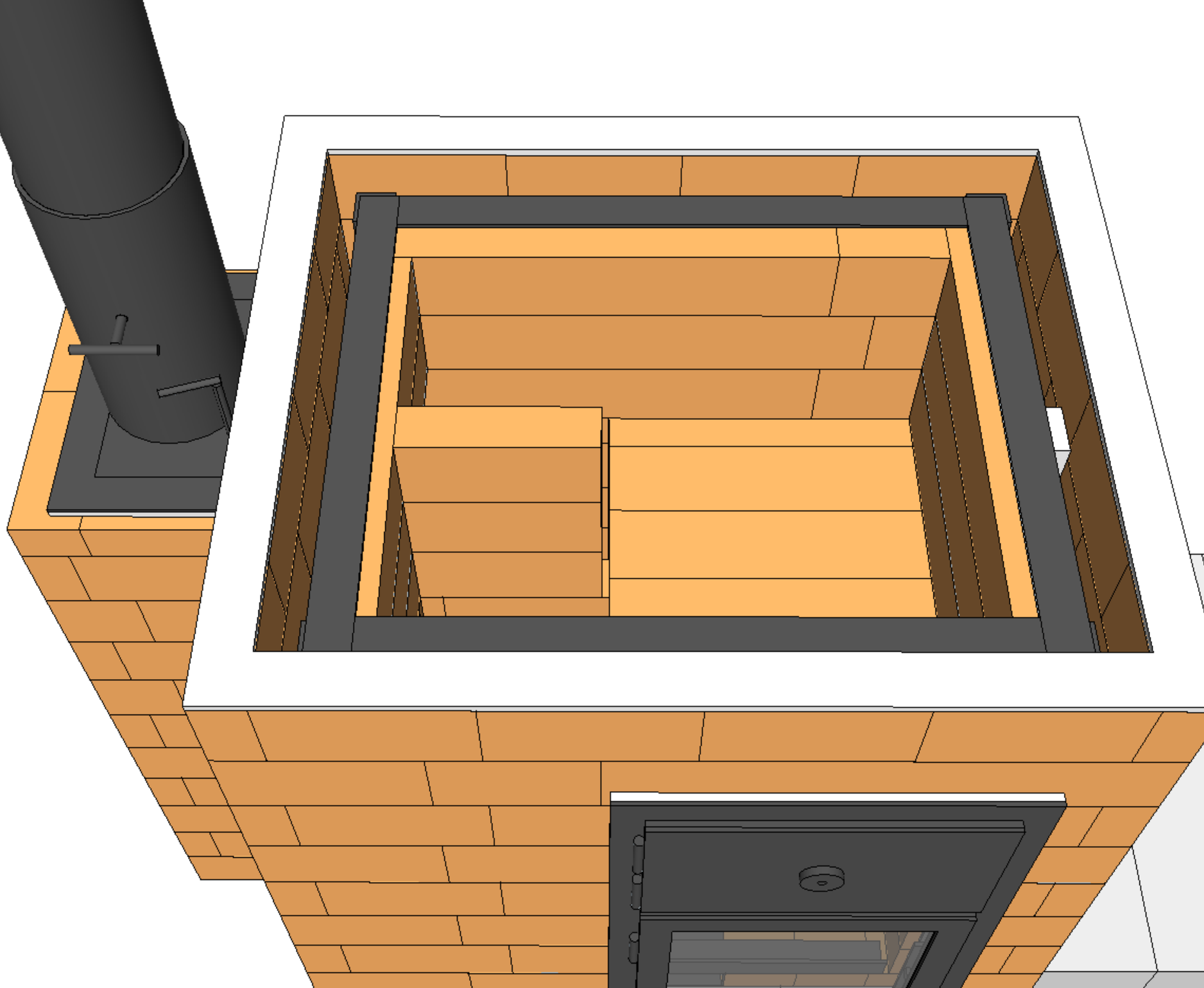


B28 V2
Vues générales

B28 V2
Vues générales

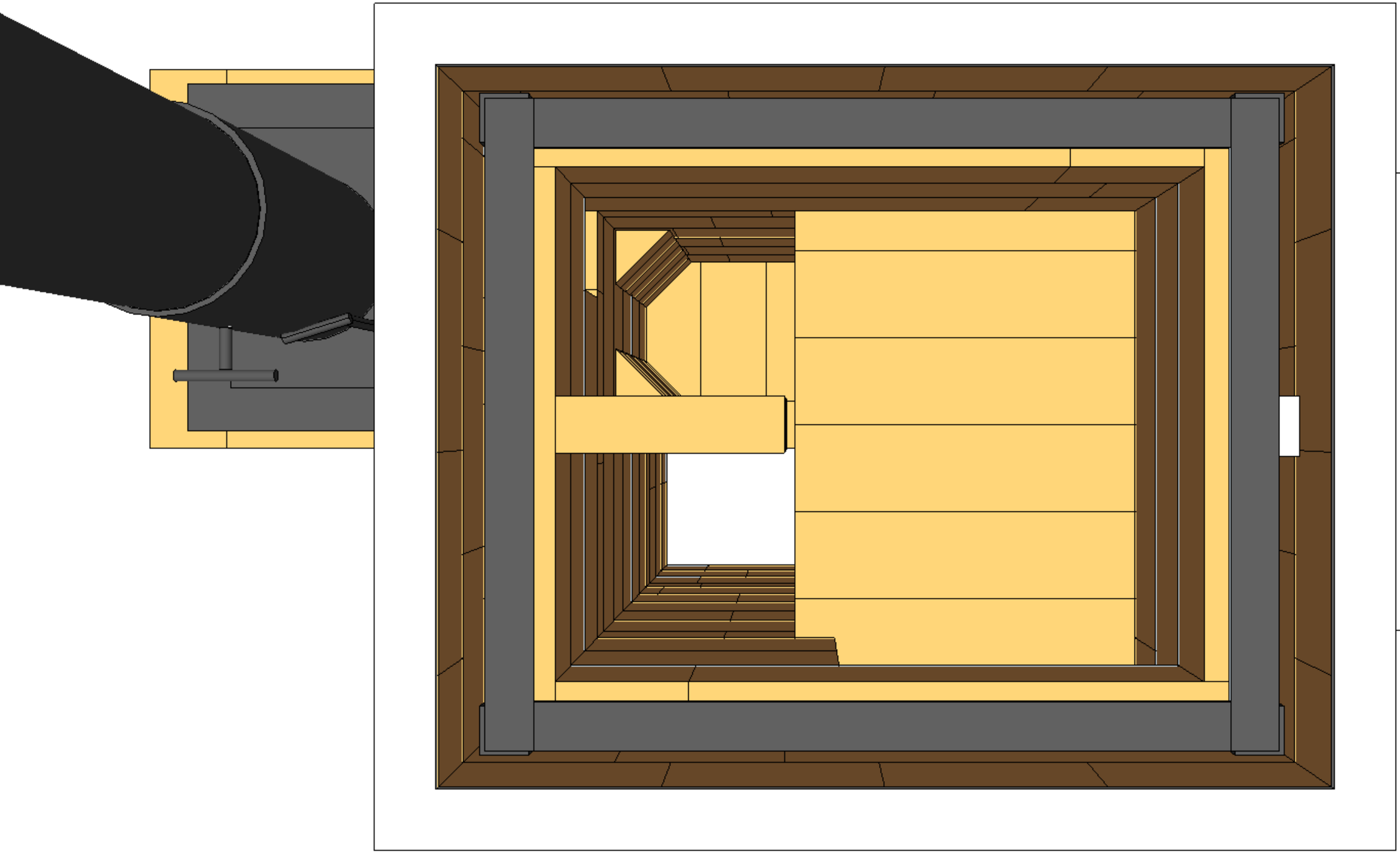


B28 V2
Vues générales

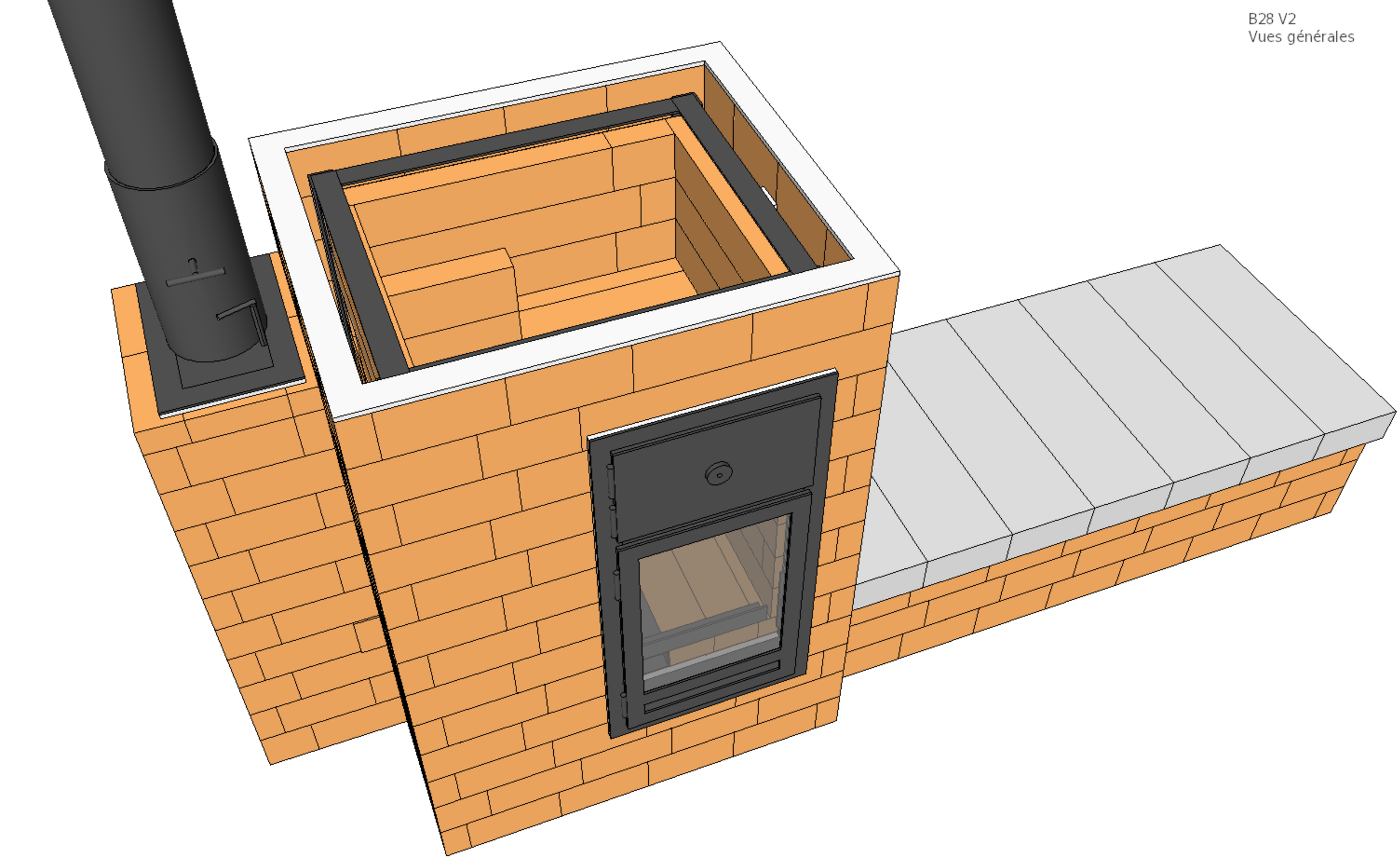


Dessus

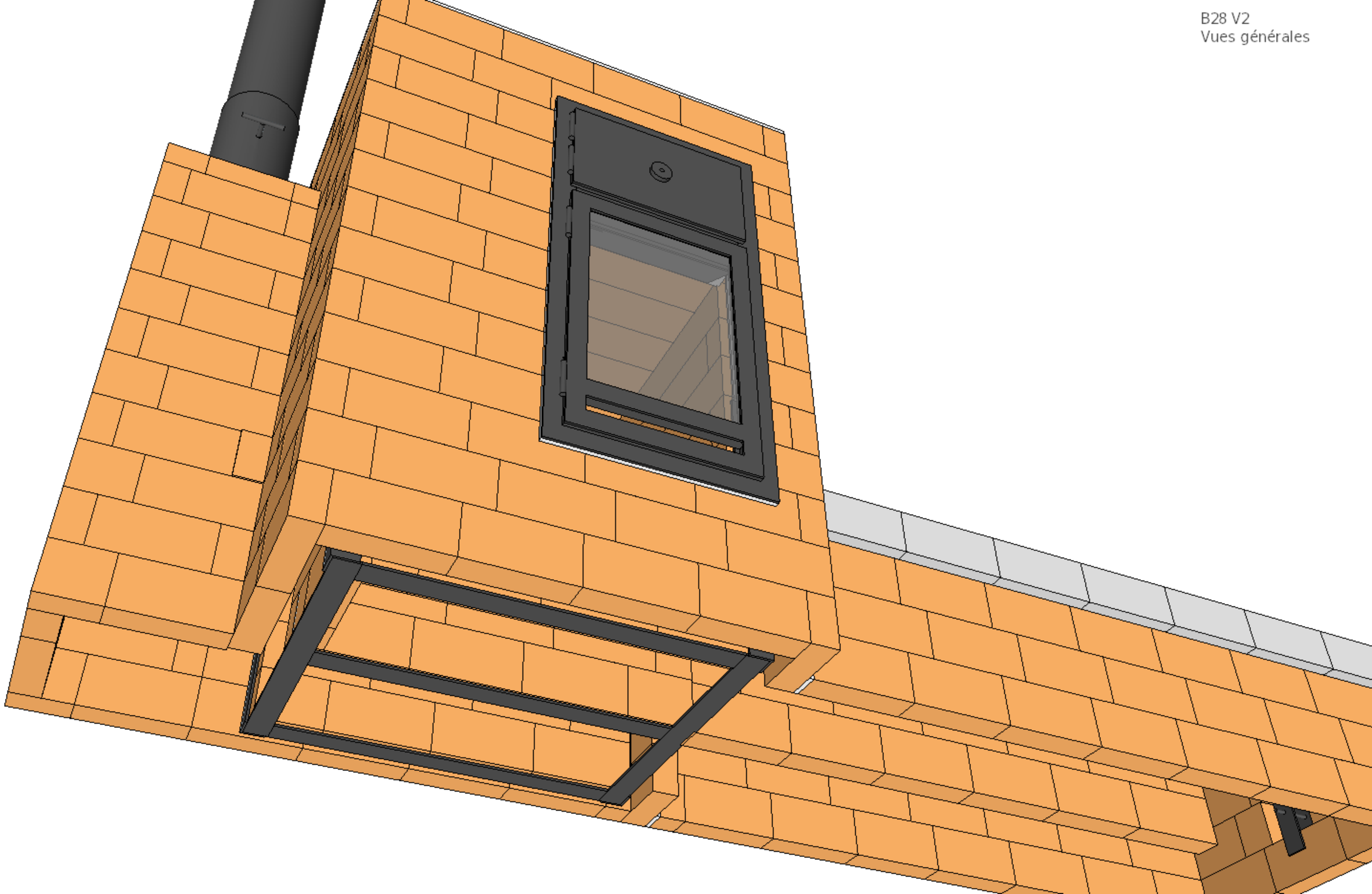
B28 V2
Vues générales



B28 V2
Vues générales

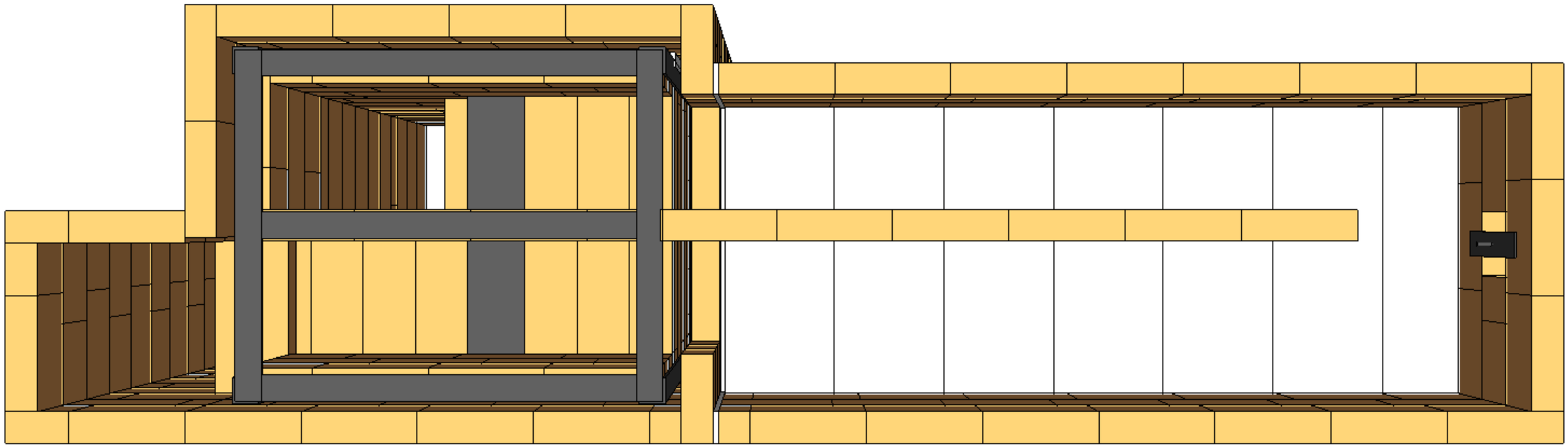


B28 V2
Vues générales



Bas

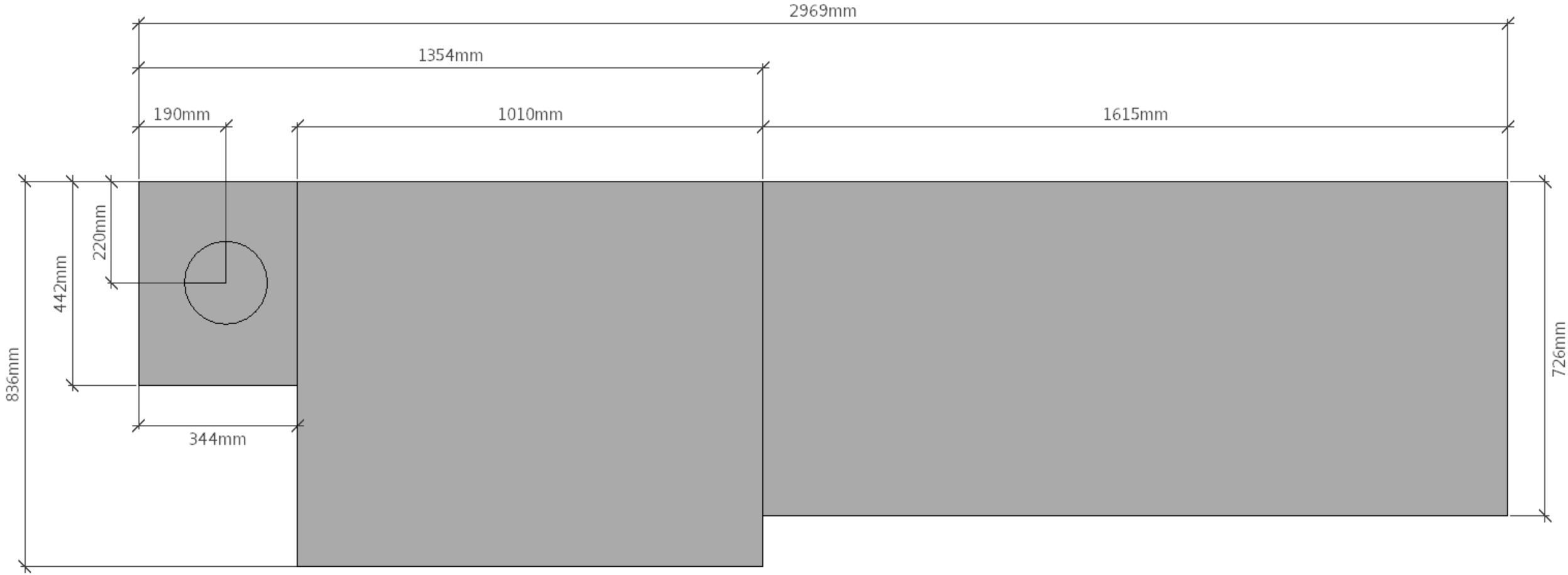
B28 V2
Vues générales
Vue de bas



Dessus

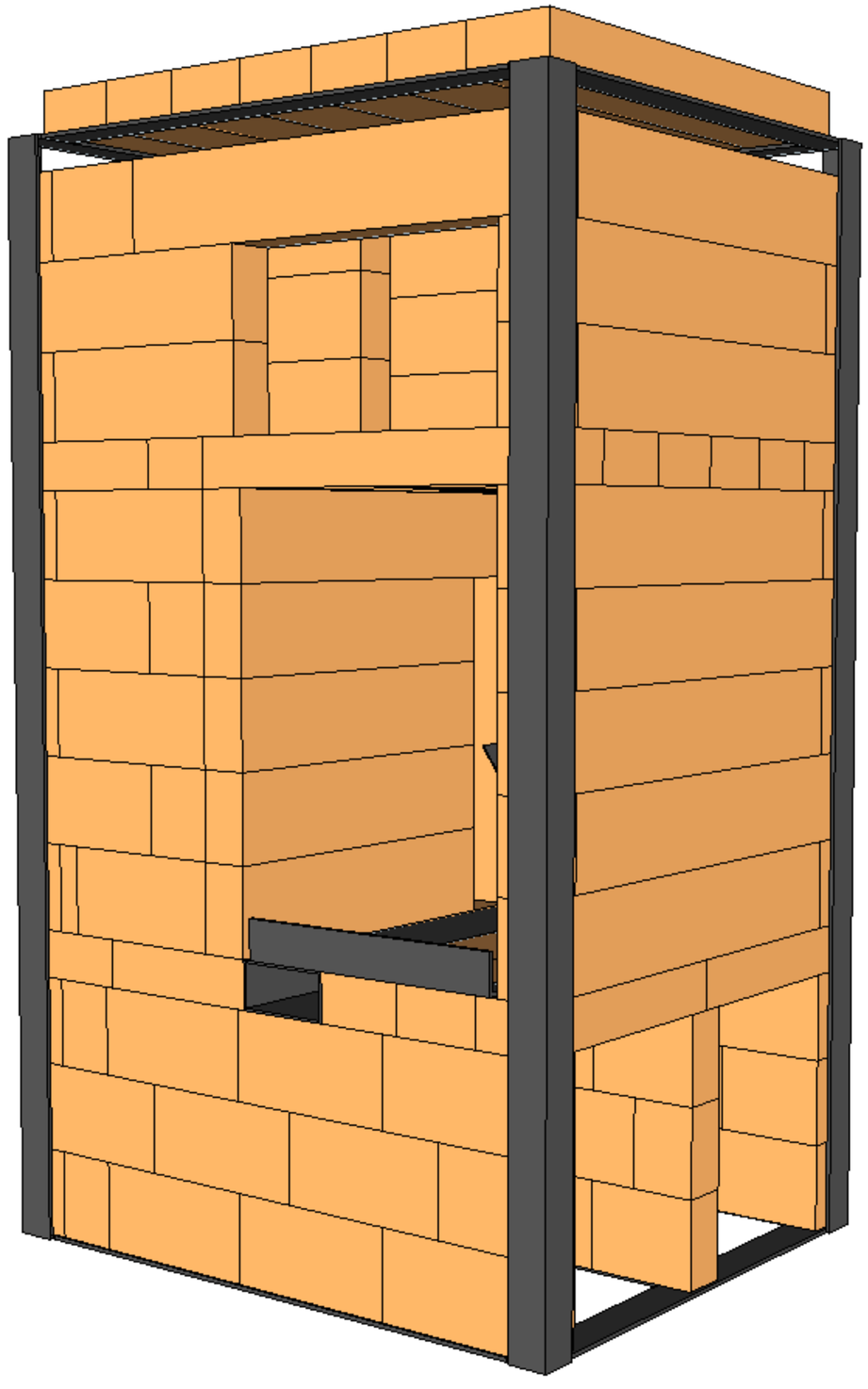
B28
Position du poêle au sol

Attention les côtes données ici sont les côtes RÉELLES
Sur les autres plans les côtes sont les côtes NOMINALES (ie sans tenir compte de l'épaisseur des joints)

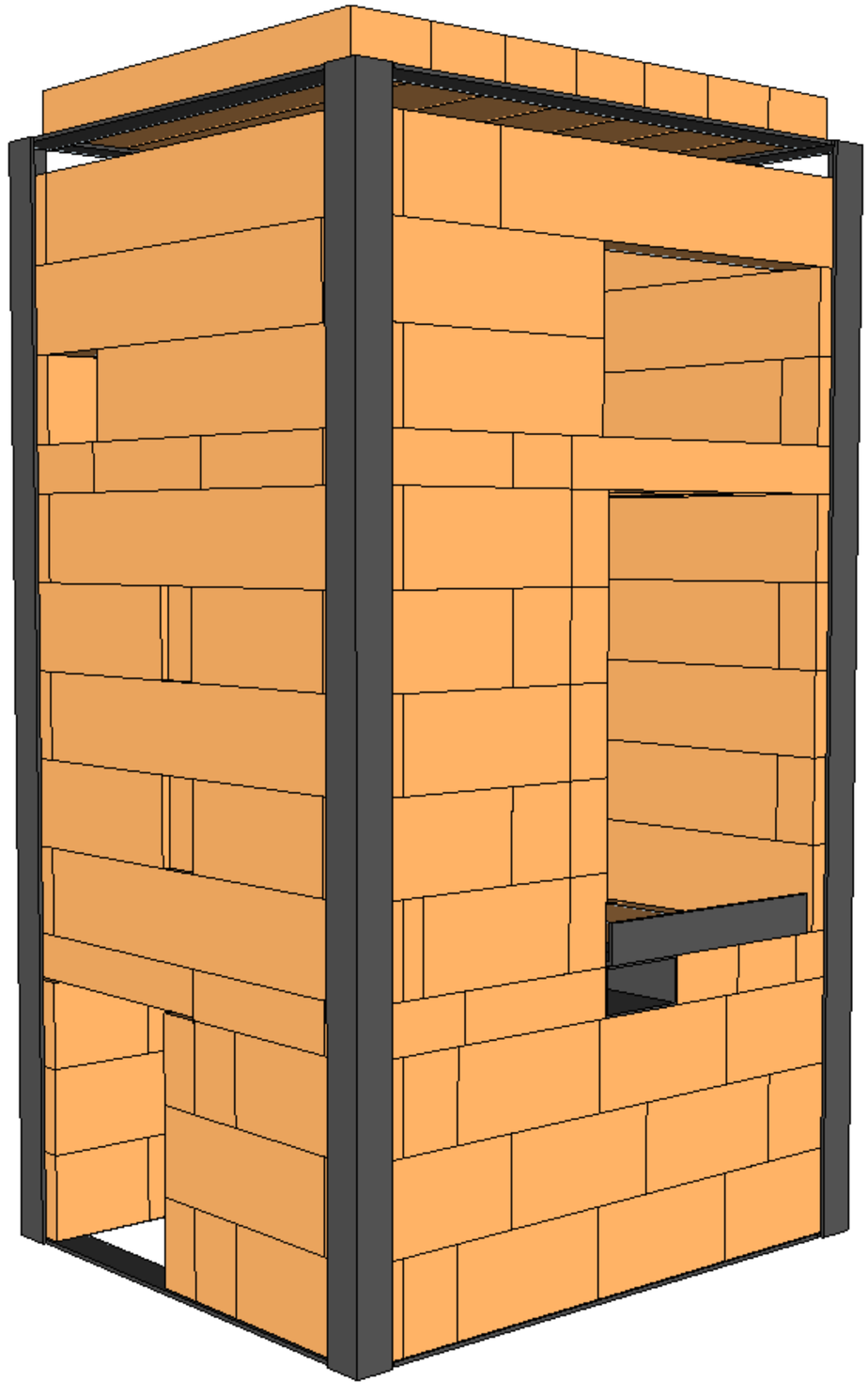


CŒUR DE CHAUFFE

B28
Coeur avec
Cadre_coeur et
Cobra
Vue de face/droite

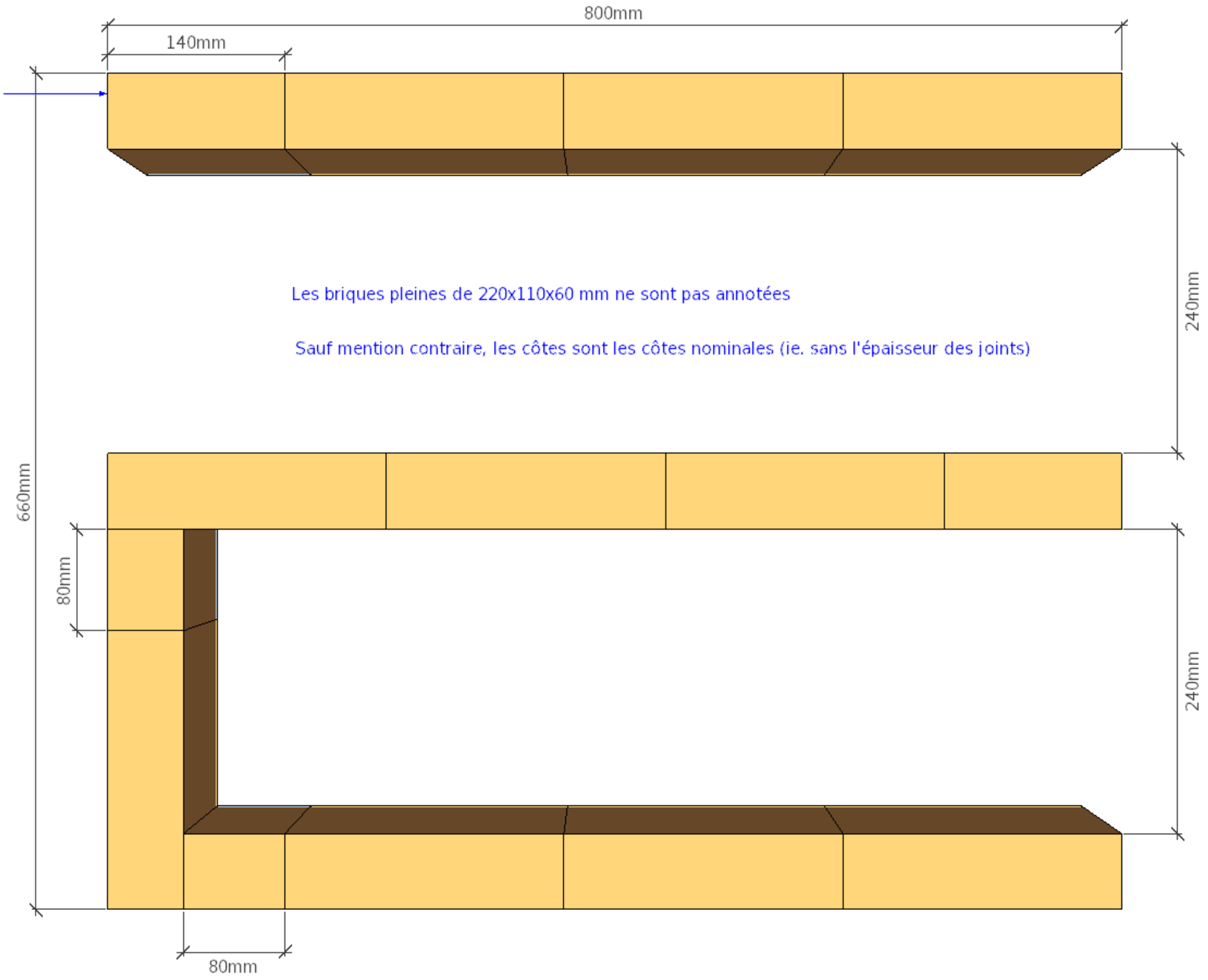


B28
Coeur avec
Cadre_coeur et
Cobra
Vue de face/gauche



Dessus

B28
Coeur01
Vue de haut
Briques sur champ

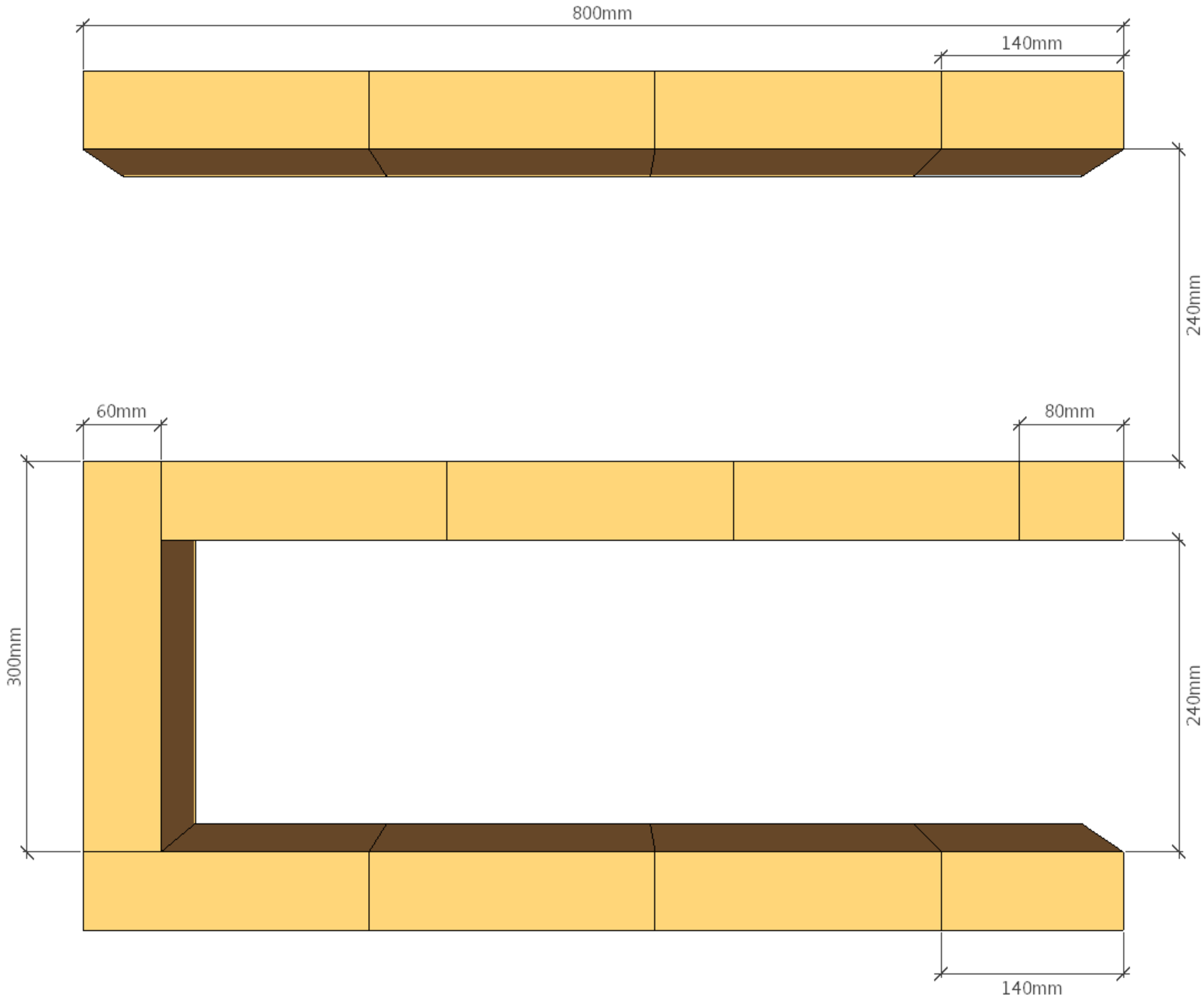


Les briques pleines de 220x110x60 mm ne sont pas annotées

Sauf mention contraire, les côtes sont les côtes nominales (ie. sans l'épaisseur des joints)

