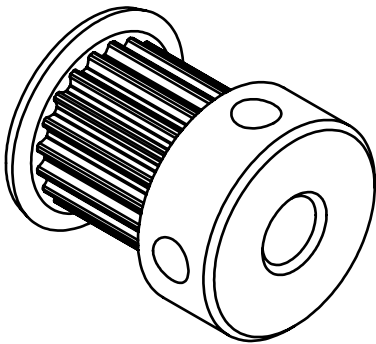
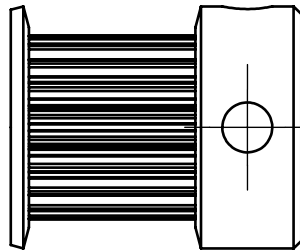
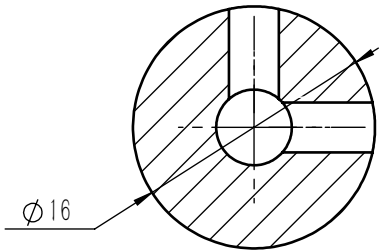
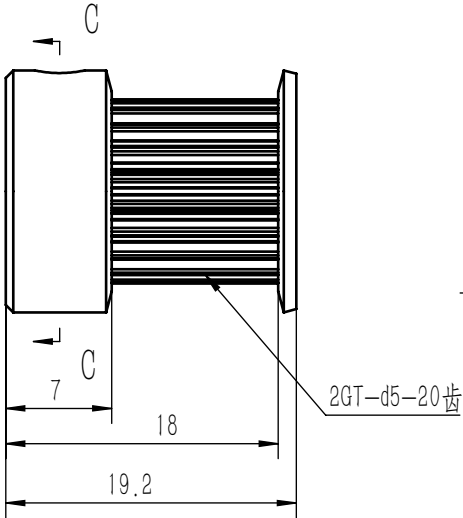
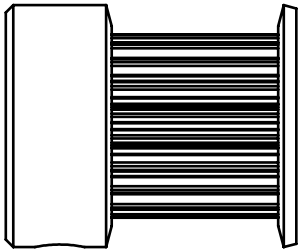
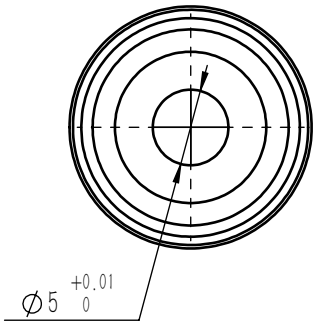



版本	A0
物料编码	200206100318

其余 



技术要求:
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C0.2;
3. 图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。

2xM4
配M4X3顶丝

				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2024/9/5	捷鑫华科技有限公司				材料	6061 合金
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP3A02
					± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP3A02-21007-f
版本	标记	变更内容	日期	直线度和平面度的未注公差值	≤ 10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000		共1张	第1张		1	0.0	2:1	名称	同步轮