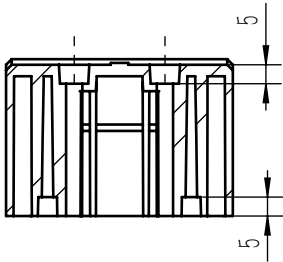
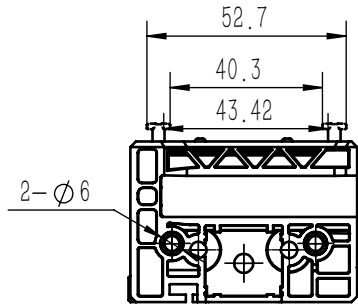
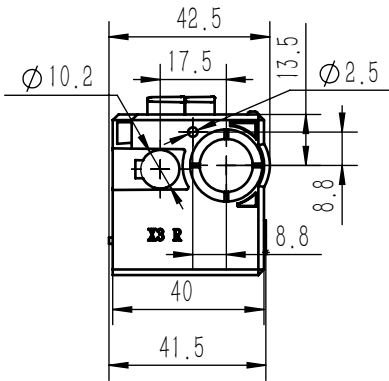
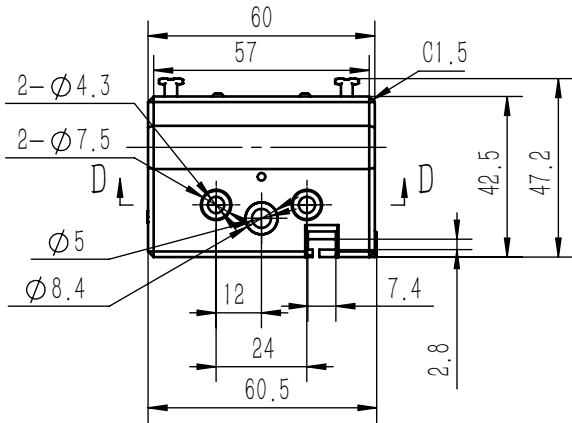
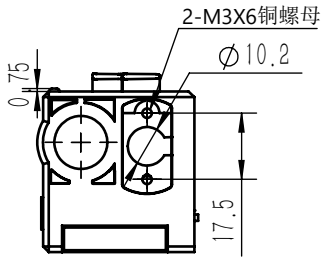
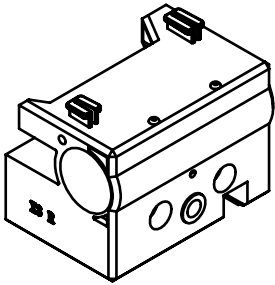
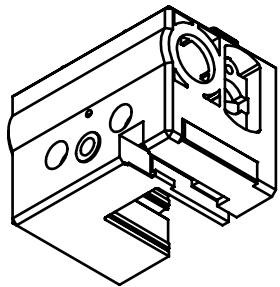


版本	A0
物料编码	510200100219


其余 $\sqrt{3.2}$



D-D
1:2



- 技术要求:
1. 材质: 蓝色ABS, 未注圆角均为R0.5, 未注倒角C0.5
 2. 未注公差±0.1mm;
 3. 未注拔模斜度为1.0度;
 4. 表面不能有缩水、批锋、气纹、夹水纹和缺胶等不良现象;
 5. 浇口、顶针位置须与设计者商定;且标识模号以作区分;
 6. 顶针及浇口痕迹低于零件表面;
 7. 部品必须符合ROHS环保要求;
 8. 热压“D19*d10mm, 轴承钢滚珠直线轴承”且不得脱落。

				线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2024/9/6	捷鑫华科技有限公司				材料	ABS (蓝色)	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP3A02	
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记		数量	重量	比例	图号	JXHMP3A02-03001-d
A0		初始发布	2024-8-21	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000			共1张	第1张					名称	X轴张紧安装座
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8					1		1:1			