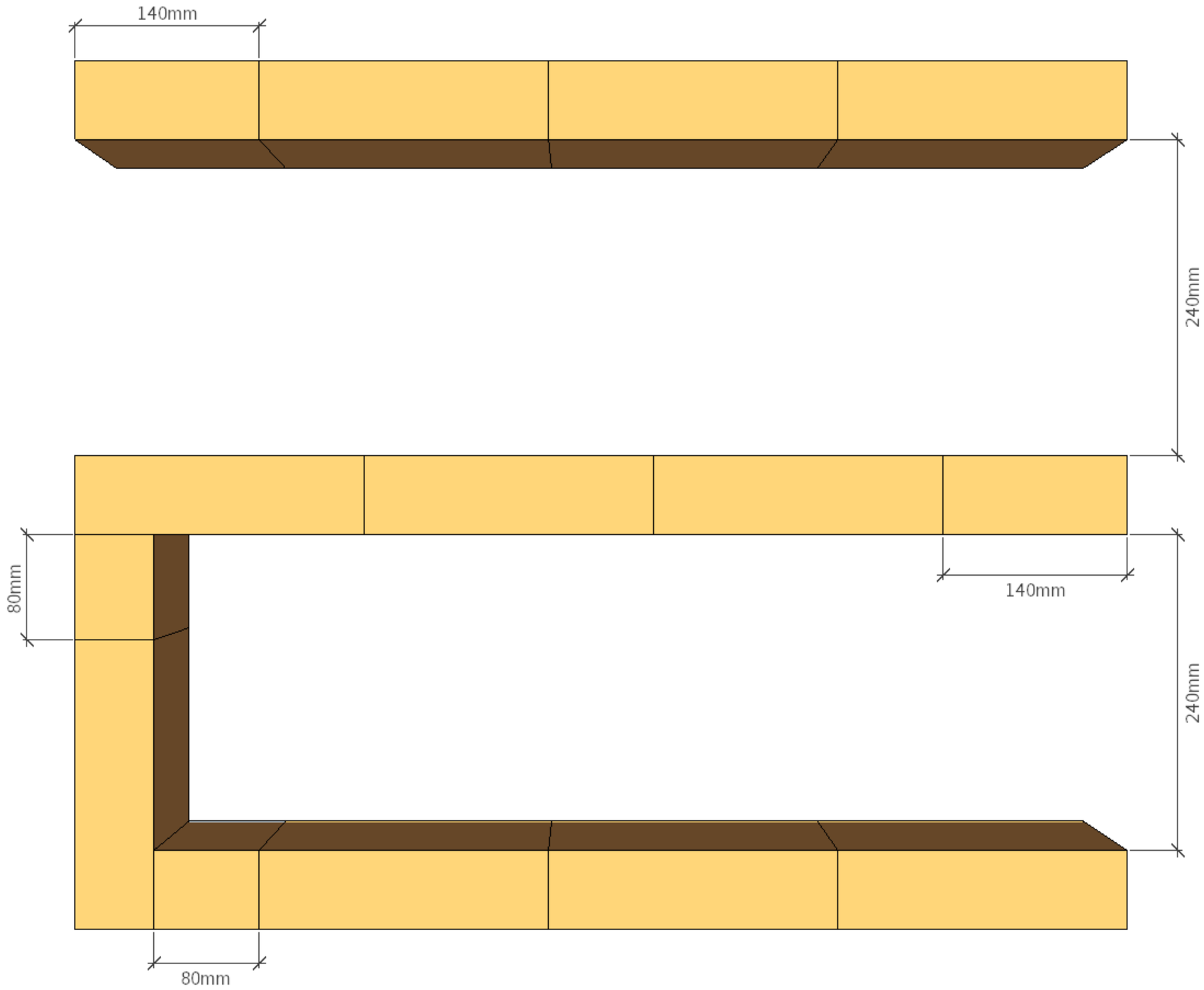
Dessus

B28
Coeur02
Vue de haut
Briques sur champ

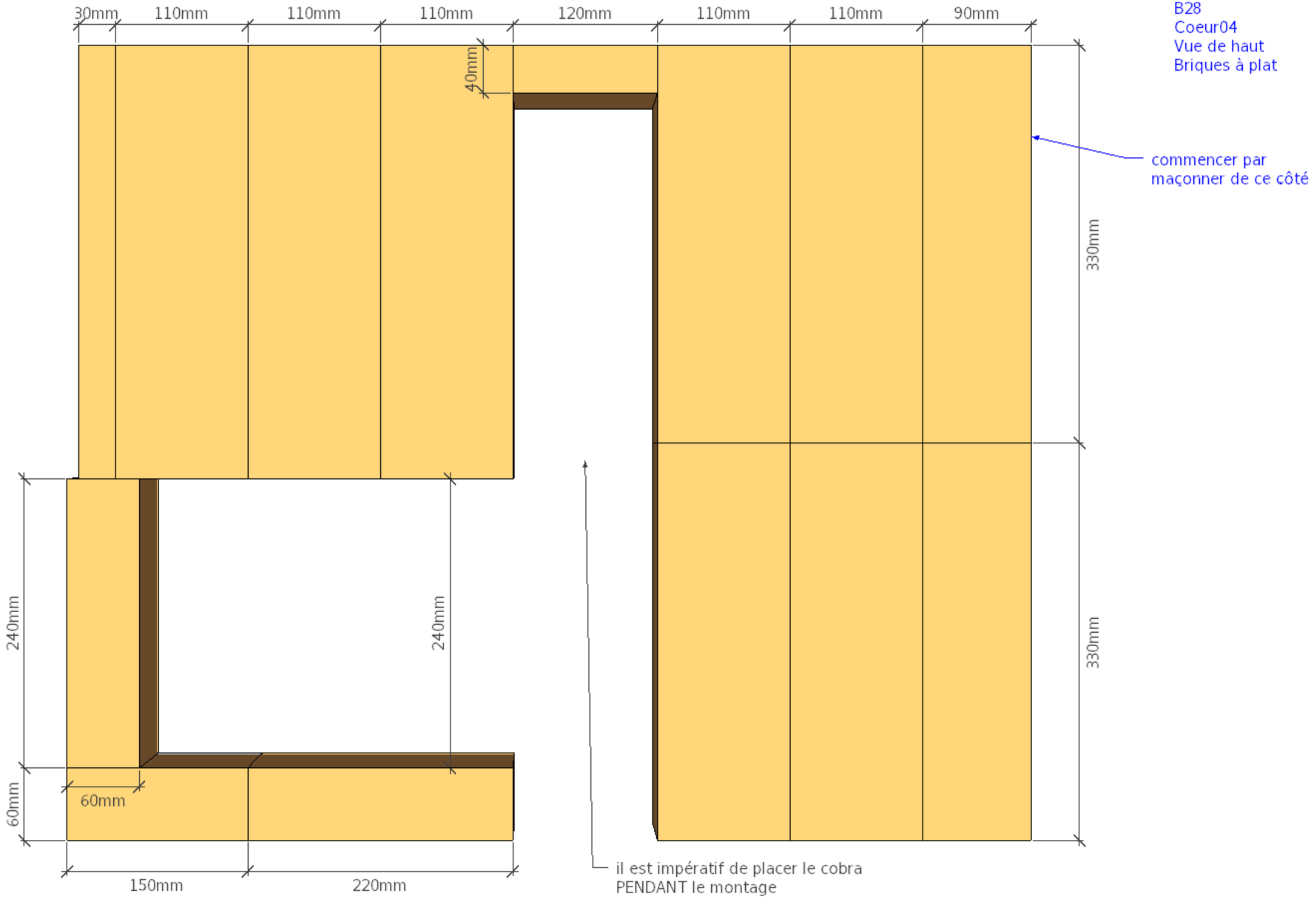


Dessus

B28
Coeur03
Vue de haut
Briques sur champ



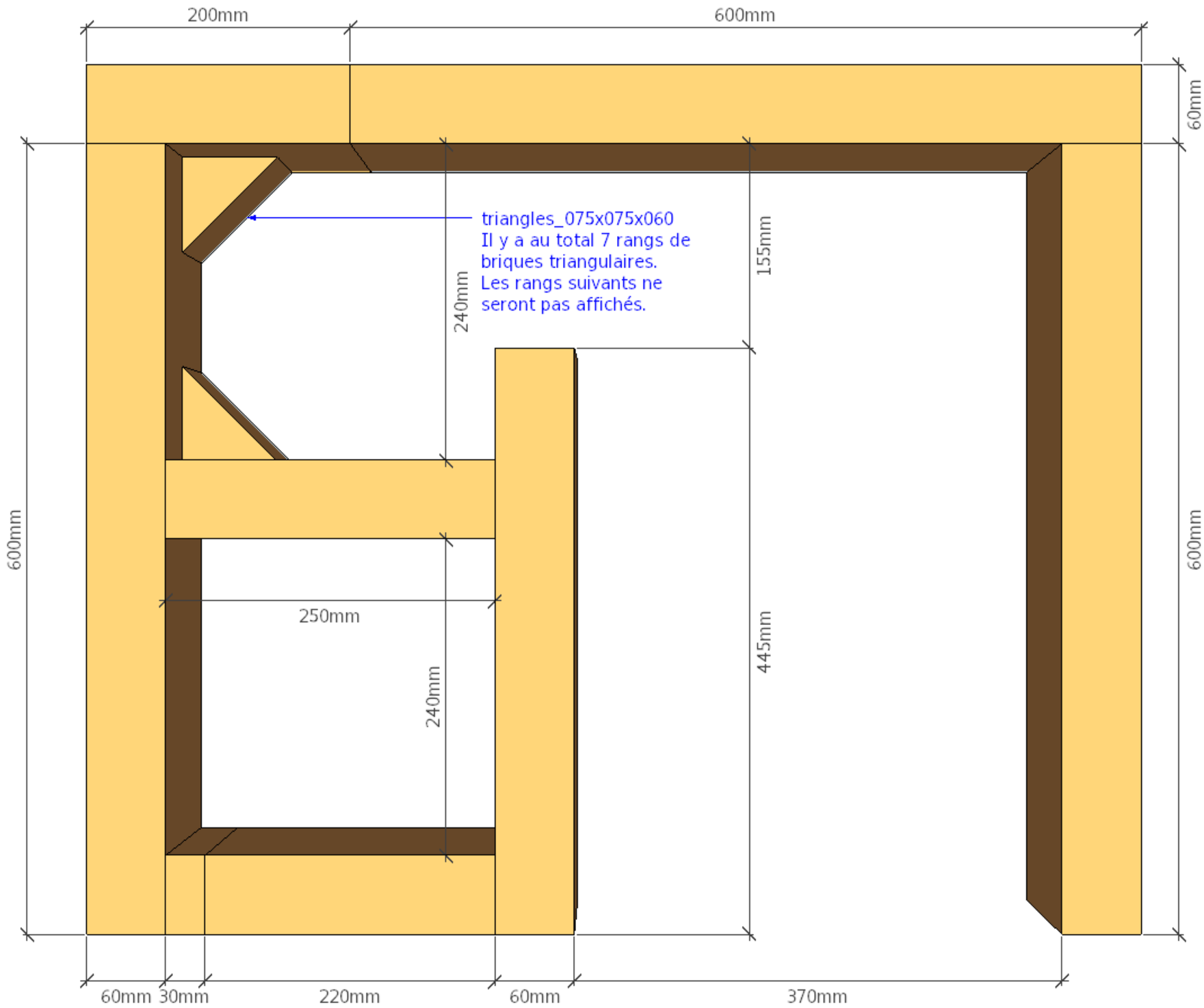
Dessus



B28
Coeur04
Vue de haut
Briques à plat

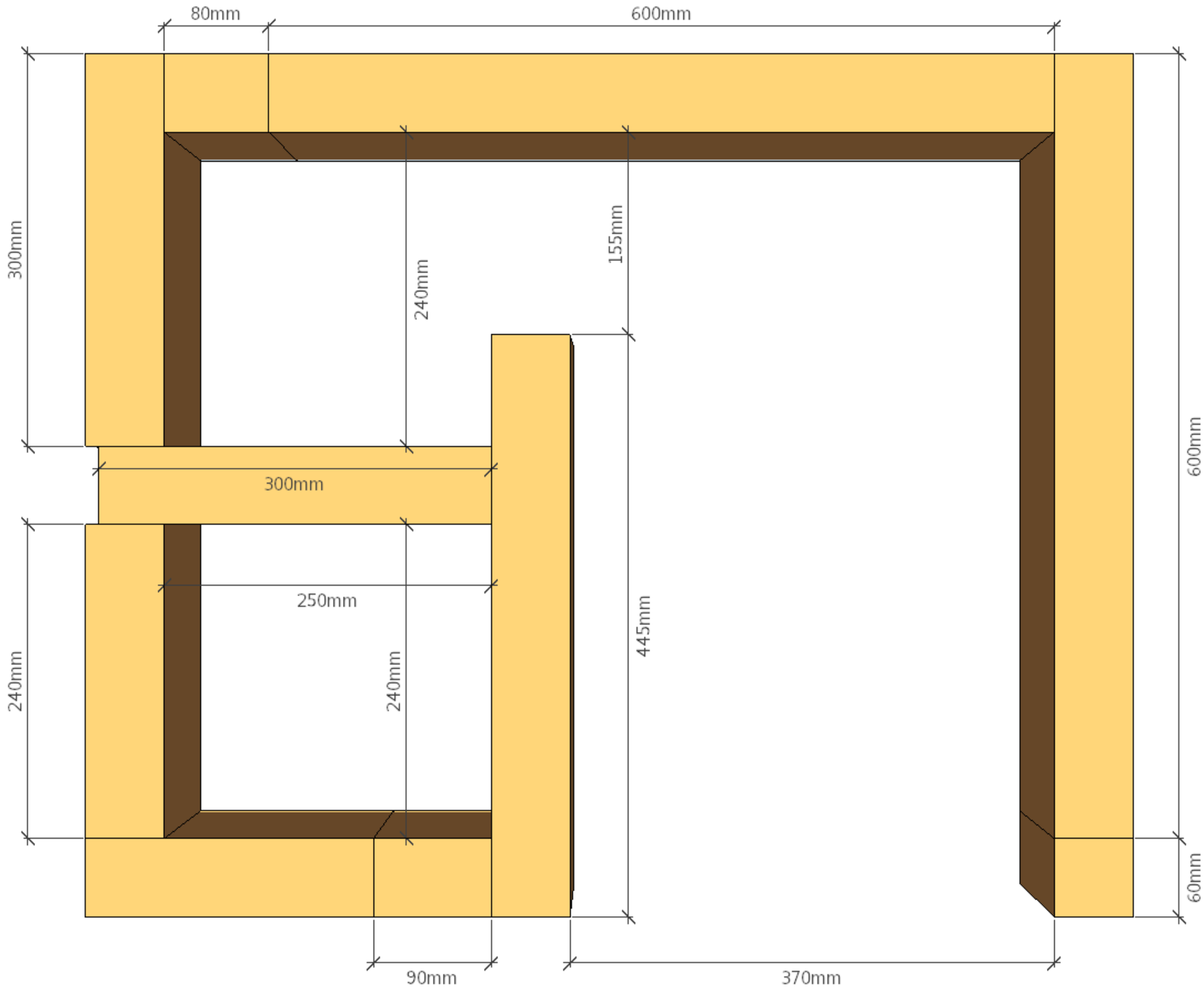
Dessus

B28
Coeur05
Vue de haut
Briques sur champ



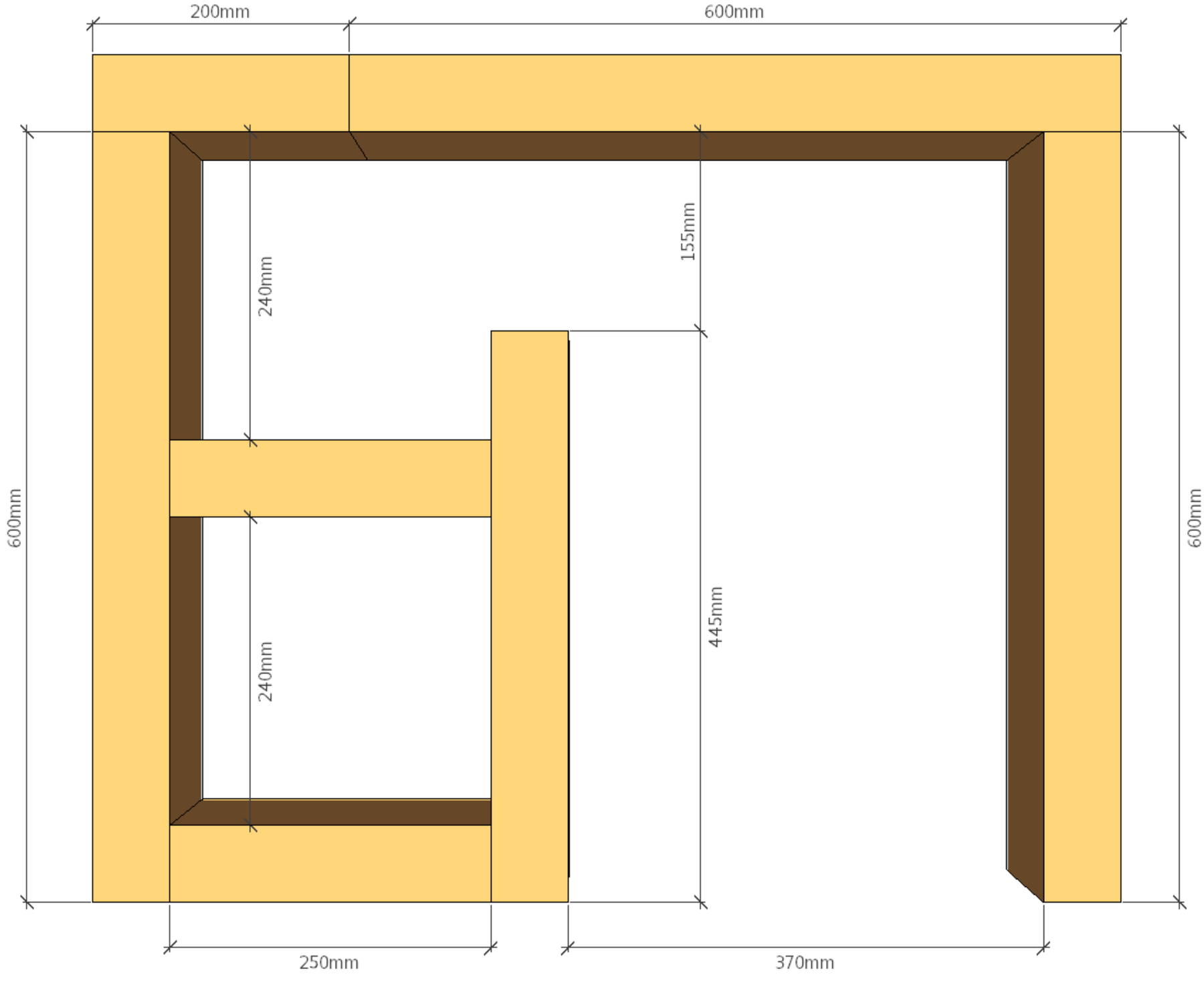
Dessus

B28
Coeur06
Vue de haut
Briques sur champ



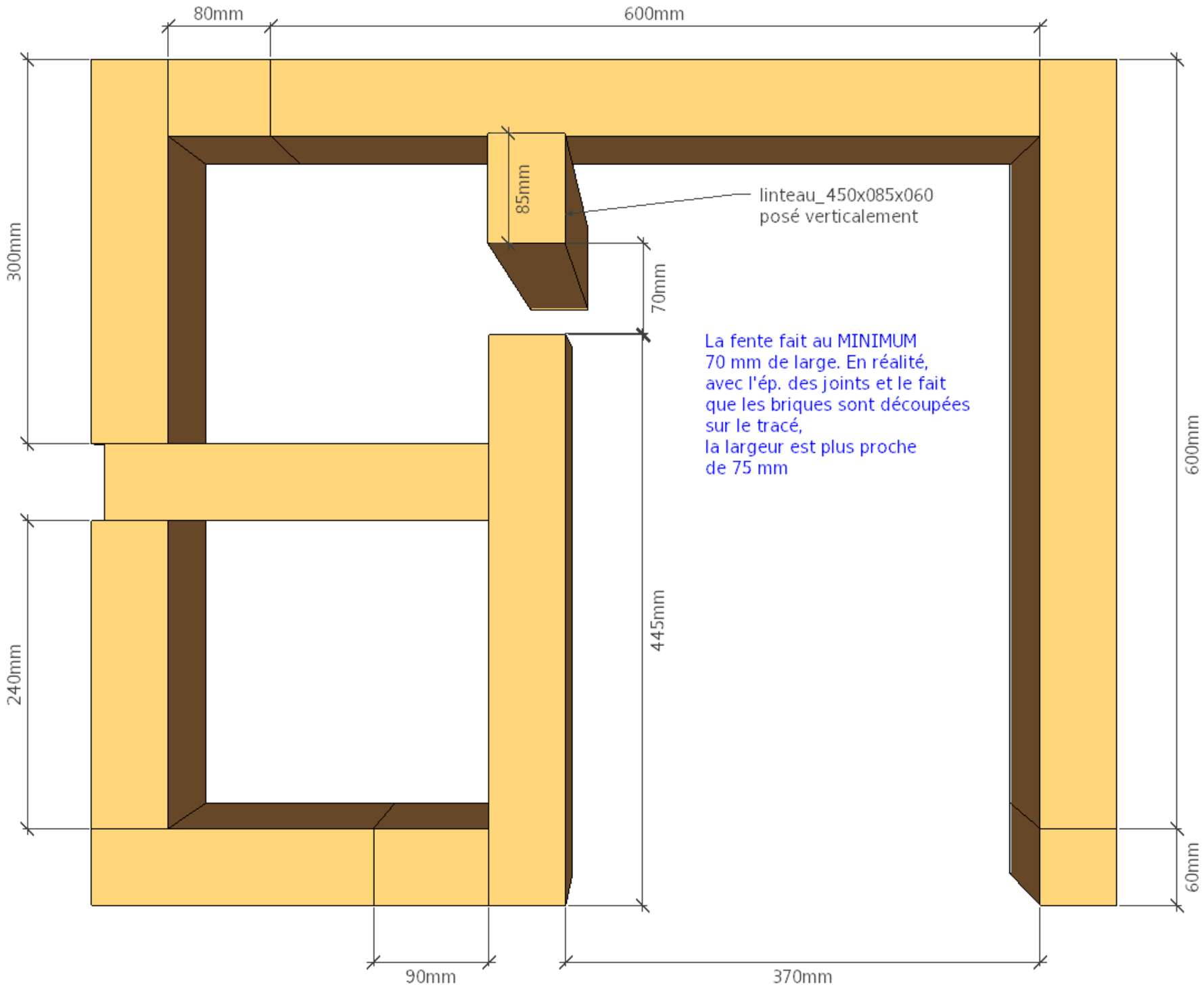
Dessus

B28
Coeur07
Vue de haut
Briques sur champ



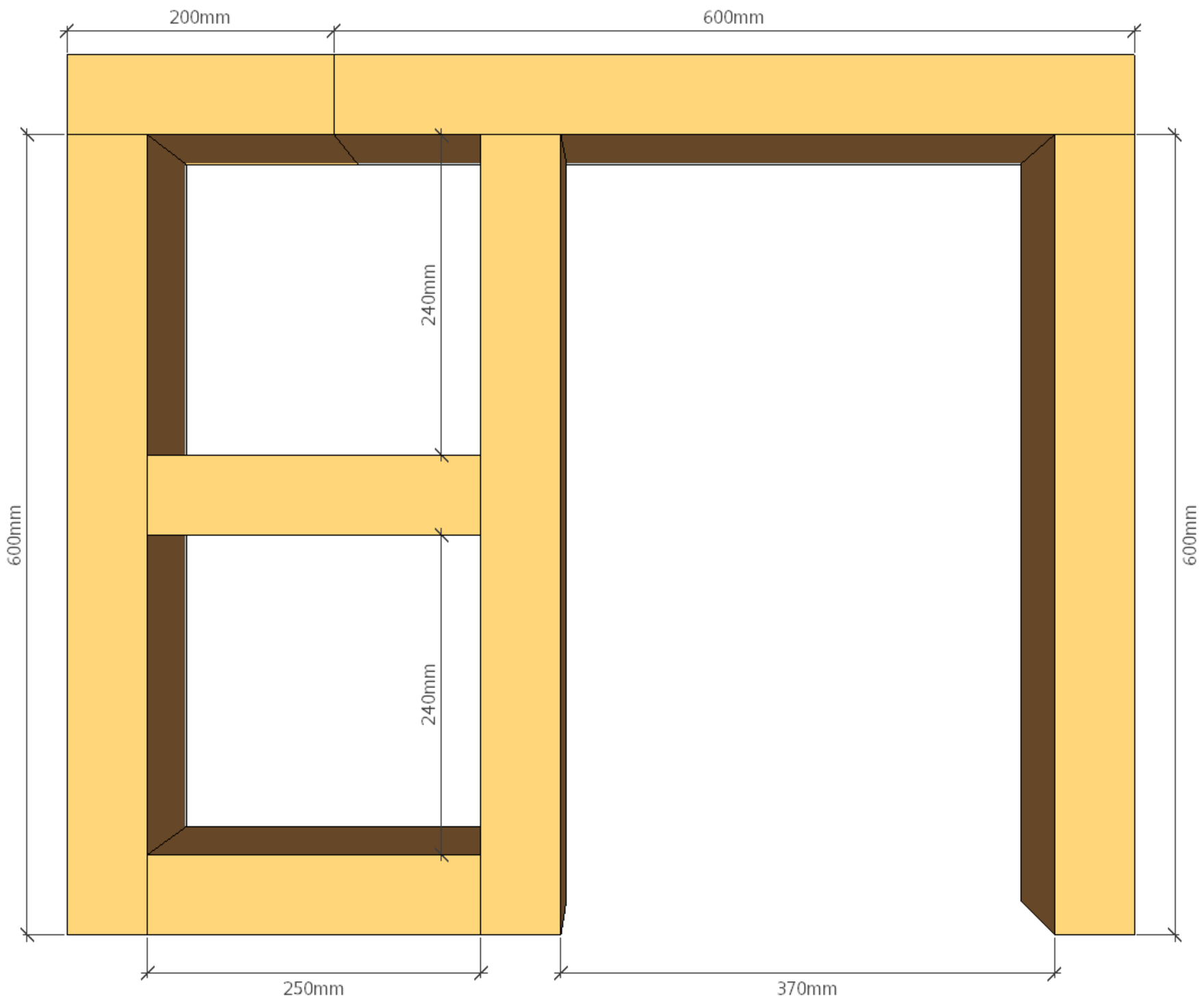
Dessus

B28
Coeur08
Vue de haut
Briques sur champ



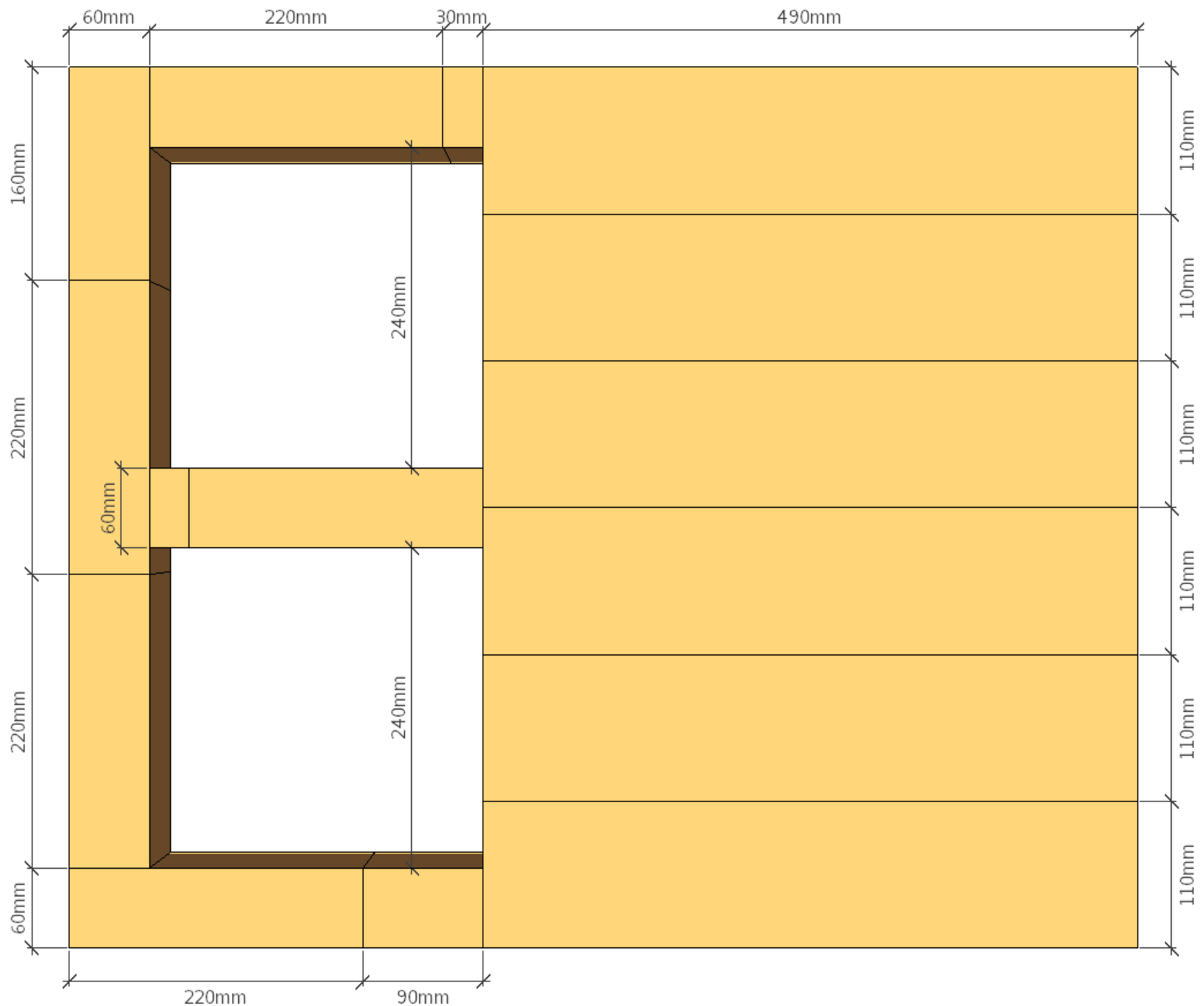
Dessus

B28
Coeur09
Vue de haut
Briques sur champ



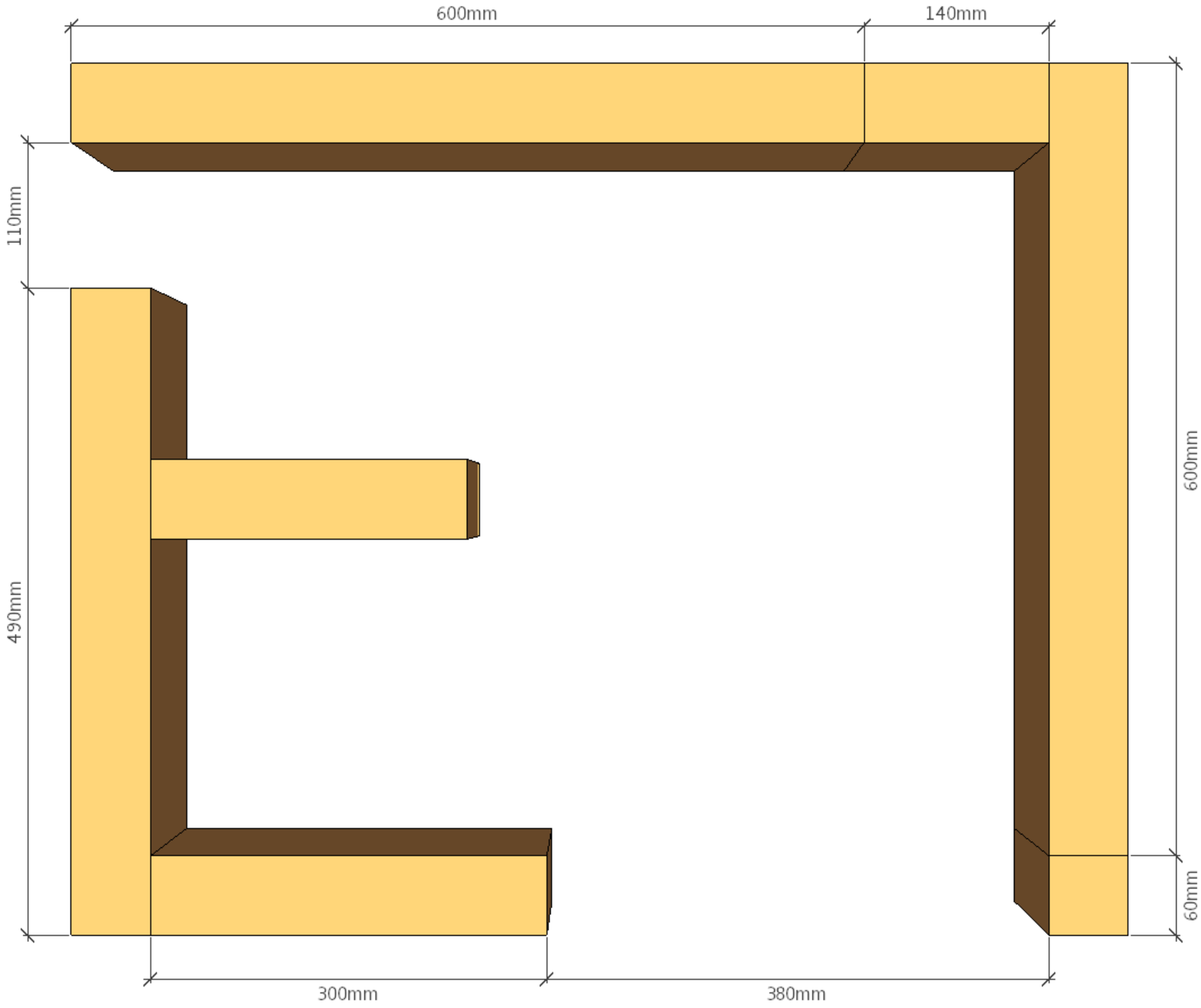
Dessus

B28
Coeur10
Vue de haut
Briques à plat



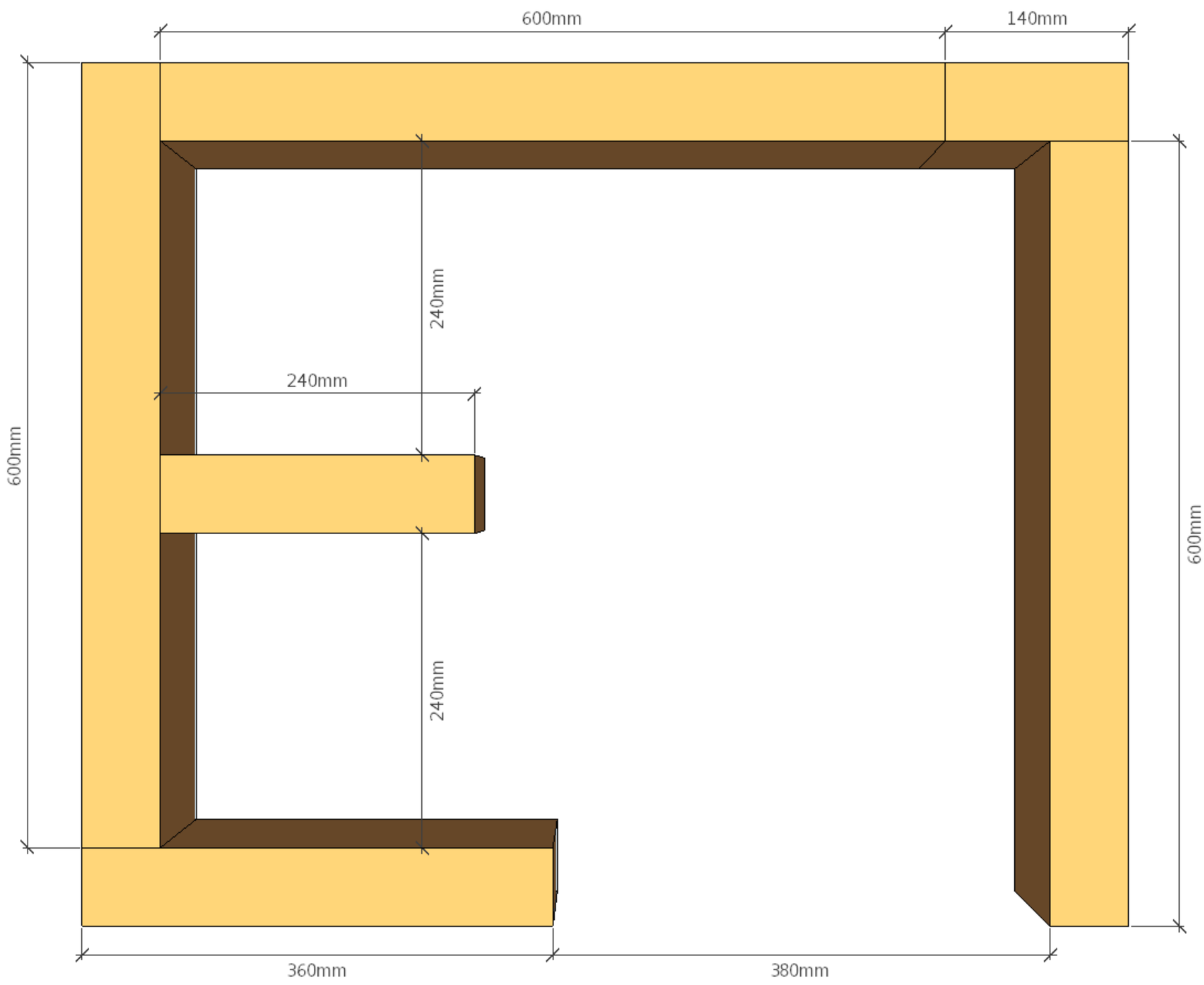
Dessus

B28
Coeur11
Vue de haut
Briques sur champ



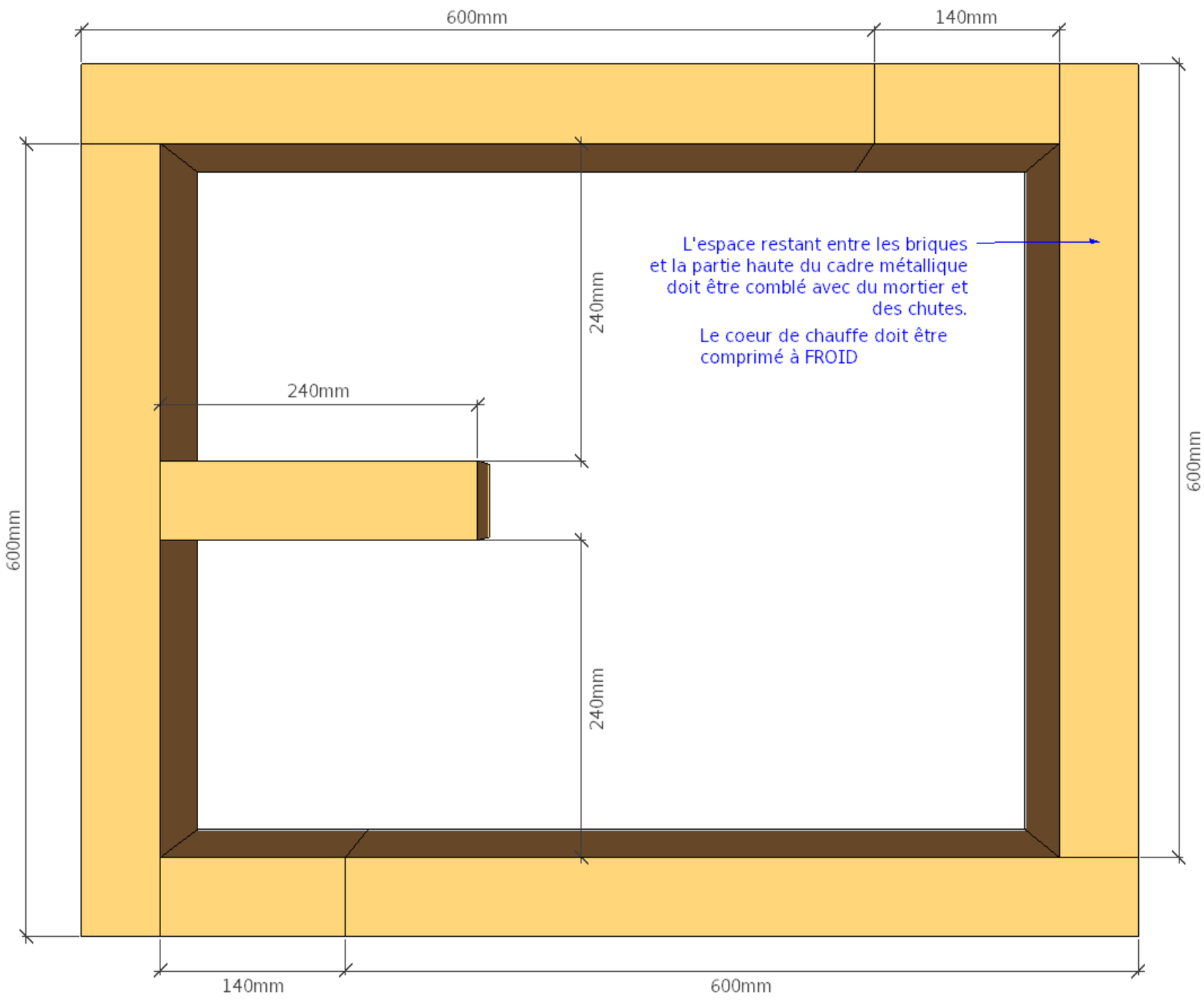
Dessus

B28
Coeur12
Vue de haut
Briques sur champ

