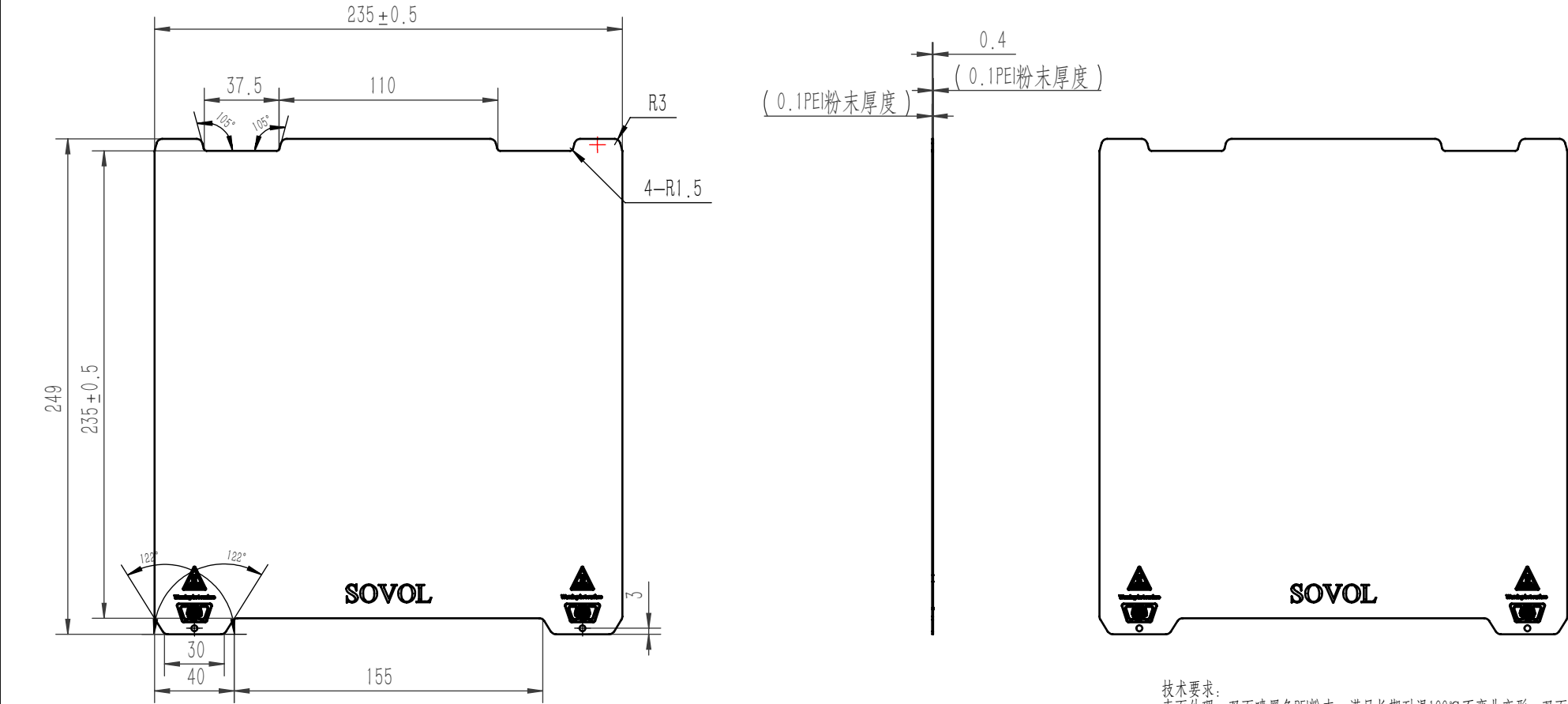


版本	A0
物料编码	200101100178



技术要求:
表面处理: 双面喷黑色PEI粉末, 满足长期耐温100℃不弯曲变形, 双面白色丝印, 丝印字迹清晰, 丝印信息满足打印后不脱落。
1. 去毛刺, 锐角倒钝, 未注倒角C1.0, 未注圆角R1.5;
2. 产品要求表面无毛刺、无油污、无划痕碰伤等产品缺陷;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸, 带()为参考尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图, 以2D图为准, 所有尺寸必须符合图纸和装配要求;
5. 所有材料及相关工艺必须符合最新“ROHS”法规。
6. 未注线性公差参考GB/T1804-m级执行, 形位公差参考GB/T1184-K级执行
7、满足PEI粉末受热后对打印材料的粘附性。

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2024/9/7	捷鑫华科技有限公司				材料	SUS301
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP3A02
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准							图号	JXHMP3A02-01011-b
A0		初始发布	2024-8-21	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	阶段标记			数量	重量	比例	名称	丝印PEI粉末钢板V1.3	
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张 第1张			A0			1		1:3