

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Управляющего директора –
директор ОЗ
АО “ОДК-Авиадвигатель”

Н.Н. ЧЕРКАШНЕВА

ИНСТРУКЦИЯ

По работе с программой «Справочник оборудования»

Инструкция по применению

... И250

В принципе, неплохо, подробно описано, но есть замечания по оформлению.

Согласен с замечаниями Викулова. Добавил свои. Внес некоторые изменения.

Оформить все СТП602.08.014

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

1	Основные положения по работе с ПО	3
1.1	Цель и назначение разработанного ПО	
1.2	Минимальные требования и установка ПО	
2	Общий вид ПО.....	
3	Авторизация и роли пользователей.....	
3.1	Авторизация	
3.2	Роли.....	
4	Настройки приложения.....	
4.1	Класс и вид оборудования	
4.1.1.	Класс оборудования	
4.1.2.	Вид оборудования	
4.2	Наличие ПУ	
4.3	Габариты зоны обработки.....	
4.4	Производители	
4.5	Подразделения и участки.....	
4.5.1.	Подразделения.....	
4.5.2.	Участки	
5	Описание непосредственной работы	
5.1	Вкладка «Модель».....	
5.2	Вкладка «Экземпляр оборудования»	
5.3	Вкладка «Группа»	
5.4	Вкладка «Комплекс»	

Настоящий документ не может быть размножен, использован и/или передан третьим лицам без согласия АО "ОДК-Авиадвигатель"

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата					
Разраб.		Ильин М.И.					Лит.	Лист	Листов
Пров.		Ариткулов Э.Р						2	48
Н.контр.									
Утв.									

5.5 Боковая панель	
5.5.1. Комплекс.....	
5.5.2. Группы	
5.5.3. Модели.....	
5.5.4. Экземпляры	

Настоящий документ не может быть размножен, использован и/или передан третьим лицам без согласия АО "ОДК-Авиадвигатель"

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата					
Разраб.		Ильин М.И.					Лит.	Лист	Листов
Пров.		Ариткулов Э.Р						3	48
Н.контр.									
Утв.									

В настоящей инструкции описывается работа с разработанным программным обеспечением «Справочник оборудования».

1 Основные положения по работе с ПО

1.1 Цель и назначение разработанного ПО.

Данное ПО предназначено для хранения списка оборудования, с указанием его модели, группы, а также комплекса, к которому оно относится. Имеется возможность добавления нового оборудования и удаления неактуального.

1.2 Минимальные требования и установка ПО

Для работы программы необходимо установленное на персональный компьютер пользователя следующее ПО:

- Microsoft Windows 10 и выше;
- Браузер Yandex;
- Подключение к локальной сети предприятия.

Данное ПО размещено на сервере «Анти-Базис» и запускается по ссылке <https://testbasis.avi.motor.loc:3333/equipment/>

Инв. № подл.	Подпись и дата				Инв. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250						Лист
											4

2 **Общий вид ПО**

После запуска ПО открывается новая вкладка в браузере, содержащая общий вид окна работы с ПО (см. *Error! Reference source not found.*).

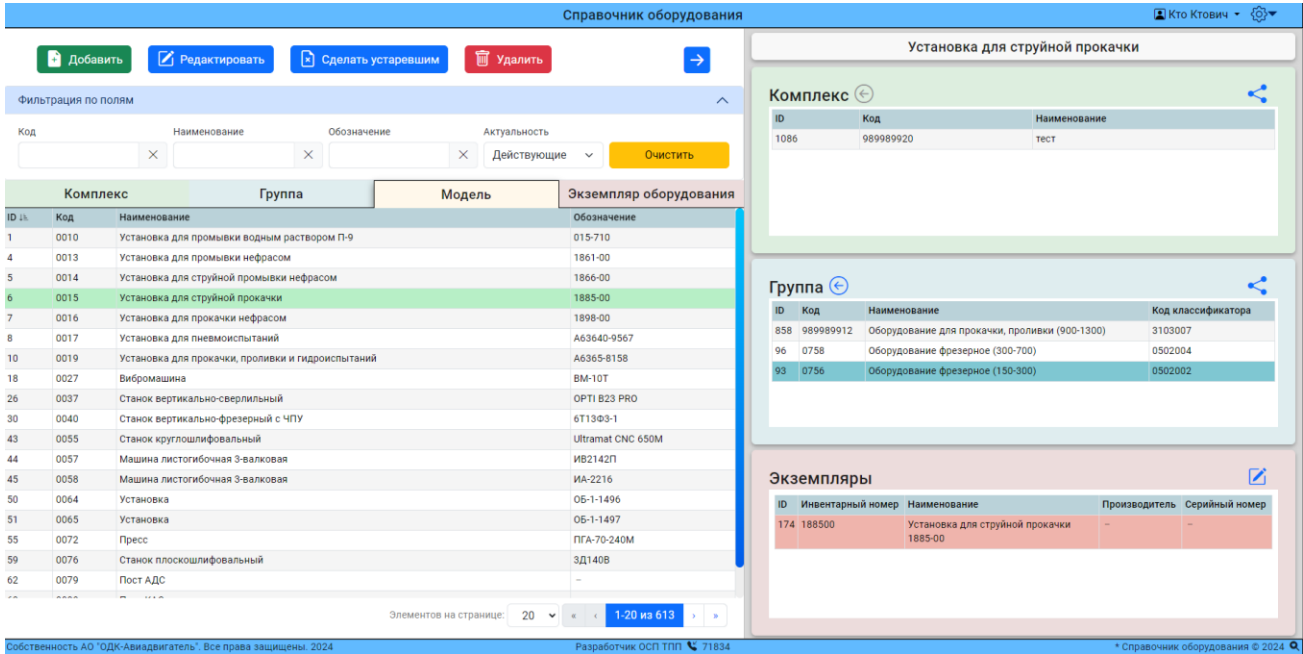


Рисунок 2 - Общий вид ПО

Окно состоит из блока таблицы с вкладками и выдвижной панели. В правой части открывающаяся/скрывающаяся панель, по умолчанию открытая. При сворачивании панели основная таблица расширяется на весь экран. Открывать и сворачивать панель можно с помощью кнопки в виде стрелки, расположенной над таблицей в панели инструментов. Таблица может быть отсортирована по каждому столбцу, при нажатии на заголовок столбца.

Вкладки содержат наименование и количество записей всего соответствующего типа. Активная вкладка выделяется появляющейся черной границей вкладки.

Над таблицей расположены поля ввода текста для фильтрации таблицы (для разных вкладок это будут разные поля). Общим полем фильтрации каждой вкладки является «Актуальность», нажатие которого вызывает появление выпадающего списка с разными вариантами выбора (см. *Рисунок*).

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						5
				</		

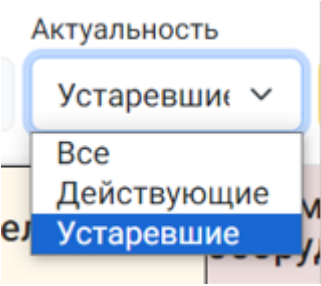


Рисунок 3 - Список возможных актуальностей

Пример вкладки с фильтрацией «Действующие» (см. Рисунок)

Код

×

Наименование

×

Обозначение

×

Актуальность

Действующие ▾

Очистить

Комплекс		Группа	Модель	Экземпляр оборудования
ID №	Код	Наименование	Обозначение	
1	0010	Установка для промывки водным раствором П-9	015-710	
4	0013	Установка для промывки нефрасом	1861-00	
5	0014	Установка для струйной промывки нефрасом	1866-00	
6	0015	Установка для струйной прокачки	1885-00	
7	0016	Установка для прокачки нефрасом	1898-00	
8	0017	Установка для пневмоиспытаний	A63640-9567	
10	0019	Установка для прокачки, проливки и гидроиспытаний	A6365-8158	
18	0027	Вибромашина	BM-10T	
26	0037	Станок вертикально-сверлильный	OPTI B23 PRO	
30	0040	Станок вертикально-фрезерный с ЧПУ	6T13Ф3-1	
43	0055	Станок круглошлифовальный	Ultramat CNC 650M	
44	0057	Машина листогибочная 3-валковая	ИБ2142П	
45	0058	Машина листогибочная 3-валковая	ИА-2216	
50	0064	Установка	ОБ-1-1496	
51	0065	Установка	ОБ-1-1497	
55	0072	Пресс	ПГА-70-240М	

Элементов на странице:

20 ▾

« < 1-20 из 613 > »

Рисунок 4 - Отображение «Действующих» записей в таблице

При выборе фильтрации «Устаревшие» строки таблицы будут подсвечиваться красным цветом (см. Рисунок)

Подпись и дата	Инов. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инов. № подл.

