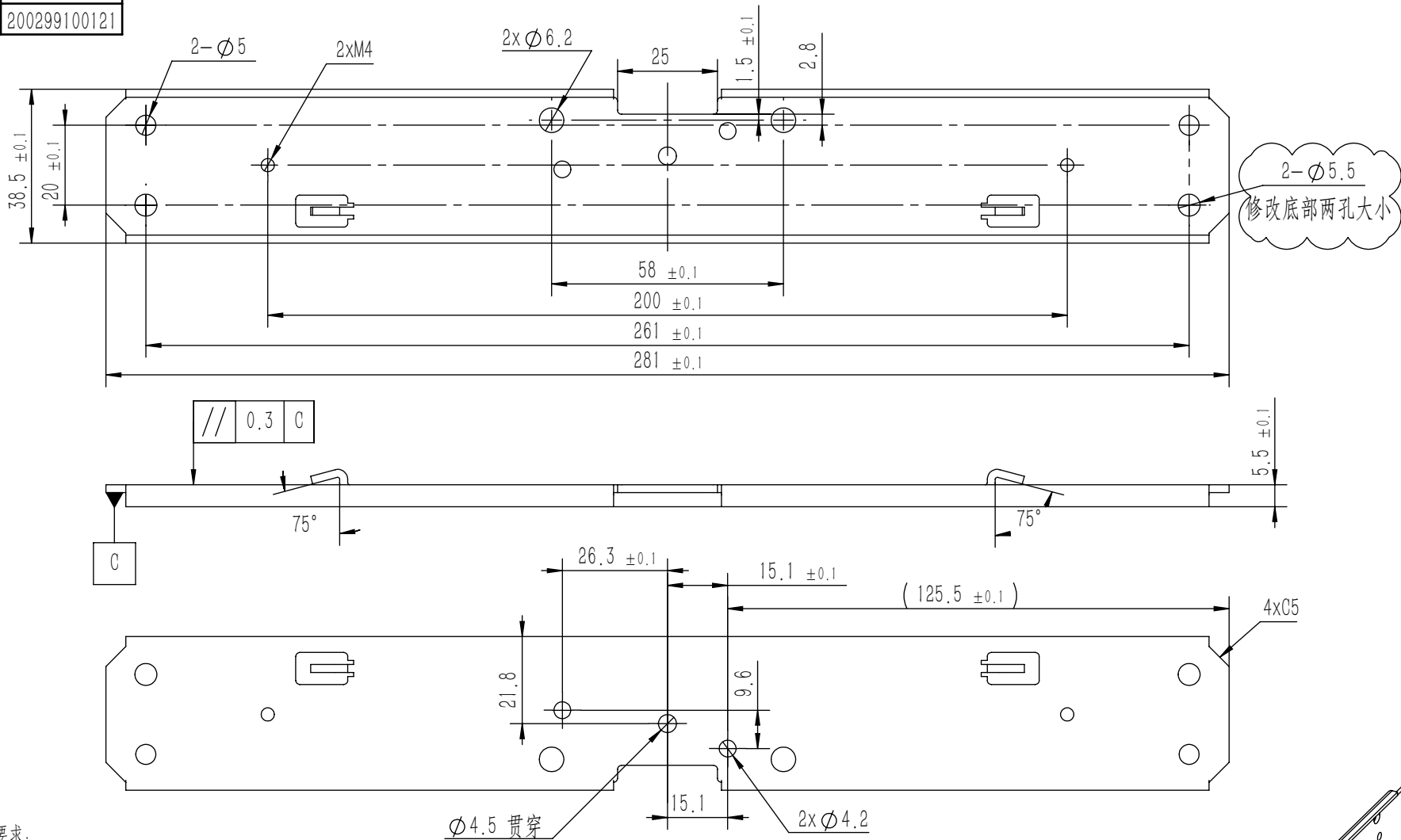
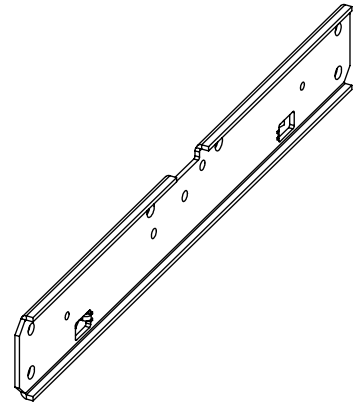


版本	A1
物料编码	200299100121



技术要求:
表面处理: 表面喷黑色细砂纹粉;
1. 去毛刺, 锐角倒钝;
2. 未注倒角C0.2; 未注圆角R1;
3. 带*号的尺寸为重点尺寸;
4. 未注尺寸参照3D图;
5. 表面防止刮花、碰伤、压伤、变形等不良。



				线性公差按GB/T1804-m级执行; 形位公差按GB/T1184-K级执行							设计	RenSX	2024/10/8	捷鑫华科技有限公司				材料	SPCC T=2.0mm
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	JXHMP3A02
A1		修改底部两孔大小	2024-9-20	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP3A02-01003-b
A0		初始发布	2024-8-21	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000								名称	底部安装背板
版本	标记	变更内容	日期	公差值	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	共1张	第1张			1	183.1	1:5		