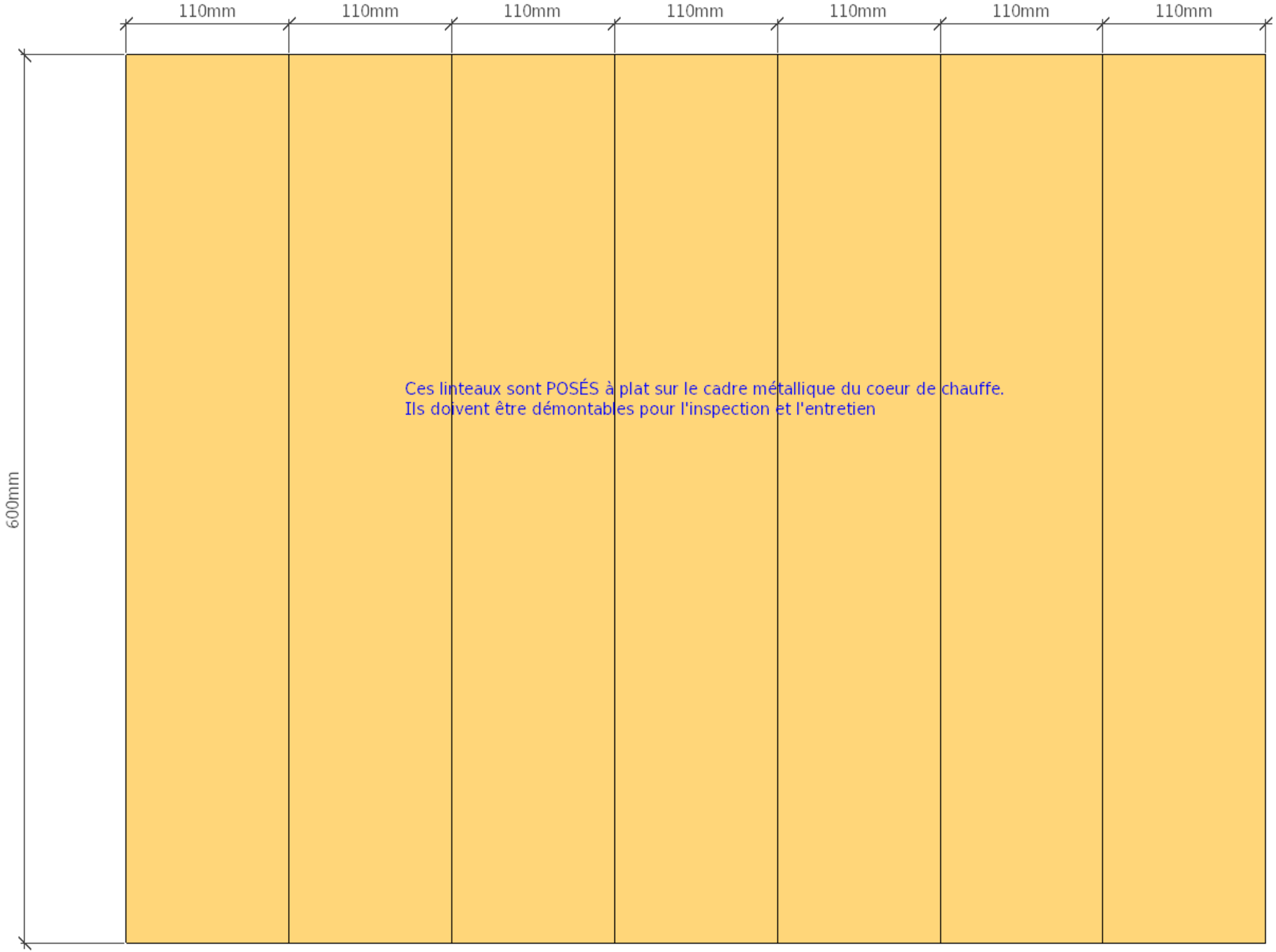


Dessus

B28
Coeur13
Vue de haut
Briques sur champ



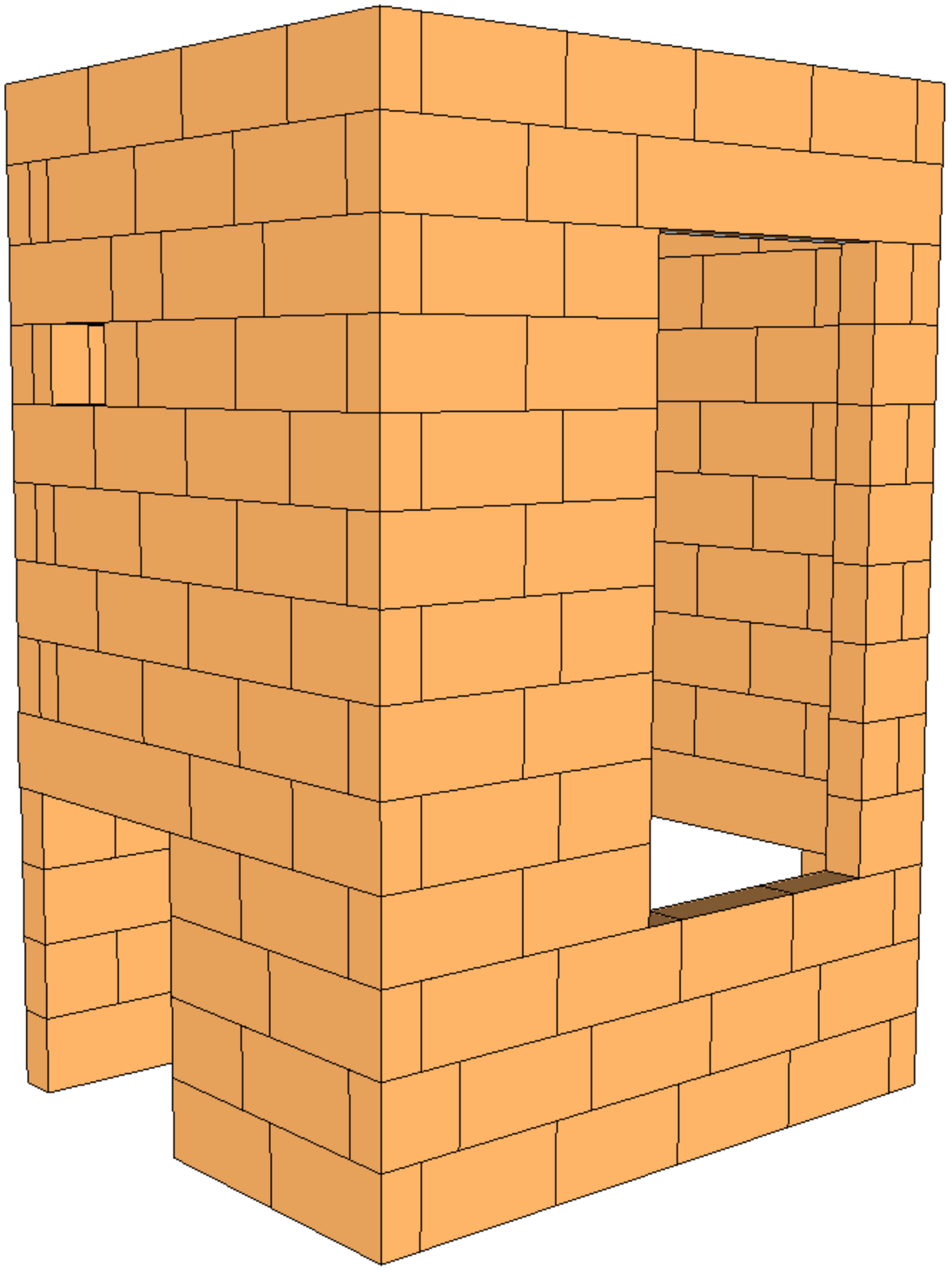
Dessus



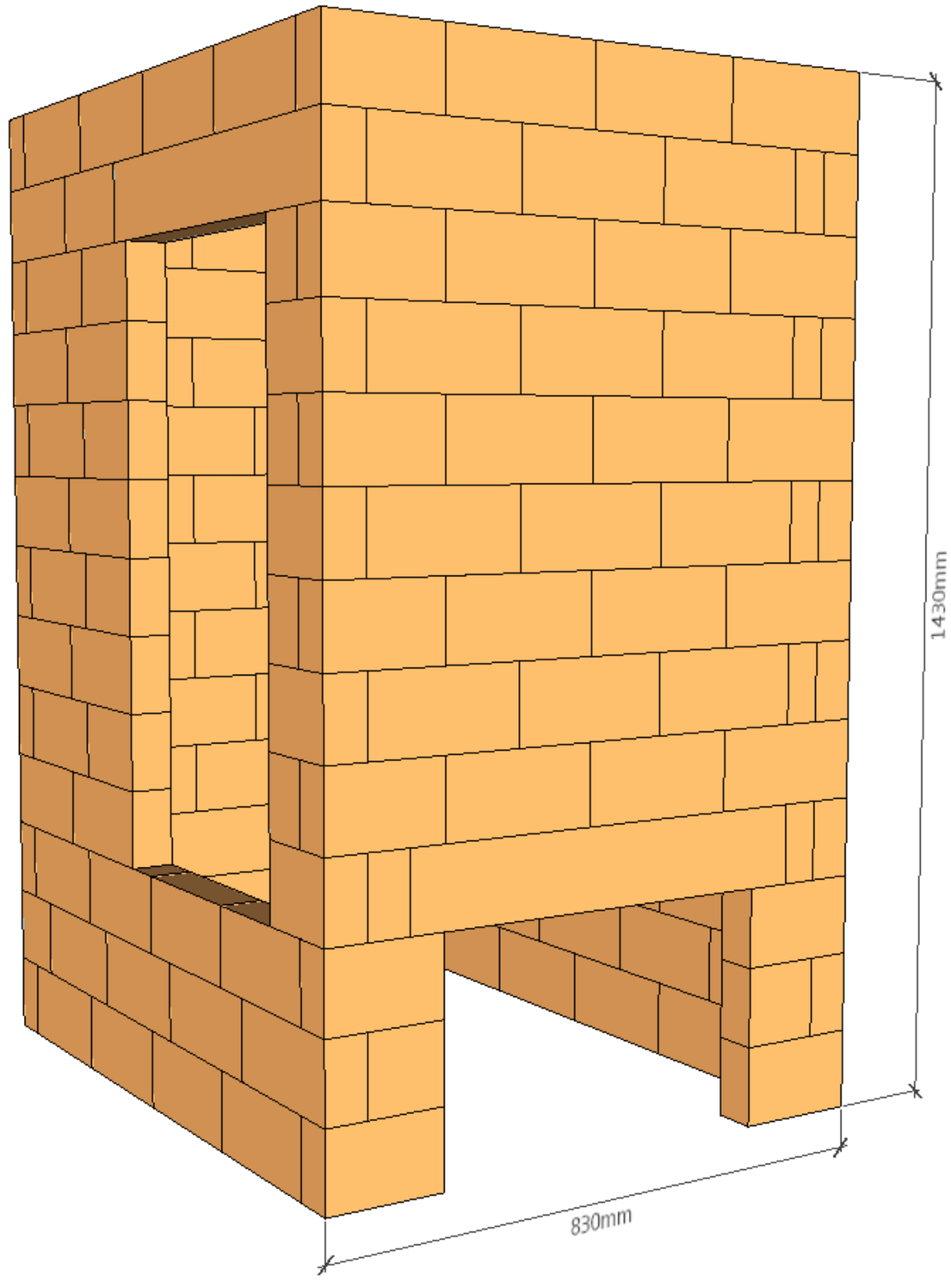
B28
Coeur14
Vue de haut
Briques à plat

HABILLAGE

B28
Habillage
Vue de gauche/face
Briques sur champ

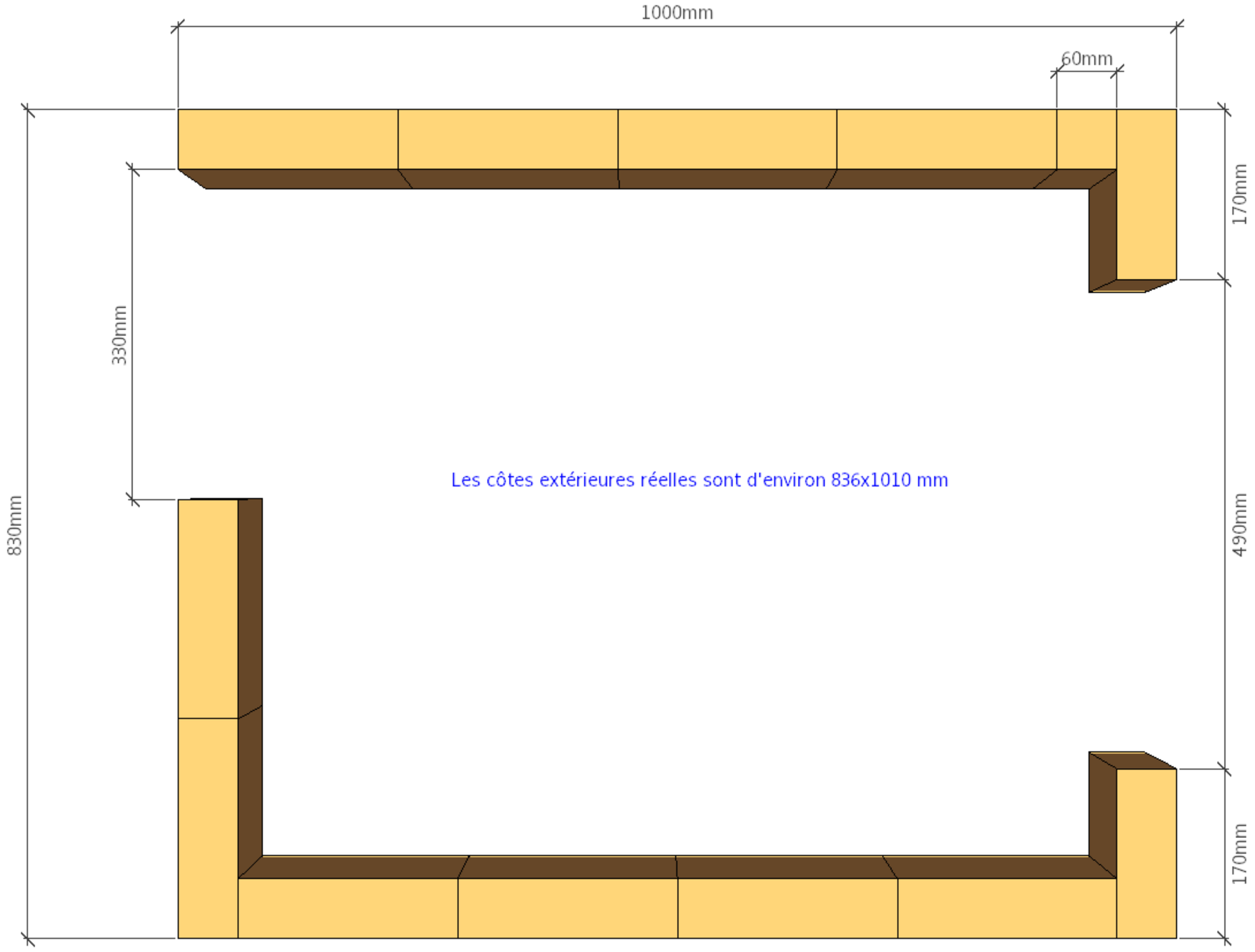


B28
Habillage
Vue de droite/face
Briques sur champ



Dessus

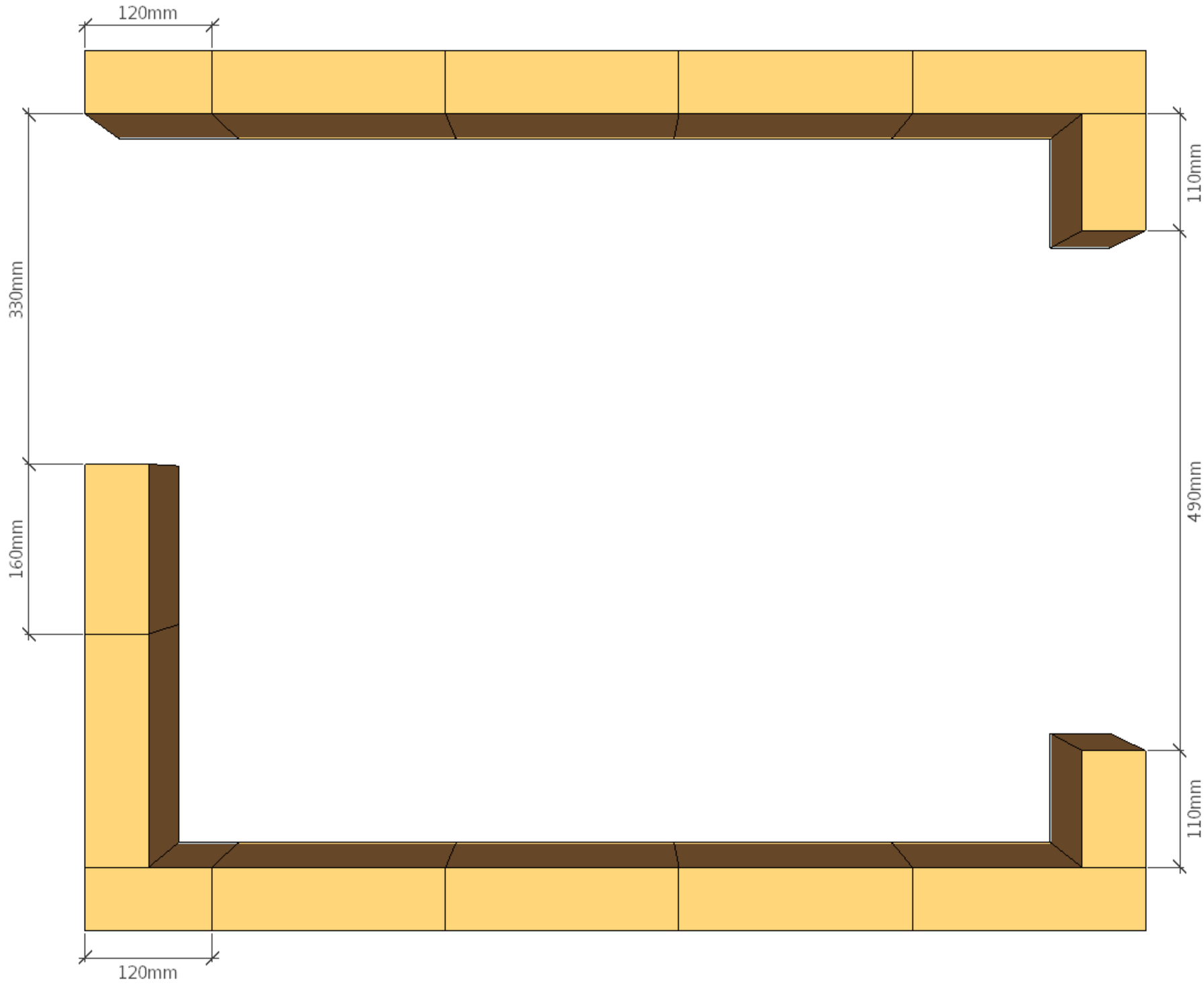
B28
Habillage01
Vue de haut
Briques sur champ



Les côtes extérieures réelles sont d'environ 836x1010 mm

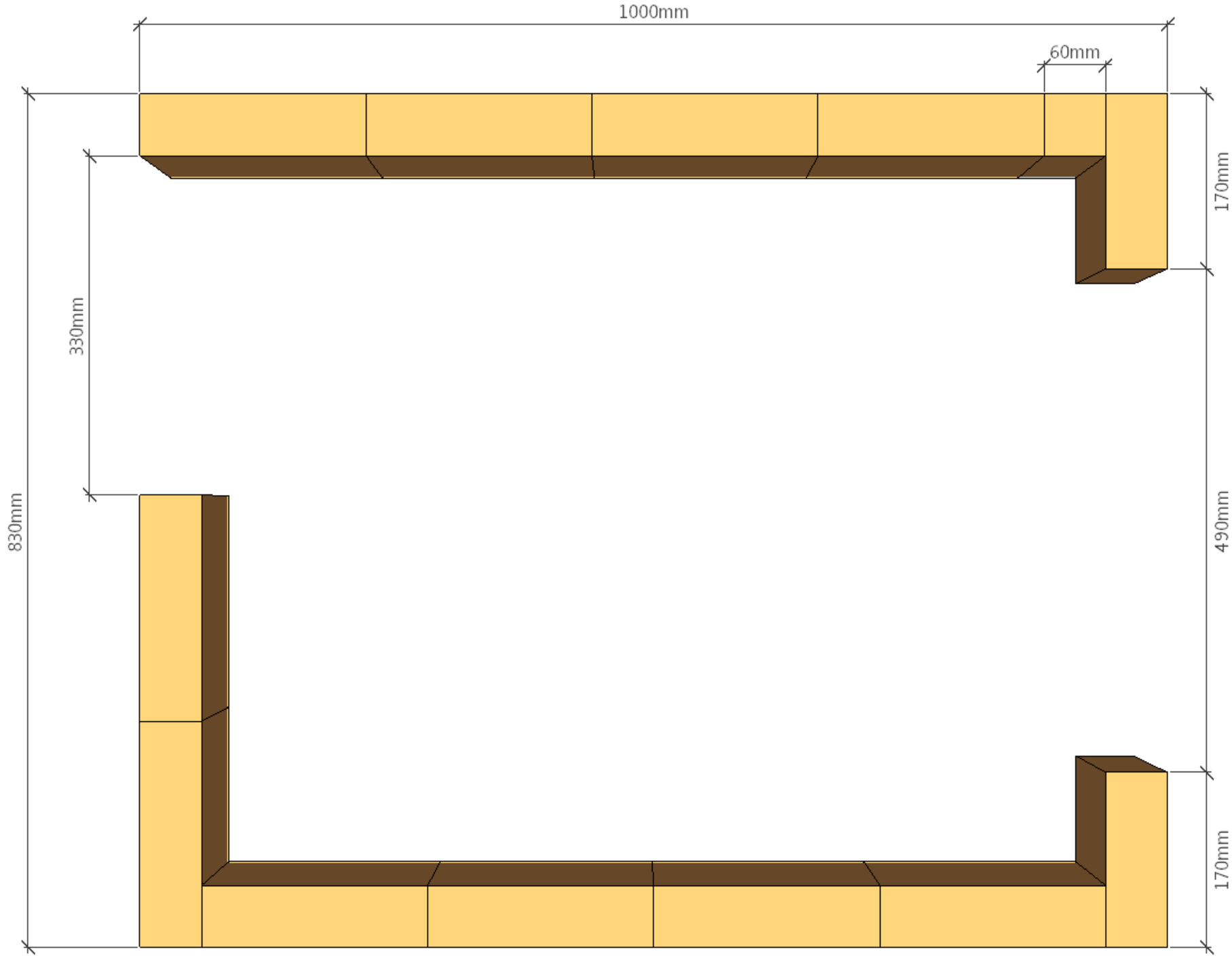
Dessus

B28
Habillage02
Vue de haut
Briques sur champ



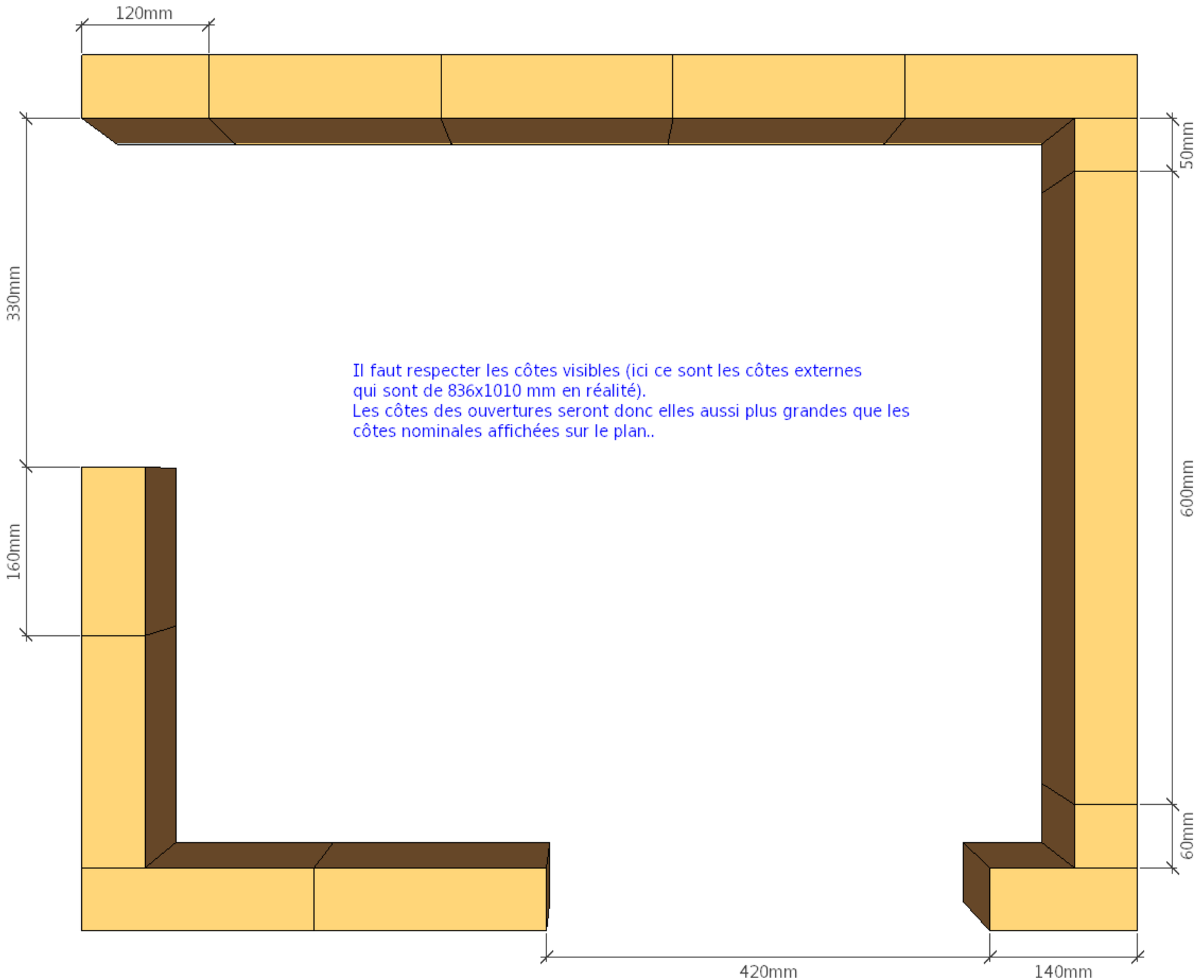
Dessus

B28
Habillage03
Vue de haut
Briques sur champ



Dessus

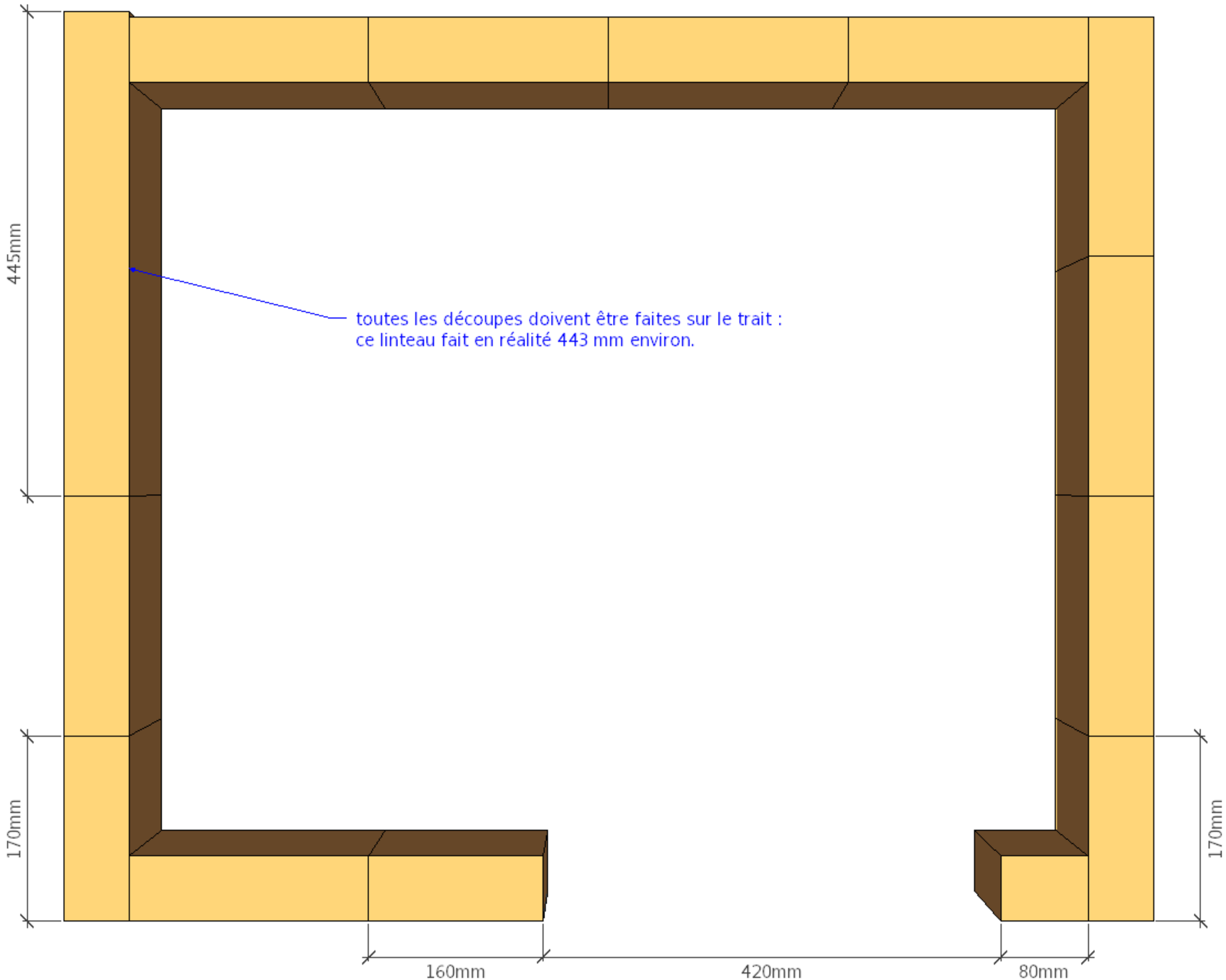
B28
Habillage04
Vue de haut
Briques sur champ



Il faut respecter les côtes visibles (ici ce sont les côtes externes
qui sont de 836x1010 mm en réalité).
Les côtes des ouvertures seront donc elles aussi plus grandes que les
côtes nominales affichées sur le plan..