					... И250	Лист
						6
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

Код

Наименование

Обозначение

Актуальность

Устаревшие

Очистить

Комплекс	Группа	Модель	Экземпляр оборудования
ID	Код	Наименование	Обозначение
2	0011	Установка 102 УП-1	102 УП-1
3	0012	Установка 102 УП-7	102 УП-7
9	0018	Установка для гидроиспытаний керосином	A63641-8110
11	0020	Станок абразивно-жидкостный ЭЗ-248	-
12	0021	Автотранспорт	-
13	0022	Аппарат пескоструйный	-
15	0024	Бабка полировальная	-
16	0026	Станок бесцентровошлифовальный	-
19	0028	Ванна	-
20	0029	Верстак	-
21	0032	Верстак. Бабка полировальная	-
22	0033	Верстак. Ванна	-
23	0034	Верстак. Станок настольно-сверлильный	-
24	0035	Верстак. Ножницы гильотинные	-
25	0036	Верстак. Ножницы вибро- или дисковые	-
27	0038	Станок вертикально-фрезерный	-

Элементов на странице: 20 1-20 из 195

Рисунок 5 – Отображение «Устаревших» записей в таблице

При выборе актуальности показываемых записей «Все» отображаются и действующие и устаревшие записи (см. Рисунок).

Код

Наименование

Обозначение

Актуальность

Все

Очистить

Комплекс	Группа	Модель	Экземпляр оборудования
ID	Код	Наименование	Обозначение
1	0010	Установка для промывки водным раствором П-9	015-710
2	0011	Установка 102 УП-1	102 УП-1
3	0012	Установка 102 УП-7	102 УП-7
4	0013	Установка для промывки нефрасом	1861-00
5	0014	Установка для струйной промывки нефрасом	1866-00
6	0015	Установка для струйной прокачки	1885-00
7	0016	Установка для прокачки нефрасом	1898-00
8	0017	Установка для пневмоиспытаний	A63640-9567
9	0018	Установка для гидроиспытаний керосином	A63641-8110
10	0019	Установка для прокачки, проливки и гидроиспытаний	A6365-8158
11	0020	Станок абразивно-жидкостный ЭЗ-248	-
12	0021	Автотранспорт	-
13	0022	Аппарат пескоструйный	-
15	0024	Бабка полировальная	-
16	0026	Станок бесцентровошлифовальный	-
18	0027	Вибромашинка	RM-10ПТ

Элементов на странице: 20 1-20 из 808

Рисунок 6 – Отображение «Всех» записей в таблице

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						7

Если выделенная запись вкладки является действующей, то кнопка изменения ее активности называется «Сделать устаревшим», а если запись устаревшая, то название кнопки «Сделать активным».

Над фильтрацией находится панель инструментов, которая управляет только записями таблицы и состоит из кнопок «Добавить», «Изменить», «Изменить актуальность» и «Удалить», если пользователю дана роль «Гость», то единственная кнопка взаимодействия будет «Просмотр».

При наведении мыши на кнопки и элементы ПО появляются текстовые подсказки в виде черного прямоугольника с белым текстом на нем, объясняющим назначение данной кнопки или элемента.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250		Лист
							8

3 Авторизация и роли пользователей

3.1 Авторизация

Авторизация происходит через сервис «Platform» (см. *Рисунок 1*). Если пользователь еще не зарегистрирован, то ему нужно будет пройти регистрацию и ожидать получения необходимого доступа от администратора платформы к ПО «Справочник оборудования» и роли для правильной работы с программой.

Рисунок 1 - Вход в систему «Platform»

3.2 Роли

Пользователи делятся на три роли:

- *Администратор* - может все, при загрузке отображаются все записи справочника (действующие и устаревшие, может настроить отображение действующих записей, может удалять запись из базы данных.
- *Пользователь* - имеет право создавать, редактировать, при загрузке отображаются действующие записи справочника, может настроить отображение действующих и устаревших записей уже не может удалять только делать неактуальным

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						9

- Вверху справа есть меню, которое содержит информацию о том, под каким пользователем запущено ПО и доступные ему роли (см. Рисунок 1). При выборе роли будет меняться поведение ПО, пользователю в зависимости от выбранной роли, будут доступны различные функции приложения.

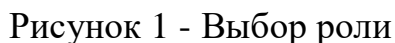


Рисунок н- Кнопка «Сменить пользователя»

4 Настройки приложения

Вверху справа ПО есть значок шестерни, при нажатии на которую открывается меню с настройками, инструкцией и выходом

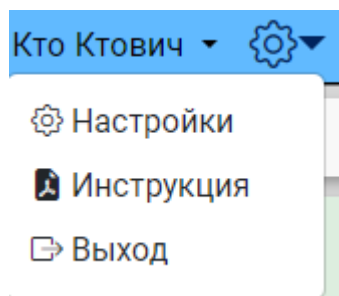


Рисунок н – Меню настроек

При выборе «Настройки» будет открыто диалоговое окно с настройками и редактированием справочников, таких как: класс и вид оборудования, наличие ПУ, габариты зоны обработки, производители, подразделения и участки (см. *Рисунок н*).

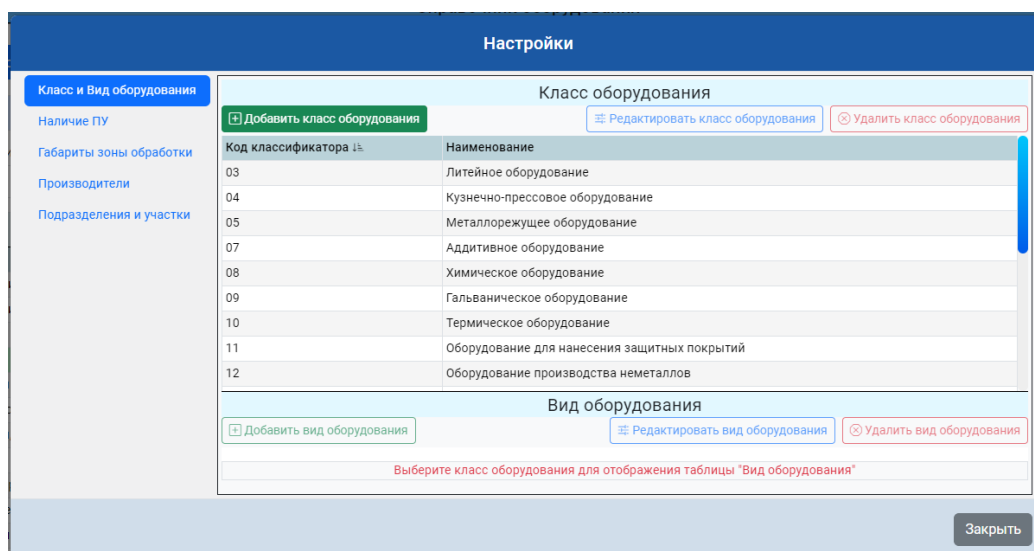


Рисунок н1 – Диалоговое окно настроек

При выборе «Инструкция» будет открыта настоящая инструкция в новой вкладке браузера, при помощи онлайн просмотрщика PDF-файлов.

При выборе «Выход» пользователь выйдет из системы «Platform».

4.1 Класс и вид оборудования

При открытии диалогового окна настроек по умолчанию открывается вкладка «Класс и вид оборудования» (см. *Рисунок н1*). Она представляет из себя

Подпись и дата	Изм.
Инд. № дубл.	Лист
Взамен инв. №	№ документа
Подпись и дата	Подпись
Инд. № подл.	Дата

4.1.1 Класс оборудования

Создание справочника "Класс оборудования"

Код * Наименование *

99	×	Новый класс оборудования	×
----	---	--------------------------	---

* - Обязательные поля для заполнения

[Добавить](#) [Отмена](#)

Для того, чтобы создать новый справочник, обязательно заполнить оба поля, и тогда поля ввода текста загорятся зеленым, и кнопка «Добавить» станет активной. Если введённый код у класса оборудования уже существует, то программа сообщит об этом ошибкой и не даст создать новый класс оборудования (см. *Рисунок н3*)

Рисунок н3 – Пример ошибки введённого кода при создании справочника
«Класс оборудования»

Редактирование справочника "Класс оборудования"

Код *

04

✕

Наименование *

Кузнечно-прессовое оборудование

✕

Сохранить изменения

Отмена

Рисунок н4 - Диалоговое окно редактирования справочника «Класс оборудования»

Функционал диалогового окна редактирования аналогичен, как и при создании, лишь с тем отличием, что редактируется существующий справочник. Пользователь должен заполнить поля и нажать кнопку «Сохранить изменения» для редактирования существующего справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Чтобы удалить существующий класс оборудования нажмите красную кнопку «Удалить класс оборудования, после чего откроется диалоговое окно удаления справочника (см. *Рисунок н5*). Если при удалении справочника, класс

оборудования будет содержать в себе виды оборудования, то программа выдаст предупреждение об этом.

