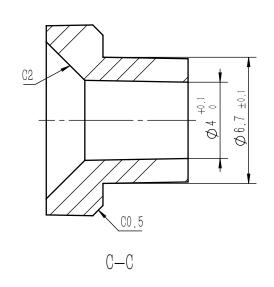
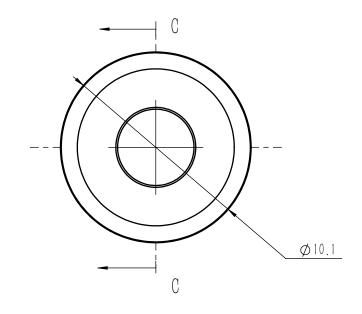
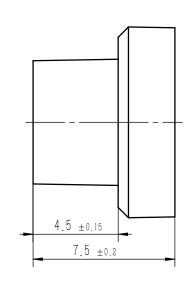
物料编码 200402100192









- 技术要求: 1.材质: ABS+PC,防火等级94-VO.未注倒均为RO.5,未注公差±0.1mm,
- 1. 机则: NDS+10, 的人等级04-40. 不任因为为100.5, 不任公差 1 2. 未注拔模斜度为1.0度; 3. 表面不能有缩水、批锋、气纹、夹水纹和缺胶等不良现象; 4. 浇口、顶针位置须与设计者商定;且标识模号以作区分; 5. 顶针及浇口痕迹低于零件表面; 6. 部品必须符合ROHS环保要求;



L					线性	线性公差按GB/T1804-m级执行,形位公差按GB/T1184-K级执行						设计		2024/9/5	<b>抽金化到北右阳八</b> 司					材料	ABS PC(防火等级94-V0)
-	_				线性基本尺 寸分段的极	>6~30	-	_	>400~1000		>2000~4000	审核			捷鑫华科技有限公司				机型	MP3A02	
L	_				限偏差数值	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶片	 没标记	粉昌	重量	比例	图号	JXHMP3A02-04005-d
					直线度和平面度的去注		>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000				171 12		<b></b>	王里	ММ		
	版本	标记	变更内容	日期	公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	<b>4</b>	+ 共1张	第1张			1		5:1	名称	螺母扣