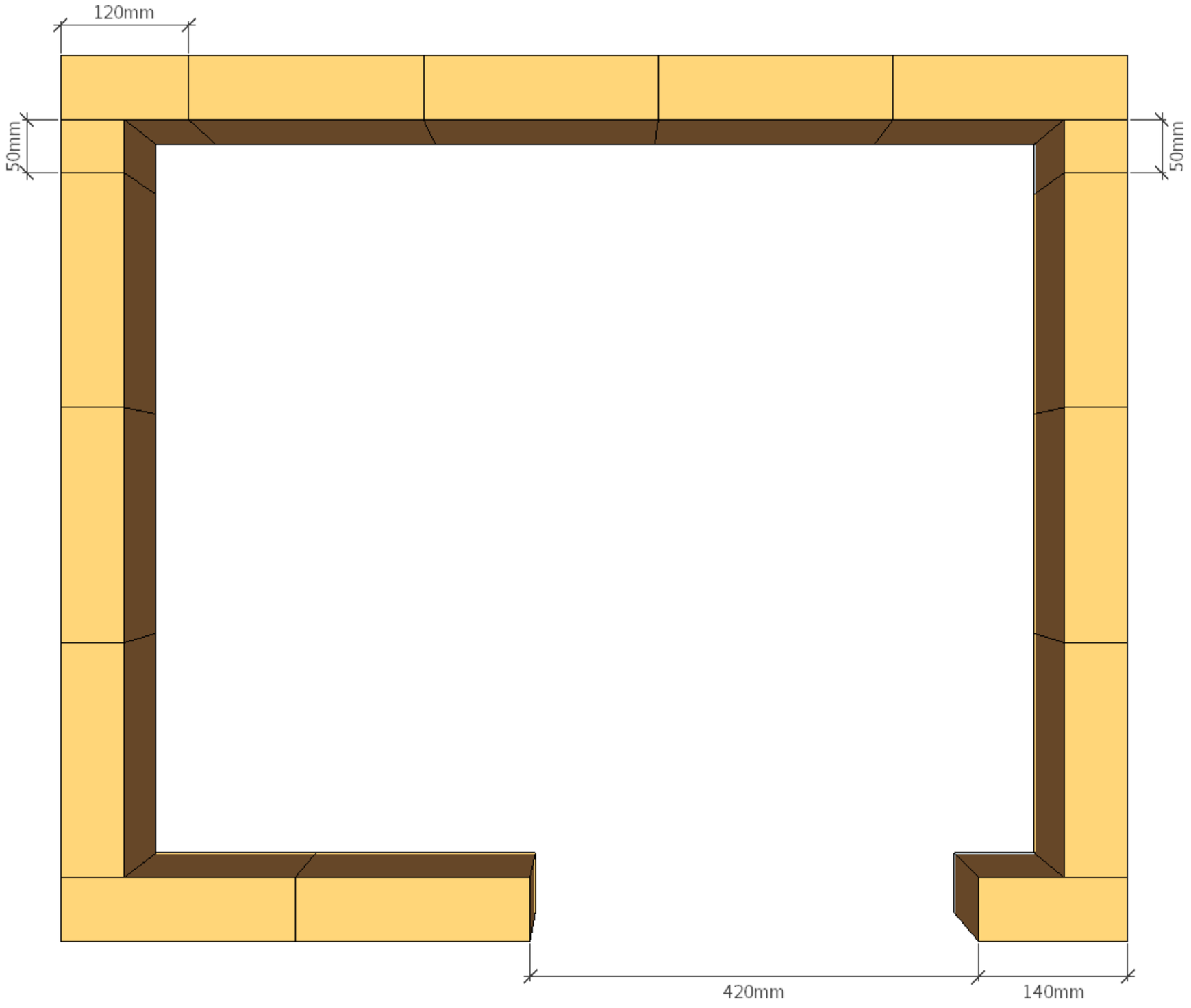
Dessus

B28
Habillage05
Vue de haut
Briques sur champ



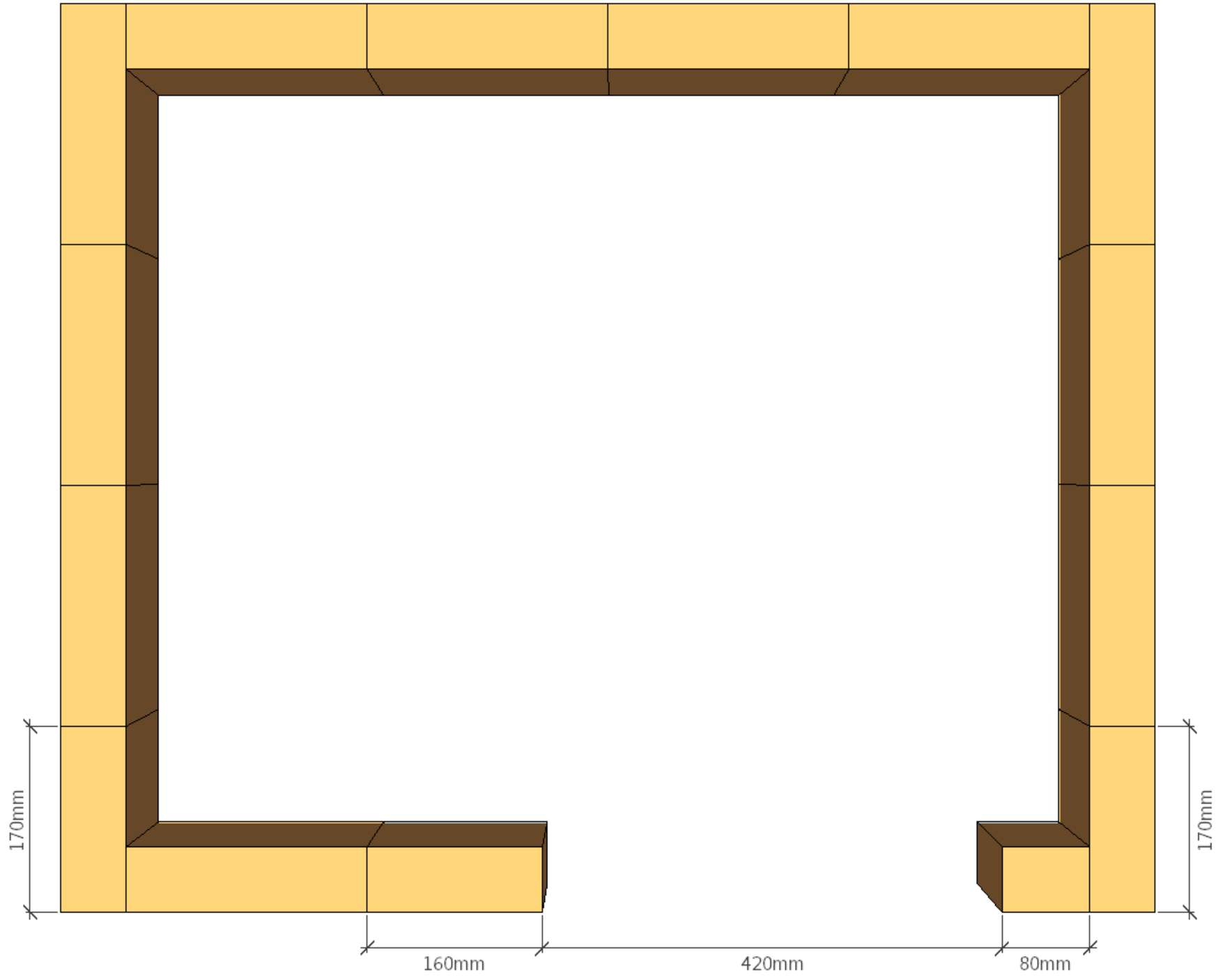
Dessus

B28
Habillage06
Vue de haut
Briques sur champ



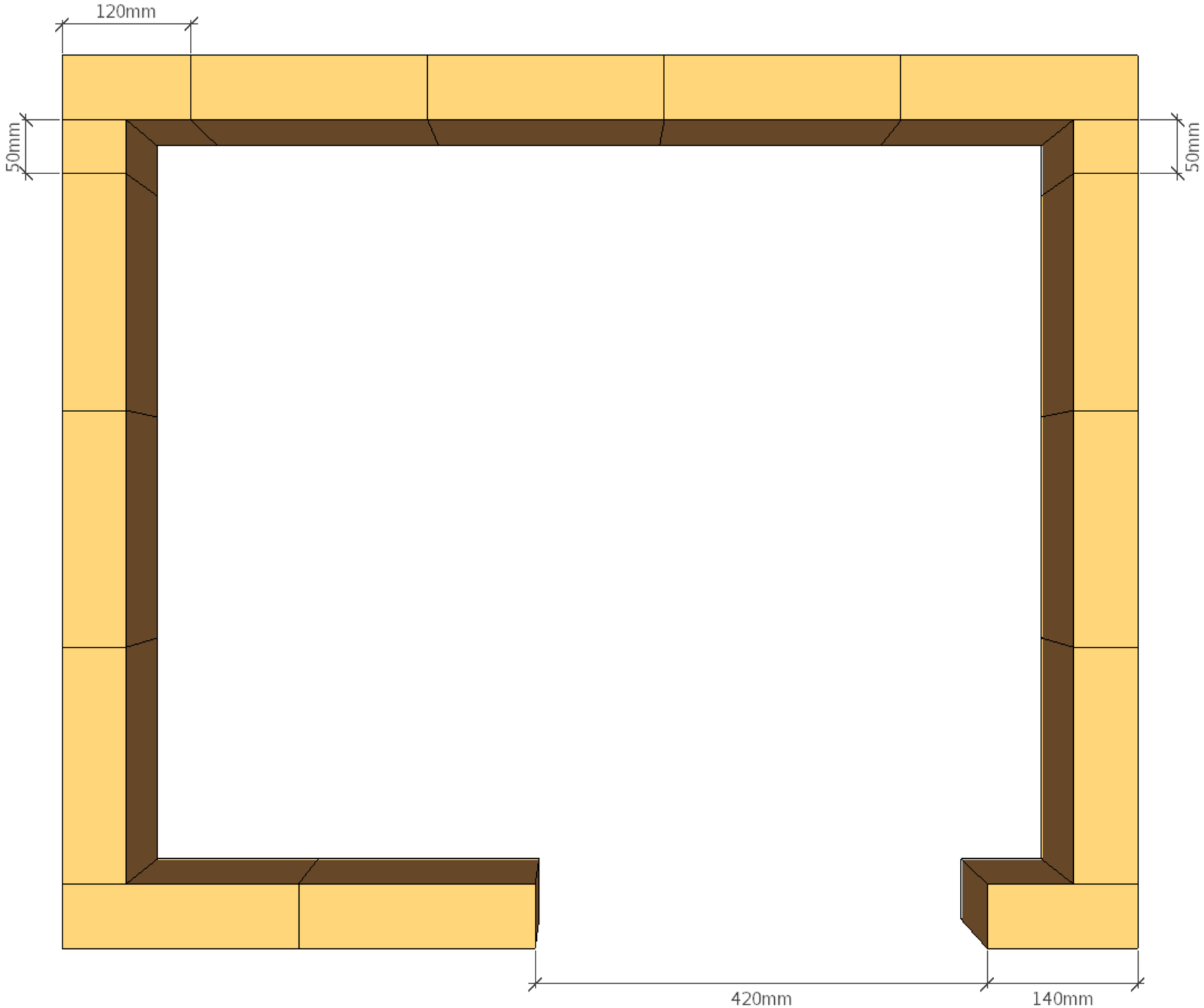
Dessus

B28
Habillage07
Vue de haut
Briques sur champ



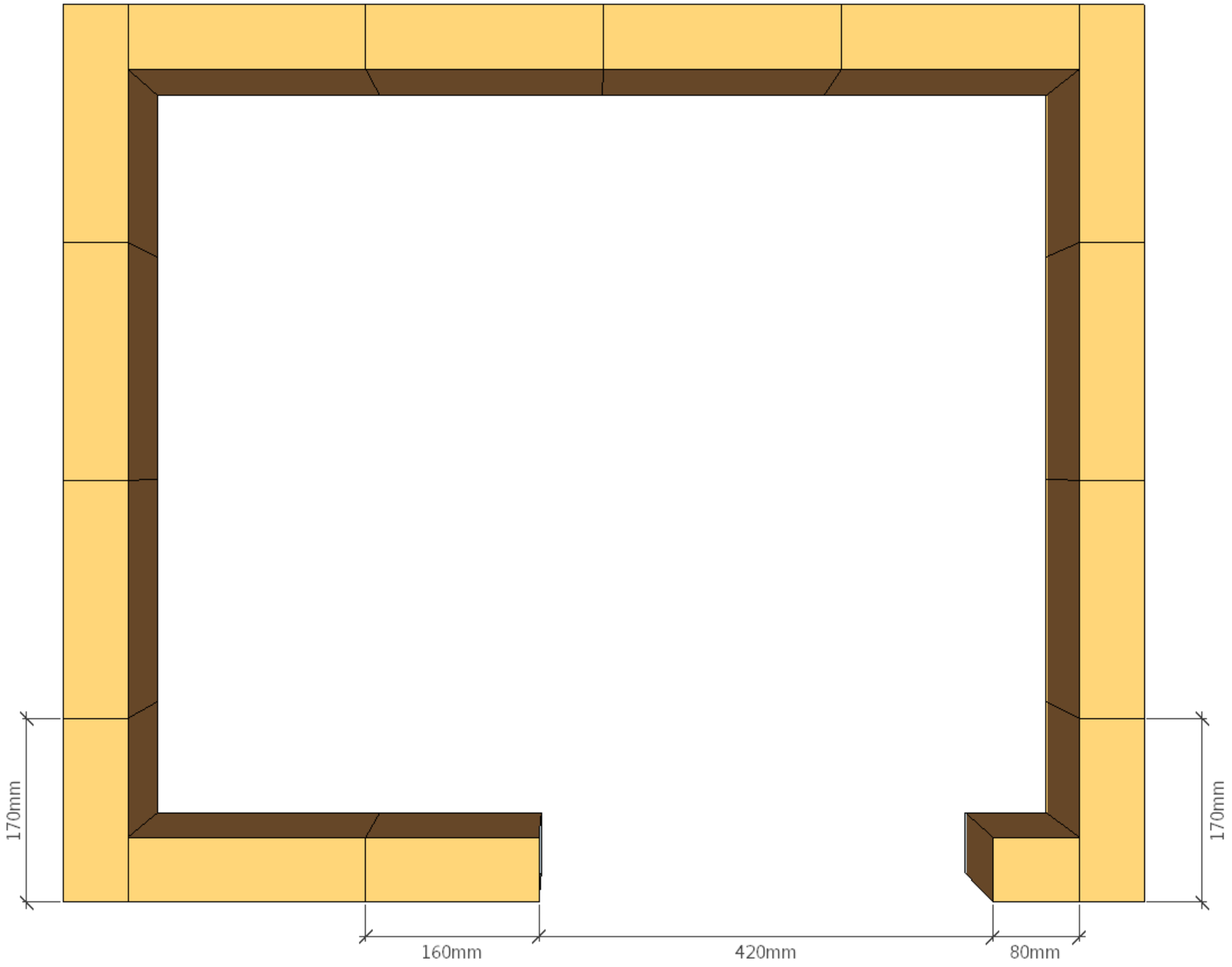
Dessus

B28
Habillage08
Vue de haut
Briques sur champ



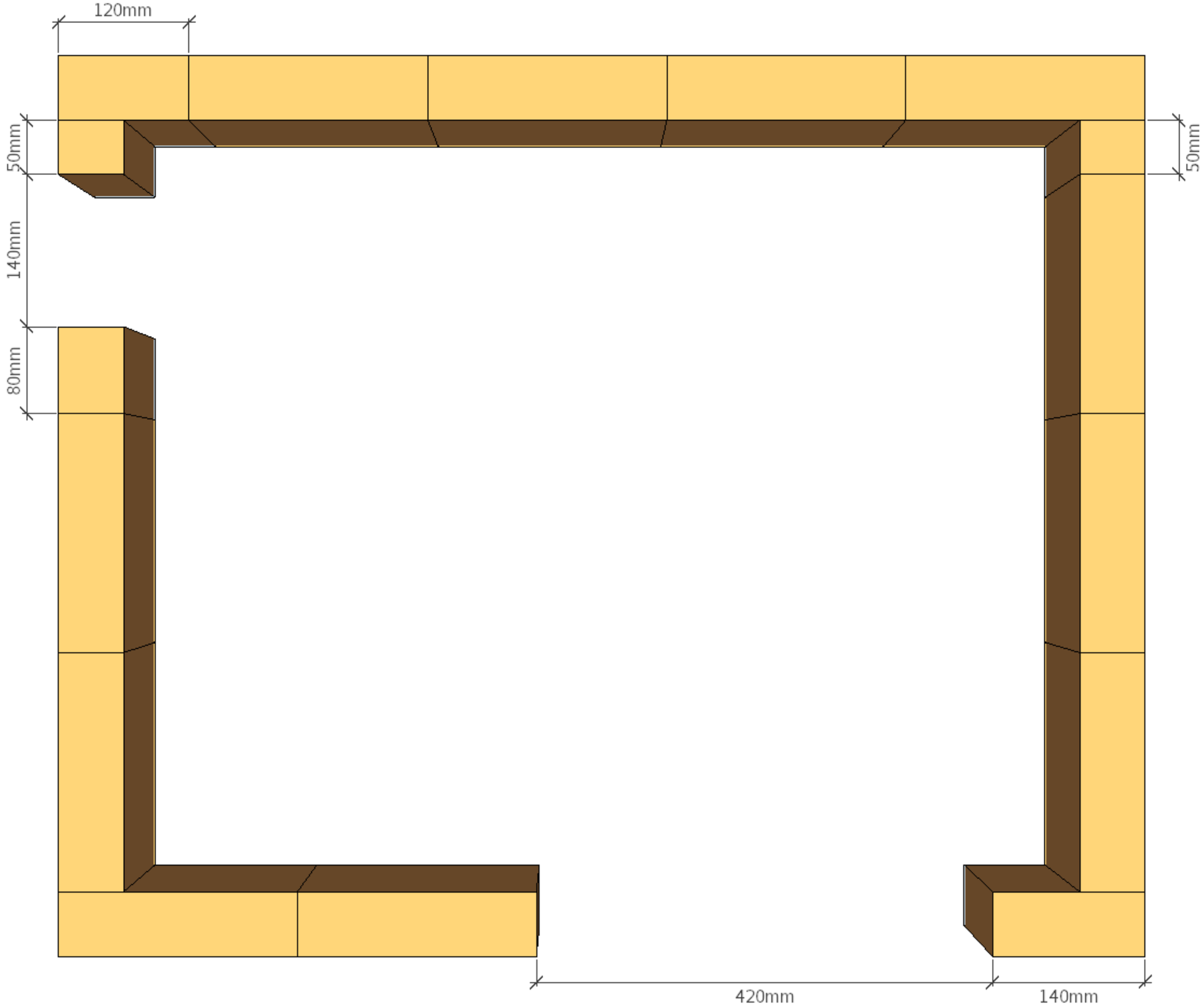
Dessus

B28
Habillage09
Vue de haut
Briques sur champ



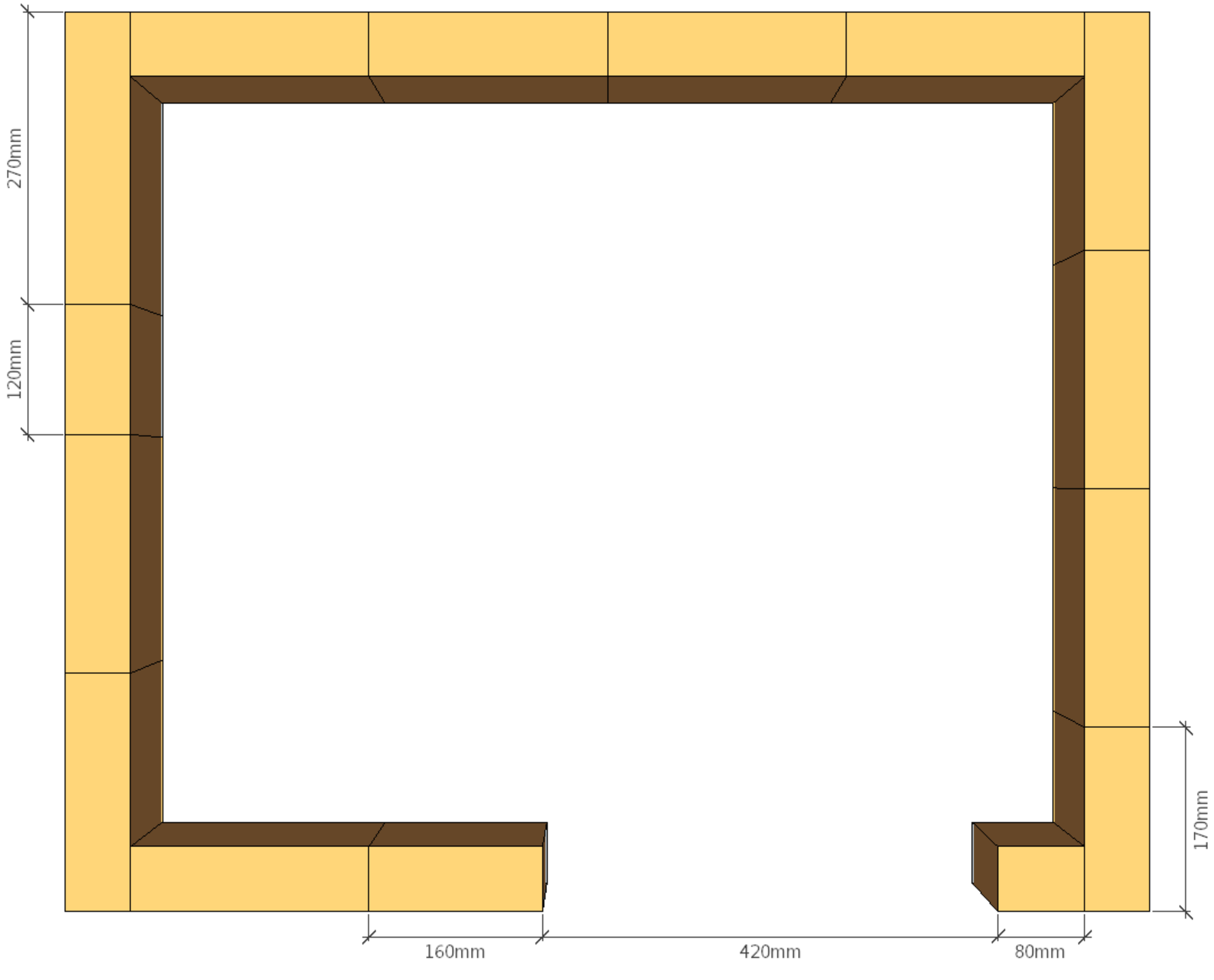
Dessus

B28
Habillage10
Vue de haut
Briques sur champ



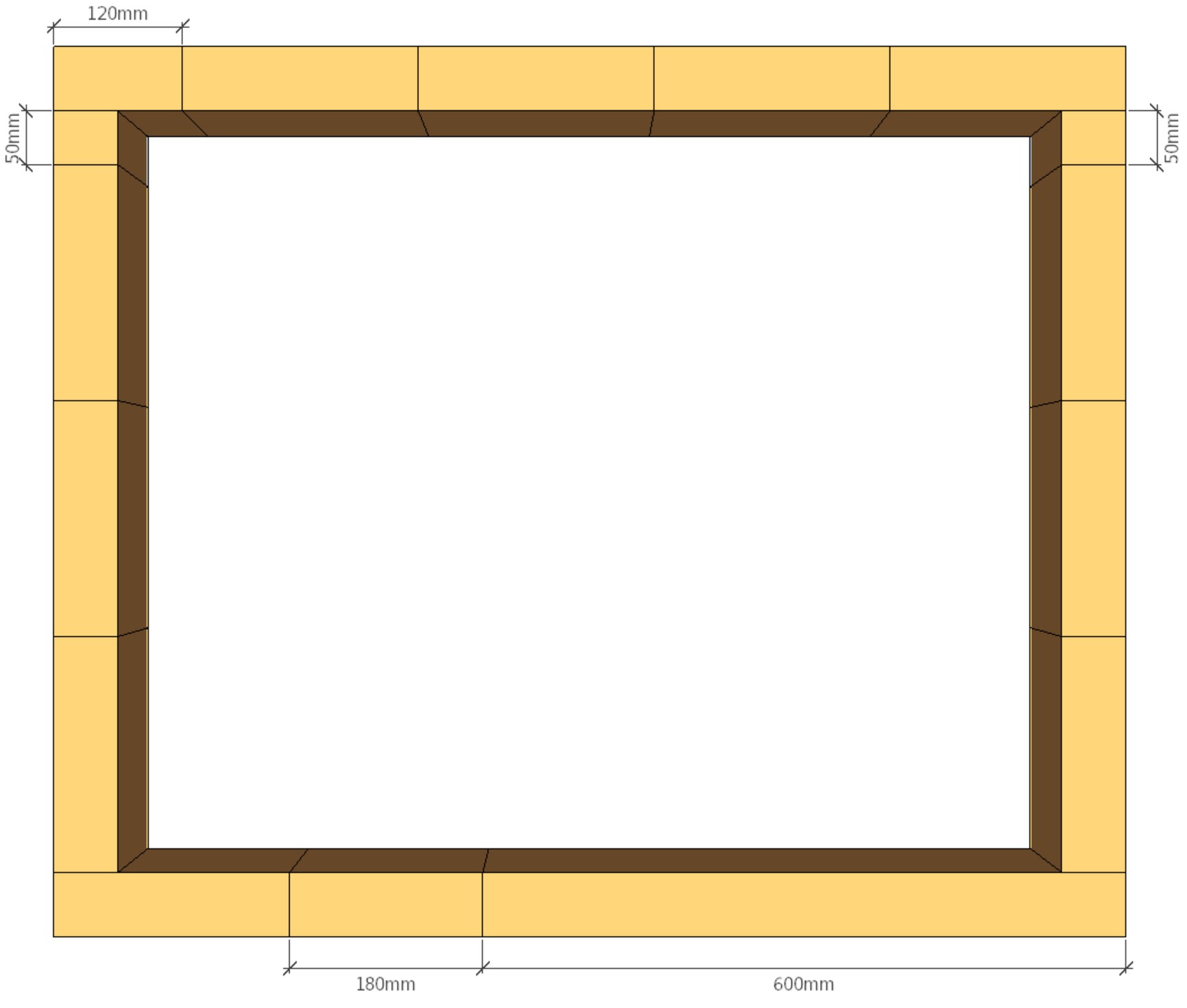
Dessus

B28
Habillage11
Vue de haut
Briques sur champ



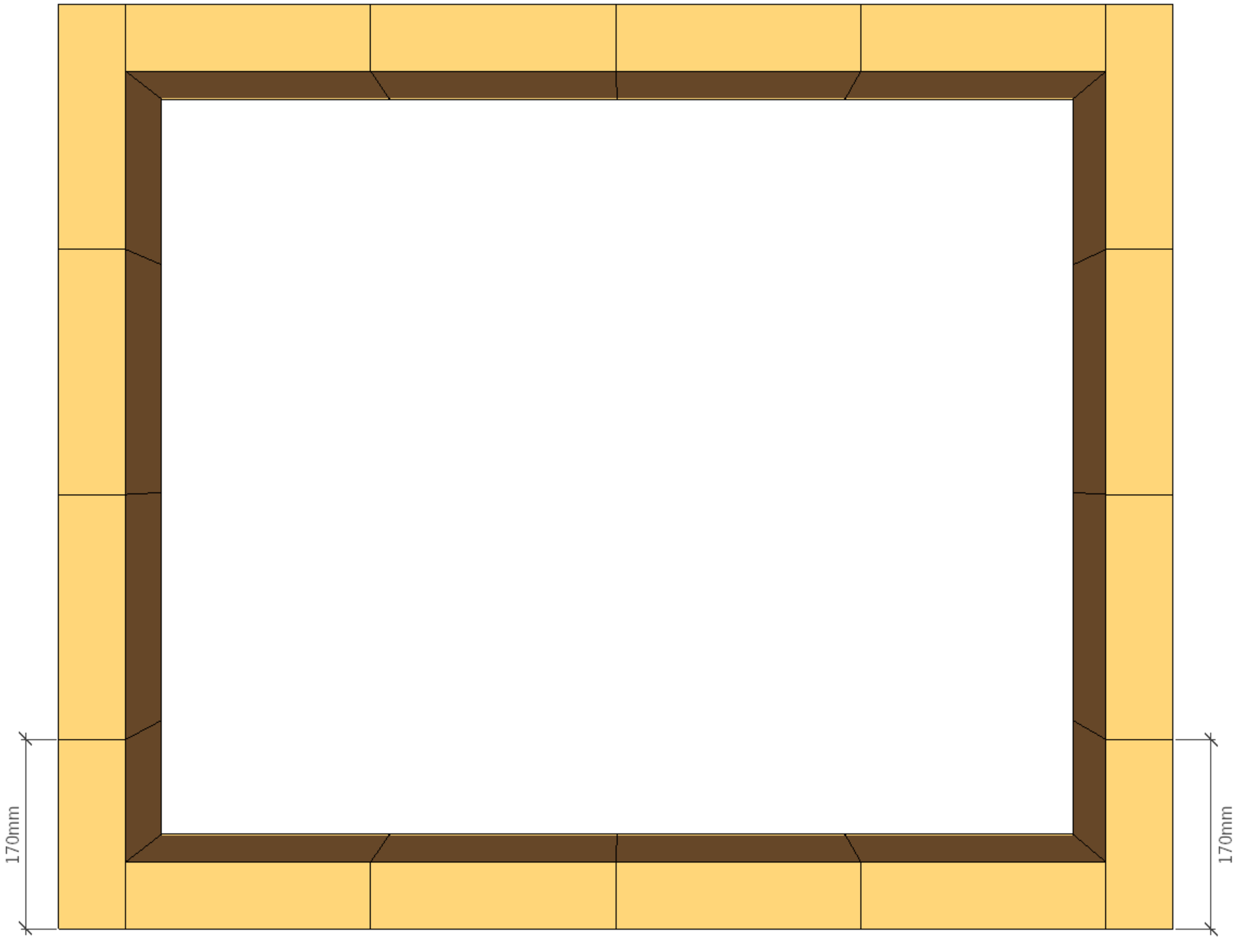
Dessus

B28
Habillage12
Vue de haut
Briques sur champ



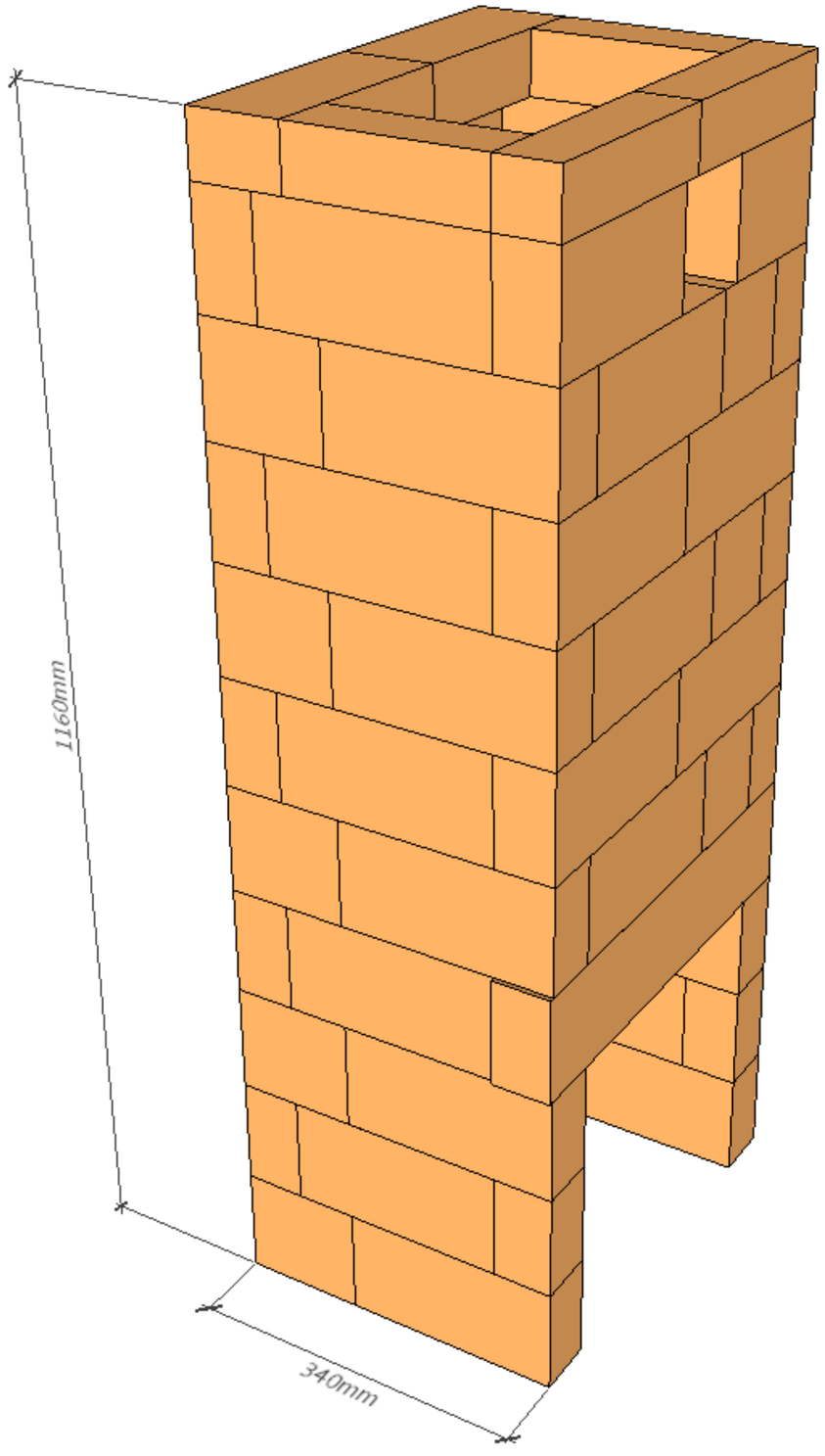
Dessus

B28
Habillage13
Vue de haut
Briques sur champ



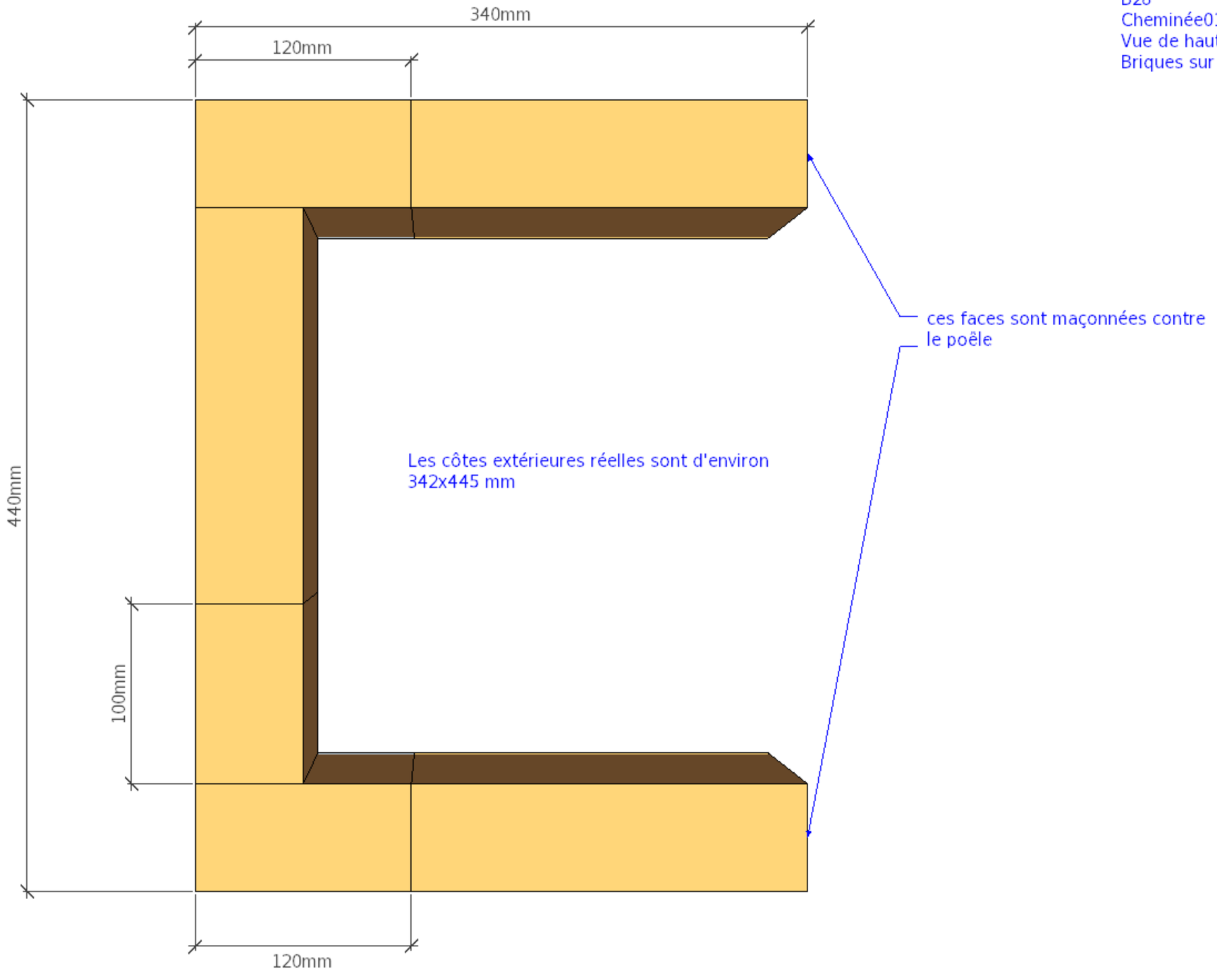
CHEMINÉE D'ÉVACUATION

B28
Cheminée
Vue 3D de droite/face



