

**MANUEL
D'AUTO-CONSTRUCTION
DU POÊLE DE MASSE :**

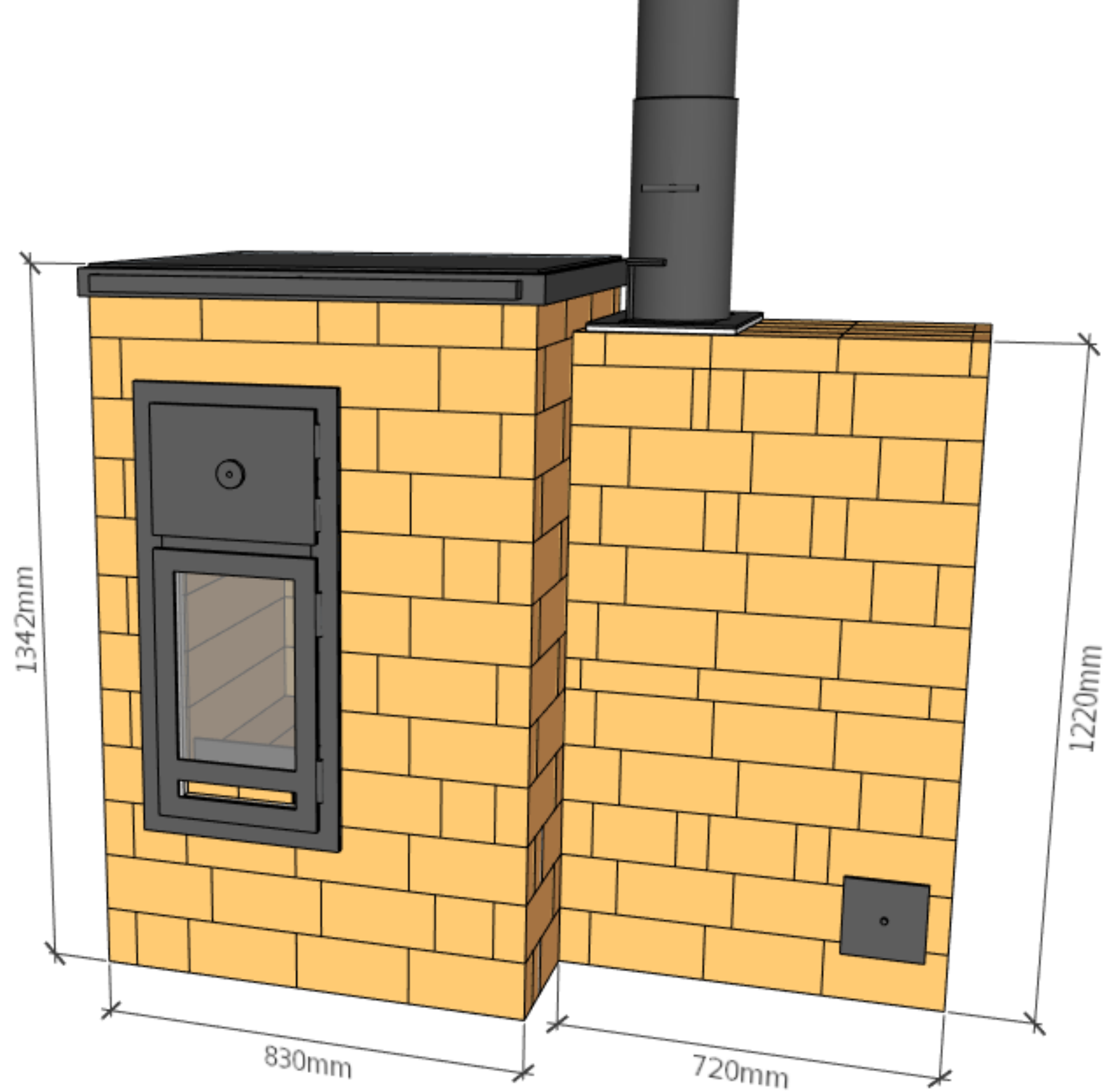
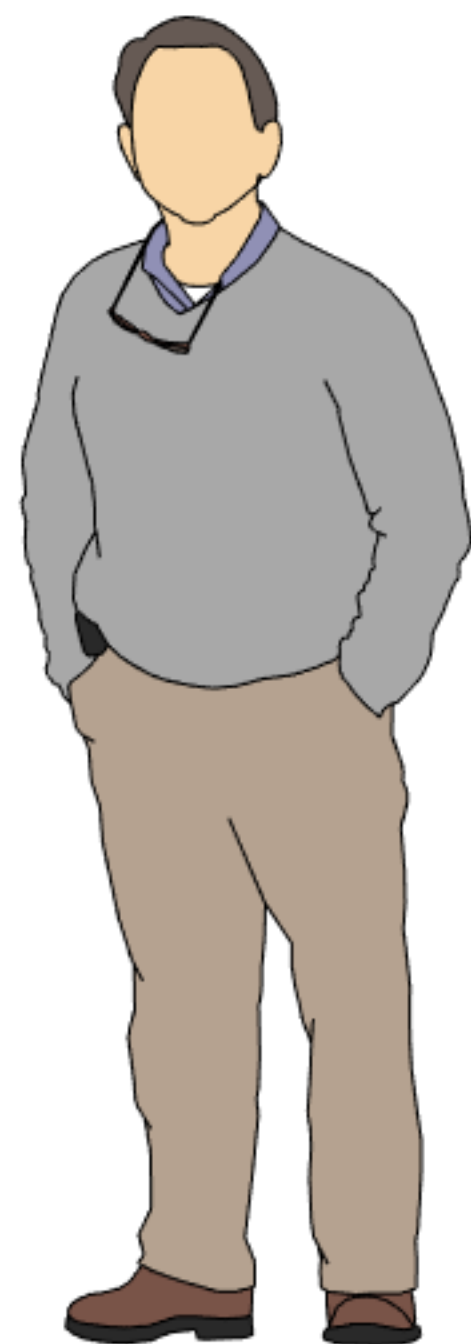
**B14 V4 AVEC MUR
DU 26 JUIN 2018**

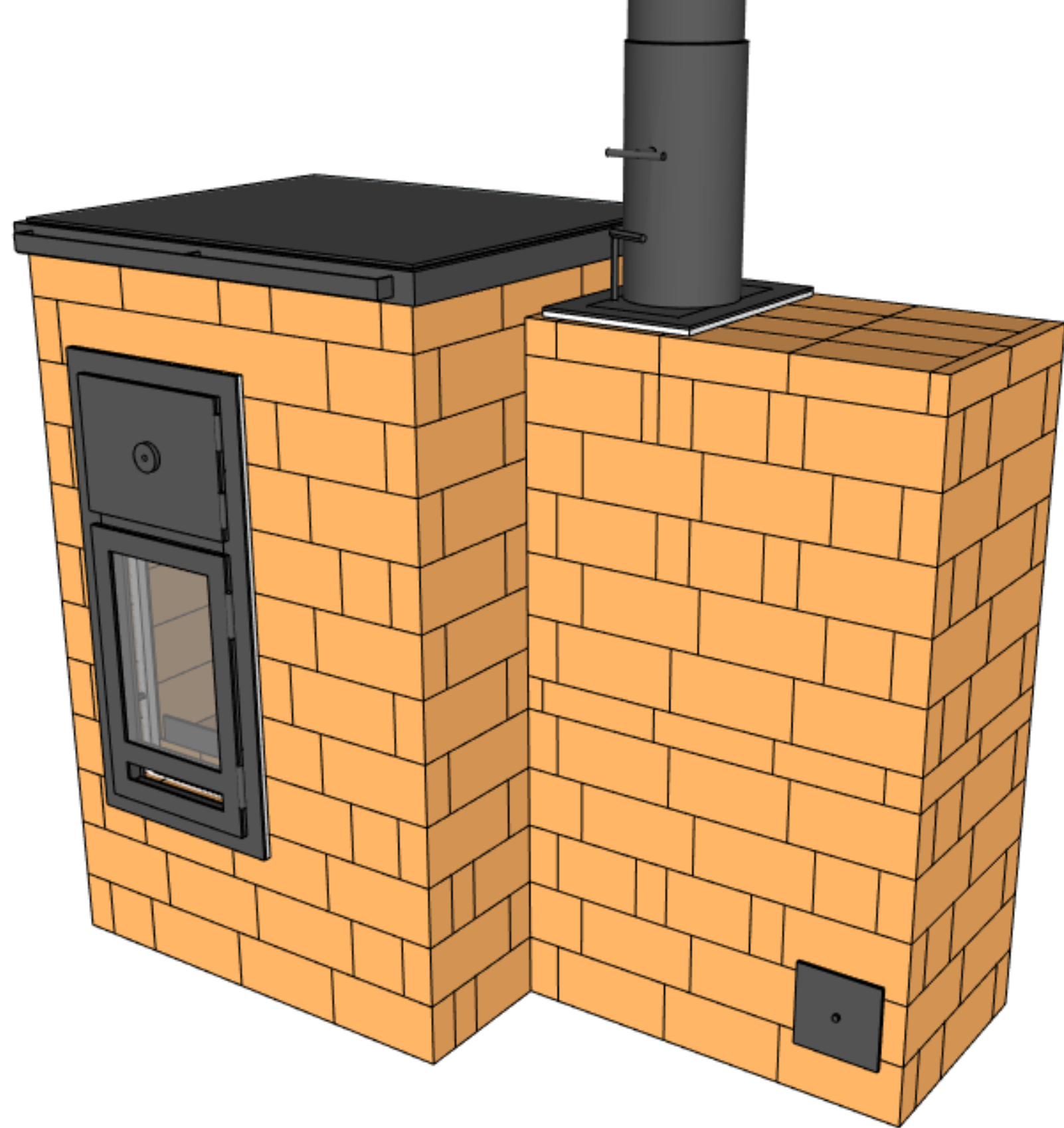
**LICENCE : CC-BY-SA 4.0
INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES :
UZUME-ASSO.ORG
COMMENTAIRES : CONTACT@UZUME.FR**

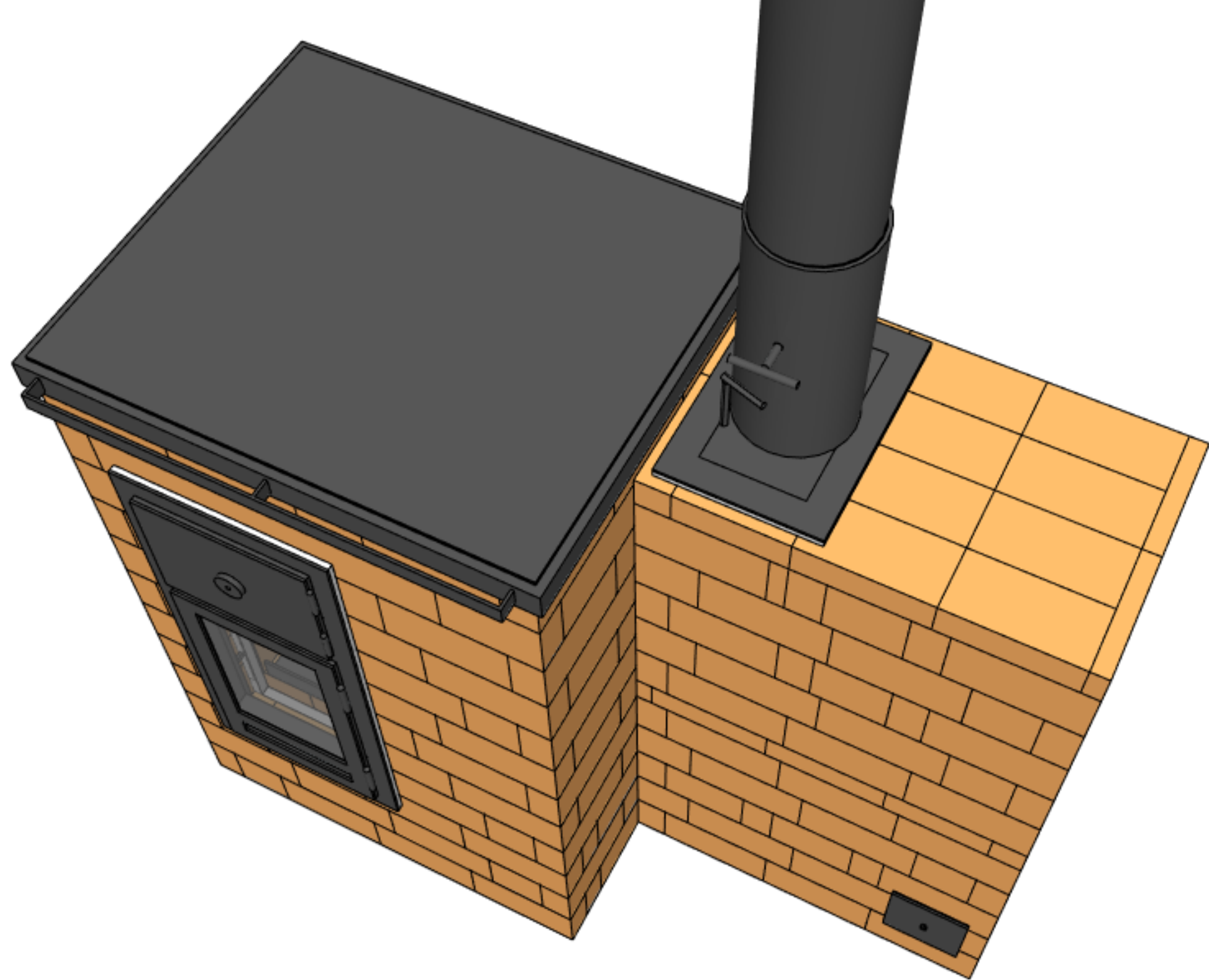
PRODUIRE SANS S'APPROPRIER,
AGIR SANS RIEN ATTENDRE,
GUIDER SANS CONTRAINDRE.
VOILÀ LA VERTU PRIMORDIALE.

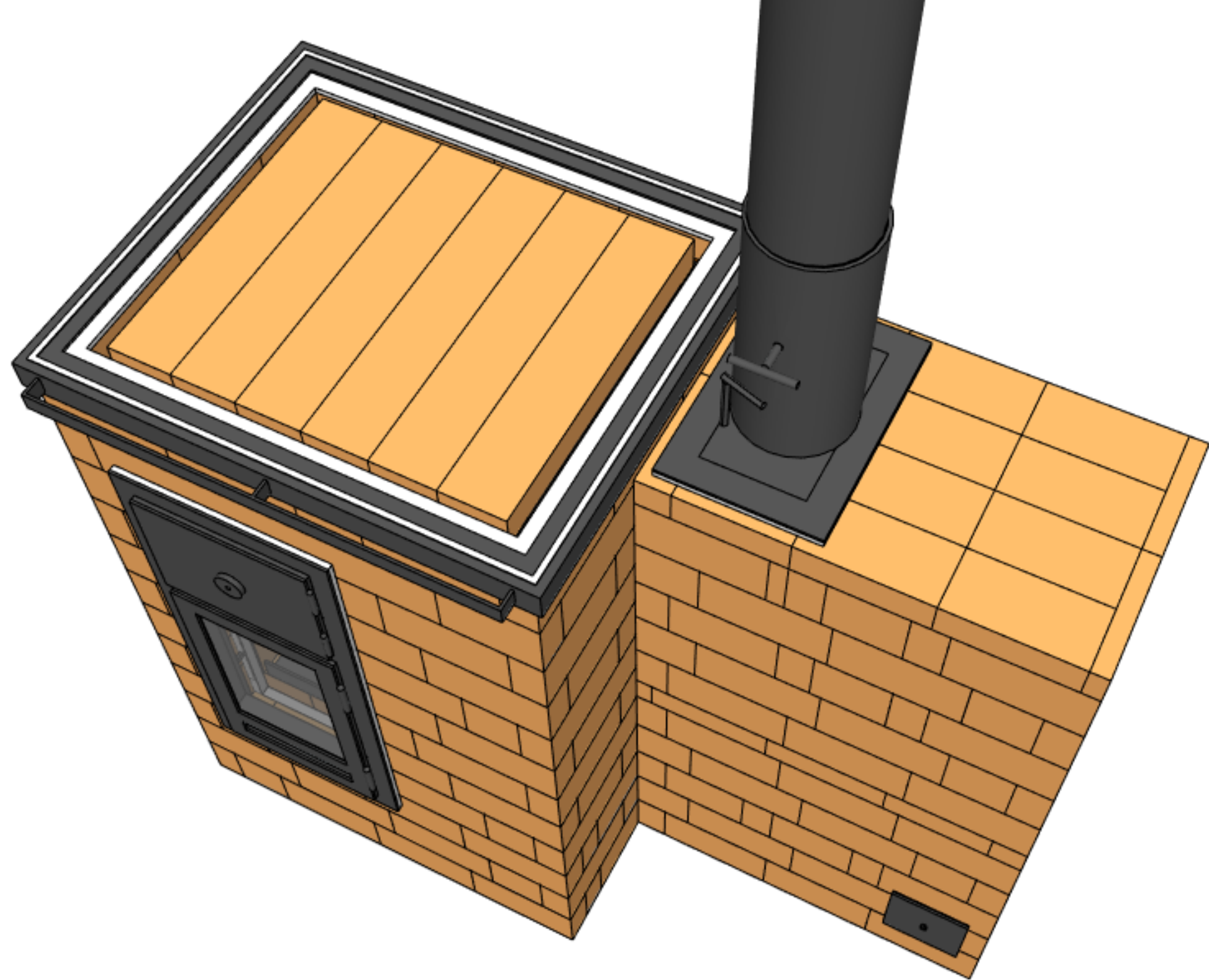
TAO TE CHING

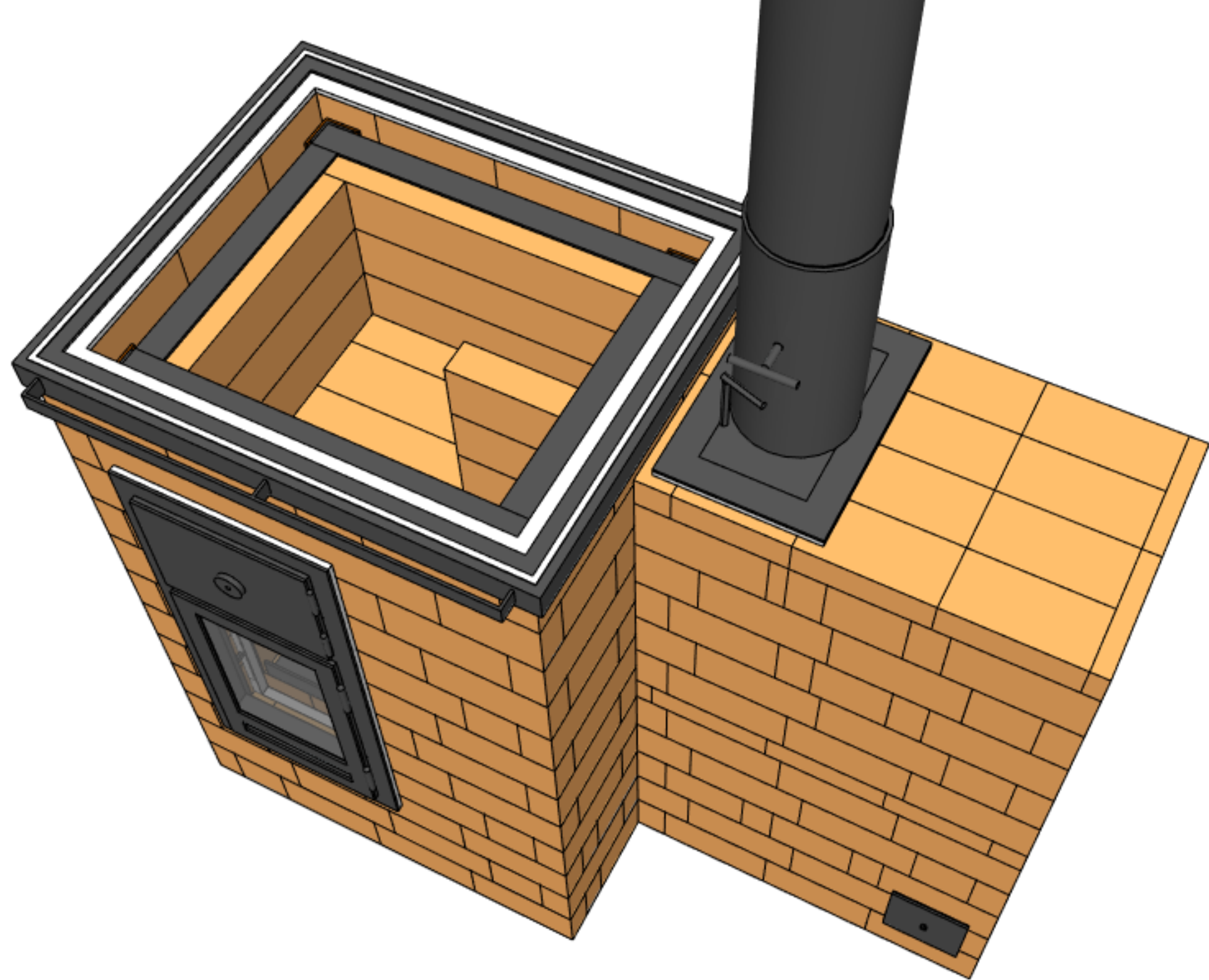
VUES GÉNÉRALES

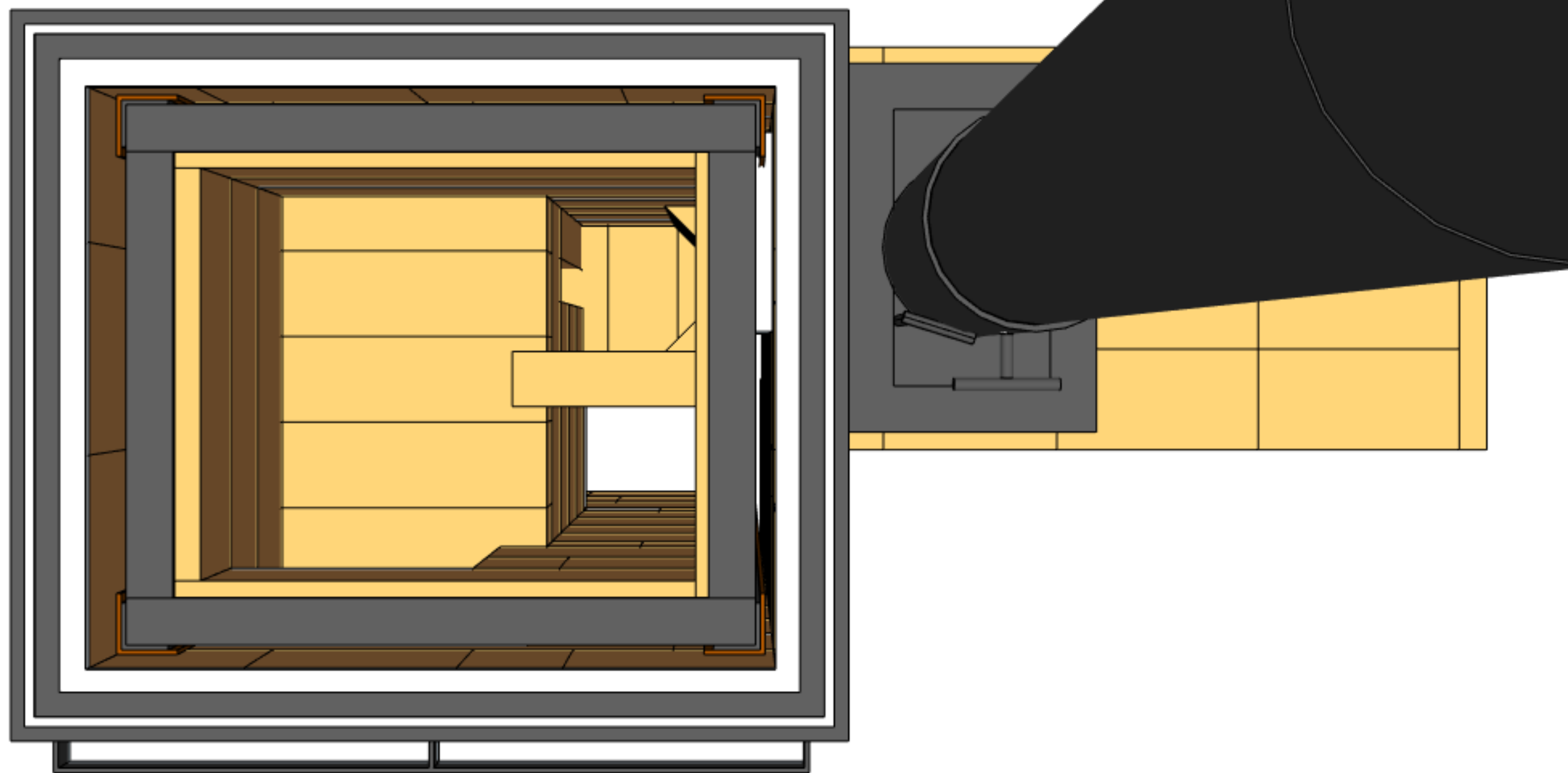


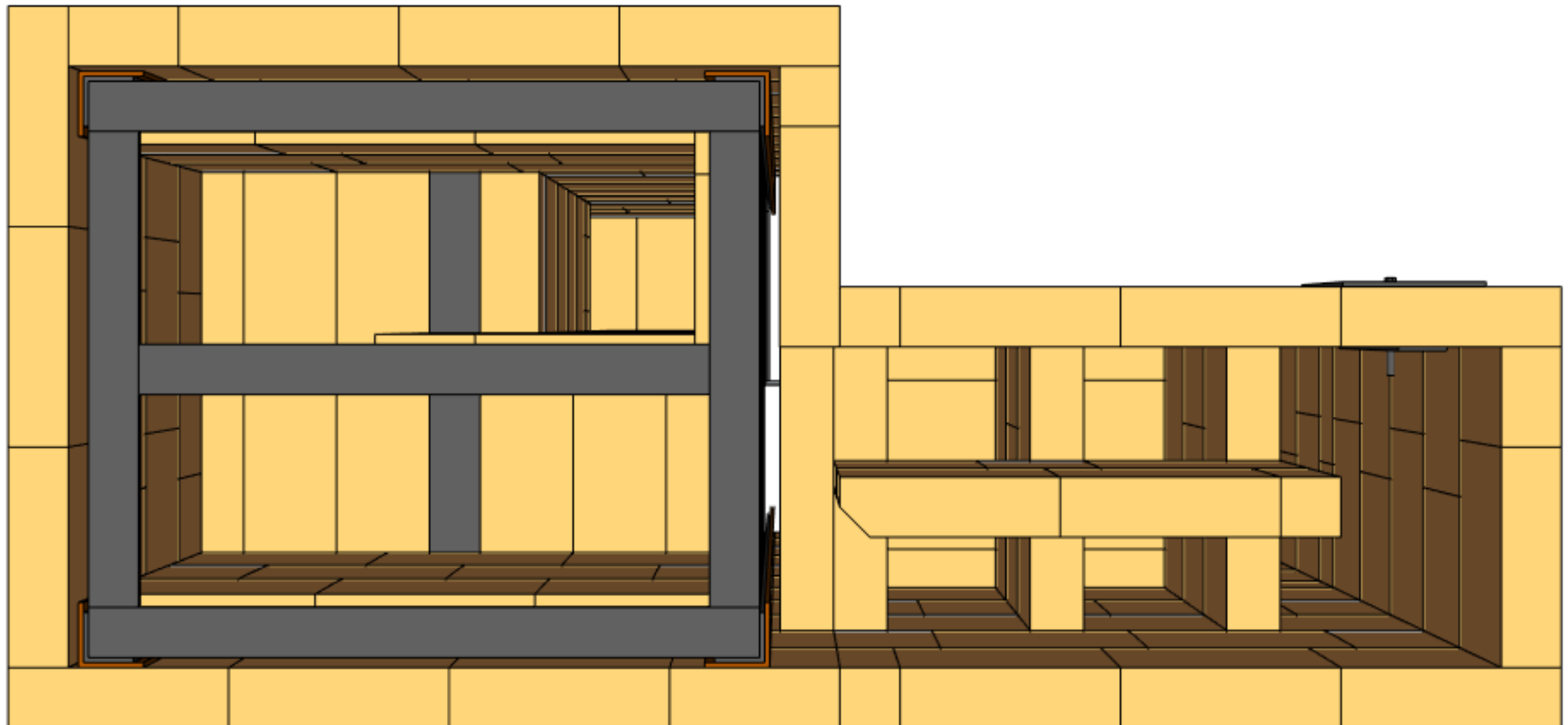


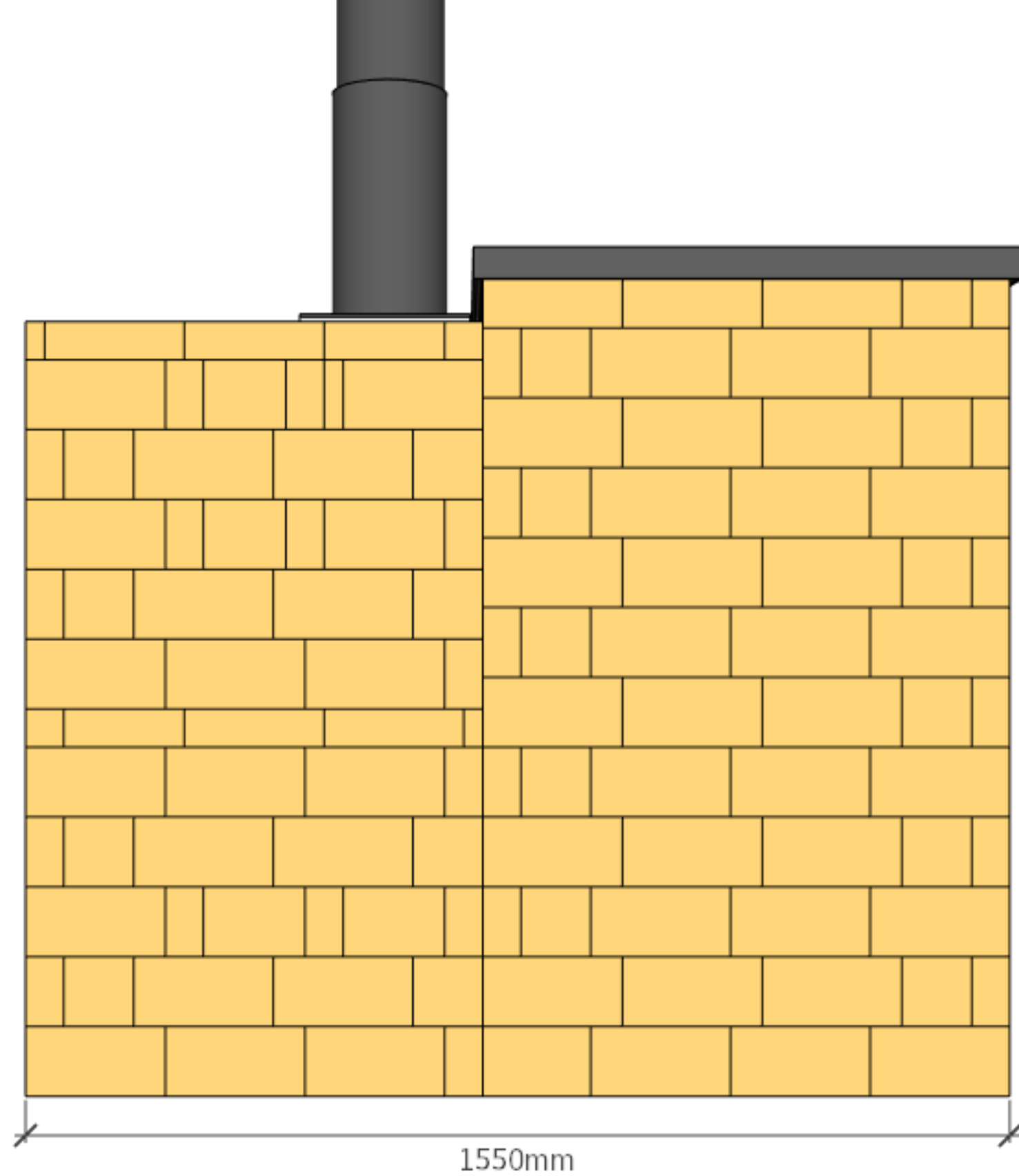




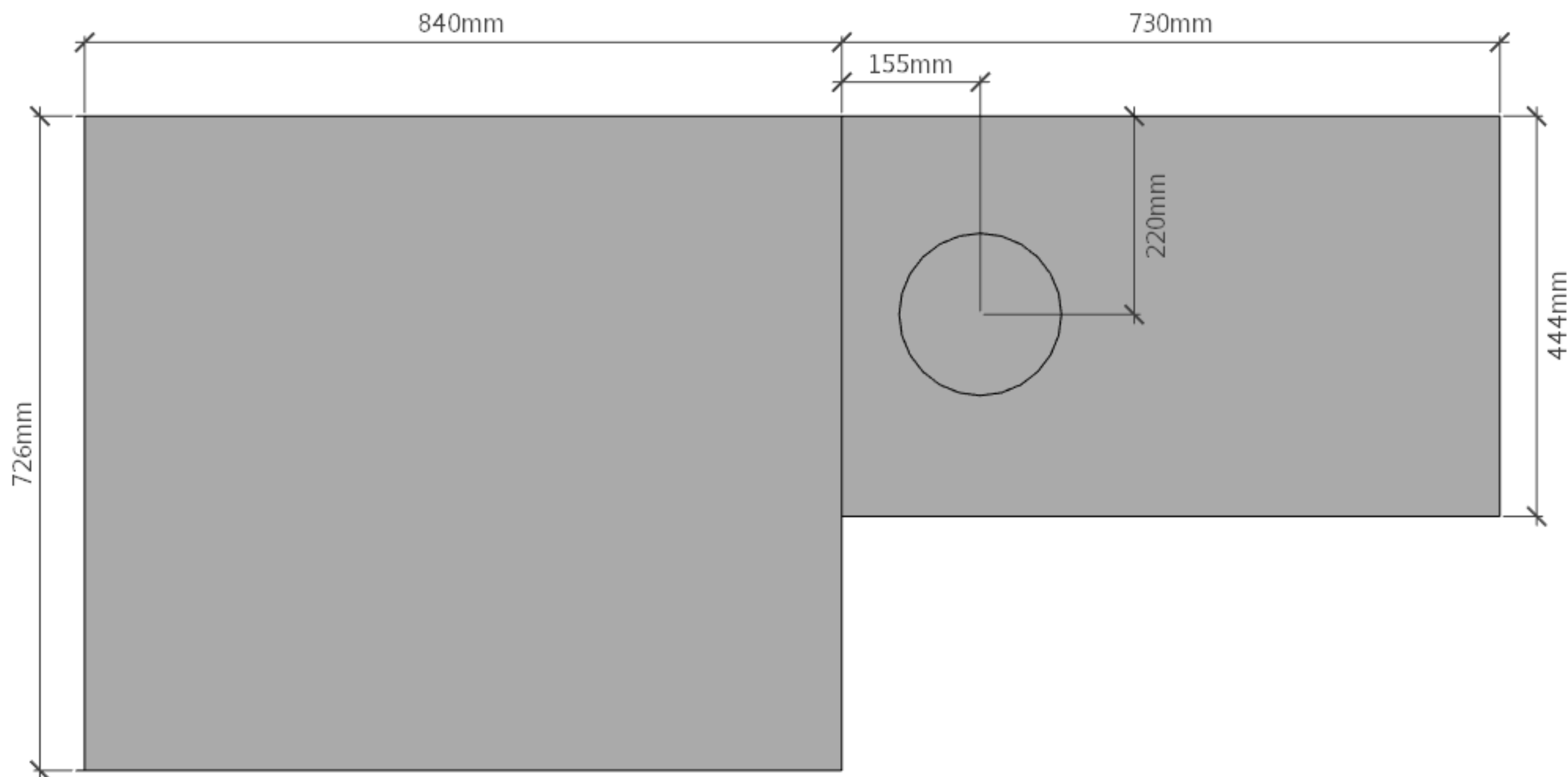






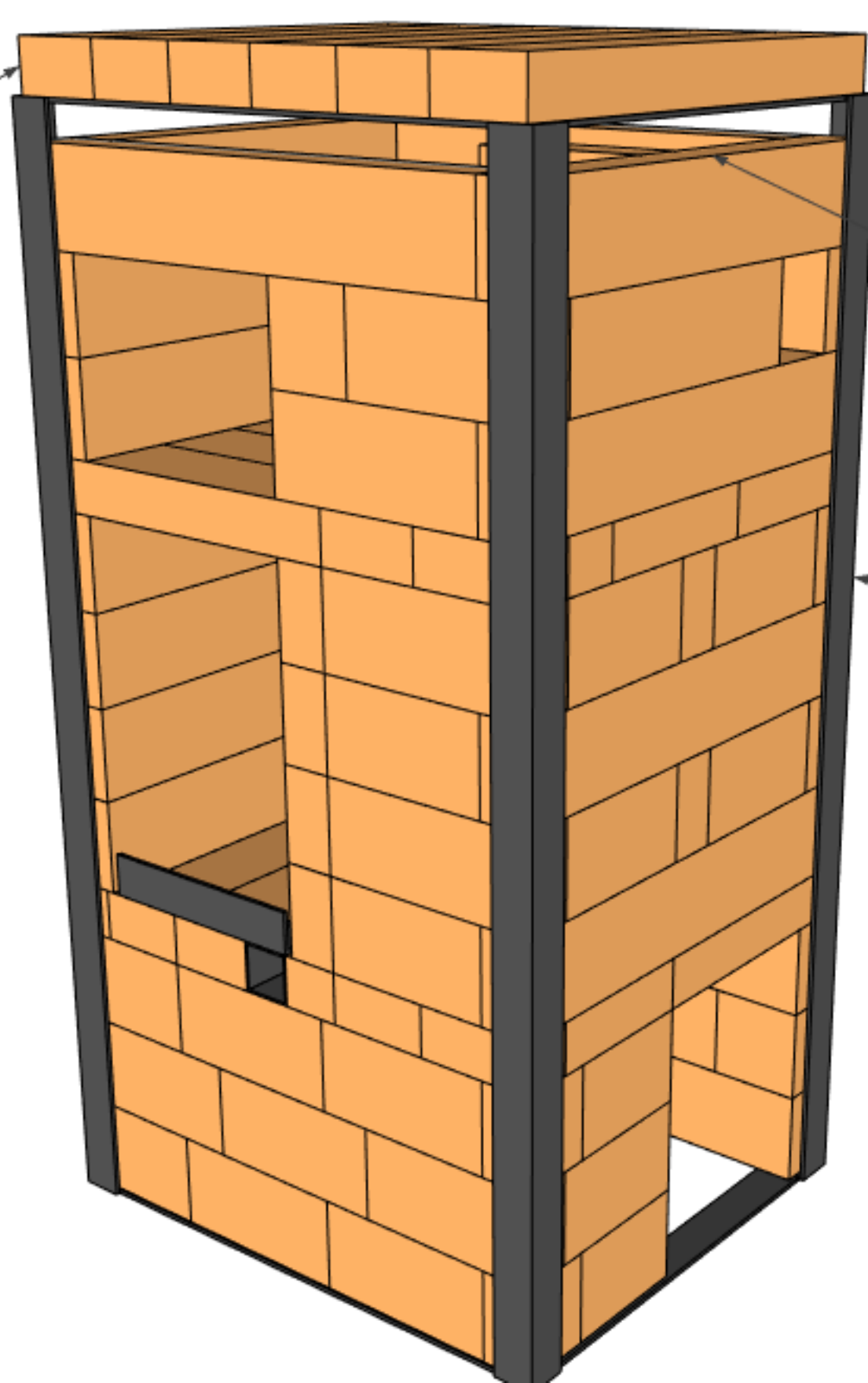


Attention sur ce plan les côtes sont les côtes RÉELLES
Sur tous les autres, ce sont les côtes NOMINALES (ie. avec l'épaisseur des joints)



**CŒUR DE
CHAUFFE**

ces linteaux sont posés
SUR le cadre métallique.
Ils ne sont pas maçonnés.



