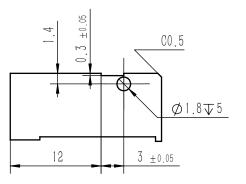
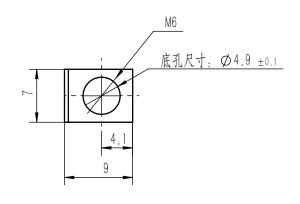
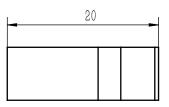
本 A0 物料编码 200104100200

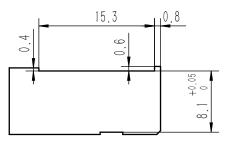








- 技术要求:
  1.去毛刺, 锐角倒钝;
  2.未注倒角CO.2;
  3.带\*号的尺寸为重点尺寸;
  4.未注尺寸参照3D图;
  5.表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。
  6.表面处理:镀硬铬;



				线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	t  RenSX	2024/9/5	11. 4. 11. 43. 11. 4. 114. 3. 4.				材料	铬锆铜
	$\vdash$			线性基本尺	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	火川	10011071	2021/0/0	捷鑫华科技有限公司					
	$\vdash$			· 寸分段的极 限偏差数值	<del></del>	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		审核			V C >=	- 1 11 0 2 11 17 2 7 1			机型	MP3A02
	<del>                                     </del>									Ι4	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP3A02-08021-a
A0		初始发布	2024-8-21	■ 且线度和平 ■ 面度的未注	€10	>10~30	>30~100	>100~300	>100~300 >300~1000		10	<u> </u>	1 1			1077	411.		
版本	标记	变更内容	日期	公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		· 共1张	第1张		1 1	0.0	2.1	名称	加热块