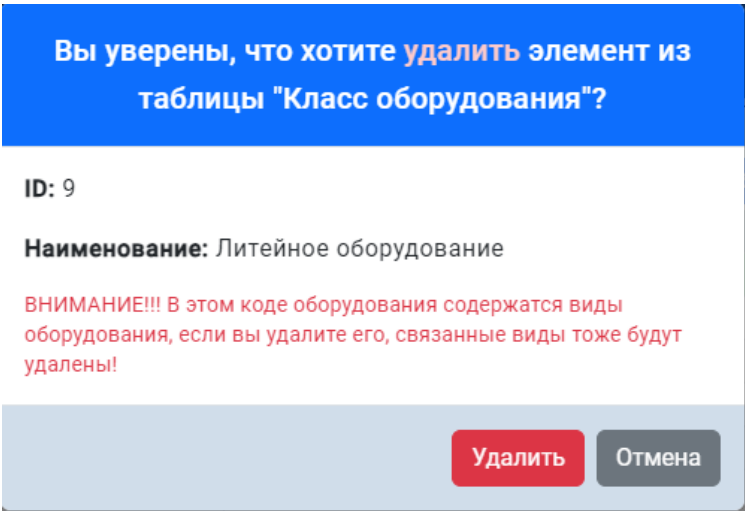


Рисунок 5 - Диалоговое окно удаления справочника «Класс оборудования» с предупреждением

4.1.2 Вид оборудования

Чтобы создать новый вид оборудования пользователь, для начала выбирает класс оборудования, и нажимает зеленую кнопку «Добавить вид оборудования», после чего откроется диалоговое окно создания (см. Рисунок н). Пользователь должен заполнить поля «Код» и «Наименование», поле «Класс оборудования» заполняется автоматически, в зависимости от того, какой конкретный справочник выбрал пользователь до этого в таблице «Класс оборудования», а далее нажать кнопку «Добавить» для сохранения нового справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата						
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250					Лист
										14

Рисунок н – Диалоговое окно создания справочника «Вид оборудования»

Если введённый код у класса оборудования уже существует, то программа сообщит об этом ошибкой и не даст создать новый класс оборудования (см. *Рисунок н3*)

Рисунок н - Пример ошибки введённого кода при создании справочника
«Вид оборудования»

					... И250	Лист
						15
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

Редактирование справочника "Вид оборудования"

Класс оборудования

Литейное оборудование

Код *

Наименование *

03

✕

для литья по выплавляемым моделям

✕

* - Обязательные поля для заполнения

Сохранить изменения

Отмена

Рисунок н - Диалоговое окно редактирования справочника «Вид оборудования»

Функционал диалогового окна редактирования аналогичен, как и при создании, лишь с тем отличием, что редактируется существующий справочник. Пользователь должен заполнить поля и нажать кнопку «Сохранить изменения» для редактирования существующего справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Чтобы удалить существующий вид оборудования нажмите красную кнопку «Удалить вид оборудования, после чего откроется диалоговое окно удаления справочника (см. Рисунок н).

Вы уверены, что хотите удалить элемент из таблицы "Вид оборудования"?

ID: 1

Наименование: для литья по выплавляемым моделям

Удалить

Отмена

Рисунок н - Диалоговое окно удаления справочника «Класс оборудования»

4.2 Наличие ПУ

Подпись и дата	Инов. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инов. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

В диалоговом окне настроек при нажатии в списке на выбор «Наличие ПУ» откроется вкладка с кнопками взаимодействия и таблицей справочника кодов наличия программного устройства (см. *Рисунок н4*). Таблицу можно отсортировать по всем полям путем нажатия на название столбца в шапке таблицы.

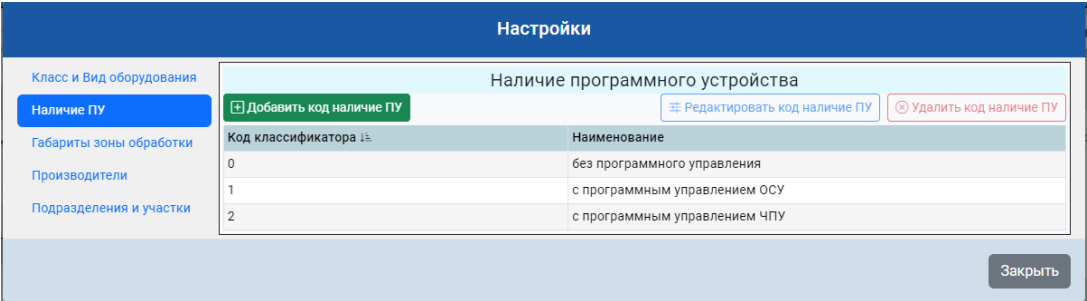


Рисунок н – Диалоговое окно настроек, вкладка «Наличие ПУ»

Чтобы создать новый код наличие ПУ пользователь должен нажать зеленую кнопку «Добавить код наличие ПУ», после чего откроется диалоговое окно создания (см. *Рисунок н*). Пользователь должен заполнить поля «Код» и «Наименование», далее нажать кнопку «Добавить» для сохранения нового справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

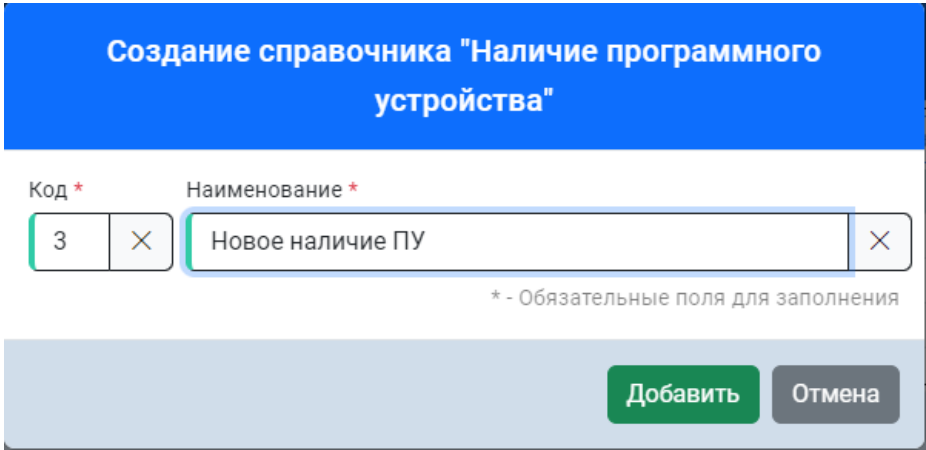


Рисунок н – Диалоговое окно создания справочника «Наличие ПУ»

Если введенный код у справочника наличие ПУ уже существует, то программа сообщит об этом ошибкой и не даст создать новый (см. *Рисунок н3*)

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Создание справочника "Наличие программного устройства"

Код * Наименование *

2 × Новое наличие ПУ ×

Такой код уже существует!

* - Обязательные поля для заполнения

Добавить Отмена

Рисунок н - Пример ошибки введённого кода при создании справочника
«Наличие программного устройства»

Чтобы изменить существующий справочник наличие ПУ нажмите синюю кнопку «Редактировать наличие ПУ, после чего откроется диалоговое окно редактирования справочника (см. Рисунок н4).

Редактирование справочника "Наличие программного устройства"

Код * Наименование *

0 × без программного управления ×

* - Обязательные поля для заполнения

Сохранить изменения Отмена

Рисунок н - Диалоговое окно редактирования справочника «Наличие
программного устройства»

Функционал диалогового окна редактирования аналогичен, как и при создании, лишь с тем отличием, что редактируется существующий справочник. Пользователь должен заполнить поля и нажать кнопку «Сохранить изменения» для редактирования существующего справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата						
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250					Лист
										18

Чтобы удалить существующий справочник наличие ПУ нажмите красную кнопку «Удалить наличие ПУ», после чего откроется диалоговое окно удаления справочника (см. *Рисунок н*).