B14
Coeur01à 12
Cadre coeur
Cobra
Vue 3D de droite/face

espace libre pour tenir compte
de l'épaisseur des joints.

L'espace restant sera comblé
avec du mortier et des chutes

le cadre métallique comprime
le coeur À FROID

660mm

B14
Coeur01
Vue de haut
Briques sur champ

Attention :
- les briques pleines ne sont pas annotées
- les côtes sont les côtes NOMINALES (sans l'épaisseur des joints)

570mm

450mm

200mm

200mm

100mm

190mm

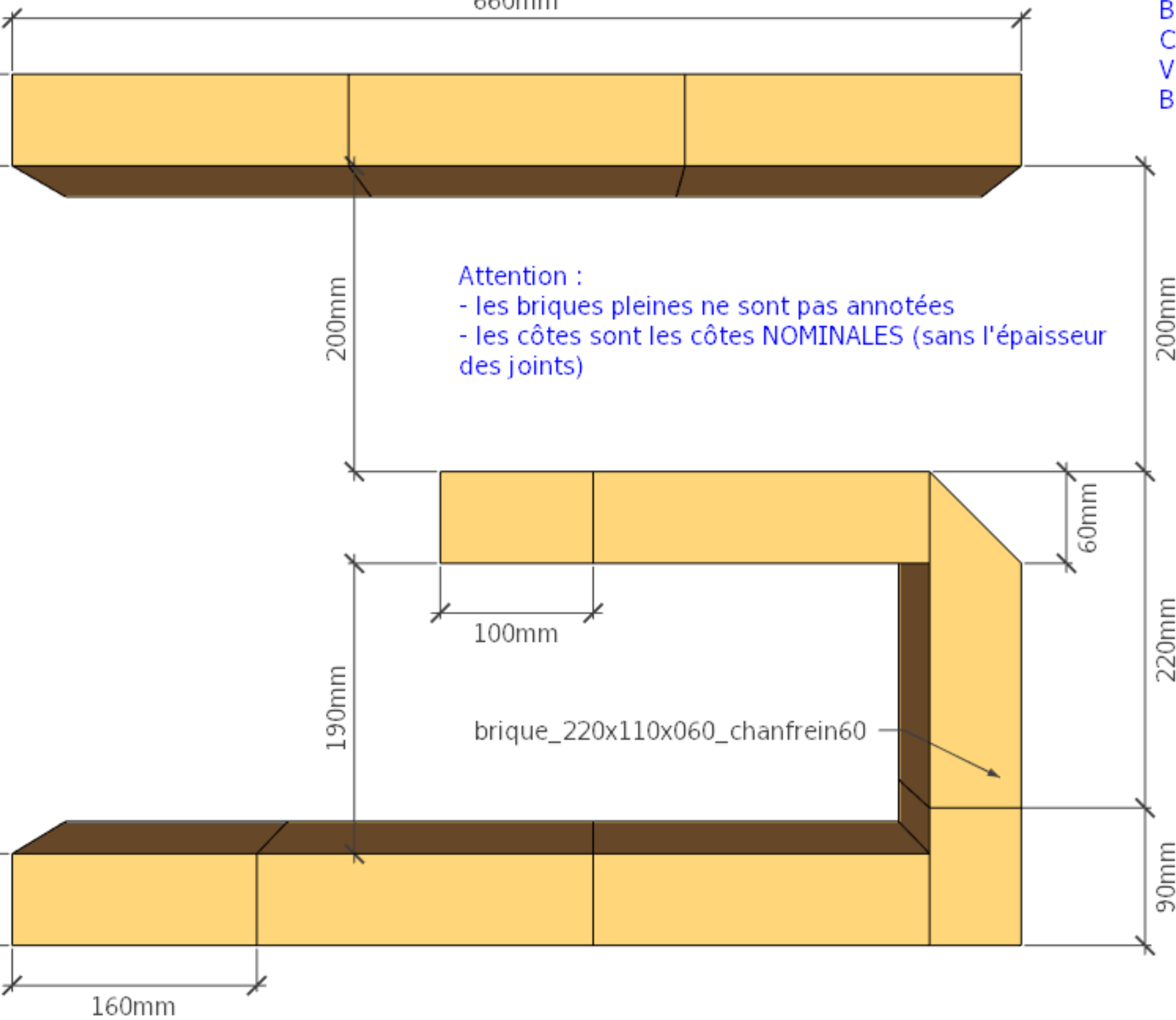
60mm

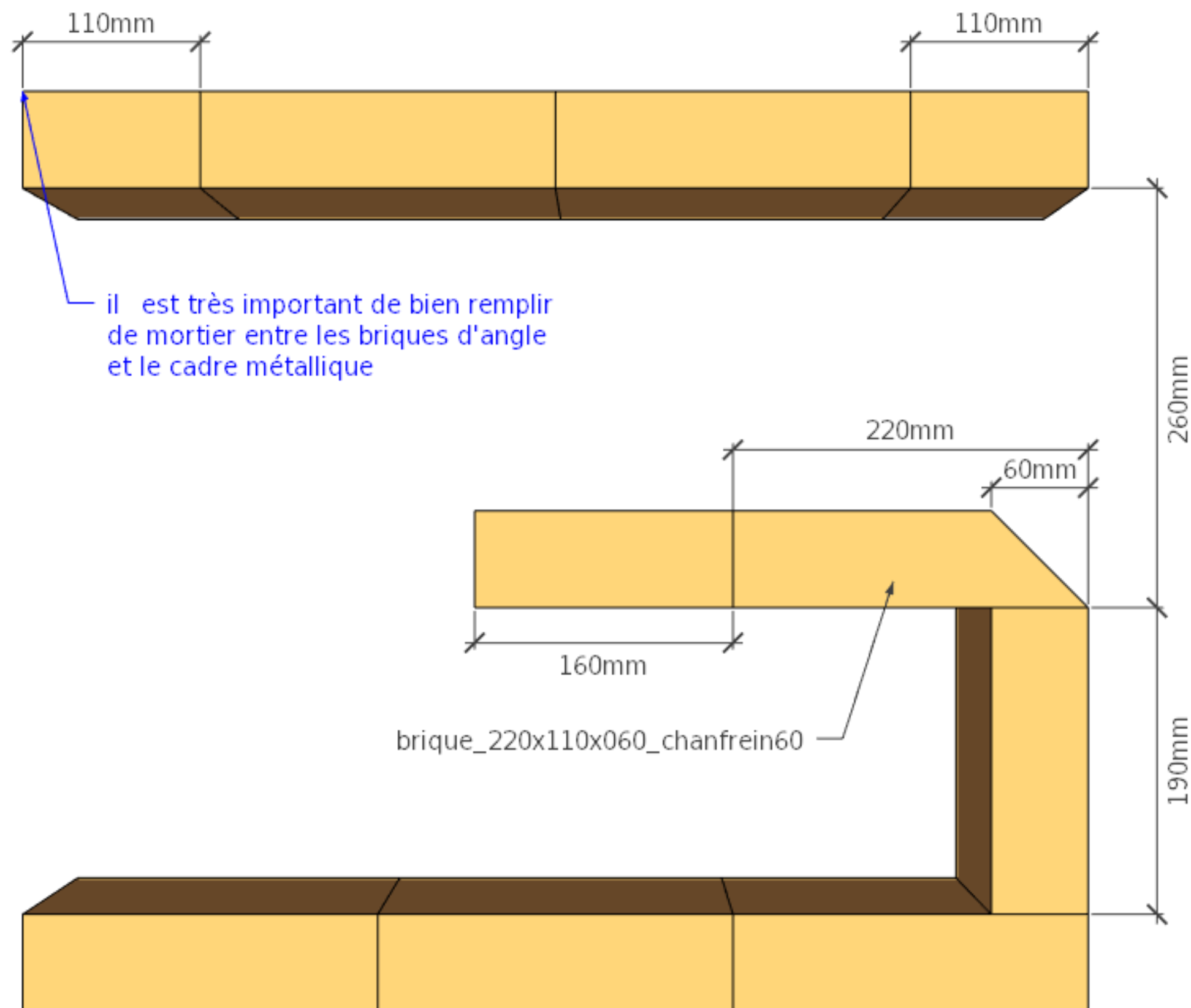
220mm

brique_220x110x060_chanfrein60

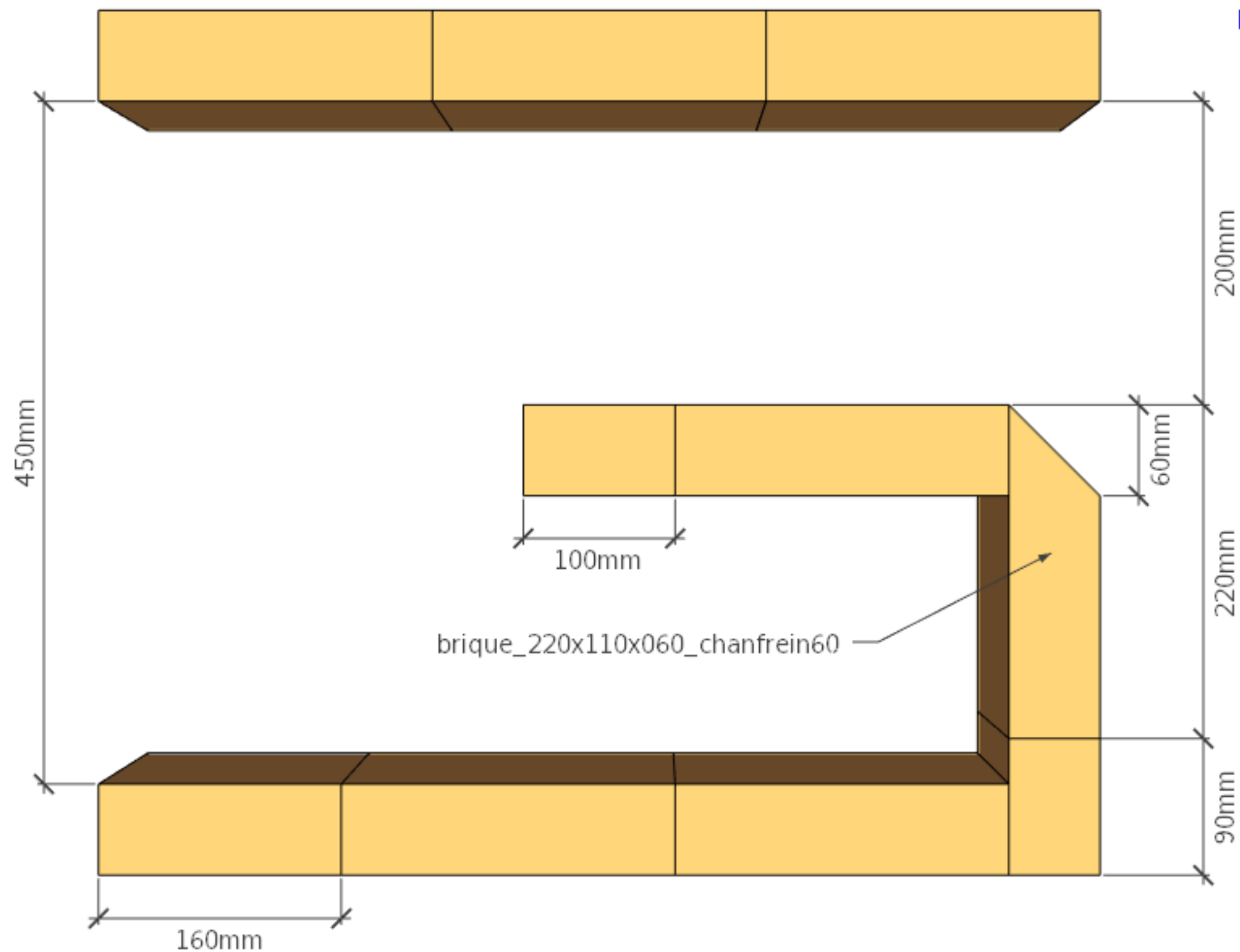
90mm

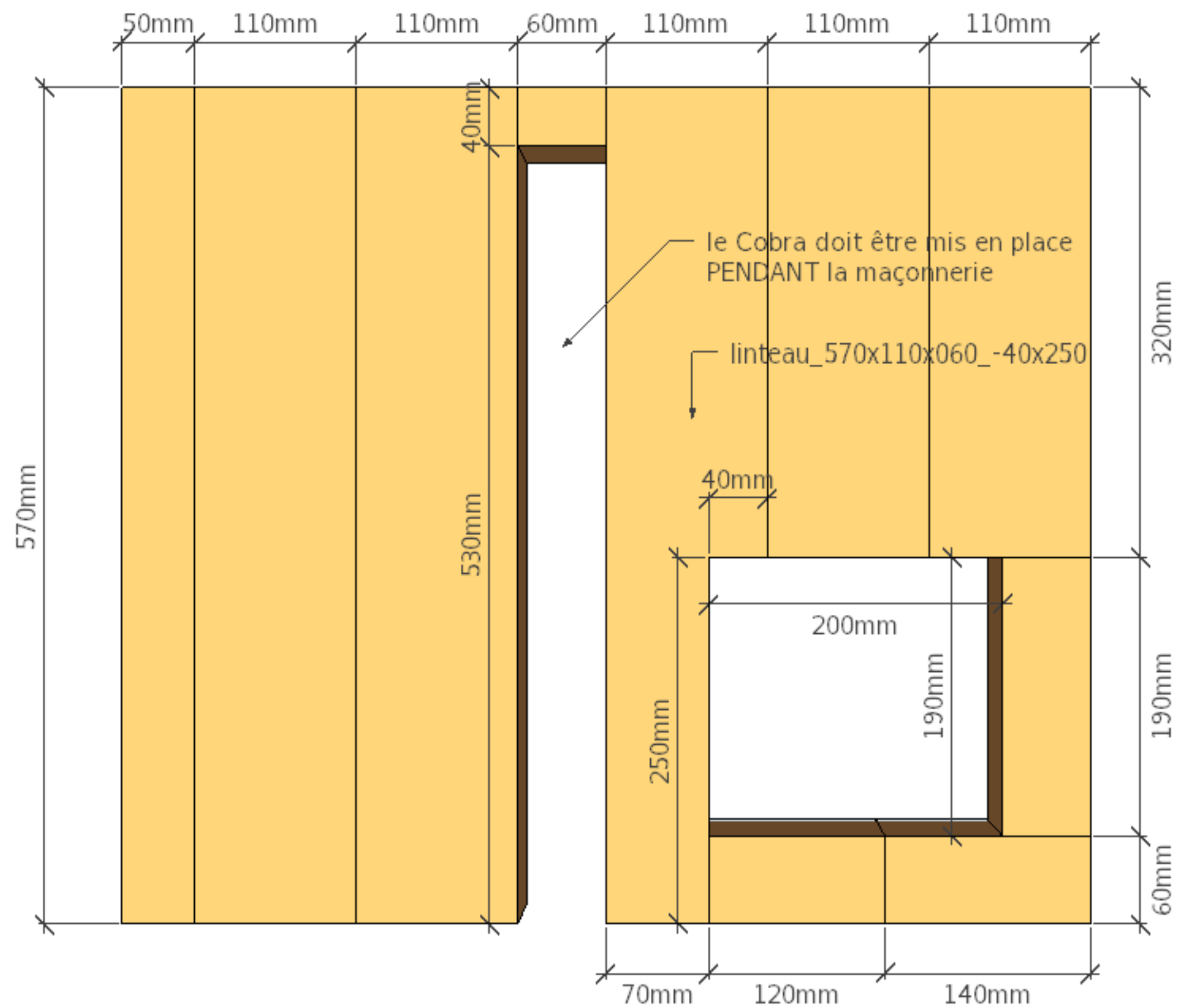
160mm



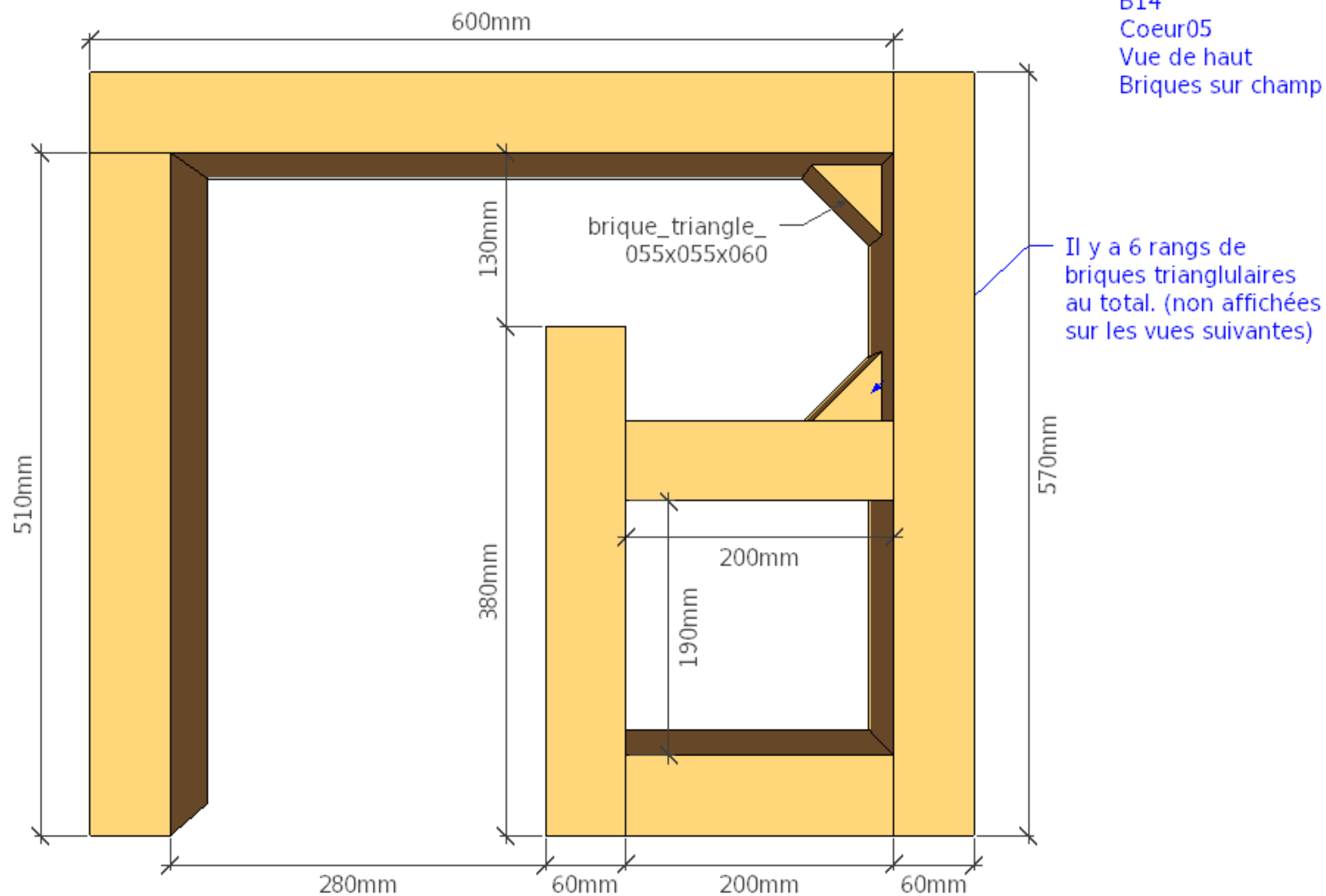


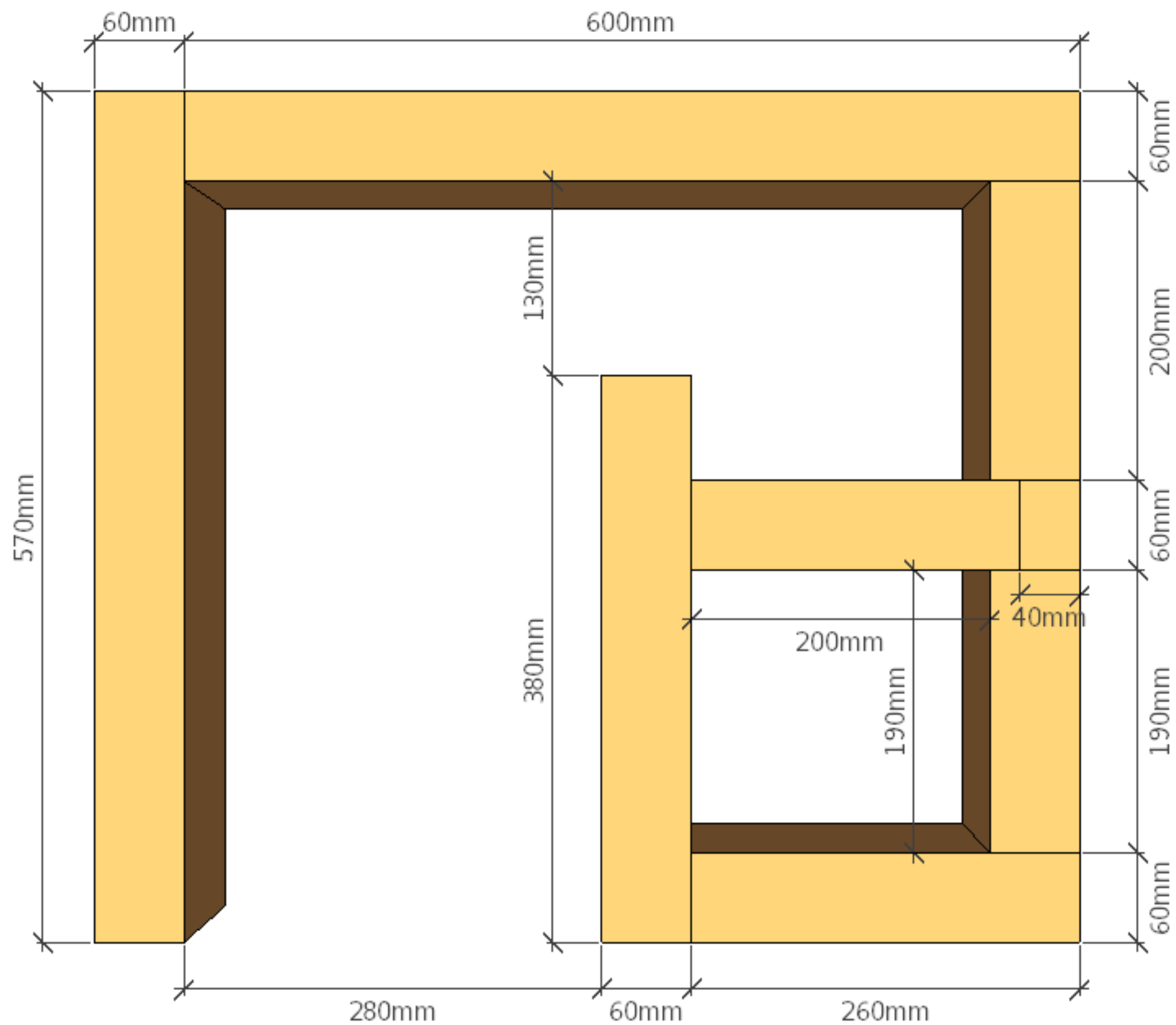
B14
Coeur02
Vue de haut
Briques sur champ



