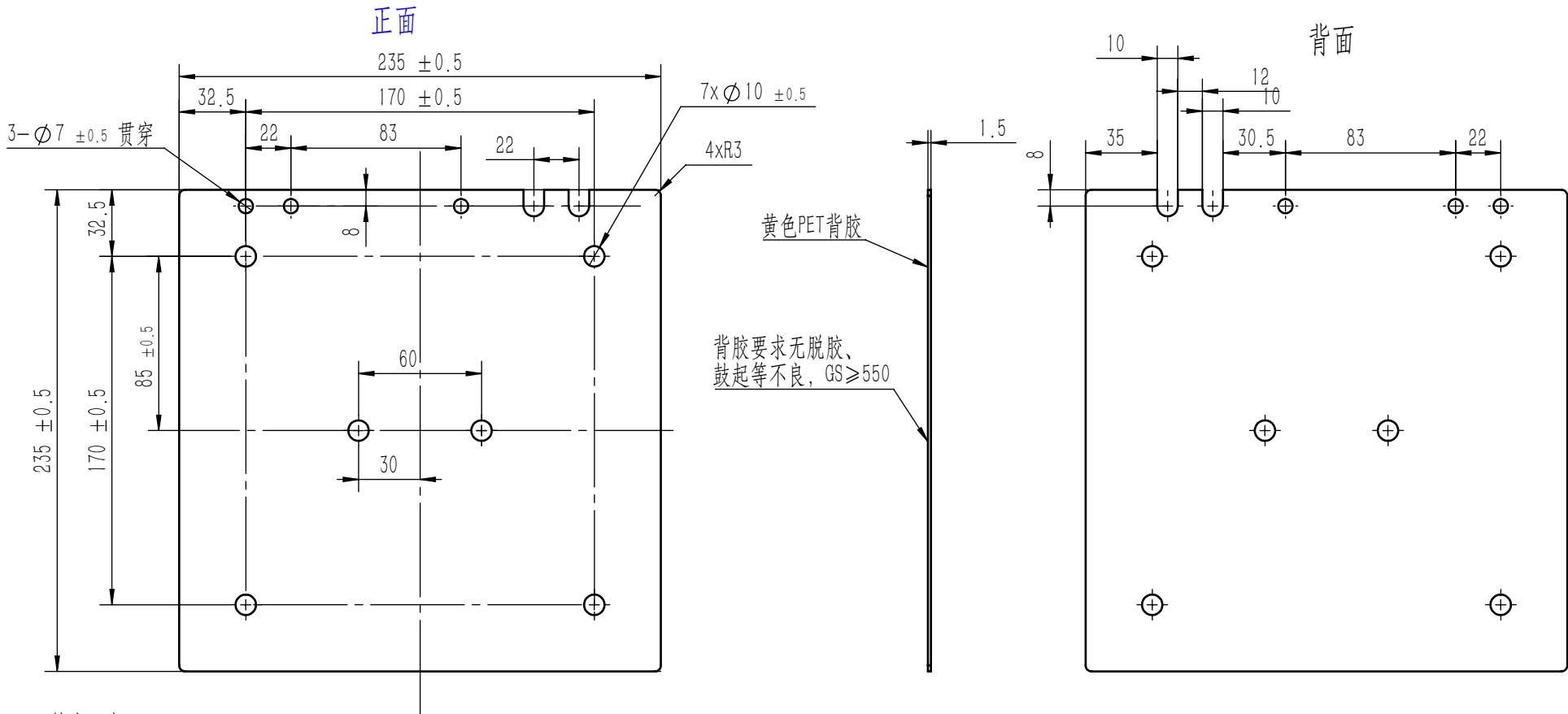


版本	A0
物料编码	201099100175



- 技术要求
- 橡胶充磁，同性上光油，黄色PET背胶，GS≥350背胶要求无脱胶、鼓起等不良；
 - 表面无油污、划痕、边角无缺损；
 - 长期耐温80℃，短期耐温80-100℃；
 - 所有尺寸按照图纸加工成型，未注尺寸按照3D文档加工；
 - 未注线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行
 - 所有零件需确认样品后方可加工；
 - 所有材料及相关加工工艺符合ROHS法规要求；

				线性公差按GB/T1804—m级执行；形位公差按GB/T1184—K级执行							设计	RenSX	2024/9/5	捷鑫华科技有限公司					材料	橡胶
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核								机型	MP3A02
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准								图号	JXHMP3A02—01021-f
A0		初始发布	2024—8—21	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	阶段标记			数量	重量	比例	名称	软磁贴贴附面		
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张 第1张			A0		1	81.6	1:3		