宋天佑 2021141410279

10种常见现场总线

- 1. CAN (Controller Area Network)
- 2. Modbus
- 3. Profibus
- 4. Profinet
- 5. EtherCAT (Ethernet for Control Automation Technology)
- 6. DeviceNet
- 7. CC-Link (Control & Communication Link)
- 8. Ethernet/IP (Ethernet Industrial Protocol)
- 9. SERCOS (Serial Real-time Communication System)
- 10. HART (Highway Addressable Remote Transducer)

EtherCAT

1 设立背景

在工业自动化领域,随着对设备性能和生产效率要求的不断提高,传统的现场总线在实时性、灵活性和带宽等方面逐渐显现出局限性。特别是在需要高速、高精度运动控制和同步的应用中,传统的现场总线往往难以满足需求。

为了克服这些限制,德国倍福(Beckhoff)公司于2003年推出了EtherCAT。其目标是利用标准的以太网物理层和数据链路层,通过创新的协议设计,实现高性能、高实时性的工业通信,从而替代传统的现场总线,满足日益增长的工业自动化需求。EtherCAT的出现,旨在提供一种更快速、更高效、更灵活的工业以太网解决方案。

2 主要应用领域

EtherCAT凭借其卓越的性能,在以下领域得到了广泛应用:

- **运动控制**: 高速、高精度的伺服驱动控制,例如机器人、数控机床、包装机械等。
- 高速数据采集: 需要同步采集大量数据的应用,例如测试测量系统、机器视觉系统等。
- 分布式I/O: 连接大量的传感器、执行器等现场设备,实现高效的数据交换和控制。
- 工业机器人: 控制多个关节的同步运动,实现复杂的自动化任务。
- 印刷机械: 实现精确的同步控制, 保证高质量的印刷效果。
- 半导体制造设备: 需要高精度和高可靠性的控制系统。
- 能源领域: 例如风力发电、太阳能等设备的监控和控制。

3技术特点

• **高速实时性:** 采用"飞速帧"(on-the-fly)处理技术,数据帧在传输过程中被设备直接读取和写入,无需复杂的报文解析和复制,极大地提高了通信速度和实时性。通常情况下,1000个分布式数字量I/O点可以在100 μs内完成数据交换。

- **灵活的拓扑结构**: 支持多种拓扑结构,如线型、星型、树型以及它们的任意组合,方便系统集成和扩展。
- 高带宽利用率: 通过优化的协议设计, 最大限度地利用以太网的带宽, 提高了数据传输效率。
- 精确同步: 内置分布式时钟机制, 可以实现微秒级的同步精度, 满足高精度运动控制的需求。
- 高可靠性: 支持冗余配置 (例如电缆冗余), 提高了系统的可靠性和可用性。
- 简单的配置和诊断: 采用标准的以太网硬件和软件接口,方便系统的配置和诊断。
- 成本效益: 虽然性能优越,但由于采用了标准的以太网技术,在一定程度上降低了硬件成本。

4 应用优势

- **提高生产效率**: 高速的通信速度和精确的同步性能,可以显著提高设备的运行速度和精度,从而提高生产效率。
- 提升产品质量: 精确的控制和同步能够保证工艺的稳定性和一致性, 从而提升产品质量。
- 降低系统复杂性: 灵活的拓扑结构和简单的配置方式,可以简化系统设计和集成。
- **增强系统灵活性和可扩展性**: 可以方便地添加或移除设备,满足不断变化的生产需求。
- 降低维护成本: 标准的以太网技术和完善的诊断功能,可以降低系统的维护难度和成本。
- **更好的集成性:** 可以与其他基于以太网的系统(例如IT网络)实现无缝集成,方便数据的管理和分析。