



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

[HTTPS://SOLYGAS.COM/](https://solygas.com/)



Soldadura convencional

6011

SOLYGAS 6011 es un electrodo de tipo celulósico para acero dulce diseñado para usarse tanto con corriente alterna (CA) como con corriente directa (CC) con polaridad invertida.

La fuerte fuerza del arco y la rápida solidificación del metal facilitan la soldadura en posiciones verticales y elevadas.

El arco se puede dirigir fácilmente en cualquier posición con una ligera formación de escoria y una mínima pérdida por salpicaduras.

APLICACIONES:

- Soldadura de tuberías y estructuras en general
- Unión de metales oxidados o pintados
- Trabajos de campo con máquinas que solo ofrecen AC.

6013

• SOLYGAS 6013 es un electrodo de soldadura revestido de rutilo de uso general para todas las posiciones (incluso vertical descendente).

Liberá poco humo y vapor, produce pocas salpicaduras, tiene un arco suave y constante y produce una escoria autodesprendible, lo cual reduce el tiempo de limpieza.

Las propiedades del metal de soldadura son resistentes y de alta calidad, la soldadura es suave y fácil de aplicar lo cual genera una experiencia de soldadura sin esfuerzo.

APLICACIONES:

- Fabricaciones en acero dulce, como casas, sillas, mesas, escaleras, etc.
- Ventanas de acero, rejas y vallas de hierro.
- Contenedores de acero
- Soldadura de tubos no galvanizados
- Mantenimiento general y taller

7018-H4

SOLYGAS 7018 H4 es un electrodo revestido de bajo hidrógeno con polvo de hierro utilizado en la soldadura en todas las posiciones de acero de alta resistencia de 400 - 490 kgf/mm² para aplicaciones de baja temperatura.

Genera una soldadura con una excelente resistencia y es fácil de utilizar.

APLICACIONES:

- Soldadura estructural (puentes, edificios, torres).
- Fabricación de maquinaria pesada.
- Calderería y recipientes a presión.
- Reparación de componentes críticos.
- Soldadura de aceros al carbono y aceros de baja aleación.



Soldadura convencional

ER70S-6

SOLYGAS ER 70S-6 es un alambre sólido diseñado para soldar aceros de bajo carbono de grano fino en estructuras generales.

Cuenta con un alto nivel de desoxidantes como el silicio y el manganeso que se utilizan para la soldadura de aceros con cantidades moderadas de óxido y suciedad.

Produce un depósito libre de escoria, dejando una superficie limpia.

APLICACIONES:

- Para soldadura MIG de acero dulce y de 490 N/mm²
- Maquinaria agrícola y de movimiento de tierras
- Bastidores de automóviles
- Estructuras en general.
- Tuberías, tanques y calderas

E71T-1C

SOLIGAS E71T1-C es un alambre tubular (flux core) de tipo rutílico para soldadura de un solo pase o multipase en todas las posiciones.

El metal depositado presenta una alta calidad, una gran productividad como consecuencia de la alta tasa de deposición, y una transferencia de arco suave con bajo índice de salpicaduras, además de fácil remoción de escoria, y cordones de óptimo acabado.

Se utiliza para la soldadura de aceros estructurales y de construcción de bajo a mediano contenido (porcentaje) de carbono.

APLICACIONES:

- Soldadura de acero dulce y acero de alta resistencia a la tracción de 50 kg/mm².
- Cascos de barcos
- Vehículos
- Puentes
- Maquinaria para plantas químicas
- Otras fabricaciones de metal.



Electrodos para acero inoxidable

E307L-16

SOLYGAS 307 L es un electrodo de acero inoxidable de cal y titanio que forma el metal depositado de acero inoxidable de 9%-19% Ni y 5% Mn con la estructura austenítica perfecta. El metal depositado tiene una excelente resistencia al agrietamiento y muestra un fácil endurecimiento por trabajo.

