스마트제조

## 충진량을 자동으로 기록하는 이미지 분류 모델

제조 현장용 OCR학습 AI 데이터셋

인공지능융합학과 송 우 석

# Contents

01

분석 배경

02

데이터

03

실험 방법1,2

04

결론

- Counter-weiht의 충진 과정 : 규정된 무게대로 무게추에 철가루를 채우는 과정으로 저울을 이용하여 충진 과정을 제어함 . 제조 현장에서 충진량을 자동으로 기록하는 기법을 구현하고자함.
  - 저울의 LED 숫자 표기 이미지를 분류하는 것을 목표로 함.





## 데이터

### 제조 현장용 OCR학습 AI 데이터셋 27,237개



원본 데이터 3,894매



Label: 1, 7, 2, 0

학습 목표: 이미지를 보고 어떤 숫자인지 맞추도록

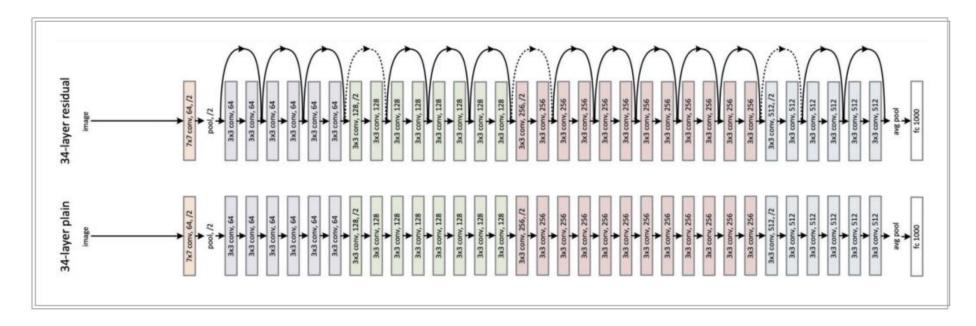
Train: 21789

- Valid : 5448

## 실험 방법1

#### 모델 - ResNet14

optimizer = 'sgd' scheduler = 'cosine' learning\_rate = 0.1 weight\_decay = 0.0005 epochs = 50

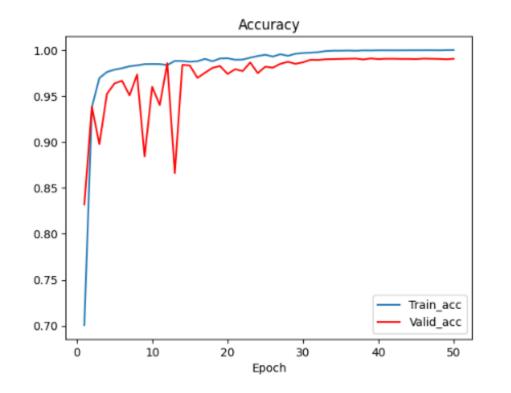


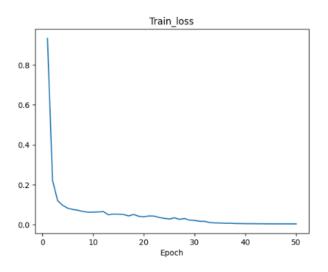
# 실험1 결과

#### 모델 - ResNet14

#### 50 epochs

- Local에서 1 epoch 550초(9분)
- 41 epoch에서 Valid accuracy : 0.9908





## 월 설험1 분석

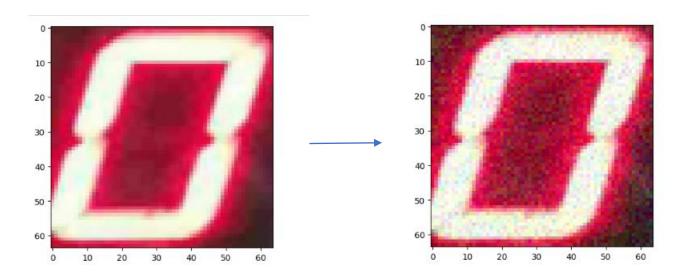
### 오분류

	Label	prediction
5	6	5
	2	8
0	6	5
	9	3
	8	6

철가루를 무게추에 채우는 과정으로 현장의 오염도가 매우 심하여 노이즈가 심한 상태.

