

PROJET DE FIN D'ANNEE

Niveau et groupe : 4IIR G7 Groupe PFA :

Membres du Groupe PFA: - Feirouz EL MOUHTADI

Fatim Zahra KELADI

Soulaimane OUHMIDA

- Hamza ETTAKADOUMI

Sujet proposé : Système de Recyclage de l'Eau dans les Villes et Industries

Problématique et Besoins :

Problème:

- Consommation excessive d'eau potable en milieu urbain et industriel.
- Gaspillage d'une grande partie de l'eau utilisée après une seule utilisation.
- Coût élevé du traitement des eaux usées et des infrastructures d'approvisionnement.
- Risque de pénurie d'eau dans certaines régions.

Besoins:

- Réduire la consommation d'eau potable grâce au recyclage.
- Mettre en place un système intelligent de gestion et de traitement de l'eau.
- Assurer la qualité de l'eau recyclée grâce à des technologies avancées.
- Automatiser la surveillance et l'optimisation du cycle de recyclage.

Solution Proposée:

Le projet repose sur **l'utilisation de technologies avancées** pour recycler l'eau et optimiser sa gestion dans les environnements urbains et industriels.

Étapes du processus :

- 1. Collecte des eaux usées des bâtiments, industries et systèmes de refroidissement.
- 2. Filtration et purification via des systèmes de filtration mécanique et d'osmose inverse.
- 3. **Surveillance en temps réel** avec des **capteurs IoT** pour mesurer la qualité de l'eau traitée.
- 4. **Optimisation via l'IA**, qui ajuste automatiquement les cycles de recyclage selon la demande en eau.
- Gestion centralisée des données via une plateforme accessible aux gestionnaires et aux entreprises.

Impact attendu:

Économie d'eau potable pour les usages non essentiels (arrosage, nettoyage industriel, etc.).

Réduction des coûts liés à l'achat et au traitement de l'eau.

Préservation des ressources naturelles en limitant le gaspillage.

Automatisation intelligente pour un recyclage efficace et optimisé.

Outils / Matériels / Technologies :

Ce projet repose sur plusieurs technologies et outils, classés selon leurs rôles :

Collecte et Traitement de l'Eau

- Filtres mécaniques : Pour éliminer les particules solides.
- Osmose inverse : Pour purifier l'eau en enlevant les impuretés fines.

• Capteurs IoT : Pour mesurer la qualité de l'eau (pH, turbidité, conductivité).

Automatisation et Surveillance en Temps Réel

- IoT (Internet of Things) :
 - o Arduino / Raspberry Pi : Pour collecter les données des capteurs.
 - o Capteurs de qualité d'eau (TDS, pH, DO oxygène dissous).
 - o **Protocoles MQTT / HTTP**: Pour l'envoi des données en temps réel.

Intelligence Artificielle pour l'Optimisation

- Langages :
 - o **Python** (pour le machine learning et la gestion des données).
- Bibliothèques IA/ML :
 - TensorFlow / Scikit-Learn (modélisation et prédictions de la demande en eau).
 - Pandas / NumPy (gestion des données collectées par les capteurs).
- Big Data et Stockage :
 - o Apache Kafka / Spark (gestion en temps réel des flux de données).

Plateforme pour la Gestion

- Backend:
 - o **Node.js / Django** (pour gérer les API et la communication des capteurs).
 - Bases de données : PostgreSQL ou MongoDB (stockage des données de l'eau recyclée).

Frontend:

 React.js / Angular (interface utilisateur pour visualiser les données et surveiller le système).

Cloud Computing :

- AWS IoT (stockage et gestion des données IoT).
- o **Docker & Kubernetes** (pour la scalabilité des microservices).

<u>Sécurité et Maintenance</u>

- Sécurité des données :
 - o Authentification **OAuth2** pour l'accès aux données.
- Surveillance et maintenance :
 - o **Prometheus + Grafana** (monitoring des performances).

Conclusion

Ce projet repose sur une approche technologique complète combinant IoT, IA pour optimiser la gestion de l'eau recyclée. Il permettrait aux industries et villes de réduire leur consommation d'eau potable, de diminuer leurs coûts et de préserver les ressources naturelles.

Prochaine étape ? Définir un **prototypage MVP (Minimum Viable Product)** pour tester l'efficacité des capteurs et du traitement de l'eau avant un déploiement à grande échelle.