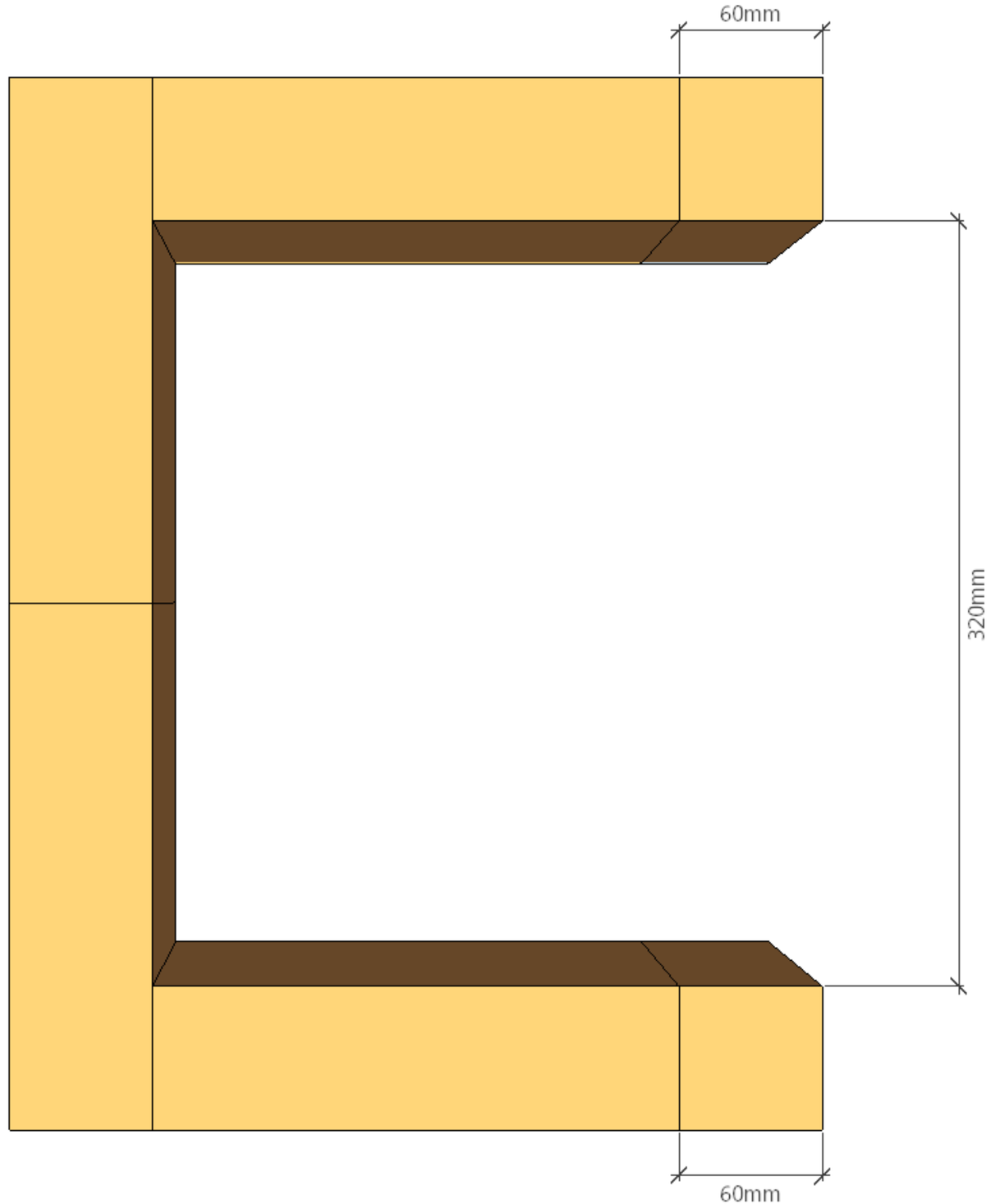
Dessus

B28
Cheminée01
Vue de haut
Briques sur champ



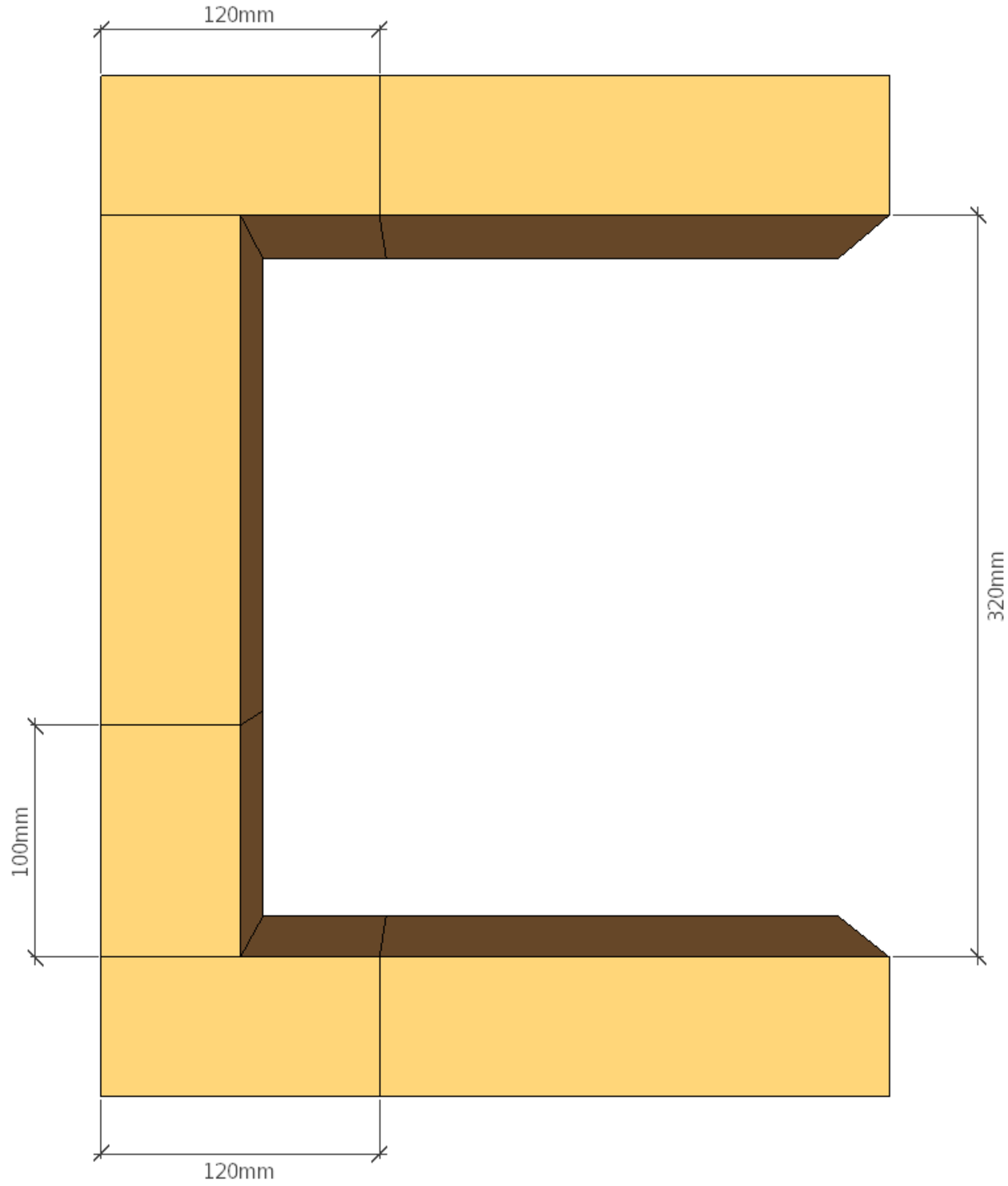
Dessus

B28
Cheminée02
Vue de haut
Briques sur champ



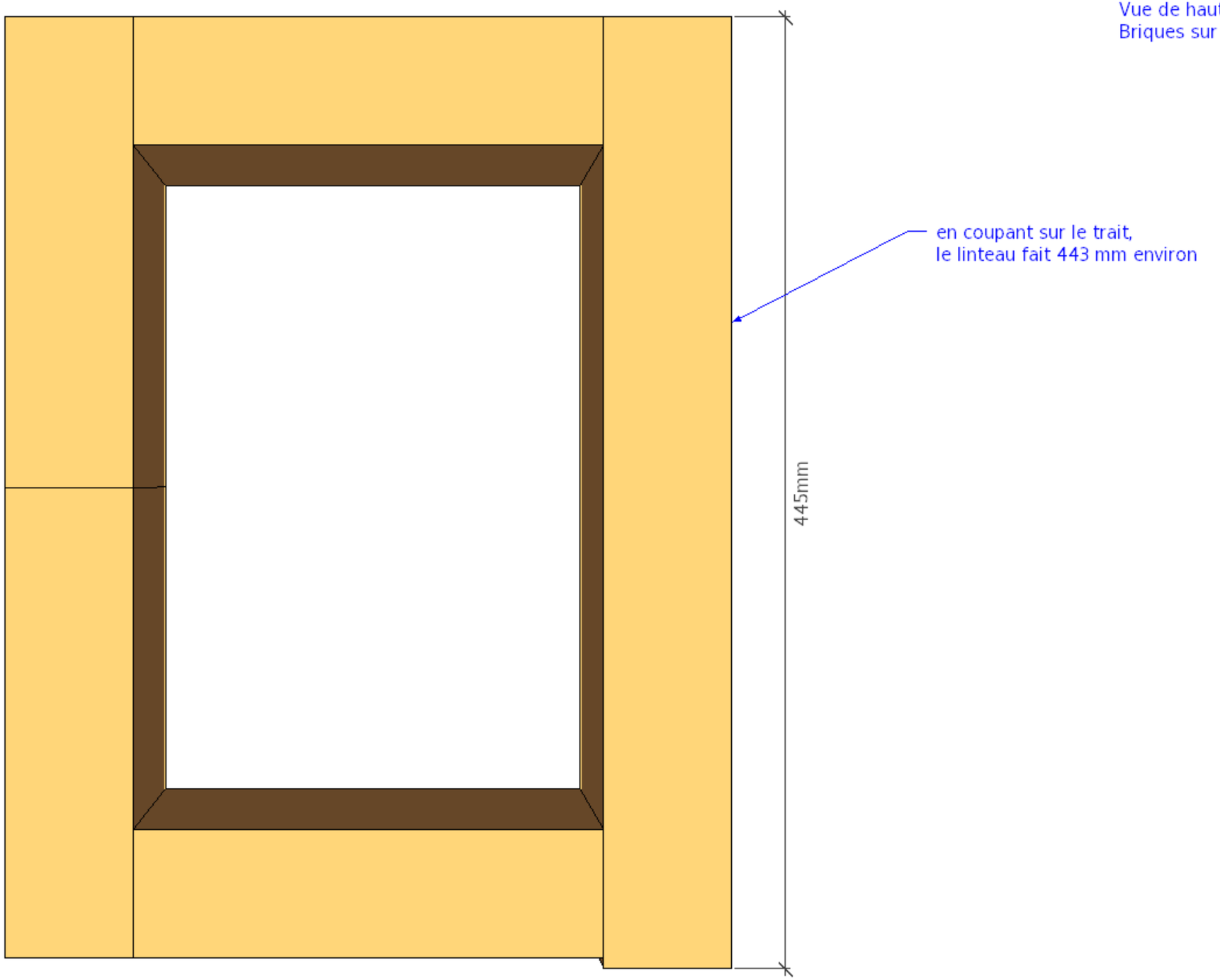
Dessus

B28
Cheminée03
Vue de haut
Briques sur champ



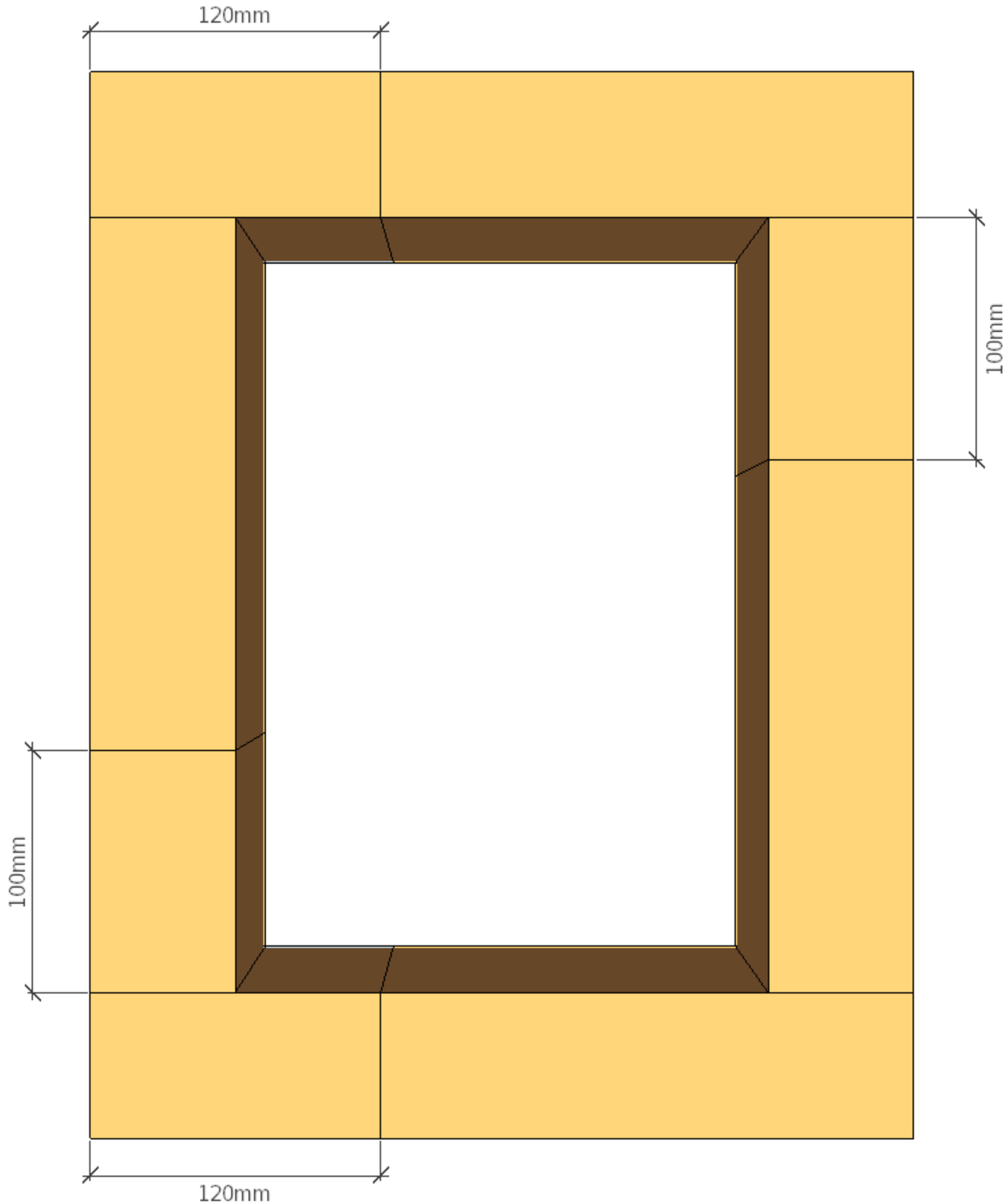
Dessus

B28
Cheminée04
Vue de haut
Briques sur champ



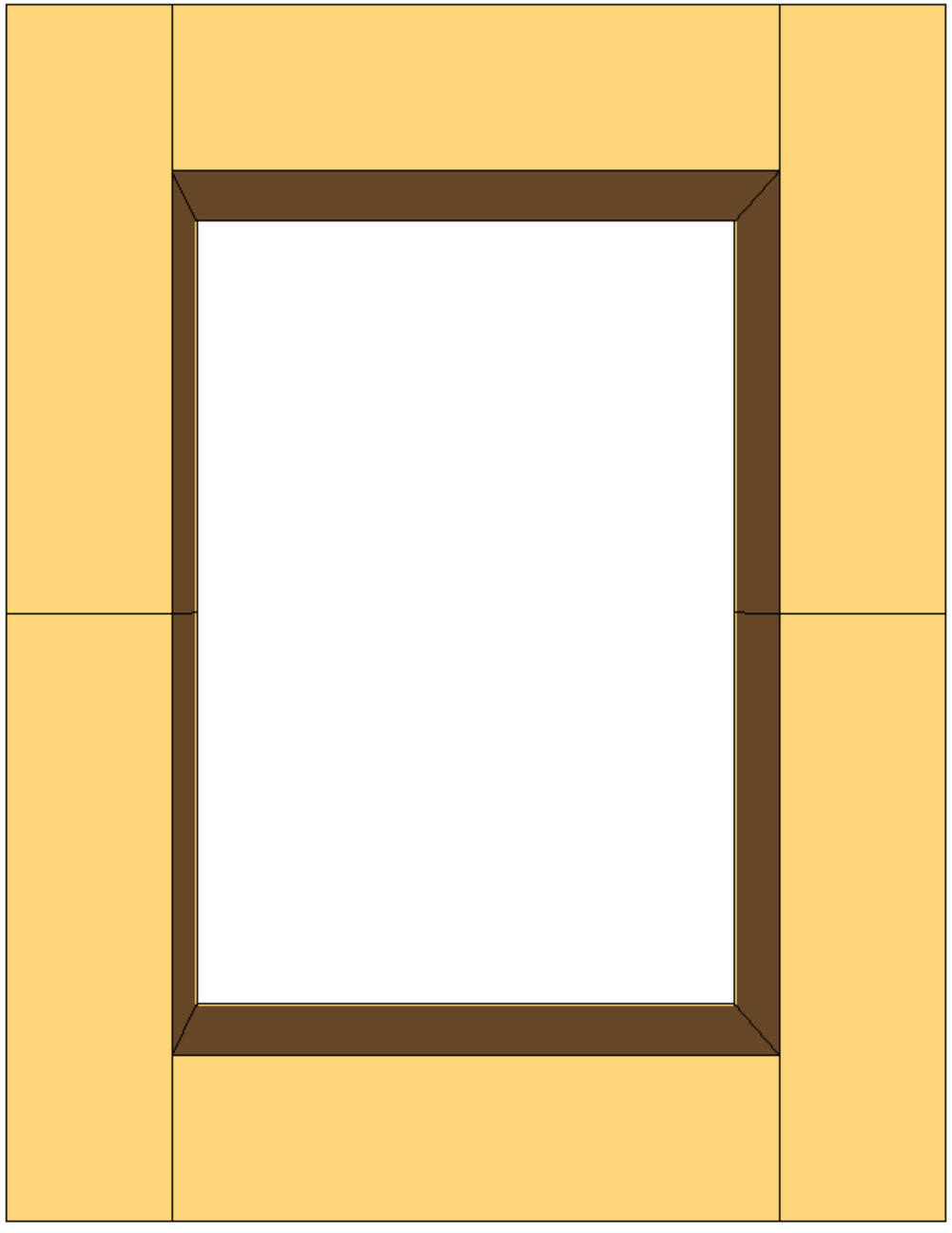
Dessus

B28
Cheminée05
Vue de haut
Briques sur champ



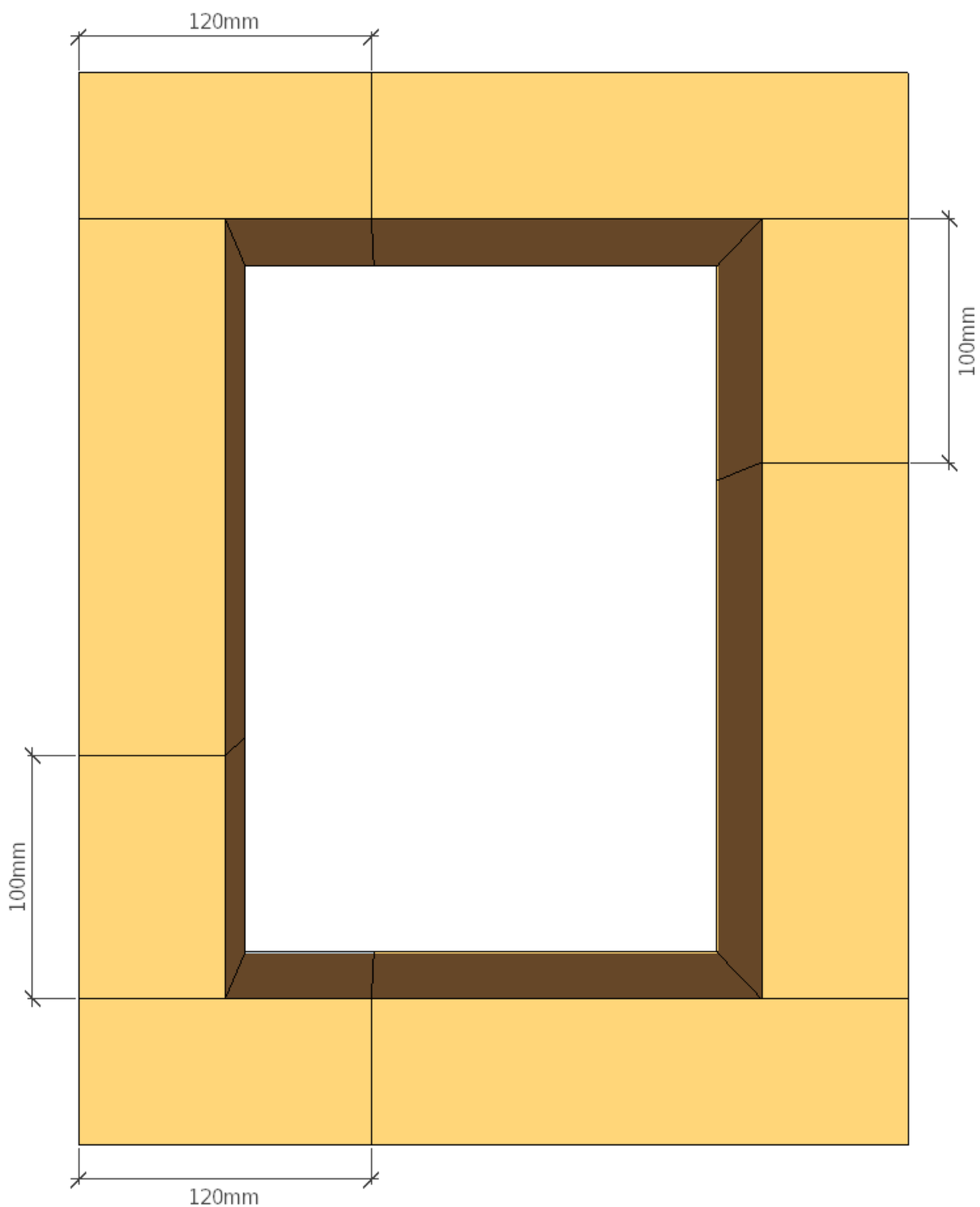
Dessus

B28
Cheminée06
Vue de haut
Briques sur champ



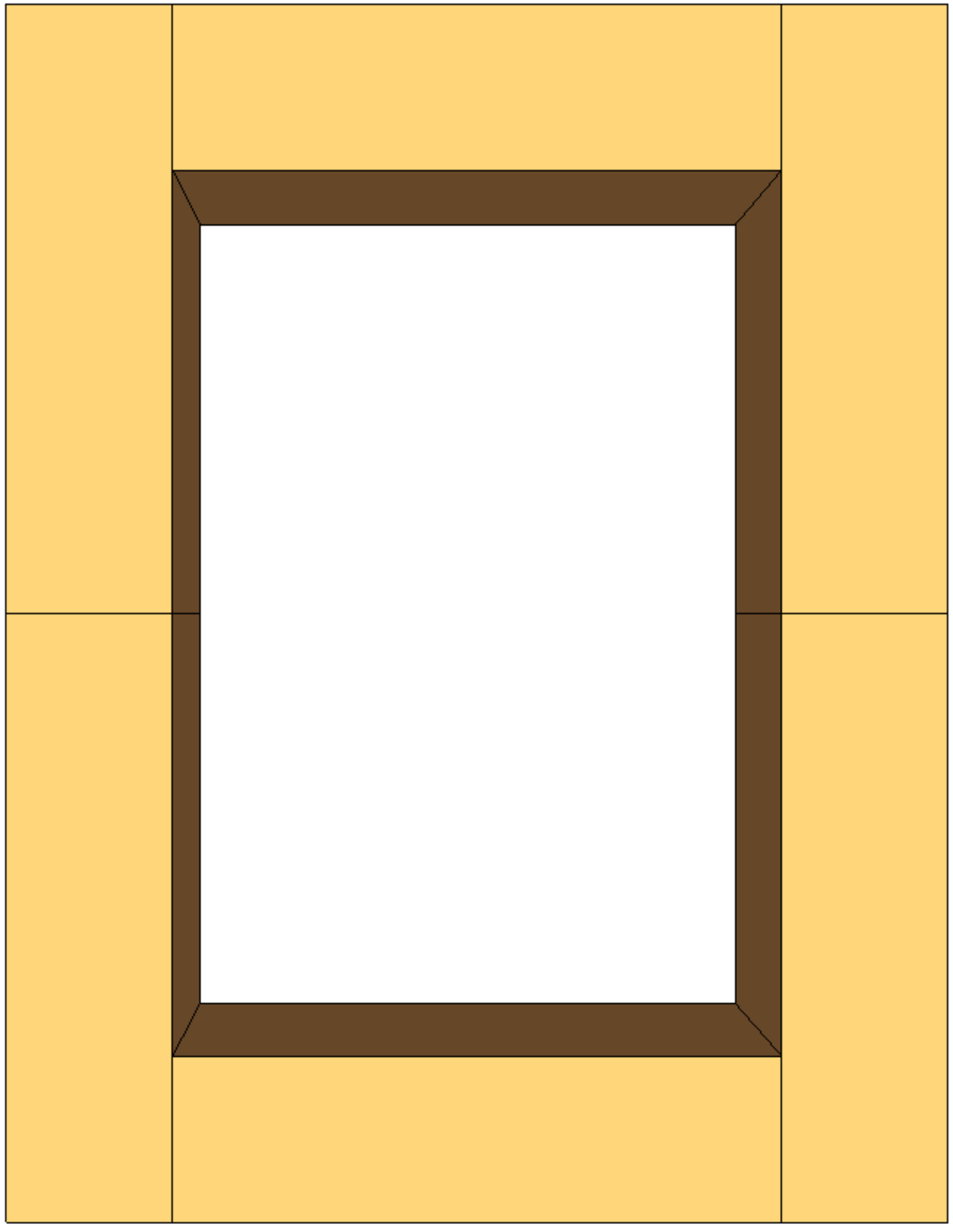
Dessus

B28
Cheminée07
Vue de haut
Briques sur champ



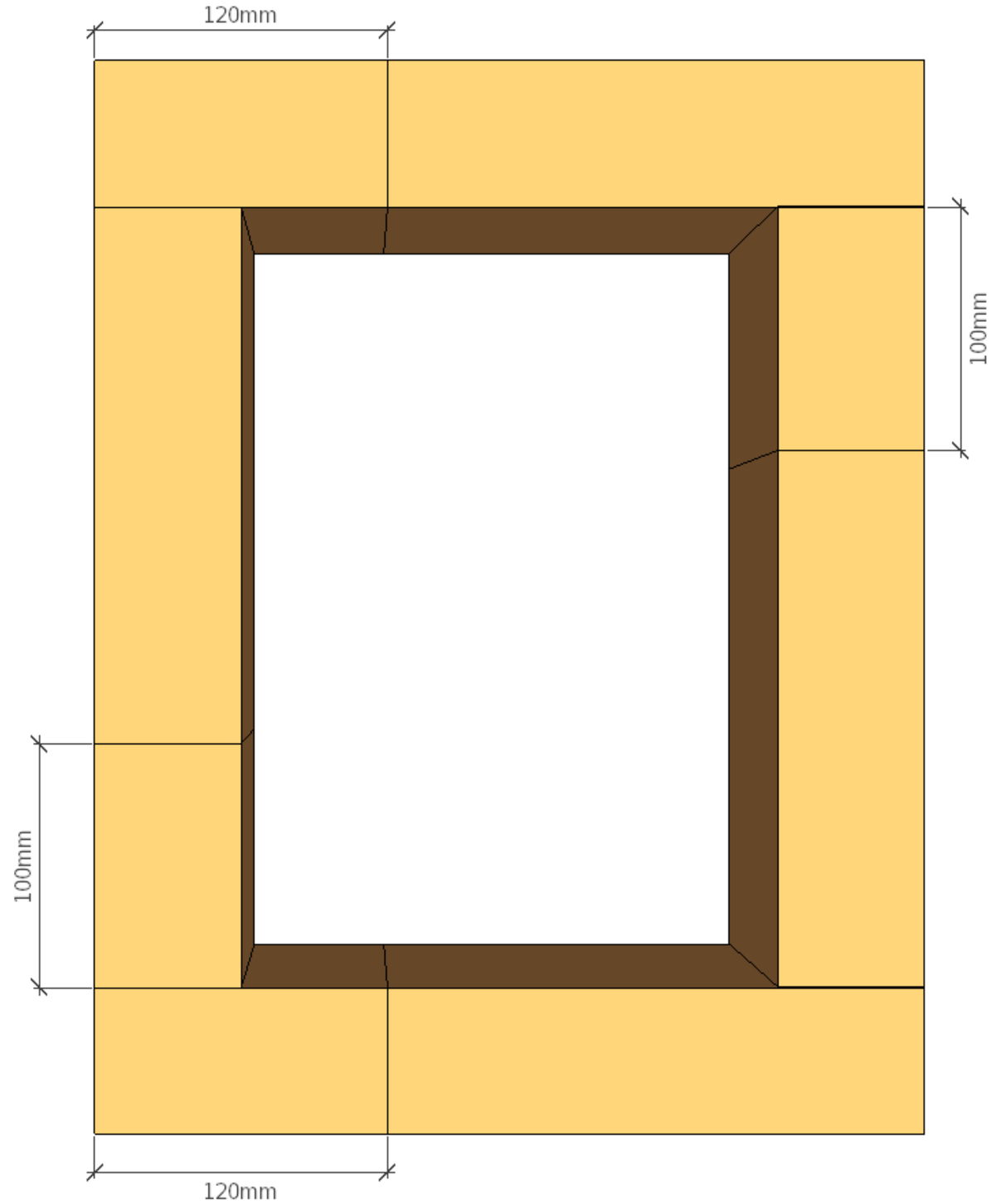
Dessus

B28
Cheminée08
Vue de haut
Briques sur champ



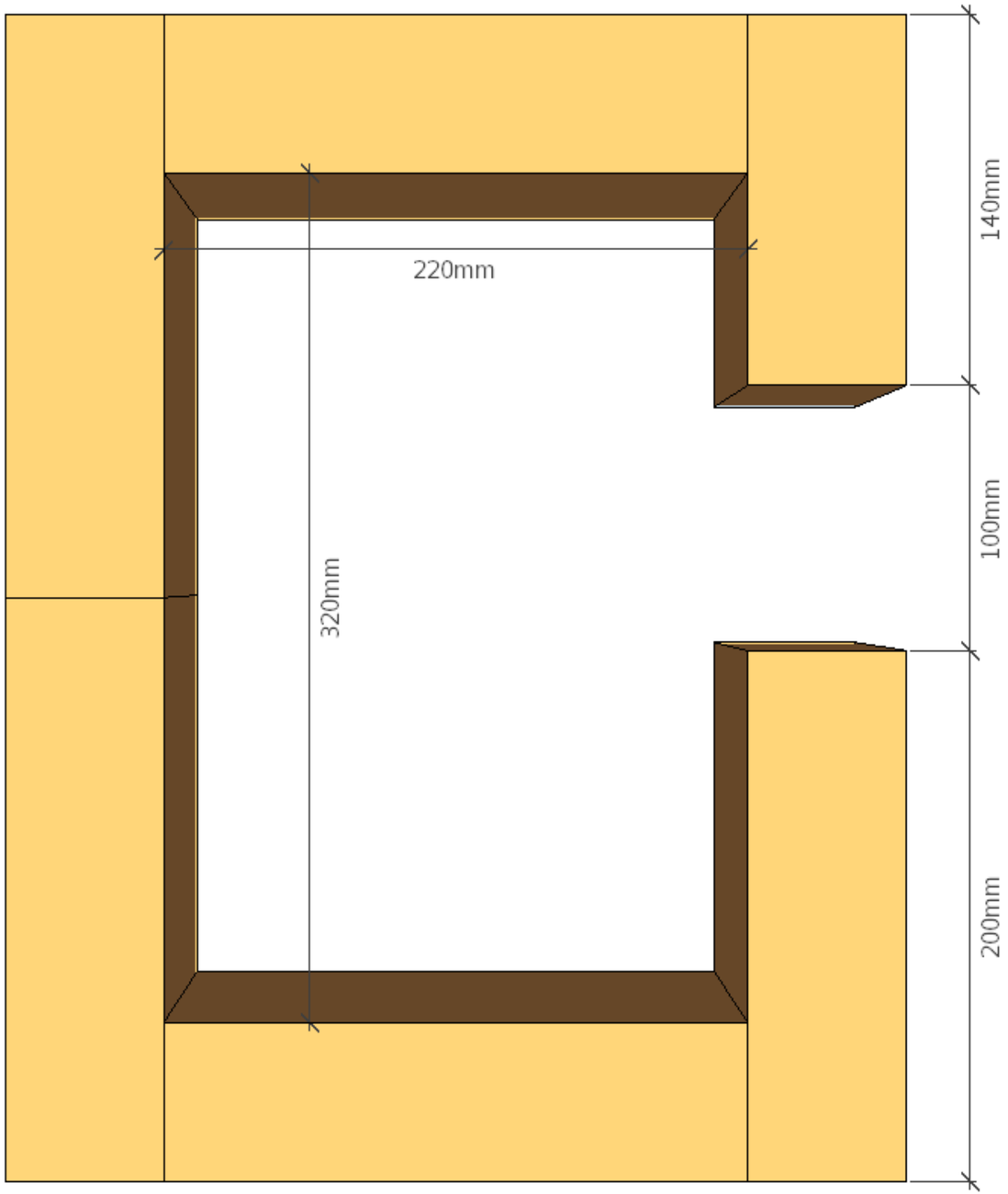
Dessus

B28
Cheminée09
Vue de haut
Briques sur champ



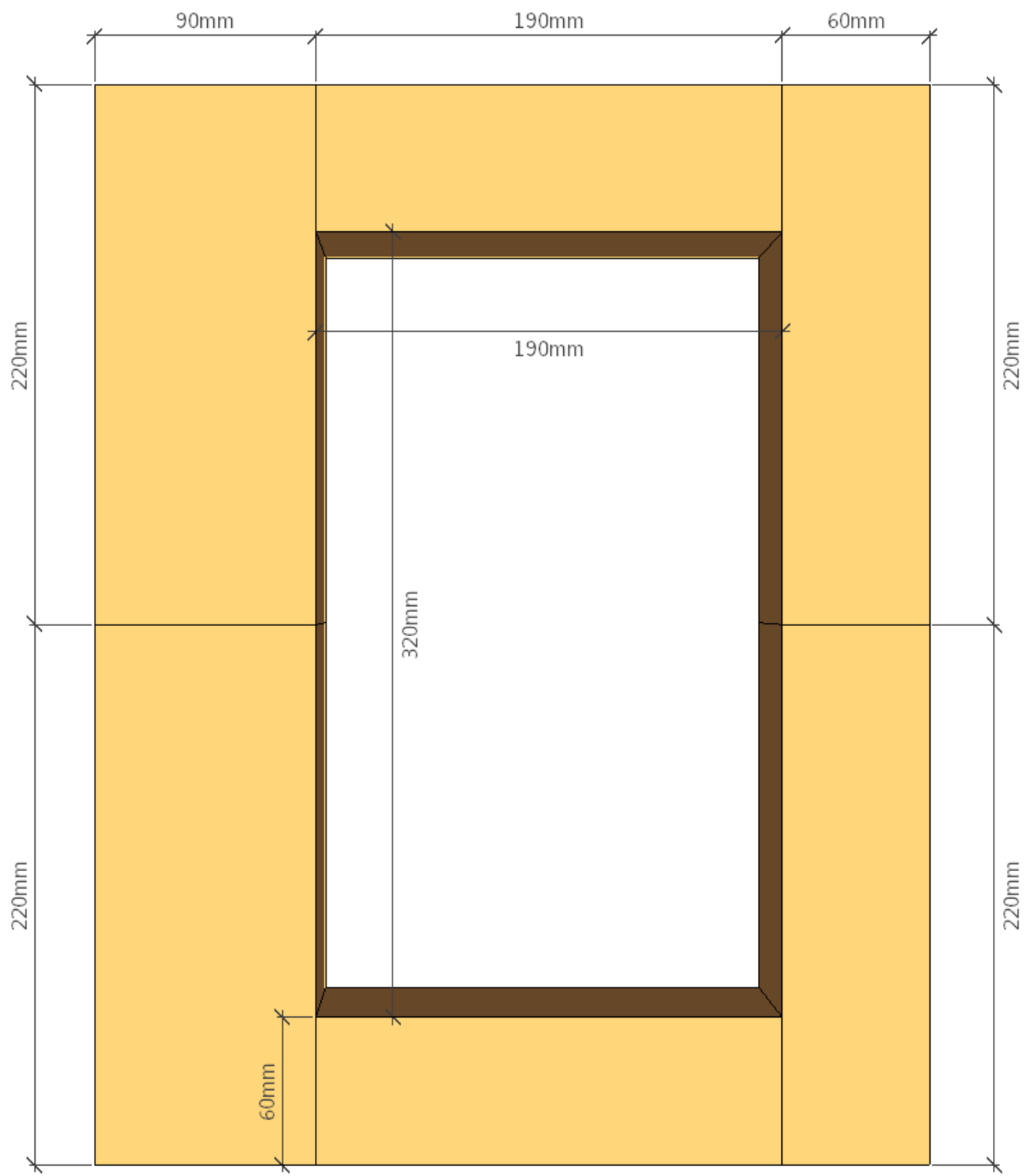
Dessus

B28
Cheminée10
Vue de haut
Briques sur champ