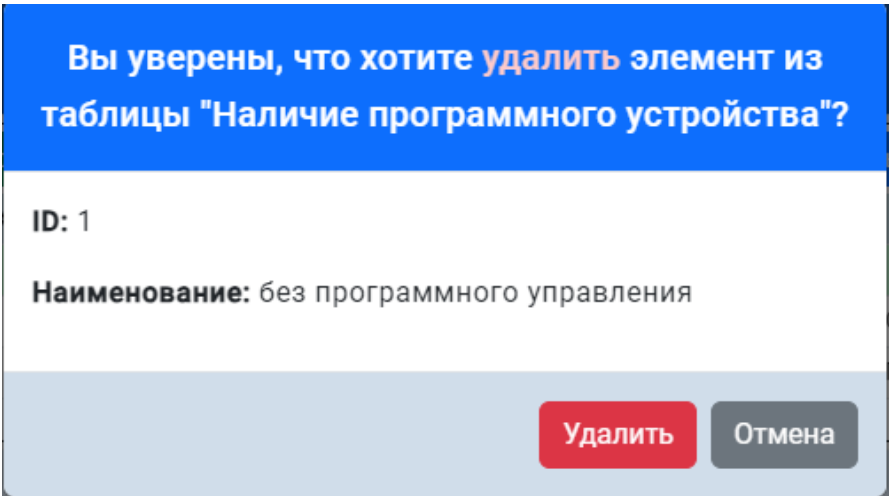
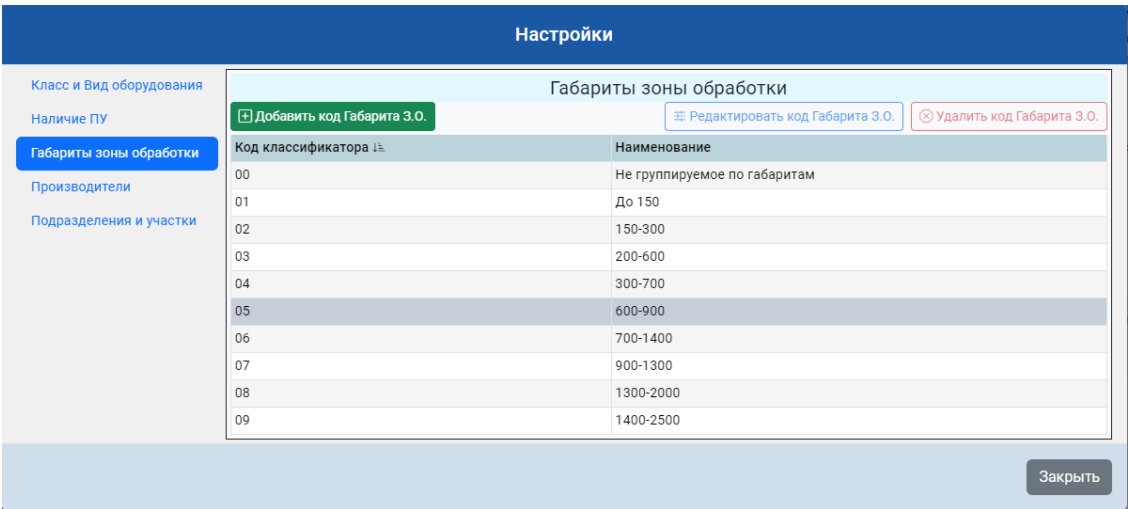


Рисунок н - Диалоговое окно удаления справочника «Наличие программного устройства»

4.3 Габариты зоны обработки

В диалоговом окне настроек при нажатии в списке на выбор «Габариты зоны обработки» откроется вкладка с кнопками взаимодействия и таблицей справочника кодов габаритов зоны обработки (см. *Рисунок н4*). Таблицу можно отсортировать по всем полям путем нажатия на название столбца в шапке таблицы.



Подпись и дата	Инва. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инва. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Рисунок н – Диалог настроек, вкладка «Габариты зоны обработки»

Чтобы создать новый код габаритов зоны обработки пользователь должен нажать зеленую кнопку «Добавить код Габарита З.О.», после чего откроется диалоговое окно создания (см. Рисунок н). Пользователь должен заполнить поля «Код» и «Наименование», далее нажать кнопку «Добавить» для сохранения нового справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Создание справочника "Габариты зоны обработки"

Код *

Наименование *

10

×

Новый габарит зоны обработки

×

* - Обязательные поля для заполнения

Добавить

Отмена

Рисунок н – Диалоговое окно создания справочника «Габариты зоны обработки»

Если введённый код у справочника габаритов зоны обработки уже существует, то программа сообщит об этом ошибкой и не даст создать новый (см. Рисунок н3)

Создание справочника "Габариты зоны обработки"

Код *

Наименование *

09

×

Новый габарит зоны обработки

×

Такой код уже существует!

* - Обязательные поля для заполнения

Добавить

Отмена

Рисунок н - Пример ошибки введённого кода при создании справочника «Габариты зоны обработки»

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Чтобы изменить существующий справочник габаритов зоны обработки нажмите синюю кнопку «Редактировать код Габарита З.О., после чего откроется диалоговое окно редактирования справочника (см. Рисунок н4).

Рисунок н - Диалоговое окно редактирования справочника «Габариты зоны обработки»

Функционал диалогового окна редактирования аналогичен, как и при создании, лишь с тем отличием, что редактируется существующий справочник. Пользователь должен заполнить поля и нажать кнопку «Сохранить изменения» для редактирования существующего справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Чтобы удалить существующий справочник габаритов зоны обработки нажмите красную кнопку «Удалить код Габарита З.О., после чего откроется диалоговое окно удаления справочника (см. Рисунок н).

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Рисунок н - Диалоговое окно удаления справочника «Габариты зоны обработки»

4.4 Производители

В диалоговом окне настроек при нажатии в списке на выбор «Производители» откроется вкладка с кнопками взаимодействия и таблицей справочника кодов производителей (см. Рисунок н). Таблицу можно отсортировать по всем полям путем нажатия на название столбца в шапке таблицы.

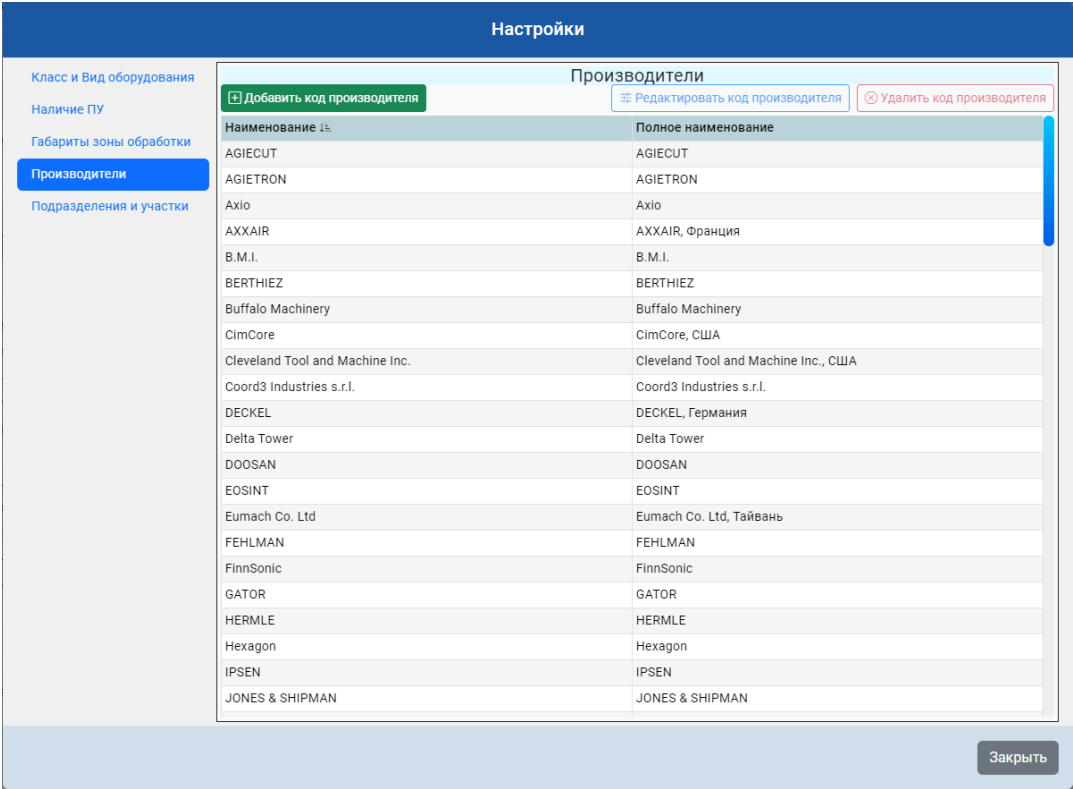


Рисунок н - Диалог настроек, вкладка «Производители»

Чтобы создать новый код производителя пользователь должен нажать зеленую кнопку «Добавить код производителя», после чего откроется диалоговое окно создания (см. Рисунок н). Пользователь должен заполнить поля «Наименование» и «Полное наименование», далее нажать кнопку «Добавить» для сохранения нового справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Создание производителя

Наименование *

×

Полное наименование *

×

* - Обязательные поля для заполнения

Добавить

Отмена

Рисунок н – Диалоговое окно создания справочника «Габариты зоны обработки»

Чтобы изменить существующий справочник производителя нажмите синюю кнопку «Редактировать код производителя», после чего откроется диалоговое окно редактирования справочника (см. Рисунок н4).

Редактирование производителя

Наименование *

LBBC

×

Полное наименование *

Leeds and Bradford Boiler Company Ltd., Великобритания

×

* - Обязательные поля для заполнения

Сохранить изменения

Отмена

Рисунок н - Диалоговое окно редактирования справочника «Производитель»

Функционал диалогового окна редактирования аналогичен, как и при создании, лишь с тем отличием, что редактируется существующий справочник. Пользователь должен заполнить поля и нажать кнопку «Сохранить изменения» для

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

редактирования существующего справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Чтобы удалить существующий справочник производителя нажмите красную кнопку «Удалить код производителя», после чего откроется диалоговое окно удаления справочника (см. *Рисунок н*).

