



技术要求:

1. 塑件表面平整而有光泽，不允许有气泡、气孔、裂纹、疏松、缩影、流痕和外夹杂质等；
2. 塑件表面的毛边、浇口应全部清除、修整，但不得损伤塑件本体，修整后毛边高度应小于0.1mm；
3. 除特别说明外，塑件的尖角处允许倒角 $0.1\sim0.3\times45^\circ$ ，或倒圆R0.3
4. 未注倒角 $0.3\sim0.5\times45^\circ$ ，未注圆角R0.3~0.5；
5. 纤维增加塑料的制作允许有少量的纤维束存在，但不得暴露出表面；
6. 未注尺寸请参考三维模型；
7. 所有尺寸均为喷涂后尺寸，带*为重点保证尺寸；
8. 符合RoHS相关要求。

<1>									
NO.	REV	DESCRIPTION 修改记录					AREA	BY	DATE
DESIGN	郭豪鉴	2025-07-01	PART NAME:10/13A-编码器罩			PART NO:	<div>HIKROBOT</div> <div>HANGZHOU HIKROBOT CO.,LTD.</div>		
APPROVED			DWG NO:DE-12-006475	REV: 1	STATE: WIP				
STANDARD			MATERIAL: PA66+33%GF-001(BK11)	WEIGHT:59.96	GRADE:	FIRST ANGLE	SCALE	SIZE:A3	
MCODE			FINISH:P029(BK01)	FIRST_USED_ON			1:1	SHEET 1 OF 1	

符合RoHS要求 (Conform to the requirements of the RoHS).