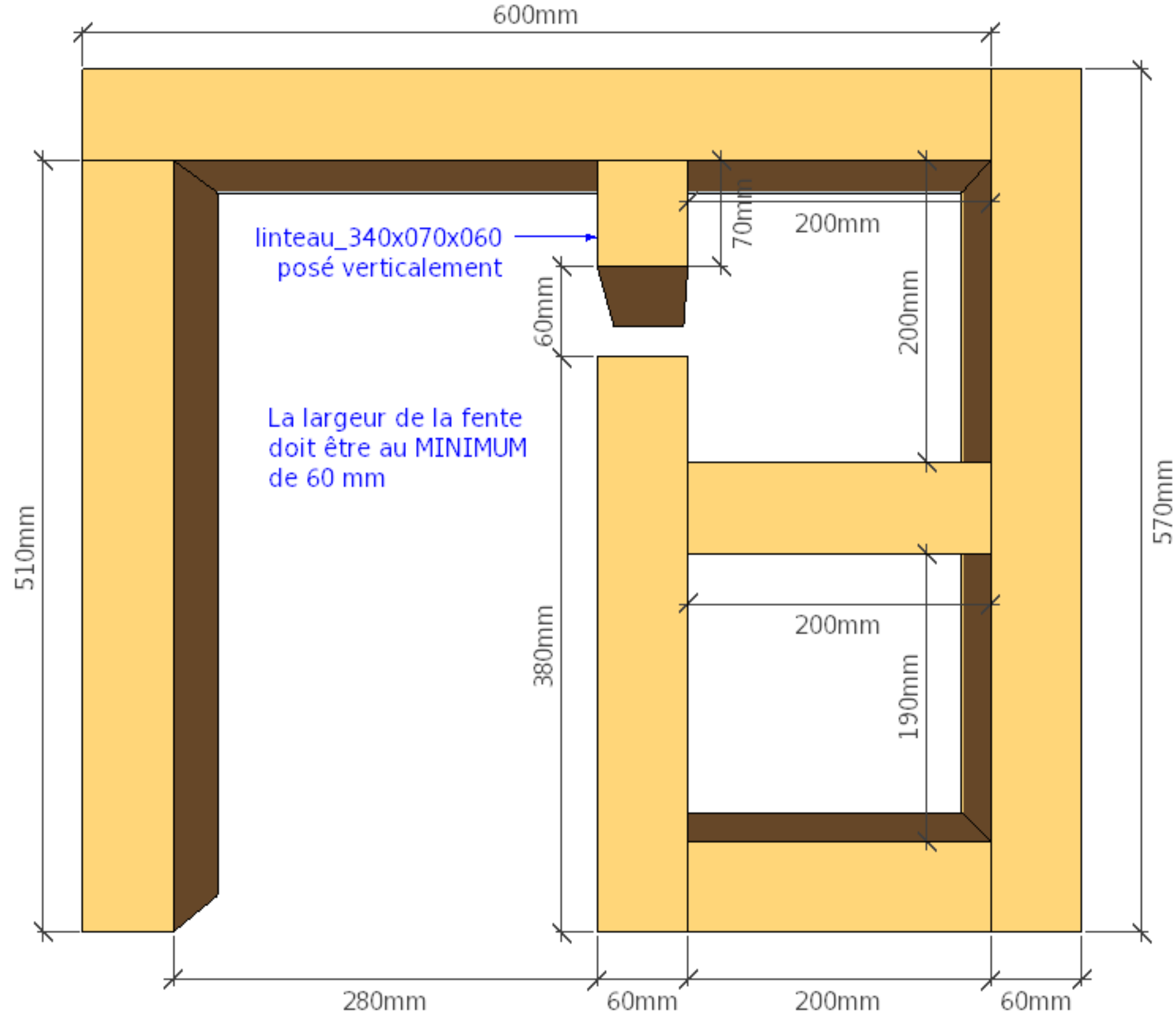


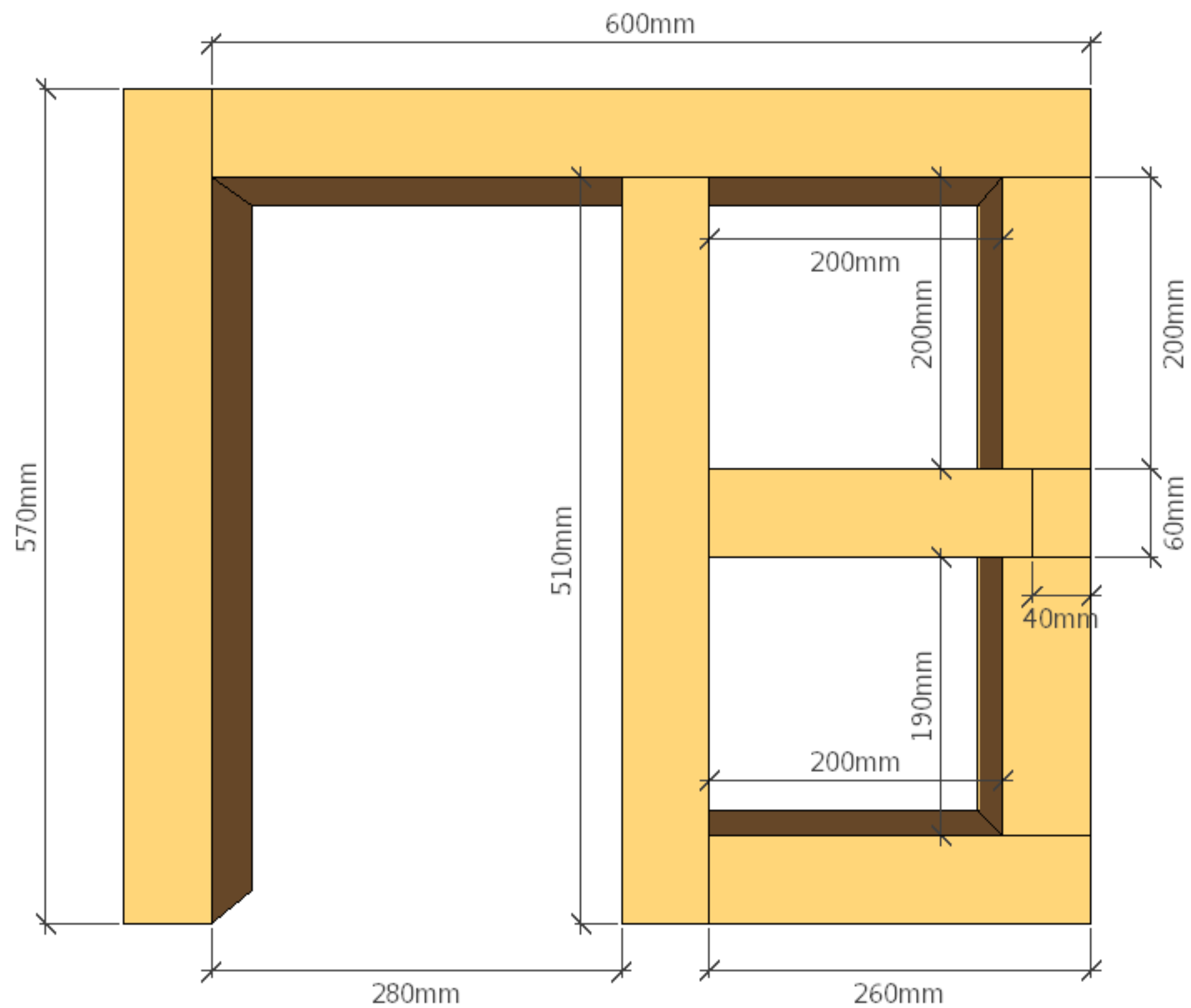
B14
Coeur04
Vue de haut
Briques à plat



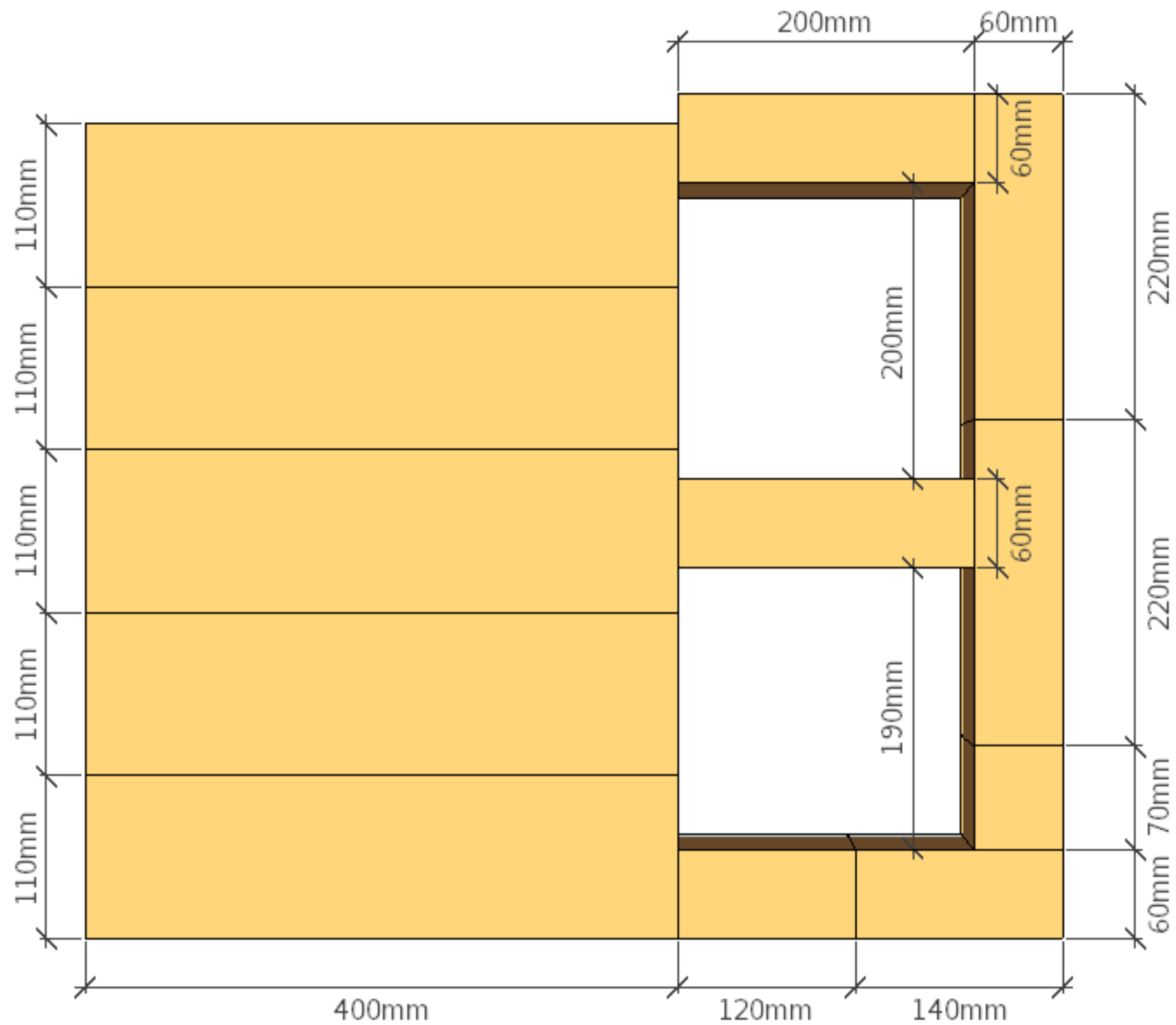


B14
Coeur06
Vue de haut
Briques sur champ

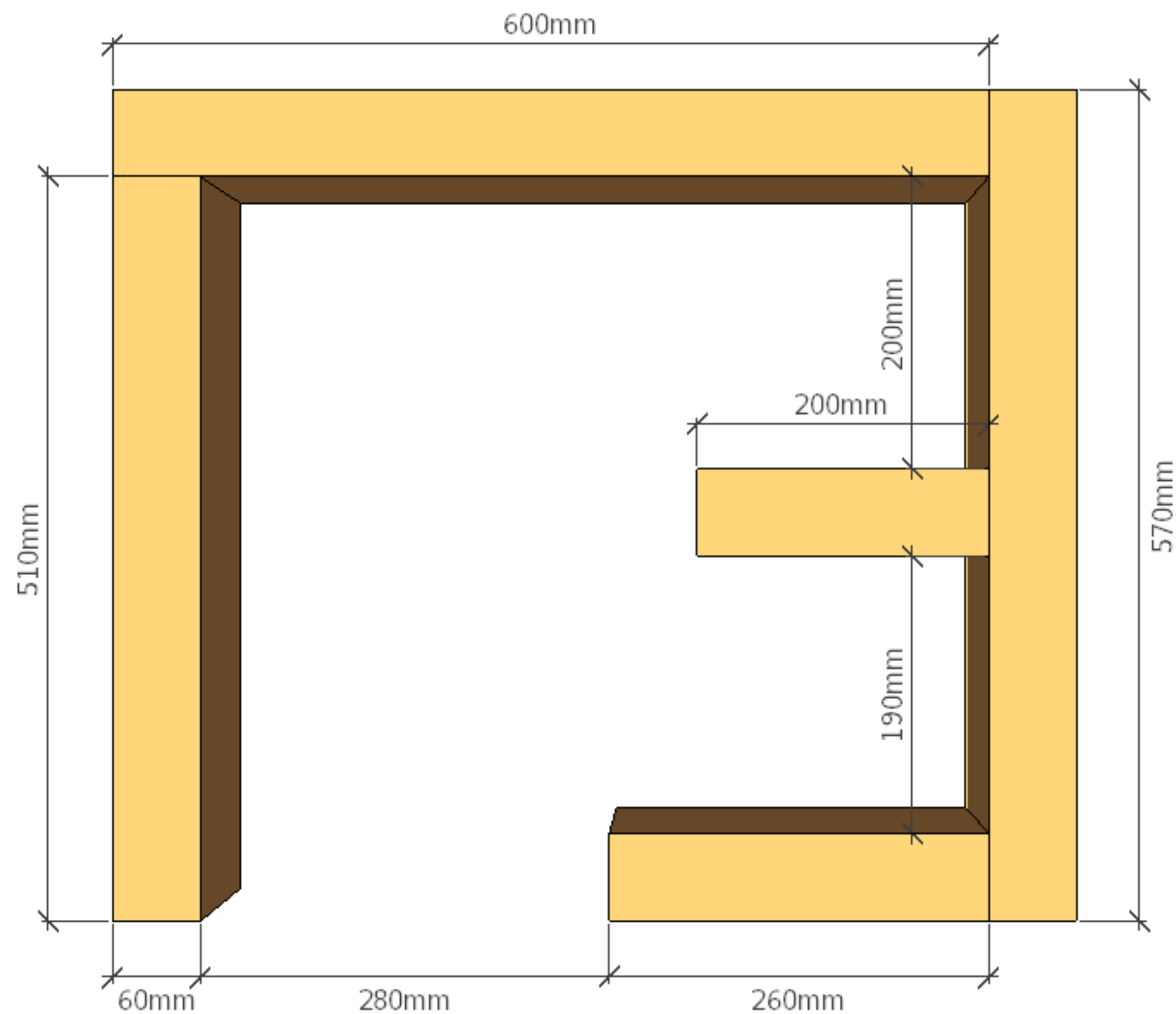


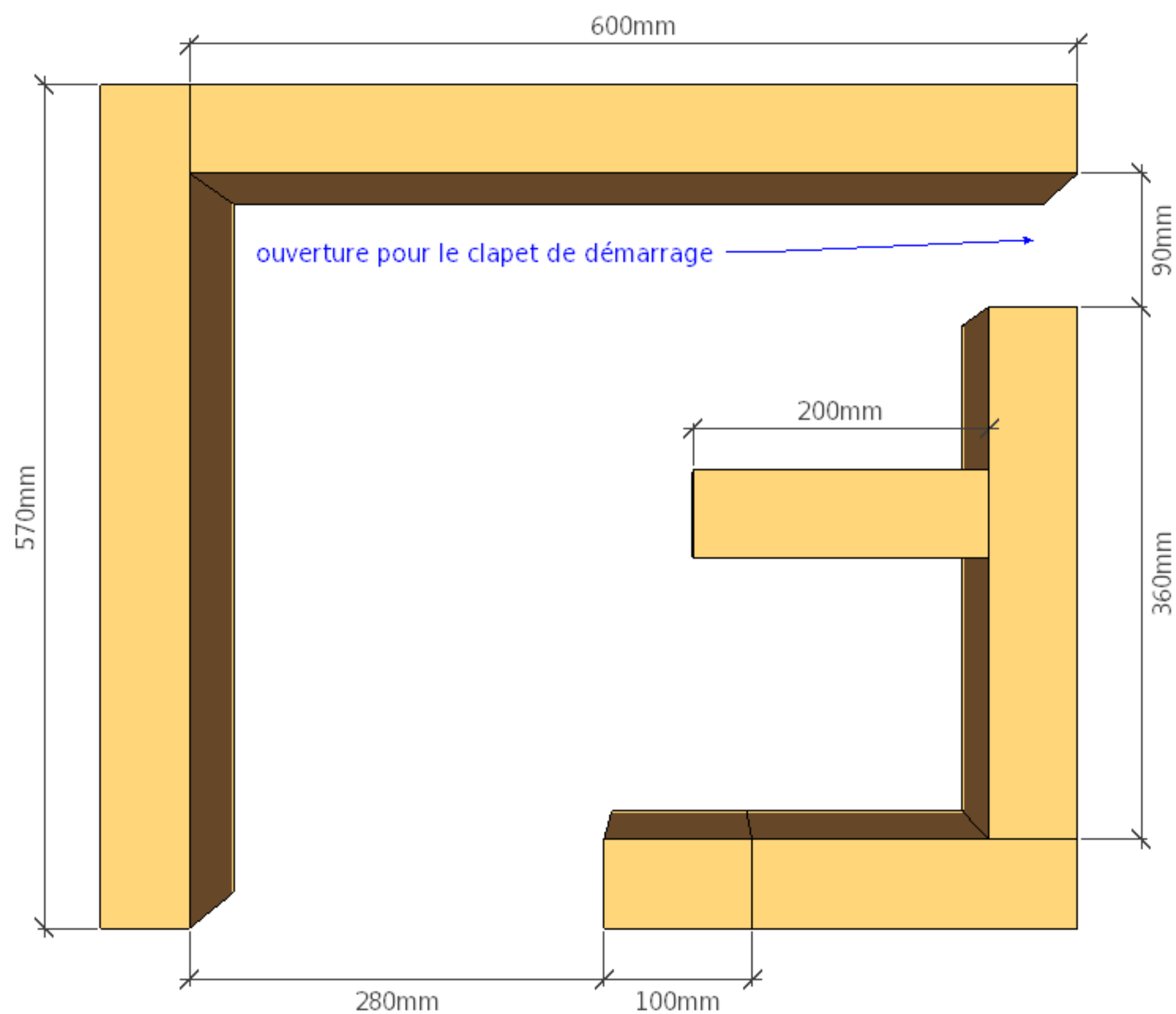


B14
Coeur08
Vue de haut
Briques sur champ

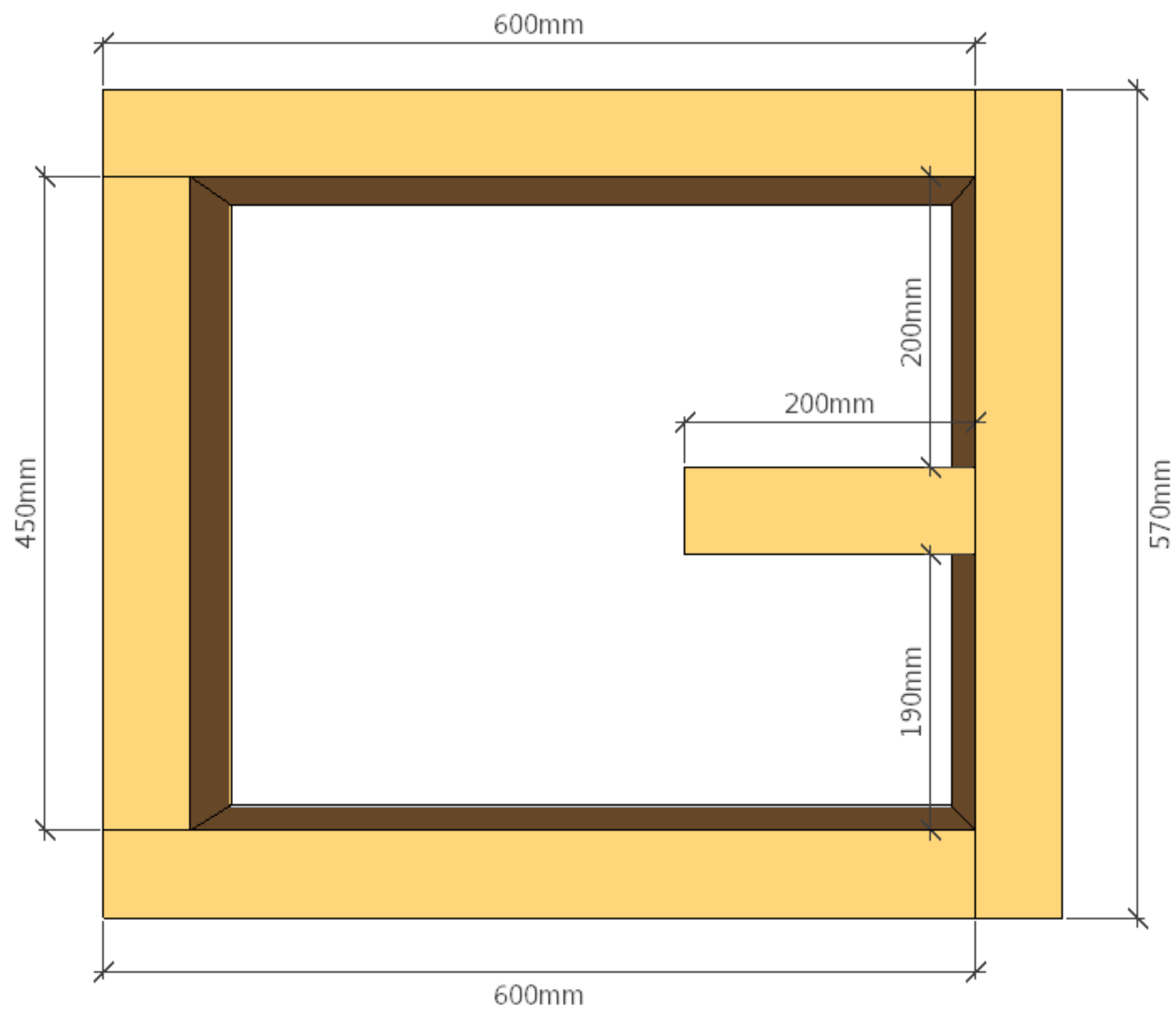


B14
Coeur09
Vue de haut
Briques à plat

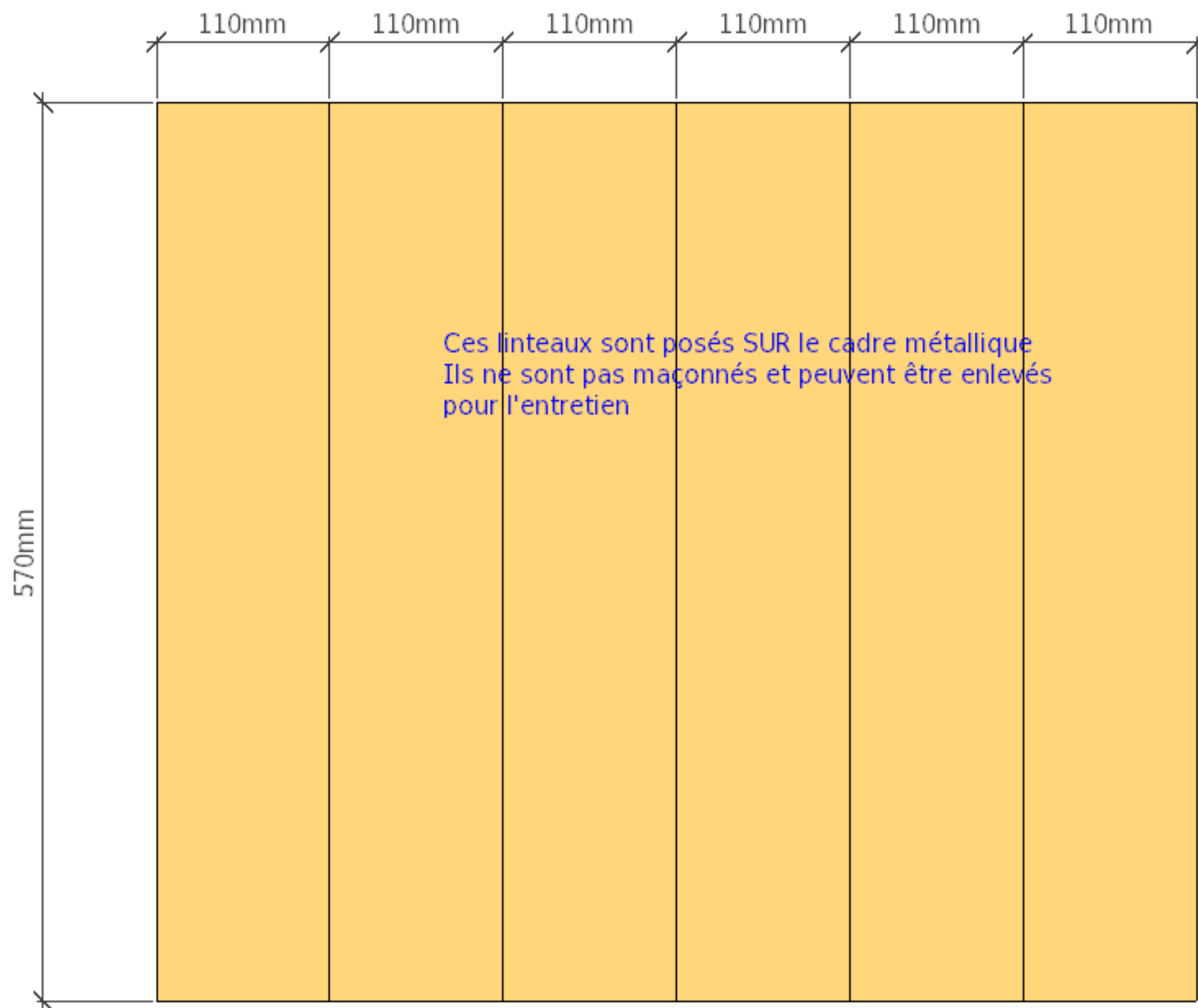




B14
Coeur11
Vue de haut
Briques sur champ



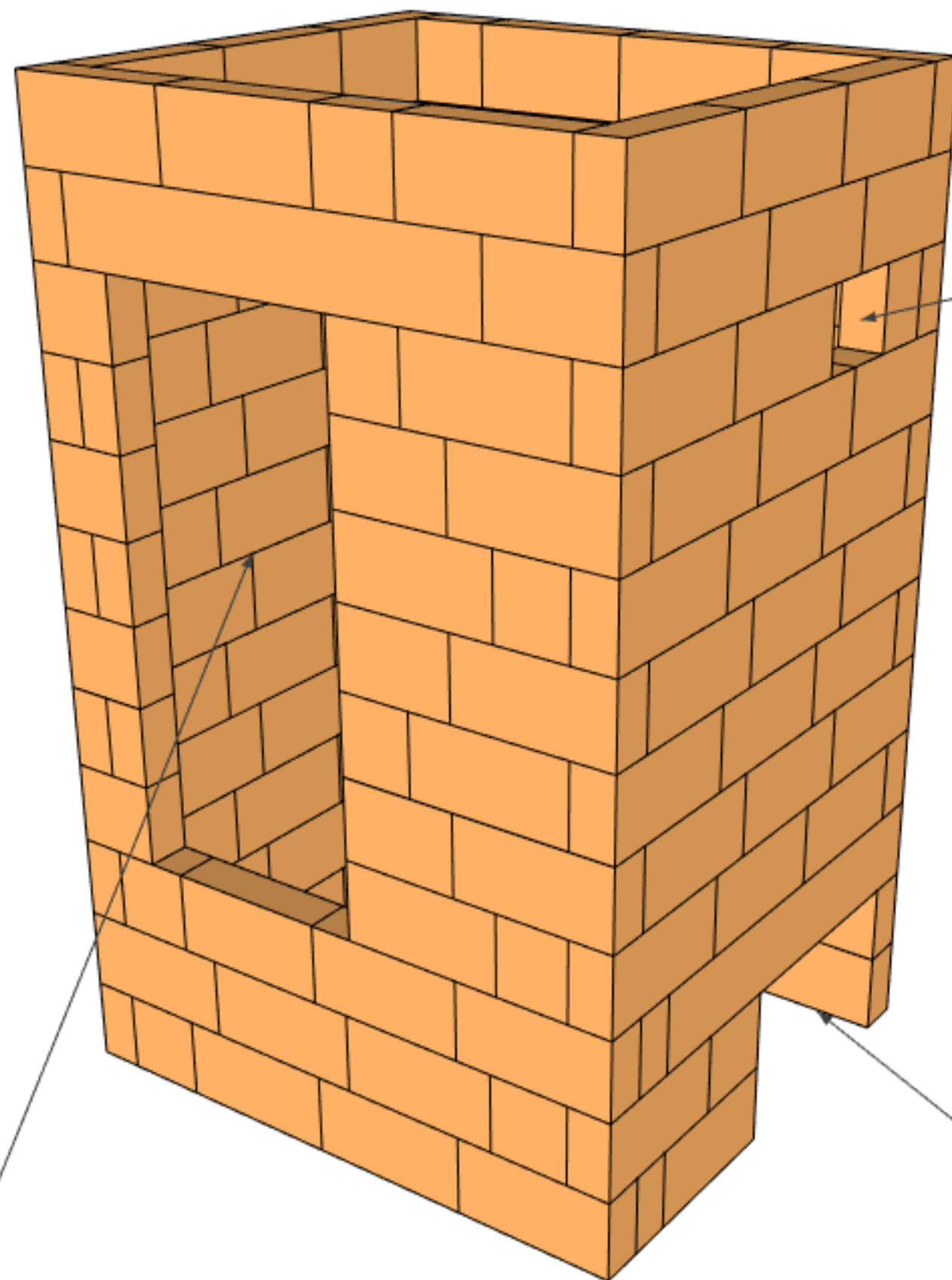
B14
Coeur12
Vue de haut
Briques sur champ



B14
Coeur13
Vue de haut
Briques à plat

HABILLAGE

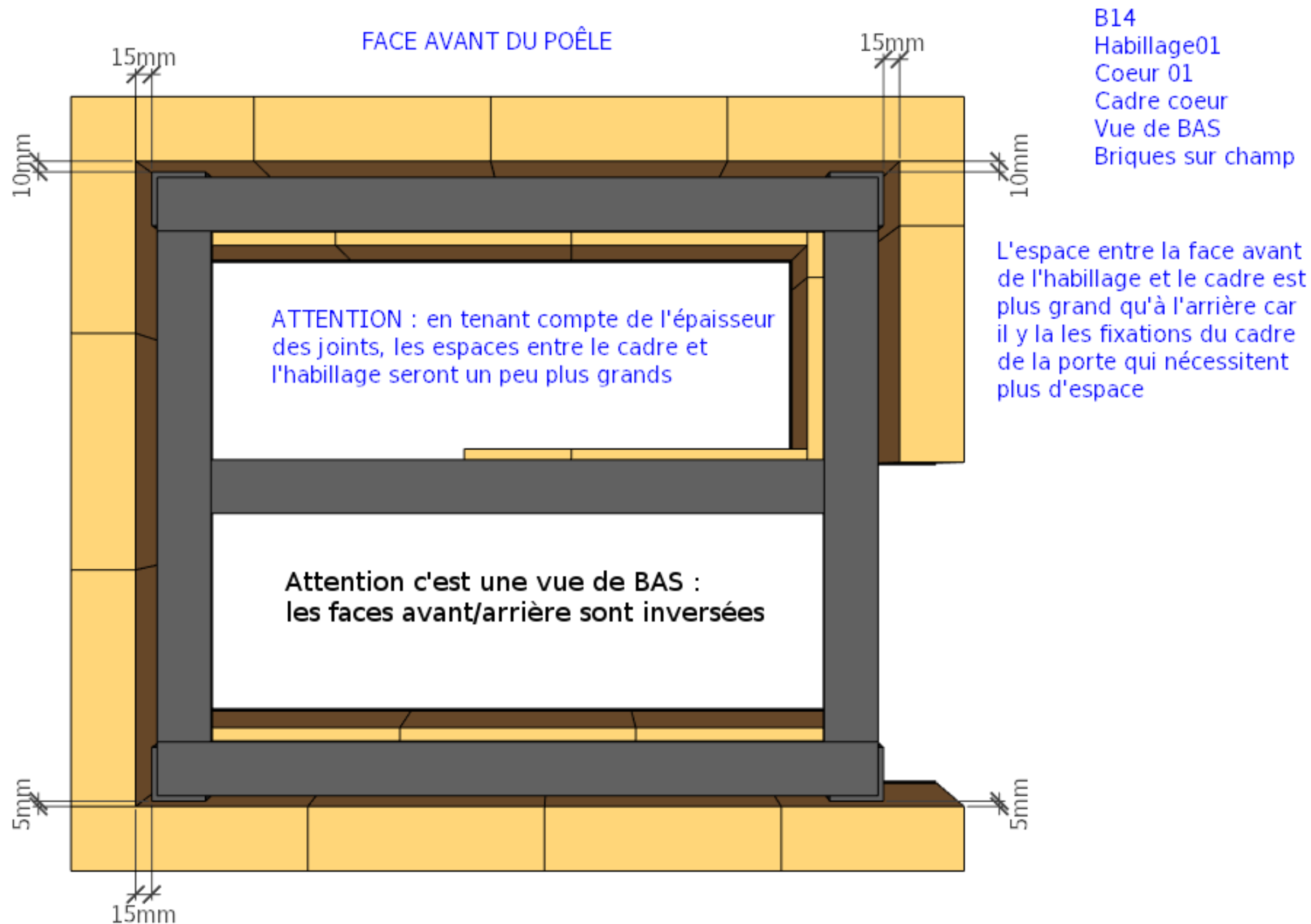
B14
Habillage01 à 12
Vue 3D de droite/face
Briques sur champ

