

Уважаемые члены Комиссии!

Вашему вниманию представляется дипломная работа на тему: «Средний ремонт железнодорожного пути»

В проекте разработан техпроцесс среднего ремонта железнодорожного пути, с укладкой нетканого материала, в ходе которого будут произведены работы по смене негодных железобетонных шпал, смена дефектных скреплений, будет очищен балласт щебеноочистительной машиной, с выгрузкой нового, так же будут произведены работы по приведению балластной призмы в исходное состояние, окрашены и отремонтированы путевые сигнальные знаки.

Согласно технологического процесса в работе будут задействоваться такие машины как:

Сч-601- это передовая машина для уборки загрязненного балласта, рельсочистительная машина РОМ-3, выправочно-подбивочный машины впр-02 и дуоматик 09-32, так же задействованы: планировщик балласта, хоппер-дозаторные вертушки и другие не менее важные машины (тут если доедутся смотри на условные обозначения)

Работы будут производиться на закрытом на весь период работ перегоне

В первом разделе проекта определены: поправочные коэффициенты к техническим нормам, объемы основных работ, потребность материалов для ремонта, затраты труда, фронт работ и продолжительность работ по очистке щебеночного балласта

(тут покажи на график если чет знаешь то покажи если нет то просто указкой на него)

В ходе разработки был составлен график основных работ по очистке щебеночного балласта, фронт работ которого составил 3720м

Передо мной стояла трудная задача выполнить работы объемом 13,4 км в 8-ми дневный срок, реализация представлена на графике работ по дням

(тут тыкай на графике по дням на работы, смотри условные обозначения)

В первый день будут выполняться работы по смене дефектных шпал и смене креплений, позже выполняются работы по очистке балласта, за которыми следует выгрузка балласта с уборкой излишек вдоль оси пути

Для приведения балластной призмы к ее стандартным значениям будет использован отдельный день, после которого будут окрашены и отремонтированы все сигнальные и путевые знаки.

По данной схеме работы на фронте в 3,7 км выполняются в течении пяти дней, используя конвейерный процесс работы мы можем достичь поставленной цели в срок

Одной из завершающей ступенью в работе служит шлифовка рельсов, рельсы за время эксплуатации приобретают заусенцы, смятия и прочие дефекты, шлифовка же отчасти позволяет нивелировать данные проблемы.

В этот же день следует провести работы по укладке и ремонту постоянного переездного настила

Для экономической оценки проекта я определила стоимость ремонта одного километра пути, технико-экономические показатели, расходы по заработной плате и прочие расходы.

Так же не стоит и забывать о безопасности труда, в пункте 3 представлены мероприятия по охране труда и технике безопасности

Спасибо за внимание!!!