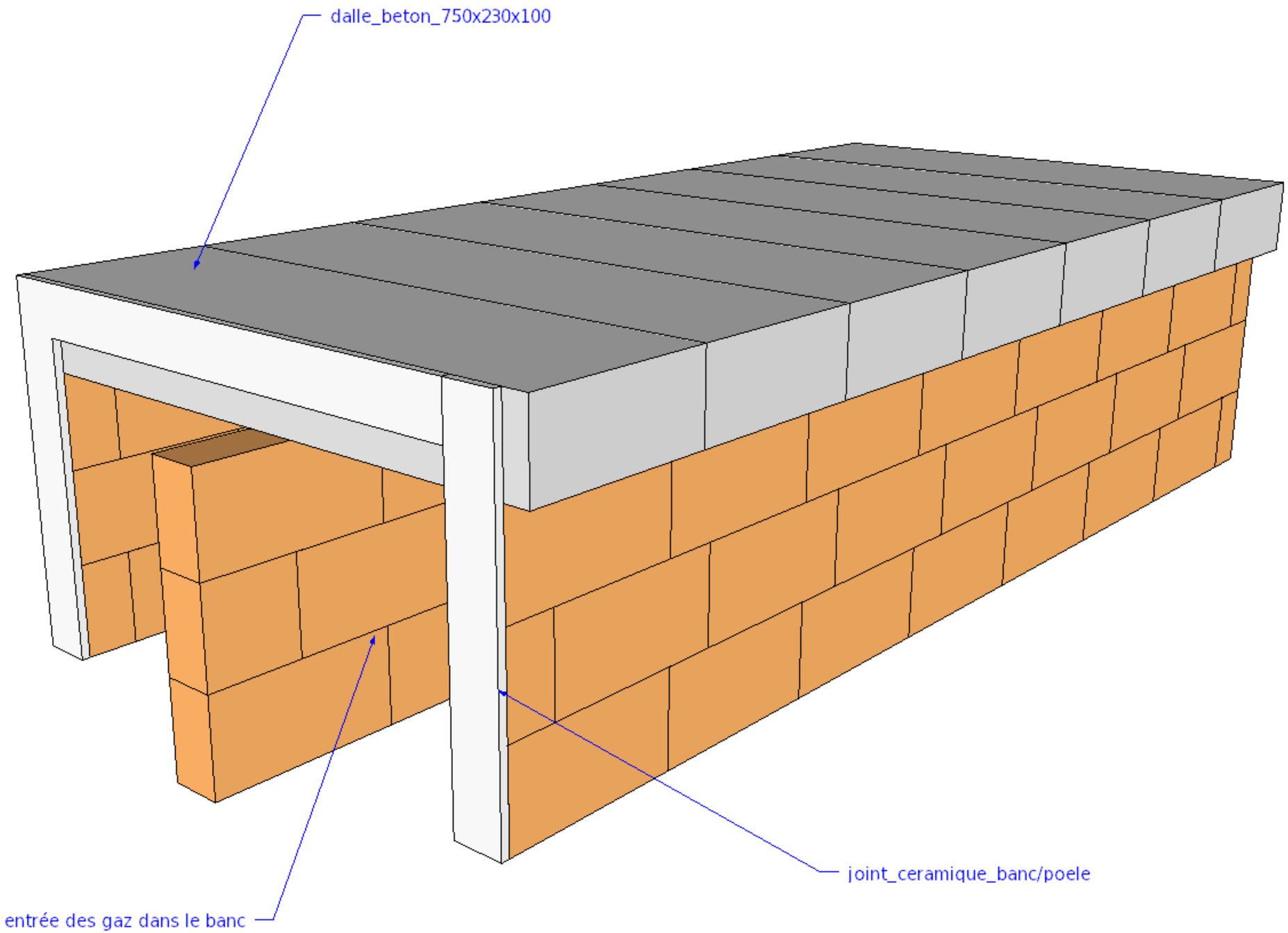
Dessus

B28
Cheminée11
Vue de haut
Briques à plat

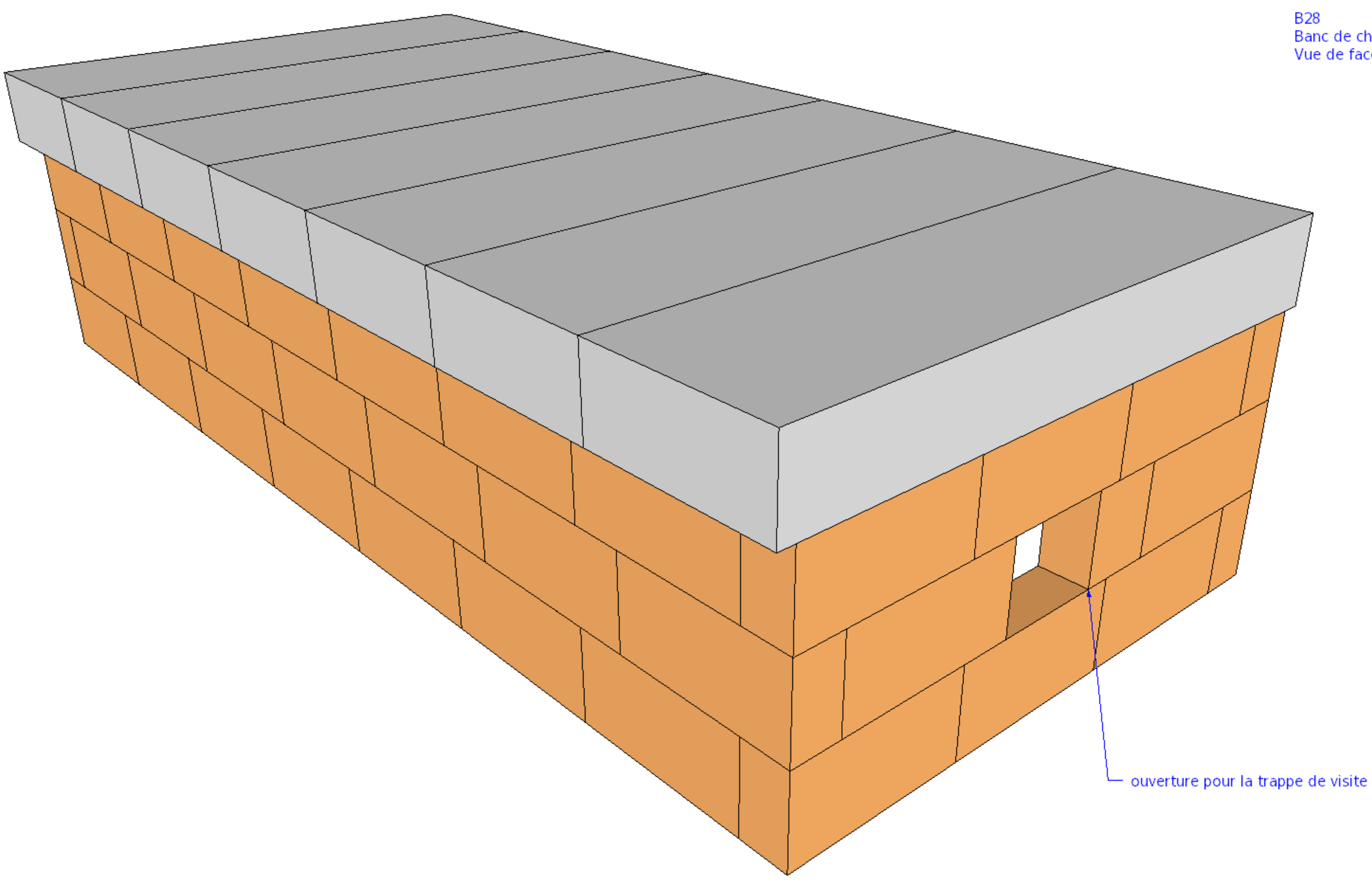


BANC DE CHAUFFE

B28
Banc de chauffe
Vue de face/gauche



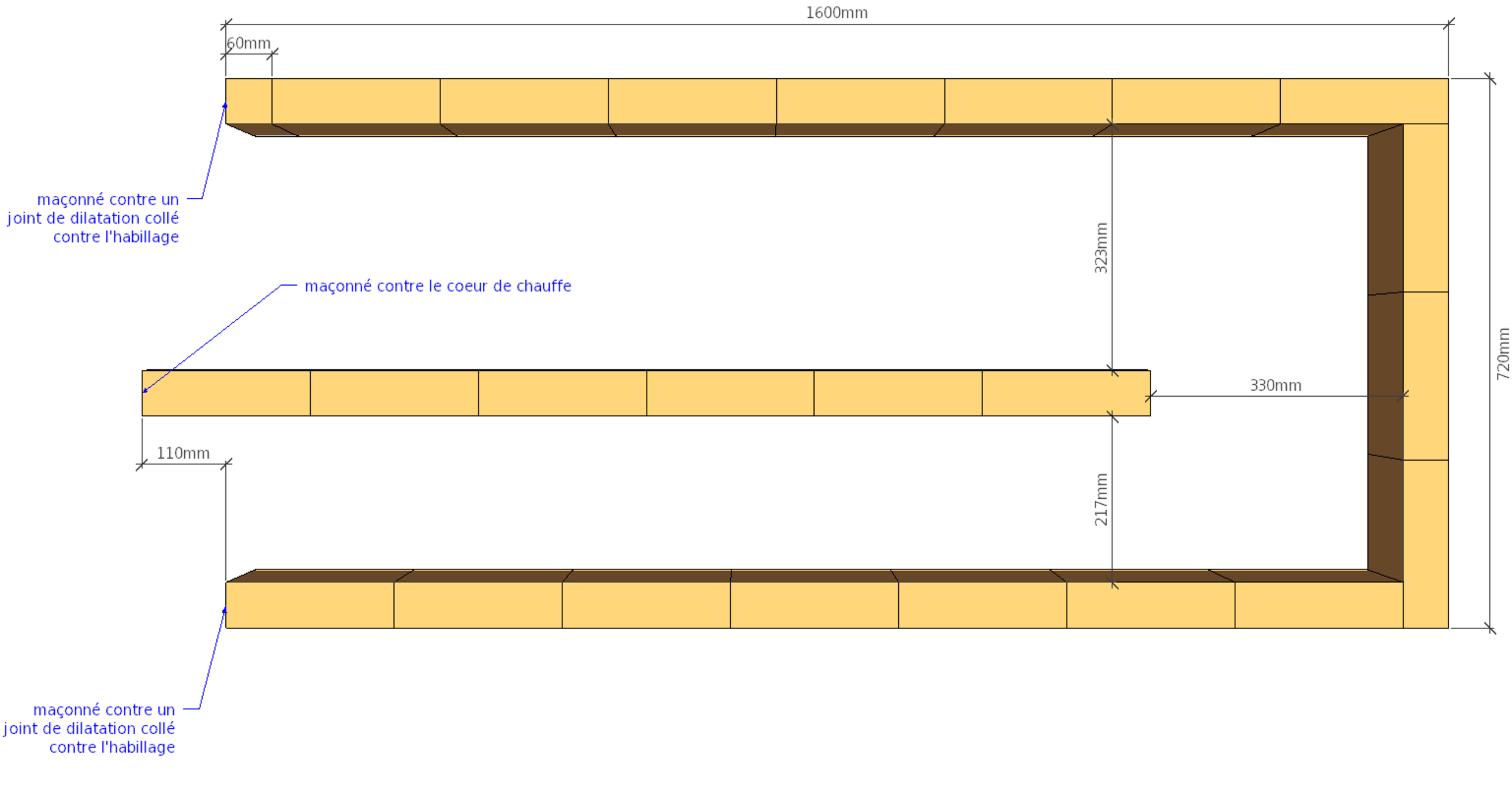
B28
Banc de chauffe
Vue de face/droite



Dessus

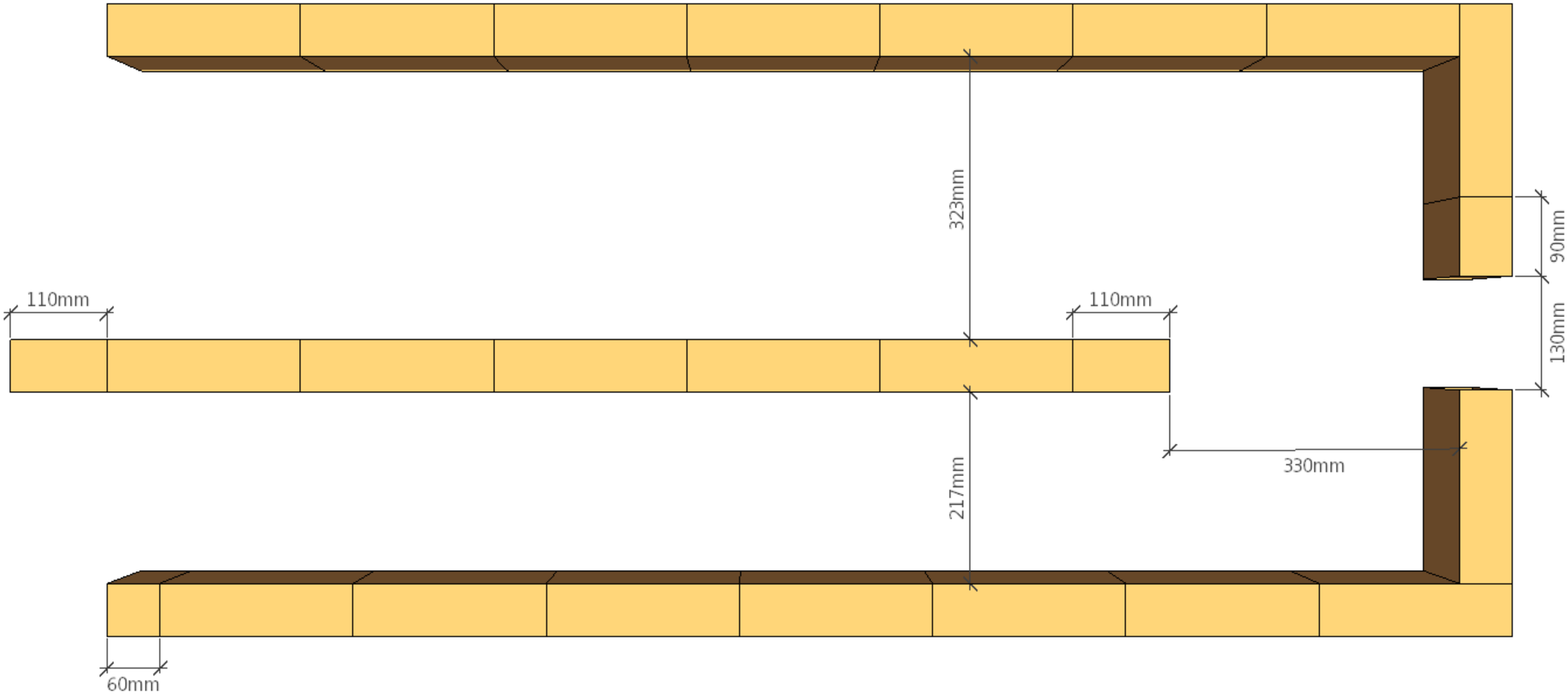
Les dimensions réelles sont d'environ 1615x726 mm.
Le joint de dilatation rajoute 10 mm

B28
Banc de chauffe
Briques sur champ



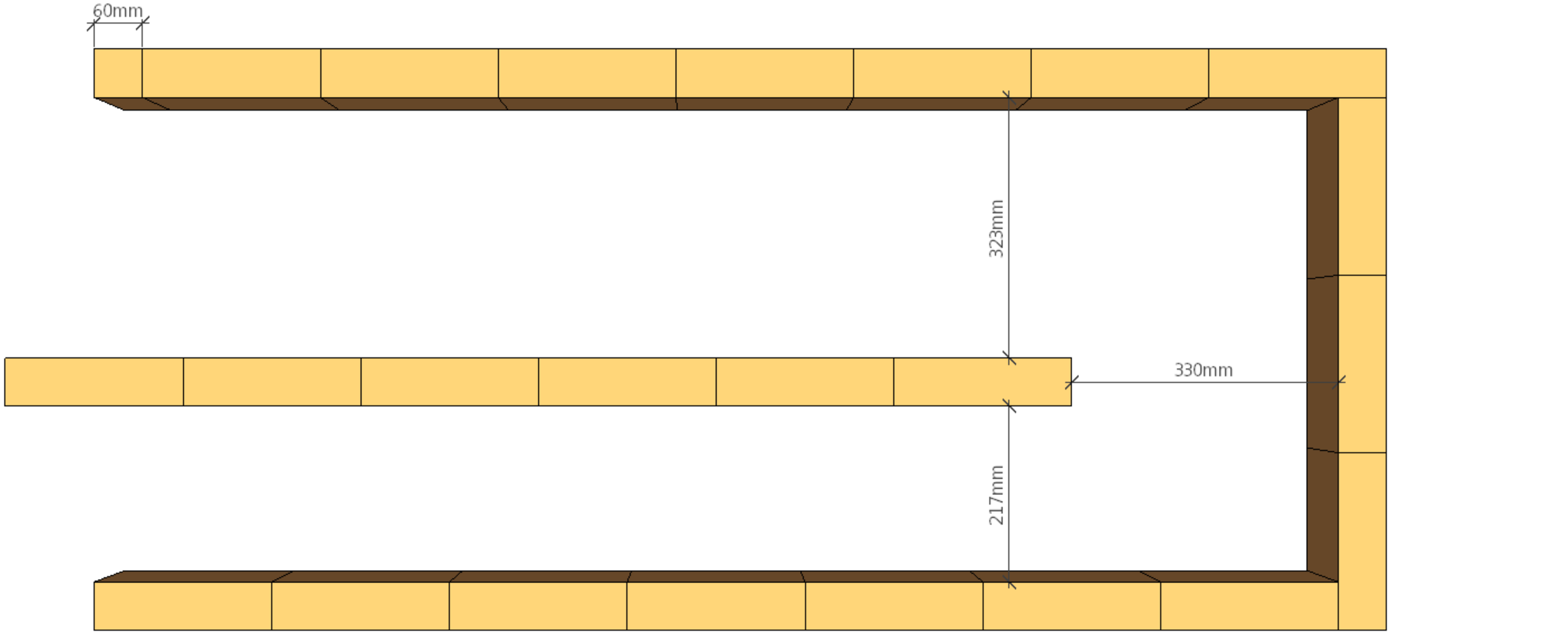
Dessus

B28
Banc 02
Briques sur champ



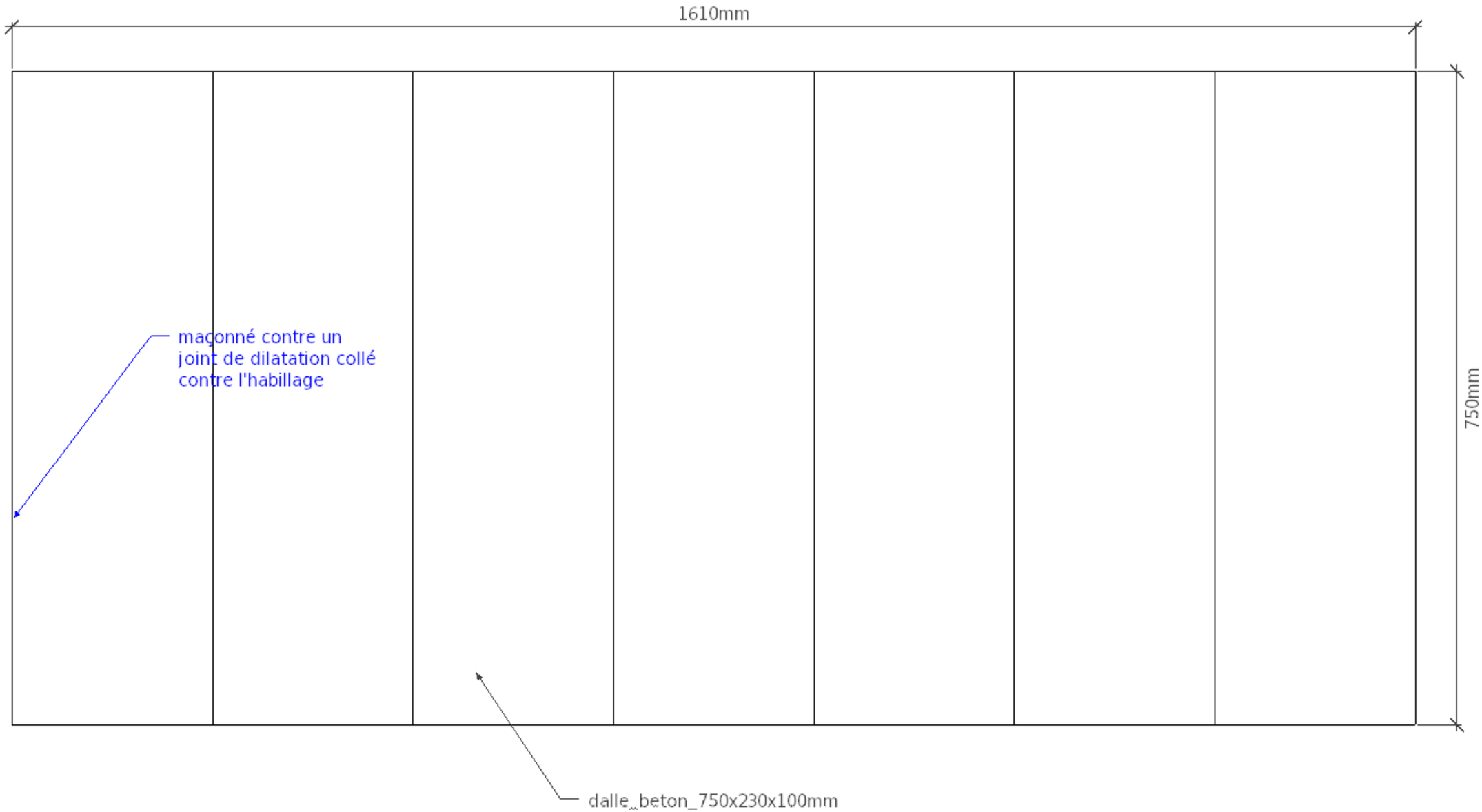
Dessus

B28
Banc 03
Briques sur champ



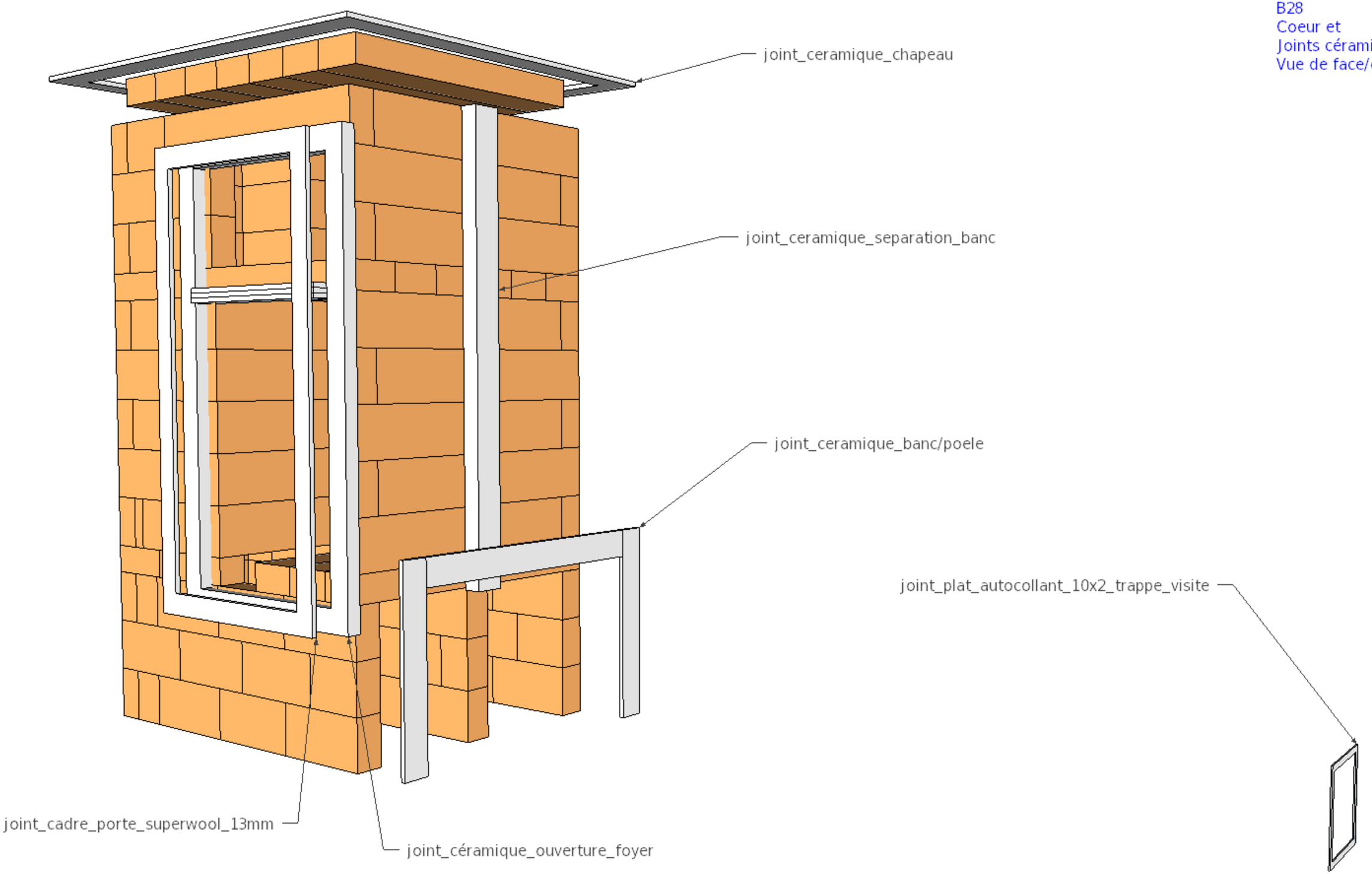
Dessus

B28
Banc 04
Dalles béton à plat

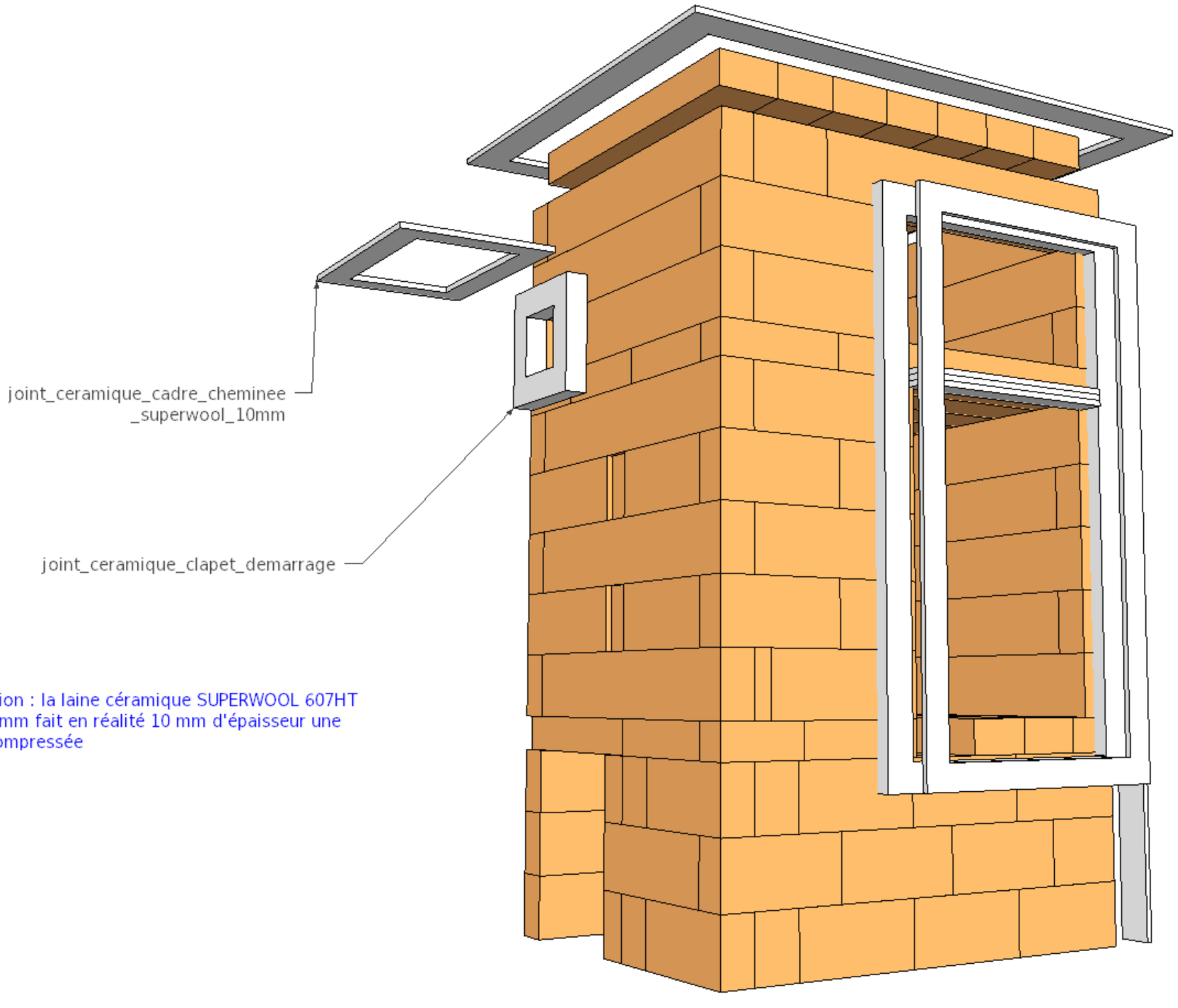


JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ ET DE DILATATION

B28
Coeur et
Joints céramiques
Vue de face/droite



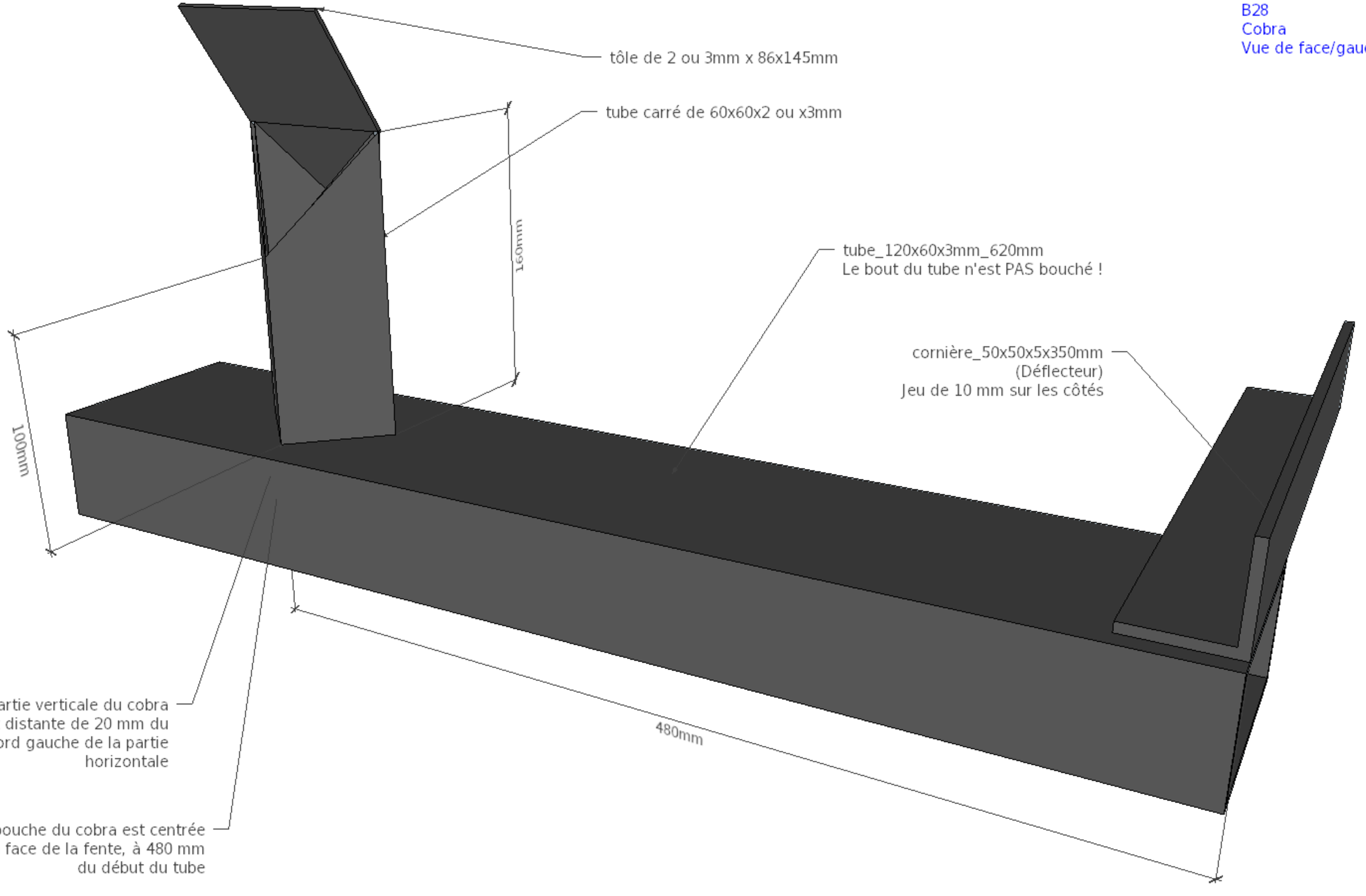
B28
Coeur et
Joints céramiques
Vue de face/gauche