APLICACIONES:

- Soldadura de acero al 14% Mn, armaduras de acero, acero templable y, en general, todos los aceros difíciles de soldar.
- Unión de placas de desgaste entre sí.
- Unión de aceros inoxidables con aceros al carbono.
- Construcción de rieles y capas de mantecado antes del recargue duro sobre acero con 14% Mn, aceros de composición desconocida o sobre aceros al carbono
- Se utiliza ampliamente en obras públicas de fabricación de acero, minería, transporte y dragado.

E308L-16

SOLYGAS 308L es un electrodo tipo cal-titania que deposita metal de soldadura austenítico de 19% Cr - 9% Ni. Es Resistente a la corrosión, tiene un buen desprendimiento de la escoria y es libre de salpicaduras.

APLICACIONES:

- Soldadura de acero inoxidable AISI301, AISI302 y AISI304.
- Industria química y de procesamiento de alimentos.

E309L-16

SOLYGAS 309L es un electrodo tipo cal-titania, que proporciona un metal de soldadura austenítico con un contenido de carbono extra bajo y un 25 % Cr - 12 % Ni. tiene un Buen desprendimiento de la escoria y es Libre de salpicaduras.

El metal depositado tiene una resistencia a la corrosión intercristalina superior a la del tipo 309 ordinario debido al bajo contenido de carbono.

APLICACIONES:

- Soldadura de aceros fundidos AISI 309S y resistentes al calor.
- Soldadura de primera capa de acero revestido de acero inoxidable.



Electrodos para acero inoxidable

E312L-16

SOLYGAS 312 L es un electrodo básico que proporciona 29% Cr - 9% Ni, además posee una Excelente resistencia al agrietamiento debido a la alta estructura de ferrita del metal de soldadura

APLICACIONES:

- Soldadura de metales diferentes, como acero inoxidable con acero dulce o acero de baja aleación.
- Soldadura de acero revestido de acero inoxidable.
- Base de superficies duras.

E316L-16

SOLYGAS 316L está diseñado para soldar aceros inoxidables del tipo 18/8 y aceros inoxidables austeníticos AISI tipo 316, 316L y 317.

El depósito de soldadura austenítico, resistente a la corrosión y con bajo contenido de carbono evita la precipitación de carburo de cromo intergranular.

Tiene una Buena resistencia a la corrosión por picaduras y grietas, una alta tasa de deposición y eficiencia, además de escoria autodesprendible.

Las soldaduras terminadas presentan una forma ligeramente cóncava con una buena apariencia estética que requiere poco o ningún tratamiento posterior a la soldadura.

Es Ideal para aplicaciones de soldadura a tope y de filete.

APLICACIONES:

- Fabricación general de acero inoxidable.
- Reparación de equipos de teñido de textiles y otros.
- Tanques de papel, tanques químicos, tanques de decapado, equipos de procesamiento de sal y tanques alcalinos.



Electrodos para hierros fundidos

NiCu-B

SOLYGAS NiCu-B es un electrodo con revestimiento especial de grafito básico con una varilla de núcleo de aleación de NiCu.

Especialmente adecuado para la soldadura en frío, segura, de fundición gris, acero fundido y fundición maleable.

El color del depósito de soldadura es similar al del hierro fundido.

APLICACIONES:

- Se utiliza principalmente para llenar las cavidades de diferentes piezas de hierro fundido.
- Reparación de defectos de fundición o mecanizado en piezas nuevas.

NiFe-Cl

SOLYGAS NiFe-Cl es un electrodo de soldadura de aleación de hierro y níquel para uniones de alta resistencia en hierro fundido.

También se utiliza para la fabricación y reparación de una amplia gama de componentes de fundición y para la unión de fundición con acero.

Se utiliza principalmente para soldar fundiciones de grafito nodular o grafito esferoidal (SG).

El depósito de soldadura proporciona buenos niveles de resistencia.

Resistente a las grietas.

El metal de soldadura es totalmente mecanizable.

Especialmente diseñado para evitar el sobrecalentamiento de los electrodos.

