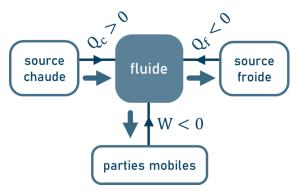
I - MACHINES THERMIQUES : RAPPELS ET GÉNÉRALITÉS

Machine thermique - Une machine thermique est dispositif dans lequel un fluide subit des transformations cycliques, au cours desquelles il échange de l'énergie par travail et transfert thermique avec l'extérieur.

I.1 - Principe général d'une machine thermique



source chaude fluide source froide w<0

Cas du moteur : On prend de la chaleur à une source chaude, une partie est utilisée pour produire un travail récupérable, et l'autre partie est transmise à une source froide.

Cas d'une machine frigorifique: On exerce un travail sur le fluide, dans le but de le forcer à prélever de l'énergie à une source froide, pour la transmettre à une source chaude.

I.1.A - Rendement et efficacité

Dans tous les cas, le rendement ou l'efficacité (aussi appelée « coefficient de performance ») s'exprime par le rapport de l'énergie souhaitable récupérée, sur l'énergie dépensée :

| Rendement d'un moteur | Efficacité d'une machine frigorifique | Efficacité d'une pompe à chaleur | |
|--|---|--|--|
| On doit chauffer un fluide afin de | On doit compresser un fluide pour | On doit compresser un fluide pour | |
| récupérer un travail mécanique : | prélever de la chaleur à une source froide, | prélever de la chaleur à une source froide, | |
| W | et la relâcher dans la source chaude : | et la relâcher dans la source chaude : | |
| $(Q_c > 0, W < 0)$ $\eta = -\frac{W}{Q_c} < 1$ | $(W > 0, Q_f > 0)$ $e = \frac{Q_f}{W} < \infty$ | $(W > 0, Q_c < 0)$ $e = -\frac{Q_c}{W} < \infty$ | |

I.2 - Cycle de Carnot (rappel)

I.2.A - Rendement et efficacité de Carnot (rappel)

Démonstration manuscrite – Rendement d'un cycle de Carnot

Retrouver l'expression du rendement de Carnot pour un moteur, et démontrer qu'il est atteint lorsque les transformations subis par le fluide sont réversibles. Les températures des sources sont notées T_c et T_f .

Que le cycle soit réversible ou non, la variation des fonctions d'état sur un cycle est nulle :

$$\Delta U_{\text{cycle}} = Q_{\text{c}} + Q_{\text{f}} + W = 0$$
 et $\Delta S_{\text{cycle}} = \frac{Q_{\text{c}}}{T_{\text{c}}} + \frac{Q_{\text{f}}}{T_{\text{f}}} + S_{\text{cr}} = 0$

On peut alors manipuler ces deux expressions pour faire apparaitre l'expression du rendement :

$$\frac{Q_c}{T_c} + \frac{-Q_c - W}{T_f} = -S_{cr} \qquad \xrightarrow{\times T_f \ \div Q_c} \qquad \frac{T_f}{T_c} - 1 - \frac{W}{Q_c} = -\frac{T_f \, S_{cr}}{Q_c} \qquad \text{i. e.} \qquad \boxed{\eta = -\frac{W}{Q_c} = \left(1 - \frac{T_f}{T_c}\right) - \frac{T_f \, S_{cr}}{Q_c}}$$

On peut retrouver dans chaque cas le rendement de Carnot (chaque démonstration est au programme) :

| Rendement d'un moteur | Efficacité d'une machine frigorifique | Efficacité d'une pompe à chaleur |
|---|---|--|
| $\eta = -\frac{W}{Q_c} = \boxed{1 - \frac{T_f}{T_c}}$ | $e = \frac{Q_f}{W} = \boxed{\frac{T_f}{T_c - T_f}}$ | $e = -\frac{Q_c}{W} = \boxed{\frac{T_c}{T_c - T_f}}$ |

II - PRINCIPES DE LA THERMODYNAMIQUE EN SYSTÈME OUVERT

Premier principe industriel par unité de temps (ou en puissance)

Pour un fluide entrant et sortant d'un composant industriel, avec un débit massique D_{m} , on a :

$$D_{m}\left(\left(h_{s}+\frac{1}{2}v_{s}^{2}+g\,z_{s}\right)-\left(h_{e}+\frac{1}{2}v_{e}^{2}+g\,z_{e}\right)\right)=\mathcal{P}_{th}+\mathcal{P}_{i} \qquad avec \quad \left\{ \begin{aligned} \mathcal{P}_{th}=\delta Q/dt \\ \mathcal{P}_{i}=\delta W_{i}/dt \end{aligned} \right.$$

Où \mathcal{P}_{th} et \mathcal{P}_{i} sont la puissance thermique (ou flux thermique) et la puissance mécanique transmises au fluide (en W).

Premier principe industriel par unité de masse traversant

Pour un fluide entrant et sortant d'un composant industriel, on a :

$$\left(h_s + \frac{1}{2}v_s^2 + g\,z_s\right) - \left(h_e + \frac{1}{2}v_e^2 + g\,z_e\right) = q + w_i \quad \text{avec} \quad \left\{ \begin{aligned} q &= \delta Q/dm \\ w_i &= \delta Q/dm \end{aligned} \right.$$

Où q et w_i sont le transfert thermique massique et le travail indiqué massique reçus par unité de masse de fluide traversant (en J. kg⁻¹).

Attention : il faut bien comprendre la signification de ces deux formules, et la différence entre les deux :

- La première est exprimée en $W = J. s^{-1}$, c'est-à-dire qu'on compte les transferts d'énergie avec le fluide en joules par seconde;
- La seconde est exprimée en J. kg⁻¹, c'est-à-dire qu'on compte les transferts d'énergie avec le fluide en joules par kilogramme de fluide ayant traversé le composant (donc la masse totale de fluide dans tout le circuit n'est absolument pas un paramètre pertinent dans cette expression).

II.1 - Deuxième principe en système ouvert

Deuxième principe industriel par unité de masse traversant

Pour un fluide entrant et sortant d'un composant industriel, on a : $s_s - s_e = s_{ech} + s_{cr} = \frac{q}{T_{ext}} + s_{cr}$

Où s_{ech} est l'entropie massique reçue par le fluide par unité de masse traversant (en J. K⁻¹. kg⁻¹) et s_{cr} l'entropie créée par unité de masse de fluide traversant le composant.

Deuxième principe industriel par unité de temps (ou en puissance)

Pour un fluide entrant et sortant d'un composant industriel, on a :

$$D_{\rm m}(s_{\rm s} - s_{\rm e}) = \frac{\delta s_{\rm ech}}{dt} + \frac{\delta s_{\rm cr}}{dt} = \frac{\mathcal{P}_{\rm th}}{T_{\rm ext}} + \sigma$$

Où σ est appelé « taux de création d'entropie » (en J. K $^{-1}$. s $^{-1}$), ou parfois « puissance entropique ».

Les causes de création d'entropie dans un système ouvert son semblables à celles en système fermé: inhomogénéités, transformations brutales, vibrations, frottements, viscosité, etc.

II.2 - Systèmes à entrées ou sorties multiples

On généralise sans problème à des systèmes avec plusieurs entrées et sorties :

$$\sum_{\substack{\text{entrees}\\ i}} D_{m,i} = \sum_{\substack{\text{sorties}\\ j}} D_{m,j} \quad \Rightarrow \quad \left\{ \begin{aligned} \sum_{\substack{\text{sorties}\\ i}} D_{m,i} \left(h_s + \frac{1}{2} v_s^2 + g \, z_s \right) - \sum_{\substack{\text{entrées}\\ j}} D_{m,j} \left(h_e + \frac{1}{2} v_e^2 + g \, z_e \right) = \mathcal{P}_{th} + \mathcal{P}_i \\ \sum_{\substack{\text{sorties}\\ i}} D_{m,i} \, s_i - \sum_{\substack{\text{entrées}\\ j}} D_{m,j} \, s_j = \frac{\delta s_{ech}}{dt} + \frac{\delta s_{cr}}{dt} = \frac{\mathcal{P}_{th}}{T_{ext}} + \sigma \end{aligned} \right.$$

III - COMPOSANTS INDUSTRIELS USUELS

On propose ci-dessous un tableau récapitulatif des différents composants présentés dans cette partie. Les apprendre par cœur n'est pas recommandé; il est tout à fait possible de les retrouver en quelques secondes.

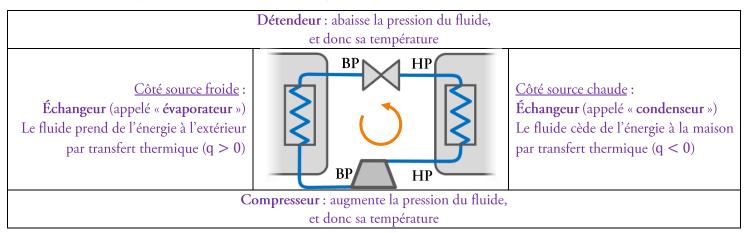
| Composant | Rôle | Wi | q | Premier principe |
|------------------------------|--|-----|-----|---|
| Compresseur, pompe | Augmenter la pression du fluide | oui | non | $\boxed{h_s - h_e = w_i > 0} \text{ou} \boxed{D_m(h_s - h_e) = P_i > 0}$ |
| Turbine | Récupérer un travail en diminuant la pression du fluide | oui | non | $\boxed{ \left[h_s - h_e = w_i < 0 \right] \text{ou} \left[D_m (h_s - h_e) = P_i < 0 \right] }$ |
| Ech. thermique (simple flux) | Réaliser un échange thermique avec l'extérieur | non | oui | $h_s - h_e = q$ ou $D_m(h_s - h_e) = \mathcal{P}_{th}$ |
| Ech. thermique (double flux) | Réaliser un échange thermique entre deux écoulements | non | non | Voir TD |
| Tuyère | Convertir l'enthalpie en énergie cinétique | non | non | $ \left(h_{s} + \frac{1}{2}v_{s}^{2}\right) - \left(h_{e} + \frac{1}{2}v_{e}^{2}\right) = 0 $ |
| Détendeur | Diminuer la pression du fluide | non | non | $h_s - h_e = 0$ |
| Mélangeur | Mélanger deux fluides | non | non | $D_{m,s}h_s - (D_{m,e1}h_{e,1} + D_{m,e2}h_{e,2}) = 0$ |
| Séparateur | Séparer un mélange diphasique | non | non | $\left[\left(D_{m,V} h_V + D_{m,L} h_L\right) - D_{m,e} h_e = 0\right]$ |

IV - EXEMPLES DE CYCLES INDUSTRIELS CLASSIQUES

IV.1 - Pompe à chaleur

IV.1.A - Structure schématique d'une pompe à chaleur

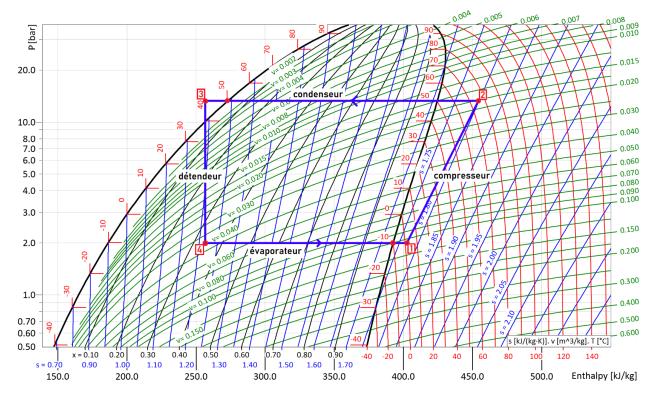
On considèrera un cas particulier fonctionnant entre un jardin à 5°C, et une maison dont les radiateurs sont à 35°C.



IV.1.B - Cycle dans un diagramme des frigoristes

On considèrera que du côté basse pression le fluide est à 2 bar, et à que du côté haute pression, il est à 15 bar. On ajoute que :

- Le compresseur prend en entrée le fluide à l'état que vapeur saturante ;
- Le condenseur amène le fluide à l'état de liquide saturant.



IV.1.C - Efficacité de la pompe à chaleur

L'efficacité d'une pompe à chaleur est définie par :

$$e=-\frac{Q_c}{W}=\frac{\mathcal{P}_c}{\mathcal{P}_i}=-\frac{q_c}{w}=-\frac{\text{\'e}nergie\ lib\'er\'ee\ par\ le\ fluide\ dans\ le\ condenseur}{travail\ massique\ fourni\ par\ le\ compresseur}$$

Dans le cas particulier représenté sur le diagramme thermodynamique ci-dessus, on obtient :

$$e = -\frac{q_c}{w} = -\frac{h_3 - h_2}{h_2 - h_1} = \frac{450 - 250}{450 - 400} = \frac{200}{50} = 4 \quad \text{(pour 1 J dépensé en travail, 4 J de chaleur dans la maison)}$$

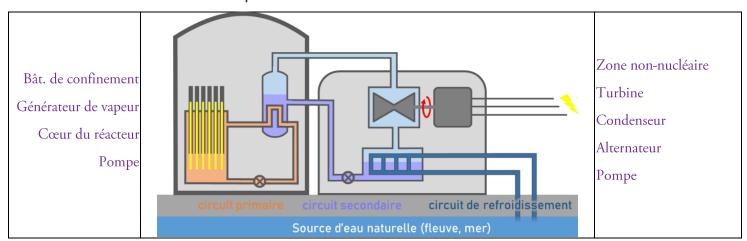
Sachant que la source chaude et froide sont à 35°C et 5°C, l'expression de l'efficacité de Carnot donne :

$$e_{Carnot} = \frac{T_c}{T_c - T_f} = \frac{35 + 273}{35 - 5} \approx 10$$

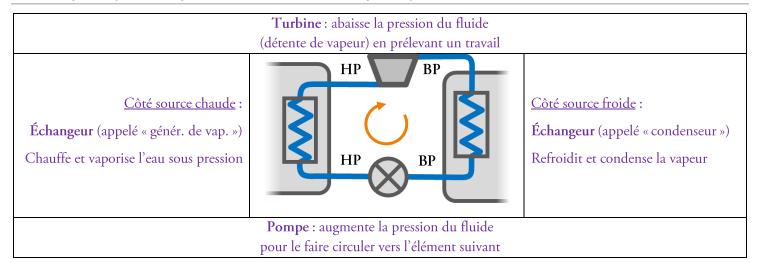
Comme prévu, l'efficacité de Carnot est supérieure à l'efficacité réelle. Cela est dû aux différentes irréversibilités, qu'on constate au niveau de la compression et de la détente sur le diagramme des frigoristes.

IV.2 - Cycle de Rankine

IV.2.A - Structure schématique d'une centrale nucléaire



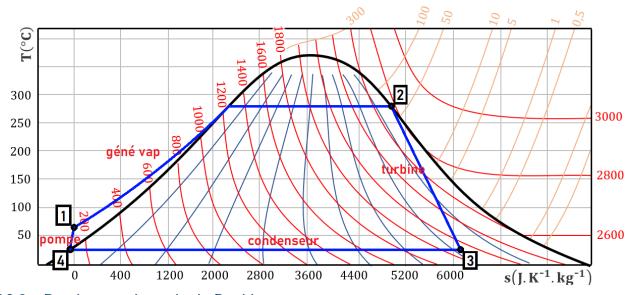
La partie génératrice d'énergie utile (travail mécanique récupéré par la turbine) est le circuit secondaire. On étudie donc ci-dessous cette partie de la centrale, dans laquelle le fluide tourne en circuit fermé entre la source chaude et la source froide :



IV.2.B - Cycle dans un diagramme entropique

On considèrera que le fluide atteint des températures extrêmales 275°C et 30°C. De plus, on ajoute que :

- La turbine prend en entrée un fluide à l'état de vapeur saturante, à haute température ;
- Le condenseur prend en entrée le fluide à basse température, et l'amène à l'état de liquide saturant.



IV.2.C - Rendement du cycle de Rankine

Le rendement d'un moteur est défini par :

$$\eta = -\frac{W}{Q_c} = -\frac{\mathcal{P}_m}{\mathcal{P}_c} = -\frac{w}{q_c} = \frac{\text{travail récupéré dans la turbine}}{\text{chaleur fournie par la source chaude}}$$

Dans le cas particulier représenté sur le diagramme thermodynamique ci-dessus, on obtient :

$$\eta = -\frac{w}{q_c} = -\frac{h_2 - h_1}{h_3 - h_2} \simeq -\frac{2800 - 150}{2000 - 2800} \simeq 0,3$$

Sachant que le circuit primaire d'un réacteur nucléaire est d'environ 300°C, et que la source froide est l'eau d'un fleuve à 15°C, l'expression du rendement de Carnot donne :

$$e_{Carnot} = 1 - \frac{T_f}{T_c} = 1 - \frac{15 + 273}{300 + 273} \approx 0.5$$

On retrouve encore une fois un rendement moindre que celui de Carnot.