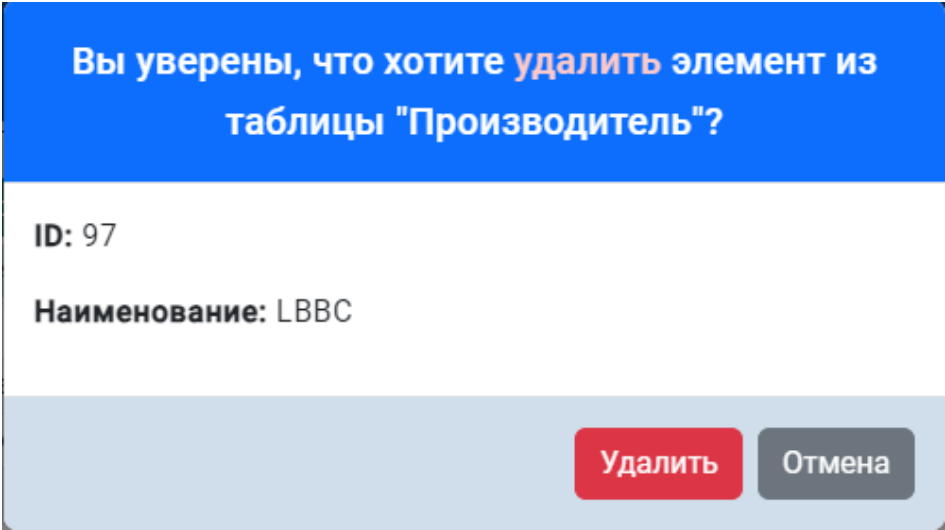


Рисунок н - Диалоговое окно удаления справочника «Производитель»

4.5 Подразделения и участки

В диалоговом окне настроек при нажатии в списке на выбор «Подразделения и участки» откроется вкладка с двумя разделенными таблицами «Подразделения» и «Участки» с кнопками взаимодействия и таблицей справочника кодов производителей (см. *Рисунок н*). Каждую таблицу можно отсортировать по всем полям путем нажатия на название столбца в шапке таблицы.

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					... И250	Лист
						24
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

Настройки

Класс и Вид оборудования

Наличие ПУ

Габариты зоны обработки

Производители

Подразделения и участки

Подразделения

Код	Код исполнителя	Наименование	Обозначение	Родитель
534	–	Административно-хозяйственный отдел	АХО	–
553	–	Бюро гражданской обороны	БГО	–
5702	–	Бюро информационно-технического обеспечения	5702	Отделение автоматизации испытаний
530	БОП	Бюро по организации перевозок	БОП	–
517	–	Бюро промышленной экологии	БПЭ	–
533	–	Инвестиционно-закупочный отдел	ИЗО	–
521	21	Испытательный цех	ц. 21	–
557	–	Конструкторско-технологическое бюро стандартизации	КТБС	–

Участки

Выберите подразделение для отображения таблицы "Участки"

Рисунок н - Диалоговое окно настроек, вкладка «Подразделения и участки»

4.5.1 Подразделения

Чтобы создать новое подразделение пользователь должен нажать зеленую кнопку «Добавить подразделение», после чего откроется диалоговое окно создания (см. Рисунок н2). Пользователь должен заполнить поля «Наименование», «Код», «Обозначение», «Код исполнителя», «Родитель» и далее нажать кнопку «Добавить» для сохранения нового справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Добавление справочника "Подразделение"

Наименование *

Новое подразделение

Код *

999

Обозначение *

Обозначение

Код исполнителя

Родитель

БГО

* - Обязательные поля для заполнения

Рисунок н2 – Диалоговое окно создания справочника «Подразделение»

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Для того, чтобы создать новый справочник, обязательно заполнить поля с знаком – «*», и тогда поля ввода текста загорятся зеленым, и кнопка «Добавить» станет активной. Если введенный код у класса оборудования уже существует, то программа сообщит об этом ошибкой и не даст создать новый класс оборудования (см. Рисунок н3)

Рисунок н3 – Пример ошибки введенного кода при создании справочника «Подразделение»

Чтобы изменить существующее подразделение нажмите синюю кнопку «Редактировать подразделение, после чего откроется диалоговое окно редактирования справочника (см. Рисунок н4).

Рисунок н4 - Диалоговое окно редактирования справочника «Подразделение»

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата	Чтобы изменить существующее подразделение нажмите синюю кнопку «Редактировать подразделение, после чего откроется диалоговое окно редактирования справочника (см. Рисунок н4).					
<div><div>Редактирование справочника "Подразделение"</div><div><div>Наименование *</div><div>Бюро гражданской обороны</div><div>×</div></div><div><div>Код *</div><div>553</div><div>×</div></div><div><div>Обозначение *</div><div>БГО</div><div>×</div></div><div><div>Код исполнителя</div><div></div><div>×</div></div><div><div>Родитель</div><div></div><div>×</div></div><div><div>* - Обязательные поля для заполнения</div></div><div><div>Сохранить изменения</div><div>Отмена</div></div></div>										
Рисунок н4 - Диалоговое окно редактирования справочника «Подразделение»										
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250					Лист
										26

Функционал диалогового окна редактирования аналогичен, как и при создании, лишь с тем отличием, что редактируется существующий справочник. Пользователь должен заполнить поля и нажать кнопку «Сохранить изменения» для редактирования существующего справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Чтобы удалить существующее подразделение нажмите красную кнопку «Удалить подразделение», после чего откроется диалоговое окно удаления справочника (см. *Рисунок н5*). Если при удалении справочника, подразделение будет содержать в себе участки, то программа выдаст предупреждение об этом.

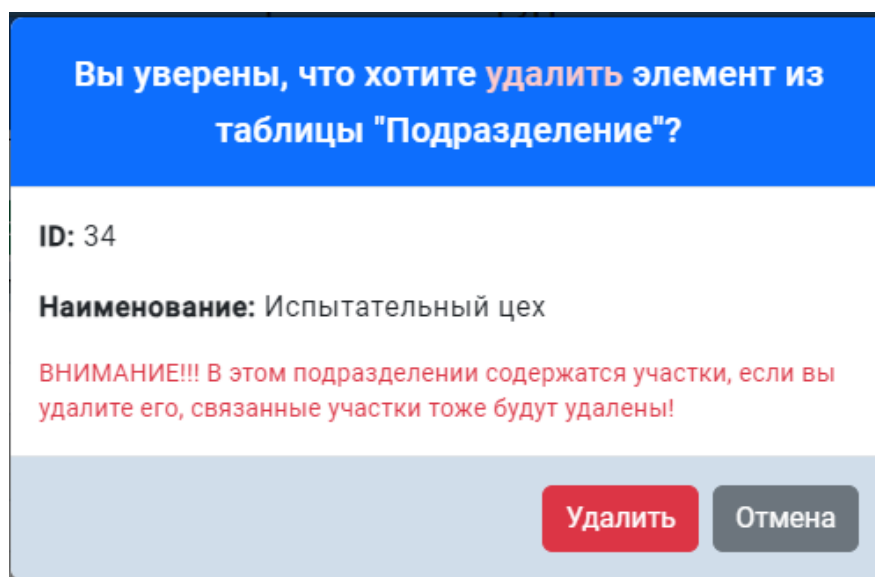


Рисунок 5 - Диалоговое окно удаления справочника «Подразделение» с предупреждением

4.5.2 Участки

Чтобы создать новый участок пользователь, для начала выбирает подразделение, и нажимает зеленую кнопку «Добавить участок», после чего откроется диалоговое окно создания (см. *Рисунок н*). Пользователь должен заполнить поля «Код», «Наименование», «Обозначение», поле «Класс оборудования» заполняется автоматически, в зависимости от того, какой конкретный справочник выбрал пользователь до этого в таблице «Подразделения»,

Подпись и дата	Инов. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инов. № подл.	... И250					Лист
										27
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата						

а далее нажать кнопку «Добавить» для сохранения нового справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Добавление участка

Код *

100

×

Подразделение

ц. 21 | Испытательный цех

Наименование *

Новый участок

×

Обозначение *

Обозначение

×

* - Обязательные поля для заполнения

Добавить

Отмена

Рисунок н – Диалоговое окно создания справочника «Участок»

Если введённый код у участка уже существует, то программа сообщит об этом ошибкой и не даст создать новый участок (см. Рисунок н3)

Добавление участка

Код *Такой код уже существует!