Fácil de controlar debido a las características de arco suave y liso que producen cordones de soldadura uniformes con buen contorno.

APLICACIONES:

Para la reparación y fabricación de piezas tales como carcasas, bloques, maquinaria, marcos de fundición, defectos de fundición, cortes realizados por máquinas, errores de mecanizado, reparación de grietas, reconstrucción de áreas desgastadas o dañadas y unión de piezas de fundición de sección gruesa y hierro fundido al acero.



Electrodos para hierros fundidos

Ni-Cl

SOLYGAS Ni-Cl es un electrodo de níquel puro para soldar hierro fundido que se utiliza principalmente para la recuperación y reparación de defectos de fundición, errores de mecanizado, cavidades por contracción, orificios de soplado de gas y huecos resultantes de la excavación de defectos en fundiciones de hierro gris.

Fabricado con alambre, con un núcleo de níquel puro que proporciona un depósito de soldadura totalmente mecanizable.

Diseñado para producir un baño de fusión muy fluido con buenas propiedades de humectación, lo que lo hace particularmente adecuado para el relleno de defectos de fundición.

El depósito de soldadura queda libre de zonas duras, grietas y porosidad.

Excelente resistencia a la ductilidad para hierro fundido.

APLICACIONES:

- Reparación, recuperación y reconstrucción de piezas de fundición gris y maleable.
- Bloques y cabezales de automóviles.
- Paredes de cilindros.
- Puertos de escape gases del motor.
- Anillos impulsores.
- Asientos de válvulas.
- Matrices de hierro fundido.
- Fundiciones defectuosas.
- Carcasas de caja de cambios.
- Bombas de fundición.
- Partes de máquinas.
- Errores de mecanizado.
- Unión de acero con hierro fundido.



Electrodos de recubrimiento duro

NIDURIT 61

NIDURIT 61 es un electrodo de revestimiento duro de carburo de cromo para cargas de alta abrasión y mediano impacto con una recuperación del 220 %. Posee excelentes características de soldadura y fácil eliminación de escoria.

APLICACIONES:

Revestimientos altamente resistentes al desgaste en piezas sujetas a una fuerte abrasión combinada con un impacto medio como:

- Tornillos transportadores
- Cuchillas raspadoras
- Alas de batidora
- Bombas de arena.
- Cuchillos cortadores de caña de azúcar.

SUGAR 90

SOLYGAS SUGAR 90 es un electrodo tipo spray de alta aleación desarrollado después de una larga investigación para los rodillos trituradores de los molinos de azúcar.

Mantienen un arco autorregulado para la unión de los glóbulos de metal duro a los rodillos de hierro fundido.

Deposita protuberancias globulares de carburo de cromo martensítico complejo de alta aleación sobre los dientes de los rodillos del molino.

Aumenta las propiedades de fricción, lo que elimina la necesidad de chevrones, dando como resultado un 12 % más de área de superficie y mayor contacto con el bagazo.

Proporciona más presión y menos humedad lo que conduce a una mayor extracción.

APLICACIONES:

Desfibradoras de caña de azúcar y molinos en la industria azucarera.

15CrMn

SOLYGAS 15CrMn es un electrodo básico especial de bajo hidrógeno con cromo y manganeso.

Formulado para el recubrimiento y reparación de aceros al manganeso y al carbono.

El metal de soldadura deposita una estructura austenítica para una mejor resistencia a la abrasión y al agrietamiento para un uso más prolongado.

Fácil de controlar, con arco estable y fácil desprendimiento de escoria.

APLICACIONES:

Piezas desgastadas de equipos de minería, equipos de movimiento de tierras, agujas de ferrocarril, cruces y otras piezas fabricadas con manganeso.

Varillas para TIG

308L

SOLYGAS 308L PARA TIG es una varilla de acero inoxidable sólido con bajo contenido de carbono de primera calidad para soldadura TIG de acero inoxidable con bajo contenido de carbono 18% Cr - 8% Ni, como AISI 301, 304 y tipos equivalentes.

