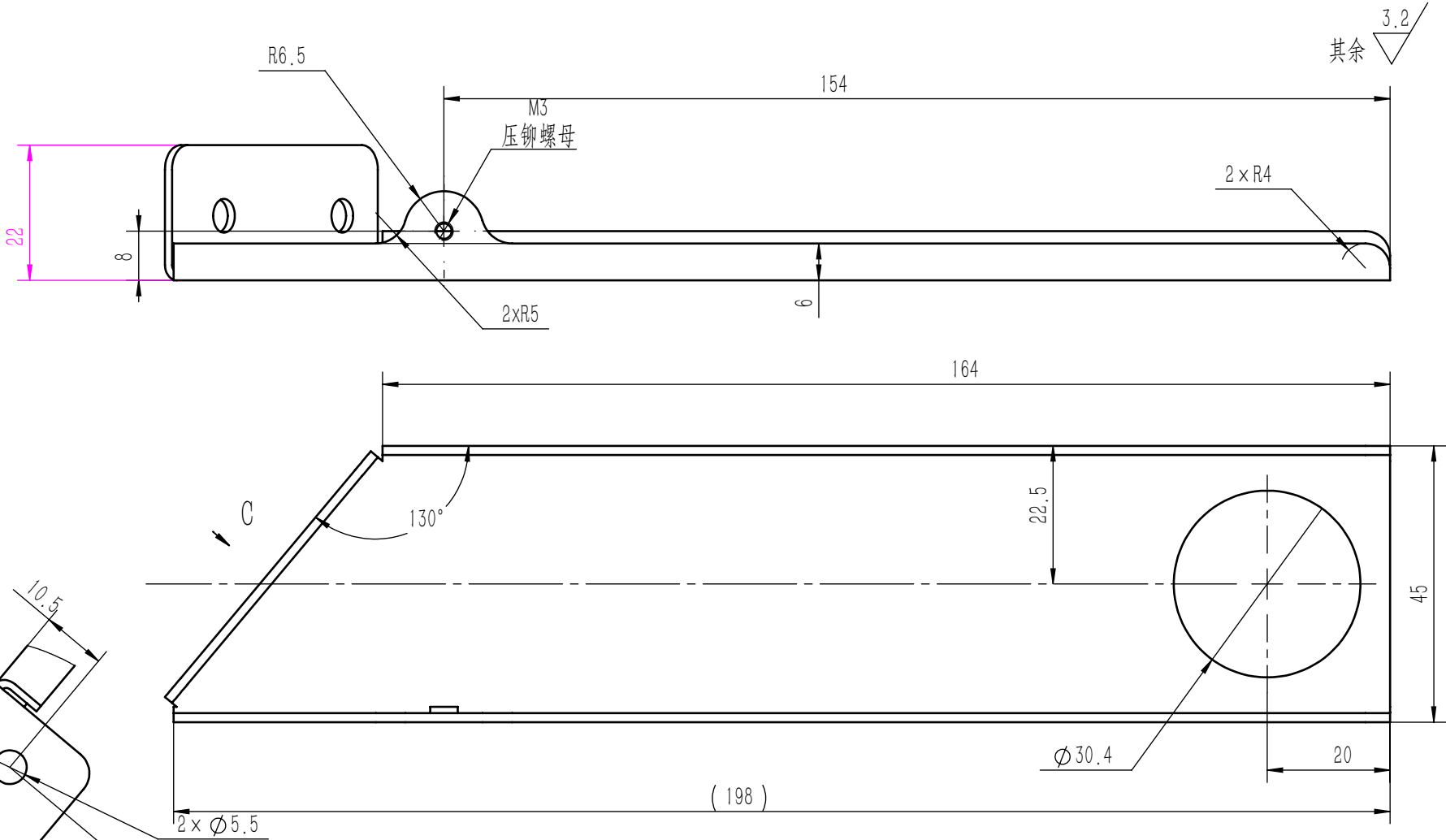



版本	A0
物料编码	200101005773



技术要求

1. 去除毛刺，锐边倒钝；
2. 未注内折弯半径R1；
3. 未注孔距公差按±0.2；
4. 零件表面干净，无油污、切屑、氧化皮、灰尘等。
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
6. 表面处理，喷漆，平光黑，Hx8-c009A。

				线性公差按GB/T1804-m级执行，形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	王思达	2023/2/7	捷鑫华科技有限公司					材料	SPCC t1.5
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核								机型	JXHSV06P
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHSV06P-07001-b	
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000		共1张	第1张		1	0.121	1:1	名称	料架	