Attention : la laine céramique SUPERWOOL 607HT de 13 mm fait en réalité 10 mm d'épaisseur une fois compressée

MÉTALLERIE

B28
Cobra
Vue de face/gauche



Face

B28
Cadre cheminée
Vue de face

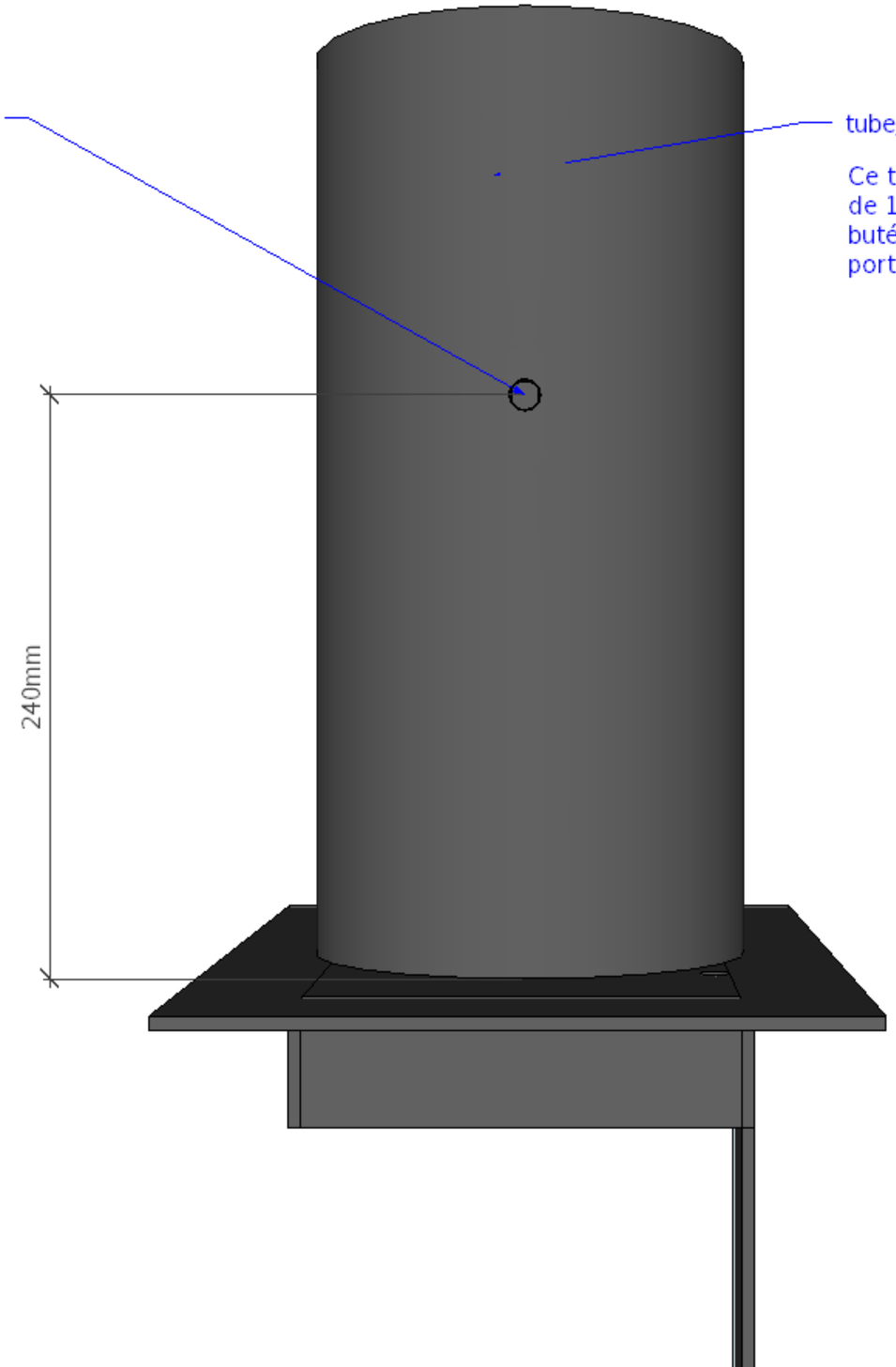
trou de 12 mm agrandi à la lime

Il n'y a qu'un seul trou
pour le clapet d'obstruction

Le trou doit être percé le long
de la ligne de soudure du tube

tube_193.7x6.3x400mm (181.1 int)

Ce tube est difficile à trouver. On trouve généralement du tube de 193.7x4 mm (185.7 mm int.) et dans ce cas il faut souder une butée à l'intérieur du tube et faire l'étanchéité avec du joint de porte plat de 10x2 mm

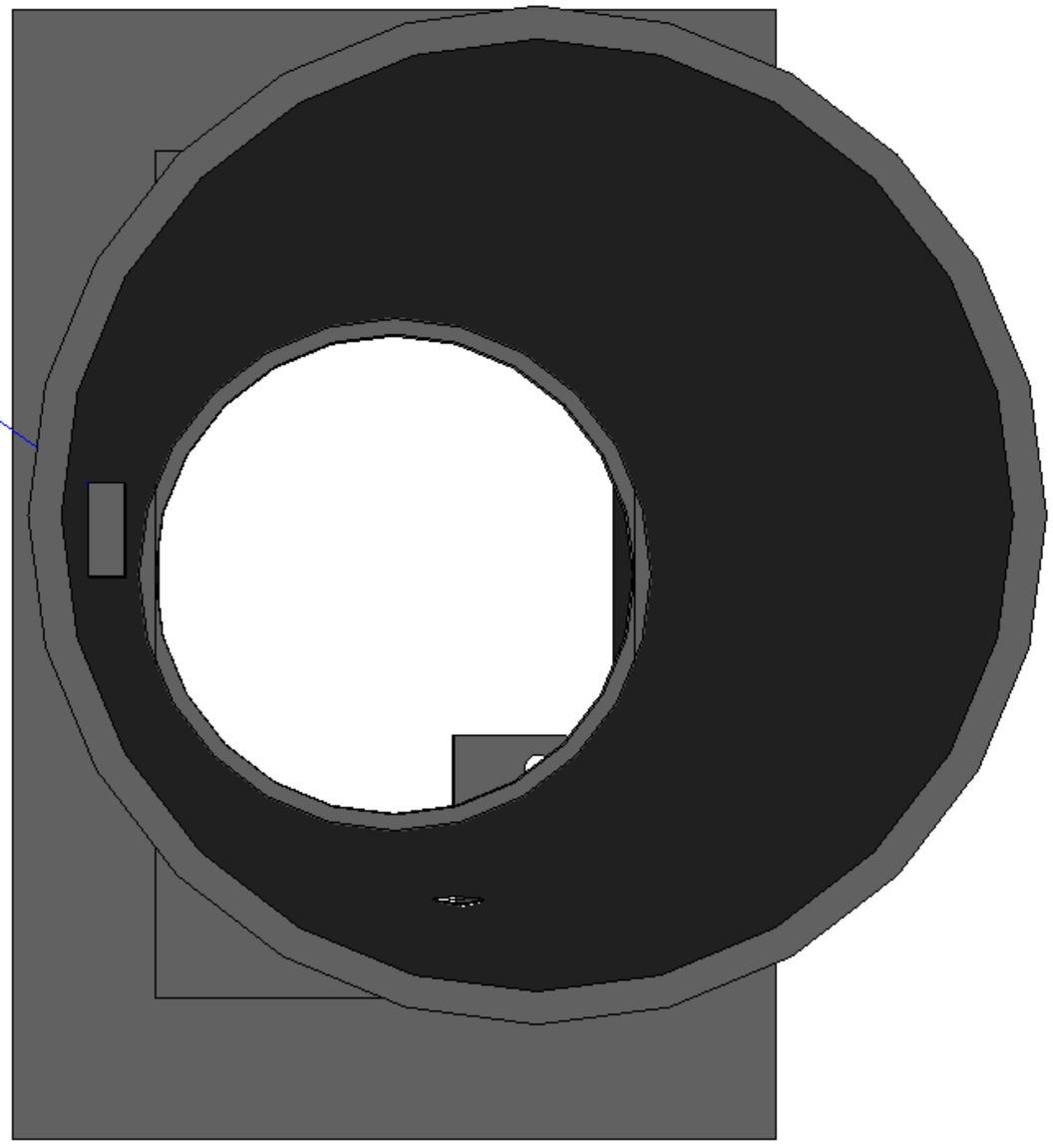


Dessus

B28
Cadre cheminée
Vue de haut

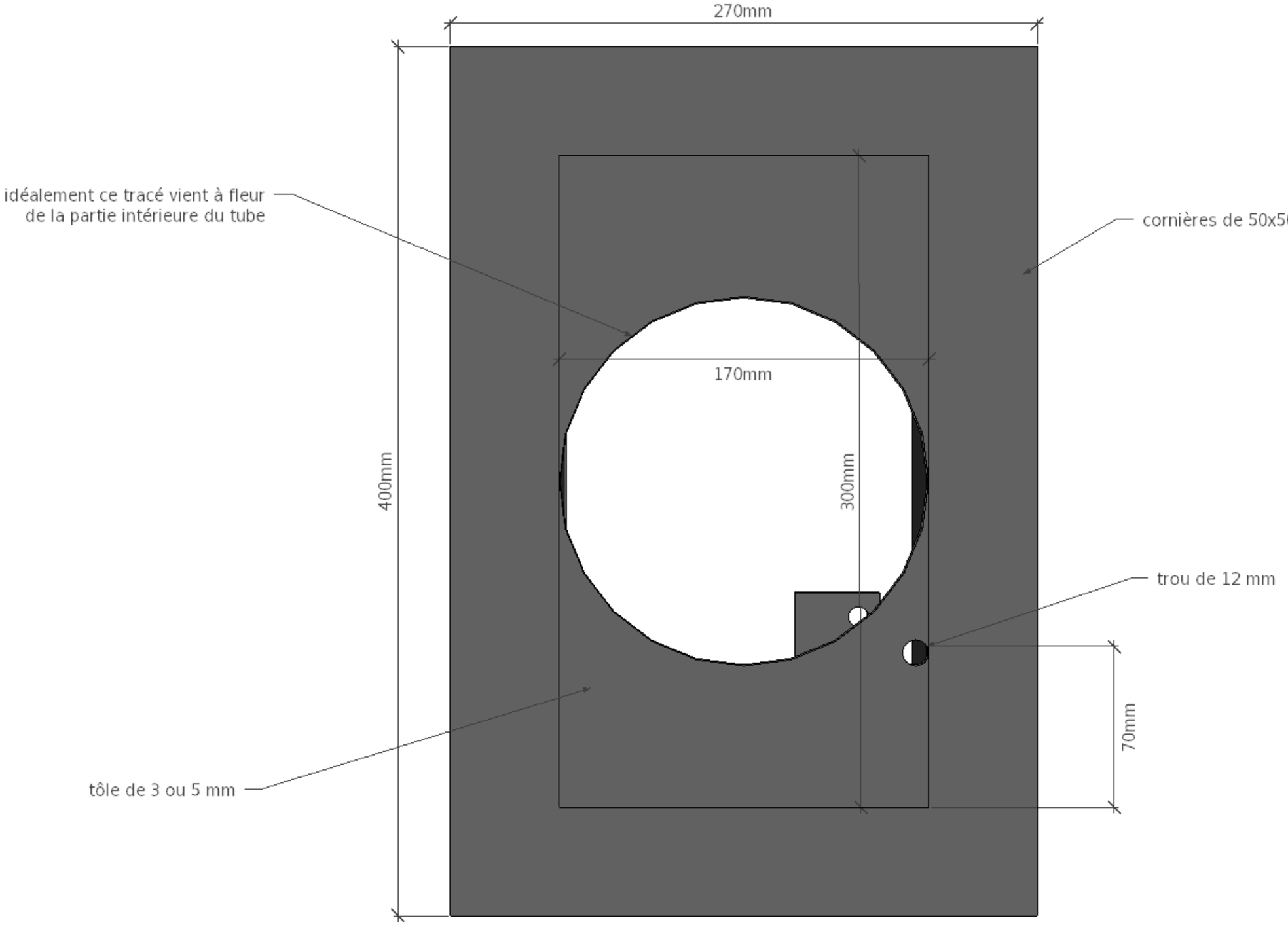
Butée
fer_carre_8mmx20mm
Soudée à 60 mm du bord haut
du tube

La butée n'est nécessaire que
pour le tube de 193.7x4 mm.
Pour le tube de 193,7x6.3 mm,
l'emboitement est parfait.

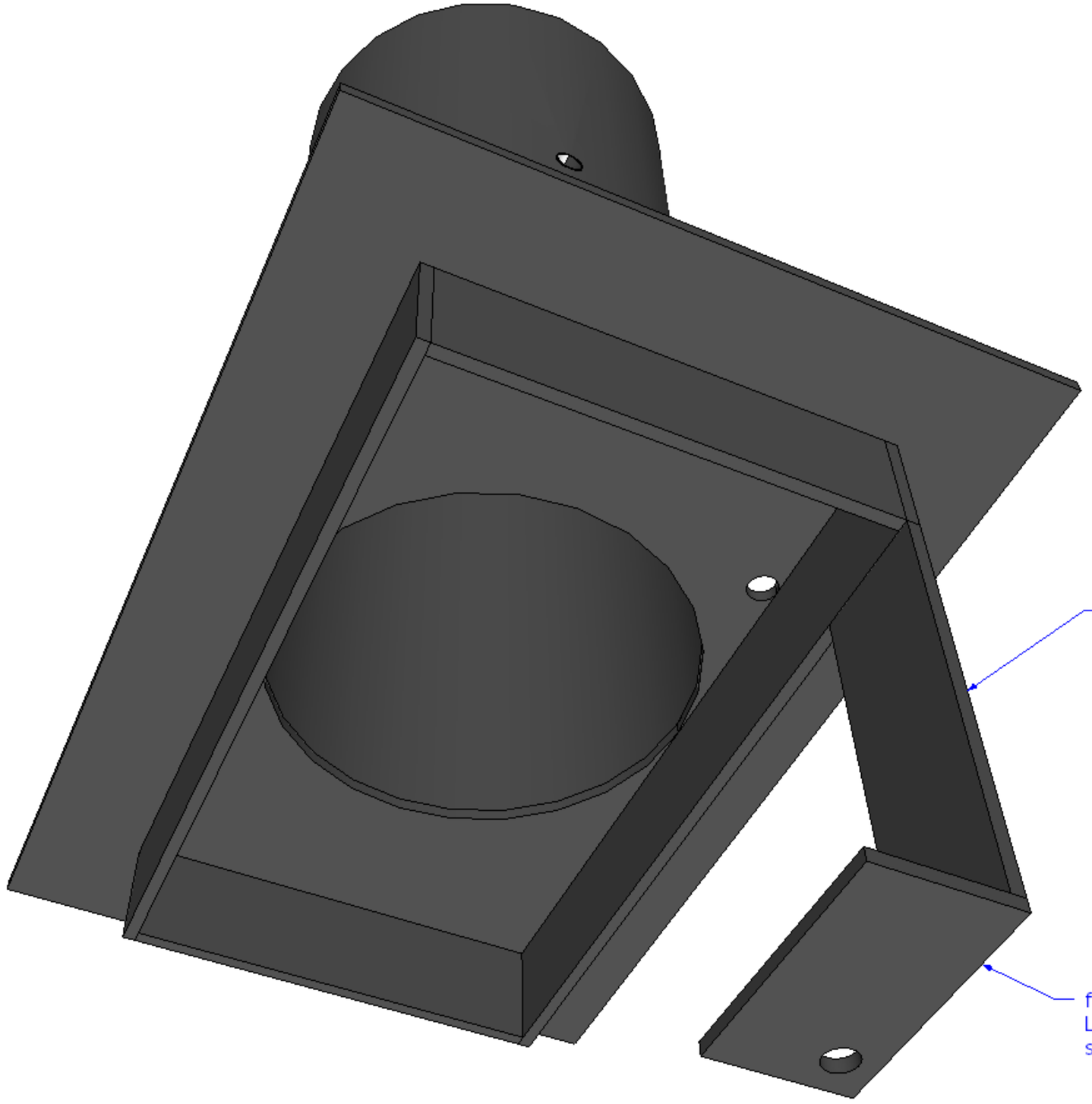


Dessus

B28
Cadre cheminée
Détails sur le cadre
sans le tube
Vue de haut



B28
Cadre cheminée
Détails sur le support
du clapet de démarrage
Vue de bas/gauche



fer_plat_160x50x5mm

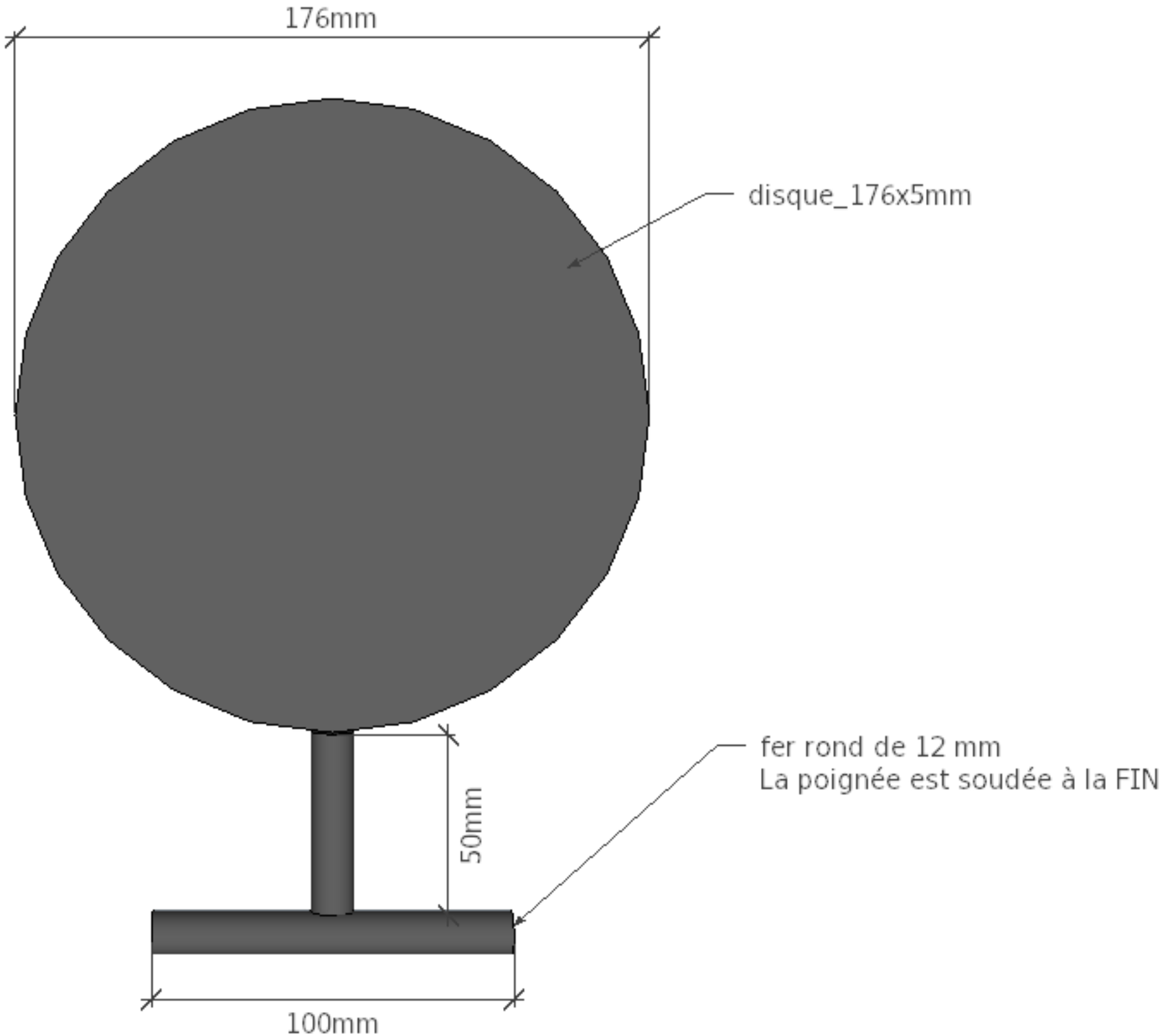
fer_plat_090x50x5mm_perce
Le centre du trou de 12 mm de diam.
se trouve à 13 mm des deux bords

Top

Clapet d'obstruction
Vue de haut

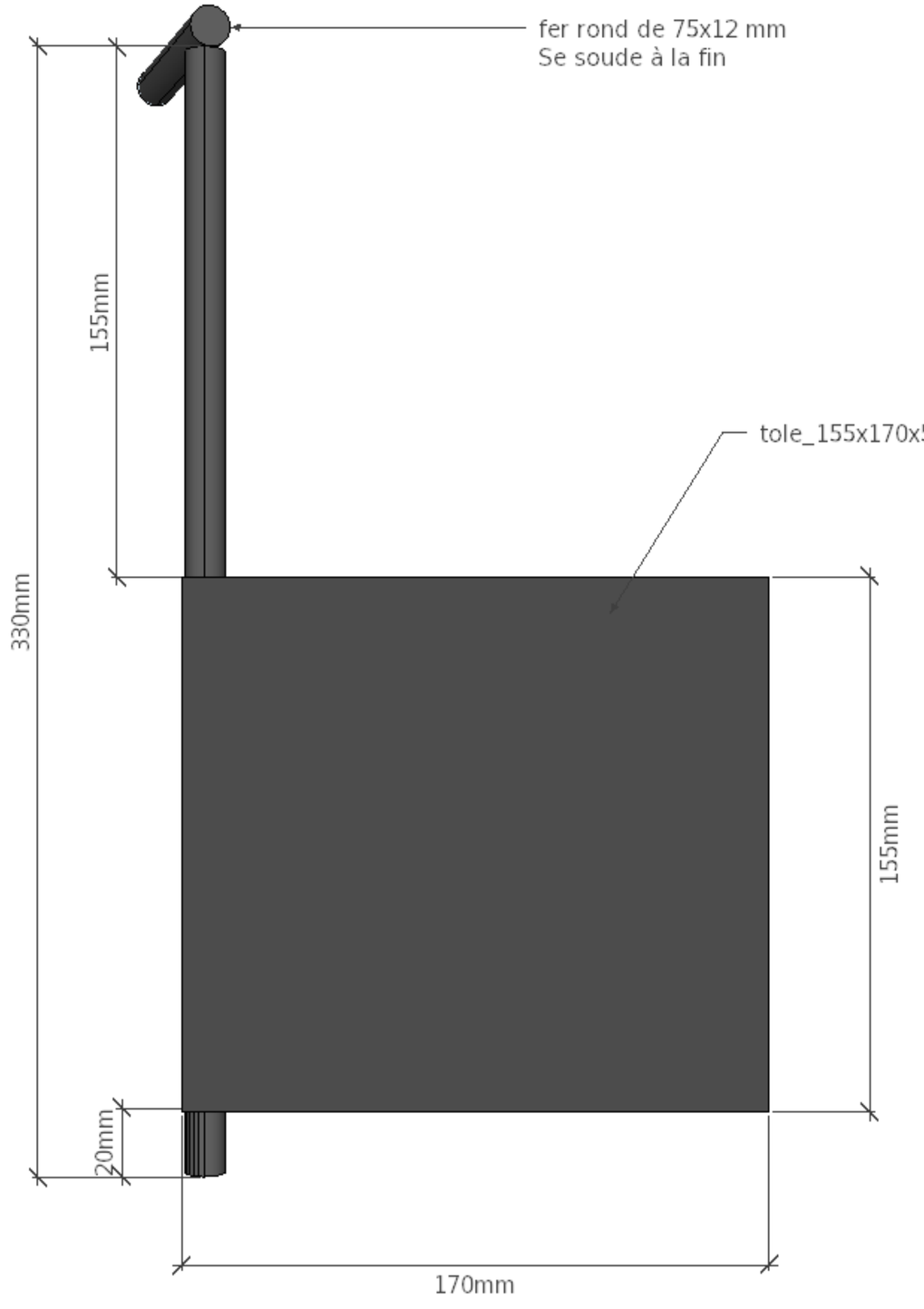
La surface de ce disque mesure
5% de moins que la section interne
du tube de 193,7x6,3 mm (181,1 mm int.)

Pour un tube de 193,7x4 mm
(185,7 mm int.), le diamètre
idéal de ce disque serait de 180 mm



