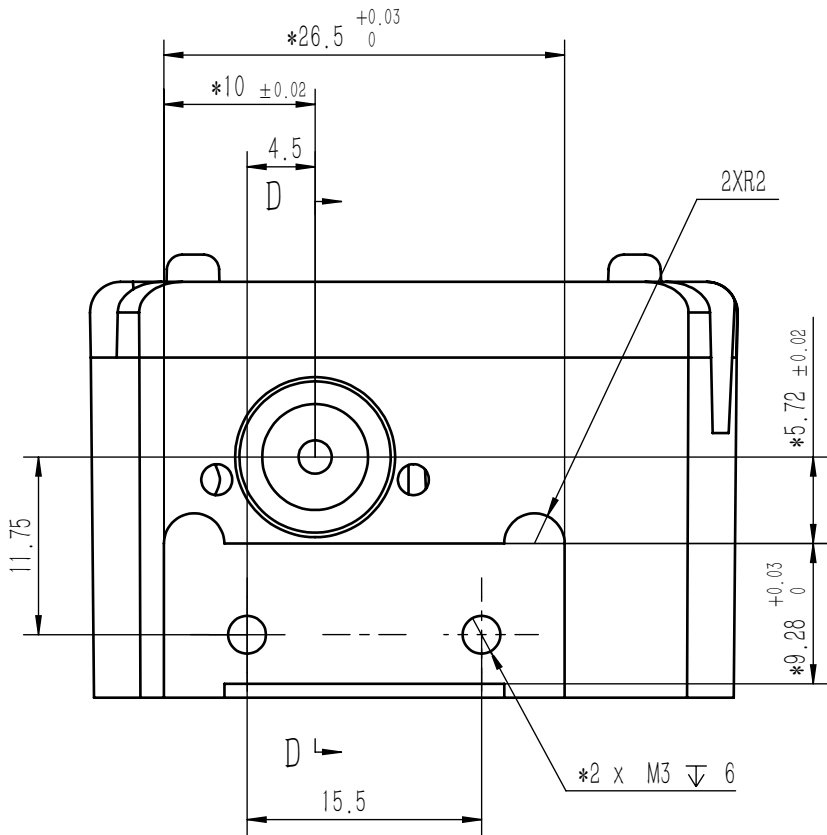
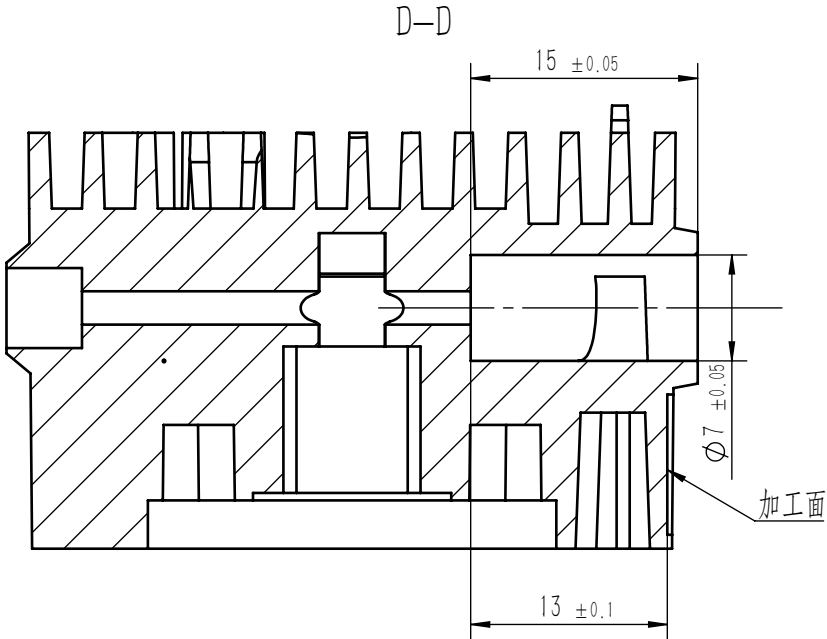


版本	A0
物料编码	510200100235

其余  $\nabla 3.2$



技术要求:  
1. 委外加工零件, 加工图纸标注尺寸, 带\*号为重点管控;  
2. 图纸所有孔位公差尺寸 $\pm 0.1\text{mm}$ ;  
3. 表面要求: 无划伤, 无油污, 无脏污;



				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2024/9/6	捷鑫华科技有限公司				材料	6061
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP3A02
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准							图号	JXHMP3A02-08024-c
A0		初始发布	2024-8-21	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	阶段标记			数量	重量	比例	名称	喷头固定座(委外)	
版本	标记	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张		1	0.1	2:1			