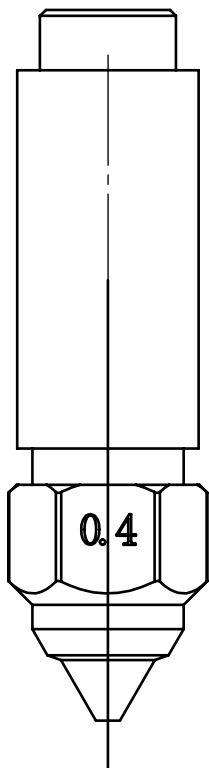


版本	A1
物料编码	200106100202

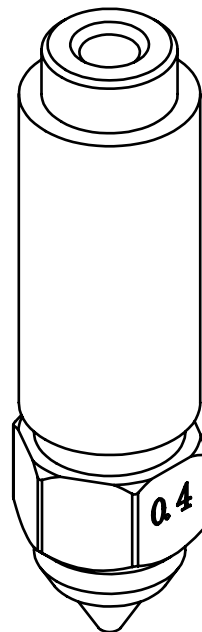
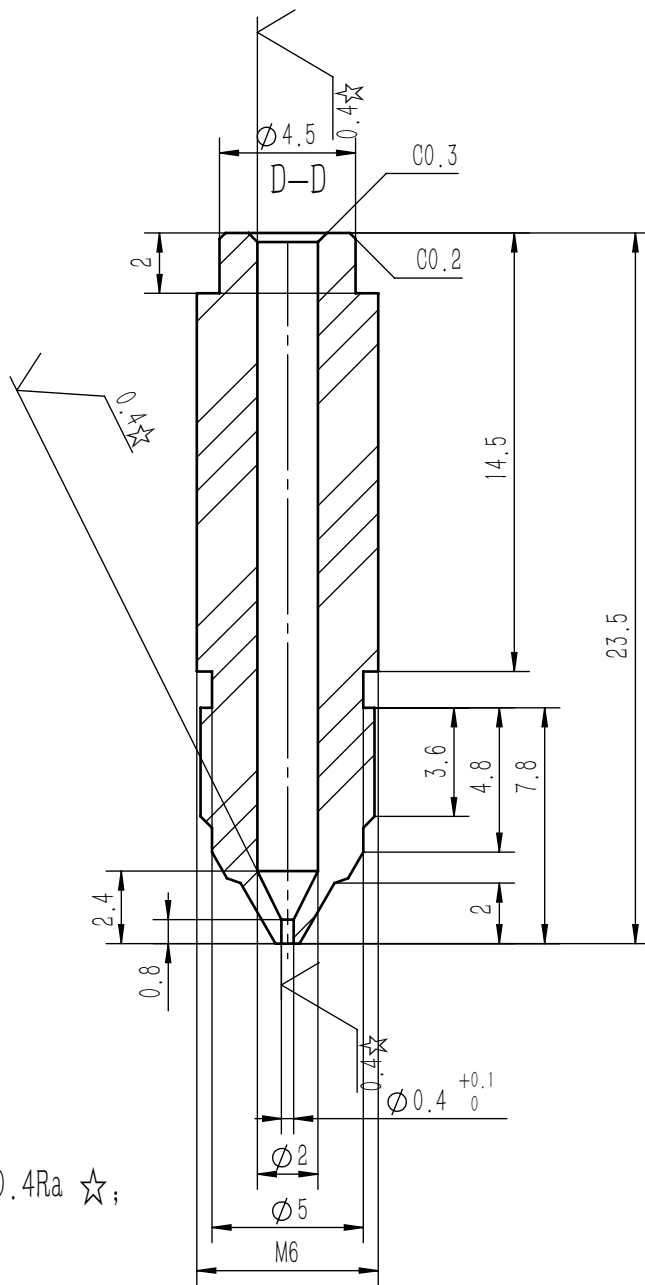
D




D

技术要求

- 1.去除毛刺，锐边倒钝；
- 2.未注孔口、边倒角 $0.5\times 45^\circ$ ；
- 3.H59黄铜、表面刻0.4字样，宋体，内壁粗糙度标准要求 0.4Ra ☆；
- 4.详见3D
- 5.带☆为重点管控尺寸



				线性公差按GB/T1804-m级执行，形位公差按GB/T1184-K级执行							设计		RenSX		2024/9/5		捷鑫华科技有限公司					材料		黄铜H59								
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值							审核											机型		JXHMP3A02								
A1		初始发布		2024-8-21		±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2							批准						阶段标记		数量		重量		比例		图号		JXHMP3A02-08023-a			
研发		该图纸仅供打样小批量使用		2023.9.13		直线度和平面度的未注公差值							≤10 >10~30 >30~100 >100~300 >300~1000 >1000~3000		批 准								数量		重量		比例		图号		JXHMP3A02-08023-a	
版本		标记		变更内容		日期		0.05 0.1 0.2 0.4 0.6 0.8									共1张 第1张						1		0.5		4:1		名称		大流量黄铜喷嘴	