## 실험 방법2

### Data\_augmentation with noise



#### 40% 확률로 noise 추가

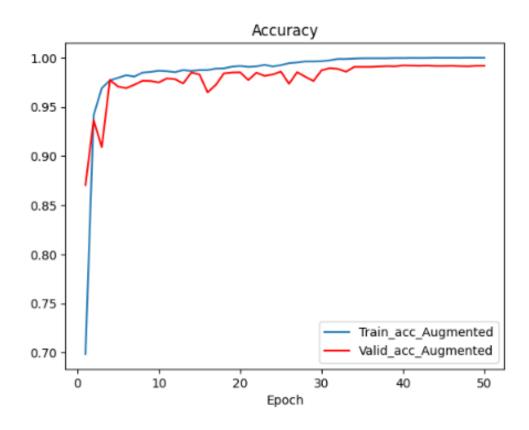
```
def add_noise(img, prob):
if np.random.rand() < prob : # prob = 0.4
    img += 0.06 * np.random.randn(*img.shape)
return img</pre>
```

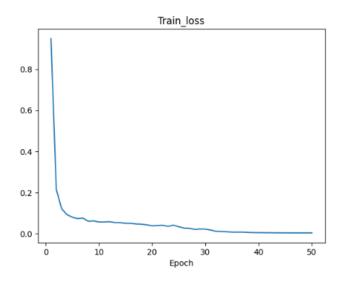
# 실험2 결과

### Data\_augmented

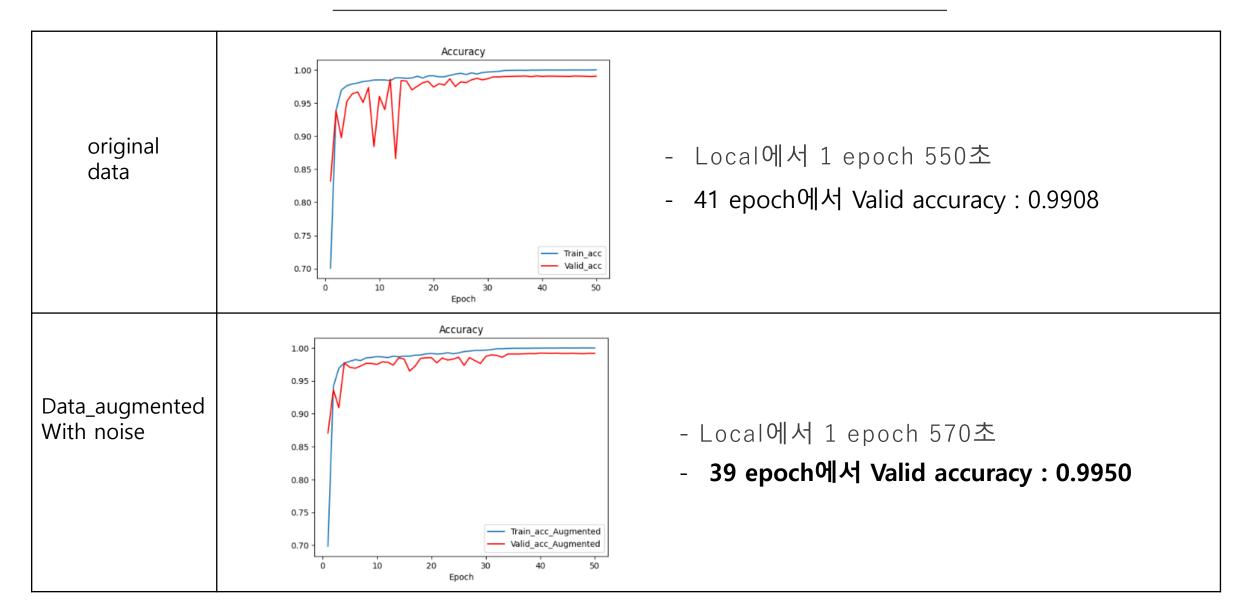
#### 50 epochs

- 39 epoch에서 Valid accuracy : 0.9950





## 실험2 결과



## □ 결론

- Noise 로 인한 오분류 개선
  - Data augmentation with noise
    - 빠른 수렴과 높은 정확도 얻음
  - (Future work)더 다양한 noise로 학습 필요-speckle noise, salt&pepper noise
- (Future work) 전처리 시 노이즈 제거하는 방법
  - Gaussian 필터, Median 필터, NImeans 등등

THANK YOU:)