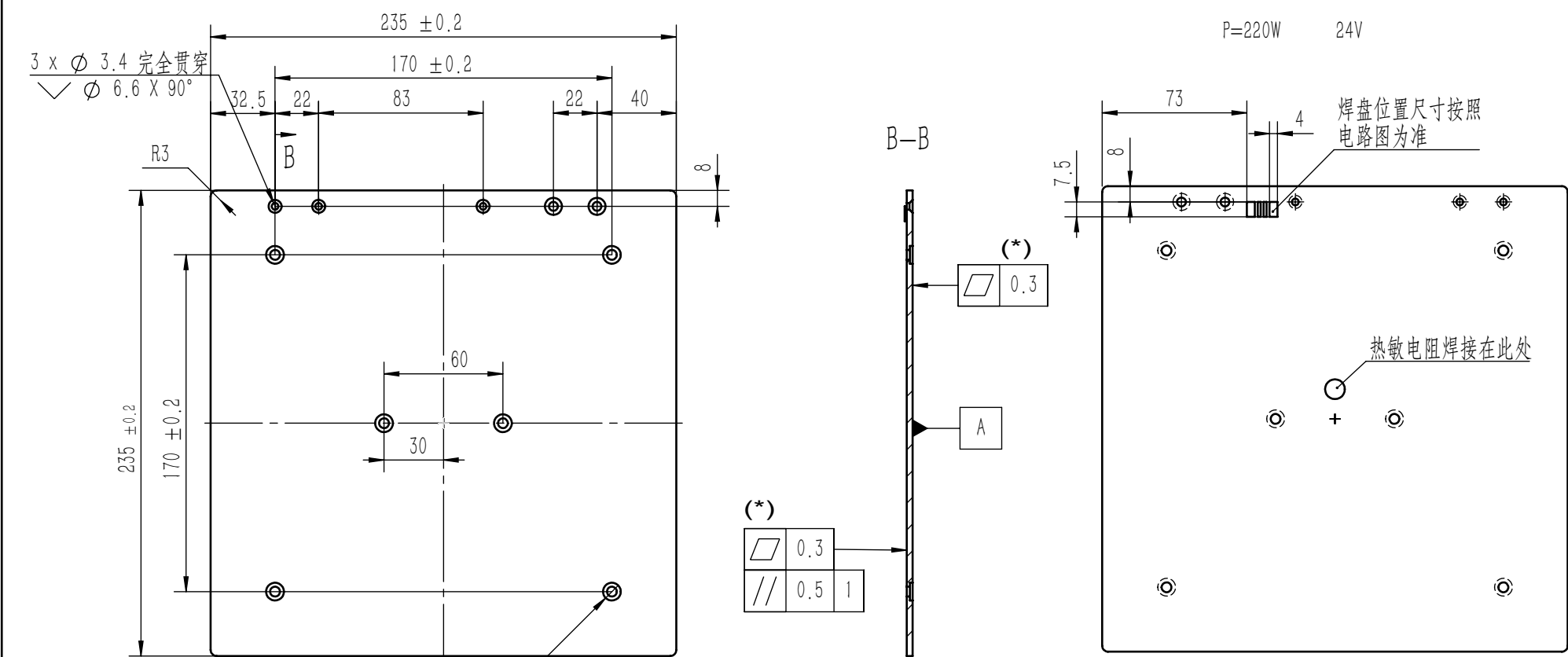


版本	A1
物料编码	200605100124

其余 $\nabla_{3.2}$



- 技术要求
- 表面处理：黑底白字印刷
1. 额定输入电压24V，额定功率220W ± 10%，附出厂检验报告，铝板表面附保护膜；
 2. 铝基板表面无划痕，印刷电路表面无明显划痕；
 3. 表面开孔通孔不能破裂，螺丝装配后不能超过平面；
 4. PCB线路不能出现漏铜和断路；
 5. 表面光洁、无毛刺、划伤、碰伤、锐边倒钝；
 6. 未标注公差内径按正外径按负公差；
 7. 所有材料及相关工艺需要符合最新“ROHS”要求；
 8. 未注圆角按R3.0，未注倒角按C0.5，未注线性公差按GB/T1804-m级执行；形位公差按GB/T1184-K级执行；
 9. 所有尺寸按图纸加工成品

				线性公差按GB/T1804—m级执行；形位公差按GB/T1184—K级执行							设计	RenSX	2024/10/8	捷鑫华科技有限公司				材料	3003 合金
				线性基本尺寸分段的极限偏差数值	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	审核							机型	MP3A02
					±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	批准			阶段标记	数量	重量	比例	图号	JXHMP3A02—01008—a
A1	修订云	改手动标注沉孔大小	2024—9—23	直线度和平面度的未注公差值	≤10	>10~30	>30~100	>100~300	>300~1000	>1000~3000	共1张 第1张		A0		1		1:3	名称	热床板
序号	修订区域	变更内容	日期		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8									