El metal depositado contiene bajo contenido de carbono y muestra una excelente resistencia a la corrosión intergranular y al agrietamiento.

APLICACIONES:

Soldadura de acero inoxidable tipo 201, 302 y 304

NiFe 55

SOLYGAS NiFe 55 PARA TIG es un varilla de soldadura que combina 55% de níquel y 45% de hierro, especializada para soldar hierro fundido, y utilizada para reparar piezas gruesas, muy oxidadas, desgastadas o rotas, y para recuperar piezas fundidas defectuosas con mayor resistencia a la tracción.

APLICACIONES:

Para soldar hierro fundido dúctil, hierro fundido maleable o hierro fundido gris entre sí o con acero al carbono y de baja aleación.

Ni 99

SOLYGAS Ni99 es una varilla de soldadura TIG compuesta por un 99% de níquel, es un electrodo especializado para soldar hierro fundido, excelente para la reconstrucción de piezas de hierro y la reparación de fundiciones defectuosas donde se requiere una alta maquinabilidad.

Ideal para aplicaciones que requieren un acabado preciso y una soldadura limpia, además de reparaciones donde se desea reducir al mínimo la distorsión y las grietas.

APLICACIONES:

Soldadura de fundición maleable dúctil o gris entre sí o con metales diferentes.

Varillas para TIG

Al 4043

SOLYGAS AL 4043 para TIG se conoce más comúnmente como AlSi 5, ya que es un metal de relleno de aluminio con 5% de silicio lo que mejora la fluidez del metal fundido y reduce el riesgo de fisuras calientes durante la soldadura.

Es ampliamente utilizado para soldar aluminio y sus aleaciones y está disponible en carretes o longitudes cortadas.

Color anodizado posterior gris

APLICACIONES:

Recomendado para soldar tipos de aluminio 3003, 3004, 5053, 6061 y 6063
Aleaciones de fundición de aluminio y silicio tipos 43, 355, 356 y 214

Al 5356

AL-5356 es un metal de relleno de aluminio con 5% de magnesio ideal para soldar estructuras de aluminio que requieren alta resistencia mecánica y buena resistencia a la corrosión.

El depósito de soldadura ofrece una mejor resistencia a la corrosión que otros tipos de soldadura cuando se expone a la sal y al agua.

El tinte de color posterior al anodizado es blanco.

APLICACIONES:

Soldadura de aleaciones de aluminio de las series 5050, 5052, 5083, 5356 y 5456.

Gases

Argón industrial

Gas químicamente inerte (no reacciona fácilmente con otras sustancias) comprimido a alta presión. Se usa como gas de protección en procesos de soldadura TIG y MIG.

Protege el baño de soldadura del oxígeno, nitrógeno y humedad del aire que podrían provocar porosidad, oxidación o debilidad en la soldadura.

También se utiliza como atmósfera inerte en laboratorios o industrias donde se requiere evitar la oxidación o reacciones químicas durante:

- Fundición de metales reactivos como titanio o magnesio.
- Procesos de fabricación de acero de alta calidad.
- Producción de semiconductores y componentes electrónicos.

Nitrógeno industrial

El nitrógeno (N_2) es un gas incoloro, inodoro e insípido, que constituye aproximadamente el 78% de la atmósfera terrestre. En el campo industrial se utiliza en una amplia variedad de aplicaciones, incluyendo la industria química, metalúrgica, alimentaria y farmacéutica, entre otras. El nitrógeno grado industrial se utiliza principalmente para generar atmósferas inertes, protección de materiales, y como gas de purga.

Usos principales:

- Industria Alimentaria: Utilizado para envasado en atmósfera modificada (MAP), conservación y refrigeración de productos perecederos.
- Industria Electrónica: En la fabricación de componentes electrónicos y semiconductores.
- Industria Química: Se utiliza como gas inerte en la producción de diversas reacciones químicas.
- Metalurgia: Se emplea en la purificación de metales y como atmósfera protectora en procesos de soldadura y corte.

