

# SpaghettiCode

spaghetti.code.g6@gmail.com

## Piano di Qualifica

Versione v0.0.1

Approvazione | Giorgia Paparazzo

Redazione | Giorgia Paparazzo

Verifica XX

Uso Esterno

Destinato a | prof. Vardanega Tullio

prof. Cardin Riccardo

Zucchetti S.p.A.

Zucchetti S.p.A.

#### Descrizione

Questo documento ha lo scopo di descrivere la pianificazione del gruppo Spaghetti Code nello sviluppo del progetto HD  $\rm Viz$ 



## Registro delle modifiche

Versione	Nominativo	Ruolo	Data	Descrizione
v0.0.2	Giorgia Paparazzo	Redattore	2020-12-29	Fine capitolo §2, stesura capitolo §3, §4
v0.0.1	Giorgia Paparazzo	Redattore	2020-12-23	Inizio stesura capitolo §2



## Indice

1	Introduzione	1
	1.1 Scopo del documento	1
	1.2 Scopo del prodotto   1.3 Glossario	1 1
	1.4 Riferimenti	1
	1.5 Informativi	1
${f 2}$	Qualità del processo	2
4	2.1 Pianificazione del progetto, organizzazione e struttura	2
	2.1.1 Varianza della pianificazione	2
	2.1.2 Varianza dei costi	2
	2.2 Analisi	2
	2.2.1 Requisiti obbligatori	2
	2.2.2 Requisiti desiderabili	2
	2.3 Produzione dei documenti	2
3	Qualità del prodotto	3
	3.1 Qualità dei documenti	3
1	Specifica dei test	4
•	4.1 Test di accettazione	4
	4.2 Test di sistema	4
	4.3 Test di integrazione	4
	4.4 Test di unità	4
5	Resoconto di attività di verifica	5
6	Lista di Controllo	6
_		_
7	Valutazioni per il miglioramento	7
•	1 1.11. 6	
Ŀ	lenco delle figure	
$\mathbf{E}$	lenco delle tabelle	
	1 Indici di qualità per le metriche di comprensione del prodotto	3
	9. Matricha dai taat	1



#### 1 Introduzione

#### 1.1 Scopo del documento

Il documento ha come scopo presentare i metodi di verifica e validazione adottati dal gruppo SpaghettiCode per garantire qualità nel prodotto e nel processo. Per poterle garantire verrà usato un sistema di verifica continua che permetta l'individuazione di errori nel minor tempo possibile e con estrema facilità, al fine di risolverli rapidamente ed evitare sprechi di tempo.

Questo documento verrà redatto seguendo una filosofia incrementale: i contenuti iniziali sono da considerarsi incompleti, verranno sottoposti a significative modifiche durante lo svolgimento del progetto.

#### 1.2 Scopo del prodotto

Il capitolato C4 - HD Viz nasce dalla necessità di trasformare grosse moli di dati multidimensionali in grafici che diano la possibilità di interpretare le informazioni o apprenderne di nuove. Il gruppo SpaghettiCode si offre quindi di sviluppare la web-application commissionata dall'azienda Zucchetti S.p.A. seguendo le tecnologie richieste dal proponente.

#### 1.3 Glossario

Per aiutare il lettore nella comprensione di tale documento verrà allegato un Glossario. Ogni parola contenuta in esso verrà qui indicata con una G a pedice.

#### 1.4 Riferimenti

- Norme di progetto: Norme di progetto v1.0.0
- Regolamento organigramma e specifica tecnico-economica: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Progetto/RO.html;
- Capitolato d'appalto C4: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Progetto/C4.pdf;
- Slide "Gestione di progetto": https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Dispense/L06.pdf;

#### 1.5 Informativi

- ISO/IEC 9126 https://en.wikipedia.org/wiki/ISO/IEC\_9126
- ISO/IEC 12207: math.unipd.it/~tullio/IS-1/2009/Approfondimenti/ISO\_12207-1995.pdf
- Slide del corso di Ingegneria del Software, qualità software: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Dispense/L12.pdf
- Slide del corso di Ingegneria del Software, qualità di processo: https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Dispense/L13.pdf
- Slide del corso di Ingegneria del Software, verifica e validazione: introduzione https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2020/Dispense/L14.pdf
- Indice Gulpease: https://it.wikipedia.org/wiki/Indice\_Gulpease



### 2 Qualità del processo

Nello svolgimento del progetto i processi faranno uso di criteri di qualità ispirati allo standard ISO/IEC/IEEE 12207:1995. Attraverso essi è possibile garantire che lo svolgimento dei processi sia migliorativo e che il cliente ottenga un prodotto di qualità. In questa sezione verranno illustrati i livelli di qualità accettabili e ottimali su base delle metriche scelte nel documento Norme di Progetto v1.0.0.