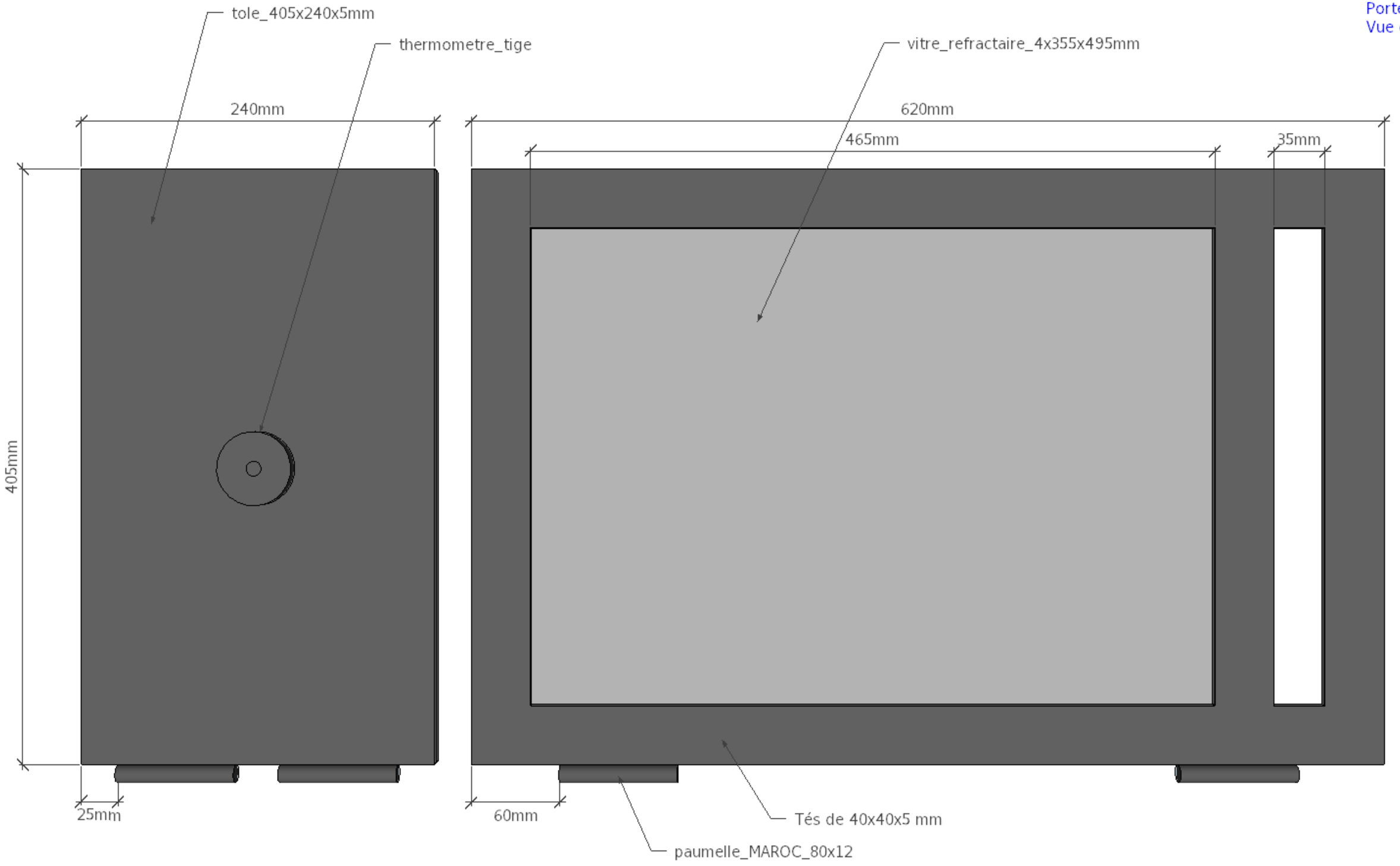
Droite

B28
Clapet de démarrage
Vue de droite



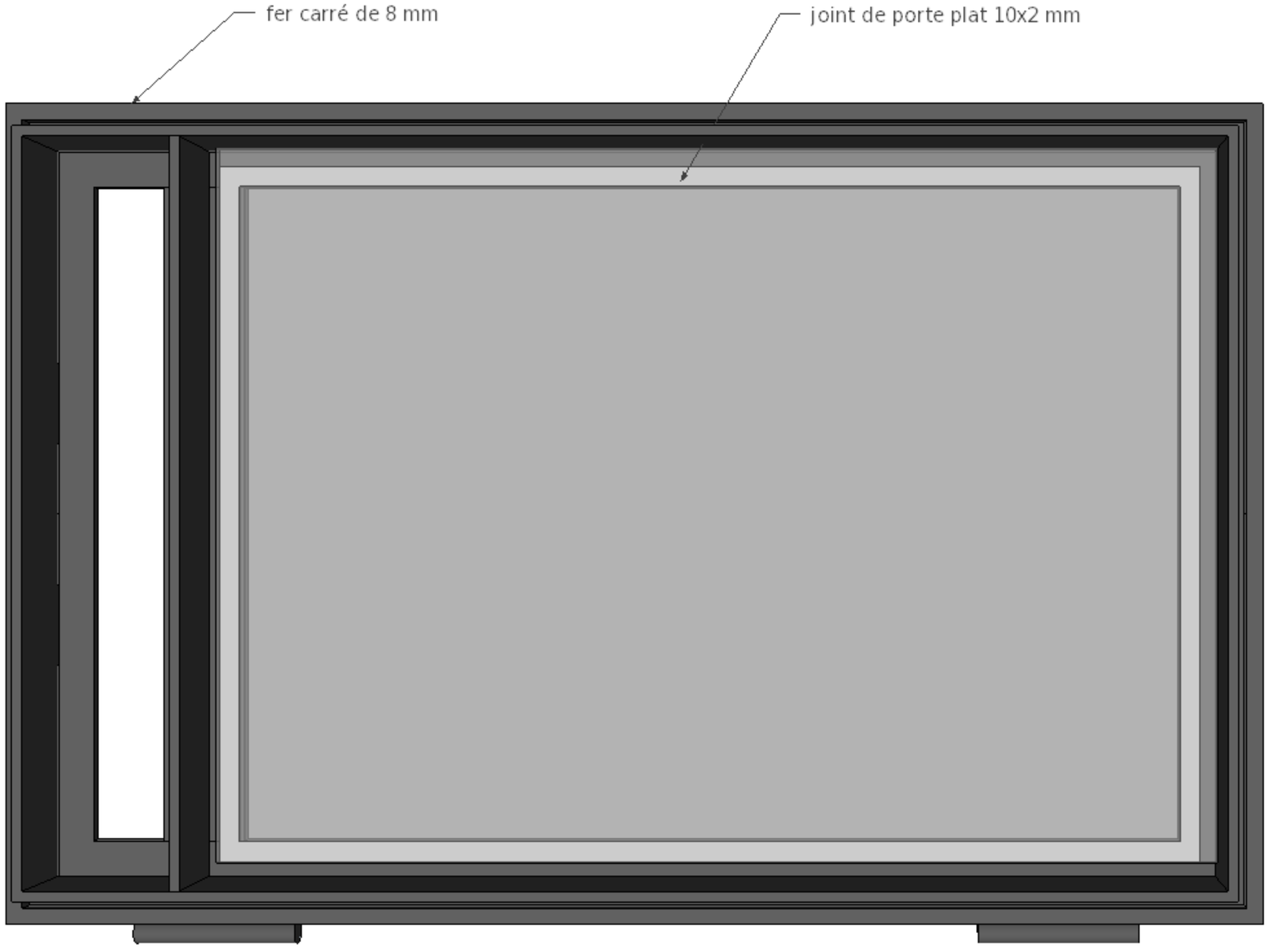
Face

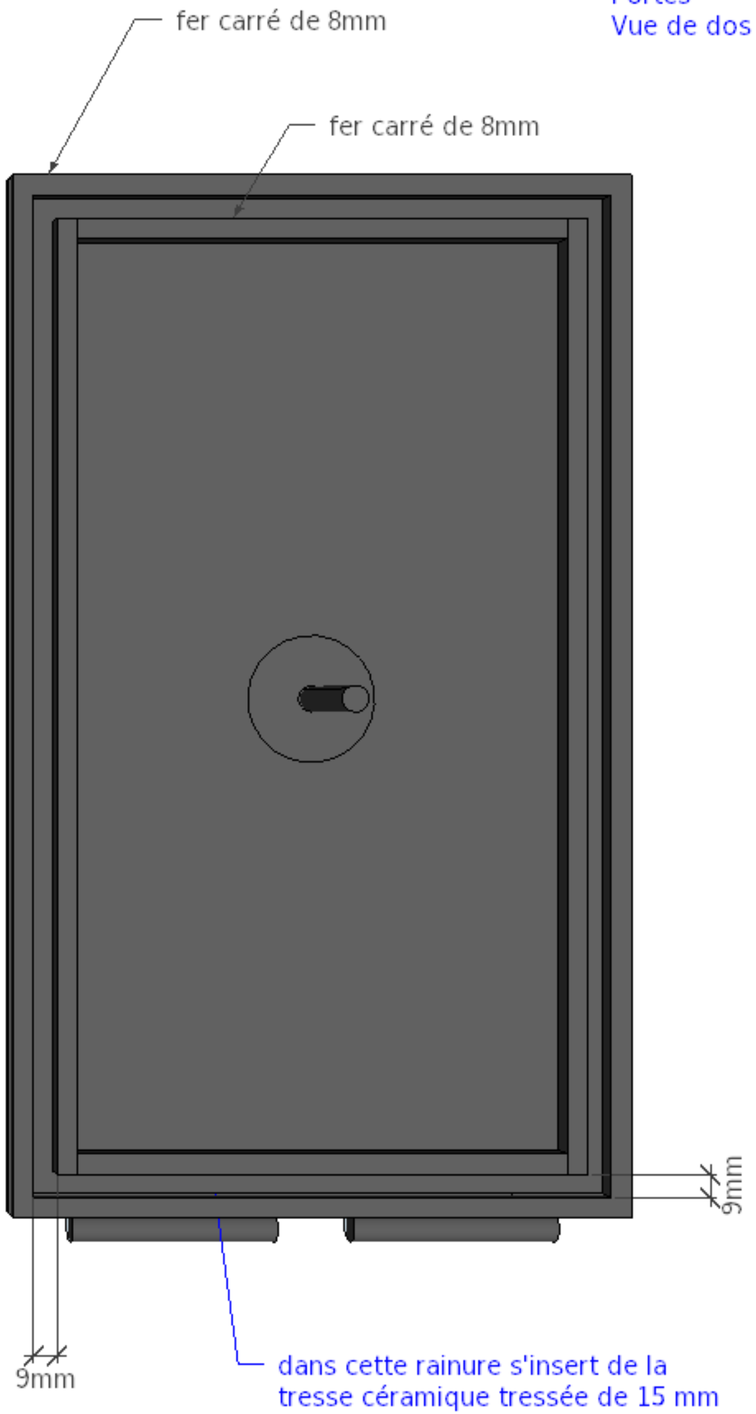
B28
Portes
Vue de face



Arrière

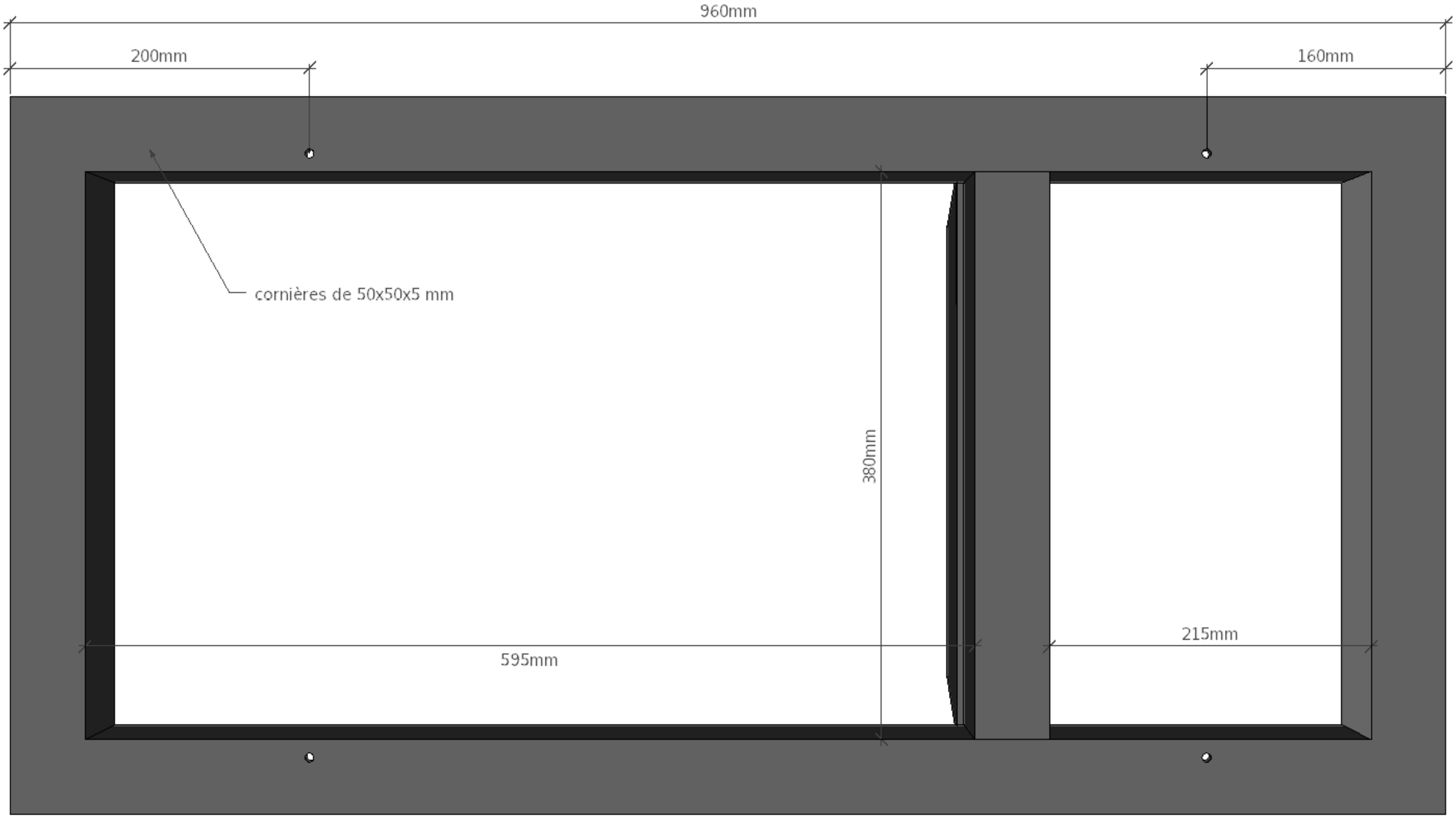
B28
Portes
Vue de dos





Face

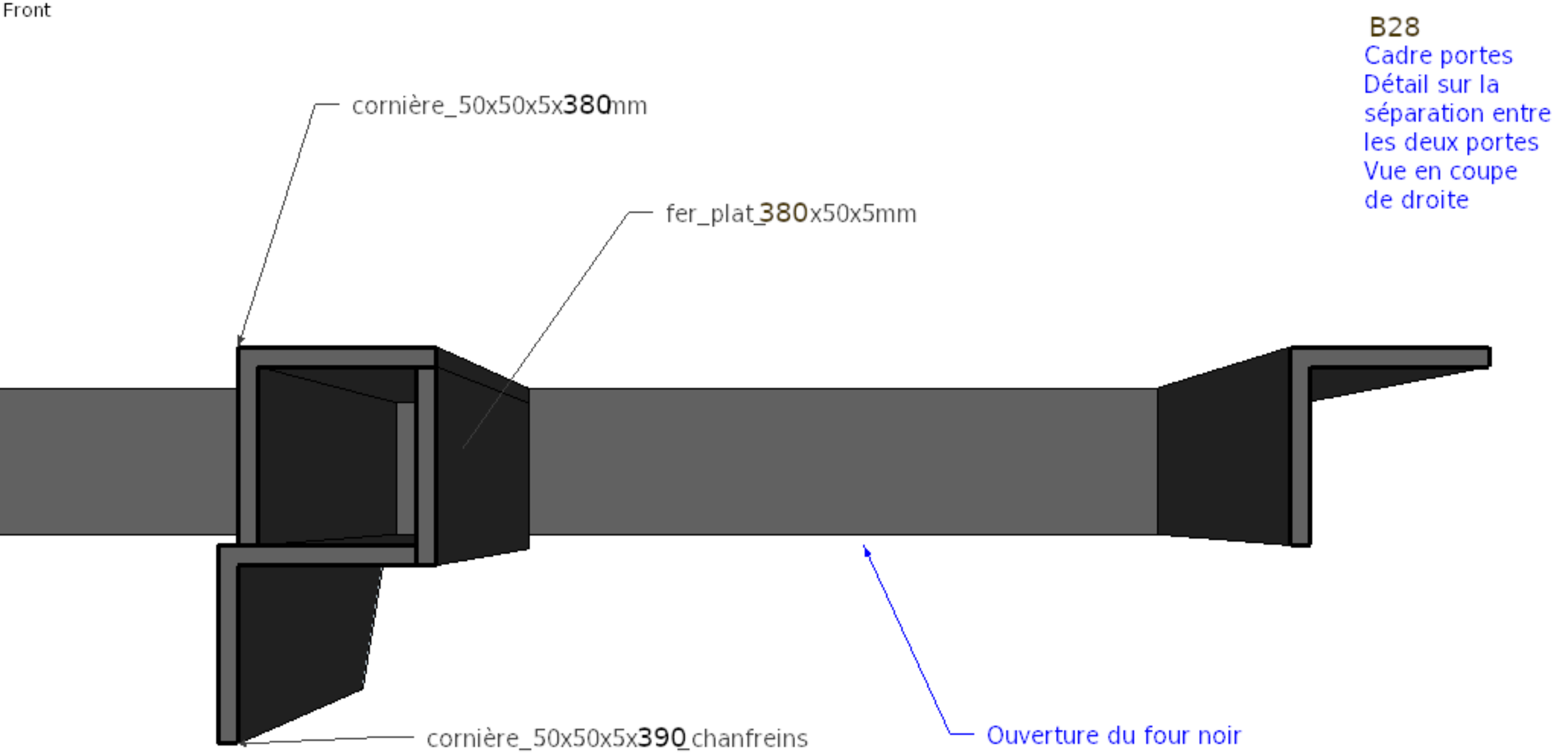
B28
Cadre portes
Vue de face



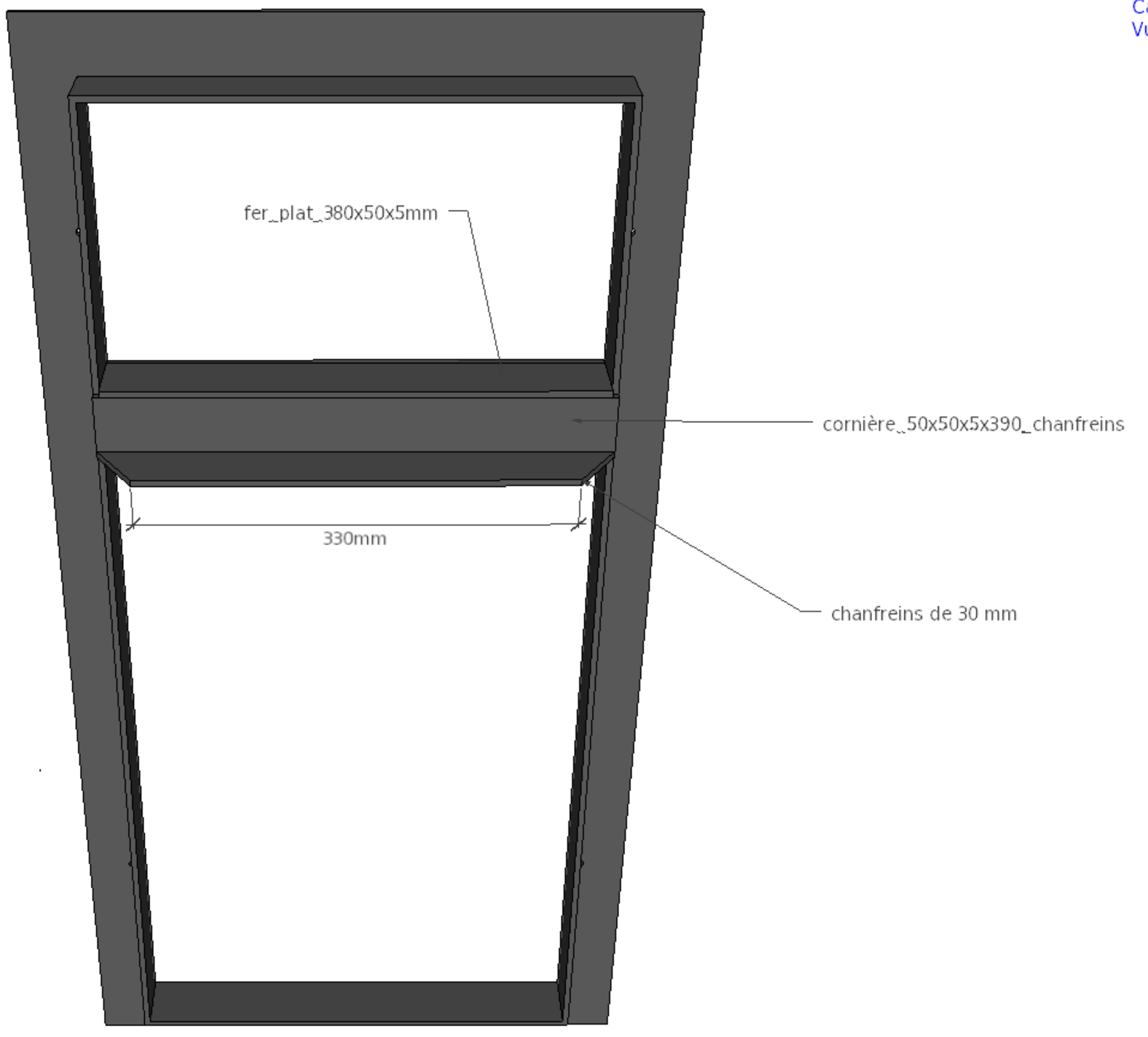
Front

B28

Cadre portes
Détail sur la séparation entre les deux portes
Vue en coupe de droite

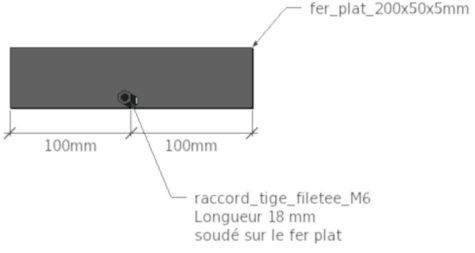


B28
Cadre portes
Vue de dos/haut



Front

B28
Fixations du
cadre portes
Vue de face



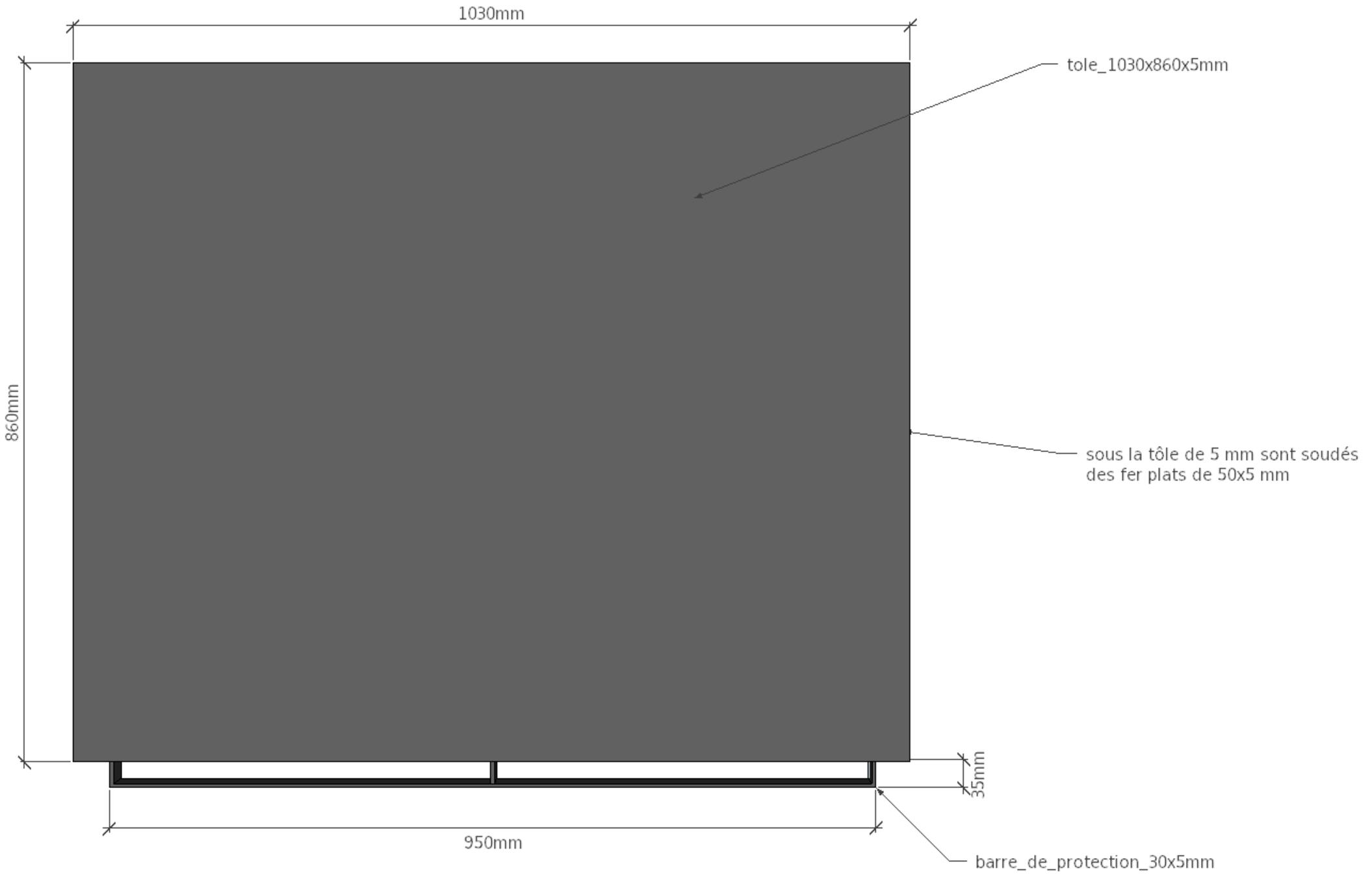
Les 4 fixations sont identiques

Le cadre est vissé avec des vis M6 à tête fraisées de 70 mm

Les fixations sont placées entre les deux peaux,
de sorte que le cadre est maintenu par COMPRESSION

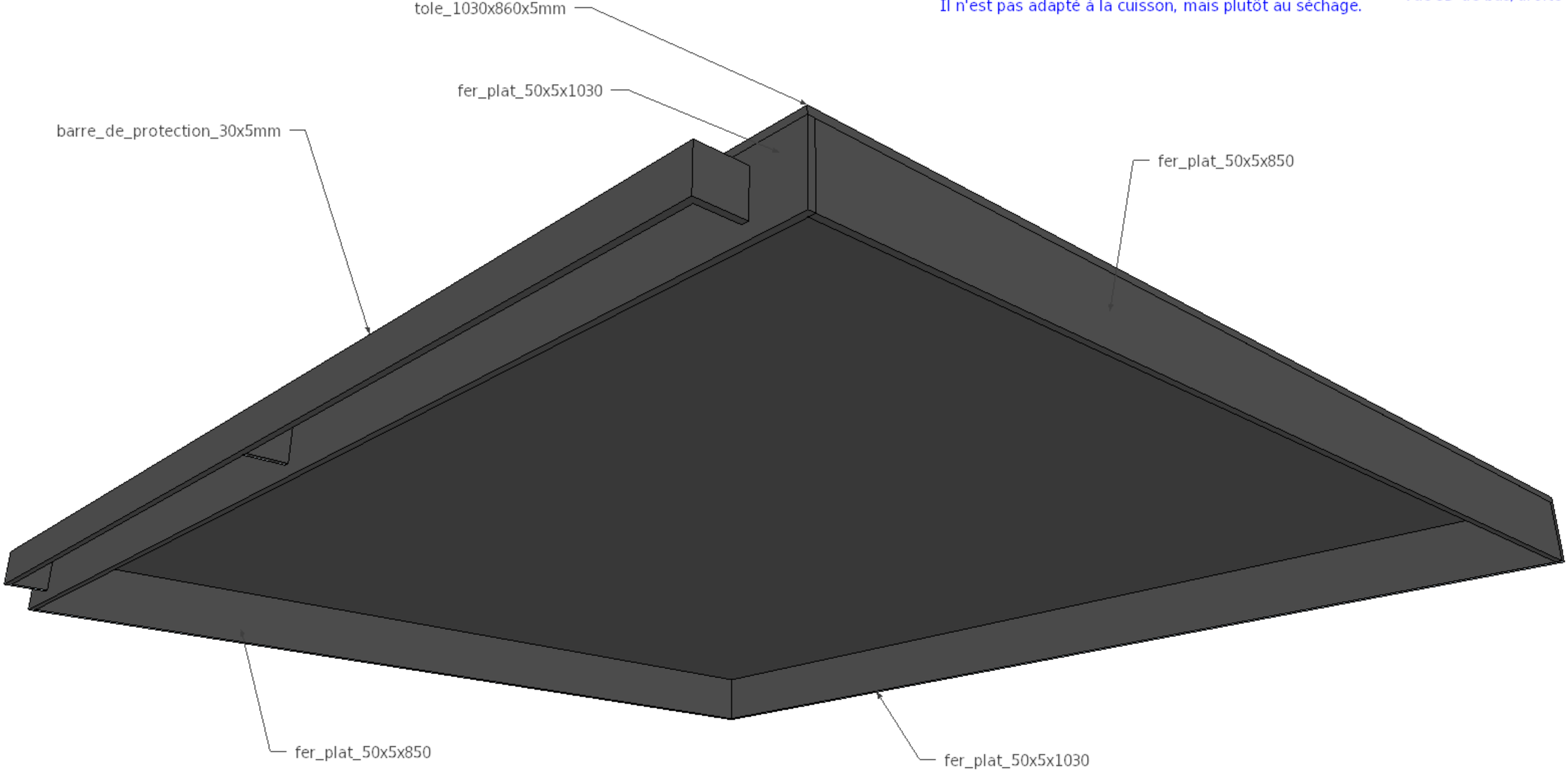
Dessus

B28
Chapeau
Vue de haut

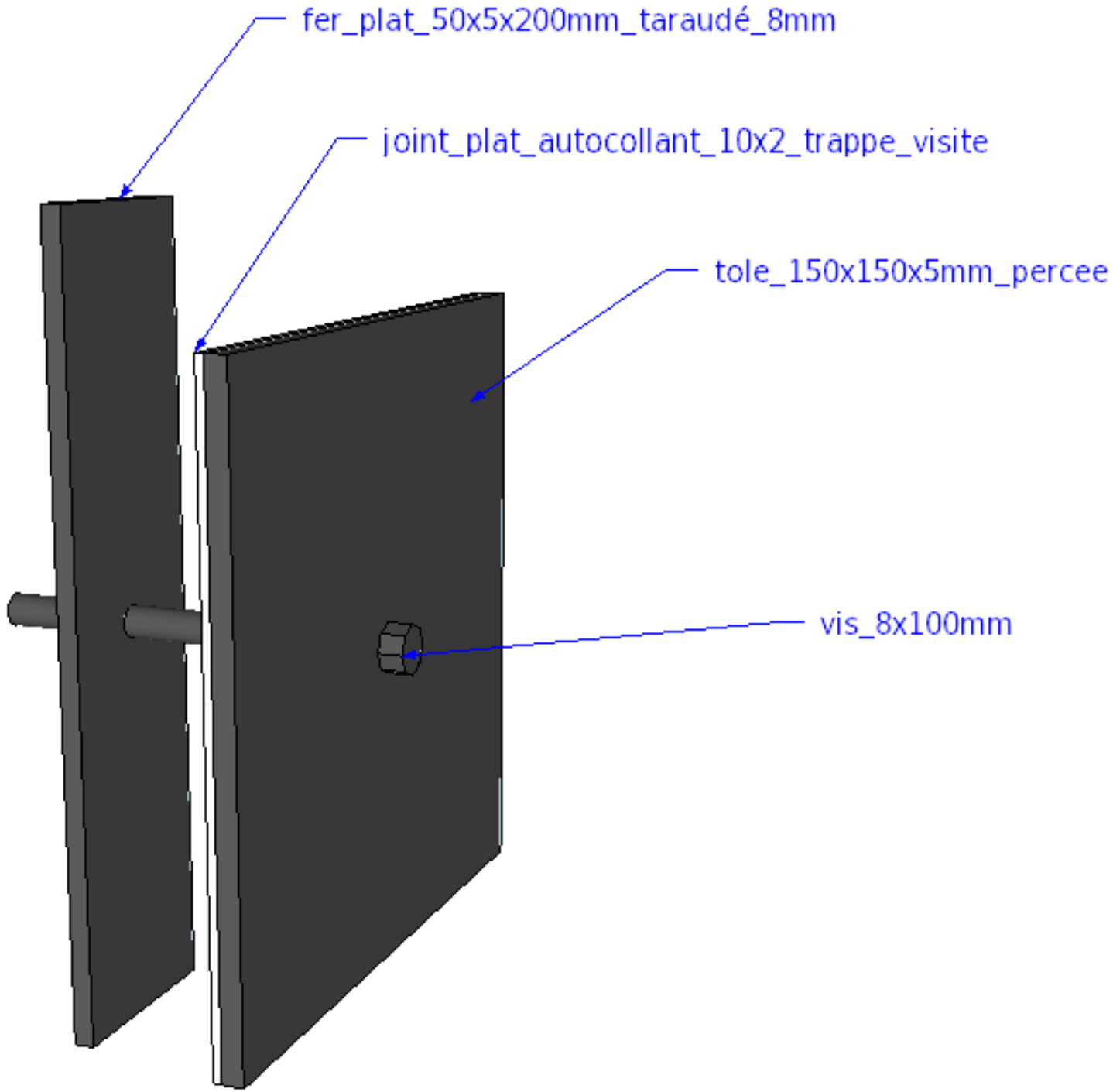


B28
Chapeau
Vue 3D de bas/droite

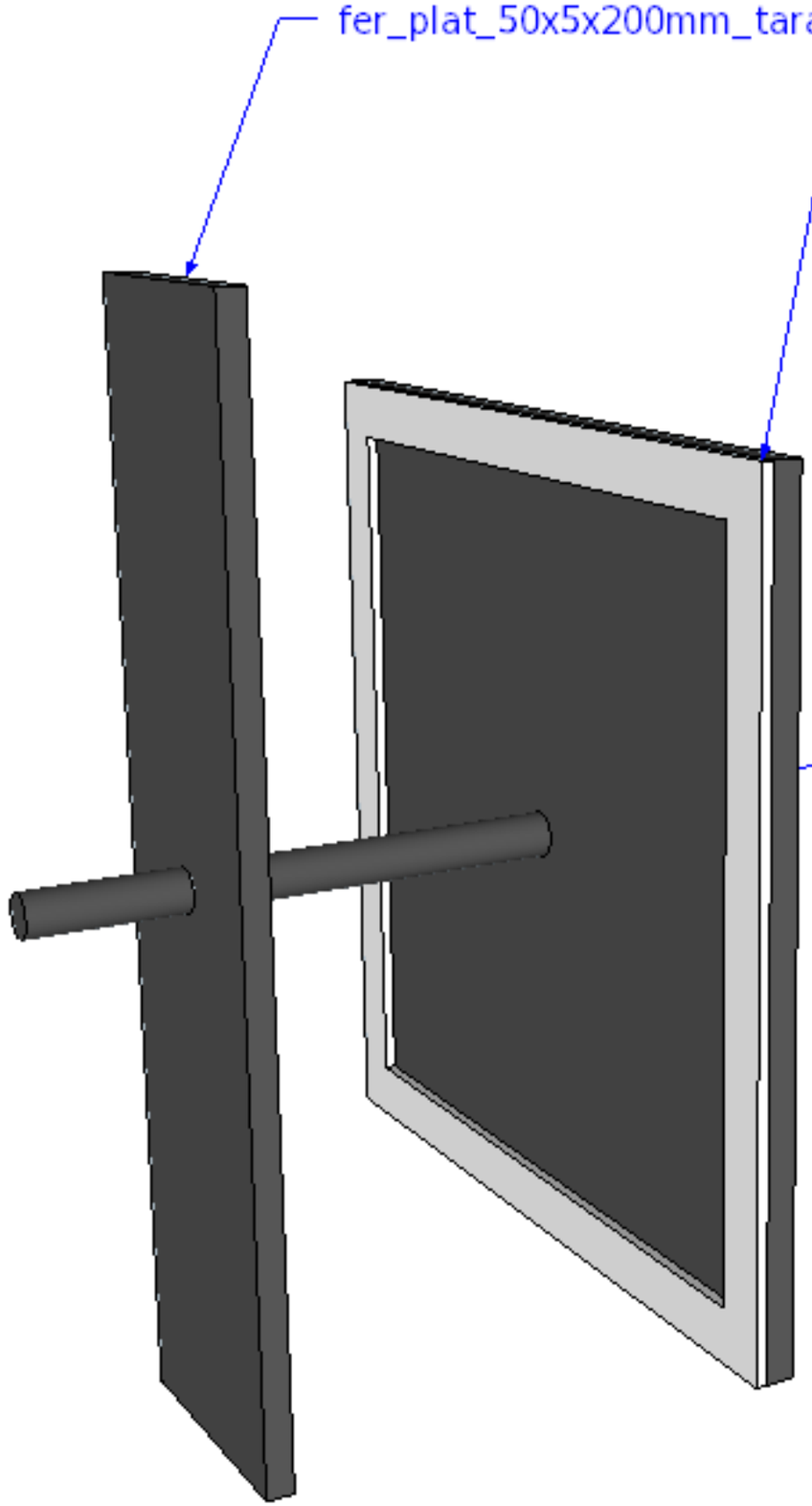
Le chapeau sert à créer une étanchéité.
Il n'est pas adapté à la cuisson, mais plutôt au séchage.



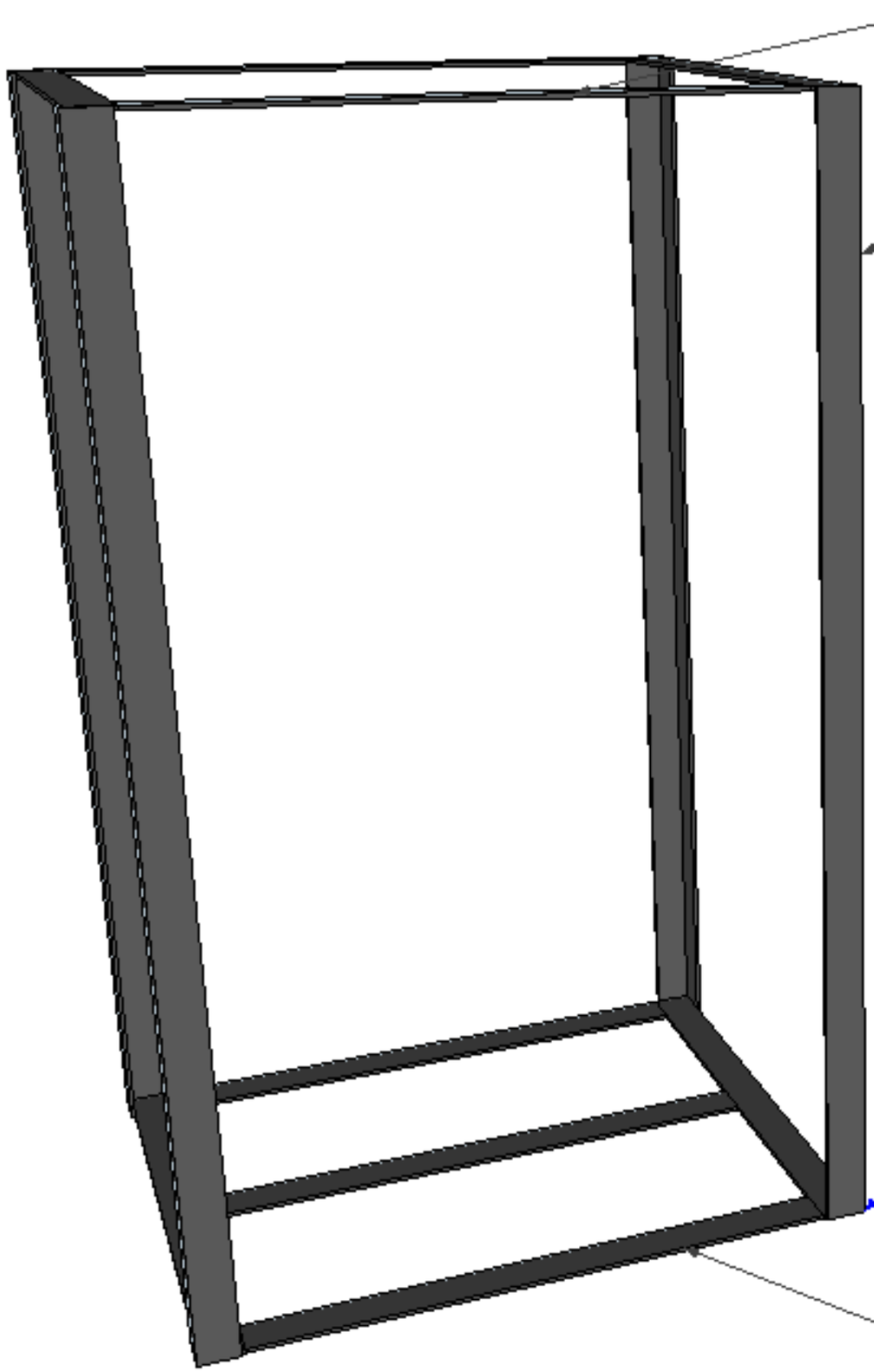
Trappe de visite
Vue 3D de gauche



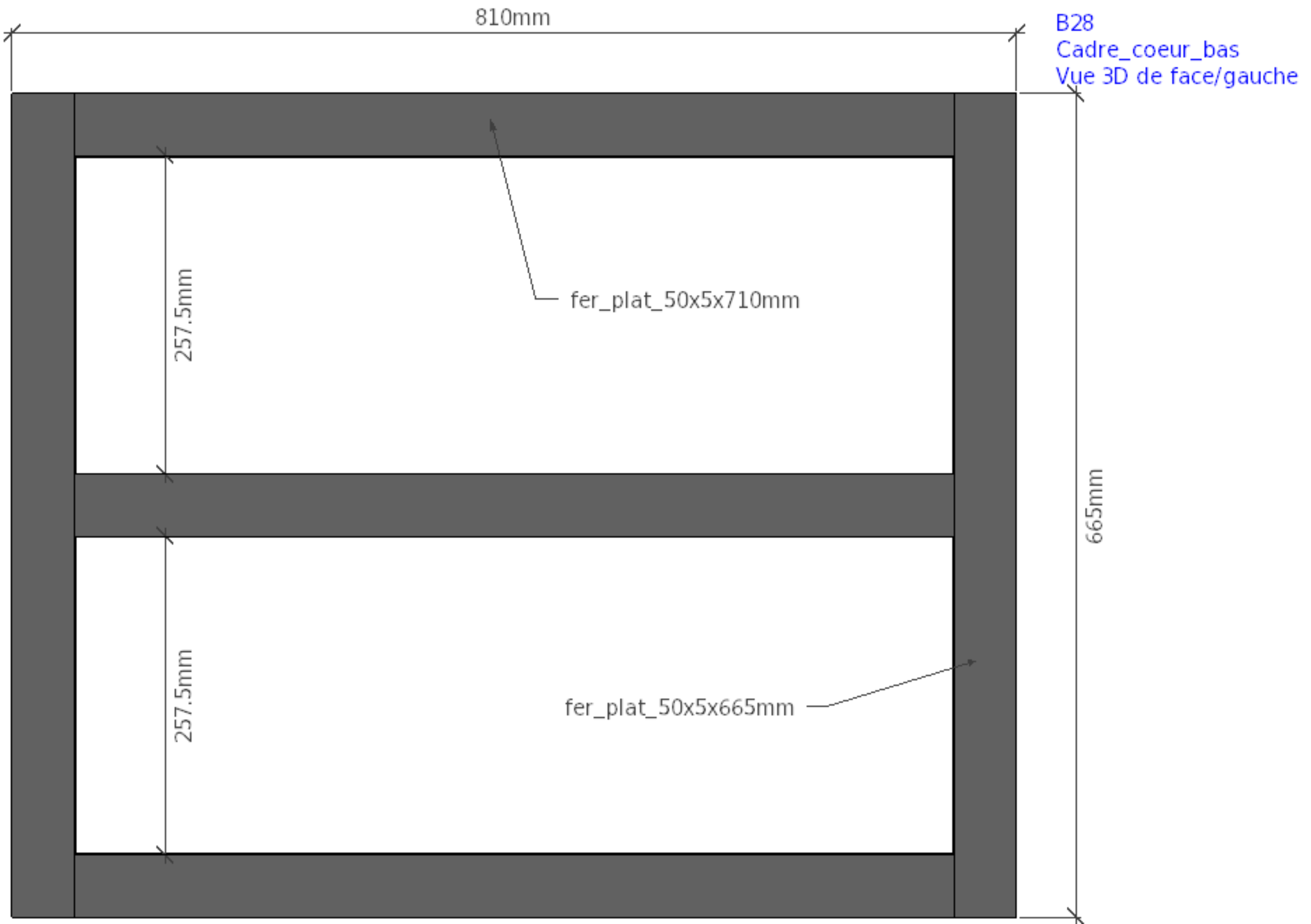
Trappe de visite
Vue 3D de
l'arrière-gauche



B28
Cadre_coeur
Vue 3D de face/gauche



Top


810mm
B28
Cadre_coeur_bas
Vue 3D de face/gauche
257.5mm
fer_plat_50x5x710mm
257.5mm
fer_plat_50x5x665mm
665mm

Top

B28
Cadre_coeur_haut
Vue 3D de face/gauche