

A stainless steel immersion heater. It features a triangular mounting bracket at one end, which has several electrical terminals and a central circular opening. The main body of the heater is a long, flexible tube that is coiled into a series of loops. The entire unit is made of polished metal, likely stainless steel, and is shown against a plain white background.



The main fields of application are hot or lukewarm water storage, oil circulation, forced air and gas, and industrial washing machines.

Supply voltage: from 230V to 480V

Power: from 1.000W to 200.000W

External diameter: min. 6,5mm (0,25in) max. 16mm (0,63in)

Material: Incoloy 800, SS 316, SS 304, Copper with Nickel Plating

Available Terminals: Stud Terminals, M3, M4, M5, M 6, M8, M10, M12

Notes: Electrical ratings and dimension can be customized as per client requirements after a feasibility check

الجهود الكهربيائي للمصدر: من 230 فولت إلى 480 فولت

الطاقة: من 1.000 وات إلى 200.000 وات

القطر الخارجي: الحد الأدنى 6,5 مم (0,25 بوصة)، الحد الأقصى 16 مم (0,63 بوصة)

المواد: إنكولوي 800، الحديد الصلب المقاوم للصدأ 316، الحديد الصلب المقاوم للصدأ 321، الحديد الصلب المقاوم للصدأ 304، النحاس بطلاء النيكل

المحطات المتوفرة: المحطات الطرفية M3، M4، M5، M6، M8،
M10، M12

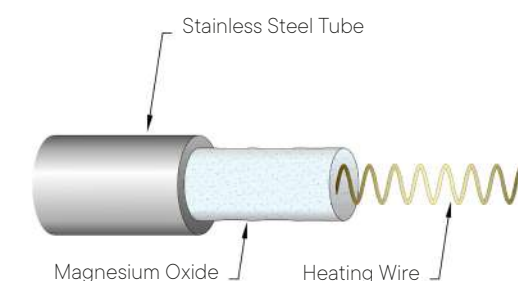
ملاحظات: يمكن تخصيص التقييمات والأبعاد الكهربائية حسب شروط العميل بعد التحقق من دراسة الجدوى

مجالات التطبيق – الأمثلة



**MANTAINING TEMPERATURE
INDUSTRY AND CONSTRUCTION SITES
DOMESTIC
CHEMICAL INDUSTRY
CONDITIONING
SPORT AND WELLNESS**

البلاستيكية
الحفاظ على درجة الحرارة الصناعة
محلي
الصناعة الكيماوية
تكييف الهواء
الرياضة والعافية



-
- A) Preoperative view of the radius with a planned incision.
- B) Incision made.
- C) Retraction of the incision.
- D) Exposure of the fracture site.
- E) Final view showing the fracture site and the approach.

- A) Standard vulcanized joint
- B) Faston terminal
- C) Threaded pin terminal
- D) Threaded pin connector
- E) Connector with faston terminal