99

×

Подразделение

ц. 21 | Испытательный цех

Наименование *

Новый участок

×

Обозначение *

Обозначение

×

* - Обязательные поля для заполнения

Добавить

Отмена

Рисунок н - Пример ошибки введённого кода при создании справочника «Участок»

Чтобы изменить существующий участок нажмите синюю кнопку «Редактировать участок», после чего откроется диалоговое окно редактирования справочника (см. Рисунок н4).

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Редактирование участка

Код *

20

Подразделение

ц. 21 | Испытательный цех

Наименование *

Экономическое бюро

Обозначение *

ЭБ

* - Обязательные поля для заполнения

Сохранить изменения

Отмена

Рисунок н - Диалоговое окно редактирования справочника «Участок»

Функционал диалогового окна редактирования аналогичен, как и при создании, лишь с тем отличием, что редактируется существующий справочник. Пользователь должен заполнить поля и нажать кнопку «Сохранить изменения» для редактирования существующего справочника или «Отмена» для выхода без сохранения.

Чтобы удалить существующий вид оборудования нажмите красную кнопку «Удалить участок», после чего откроется диалоговое окно удаления справочника (см. Рисунок н).

Вы уверены, что хотите **удалить** элемент из
таблицы "Участки"?

ID: 27

Наименование: Экономическое бюро

Удалить

Отмена

Рисунок н - Диалоговое окно удаления справочника «Участок»

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

5 Описание непосредственной работы

5.1 Вкладка «Модель»

При открытии справочника по умолчанию загружается вкладка Модели (см. Рисунок). Она представляет из себя таблицу с моделями оборудования. Таблица имеет поля Id, Код, Наименование, Обозначение. Таблицу можно отсортировать по всем полям путем нажатия на название столбца в шапке таблицы.

Добавить

Изменить

Изменить актуальность

Удалить

→

Фильтрация по полям

Код

Наименование

Обозначение

Актуальность

×

×

×

Действующие

Очистить

Комплекс	Группа	Модель	Экземпляр оборудования
ID №	Код	Наименование	Обозначение
1	0010	Установка для промывки водным раствором П-9	015-710
4	0013	Установка для промывки нефрасом	1861-00
5	0014	Установка для струйной промывки нефрасом	1866-00
6	0015	Установка для струйной прокачки	1885-00
7	0016	Установка для прокачки нефрасом	1898-00
8	0017	Установка для пневмоиспытаний	A63640-9567
10	0019	Установка для прокачки, проливки и гидроиспытаний	A6365-8158
18	0027	Вибромашина	BM-10T
26	0037	Станок вертикально-сверлильный	OPTI B23 PRO
30	0040	Станок вертикально-фрезерный с ЧПУ	6T13Ф3-1
43	0055	Станок круглошлифовальный	Ultramat CNC 650M
44	0057	Машина листогибочная 3-валковая	ИБ2142П
45	0058	Машина листогибочная 3-валковая	ИА-2216
50	0064	Установка	ОБ-1-1496
51	0065	Установка	ОБ-1-1497
55	0072	Пресс	ПГА-70-240M
59	0076	Станок плоскошлифовальный	ЗД140В
62	0079	Пост АДС	-

Элементов на странице: 20 1-20 из 613

Рисунок 2 - Вкладка "Модель"

Над таблицей есть область «Фильтрация по полям», которая позволяет отфильтровать таблицу одновременно или по отдельности по полям «Код», «Наименование», «Обозначение», «Актуальность». Также есть кнопка «Очистить», нажатие которой обеспечивает очищение данных полей. В панели инструментов находятся кнопки «Добавить», которая активна всегда, «Изменить», «Сделать устаревшим» и «Удалить», которые становятся активными при выборе необходимой записи в таблице с помощью клика мыши. Выбранная запись при этом подсвечивается зеленым цветом.

Подпись и дата	Инов. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инов. № подл.

Добавить

Изменить

Сделать устаревшим

Удалить

➔

Фильтрация по полям

Код

Наименование

Обозначение

Актуальность

Действующие

Очистить

Комплекс		Группа	Модель	Экземпляр оборудования
ID	Код	Наименование	Обозначение	
1	0010	Установка для промывки водным раствором П-9	015-710	
4	0013	Установка для промывки нефрасом	1861-00	
5	0014	Установка для струйной промывки нефрасом	1866-00	
6	0015	Установка для струйной промывки	1885-00	
7	0016	Установка для промывки нефрасом	1898-00	
8	0017	Установка для пневмоиспытаний	A63640-9567	
10	0019	Установка для промывки, проливки и гидроиспытаний	A6365-8158	
18	0027	Вибромашина	BM-10T	
26	0037	Станок вертикально-сверлильный	OPTI B23 PRO	
30	0040	Станок вертикально-фрезерный с ЧПУ	6T1303-1	
43	0055	Станок круглошлифовальный	Ultramat CNC 650M	
44	0057	Машина листогибочная 3-валковая	IB2142P	
45	0058	Машина листогибочная 3-валковая	IA-2216	
50	0064	Установка	OB-1-1496	
51	0065	Установка	OB-1-1497	
55	0072	Пресс	PGA-70-240M	
59	0076	Станок плоскошлифовальный	3D140B	
62	0079	Пост АДС	-	

Элементов на странице: 20

1-20 из 613

Внизу таблицы имеется область с кнопками переключения между страницы, а также имеется возможность выбрать количество отображаемых элементов на странице.

Создание модели

Код

Наименование *

×

Обозначение

×

Создать

Отмена

					... И250	Лист
						31
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

Обязательные для заполнения поля обозначены звездочкой и индикацией красным цветом. Поле «Код» является неактивным. Заполните поля и нажмите кнопку «Создать» для сохранения новой модели или «Отмена» для выхода без сохранения.

2.3.2 Для редактирования выбранной модели нажмите кнопку «Изменить». Появится окно редактирования модели с его данными (см. *Рисунок 5*). Измените необходимые данные, учитывая обязательность заполнения полей, и нажмите «Редактировать» для сохранения результатов или «Отмена» для выхода без сохранения изменений.

Редактирование модели

Код 0010

Наименование *
Установка для промывки водным раствором П-9

Обозначение
015-710

Редактировать Отмена

Рисунок 5 - Редактирование модели

2.3.3 Для того, чтобы изменить актуальность записи в таблице на «Устаревшую», нажмите кнопку «Сделать устаревшим». Появится окно подтверждения (см. *Рисунок 6*).

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Вы уверены, что хотите сделать **устаревшим** элемент из таблицы "Модель"

ID: 1

Наименование: Установка для промывки водным раствором П-9

Сделать устаревшим

Отмена

Рисунок 6- Окно подтверждения

Нажмите «Сделать устаревшим» для подтверждения действия или «Отмена» для закрытия окна без изменения.

2.3.4 Чтобы удалить элемент из таблицы, нажмите кнопку «Удалить». Появится окно подтверждения удаления (см. *Рисунок 7*)

Вы уверены, что хотите **удалить** элемент из таблицы "Модель"

ID: 1

Наименование: Установка для промывки водным раствором П-9

Удалить

Отмена

Рисунок 7 - Подтверждение удаления

Нажмите «Удалить» для подтверждения удаления или «Отмена» для выхода без изменений.

5.2 Вкладка «Экземпляр оборудования»

При выборе данной вкладки открывается таблица с перечнем оборудования по всю ширину экрана (см. *Рисунок 8*). Отсутствует выдвижная панель. Нажатие

Подпись и дата	Инов. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инов. № подл.											
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250										Лист
															33

ID: 1

Наименование: Установка для промывки водным раствором П-9

Удалить

Отмена

Рисунок 7 - Подтверждение удаления

Нажмите «Удалить» для подтверждения удаления или «Отмена» для выхода без изменений.

5.2 Вкладка «Экземпляр оборудования»

При выборе данной вкладки открывается таблица с перечнем оборудования по всю ширину экрана (см. Рисунок 8). Отсутствует выдвижная панель. Нажатие

кнопки открытия боковой панели приводит к переходу во вкладку «Модель» к связанной модели.