### 2.1 Pianificazione del progetto, organizzazione e struttura

#### 2.1.1 Varianza della pianificazione

Nella pianificazione descritta nel Piano di Progetto si è tenuto conto di un ampio margine per far fronte ad eventuali ritardi. Per ogni fase del progetto vi sarà una pianificazione dove verranno stabiliti micro-processi da svolgere, contrassegnati da Issue. Si avrà traccia dell'andamento di questi micro-processi tramite la chiusura delle Issue.

#### 2.1.2 Varianza dei costi

Ad ogni componente è assegnata una tariffa oraria entro la quale deve stare. Questa tariffa prevede un piccolo margine in caso di ritardo; qualora invece il ritardo fosse superiore a quello preventivato ogni membro non deve superare i 200€ di tariffa oraria.

#### 2.2 Analisi

#### 2.2.1 Requisiti obbligatori

Tutti i requisiti obbligatori devono essere soddisfatti entro la consegna del progetto

#### 2.2.2 Requisiti desiderabili

I requisiti desiderabili, non essendo obbligatori, possono non essere soddisfatti. Tuttavia il gruppo si impegna a rispettare gli accordi presi con il proponente.

#### 2.3 Produzione dei documenti

Ogni documento deve attestare determinate fasi del ciclo di vita; sarà quindi compito del verificatore accertarsi che esse vengano rispettate. Inoltre il verificatore dovrà controllare frequentemente i prodotti al fine di individuare il prima possibile eventuali errori e ridurre eventuali rischi.



### 3 Qualità del prodotto

Per garantire la qualità del prodotto il gruppo ha deciso di fare riferimento allo standard ISO/IEC 9126, il quale regolamenta le modalità con cui produrre un prodotto di buona qualità. Di questo standard il gruppo sceglie di seguire alcune delle metriche esposte, e sceglie di stabilirne altre da seguire per rendere il prodotto qualitativamente valido; qui di seguito vengono elencate.

#### 3.1 Qualità dei documenti

Tutti i documenti devono essere leggibili e comprensibili, e per renderli tali devono essere corretti dal punto di vista lessicografico, grammaticale e semantico. Per garantire la leggibilità dei documenti si è deciso di usare l'indice di Gulpease come indicatore di questa caratteristica. La comprensione di essi verrà valutata dai seguenti criteri:

- QM-PROD-1 INDICE DI GULPEASE;
- QM-PROD-2 Correttezza ortografica.

ID metrica	Valore preferibile	Valore accettabile	
QM-PROD-1 (GULP)	≥ 80	≥ 60	
QM-PROD-2 (CORT)	= 0	= 0	

Tabella 1: Indici di qualità per le metriche di comprensione del prodotto



### 4 Specifica dei test

Per garantire la qualità di prodotto è necessario stabilire delle metriche per l'esecuzione e il soddisfacimento dei test. Tuttavia in questa fase di del progetto è prematuro stabilire delle metriche precise e complete.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore preferibile
MTS1	Test eseguiti in rapporto ai requisiti	100%	100%
MTS2	Percentuale test passati	85%	100%

Tabella 2: Metriche dei test

#### 4.1 Test di accettazione

Sono test che dimostrano che il prodotto realizzato soddisfa i requisiti concordati con il proponente. Questi test si dividono in test di sistema, test di integrazione e test di unità.

#### 4.2 Test di sistema

Per assicurare che il progetto rispetti i requisiti identificati nel documento Analisi dei Requisiti verranno eseguiti i seguenti test:

(inserire test relativi ai requisiti)

#### 4.3 Test di integrazione

Le specifiche di questi test verranno scritte successivamente.

#### 4.4 Test di unità

Le specifiche di questi test verranno scritte successivamente.



### 5 Resoconto di attività di verifica



## 6 Lista di Controllo



## 7 Valutazioni per il miglioramento