机型

图号

名称

比例

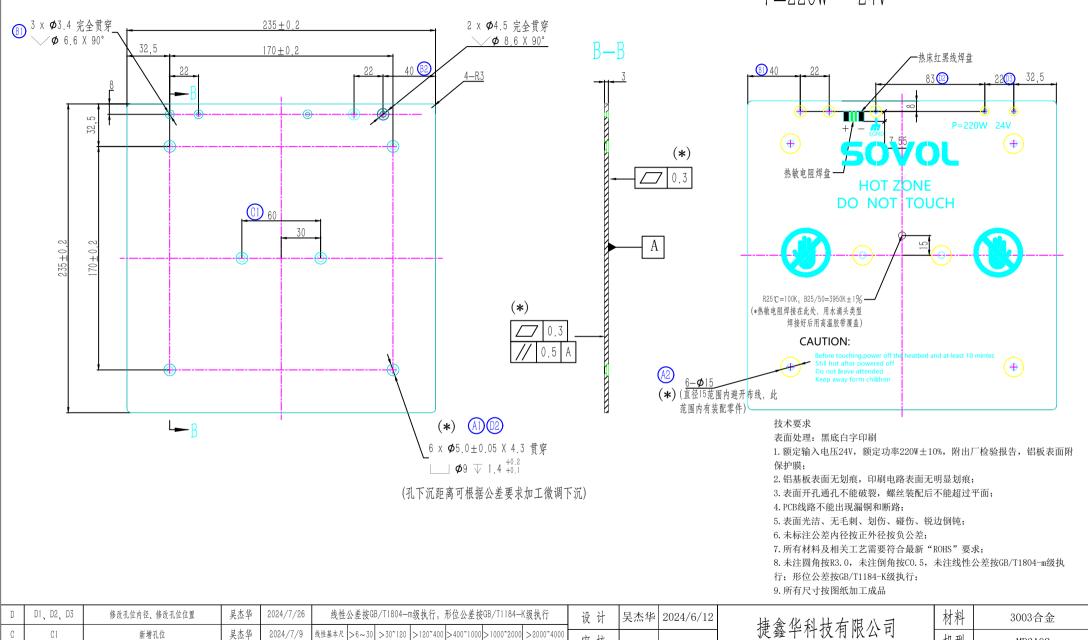
1.1

MP3A02

JXHMP3A02-01008-a

热床板





审核

批准

 $\bigcirc \bigcirc$ 

共1张

第1张

阶段标记

数量

重量

>30~120 |>120~400 |>400~1000 |>1000~2000 |>2000~4000

 $\pm 1.2$ 

>300~1000

0.6

 $\pm 2$ 

>1000~300

0.8

 $\pm 0.8$ 

>100~300

0.4

尺寸分段

>120~400

+0.2

±0.4

±0.8

>400~1000

 $\pm 0.3$ 

±0.5

 $\pm 1.2$ 

>1000~2000

+0.5

±0.8

±3.0

>30~120

+0.15

±0.3

 $\pm 0.5$ 

本

C1

B1, B2, B3

A1, A2

修订区域

物料编码

D3

公差等级

精密级f

粗糙级C

0.5~3

+0.05

±0.1

 $\pm 0.15$ 

吴杰华

吴杰华

吴杰华

修订人

新增孔位

修改孔径大小,修改孔位尺寸,新增印刷内容

修改孔径大小,新增孔位避让布线要求

修订内容

2024/7/9

2024/7/1

2024/6/17

修订日期

线性基本尺

寸分段的极

偏差数值

直线度和平

面度的未注

公差值

 $\pm 0.2$ 

0.05

 $\pm 0.3$ 

>10~30

0.1

 $\pm 0.5$ 

>30~100

0.2

>3~6

+0.05

±0.1

±0.2

>6~30

+0.1

±0.2

 $\pm 0.3$