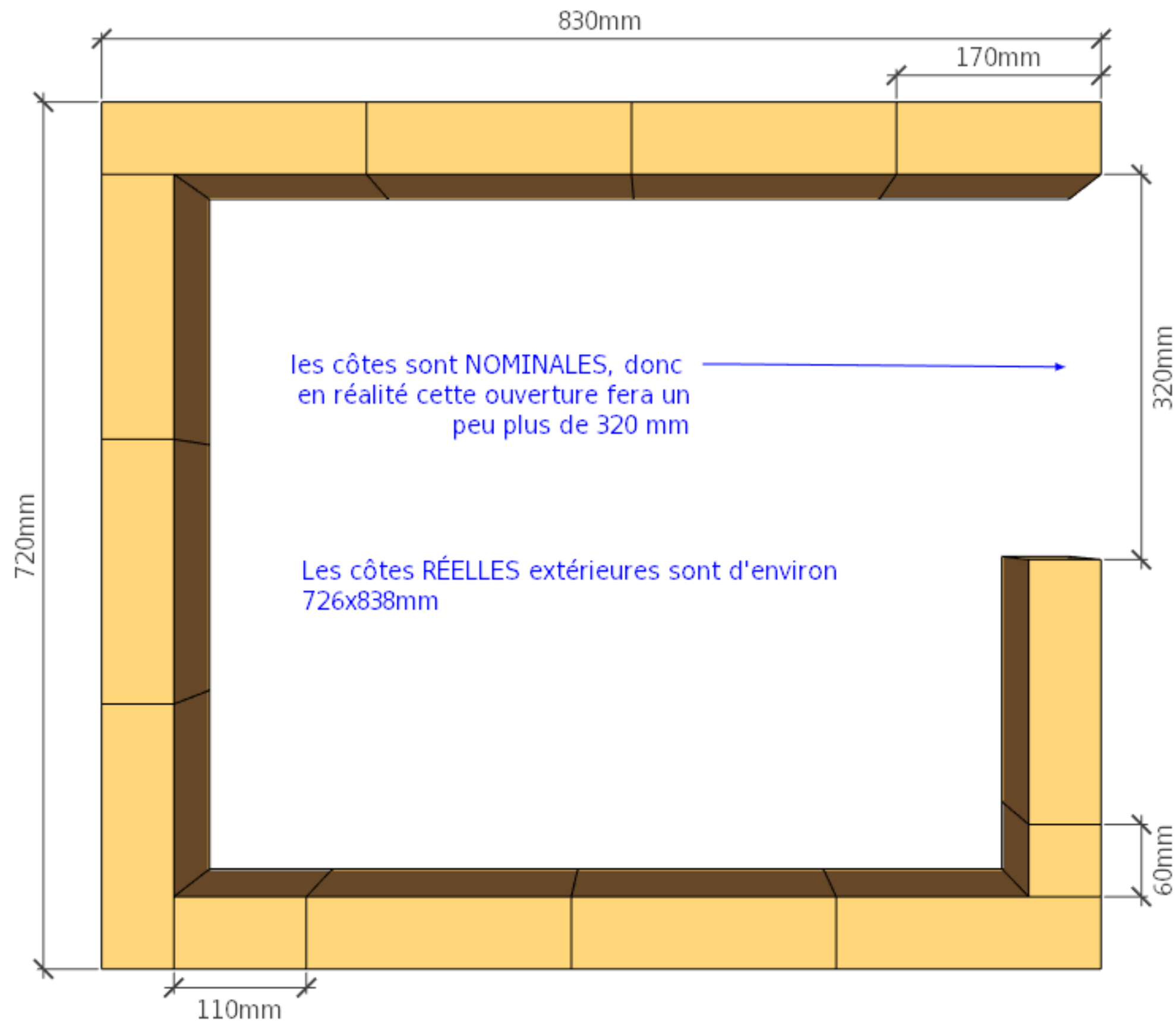


ouverture pour le
clapet de démarrage

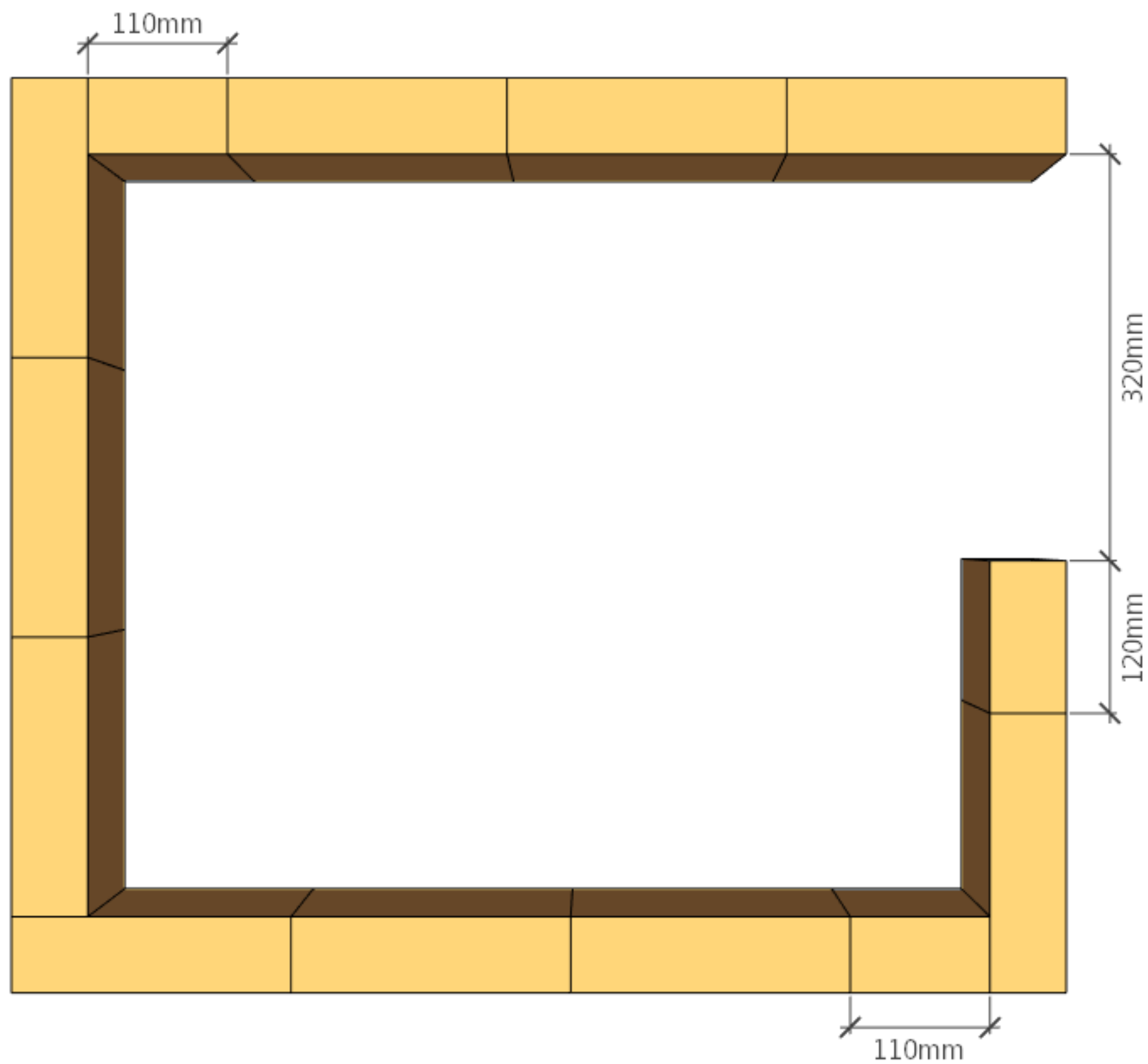
ouverture pour les portes

ouverture pour l'entrée des gaz
dans le mur de chauffe

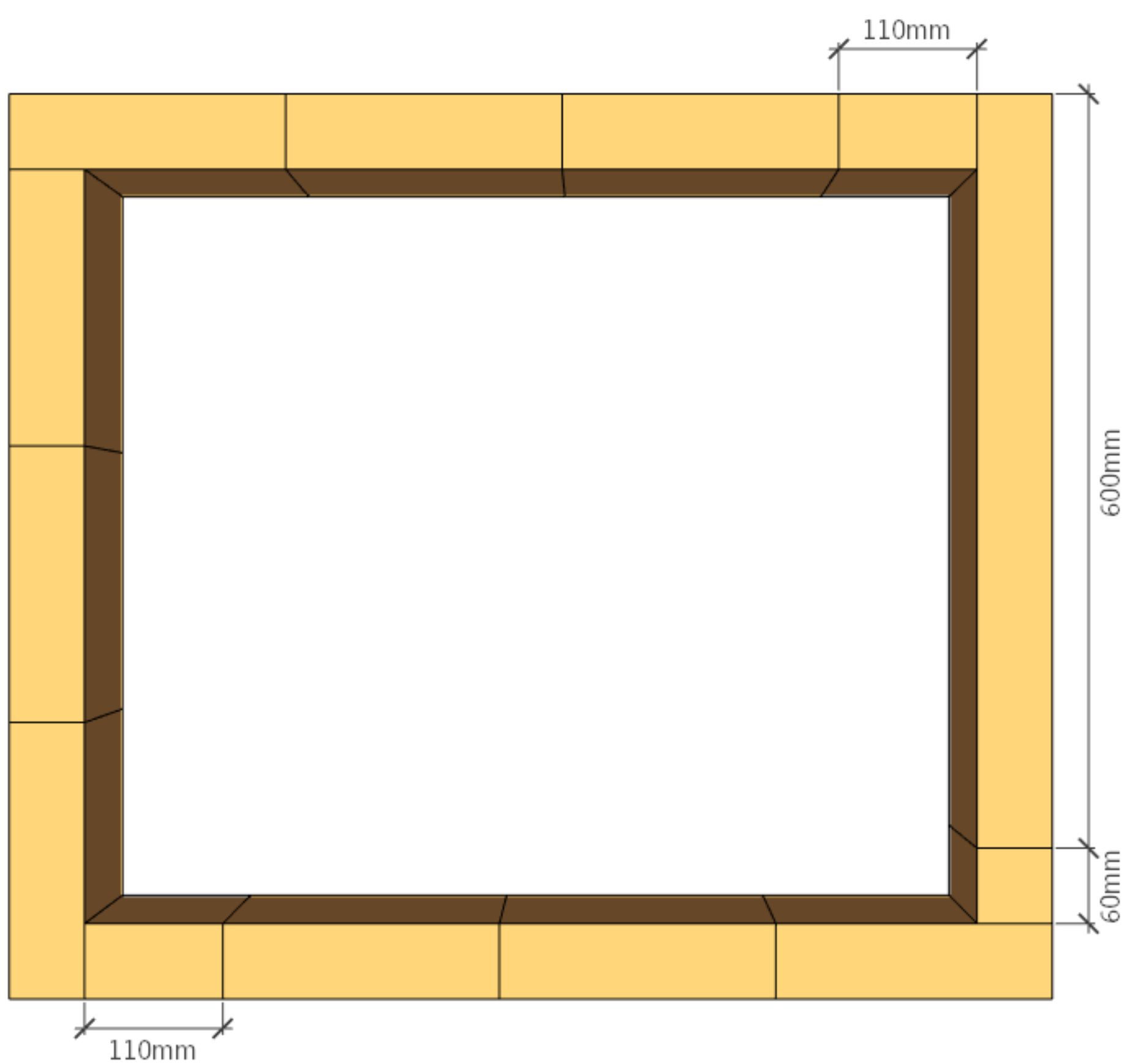




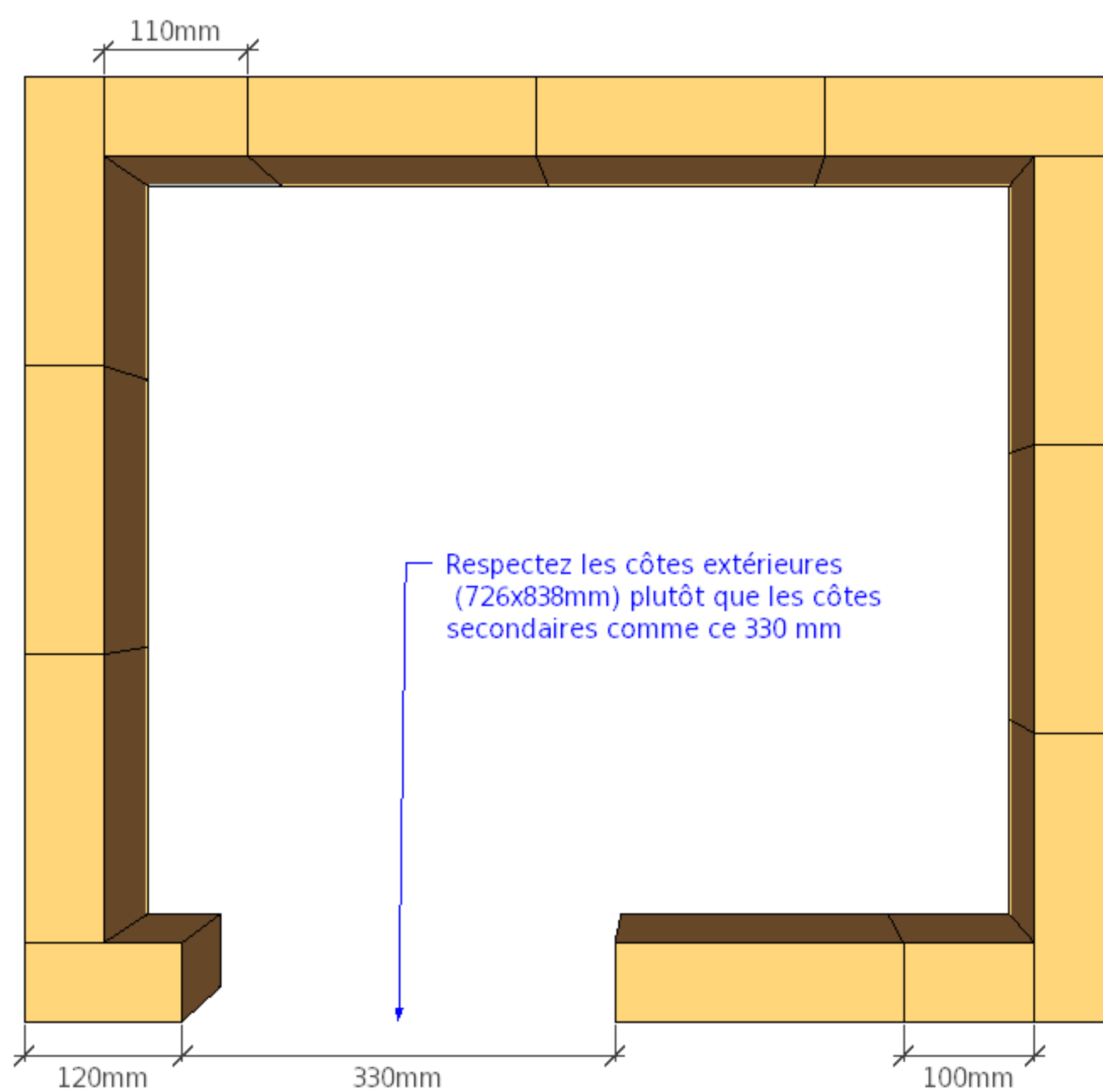
B14
Habillage01
Vue de haut
Briques sur champ

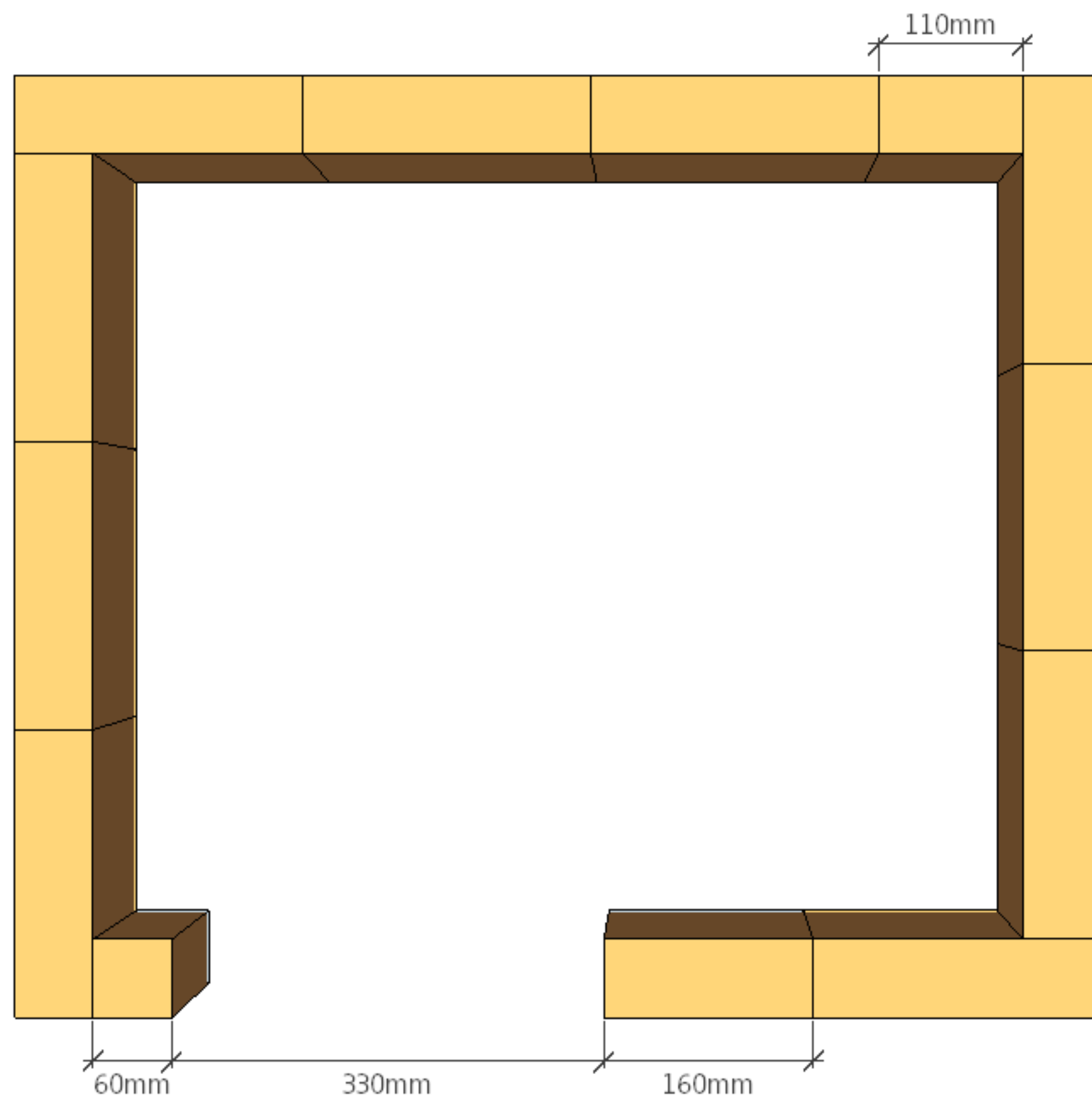


B14
Habillage02
Vue de haut
Briques sur champ

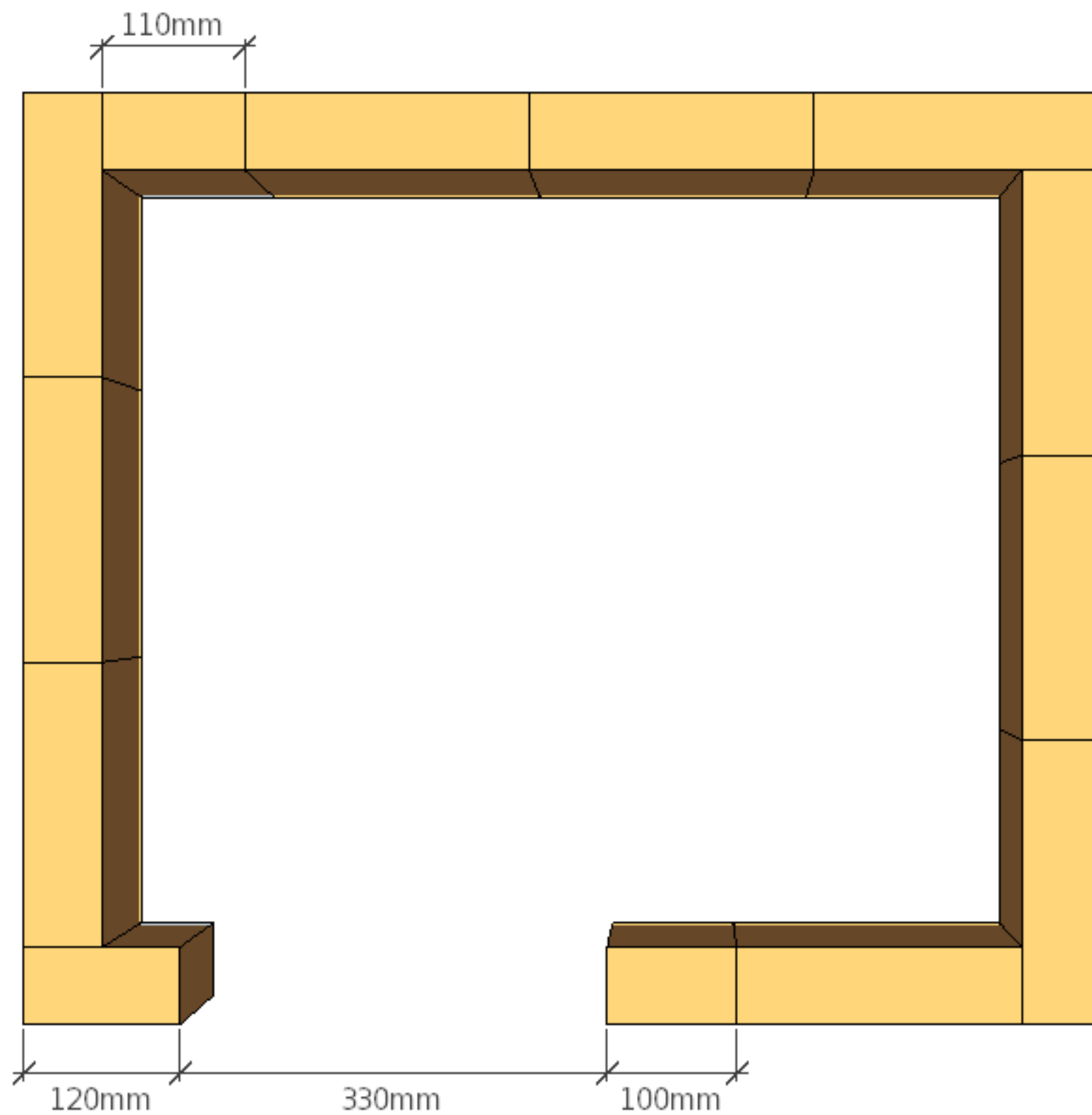


B14
Habillage03
Vue de haut
Briques sur champ

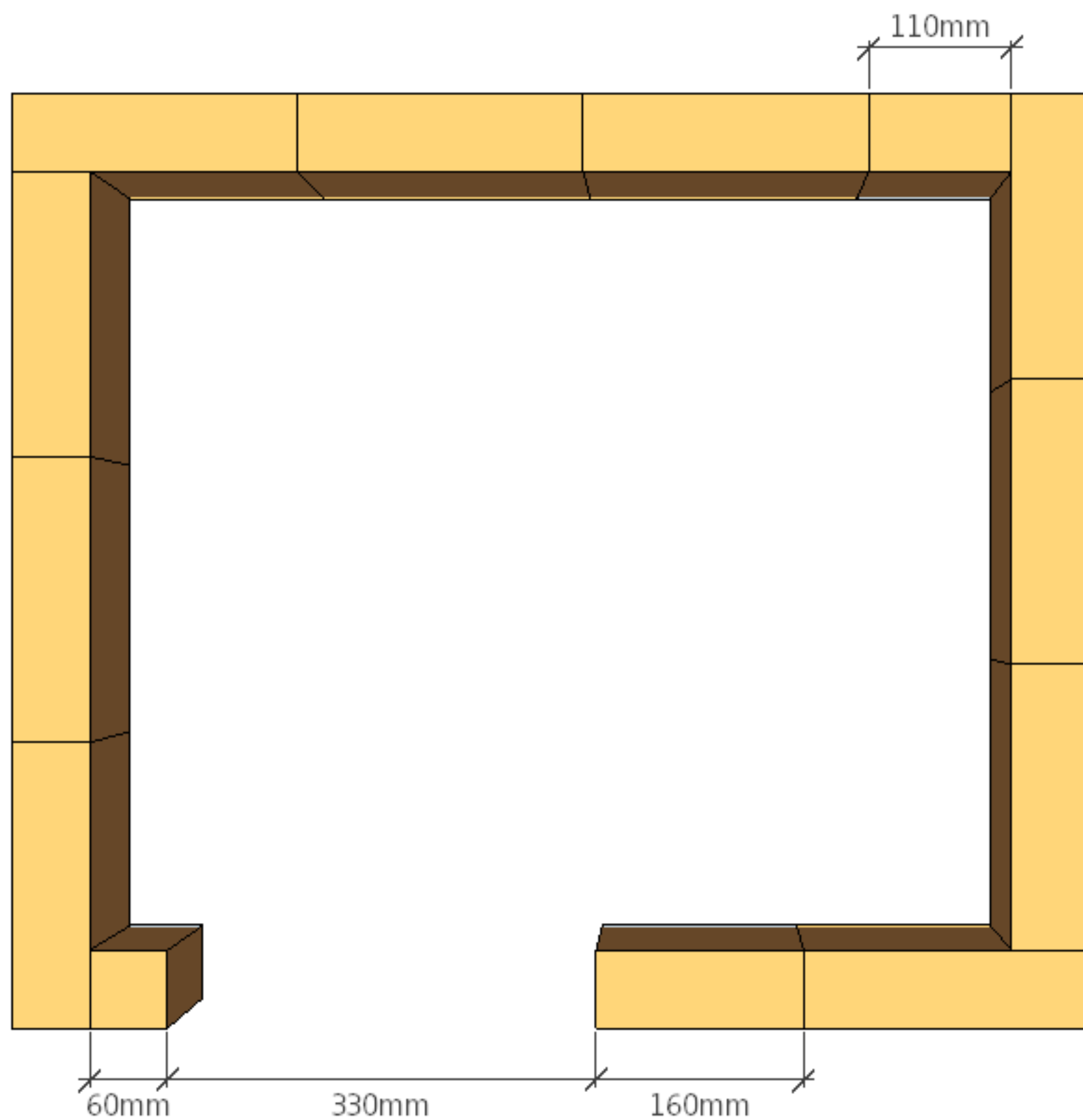




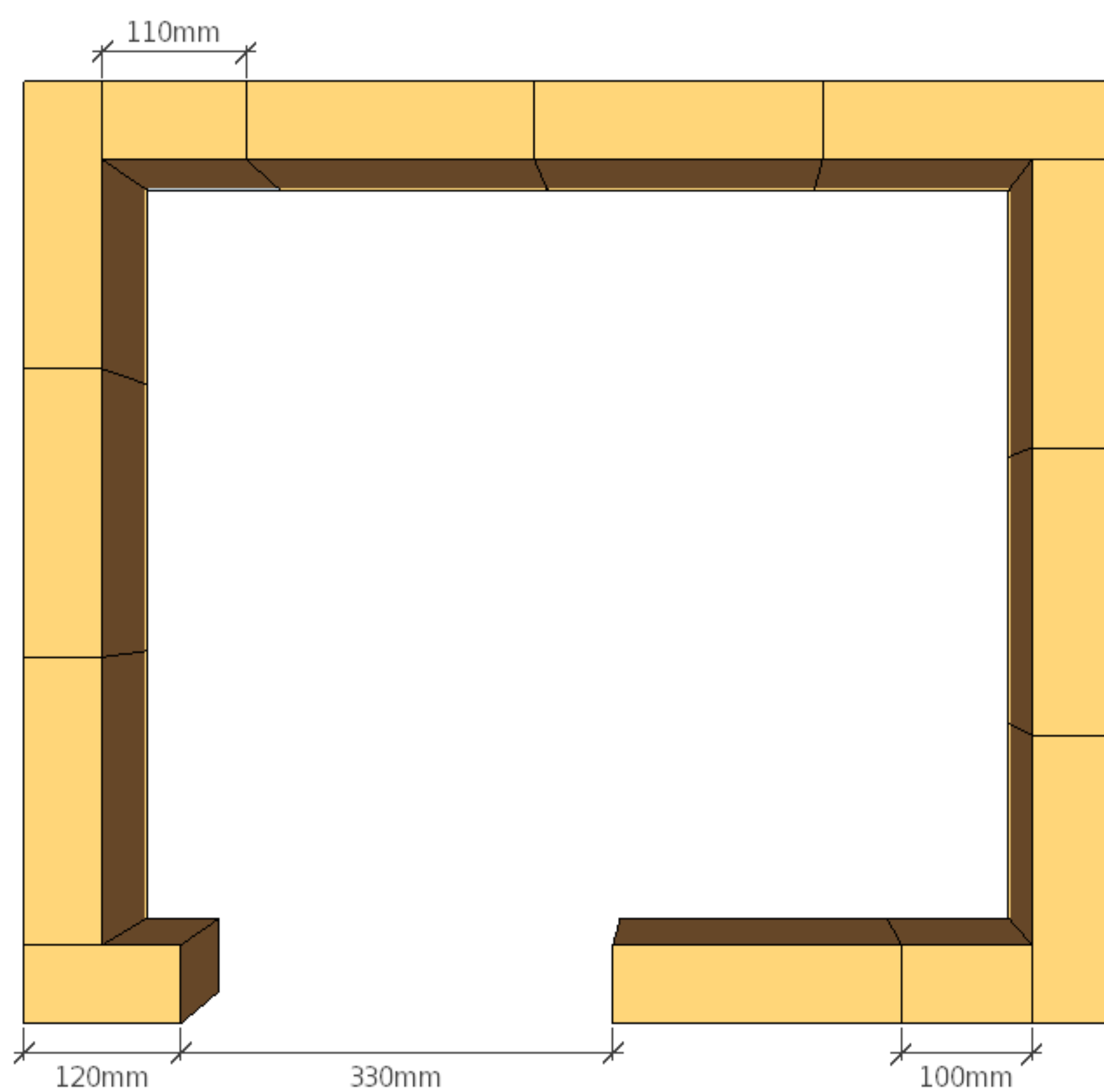
B14
Habillage05
Vue de haut
Briques sur champ



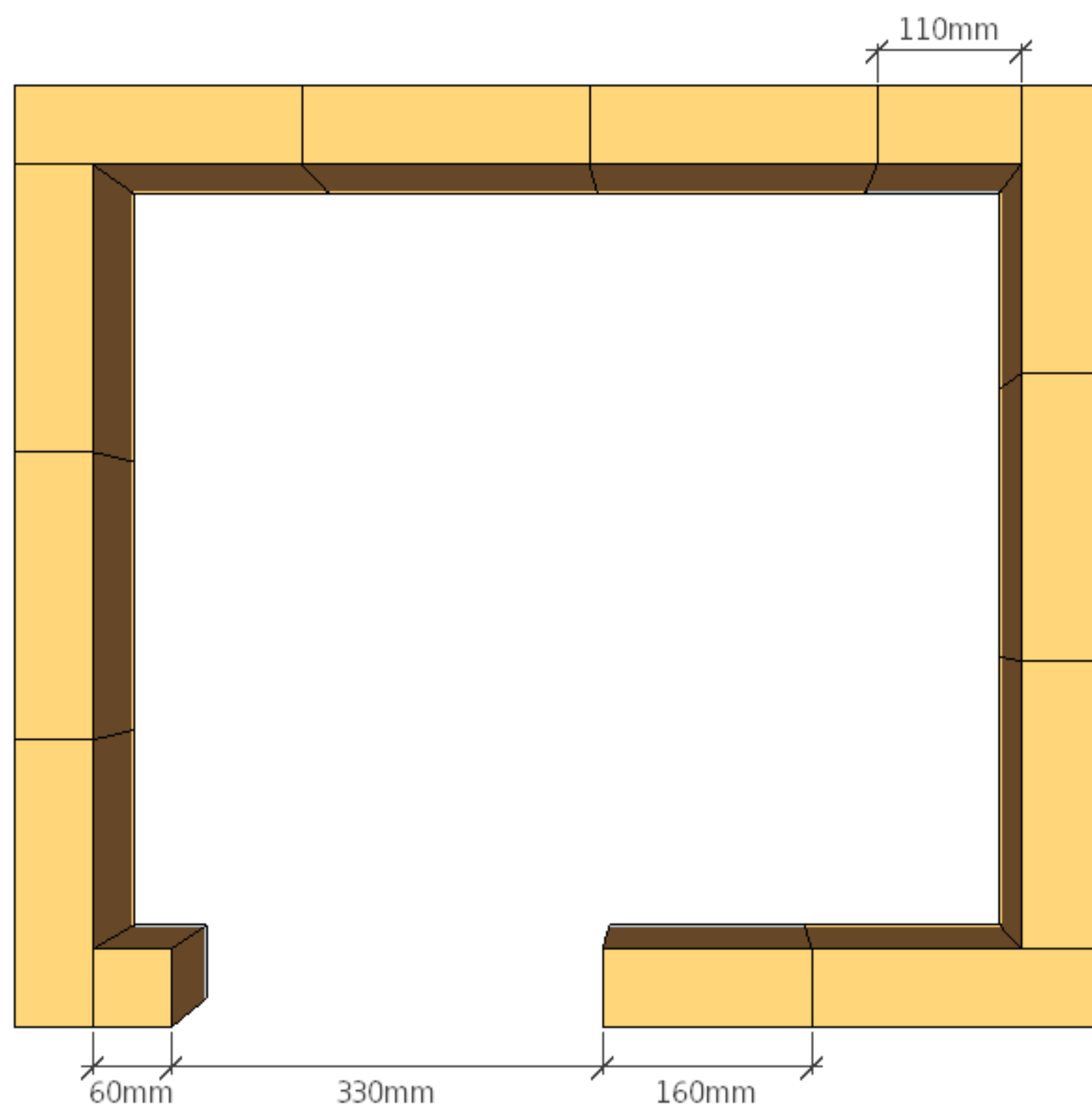
B14
Habillage06
Vue de haut
Briques sur champ



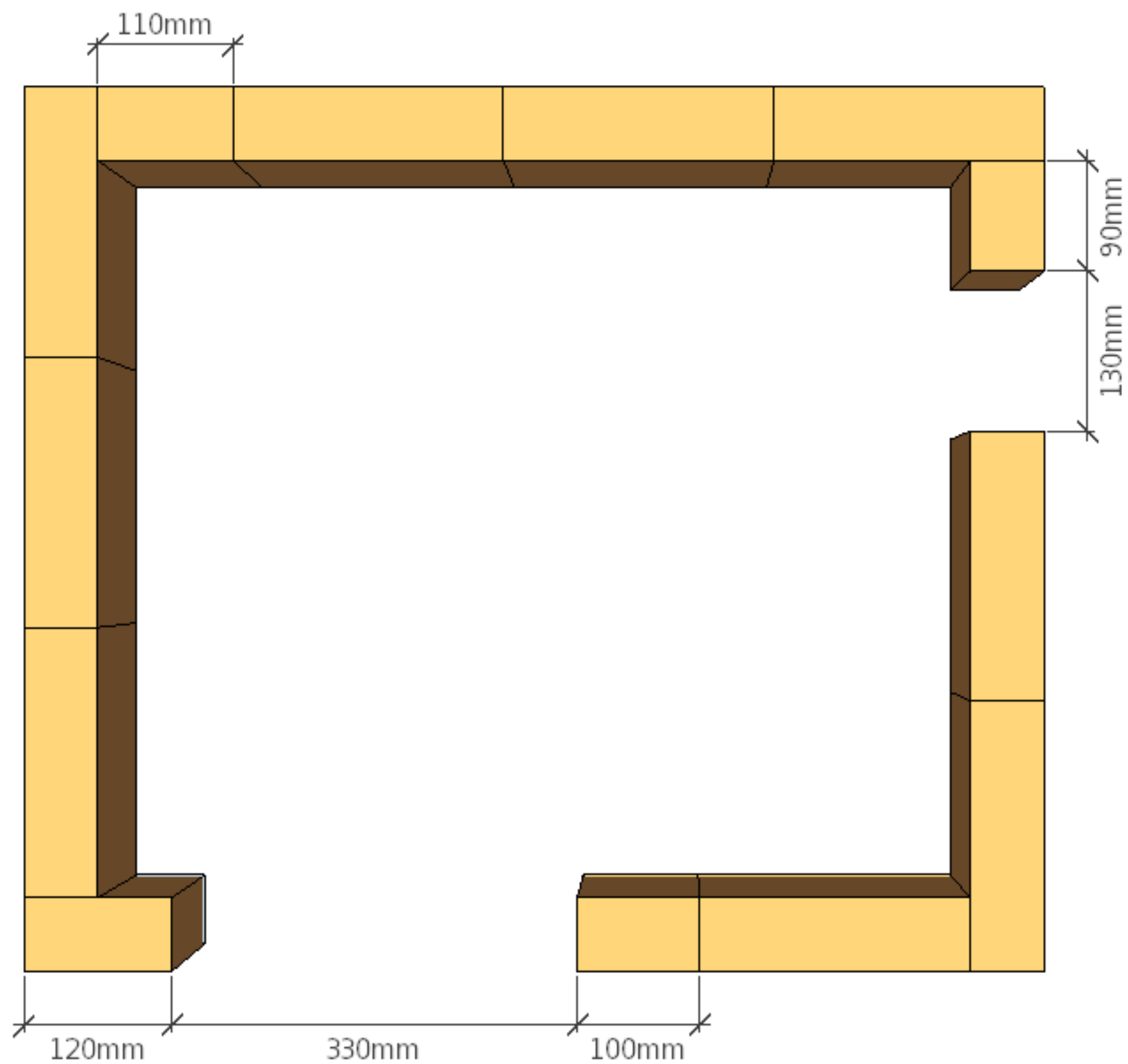
B14
Habillage07
Vue de haut
Briques sur champ



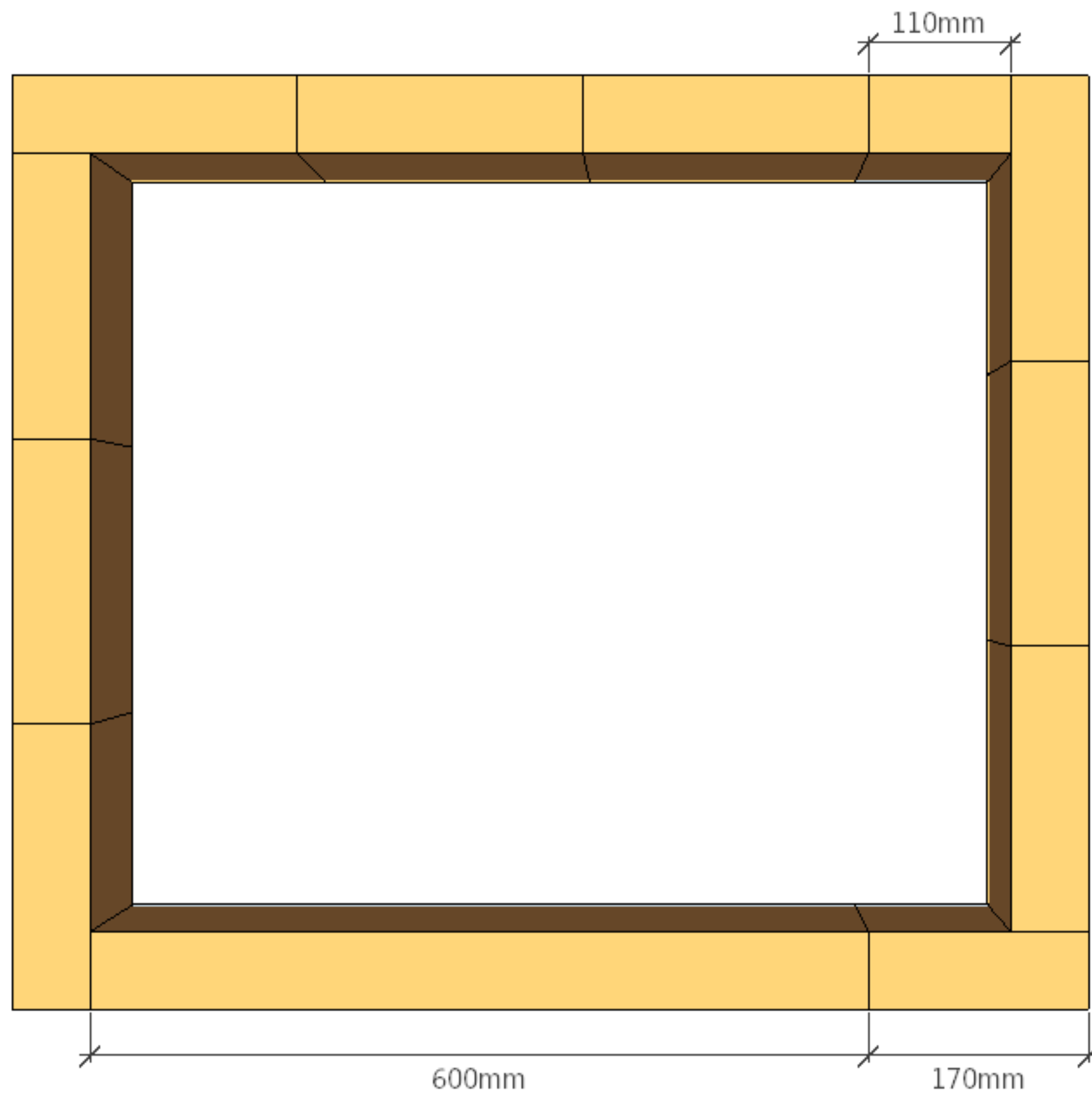
B14
Habillage08
Vue de haut
Briques sur champ