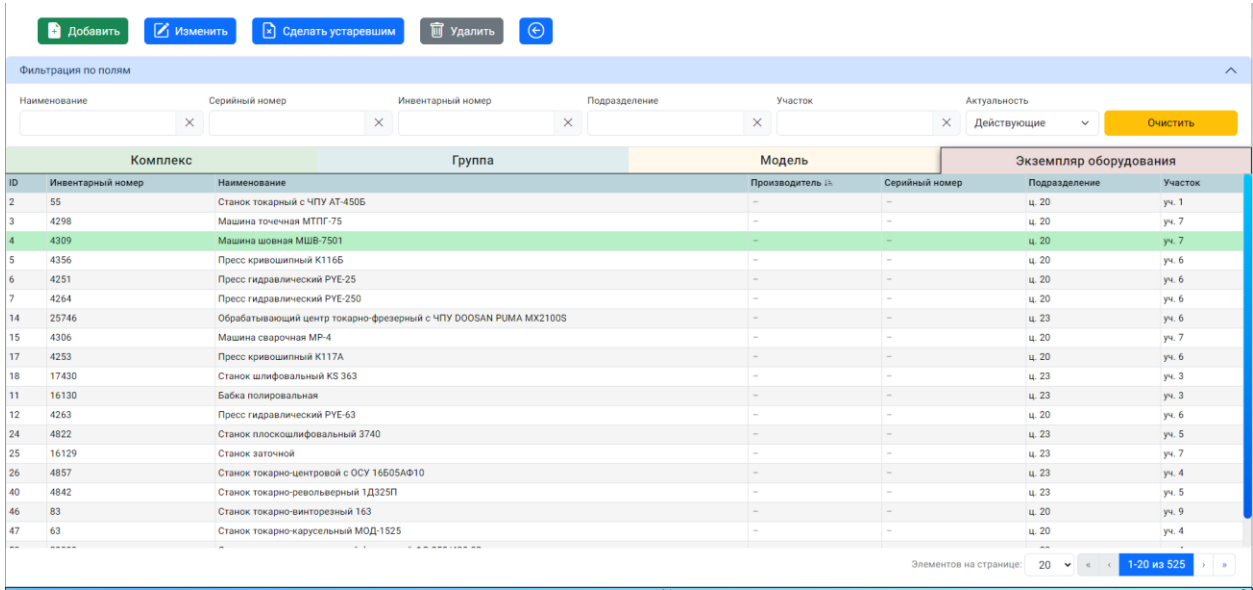


Рисунок 8 - вкладка «Экземпляр оборудования»

Таблицу можно отсортировать по всем полям путем нажатия на название столбца в шапке таблицы.

Имеются фильтрация таблицы по полям «Наименование», «Серийный номер», «Инвентарный номер», «Подразделение», «Участок», Актуальность». Также есть кнопка «Очистить», нажатие которой обеспечивает очищение данных полей.

2.4.1 Чтобы создать новый экземпляр, нажмите кнопку «Добавить». Откроется окно создания модели (см. Рисунок 9).

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Создание экземпляра оборудования

Наименование *		<input type="text"/>		<input type="button" value="✕"/>
Производитель	Модель *	<input type="text"/>	Присвоить модель	<input type="button" value="🔗"/>
<input type="text"/>	<input type="button" value="✕"/>	<input type="text"/>		
Инвентарный номер *	Подразделение *	<input type="text"/>	<input type="button" value="✕"/>	
<input type="text"/>	<input type="button" value="✕"/>	<input type="text"/>	<input type="button" value="✕"/>	
Серийный номер *	Участок *	<input type="text"/>	<input type="button" value="✕"/>	
<input type="text"/>	<input type="button" value="✕"/>	<input type="text"/>	<input type="button" value="✕"/>	
Примечание				
<input type="text"/>				

*Для заполнения карточки ОБЯЗАТЕЛЕН
ЛИБО серийный, ЛИБО инвентарный номер

Создать

Отмена

Рисунок 9 - Создание экземпляра оборудования

Поля с красной индикацией являются обязательными для заполнения. Заполните необходимые поля и сохраните новый экземпляр нажатием кнопки «Создать» либо выйдите без сохранения путем нажатия «Отмена».

2.4.1.1 Чтобы присвоить экземпляру модель, нажмите в окне создания кнопку «Присвоить модель». Откроется окно присвоения (см. *Рисунок 10*).

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

... И250

Лист

35

Присвоение модели к экземпляру оборудования

Выберите модель, для соединения с экземпляром оборудования:

Фильтрация по полям

Код

Наименование

Обозначение

Актуальность

×

×

×

Действук

Очистить

ID	Код	Наименование	Обозначение
1	0010	Установка для промывки водным раствором П-9	015-710
4	0013	Установка для промывки нефрасом	1861-00
5	0014	Установка для струйной промывки нефрасом	1866-00
6	0015	Установка для струйной прокачки	1885-00
7	0016	Установка для прокачки нефрасом	1898-00
8	0017	Установка для пневмоиспытаний	A63640-9567
10	0019	Установка для прокачки, проливки и гидроиспытаний	A6365-8158
18	0027	Вибромашина	ВМ-10Т
26	0037	Станок вертикально-сверлильный	OPTI B23 PRO
30	0040	Станок вертикально-фрезерный с ЧПУ	6Т13Ф3-1
43	0055	Станок круглошлифовальный	Ultramat CNC 650M
44	0057	Машина листогибочная 3-валковая	ИБ2142П
45	0058	Машина листогибочная 3-валковая	ИА-2216
50	0064	Установка	ОБ-1-1496
51	0065	Установка	ОБ-1-1497
55	0072	Пресс	ПГА-70-240М

Элементов на странице: 20

« < 1-20 из 613 > »

Выбрать

Отмена

Рисунок 10 - Присвоение модели

Выберите из списка необходимую модель или найдите ее в таблице с помощью фильтрации по полям и нажмите «Выбрать», чтобы сохранить ваш выбор или «Отмена» для выхода без выбора.

Внизу окна есть кнопки страничного перехода, либо можете воспользоваться ползунком, а также есть возможность выбора количества отображаемых элементов таблицы на странице.

2.4.2 Чтобы изменить экземпляр, нажмите кнопку «Изменить». Появится окно редактирования (см. Рисунок 11)

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					... И250	Лист
						36
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

Редктирование экземпляра оборудования

Наименование *

Машина точечная МТПГ-75

×

Производитель

×

Модель *

Машина точечная

Присвоить модель

↗

Инвентарный номер

4298

×

Подразделение *

ц. 20 | Механический цех крупных детали

×

Серийный номер

×

Участок *

уч. 7

×

Примечание

×

*Для заполнения карточки ОБЯЗАТЕЛЕН
ЛИБО серийный, ЛИБО инвентарный номер

Редктировать

Отмена

Рисунок 11 - Окно редактирования

Введите необходимые изменения и нажмите «Редктировать» для сохранения изменений или «Отмена» для выхода без изменений.

2.4.3 Функционал кнопки «Сделать устаревшим» и «Удалить» аналогичен вкладке «Модель» п.2.3.3, 2.3.4.

5.3 Вкладка «Группа»

Данная вкладка содержит таблицу с группами оборудования (см. Рисунок 12).

ДобавитьИзменитьСделать устаревшимУдалить

Фильтрация по полям

Код

Наименование

Код классификатора

Актуальность

Действующие

Очистить

Комплекс	Группа	Модель	Экземпляр оборудования
14	0747	Оборудование полировальное	0512000
17	0875	Оборудование виброталповое	0516000
29	0830	Оборудование фрезерное с ЧПУ (700-1400)	0502206
93	0756	Оборудование фрезерное (150-300)	0502002
96	0758	Оборудование фрезерное (300-700)	0502004
109	0759	Оборудование копировально-прошивное (200-600)	0517003
114	0894	Оборудование лазерной/плазменной резки	2035000
116	0837	Оборудование токарно-карусельное с ЧПУ (700-1400)	0506206
119	0681	Оборудование токарное с ЧПУ (300-700)	0501204
130	0688	Оборудование плоскошлифовальное (200-600)	0508003
137	0886	Оборудование контактной сварки	2009000
143	0744	Оборудование токарное (700-1400)	0501006
145	0828	Оборудование комбинированной обработки с ЧПУ (200-600)	0504203
156	0897	Оборудование для прессования	0400000
173	0757	Оборудование проволоочно-вырезное с ОСУ	0518100
176	0755	Оборудование плоскошлифовальное с ЧПУ (300-700)	0522204
189	0846	Оборудование шлифовально-заточное	0511000
195	0687	Оборудование комбинированной обработки с ЧПУ (900-1300)	0504207

Элементов на странице: 201-20 из 189

Оборудование полировальное

Комплекс

Нет данных в таблице "Комплекс из связей"

Модель

ID	Код	Наименование	Обозначение
234	0268	Установка для полировки образцов	06 1-2938
753	0874	Станок полировальный	-
185	0200	Байка полировальная	-
26	0037	Станок вертикально-сверлильный	OPTI B23 PRO

Рисунок 12 - Вкладка Группа

Таблица, фильтрация и действия с элементами таблицы идентичны предыдущим вкладкам. Боковое меню включает подтаблицы комплекса и моделей для данной группы.

Таблицу можно отсортировать по всем полям путем нажатия на название столбца в шапке таблицы.

Фильтрацию таблицы можно выполнить по полям «Код», «Наименование», «Код классификатора», «Актуальность». Имеется кнопка очистки данных полей.

Имеется возможность добавить новую группу, редактировать выбранную, сделать устаревшей и удалить (см. Рисунок 13, Рисунок 14, Рисунок 15, Рисунок 16).

