



**Министерство промышленности и торговли  
Российской Федерации**

**Приложение  
к Перечню электронной компонентной базы,  
разрешенной для применения при разработке,  
модернизации, производстве и эксплуатации  
вооружения, военной и специальной техники**

**Часть 22**

**Микросборки и многокристальные модули**

**Книга 2**

**Перечень ЭКБ 22 - 2015**

**Взамен Приложения к Перечню ЭКБ 22 - 2014**

**2015**

**Утверждено Министерством промышленности и торговли  
Российской Федерации**

**Часть 22 Микросборки и  
многокристальные модули**

**Книга 2**

**Приложение к Перечню ЭКБ 22 - 2015**

Научный редактор:

**В.М. Исаев**

Ответственные редакторы:

**С.В. Морин  
В.Г. Довбня**

Исполнители:

**О.А. Рубцова  
К.В. Авраменко  
Н.А. Перевалова  
А.М. Гоголев**

Издание официальное  
Перепечатка воспрещена

Приложение к перечню электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники

Приложение к Перечню ЭКБ 22 - 2014

Часть 22. Микросборки и многокристальные модули

Взамен Приложения к Перечню ЭКБ 22 - 2014 г.

Дата введения 01.01.2016 г.

## П о р я д о к   п о л ь з о в а н и я   П р и л о ж е н и е м   к   П е р е ч н ю

1. Приложение к Перечню микросборки и многокристальные модули (далее – Приложение) разработано в соответствии с "Положением о перечне электронной компонентной базы, разрешенной для применения при разработке, модернизации, производстве и эксплуатации вооружения, военной и специальной техники", утвержденным Министром промышленности и торговли Российской Федерации 24 марта 2015 года и введенным в действие коллегией Военно-промышленной комиссии Российской Федерации 25 июня 2015 года.

2. В Приложение включены микросборки и многокристальные модули (далее – изделия), серийный выпуск которых возможен после освоения в производстве, восстановления производства или воспроизводства.

Применение изделий, включенных в Приложение, в аппаратуре не разрешено до выполнения работ по освоению в производстве, восстановлению производства или воспроизводству этих изделий в установленном порядке.

3. Применение изделий, приведенных в Приложении, в аппаратуре возможно на основании совместного Решения государственного заказчика ВВСТ, в интересах и по заказу которого выполняются работы по разработке (модернизации), производству, эксплуатации и ремонту аппаратуры, и государственного заказчика ЭКБ, при одновременном решении вопроса об освоении в производстве, восстановлении производства или воспроизводстве изделий установленным порядком до начала серийного выпуска аппаратуры. Освоение таких изделий осуществляется в соответствии с ГОСТ РВ 15.301, восстановление производства или воспроизводство – в установленном порядке.

4. Основанием для перевода изделий из Приложения в Раздел 1 Перечня является выполнение комплекса работ по освоению в производстве, восстановлению производства или воспроизводству этих изделий в установленном порядке.

5. Предприятия потребители и изготовители изделий предложения и замечания по действующей редакции Приложения к Перечню (при наличии таковых) направляют их в адрес ФГУП "МНИИРИП" ежегодно не позднее 1 марта текущего года.

6. В Приложении в графе "предприятие изготовитель/калькодержатель" приведены коды предприятий-изготовителей изделий и предприятий-держателей подлинников технической документации на них.

Наименования, почтовые адреса предприятий и номера телефонов (факсов) приведены на стр. 3 настоящего Приложения.

**Приложение к Перечню ЭКБ 22 – 2015 с. 2**

Но- мер пози- ции	Условное обозначение изделия	Обозначение документа на поставку	Отли- читель- ный знак	Пред- прия- тие из- гото- витель/ каль- кодерж.	Основные технические и эксплуатационные характеристики				
					1	2	3	4	5
2 Многокристальные модули					1. Тип корпуса; 2. Напряжение питания, В; 3. Ток потребления, мА; 4. Диапазон рабочих температур, °С				
1	2613XX1	АЕЯР.431260.893ТУ		9 / 9	-	-	-	-60 ÷ +125	
МОДУЛИ УПРАВЛЕНИЯ СИЛОВЫМИ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ И АСИНХРОННЫМИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ									
2	9008ВГ1Я	АЕЯР.431290.595ТУ	ОЗ	4 / 4	PBGA - 192	2.5 ± 5%; 3.3 ± 5%	0.03, 0.04, 60, 0.02	-60 ÷ +85	
2-КАНАЛЬНЫЙ ЦИФРОВОЙ КОНТРОЛЛЕР ВВОДА АНАЛОГОВЫХ СИГНАЛОВ (МКМ)									

**С п и с о к п р е д п р и я т и й и з г о т о в и т е л е й и  
к а л ь к о д е р ж а т е л е й**

<b>Код пред- при- ятия</b>	<b>Наименование предприятия</b>	<b>Почтовый адрес, телефон/факс</b>	<b>Примечание</b>
<b>4</b>	<b>ОАО "НПЦ "ЭЛВИС"</b>	<b>124498, г. Москва, Зеленоград, проезд 4922, д.4, стр. 2, тел./факс: +7(495) 913-31-88</b>	
<b>9</b>	<b>ОАО "НПП "ПУЛЬСАР"</b>	<b>105187 г. Москва, Окружной проезд, 27, тел./факс:+7(495)369-48-62, тел./факс:+7(495)365-06-68, тел./факс:+7(495) 366-52-11</b>	

## С о д е р ж а н и е

	Стр.
Порядок пользования Приложением к Перечню .....	1
2 Многокристальные модули.....	2
Список предприятий изготовителей и калькодержателей .....	3