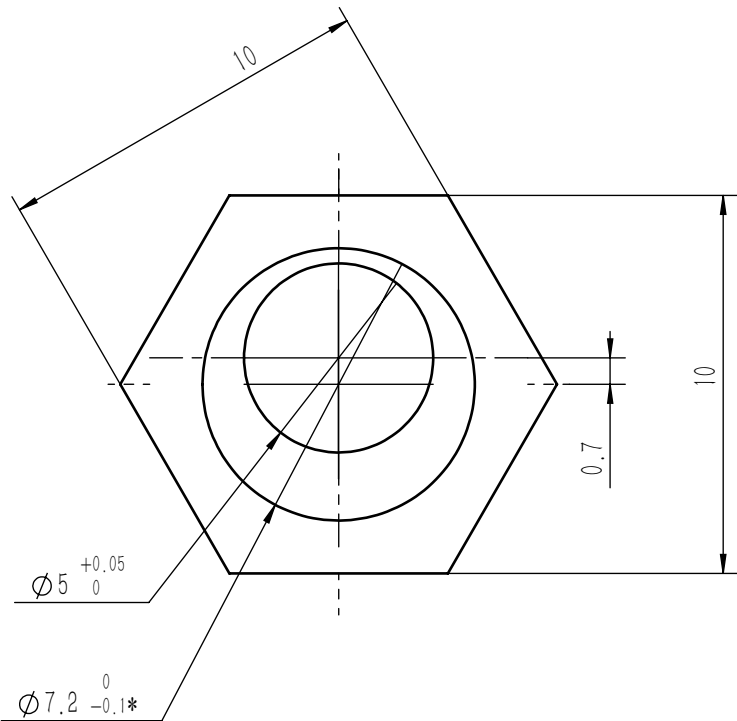


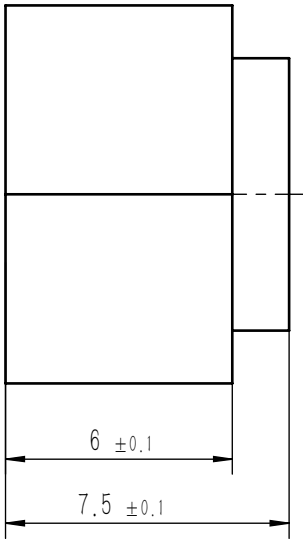
版本	A1
物料编码	200108100214

其余 



修改为极限公差

技术要求：
1. 去毛刺，锐角倒钝；
2. 未注倒角C0.2；
3. 图纸所有孔位公差尺寸±0.1mm；
4. 未注尺寸参照3D图；
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。



				线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2024/9/5	捷鑫华科技有限公司				材料	SUS 304
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP3A02
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准				阶段标记	数量	重量	比例	图号
A1		增加装配位置极限公差管控	2024-9-2	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000								名称	JXHMP3A02-08032-f
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	☞	共1张	第1张			1	5:1		偏心隔离柱