Создание группы

Код

Наименование *

×

Код классификации

XX-XX-X-XX

×

Класс оборудования *

×

Вид *

×

ПУ *

×

Габариты *

×

Создать

Отмена

Рисунок 13 - Создание группы

Редактирование группы

Код

0756

Наименование *

Оборудование фрезерное (150-300)

×

Код классификации

05-02-0-02

×

Класс оборудования *

05 | Металлорежущее оборудование

×

Вид *

02 | фрезерное

×

ПУ *

0 | без программного управления

×

Габариты *

02 | 150-300

×

Редактировать

Отмена

Рисунок 14 - Редактирование группы

Подпись и дата	Инов. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инов. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Вы уверены, что хотите сделать **устаревшим** элемент из таблицы" Группа"

ID: 93

Наименование: Оборудование фрезерное (150-300)

Сделать устаревшим

Отмена

Рисунок 15 - Подтверждение сделать устаревшим

Вы уверены, что хотите **удалить** элемент из таблицы"Группа"

ID: 93

Наименование: Оборудование фрезерное (150-300)

Удалить

Отмена

Рисунок 16 - Подтверждение удаления

5.4 Вкладка «Комплекс»

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Добавить

Изменить

Сделать устаревшим

Удалить

→

Фильтрация по полям

Код

Наименование

Актуальность

X

X

Действующие

Очистить

Комплекс	Группа	Модель	Экземпляр оборудования
ID ↕	Код	Наименование	
1081	989989915	oirp0i8ol	
1082	989989916	2	
1083	989989917	3	
1085	989989919	5	
1086	989989920	6	
1087	989989921	7	
1089	989989923	9	
1090	989989924	10	
1091	989989925	11	
1092	989989926	12	

Элементов на странице: 20 < 1-10 из 10 >

3

Группа

ID	Код	Наименование	Код классификатора
74	0877	Оборудование резбошлифовальное (до 150)	0524001

Модель

ID	Код	Наименование	Обозначение
190	0206	Станок шлифовальный	KS 363

Рисунок 17 - Вкладка "Комплекс"

На рисунке (см. Рисунок 17) изображена вкладка «Комплекс». Функционал данной вкладки идентичен вкладкам, рассмотренным выше. Ниже будут представлены изображения окон добавления нового комплекса, редактирования выбранного, подтверждения изменения актуальности комплекса, а также удаления (см. *Рисунок 18, Рисунок 19, Рисунок 20, Рисунок 21, Рисунок 22*).

Создание комплекса

Код

Наименование *

X

Создать

Отмена

Рисунок 18 - Окно создания комплекса

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
---------------	----------------	---------------	--------------	----------------

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Редактирование комплекса

Код989989916

Наименование *2

РедактироватьОтмена

Рисунок 19 - Окно редактирования комплекса

Вы уверены, что хотите сделать устаревшим элемент из таблицы" Комплекс"

ID: 1082

Наименование: 2

Сделать устаревшимОтмена

Рисунок 20 - Окно подтверждения изменения активности

Вы уверены, что хотите сделать действующим элемент из таблицы "Комплекс"?

ID: 1075

Наименование: Тест комплекс

Сделать действующимОтмена

Рисунок 21 – Присвоение статуса элементу – действующий

Подпись и дата	Инов. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инов. № подл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

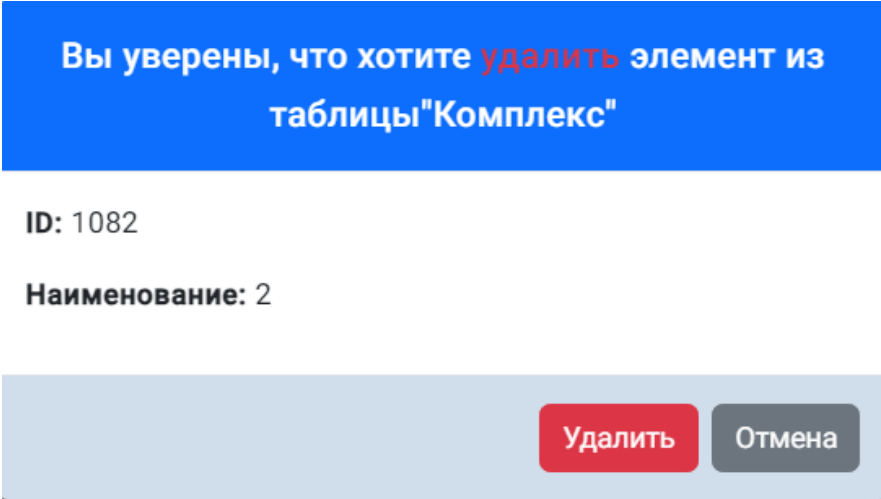


Рисунок 22 - Окно подтверждения удаления

5.5 Боковая панель

Содержит таблицы, показывающие связь между моделью оборудования, ее экземплярами, группой и комплексом в зависимости от выбранной вкладки.

При выборе главной вкладки и выборе одной из записей в таблице, в правой части приложения отобразятся взаимосоединенные записи выбранного элемента

При выборе элемента в одной из связанных таблиц, будут активны две иконки, для перехода во вкладку выбранной связанной таблицы и изменения связи элемента с выбранной таблицей связи. При нажатии на кнопку перехода, откроется вкладка этой связанной таблицы и с помощью фильтров будет найдена и автоматически выбрана запись, к которой переходил пользователь (см. Рисунок 29)

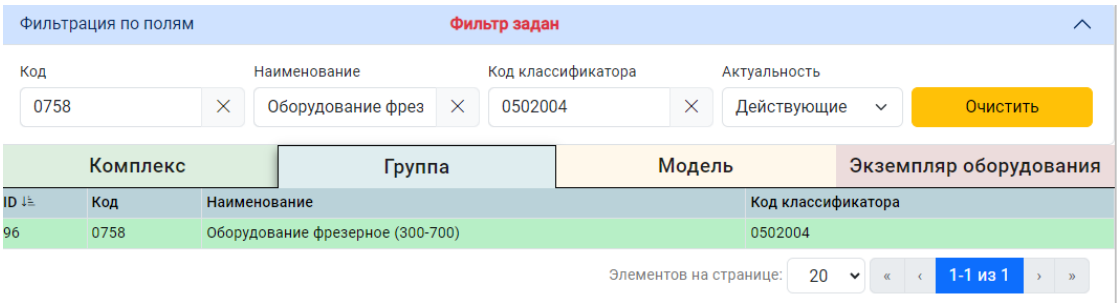


Рисунок 29 – найдена связанная запись

В случае, нажатия пользователем на кнопку изменения связи откроется диалоговое окно для добавления новых связей или удаления старых (см. Рисунок 30).

Подпись и дата	Инов. № дубл.	Взамен инв. №	Подпись и дата	Инов. № подл.

5.5.1 Комплекс

У справочника «Комплекс» взаимосвязанными справочниками являются «Группа», «Модель»

тест

Группа ➔

ID	Код	Наименование	Код классификатора
74	0877	Оборудование резбошлифовальное (до 150)	0524001

Модель ➔

ID	Код	Наименование	Обозначение
8	0017	Установка для пневмоиспытаний	A63640-9567
6	0015	Установка для струйной прокачки	1885-00
3	0012	Установка 102 УП-7	102 УП-7
15	0024	Бабка полировальная	–

Рисунок - Таблицы связи с элементом из комплекса

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

5.5.2 Группа

У справочника «Группа» взаимосвязанными справочниками являются «Комплекс», «Модель»

Оборудование фрезерное (150-300)

Комплекс ←

ID	Код	Наименование
1090	989989924	10
1092	989989926	12
1075	989989910	Тест комплекс

Модель →

ID	Код	Наименование	Обозначение
289	0337	Станок универсально-фрезерный	FP-1
6	0015	Установка для струйной прокатки	1885-00

Рисунок - Таблицы связи с элементом из группы

5.5.3 Модель

У справочника «Модель» взаимосвязанными справочниками являются «Комплекс», «Группа», «Экземпляры»

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Установка для струйной промывки нефрасом

Комплекс

ID	Код	Наименование
1075	989989910	Тест комплекс

Группа

ID	Код	Наименование	Код классификатора
866	989989913	Оборудование для промывки нефрасом (1300-2000)	3201008
114	0894	Оборудование лазерной/плазменной резки	2035000
96	0758	Оборудование фрезерное (300-700)	0502004
859	989989927	Оборудование для прокачки, проливки (1300-2000)	3103008

Экземпляры

ID	Инвентарный номер	Наименование	Производитель	Серийный номер
546	186600	Установка струйной промывки нефрасом 1866-00	–	–

Рисунок 28 – Таблицы связи с элементом из группы

5.5.4 Экземпляры

У вкладки «Экземпляр оборудования» нет боковой панели, т.к. связь экземпляра оборудования с моделью один к одному и меняется в редактировании записи при нажатии кнопки «Изменить».

Подпись и дата	Инва. № подл.	Взамен инв. №	Инва. № дубл.

Перечень частей ЭКД

Обозначение	Тип данных	Примечание

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	... И250	Лист
						47

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата