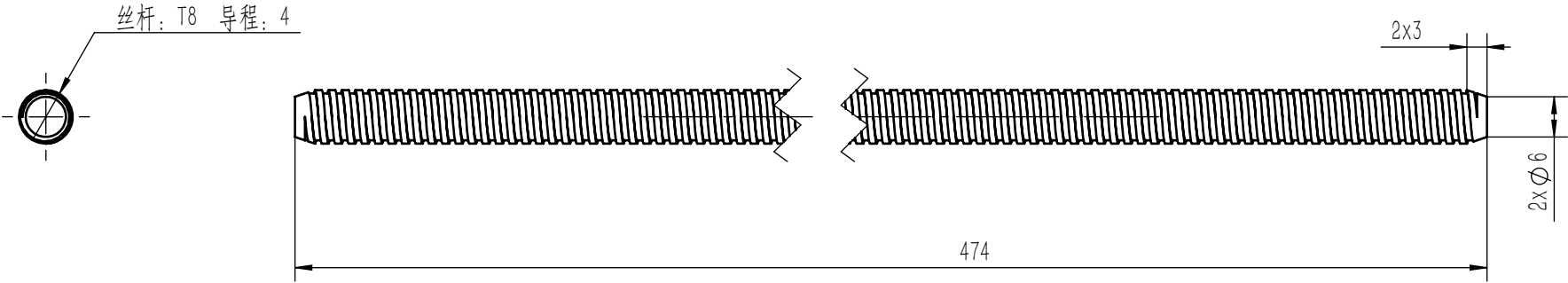



版 本	A0
物料编码	200203005788

其余 



技术要求:  
1.去毛刺,锐角倒钝;  
2.未注倒角C0.2;  
3.带\*号的尺寸为重点尺寸;  
4.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。  
5.与零件“JXHSV06-03008-a 丝杆POM螺母”配合间隙0-0.01mm

				线性公差按GB/T1804-m级执行, 形位公差按GB/T1184-K级执行						设 计	王思达	2023/2/7	捷鑫华科技有限公司				材料	SUS304	
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审 核							机型	JXHSV06P
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批 准							阶段标记	数量
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	 共1张 第1张				1	0.2	1:1	名称	Z轴梯形丝杆