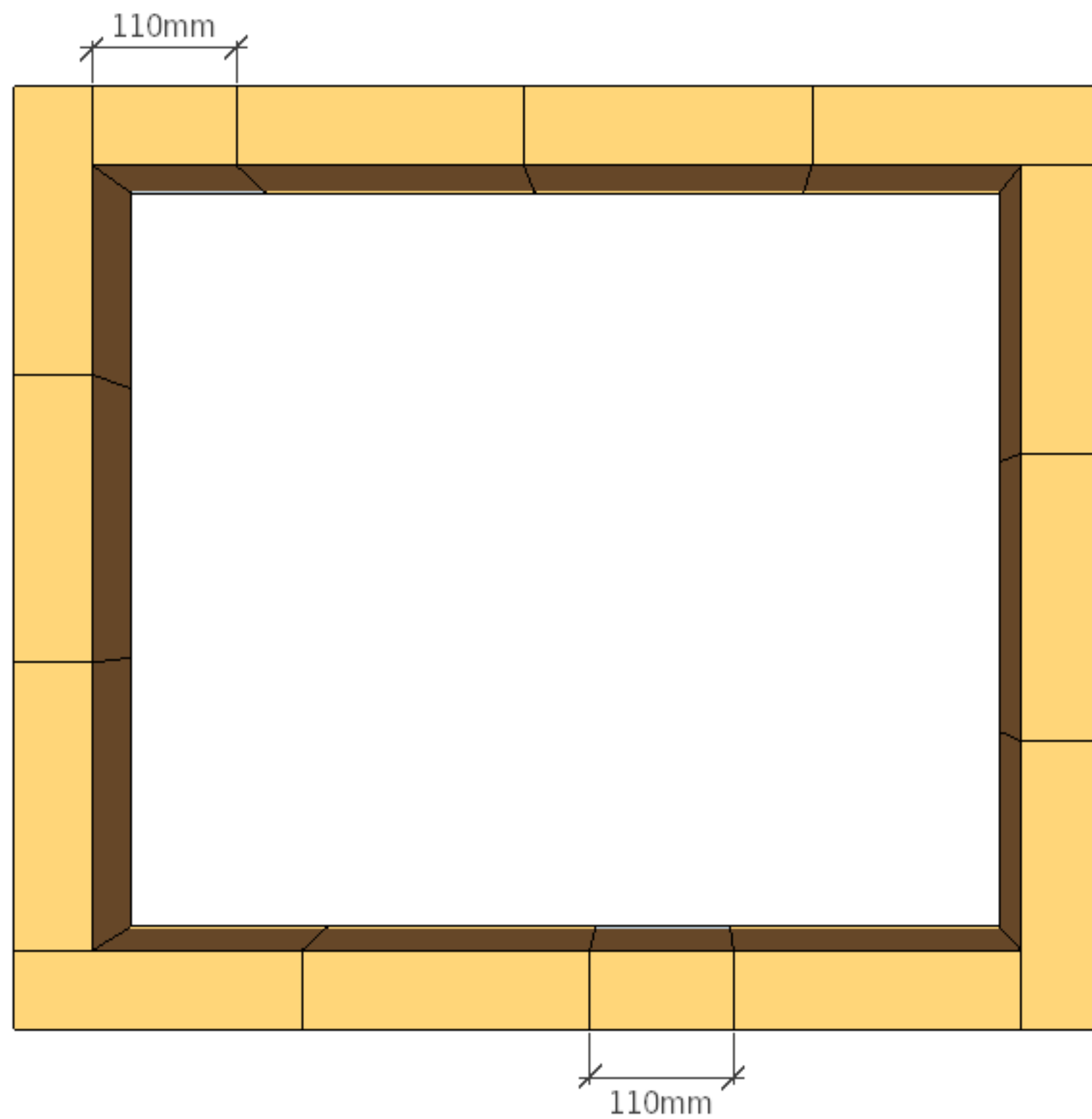


B14
Habillage09
Vue de haut
Briques sur champ



B14
Habillage10
Vue de haut
Briques sur champ





B14
Habillage12
Vue de haut
Briques sur champ

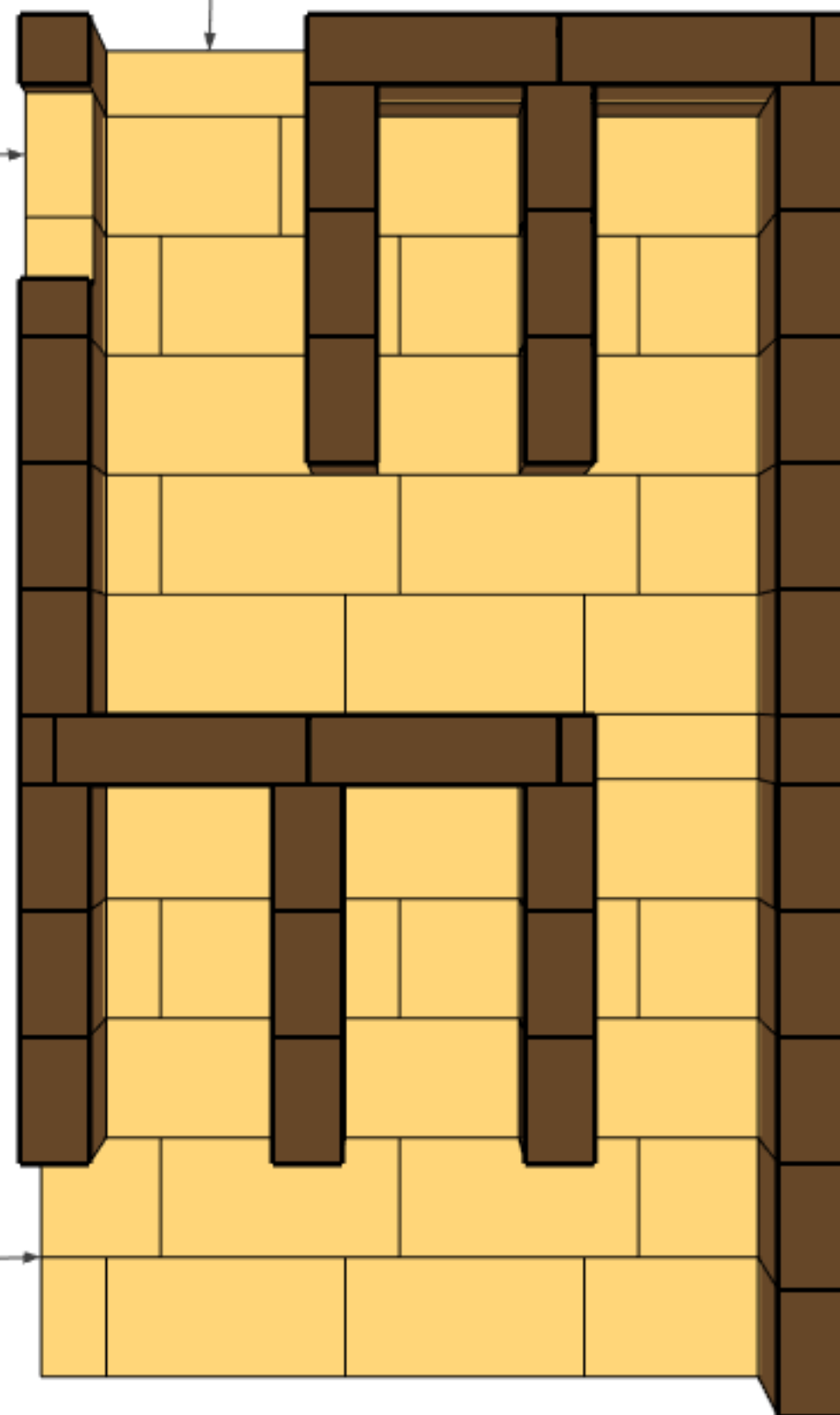
**MUR DE
CHAUFFE**

sortie des gaz froids

B14
Mur de chauffe
Vue en coupe
de face

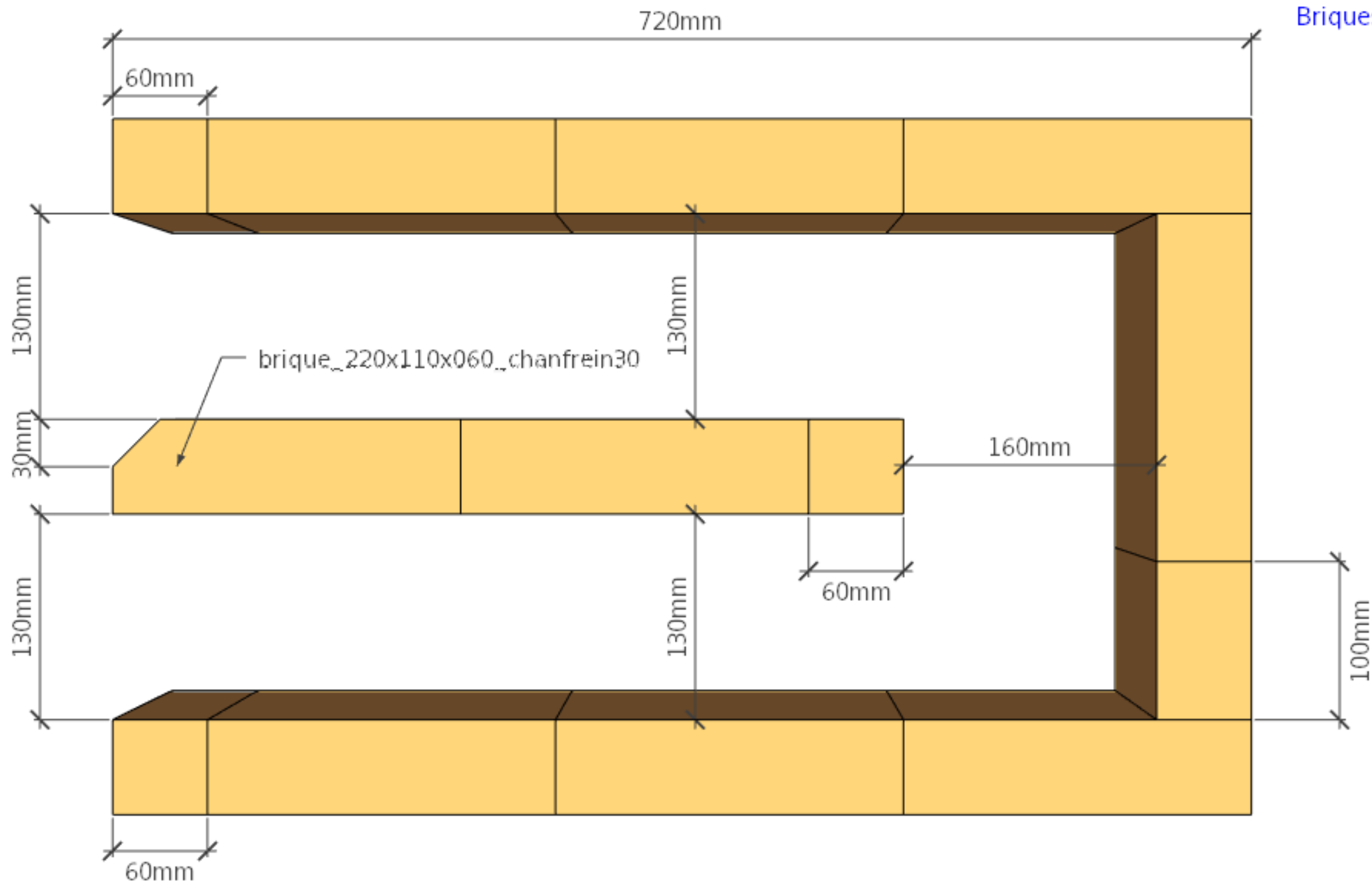
ouverture du clapet
de démarrage

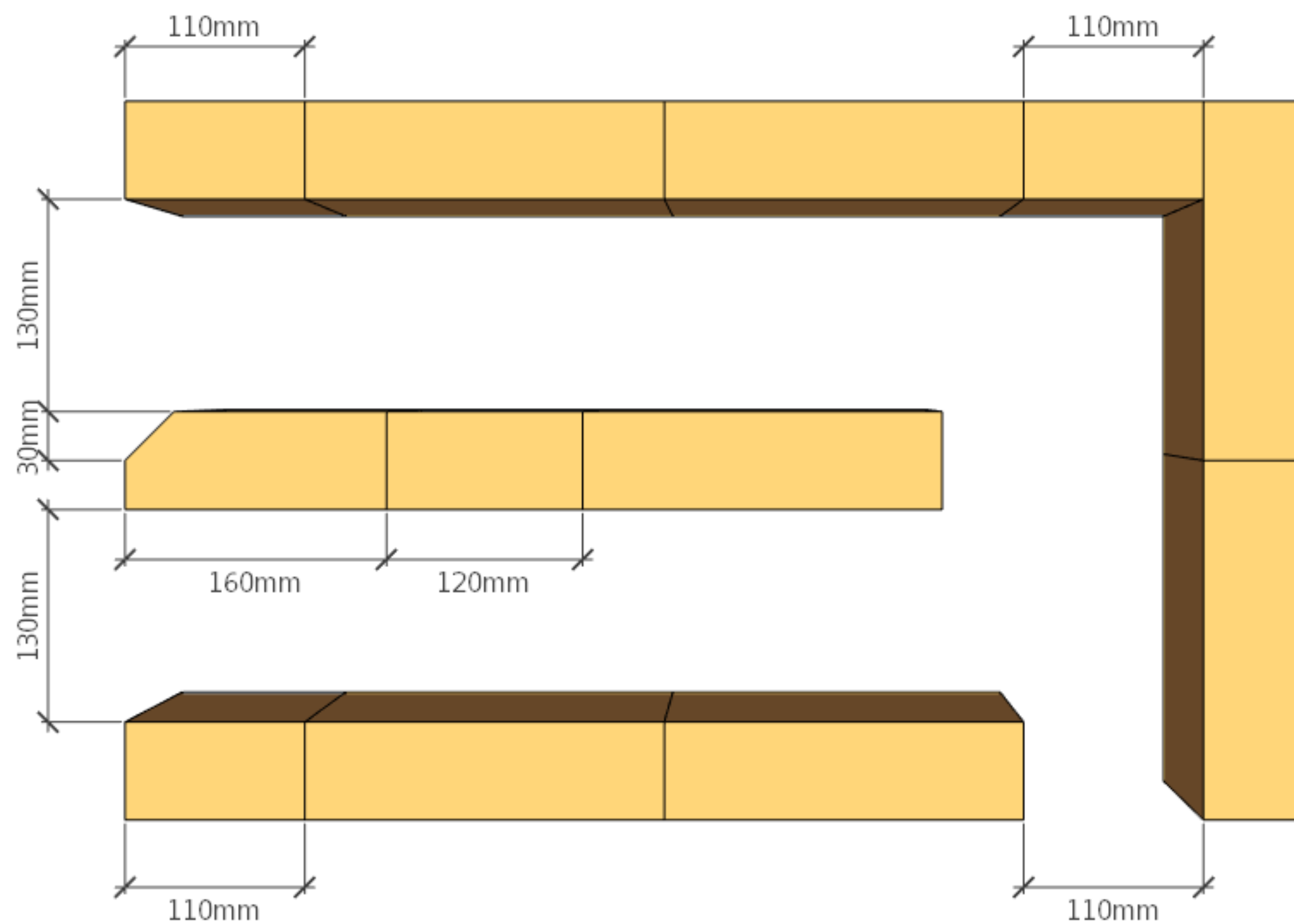
entrée des gaz chauds

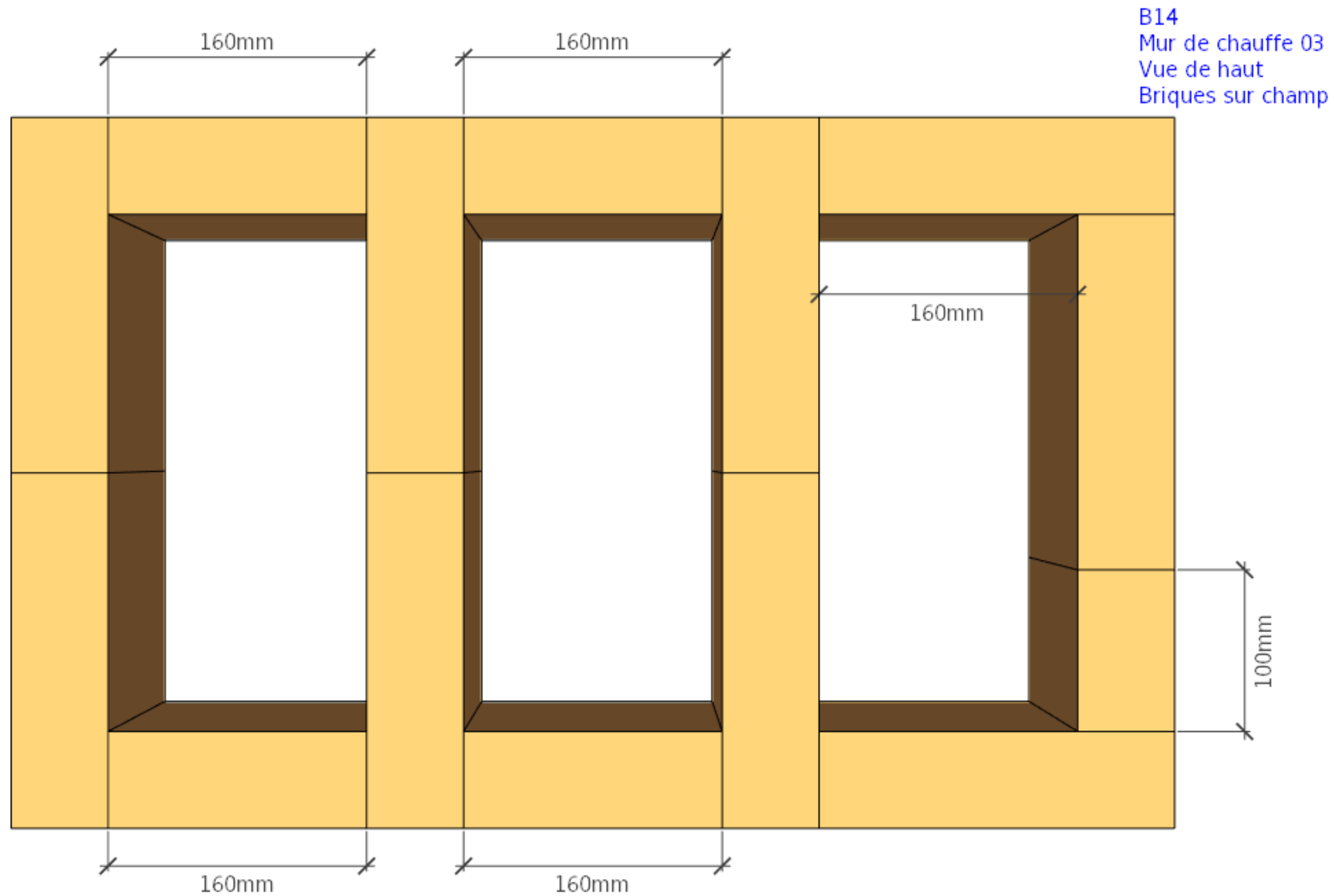


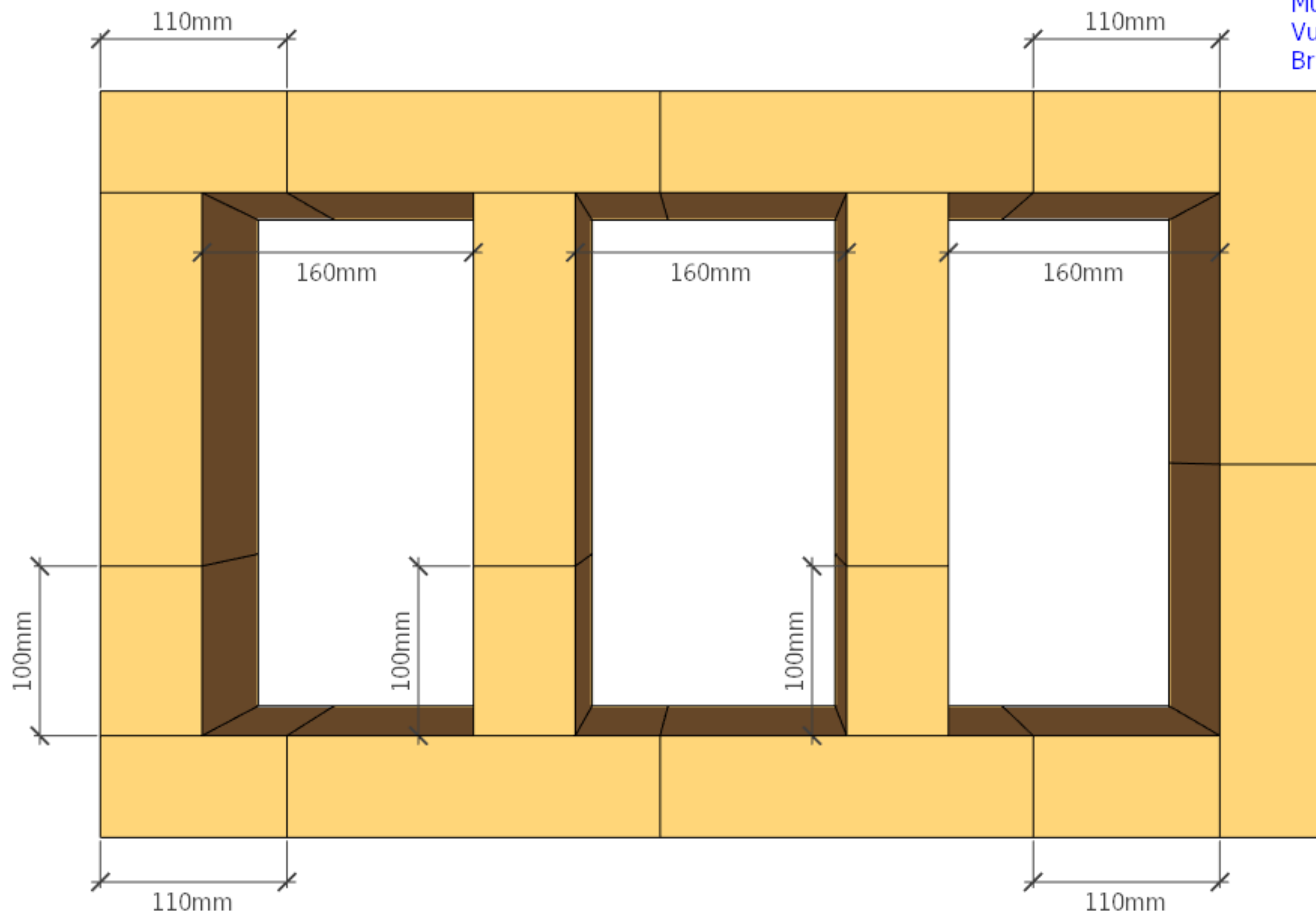
Les dimensions réelles sont d'environ 728x444mm

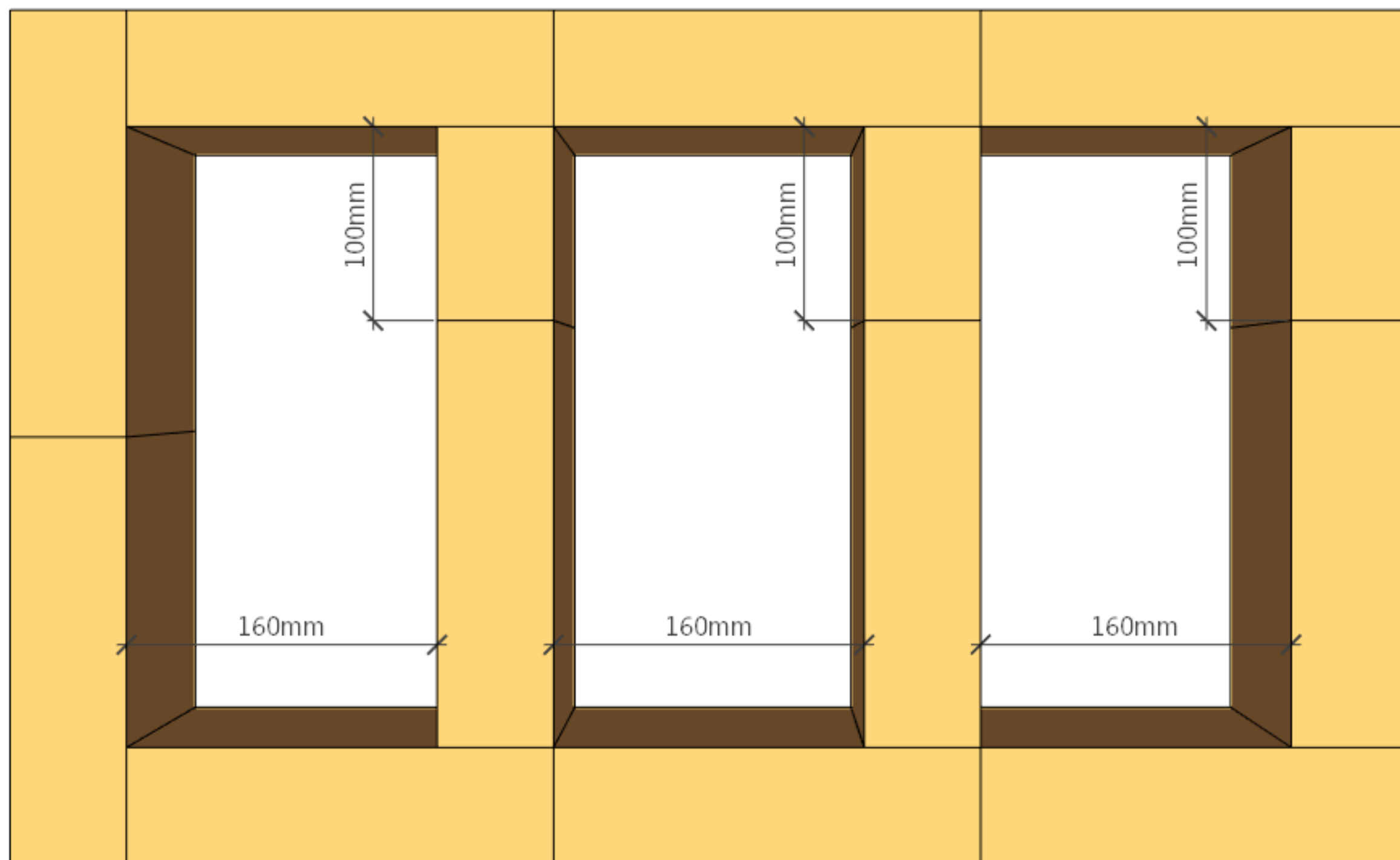
B14
Mur de chauffe 01
Vue de haut
Briques sur champ





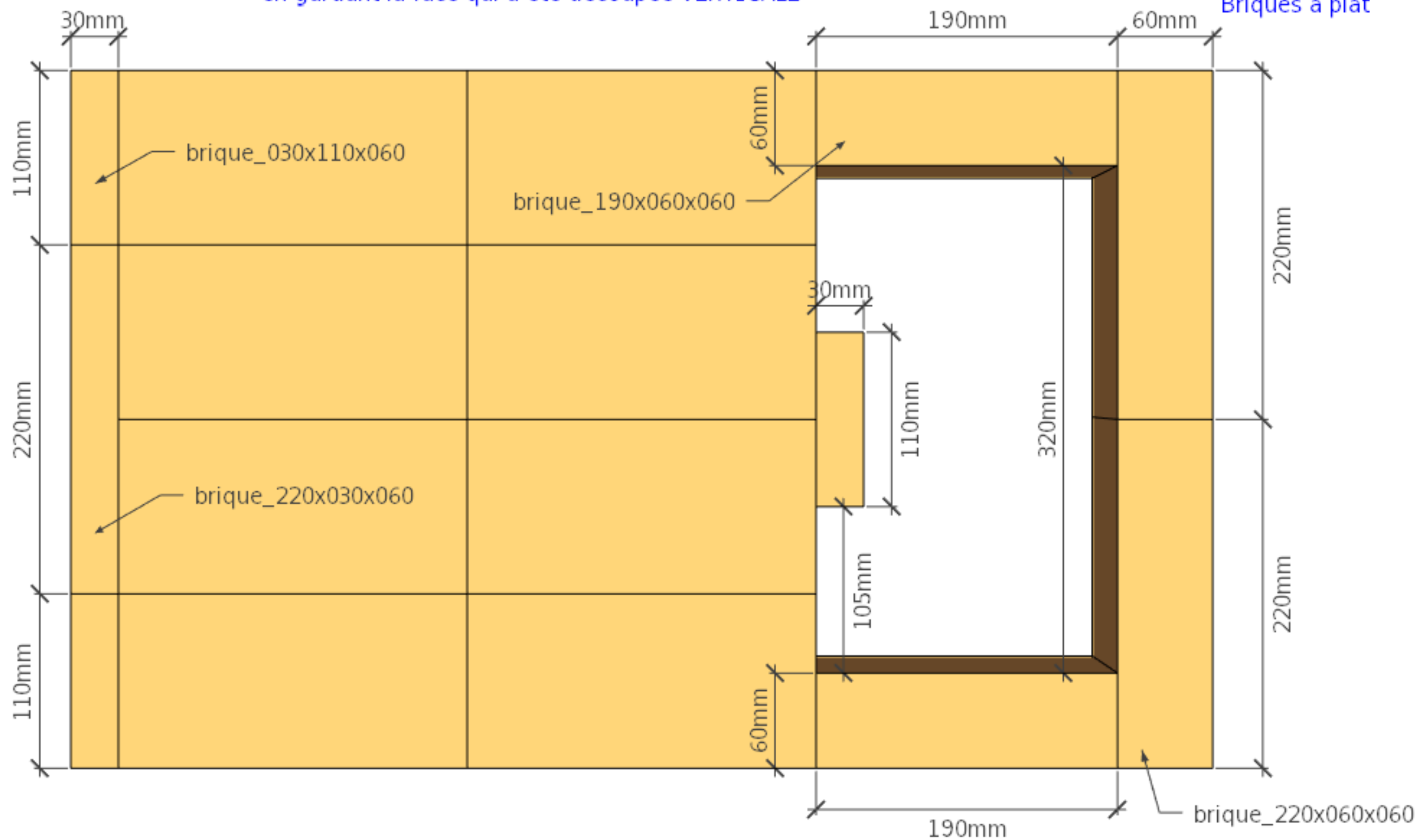


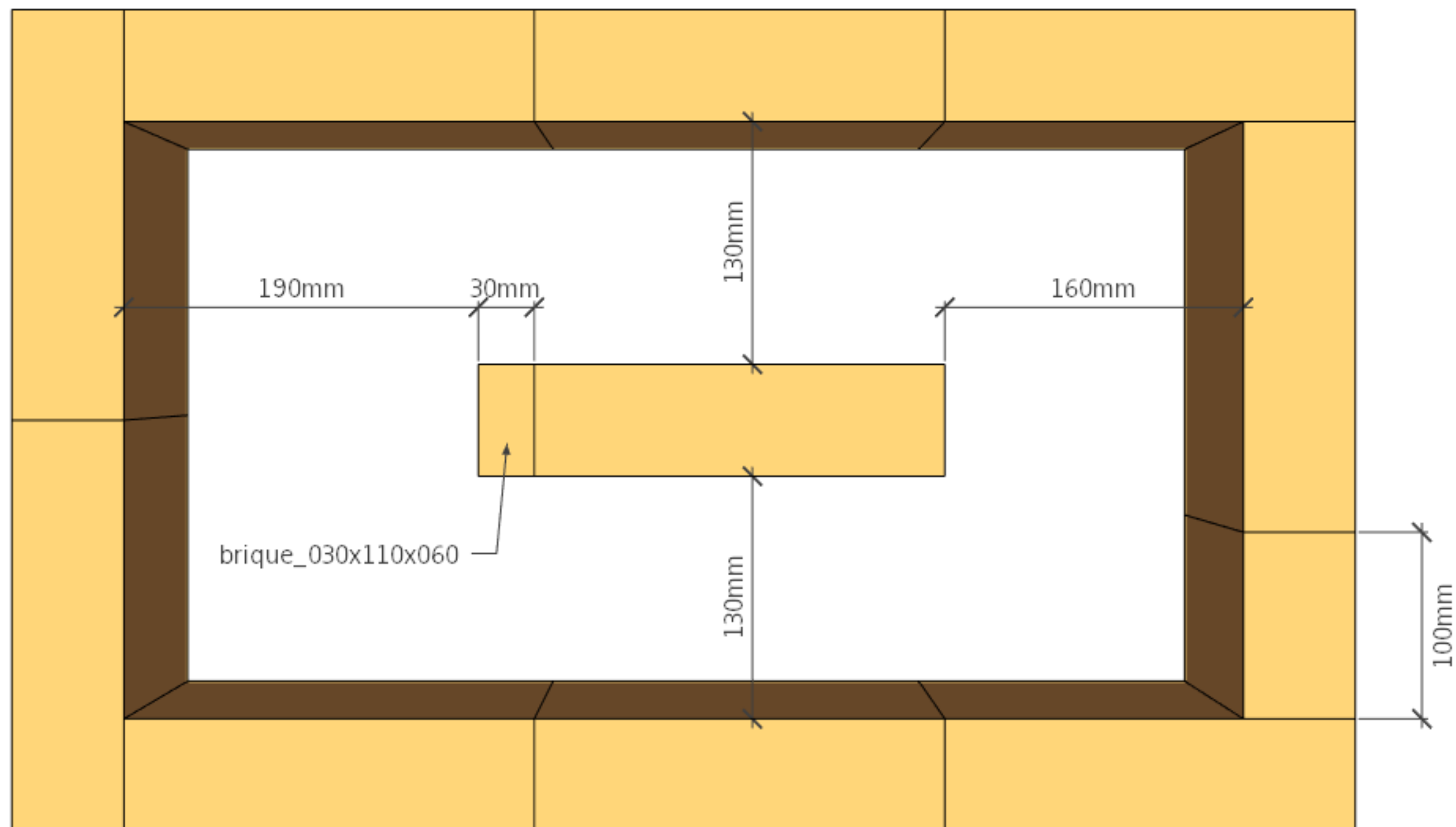


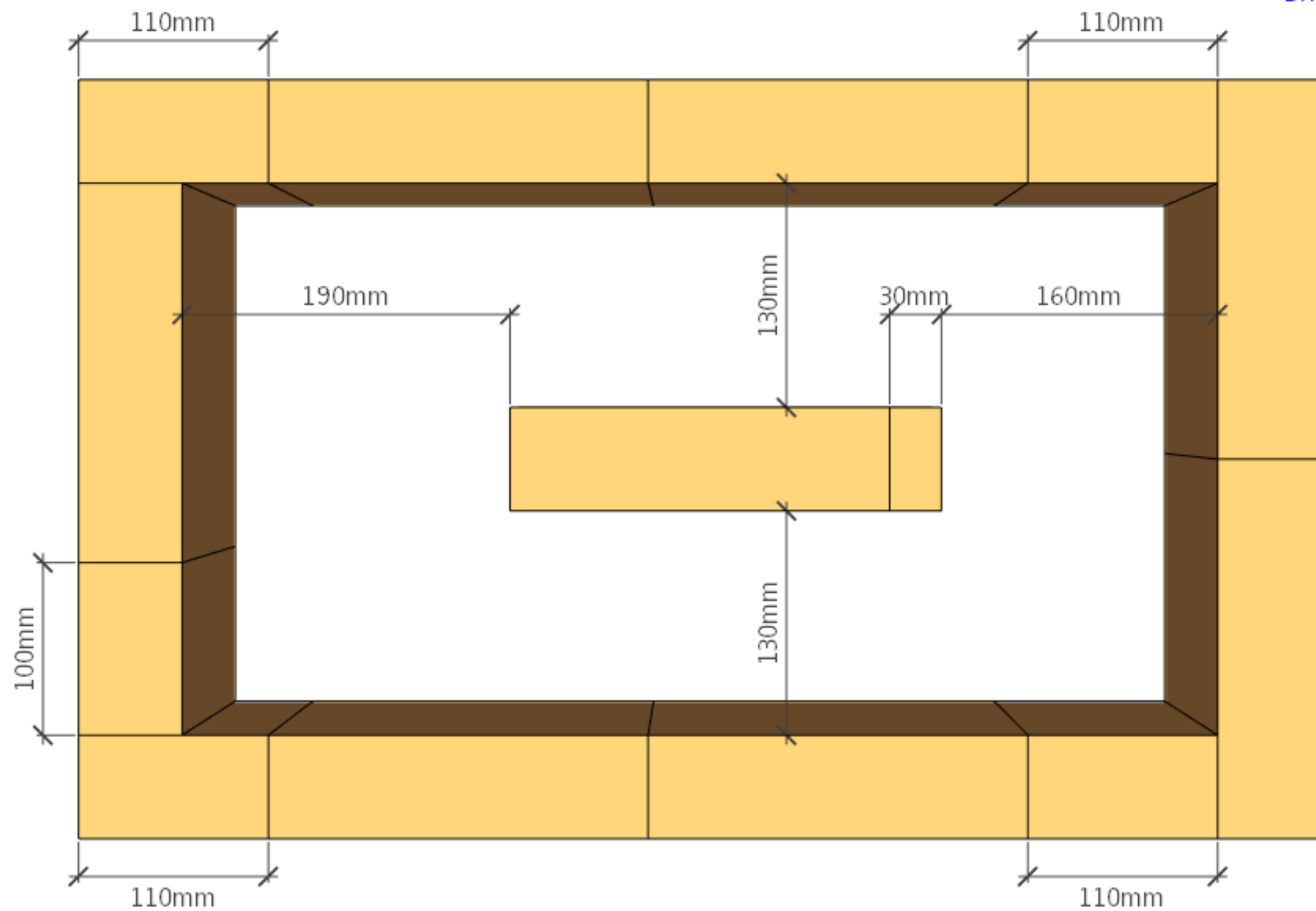


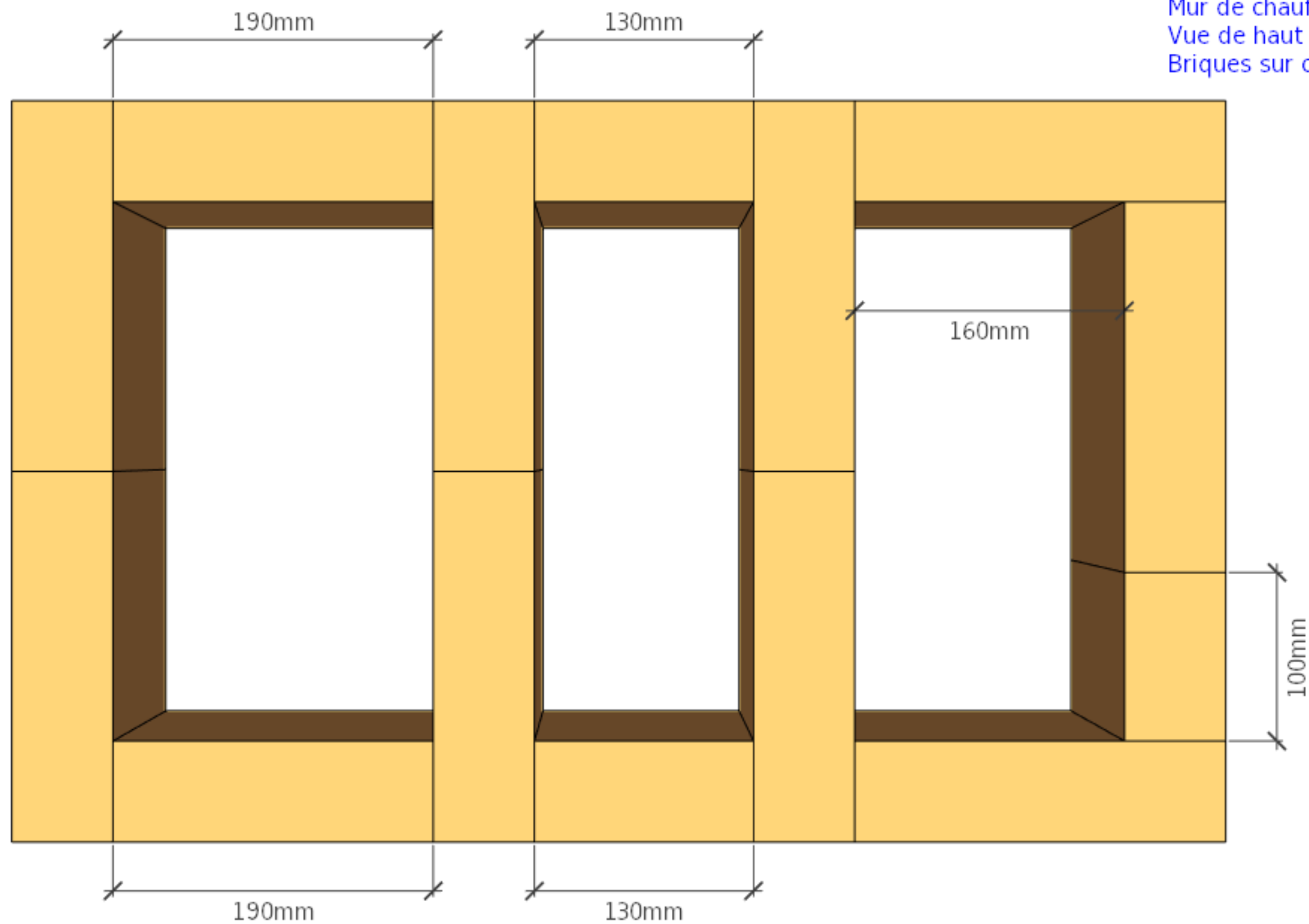
Mieux vaut maçonner les briques à plat
en gardant la face qui a été découpée VERTICALE

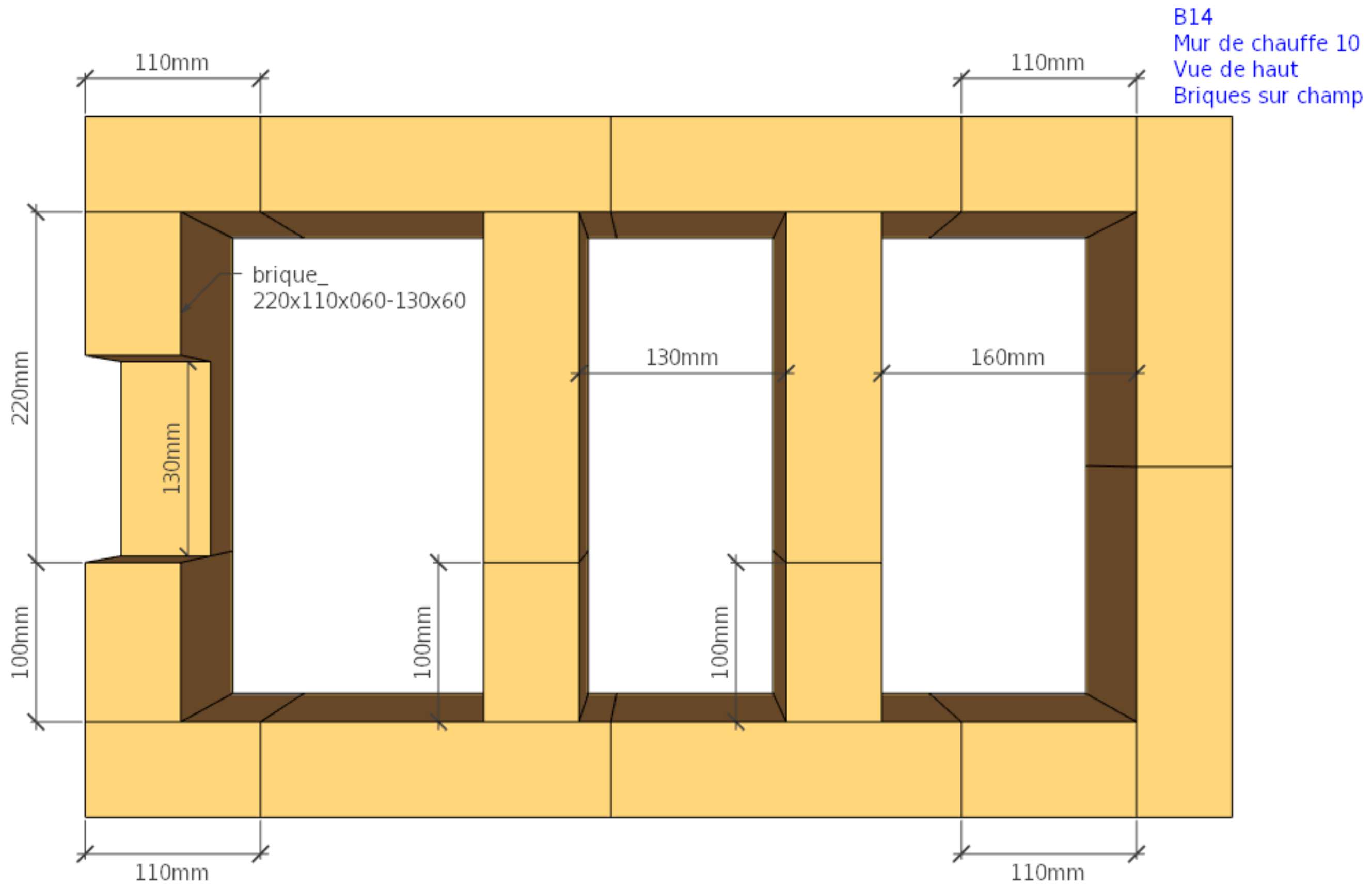
B14
Mur de chauffe 06
Vue de haut
Briques à plat

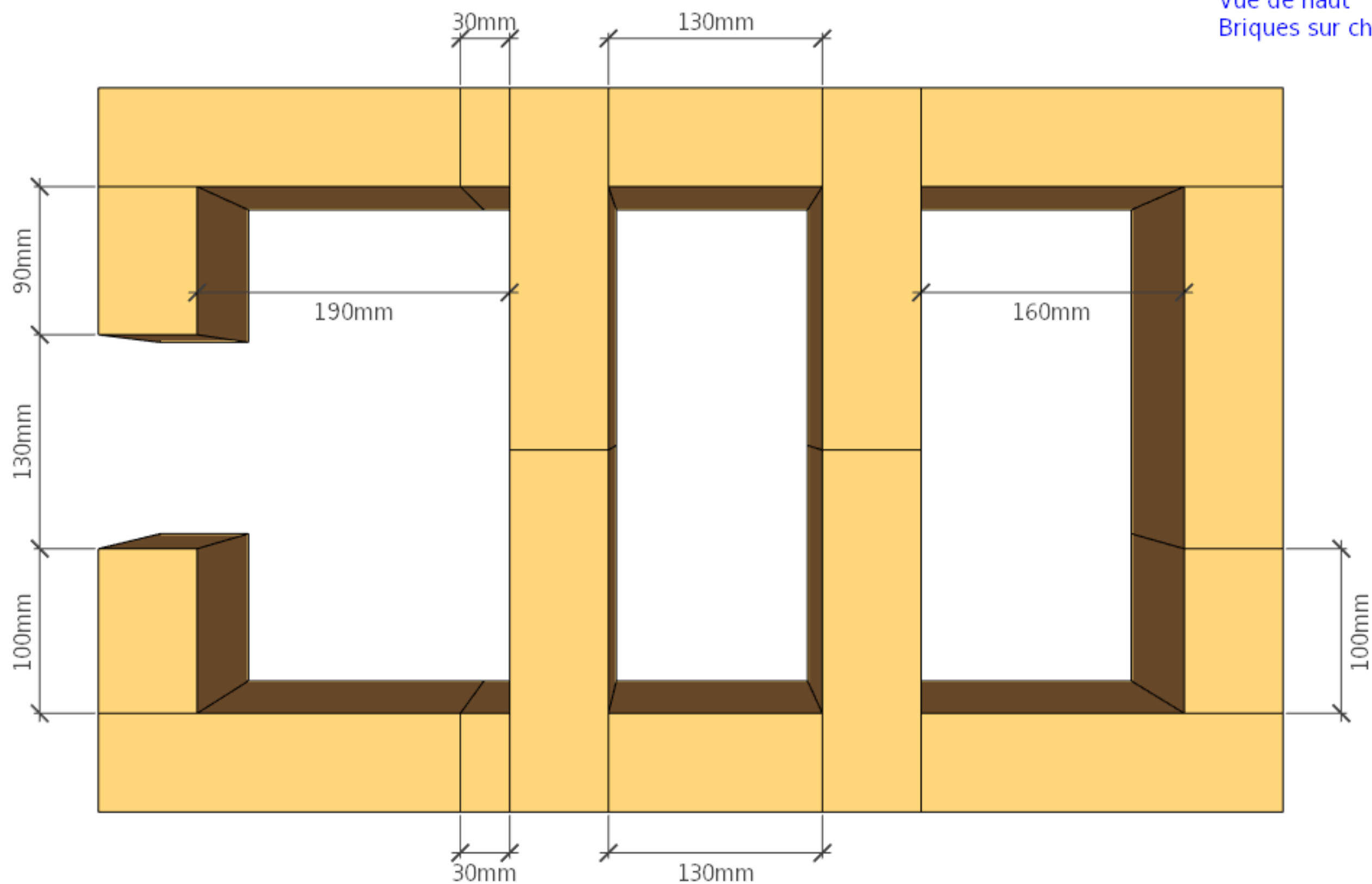






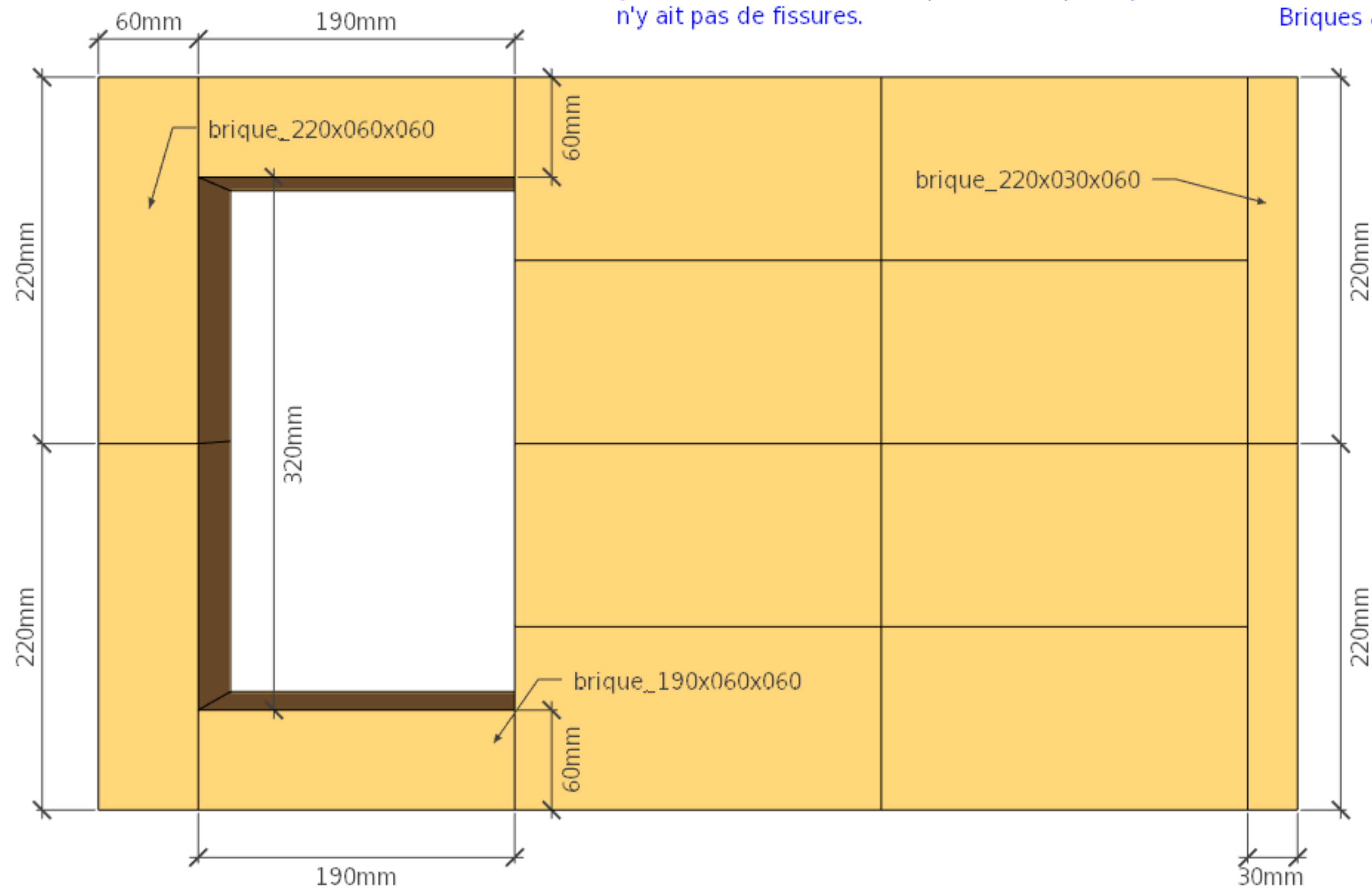






Le mur de chauffe doit être enduit avec une trame
(ex. 10x10mm fibre de verre) marouflée pour qu'il
n'y ait pas de fissures.

B14
Mur de chauffe 12
Vue de haut
Briques à plat



JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ ET DE DILATATION

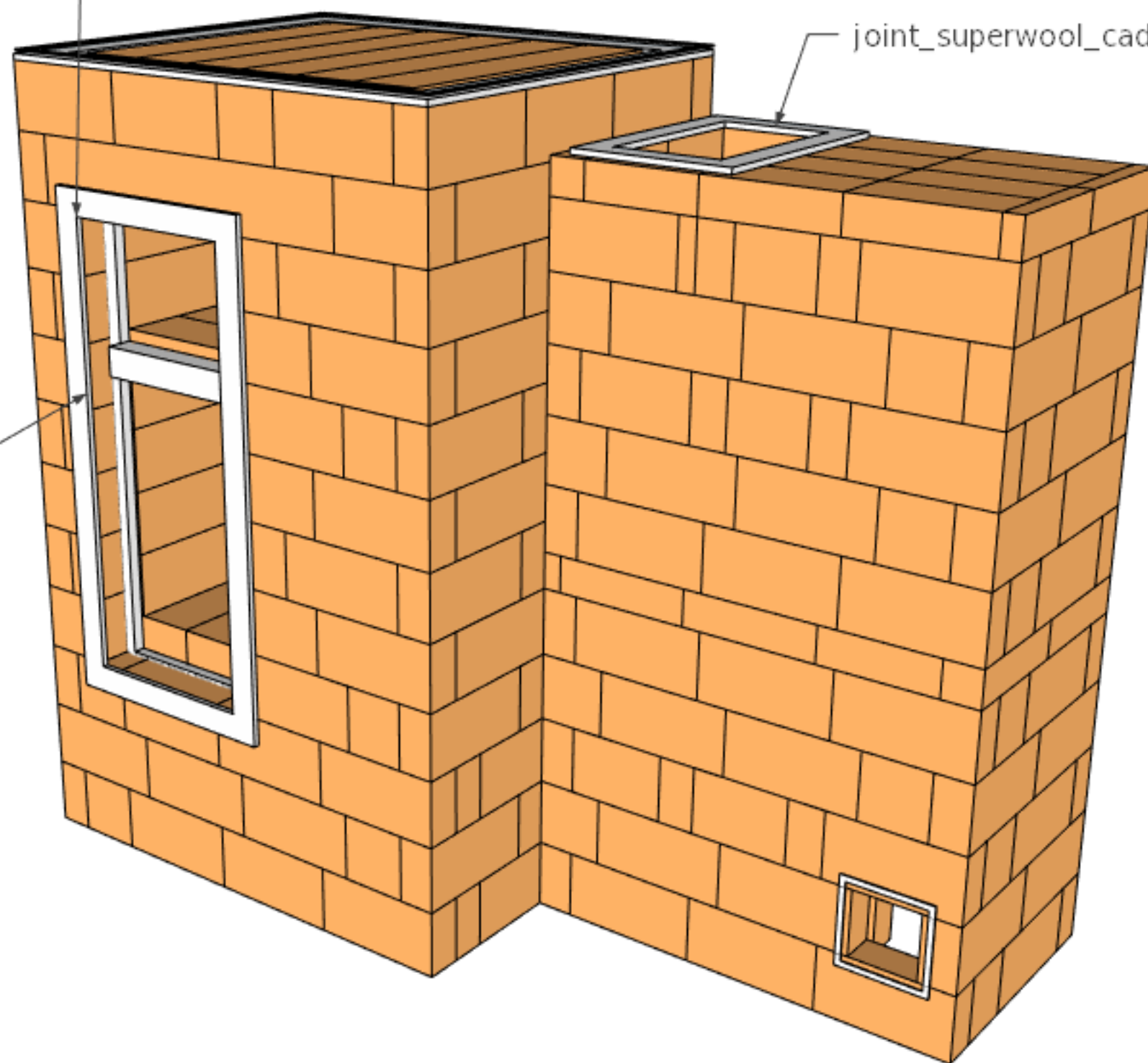
B14

Joint s céramique
Vue 3D de droite/face

joint_superwool_607HT_13mm_cadre_porte

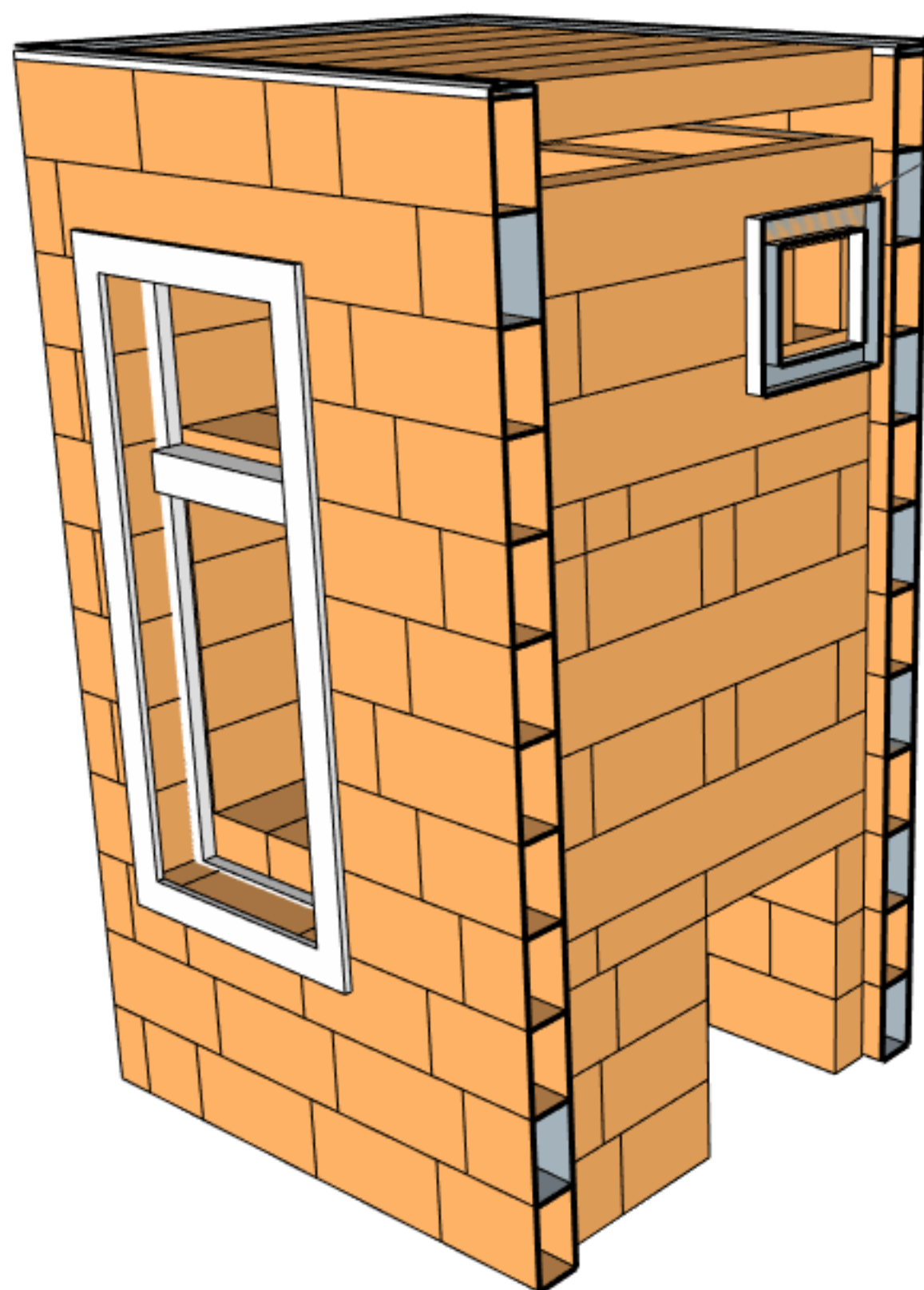
joint_superwool_cadre_cheminee

les joints céramique sont
collés avec un peu de mortier



B14

Joint s céramique
Vue 3D en coupe
de droite/face



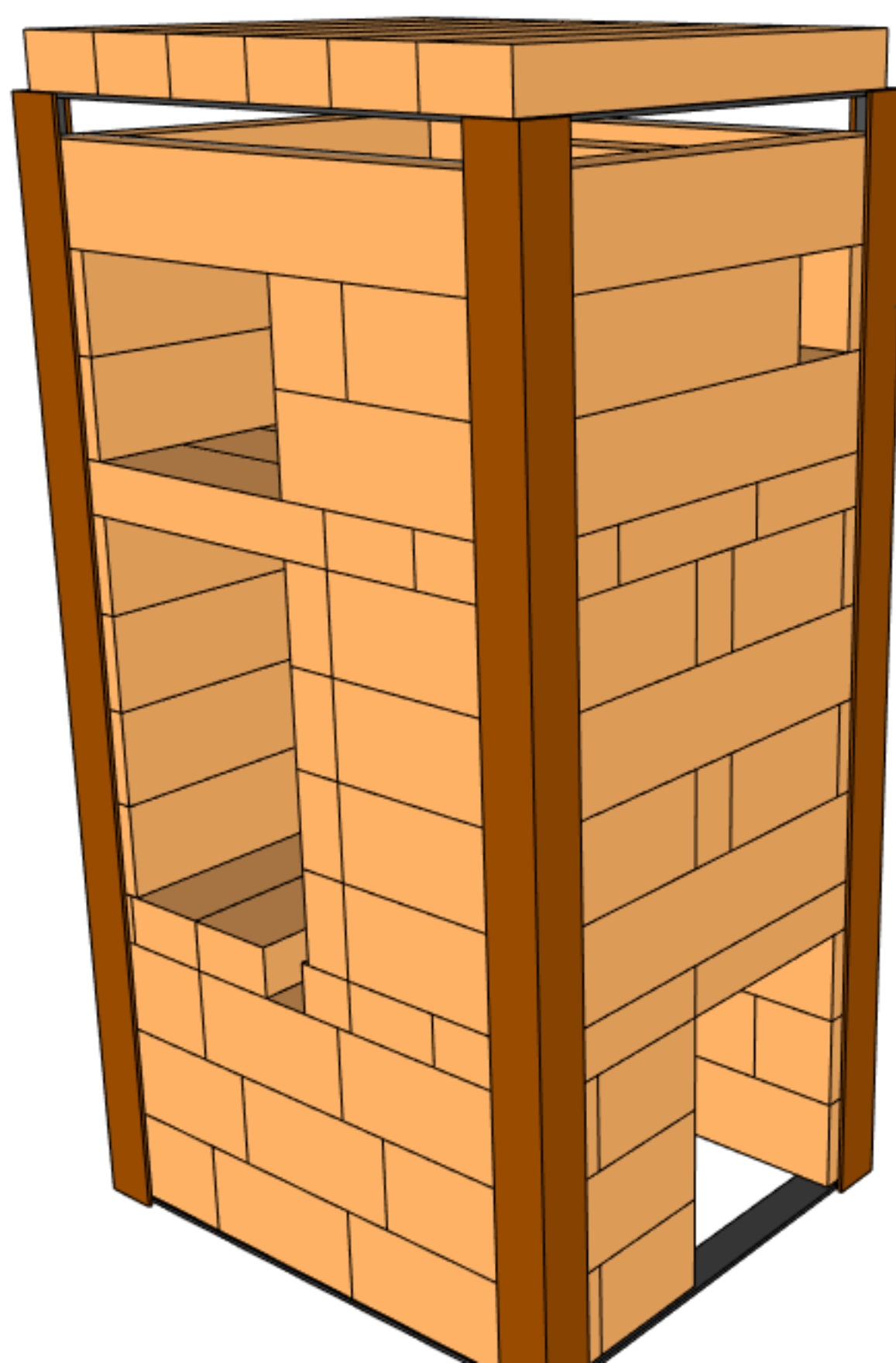
joint_ceramique_trou_clapet_demarrage

Ce joint est placé à la fin du montage de l'habillage
Il évite que les gaz court-circuitent le circuit sous le
foyer..

B14

Joint carton

Vue 3D de droite/face



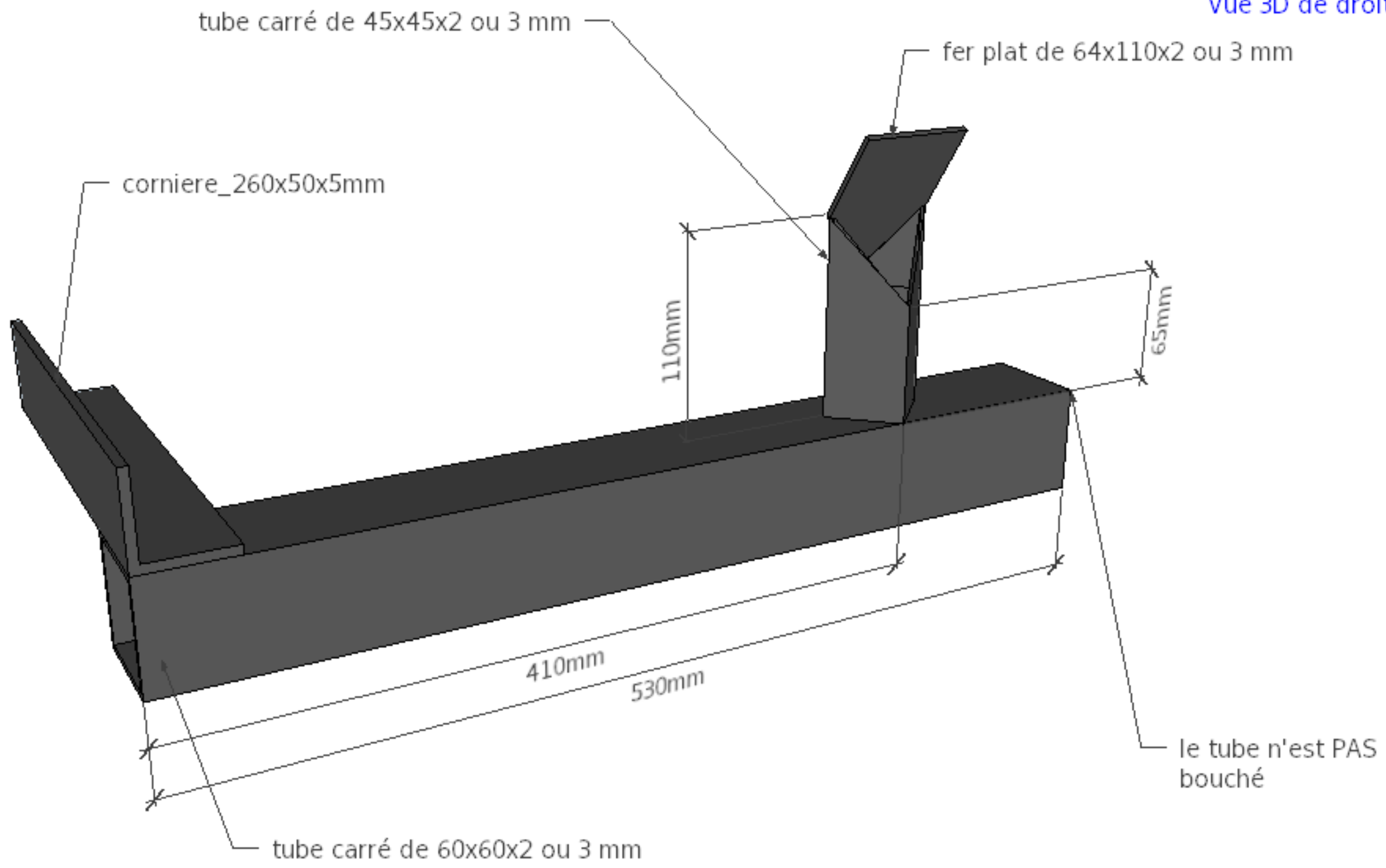
carton_15mm
longueur 1300 mm
ép. : 5 mm

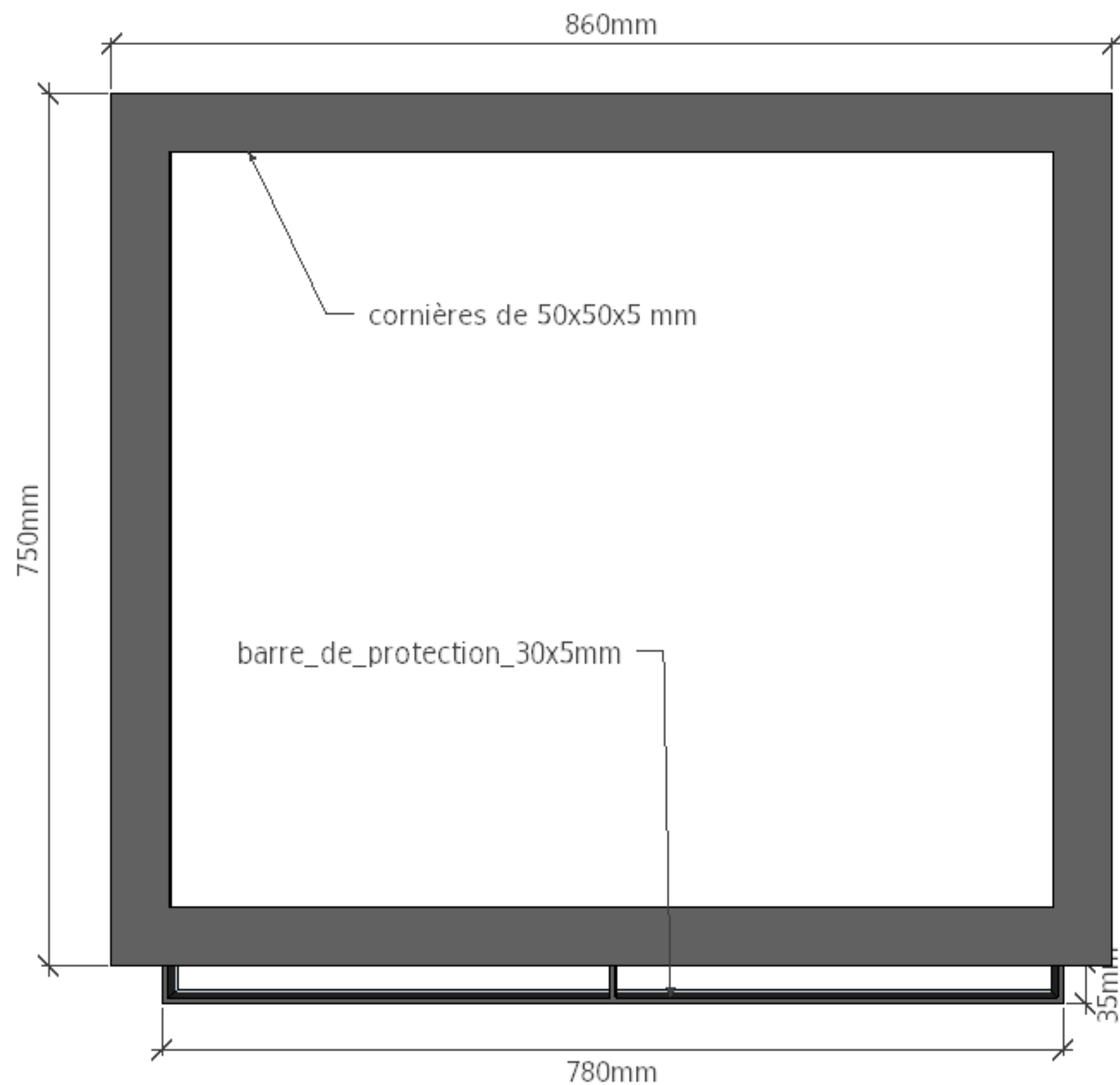
Ce carton doit être placé pendant la maçonnerie pour éviter que du mortier vienne créer un contact mécanique entre les angles du cadre coeur et l'habillage

Le carton brûlera après que le mortier ait fait sa prise.

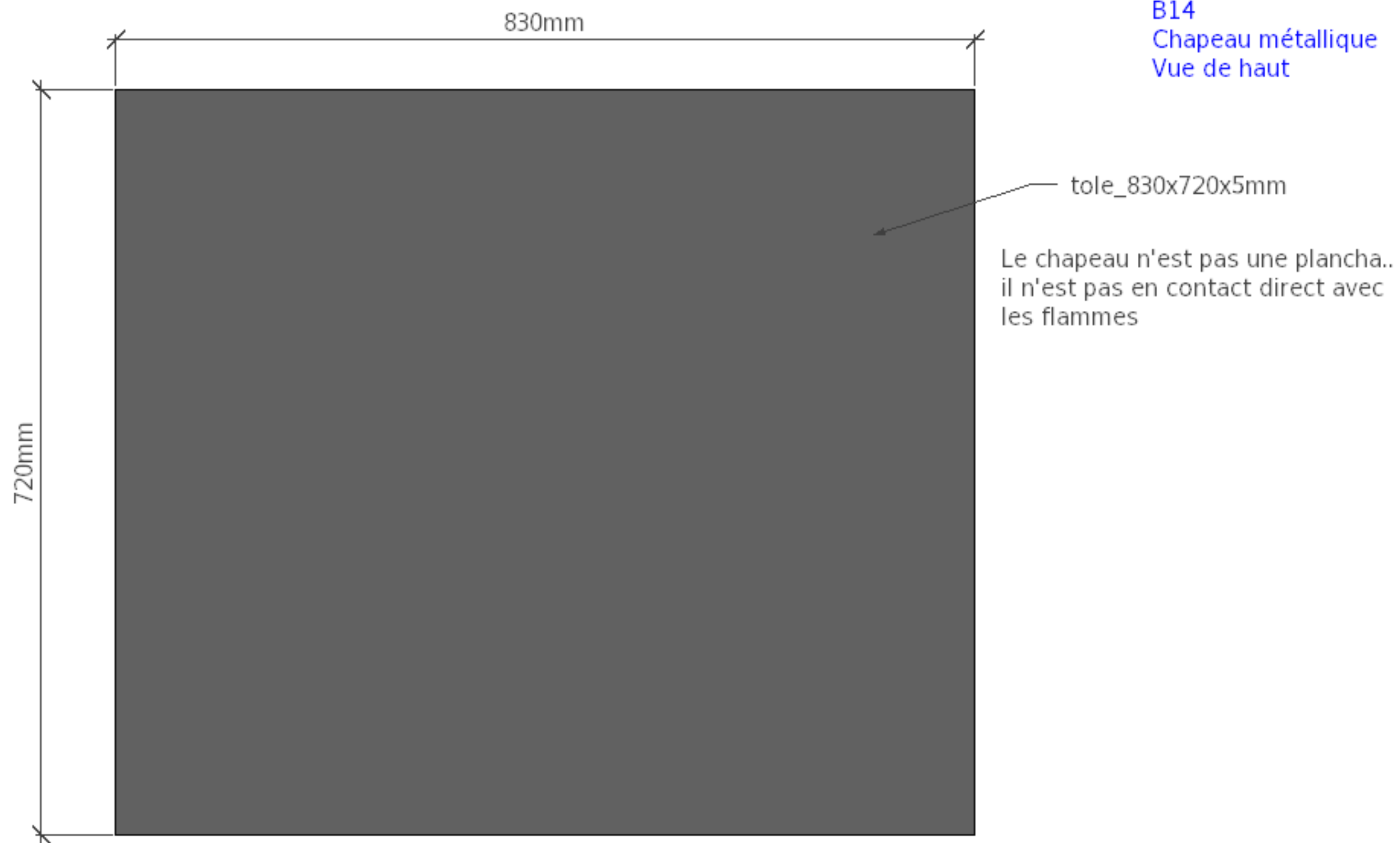
C'est dans les angles qu'à lieu la dilatation la plus importante et c'est pourquoi il faut il prêter une attention particulière : PAS de contact mécanique entre le coeur et l'habillage

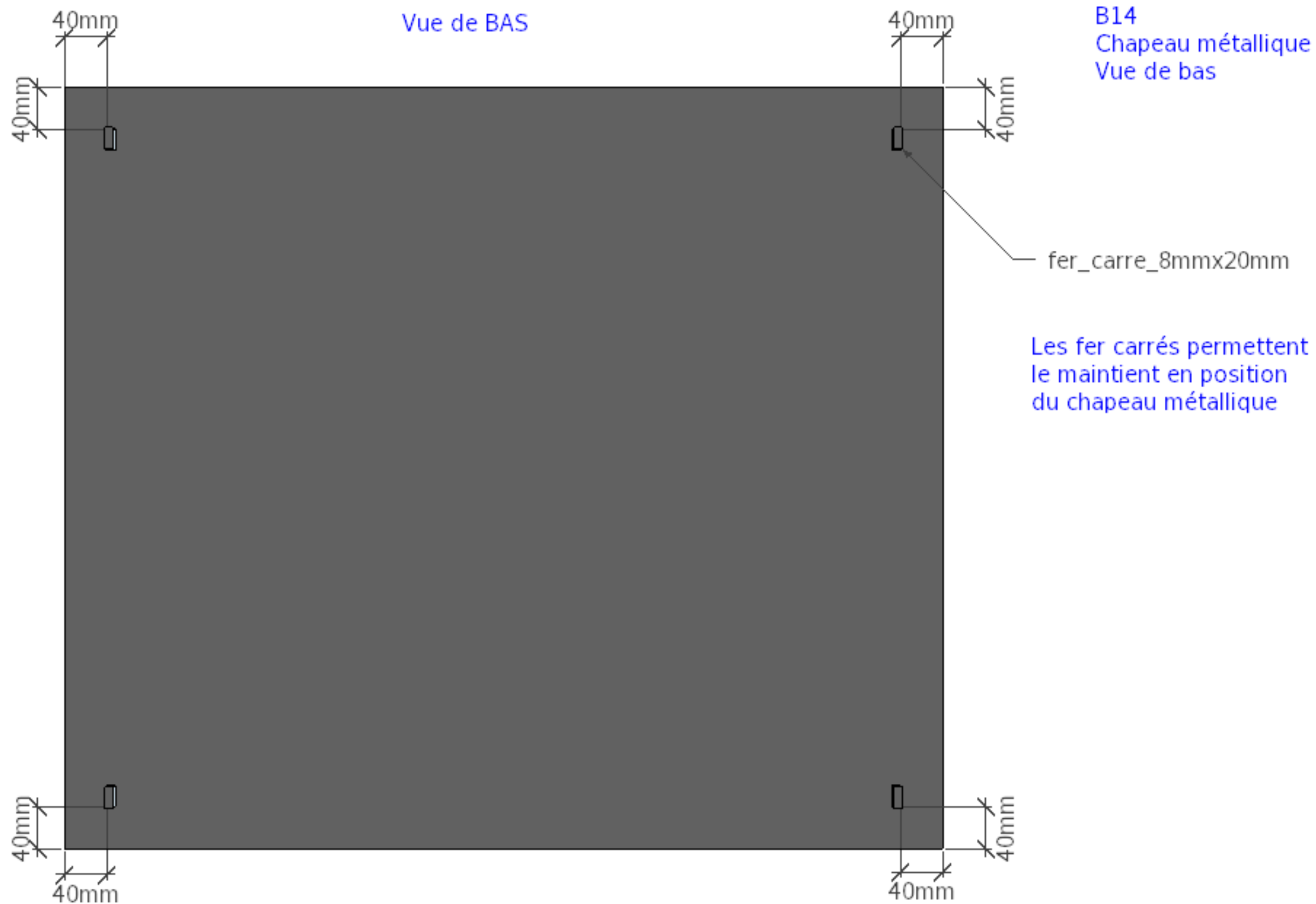
MÉTALLERIE





B14
Cadre_chapeau
Vue de haut

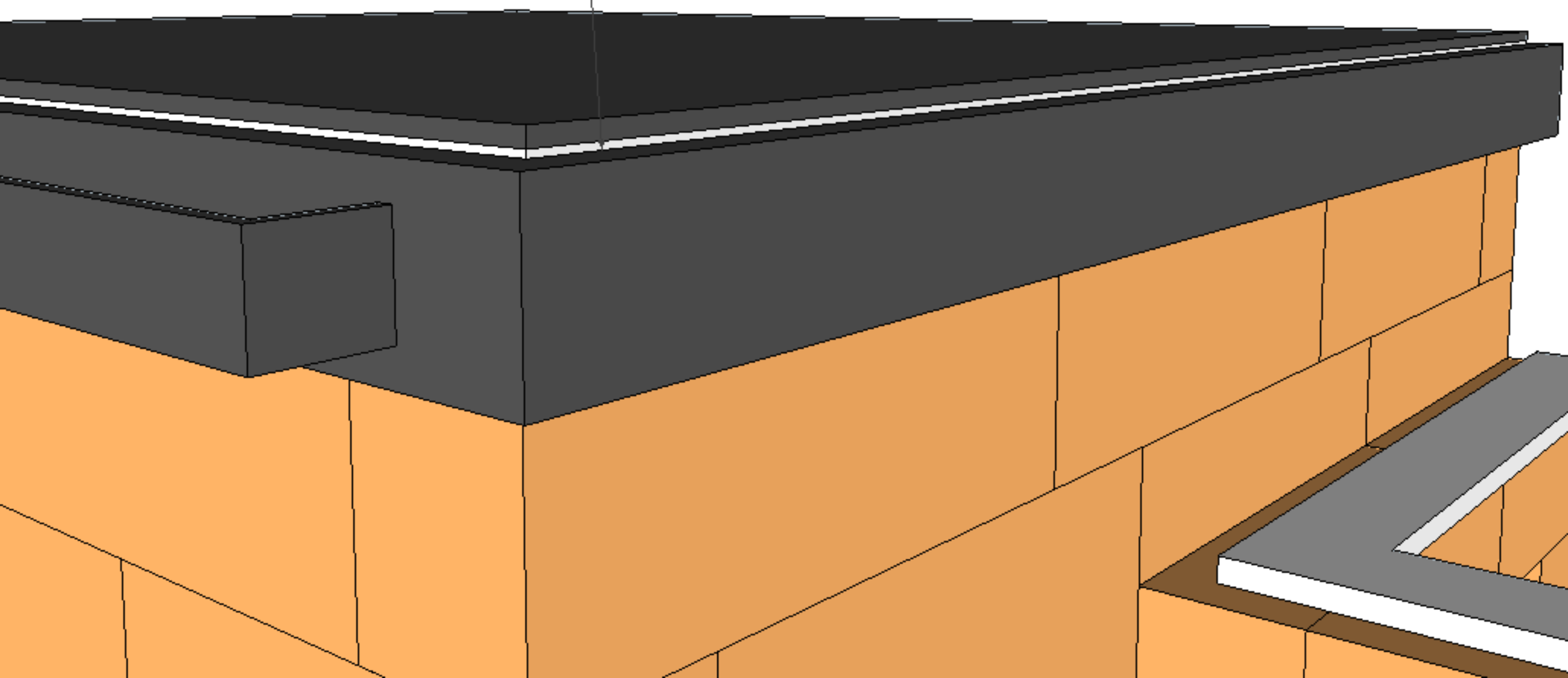




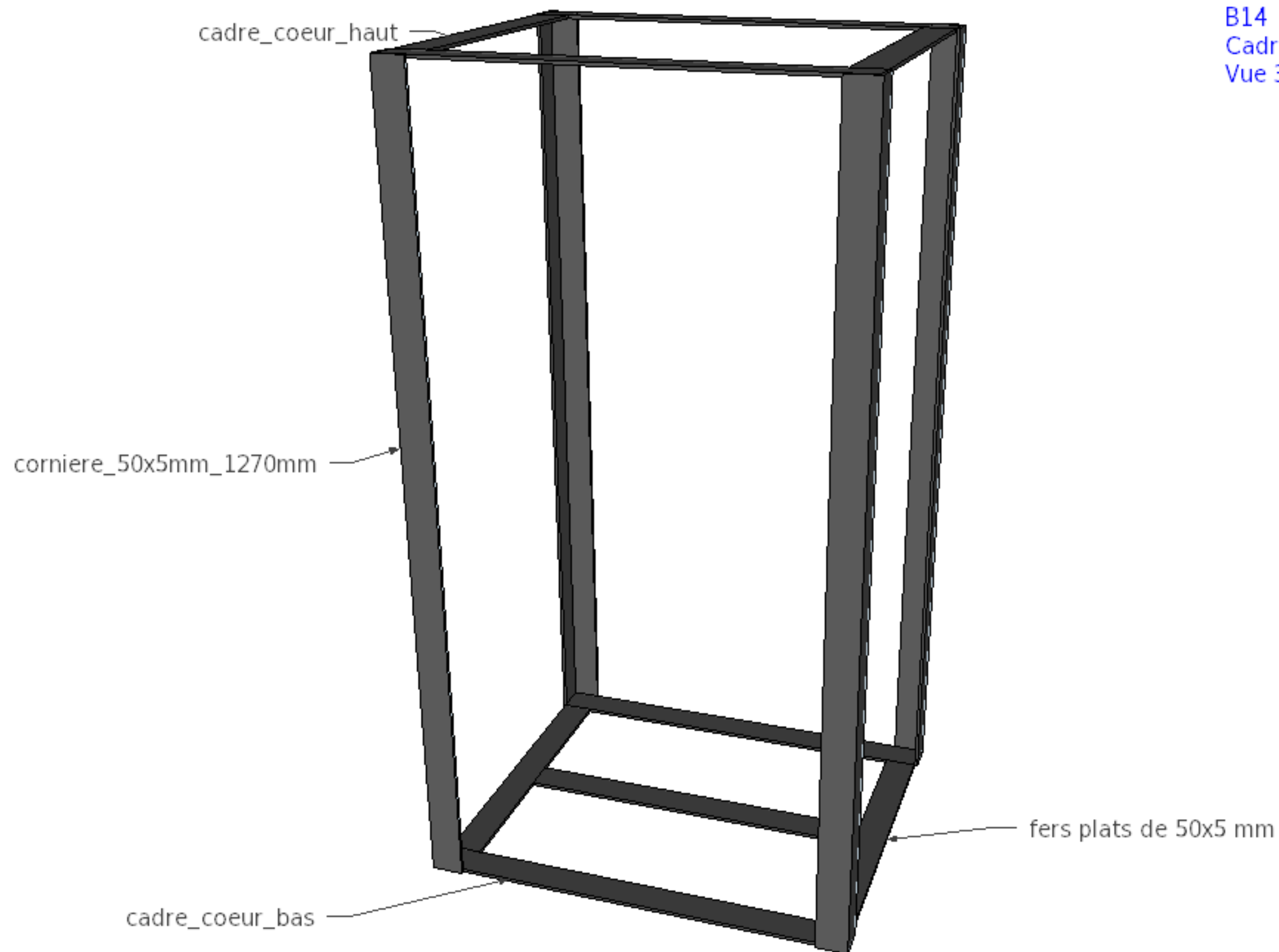
B14
Chapeau métallique,
cadre chapeau
et joints
Vue 3D de droite

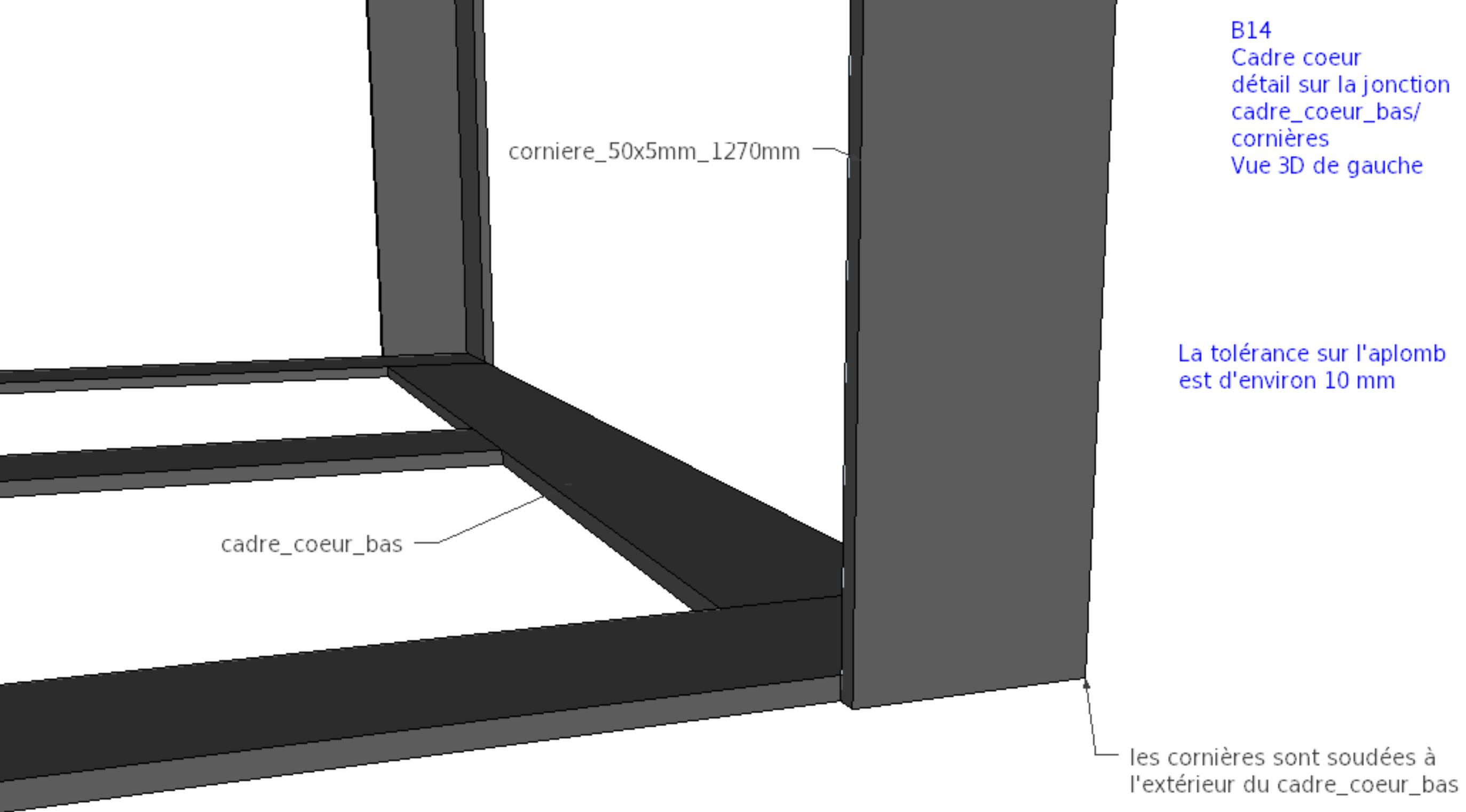
Le joint plat est collé sous la plancha.
C'est le même que pour les vitres réfractaires

joint_porte_plat_10x2mm_sous_plancha



B14
Cadre coeur
Vue 3D de face



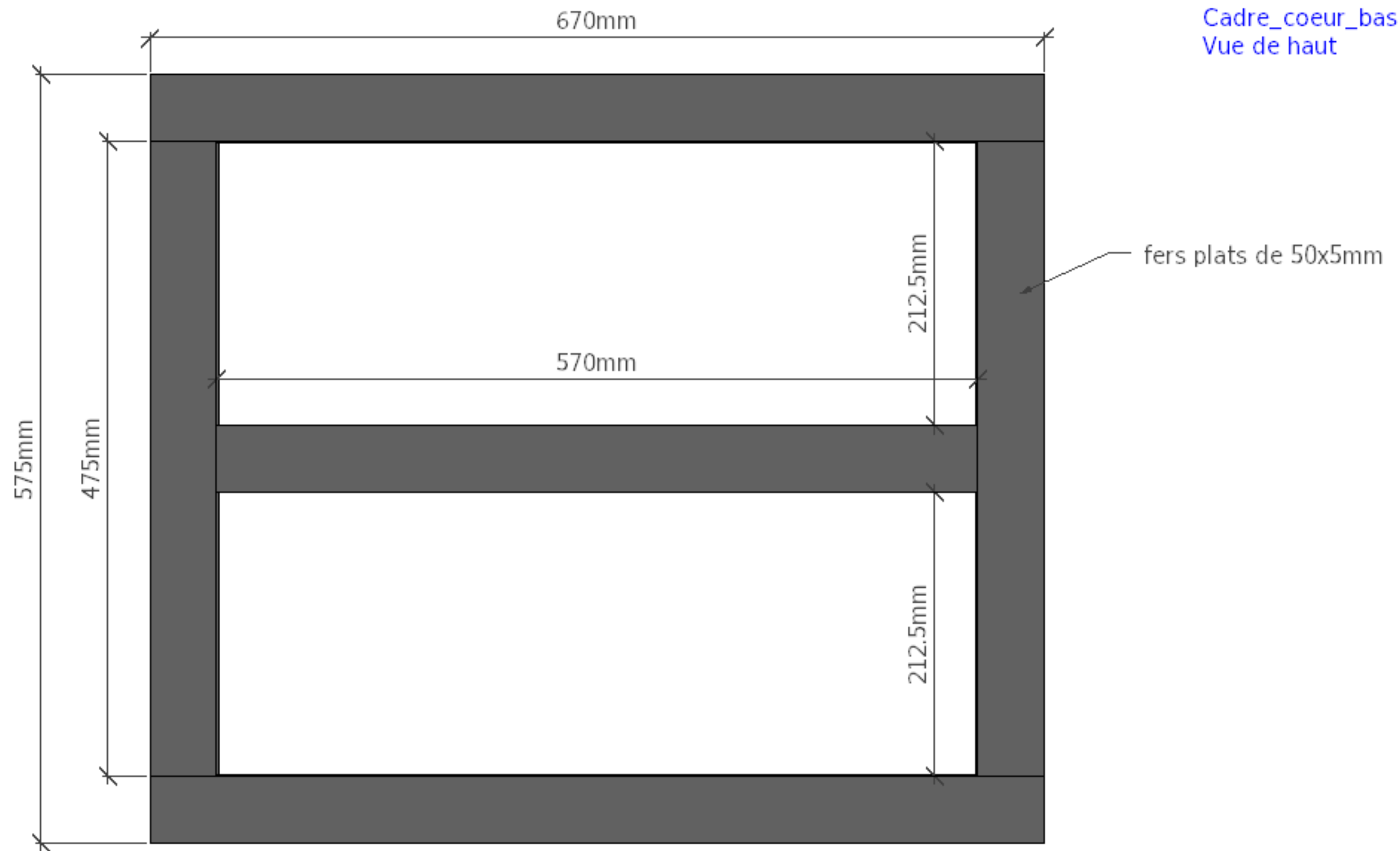


B14
Cadre coeur
détail sur la jonction
cadre_coeur_bas/
cornières
Vue 3D de gauche

La tolérance sur l'aplomb
est d'environ 10 mm

les cornières sont soudées à
l'extérieur du cadre_coeur_bas

Faire d'abord les cadre_coeur_bas et cadre_coeur_haut et ensuite assembler le tout
Les équerres magnétiques sont très utiles ici



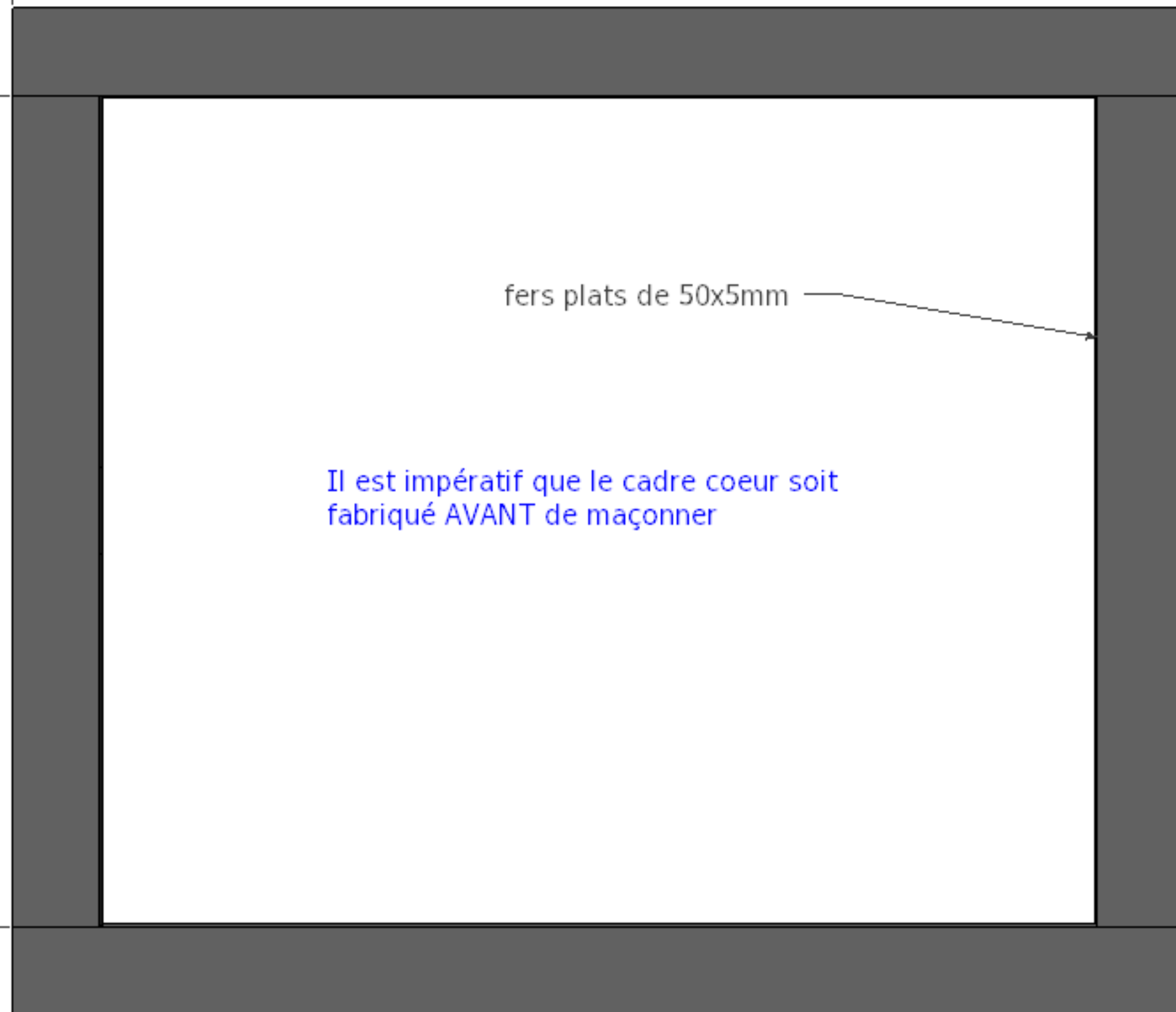
670mm

B14
Cadre_coeur_haut
Vue de haut

fers plats de 50x5mm

Il est impératif que le cadre coeur soit
fabriqué AVANT de maçonner

475mm



B14

Cadre cheminée evac.

Détail sur le tube

Vue de face

Trou de 12 mm
agrandit à la lime

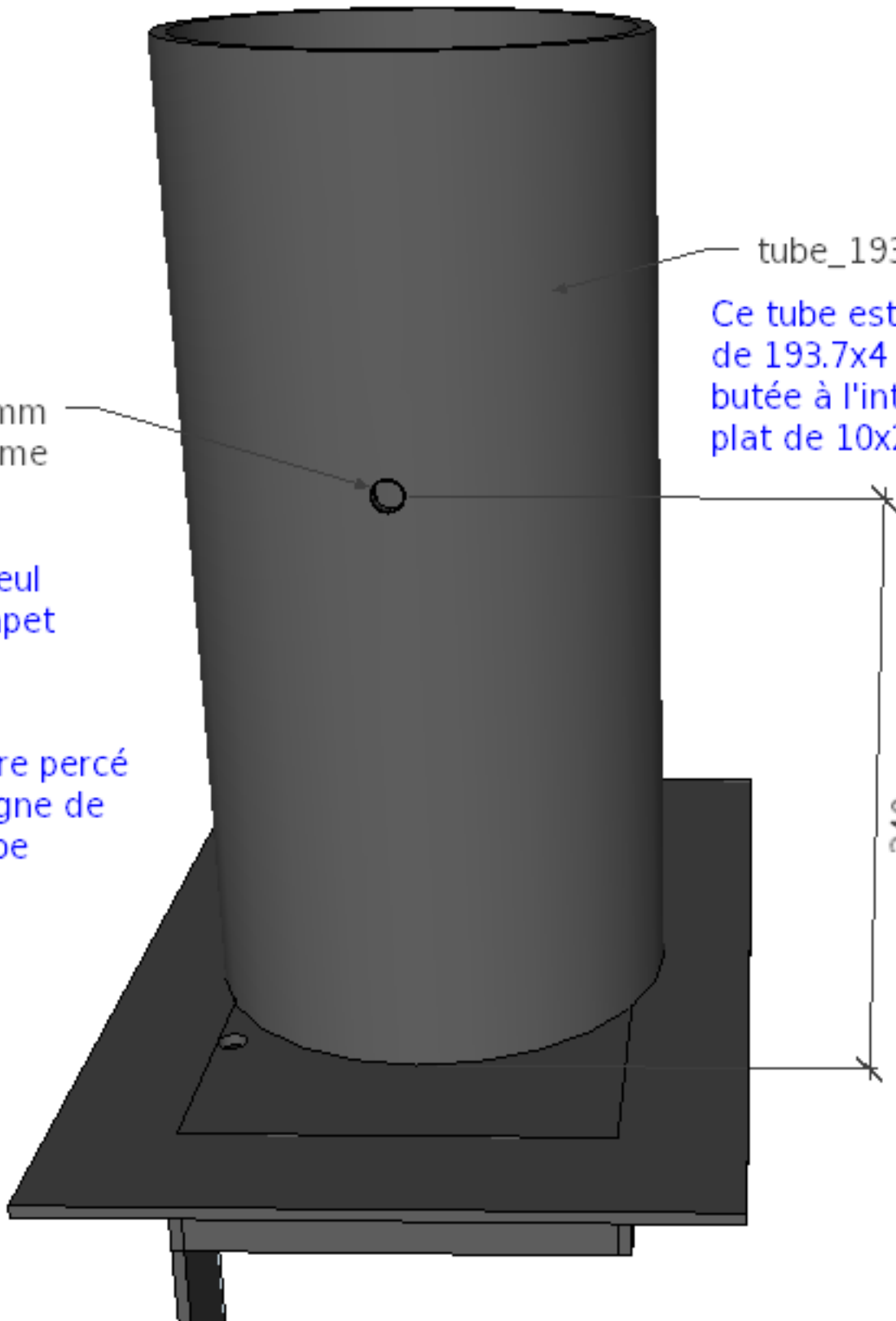
Il n'y a qu'un seul
trou pour le clapet
d'obstruction

Le trou doit être percé
le long de la ligne de
soudure du tube

tube_193.7x6.3x400mm (181.1 mm int)

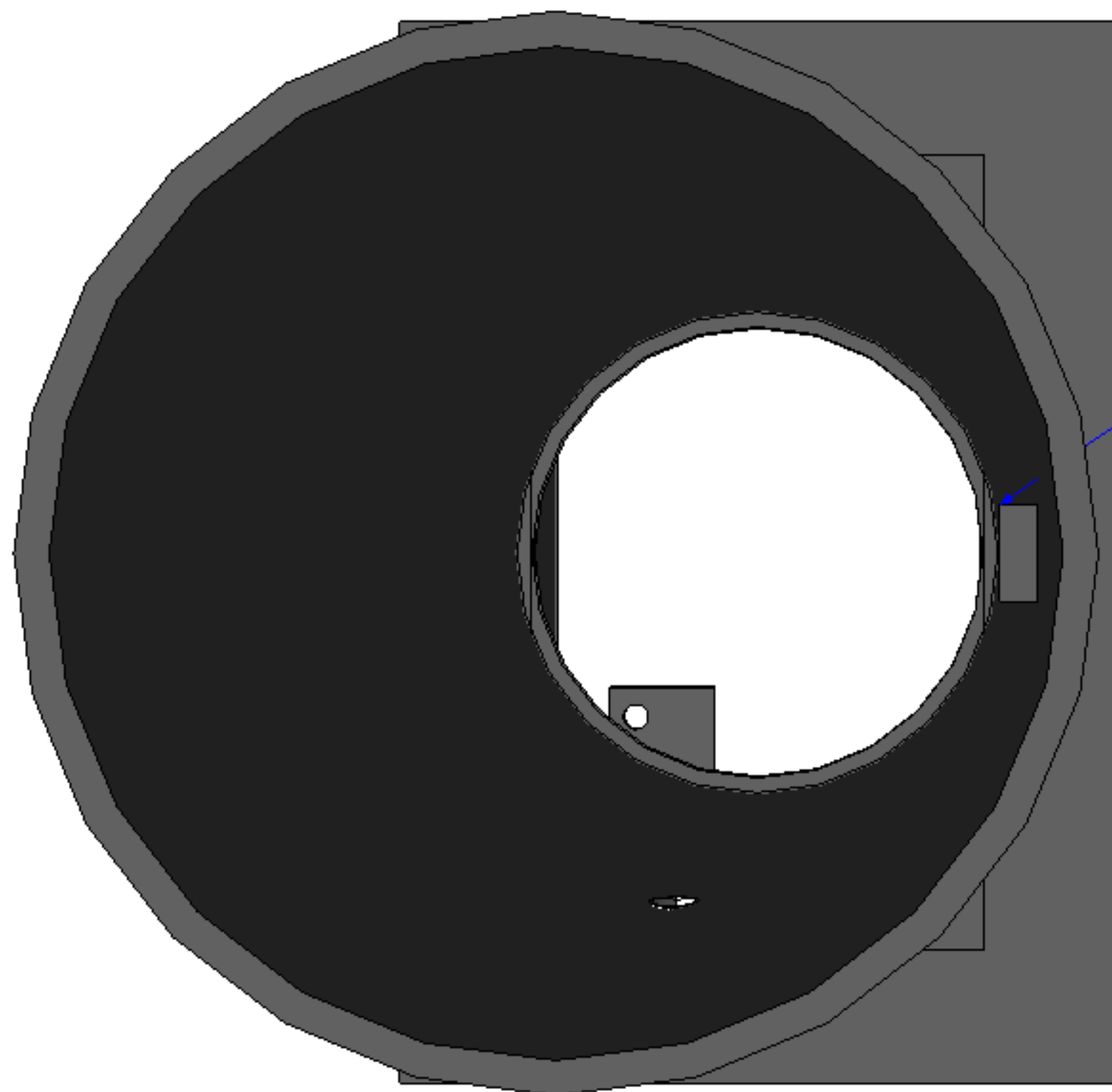
Ce tube est difficile à trouver. On trouve généralement du tube
de 193.7x4 mm (185.7 mm int.) et dans ce cas il faut souder une
butée à l'intérieur du tube et faire l'étanchéité avec du joint de porte
plat de 10x2 mm

240mm



The diagram shows a 3D perspective view of a chimney frame detail. A dark gray vertical tube is mounted on a dark gray rectangular base plate. A small circular hole is located on the side of the tube. A dimension line indicates a height of 240mm from the base plate to the center of the hole. Labels and arrows point to the hole and the tube. Blue text provides additional context and instructions.

Cadre cheminée
d'évac.
Détails sur le tube
Vue de haut

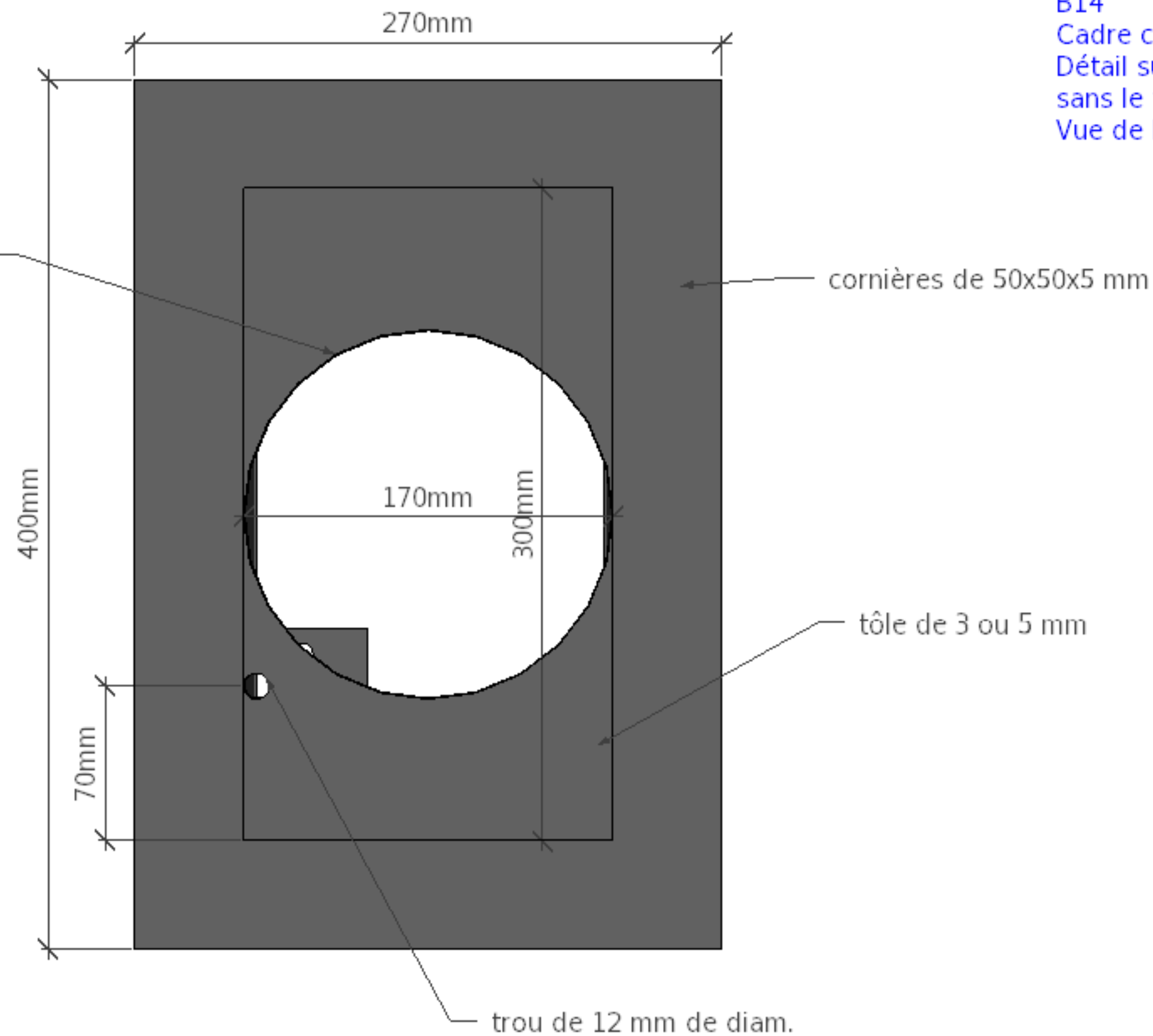


Butée
fer_carre_8mmx20mm
Soudée à 60 mm du bord haut
du tube

La butée n'est nécessaire que
pour le tube de 193,7x4 mm
Pour le tube de 193,7x6,3 mm,
l'emboîtement est parfait

B14
Cadre cheminée evac.
Détail sur le cadre
sans le tube
Vue de haut

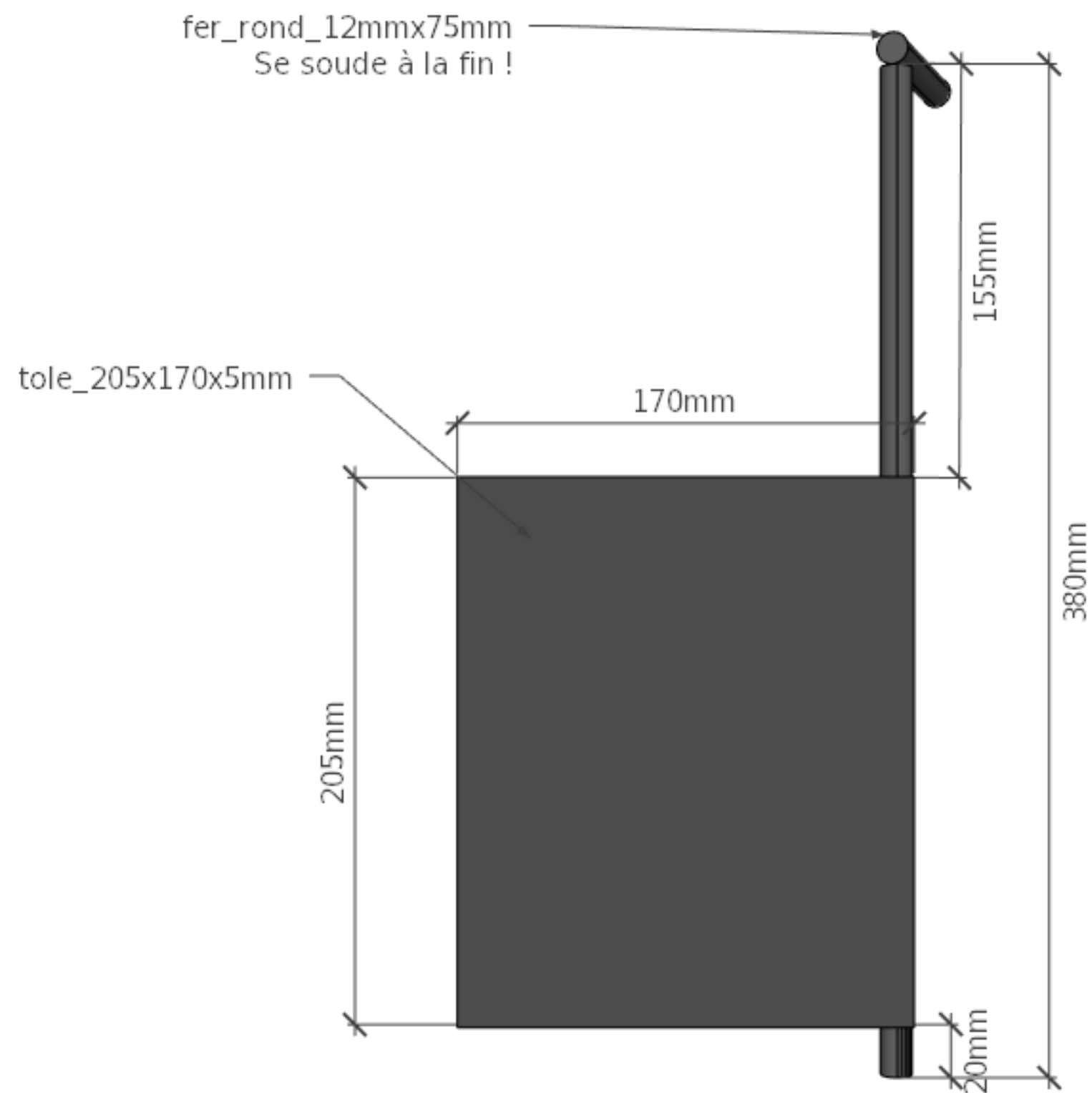
idéalement ce tracé vient
à fleur de la partie
intérieure du tube



B14 mur de chauffe
Cadre cheminée evac.
Détail sur le support
du clapet de démarrage
Vue de bas/droite

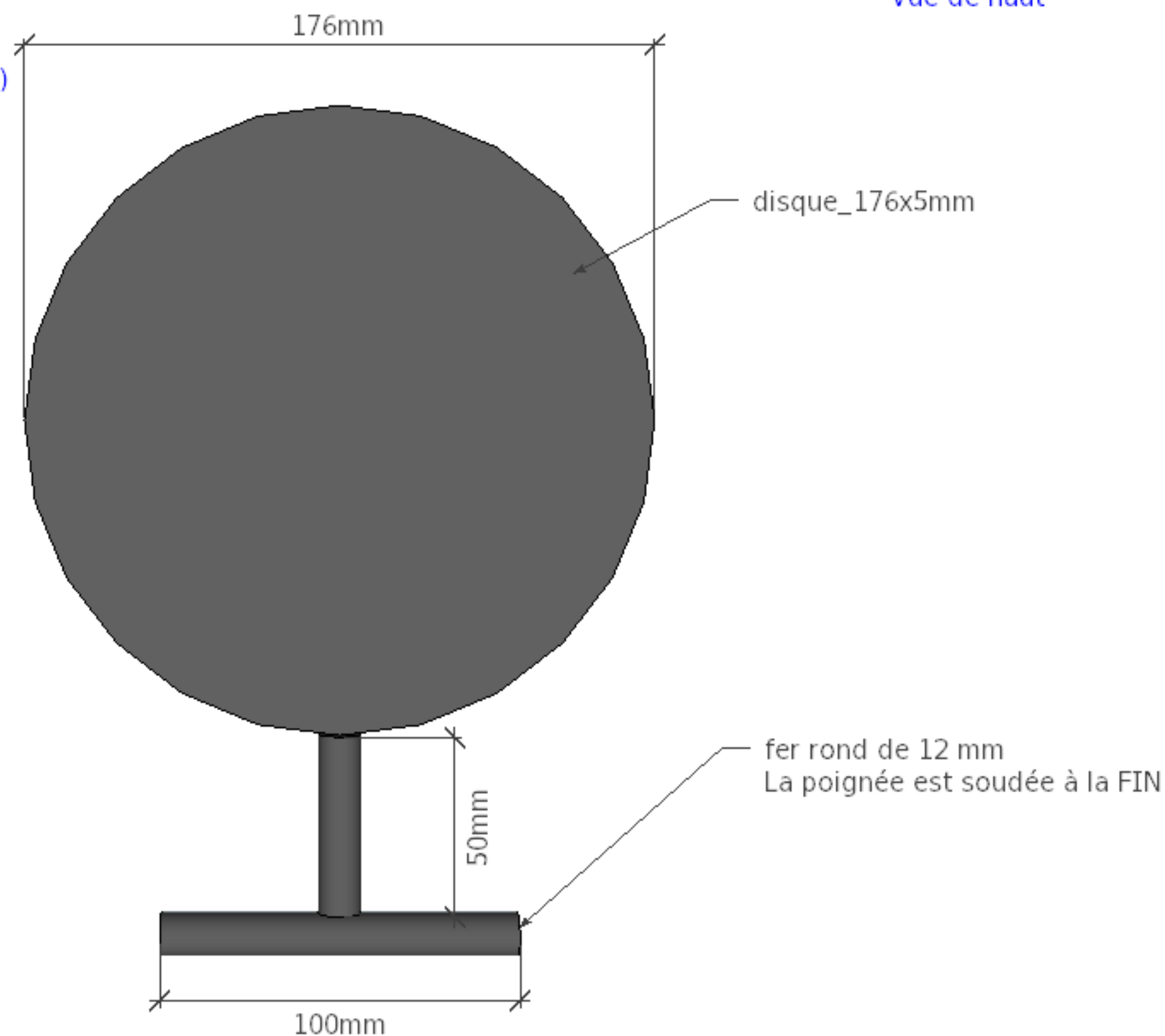
fer_plat_210x50x5mm

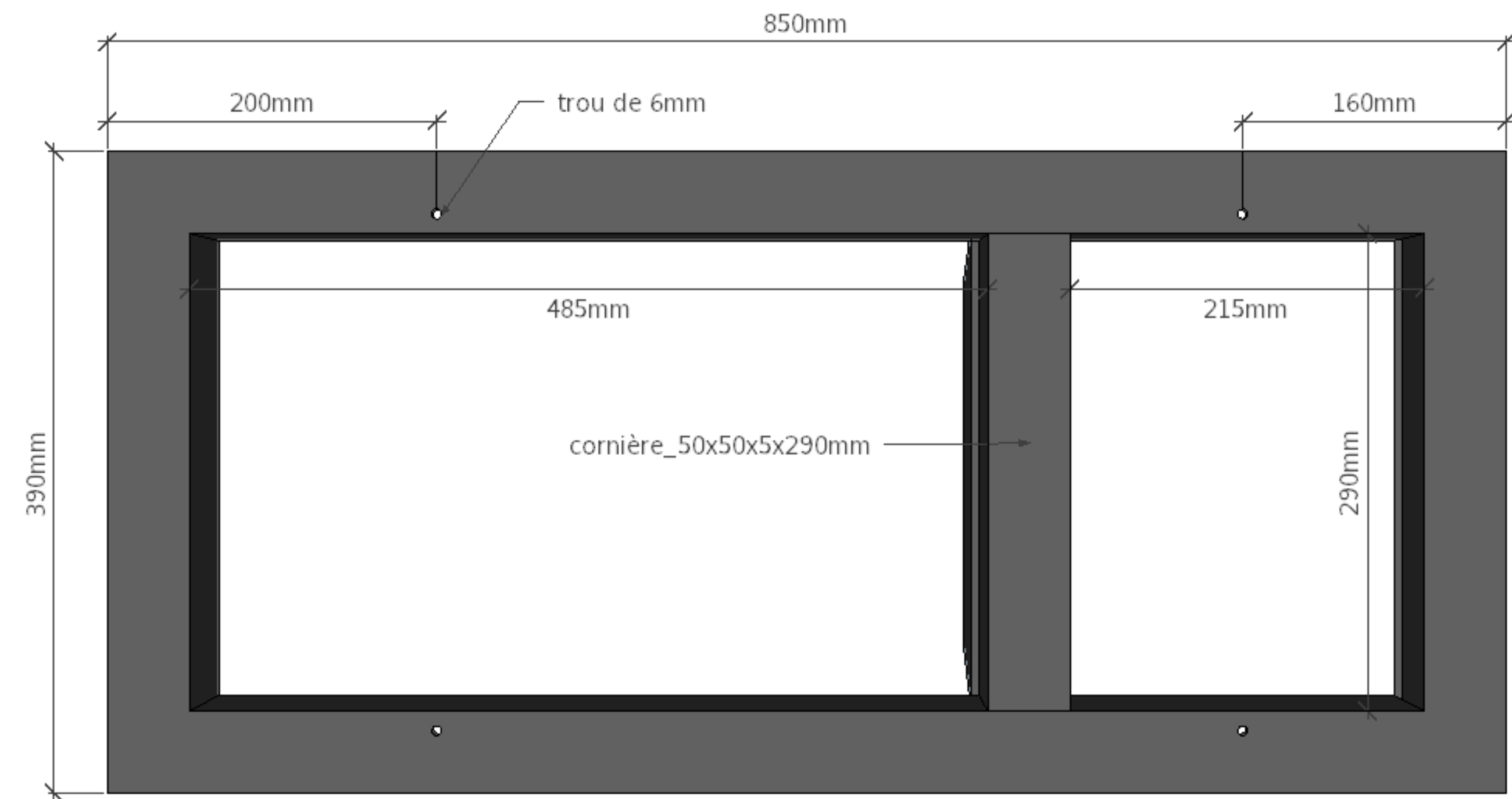
fer_plat_090x50x5mm_percé
Le trou mesure 12 mm de diam.
Le centre du trou est à 13 mm des 2 bords

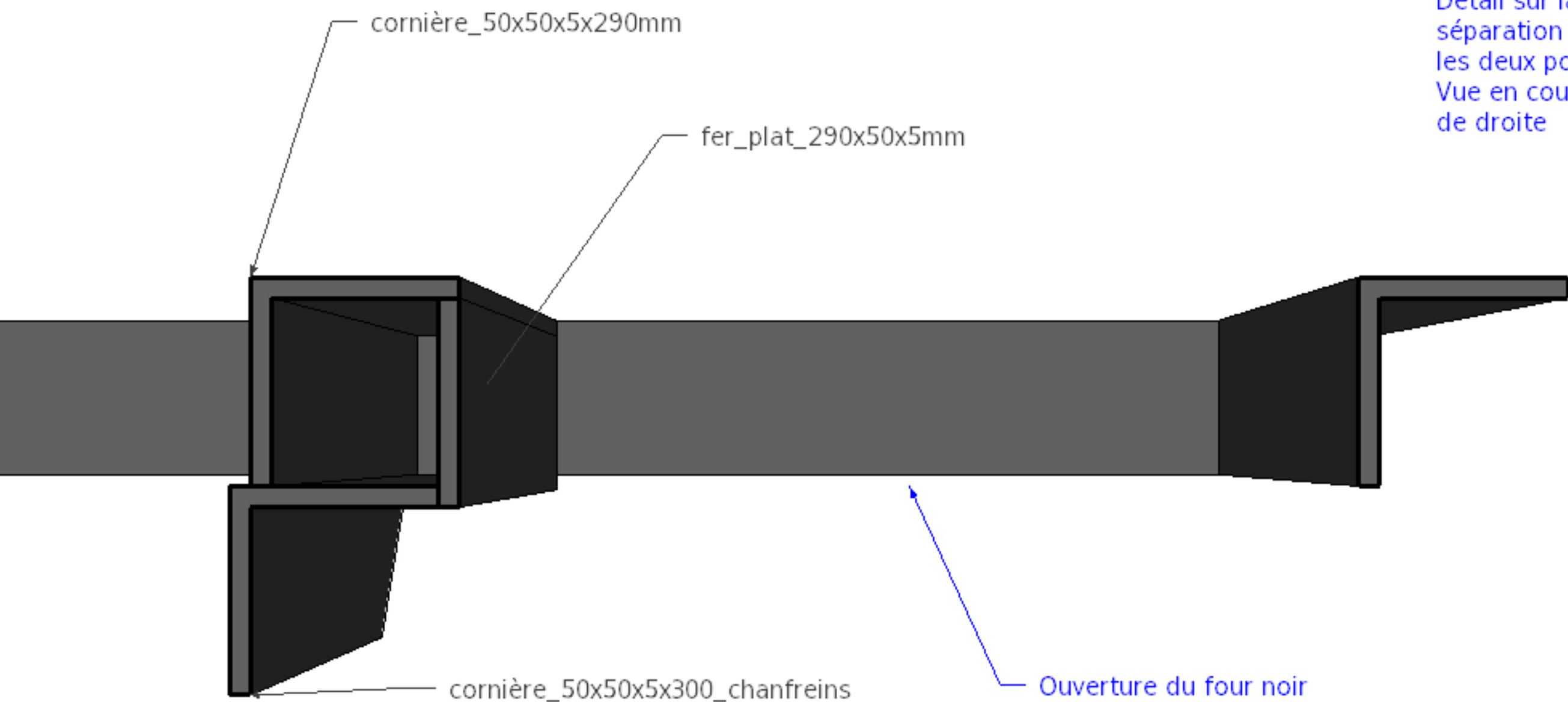


La surface de ce disque mesure
5% de moins que la section interne
du tube de 193,7x6,3 mm (181,1 mm int.)

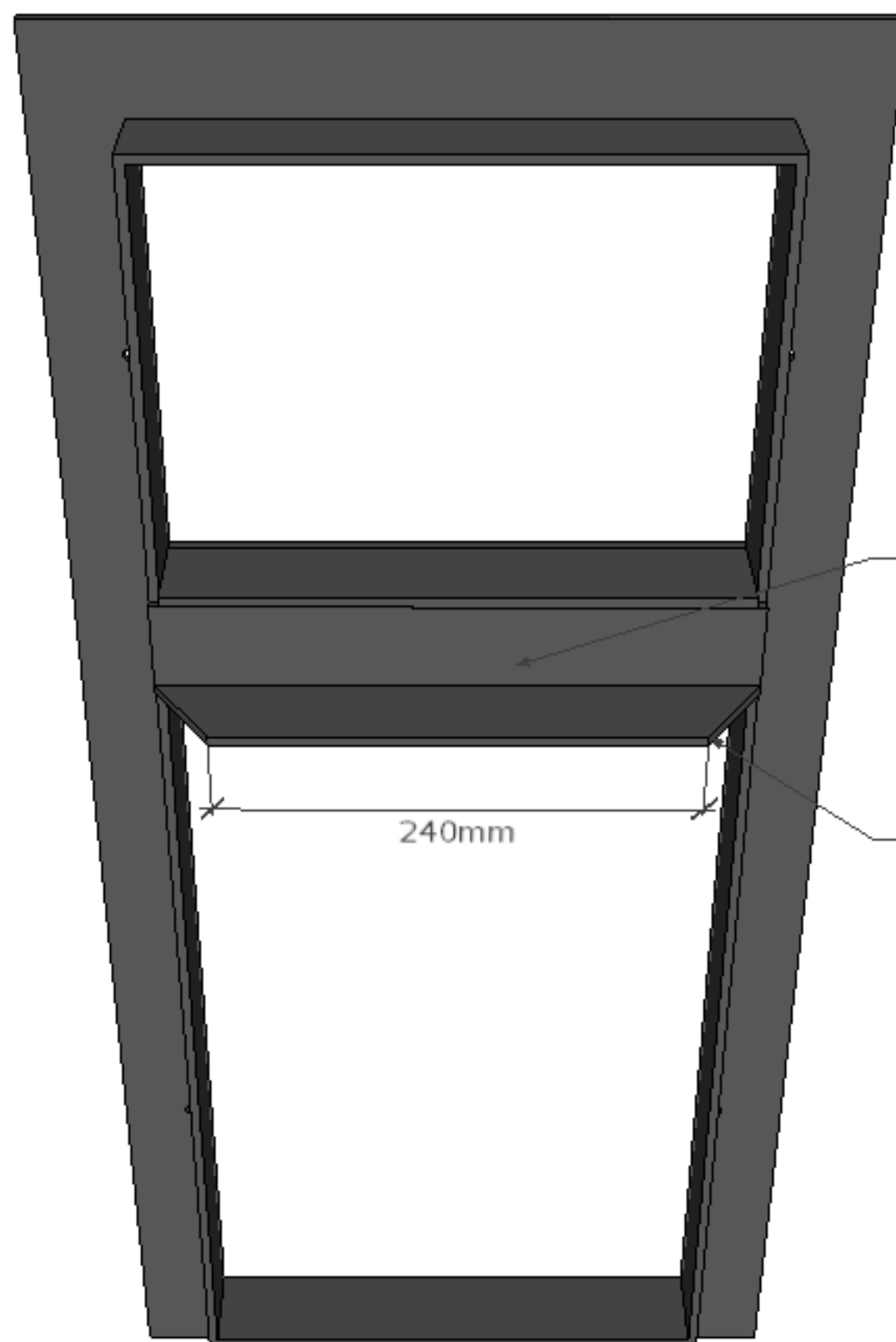
Pour un tube de 193,7x4 mm
(185,7 mm int.), le diamètre
idéal de ce disque serait de 180 mm







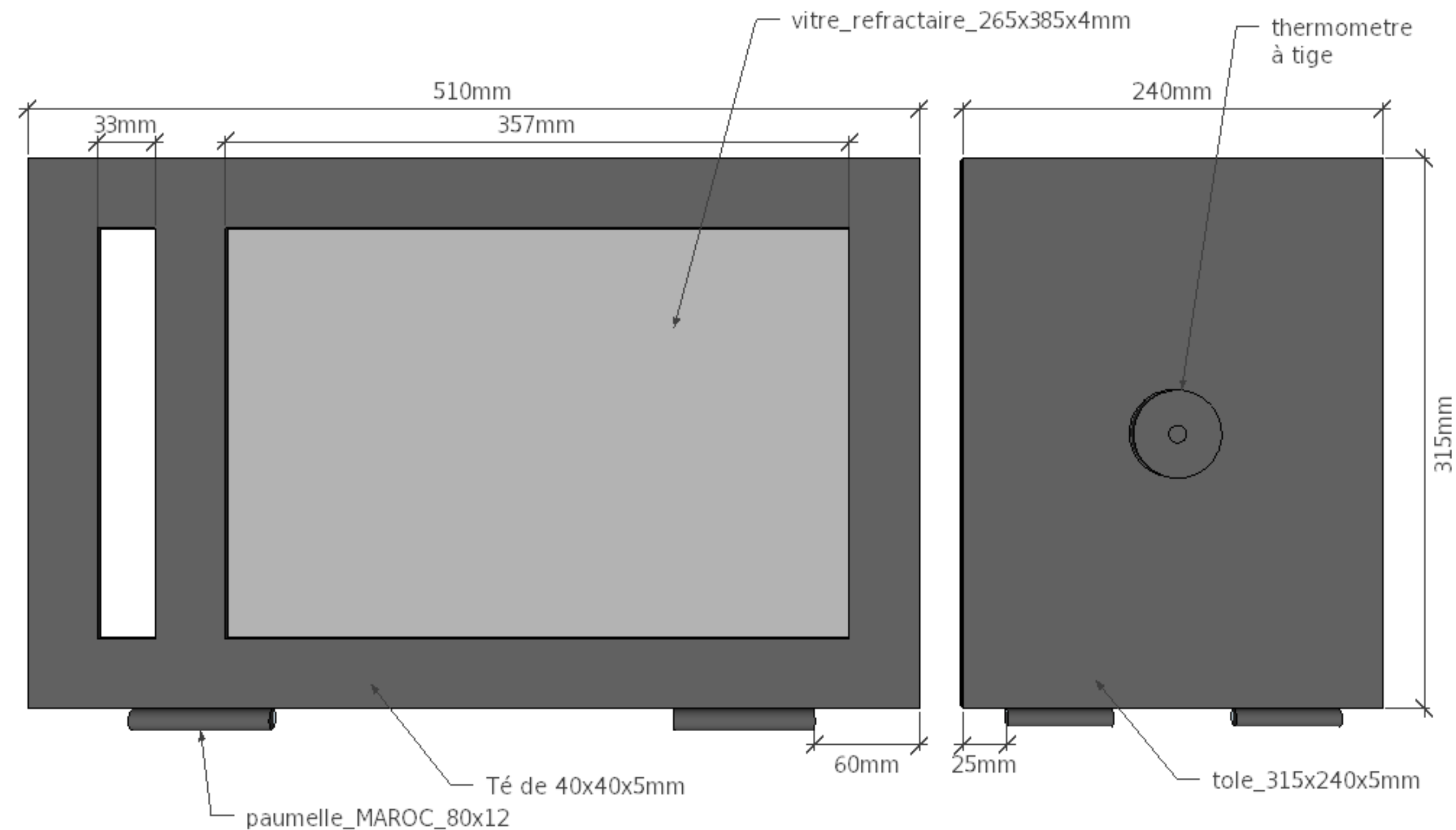
B14
Cadre portes
Vue 3D de dos/haut

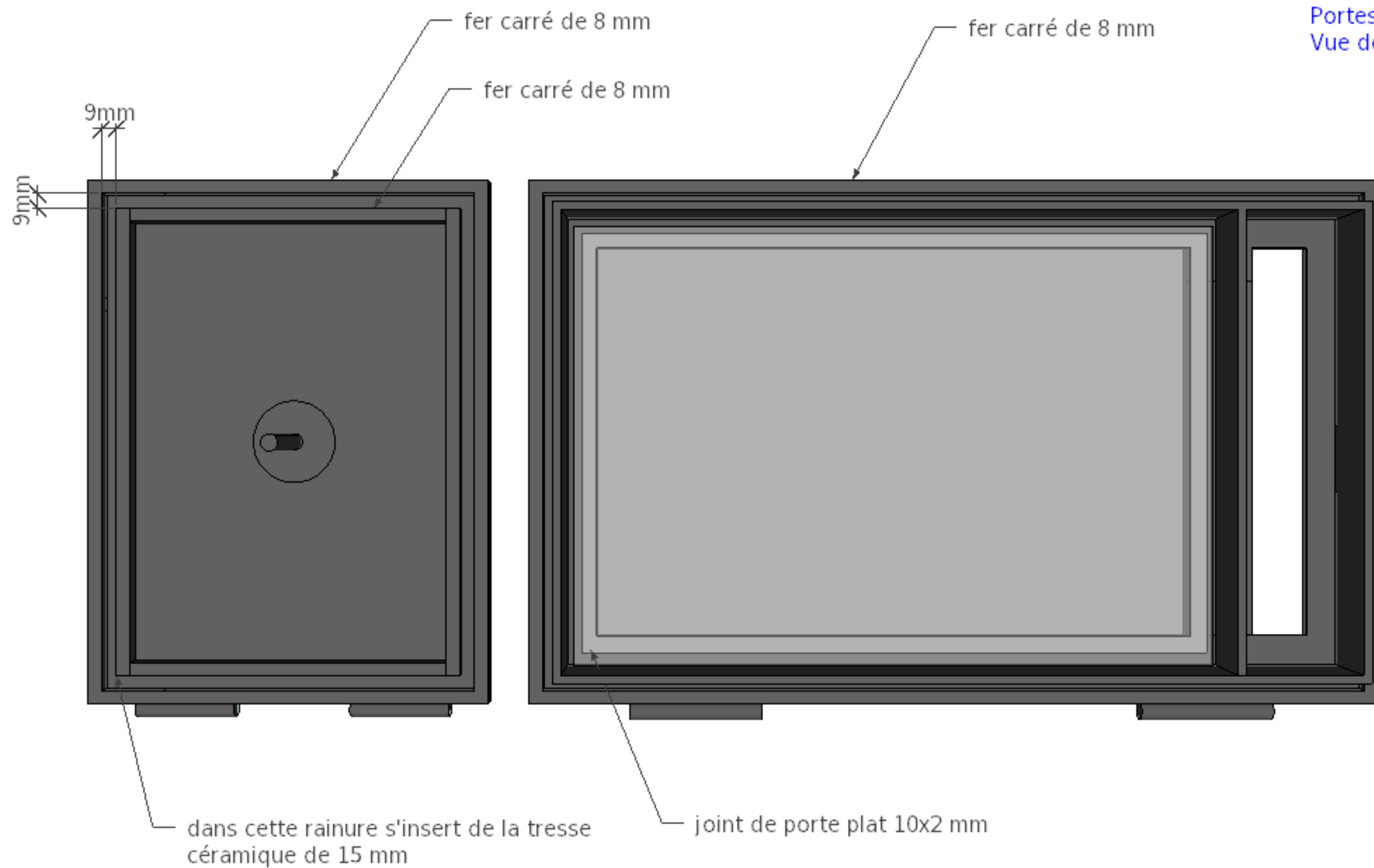


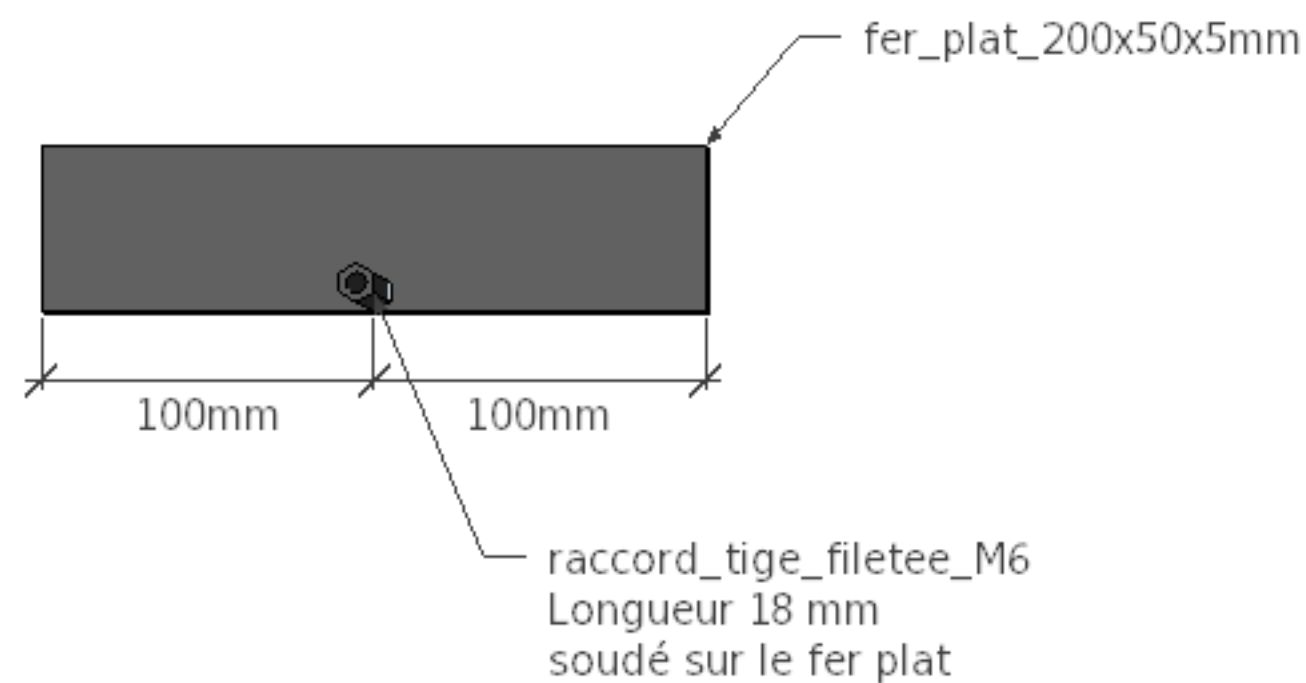
cornière_50x50x5x300_chanfreins

chanfreins de 30 mm

240mm







B14
Fixations du
cadre portes
Vue de face

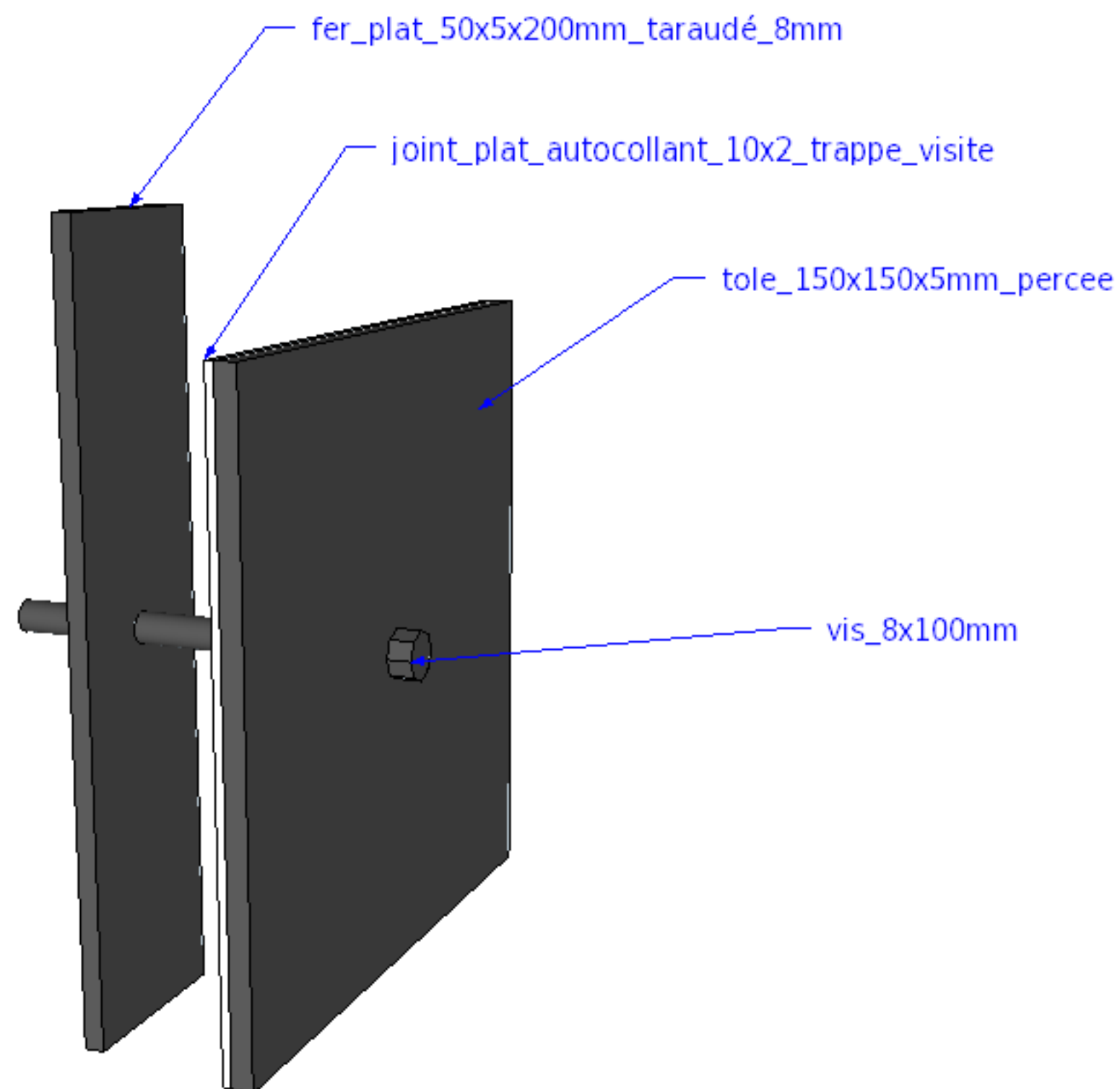


Les 4 fixations sont identiques

Le cadre est vissé avec des vis M6 à tête fraisées de 70 mm

Les fixations sont placées entre les deux peaux,
de sorte que le cadre est maintenu par COMPRESSION





Trappe de visite
Vue 3D de
l'arrière-gauche

fer_plat_50x5x200mm_taraudé_8mm

joint_plat_autocollant_10x2_trappe_visite

vis_8x100mm