Oxígeno industrial

El oxígeno (O_2) es un gas incoloro, inodoro e insípido que constituye aproximadamente el 21% de la atmósfera terrestre. Es esencial para los procesos de combustión, respiración y oxidación. El oxígeno grado industrial se utiliza en una amplia gama de aplicaciones, incluyendo la industria del acero, la metalurgia, la fabricación de productos químicos y el tratamiento de aguas entre otros.

Usos principales:

- Industria Metalúrgica: En la fabricación de acero, cortes de metal y procesos de soldadura.
- Industria Química: En la producción de ozono, oxidación de compuestos químicos y procesos de fabricación de productos químicos.
- Tratamiento de Aguas: En el proceso de tratamiento de aguas residuales y potables.
- Sistemas de Combustión: Mejora de la eficiencia de procesos de combustión en diversas industrias.

Medidas

Descripción	Presentación	Medida
Electrodo 6011 Solygas	20Kg	1/8
Electrodo 6013 Solygas	20Kg	1/8 3/32
Electrodo 7018H4 Solygas	20Kg	1/8
Rollo ER70S-6	15KG	0.8mm 0.9mm 1.2 mm
Rollo E71T-1C	15KG	1.2mm 1.6mm
Electrodo de acero inoxidable 307	5Kg	1/8
Electrodo de acero inoxidable 308	5Kg	1/8 3/32
Electrodo de acero inoxidable 309	5Kg	1/8
Electrodo de acero inoxidable 312	5Kg	1/8 3/32
Electrodo de acero inoxidable 316	5Kg	1/8

Medidas

Descripción	Presentación	Medida
Electrodo hierro fundido E NiCu	5Kg	1/8
Electrodo hierro fundido 55% NiFe-Cl	5Kg	1/8 3/32
Electrodo hierro fundido 99% Ni-Cl	5Kg	1/8
Electrodo revestimiento duro NIDURIT 61	5Kg	1/8
Electrodo Sugar 90	5Kg	1/8
Electrodo 15 CrMn recubrimiento de acero, maquinable	5Kg	1/8
Varilla TIG de acero inoxidable 308	5Kg	1,6mm 2,4mm 3,2mm
Varilla de Aluminio 4043 TIG	5Kg	1,6mm 2,4mm 3,2mm
Varilla de Aluminio 5356 TIG	5Kg	1,6mm 2,4mm 3,2mm
Varilla para TIG NI-Cl 55	4,5Kg	3,2mm
Varilla para TIG NI-Cl 99	5Kg	2,4mm 3,2mm

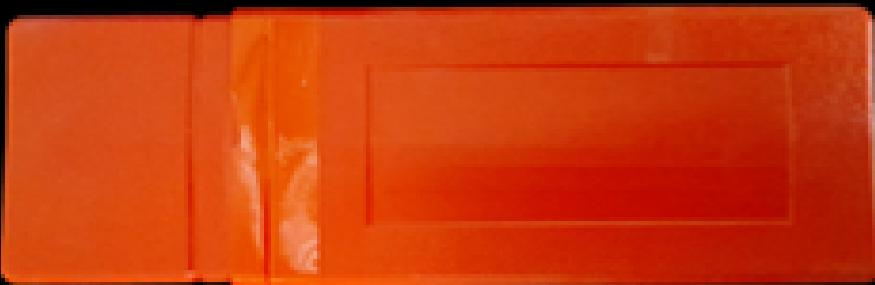
Soldadura convencional

Soldadura convencional



Electrodos para acero inoxidable

Soldad
ura
conven
cional



Electrodos para hierros fundidos

Soldad
ura
conven
cional



Electrodos de recubrimiento duro

Soldad
ura
conven
cional



Varillas para TIG

Soldad
ura
conven
cional



Gases

Soldad
ura
conven
tional





Tel: 8955-5522
Email: info@solygas.com
<https://solygas.com/>